

บทที่ 6

บทสรุปและเสนอแนะ

ปัจจุบันการก่อสร้างบ้านด้วยระบบสำเร็จรูปนั้นเริ่มเป็นที่รู้จักกันมากขึ้น โดยในปัจจุบันนั้นที่นิยมใช้กันจะมี 3 ระบบใหญ่ ๆ คือ

1. ระบบ Model
2. ระบบชิ้นส่วนแบบบิด
3. ระบบชิ้นส่วนแบบเปิด

1. ระบบ Model

จะมุ่งที่ใช้ความรู้สึกของบุคลิกทางให้เกิดประโยชน์ เช่น Housing Trailer (Mobile Home)

2. ระบบชิ้นส่วนแบบบิด

จะมุ่งไปผลิตชิ้นส่วนขนาดใหญ่ เพื่อต้องการผลิตอาคารในจำนวนที่มาก ระบบนี้จะออกแบบให้สำหรับอาคารที่ต้องการประโยชน์ใช้สอยเฉพาะ

3. ระบบชิ้นส่วนแบบเปิด

จะเป็นการใช้รื้นส่วนสำเร็จรูปขนาดใหญ่ ซึ่งมีการจำหน่ายในห้องตลาดสามารถใช้ได้กับอาคารทั่วๆ ไป และก็ยังมีระบบที่มีจำหน่ายในปัจจุบัน คือระบบชิ้นส่วนย่อโดยนิยมนำประยุกต์เข้ากับการผลิตแบบอุตสาหกรรม ส่วนมากจะเห็นได้จากการก่อสร้างที่อยู่อาศัยราคาถูก และต้องการความรวดเร็ว และมีความต้องเนื่องด้วย

เมื่อได้ทราบถึงความหมายของทั้ง 3 ระบบดังที่กล่าวมาข้างต้นนั้นในตอนนี้จะสรุปให้เห็นว่าระบบโครงสร้างของการก่อสร้างแบบสำเร็จรูปนั้นได้แบ่งออกเป็น 4 ระบบคือ

1. ระบบแผ่นผนังรับน้ำหนัก (Load Bearing Structure of Panel System)
2. ระบบเสาและคาน (Skeleton Frame or Column and Beam)
3. เสาและแผ่นพื้น (Beamless skeleton)
4. ระบบกล่อง (Box System)

ปัจจุบันระบบผนังรับน้ำหนักและระบบเสาคานเริ่มเป็นที่รู้จักกันมากขึ้นในประเทศไทย โดยจะเห็นได้จากในโครงการบ้านจัดสรร และภาคอุตสาหกรรมการก่อสร้างที่อยู่อาศัยเริ่มนิยมนำมาใช้ กันมากขึ้น ลักษณะของระบบโครงสร้างทั้ง 2 แบบจะมีลักษณะดังนี้

1. ระบบผนังรับน้ำหนัก (Load Bearing Structure of Panel System) ผนังจะถูก หล่อให้แน่นอนกับพื้นและยกขึ้นติดตั้งบนแผ่นพื้นสำเร็จวูป หลังจากนั้นก็จะนำแผ่นพื้นวางบน ผนังเช่นนี้ไปเรื่อยๆ และการหล่อผนังในแนวตั้ง (Battrey Casein) การหล่อผนังในครั้งหนึ่งจะหล่อ ได้ในปริมาณครั้งละมากๆ

2. ระบบเสาและคาน (Skeleton Frame of Column and Beam) ระบบนี้นิยมใช้ใน กรณีต้องการในด้านการใช้สอย เช่น ต้องการเปิดเพื่อที่ให้ผ่านถึงกันได้ตลอด หลักการคือจะนำ โครงสร้างเสาและคานที่หล่อสำเร็จวูป แล้วนำมาประกอบติดตั้งในสถานที่ก่อสร้าง

เมื่อผู้ประกอบการมีความสนใจที่จะนำการก่อสร้างแบบกึ่งอุตสาหกรรมมาใช้นั้น จะมี แนวทางในการเลือกอยู่ 2 วิธี คือ 1) สร้างโรงงานผลิตขึ้นเอง และ 2) ซื้อสำเร็จจากบริษัทที่มีการ จำหน่ายและรับสร้างบ้านด้วยระบบสำเร็จวูป หรือเป็นผู้รับเหมา ก่อสร้างที่รับสร้างบ้านด้วยระบบ ขึ้นส่วนสำเร็จวูป

ซึ่งเป็นที่แน่นอนว่าถ้าผู้ประกอบการสนใจที่จะสร้างโรงงานผลิตขึ้นเองในโครงการ จัดสรร ปัจจัยที่ผู้ประกอบการจะให้การพิจารณาคือ ค่าใช้จ่ายในการลงทุน ค่าใช้จ่ายในการบริหาร และอุปกรณ์เครื่องจักร แต่ถ้าผู้ประกอบการเลือกวิธีในการซื้อสำเร็จจากโรงงานผู้ประกอบการก็จะ ไม่ต้องมีเรื่องของค่าใช้จ่ายในการลงทุน แต่ผู้ประกอบการจะต้องเสียค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ เบื้องต้นคือ ค่าใช้จ่ายในการเปลี่ยนแปลงแก้ไขแบบ

ดังนั้นในการศึกษาครั้งนี้จึงได้กำหนดวัตถุประสงค์ เพื่อจะศึกษาเรื่องของค่าใช้จ่ายใน การลงทุนสร้างโรงงานผลิตที่ผลิตขึ้นส่วนขึ้นเองในโรงงานผลิตช่วงคราวเพื่อไปสร้างเป็นบ้านสำเร็จ วูปในโครงการจัดสรร ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ผู้วิจัยได้ใช้ตัวอย่างของการสร้างโรงงานผลิตของผู้รับ เหมาที่ไปสร้างโรงงานผลิตช่วงคราวในโครงการจัดสรรเป็นตัวอย่างให้ผู้สนใจใช้เป็นแนวทางในการ ศึกษาและพัฒนาให้ระบบการก่อสร้างแบบอุตสาหกรรมมีการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง และให้ผู้ที่เกี่ยว ข้องใช้เป็นตัวอย่างในการศึกษาและเปรียบเทียบการลงทุนเบื้องต้น โดยเปรียบเทียบกับการซื้อขึ้น ส่วนจากโรงงานของบริษัทผู้รับสร้างบ้านและนำมาประกอบสร้างเป็นบ้าน ซึ่งในการศึกษาครั้งนี้ได้ เลือกโครงการจัดสรร ประเภทบ้านเดียว คือ โครงการเพลส แอนด์ พาร์ค ตั้งอยู่ที่ ถ.บ้านคลองสวน

เขตพ Rodrเจดี จ.สมุทรปราการ มาเป็นตัวอย่างในการศึกษาโดยได้เลือกบ้านเดียวที่มีพื้นที่ใช้สอยประมาณ 180 ตารางเมตรจำนวน 1 หลัง ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- | | |
|-------------------|--------|
| 1. ห้องนอน | 3 ห้อง |
| 2. ห้องน้ำ-ส้วม | 3 ห้อง |
| 3. ที่จอดรถ จำนวน | 2 คัน |
| 4. ห้องรับแขก | 1 ห้อง |
| 5. ห้องทานอาหาร | 1 ห้อง |
| 6. ห้องครัว | 1 ห้อง |
| 7. ห้องนั่งเล่น | 1 ห้อง |

เนื่องด้วยบ้านที่ก่อสร้างในโครงการ เพลส แอนด์ พาร์ค นั้น ระบบการก่อสร้างเป็นการ ก่อสร้างแบบสำเร็จรูปที่มีการผลิตชิ้นส่วนจากโรงงานขึ้นมาในโครงการ โดยบริษัทผู้รับเหมา ก่อสร้างรูปแบบมีความใกล้เคียงกับระบบการก่อสร้างแบบดั้งเดิมอย่างมาก (จากการสังเกตพบว่า ผู้ประกอบการนำเอาแบบก่อสร้างเดิมที่เป็นแบบก่ออิฐขนาดปูนเรียบมาทำเป็นชิ้นส่วนสำเร็จรูป) ผู้วิจัยจึงได้นำมาเป็นกรณีศึกษาเช่นค่าใช้จ่ายและความคุ้นเคยกับรูปแบบของการก่ออิฐขนาดปูน

โดยในการศึกษาครั้งนี้ผู้วิจัยได้ดำเนินวิธีวิจัยโดยการสำรวจ เฝ้าสังเกต สอบถาม บันทึก ในโรงงานผลิตชิ้นส่วนสำเร็จรูปขึ้นมา แล้วนำผลที่ได้มามวเคราะห์โดยการคำนวณและนำ มาเปรียบเทียบกับการซื้อชิ้นส่วนสำเร็จรูปที่มีจำหน่ายในห้องตลาดโดยจะเป็นระบบผังรับน้ำ หนักกับการก่อสร้างแบบก่ออิฐขนาดปูนแบบดั้งเดิม

ในการเปรียบเทียบราคากลางค่าก่อสร้างในครั้งนี้เป็นการเปรียบเทียบในด้านของต้นทุน (ขั้นต้น) ผลกระทบจากการสำรวจว่าระบบของการก่อสร้างที่ใช้ในการก่อสร้างของโครงการเพลส แอนด์ พาร์ค นั้นได้เริ่มจากผู้ประกอบการจัดสรรงและผู้รับเหมา ก่อสร้าง ได้ปรับระบบการก่อสร้าง แบบก่ออิฐขนาดปูน (ระบบดั้งเดิม Conventional) มาเป็นระบบสำเร็จรูป (Prefabrication) โดย สร้างโรงงานหล่อขึ้นส่วนแบบขึ้นมาในสถานที่โครงการ ลักษณะของระบบที่ใช้ในการผลิตจะเป็น ระบบเสาและคาน ผสมกับระบบผังน้ำหนักโดยส่วนของโครงสร้างทั้งเสา, คานหรือพื้นจะถูกหล่อ เป็นชิ้นส่วนสำเร็จรูปมาจากการผลิตขึ้นมา โดยมีจำนวนทั้งสิ้น 59 ชิ้นส่วนต่อบ้าน 1 หลัง (หลังที่ใช้เป็นกรณีศึกษา) ซึ่งในส่วนของพื้น ที่ผังจะมีพื้นที่ 275 ตร.ม. (หักส่วนของประตูและหน้าต่าง) และในส่วนของพื้น ที่เป็นชิ้นส่วนที่หล่อจากโรงงานขึ้นมา นั้น จะมีพื้นที่ 94 ตร.ม. ซึ่งจะ

เป็นพื้นของพื้นที่ใช้สอยชั้นบน และเฉลี่ยด้านหน้าชั้นล่าง ในส่วนของพื้นโครงสร้างชั้นล่างจะเป็นพื้นคอนกรีตห้องเรียน โดยชือสำเร็จจากห้องทดลองอีก 66 ตร.ม. จากการศึกษาและคำนวณด้านทุนชั้นต้นโดยจะต้องอยู่ภายใต้ปัจจัยต่างๆ ดังบทที่ 5 คือประกอบด้วยด้านทุนคงที่และด้านทุนแปรผัน

การคาดการณ์จุดคุ้มทุนเบื้องต้นของการลงทุนนี้ ผู้วิจัยได้คาดการณ์ไว้เป็น 2 ลักษณะ คือ 1) ลักษณะของการคิดด้านทุนค่าก่อสร้างแบบคิดภาษีมูลค่าเพิ่ม และการคิดด้านทุนแบบไม่คิดภาษีมูลค่าเพิ่ม จากการคาดการณ์จุดคุ้มทุนเบื้องต้นของการลงทุนนี้ผู้วิจัยได้คาดการณ์ไว้ ณ จุดที่ 37.23 หลัง หรือเท่ากับ 38 หลัง (พื้นที่โดยประมาณ 6,840 ตร.ม.) ในกรณีที่ไม่คิดเรื่องของภาษีมูลค่าเพิ่มโดยหลังที่ 38 เมื่อถึงจุดคุ้มทุนแล้ว (จุดที่ค่าใช้จ่ายกับรายรับเท่ากันคือ มีกำไรเป็นศูนย์) และในกรณีที่รวมเรื่องของการคิดภาษีมูลค่าเพิ่มแล้วการคาดการณ์จุดคุ้มทุนน่าจะอยู่ที่ปริมาณการสร้างในจำนวน 45.3 หลัง หรือเท่ากับ 46 หลัง (พื้นที่โดยประมาณ 8,280 ตร.ม.) โดยเมื่อถึงจุดคุ้มทุนทั้ง 2 วิธีการแล้ว ผู้วิจัยจะไม่นำด้านทุนในส่วนที่เป็นด้านทุนคงที่มาคำนวณอีกแต่จะคำนวณเฉพาะในส่วนที่เป็นด้านทุนของค่าก่อสร้าง, บริหาร และอัตราดอกเบี้ยโดยหลังที่ 38 กรณีไม่คิดภาษีมูลค่าเพิ่มค่าก่อสร้างเฉลี่ยที่ 5,310.33 บาทต่อตารางเมตร และถ้าเป็นกรณีคิดภาษีมูลค่าเพิ่มในหลังที่ 46 ค่าก่อสร้างจะเฉลี่ยที่ 5,675.69 บาทต่อตารางเมตร ถ้ากรณีผู้ประกอบการซื้อสำเร็จจากบริษัทที่รับสร้างบ้านราคาค่าก่อสร้างจะอยู่ที่ 8,700 บาท ต่อตารางเมตร (สำหรับ 1-10 หลังแรกและกรณีสร้างมากกว่า 10 หลังขึ้นไป ทางผู้ผลิตจะลดราคายังอีก 5% ข้อมูลจากการสอบถามตามบริษัทโอมเพลสฯ) และถ้าผู้ประกอบการใช้ระบบการก่อสร้างแบบก่ออิฐ ขนาดปูนแบบเดิมนั้นราคาค่าก่อสร้างจะเฉลี่ยอยู่ที่ 6,965 บาทต่อตารางเมตร โดยถ้าผู้ประกอบการสร้างบ้านสำเร็จจากโรงงานที่ผลิตชิ้นส่วนเองในจำนวนหลังที่ 25 ต้นทุนจะเฉลี่ยอยู่ที่ 8,706.31 บาทต่อตารางเมตร ซึ่งจะใกล้เคียงกับการซื้อชิ้นส่วนสำเร็จหลังที่ใกล้ 37 Conventional (แต่ผู้ประกอบการยังไม่ถึงจุดคุ้มทุน) หรือในการลงทุนสร้างโรงงานผลิตชิ้นส่วนสำเร็จไปในโรงงานผลิตชิ้นส่วนนั้นเพื่อผลิตชิ้นส่วนต่างๆ ของบ้านไม่ว่าจะเป็นผนัง และพื้นสำเร็จปูกระเบื้องผู้วิจัยได้นำปริมาณของผนังและพื้นสำเร็จปูกระเบื้องเป็นบ้านของกรณีศึกษาในครั้งนี้ รวมทั้งสิ้น 368 ตารางเมตร ซึ่งก็เท่ากับว่าด้านทุนของค่าวัสดุก่อสร้าง, ค่าแรงงานรวมกับด้านทุนของเครื่องจักรและอุปกรณ์ต่างๆ แล้ว ผู้ประกอบการต้องผลิตชิ้นส่วนสำเร็จทั้งสิ้น 36,800 ตารางเมตร หรือประมาณว่าสร้างบ้านหลังตั้งกล่าวไว้ 100 หลัง โดยด้านทุนชิ้นส่วนสำเร็จจะเฉลี่ยอยู่ที่ 975 บาทต่อตารางเมตร (เฉพาะส่วนของชิ้นส่วนที่ผลิตในโรงงาน) ซึ่งราคาเฉลี่ยด้านทุนแล้วก็จะเท่ากับการซื้อสำเร็จปูกระเบื้อง

จากโรงงาน และใกล้เคียงกับผนังก่ออิฐมอญขนาดบูนเรียบ 2 ด้าน ตุรเชซ์ ราเวเรอ ได้ศึกษาว่าใน การสร้างบ้านด้วยชิ้นส่วนสำเร็จชุดนั้นผู้ประกอบการจะต้องสร้างบ้านในปริมาณที่ 37 หลังขึ้นไป คาดเดาต้นทุนรวมก็จะเท่ากับการสร้างบ้านด้วยระบบหัวไป และในการสร้างหลังที่ 41 ขึ้นไป จะมีต้นทุนของการเปลี่ยนเหล็กครอบที่ทำเป็นกรอบแม่พิมพ์โดยจะเพิ่มทุกๆ 40 หลัง (จากการสอบถาม จากบริษัทผู้รับเหมา ก่อสร้าง)

ดังนั้นการวิจัยครั้งนี้จึงสรุปได้ว่าถ้าผู้ประกอบการสร้างบ้านในระบบหัวไปสำเร็จชุดนั้นใน ปริมาณที่น้อยกว่า 38 หลัง (พื้นที่ใช้สอยโดยประมาณ 6,840 ตารางเมตร) ผู้ประกอบการควรซื้อ ชิ้นส่วนสำเร็จชุดจากโรงงาน และถ้าผู้ประกอบการสร้างบ้านในปริมาณที่มากกว่า 38 หลัง (พื้นที่ ใช้สอยโดยประมาณ 6,840 ตารางเมตร) ควรจะสร้างโรงงานผลิตขึ้นในโครงสร้าง เนื่องด้วยการ สร้างโรงงานนี้จะคุ้มทุนได้ก็จะต้องซื้อยุกับปริมาณการผลิตที่มากพอ เพราะการลงทุนผลิตขึ้น ส่วนบ้านเพื่อนำไปสร้างเป็นบ้านสำเร็จชุดนั้นถ้ามีปริมาณที่มากพอแล้ว ก็จะมีข้อดีคือสามารถควบ คุมคุณภาพ ควบคุมเวลาของภารก่อสร้างได้ และสามารถทำให้ต้นทุนค่าก่อสร้างลดลงได้ หรือใน กรณีที่คิดภาษีมูลค่าเพิ่มผู้ประกอบการมีปริมาณการสร้างในจำนวนน้อยกว่า 46 หลัง (พื้นที่โดย ประมาณ 8,280 ตร.ม.) ก็ควรซื้อชิ้นส่วนสำเร็จชุดจากโรงงาน และถ้ามีปริมาณการสร้างที่มากกว่า 46 หลังก็ควรที่จะสร้างโรงงานผลิตขึ้นเอง ทั้งนี้การตัดสินใจในการสร้างโรงงานผลิตขึ้นนั้นอาจมี ปัจจัยต่างๆ ที่ต้องคำนึงถึง แต่การวิจัยครั้งนี้เป็นเพียงแนวทางประการศึกษาเท่านั้น

- การก่อสร้างโดยสร้างโรงงานผลิตขึ้นเอง มีทั้งข้อดีและข้อเสีย ดังนี้

ข้อดี การก่อสร้างโดยสร้างโรงงานผลิตขึ้นเองคือ ถ้ามีการก่อสร้างในปริมาณที่มาก และผลิตขึ้นส่วนที่มีความซ้ำกันมากๆ แล้ว จะส่งผลให้ต้นทุนของค่าก่อสร้างสามารถทำให้ต่ำลงได้ โดยลดทั้งระยะเวลาในการก่อสร้าง ลดเรื่องปัญหาการรับโอนบ้านจากผู้ซื้อเนื่องจากมีคุณภาพเป็น ที่ยอมรับได้จากผู้ซื้อ ลดผลกระทบระหว่างการก่อสร้างลง โดยเฉพาะผู้คน lokale วัสดุใช้ทึมซ่างมีมือ ในการติดตั้งน้อย โดยส่วนใหญ่จะมีการควบคุมคุณภาพจากโรงงานผลิตช่วงระหว่างก่อสร้างแล้ว ถ้ามีการ สร้างในปริมาณที่มากจะบันส์สามารถที่จะควบคุมและลดต้นทุนได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ข้อเสีย การที่สร้างโรงงานผลิตขึ้นในสภาพที่โครงสร้างนั้น ข้อเสียประการแรกคือเรื่อง ของเงินทุน ความชำนาญ บุคลากร ในบางกรณีจะต้องมีเรื่องของ การเข้าที่ดินสำหรับสร้างโรงงาน ผลิตด้วยเช่นกัน (ในกรณีนี้ผู้รับเหมาจะให้ทางโครงการเป็นผู้เตรียมเรื่องของที่ดิน)

- การซื้อชิ้นส่วนสำเร็จจากโรงงานมีข้อดีข้อเสีย ดังนี้

ข้อดี การซื้อชิ้นส่วนสำเร็จจากโรงงานไม่มีค่าใช้จ่ายในการลงทุนในด้านของอุปกรณ์เครื่องจักร แต่จะมีค่าใช้จ่ายในการดำเนินงานเบื้องต้น ลดปัญหาเรื่องผลกระทบระหว่างการก่อสร้าง, ระบบไฟฟ้า, ระบบประปา เดินสำเร็จจากโรงงานผลิต ได้มาตรฐาน ISO 9000 มีการควบคุมคุณภาพการผลิตได้มากกว่าการทำเอง และลดปัญหาเรื่องการบริหารงานในการก่อสร้างได้มาก

ข้อเสีย ราคาค่าก่อสร้างเฉลี่ยแล้วจะค่อนข้างสูงกว่าการลงทุนสร้างโรงงานผลิตเอง รูปแบบบ้านมีการยึดหยุ่นได้น้อยกว่าระบบแรก เนื่องจากระบบที่มือญี่ปุ่นบันทึกสามารถนำไปใช้กับผู้ซื้อรายย่อยนั้นยังไม่นัก

- ระบบการก่อสร้างแบบตั้งเดิมมีข้อดีข้อเสีย ดังนี้

ข้อดี ระบบการก่อสร้างแบบตั้งเดิมรูปแบบมีความยึดหยุ่นได้มาก ตลอดจนช่วงที่ก่อสร้างจะมีความชำนาญ และเคยชินกับระบบของการก่อสร้างอยู่แล้ว

ข้อเสีย ช่างไม่มีมาตรฐานฝีมือที่แน่นอน บางกลุ่มมีความชำนาญ บางกลุ่มไม่มีความชำนาญ ส่งผลให้คุณภาพของงานที่ได้ไม่มีคุณภาพ, ระยะเวลาการก่อสร้างไม่ตรงตามกำหนด, การตรวจสอบของงานมีความลำบาก, สภาพของสถานที่ก่อสร้างไม่มีความเป็นระเบียบ

การศึกษาและเปรียบเทียบในครั้งนี้ได้คำนึงถึงความได้เปรียบของเวลาที่สร้างได้เร็ว ของระบบชิ้นส่วนสำเร็จญี่ปุ่น และราคาที่ปราฏภูญี่ปุ่นพันธุ์ฉบับนี้ให้ราคาค่าก่อสร้างในเดือนพฤษภาคม พ.ศ.2542 เป็นฐานในการประมาณราคา

จะเห็นได้ว่าผลสรุปของการศึกษาและเปรียบเทียบโดยการคำนวนเบื้องต้นของการสร้างบ้านด้วยระบบสำเร็จญี่ปุ่นโดยการสร้างโรงงานผลิตชิ้นส่วนสำเร็จญี่ปุ่นเองนั้น ในทางปฏิบัติแล้วการที่จะทำให้ระบบการก่อสร้างแบบอุดหนากรรมมีประสิทธิภาพสูงสุดนั้นก็คือ การทำให้ผลงานมีคุณภาพคือ สามารถตอบสนองประโยชน์ใช้สอยได้ตรงตามวัตถุประสงค์คือ มีความแข็งแรง และเป็นที่ยอมรับจากผู้ซื้อหรือผู้บริโภคได้ มีระยะเวลาการก่อสร้างที่รวดเร็ว ซึ่งก็จะส่งผลดีต่อต้นทุนซึ่งจะทำให้ต้นทุนของค่าก่อสร้างโดยเฉพาะเวลาและตอกเบี้ยลดลงได้ ดังนั้นผู้วิจัยจะได้เสนอปัญหาที่ผู้ประกอบการควรจะป้องกันโดยเป็นปัญหาที่ผู้วิจัยได้สำรวจจากหลาย ๆ โครงการ และจากการสอบถาม โดยการสัมภาษณ์จากผู้รับเหมาก่อสร้าง และผู้วิจัยได้เสนอแนวทางในการทำระบบการก่อสร้างแบบอุดหนากรรมไว้เพื่อให้เป็นแนวทางในการศึกษาต่อไป

ปัญหาที่เสนอให้นี้เป็นเพียงปัญหาในด้านเทคนิคที่ผู้วิจัยได้พบจากการสำรวจ

1. ปัญหาการเลือกใช้ระบบของการก่อสร้างแบบอุตสาหกรรม โดยไม่มีความเหมาะสม ซึ่งจะเห็นได้จากการเริ่มต้นการเลือกระบบนั้นเดิมที่ไม่คำนึงถึงระบบการก่อสร้างที่เป็นแบบอุตสาหกรรม ซึ่งระบบการก่อสร้างแบบอุตสาหกรรมนั้นจะเป็นการสร้างในลักษณะ Mass Product ที่ผลิตของชนิดเดียวกัน ร้ำกันมากๆ ควบคุมคุณภาพได้มีความรวดเร็ว ซึ่งในลักษณะนี้ก็จะส่งผลทำให้ต้นทุนต่อหน่วยลดลงได้ เช่นกัน
2. ปัญหาของการเลือกใช้อุปกรณ์เครื่องมือเครื่องจักรต่างๆ ไม่สมดุลกับขนาดของงาน
3. ปัญหาเรื่องการควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิตในโรงงานชั่วคราวเนื่องจากระบบการก่อสร้างแบบอุตสาหกรรมนั้น ประสบการณ์ของชาgar ที่ทำยังไม่มีความชำนาญบางครั้งอาจเกิดการละเลยหรือมองข้ามเทคนิคหรือวิธีการต่างๆ ที่จะทำให้ผลงานที่ผลิตหรือหล่อสำเร็จจากโรงงานให้มีคุณภาพได้ เช่น ลืมใส่สกอตตองสวิทซ์หรือปลั๊กไว้ในผนังที่นั่นสอ
4. ปัญหาการขนส่งในการมีที่เป็นการขนส่งจากโรงงานผลิตชั่วคราว ในโครงการกิจกรรมจะดำเนินการเลือกใช้อุปกรณ์ในการขนส่งที่เหมาะสม และตัวชี้ส่วนสำคัญที่หล่อเพื่อไปประกอบติดตั้งบางครั้งการออกแบบเบื้องต้นขาดการคำนึงถึงความแข็งแรงในขณะการยกขึ้นและยกลง
5. ปัญหาการประกอบติดตั้ง เช่น รอยต่อ จุดเชื่อมต่างๆ จากการสำรวจผู้วิจัยพบว่า ปัญหาเรื่องรอยต่อต่างๆ นั้น เช่น รอยต่อระหว่างชิ้นส่วนผนังกับชิ้นส่วนพื้นสำเร็จที่หล่อมาจากการประกอบติดตั้งบางครั้งการออกแบบเบื้องต้นขาดการคำนึงถึงความแข็งแรงในขณะการยกขึ้นและยกลง
6. ปัญหาในเรื่องของความมั�และเรียบของชิ้นส่วนผนังสำเร็จที่หล่อจากโรงงาน บนโต๊ะหรือแบบหล่อเหล็ก ซึ่งโดยมากจะเกิดปัญหาเรื่องของการทาสีแล้วเกิดลักษณะร่องรอยเมื่อถูกความชื้น
7. ปัญหาของจุดต่องานระบบต่างๆ ซึ่งอยู่ในตำแหน่งที่เมื่อประกอบติดตั้งแล้ว ไม่สามารถมองเห็น เช่น จุดต่อของห้องท่อน้ำทั้งน้ำดีและน้ำเสียหรือจุดปลั๊ก, สวิทช์ไฟ ต่างๆ ที่ร้อยสายไฟในผนังก็มีการตรวจสอบเจ็คในรั้งตอนของการผลิตในโรงงาน เพราะบางครั้งอาจเกิดการลอกเฉยและก็จะต้องไปแก้ไขในช่วงของงานติดตั้งซึ่งจะส่งผลกระทบต่อต้นทุนต่างๆ ต้องเพิ่มรื้น

ปัญหาต่างๆ ที่ผู้วิจัยได้พบจากการสำรวจ สรุปเกต และสอบถามโดยการสัมภาษณ์ผู้ที่เกี่ยวข้องนั้นเป็นเพียงปัญหาที่น่าจะมีการนำไปพัฒนาแนวทางแก้ไขต่อไปซึ่งจะเป็นผลทำให้ลดต้นทุนในส่วนของการซ่อมแซมหรือแก้ไขงานได้ดีอย่าง

ข้อเสนอแนะ

1. ในการระบบการก่อสร้างแบบอุดสานกรรมนั้นควรเริ่มต้นศึกษาในรายละเอียดต่างๆ ของระบบที่มีใช้อยู่ในปัจจุบันโดยศึกษาคุณสมบัติ ข้อดี ข้อเสียต่างๆ เพื่อนำไปสู่การเลือกใช้ได้อย่างเหมาะสมและได้ประสิทธิภาพที่สูงสุด
2. จะต้องมีการประสานทีมงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้องให้มีการร่วมมือกัน โดยทีมงานไม่ว่าจะเป็นเจ้าของโครงการ สถาปนิก วิศวกรโครงสร้าง, วิศวกรเครื่องกล, วิศวกรไฟฟ้า, ผู้รับเหมา, ผู้ผลิตคอนกรีต, ผู้ขนส่งและผู้ติดตั้ง แล้วมาวางแผนการผลิต โดยมีการวางแผนแนวทาง (Conceptual Design), ออกแบบเบื้องต้น (Preliminary Design) และออกแบบรายละเอียด (Detail Design) โดยทีมงานทั้งหมด ควรมีการปรึกษานหารือกันในเรื่องของข้อดีและข้อเสีย ปัญหาตลอดจนข้อจำกัดต่างๆ เพื่อเป็นแนวทางป้องกันและแก้ไขของแต่ละโครงการไป
3. มีการนำระบบประสานทางพิกัดมาใช้ เมื่อจากในปัจจุบันระบบการวัดในประเทศไทยมีชูปแบบการวัดที่ยังไม่เป็นระบบสากลมากนัก จึงส่งผลต่อขนาดของวัสดุสำคัญที่มีจำหน่ายในท้องตลาดมีความคลาดเคลื่อนในการออกแบบบ้านพักอาศัยที่เป็นระบบอุดสานกรรมนั้น ควรที่จะมีการนำระบบ Modular Co-ordination โดยมีการใช้ชิ้นส่วนสำเร็จรูปที่มีจำหน่ายในท้องตลาด เพื่อให้กดแทนซึ่งกันและกันซึ่งจะประนัยด้วยในเรื่องของการลงทุน (Interchange ability) นั้น คือชิ้นส่วนบางชิ้นส่วนที่ผลิตเป็นระบบอุดสานกรรมนั้นควรมีการนำระบบ Open System มาใช้ ด้วยเช่นกัน
4. มีการควบคุมคุณภาพทุกๆ ชั้นตอนของการผลิต โดยเริ่มต้นตั้งแต่ชั้นตอนของการออกแบบ, การผลิตการขนส่งและการประกอบติดตั้ง ซึ่งแต่ละชั้นตอนจะส่งผลต่อต้นทุนของค่าก่อสร้างทั้งสิ้น
5. ใน การเลือกใช้อุปกรณ์เครื่องมือและเครื่องจักรต่างๆ ที่ใช้ในการผลิต ชนิด และติดตั้งนั้นควรจะให้มีความเหมาะสมกับขนาดของงานหรือขนาดของชิ้นส่วนหรือในชั้นตอนการออก

แบบนั้นควรออกแบบให้ขนาดของชิ้นส่วนสำคัญที่ผลิตทุกชิ้นมีความสมดุลยกับประดิษฐ์ภาพของเครื่องจักร

6. สถาบันการศึกษาควรให้ความสำคัญในการผลิตสถาปนิก และวิศวกรให้มีความรู้ระบบการก่อสร้างแบบอุตสาหกรรมอย่างจริงจัง

กล่าวโดยสรุปในส่วนของข้อเสนอแนะในการสร้างบ้านด้วยระบบอุตสาหกรรมนั้น ควรจะให้ความสำคัญตั้งแต่การออกแบบสถาปัตยกรรม โครงสร้างและต้องสอนคล่องกับเทคโนโลยีและจำนวนหน่วยที่มีปริมาณที่มาก ซึ่งจะส่งผลต่อความเหมาะสมของ การสร้างในงานผลิตชิ้นในโครงการ เพื่อผลิตชิ้นส่วนสำคัญ ตั้งนั้นผู้ประกอบการหรือผู้ที่เกี่ยวข้องควรที่จะพัฒนาเทคนิค ต่างๆ ให้ได้คุณภาพที่ดี ซึ่งก็จะส่งผลต่อภาคด้านทุนต้นทุนต่อหน่วยที่ต่ำ ทั้งนี้ในการเริ่มต้นผู้ประกอบการควรที่จะลงทุนจัดหาผู้เชี่ยวชาญ ที่ปรึกษา ผู้ออกแบบมาช่วยงานต่างๆ ทั้งทางด้านออกแบบสถาปัตยกรรม โครงสร้าง อุปกรณ์ ออกแบบบรอยต์อ ผู้ผลิตภายในโรงงาน อุปกรณ์การผลิตและติดตั้ง อย่างเหมาะสม เพื่อนำไปสู่ผลงานที่มีคุณภาพก่อสร้างได้รวดเร็วและมีต้นทุนค่าใช้จ่ายที่ต่ำ ซึ่งเป็น เป้าหมายของ การก่อสร้างบ้านด้วยระบบอุตสาหกรรม เช่นกัน

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

แผนกวิชาที่ ๘ แสดงสรุป การศึกษาและเบรียบเทียบขั้นส่วนสำคัญ ประจำผ่านมือรับทำหน้าที่
ที่ประกอบการซื้อสำคัญๆ จำกองงานผลิต กับการที่สร้างโรงงานผลิตขึ้นเองแบบชั่วคราว

