

การย่อยสลายและการผลิตก๊าซชีวภาพของขยะแบบไร้ออกซิเจนโดยแบคทีเรียชนิดชอบความร้อน



นายศักดิ์ชัย โอภาสวัชรชัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๖๖


ISBN 974-563-036-5

013147

i 16207713

๒

ANAEROBIC DIGESTION AND BIO-GAS PRODUCTION OF GARBAGE BY THERMOPHILIC  
BACTERIA



Mr. Sakchai Opasawatchai

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering

Department of Sanitary Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1983

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การย่อยสลายและการผลิตก๊าซชีวภาพของขยะแบบไร้ออกซิเจน  
โดยแมคที่ เรียบนิกชอบความร่อน

โดย

นายศกัศชัย โสภาสวัสดิ์ชัย

ภาควิชา

วิศวกรรมสุขาภิบาล

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาคำหลักสูตรปริณิญาหาบัณฑิต

..... *สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์* ..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย  
(รองศาสตราจารย์ ดร.สุประทีฐ หนุนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... *ธีร วรรณ* ..... ประธานกรรมการ  
(รองศาสตราจารย์ วีรวรรณ ปัทมาภีรัต)

..... *สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์* ..... กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์)

..... *ไพพรรณ พรประภา* ..... กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ไพพรรณ พรประภา)

..... *สุรพล สายพานิช* ..... กรรมการ  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุรพล สายพานิช)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์      การย่อยสลายและการผลิตก๊าซชีวภาพของขยะแบบไร้ออกซิเจน  
โดยแบคทีเรียชนิดชอบความร้อน  
ชื่อ      นายศักดิ์ชัย โอภาสวัชชัย  
อาจารย์ที่ปรึกษา      ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์  
ภาควิชา      วิศวกรรมสุขาภิบาล  
ปีการศึกษา      ๒๕๒๖

บทคัดย่อ



งานวิจัยนี้เป็นการศึกษาถึงความเป็นไปได้ของการกำจัดขยะ (Solid Waste) จำพวกเศษอาหาร (Garbage) เศษพืชผัก จากขยะที่เป็นของเสียจากตลาด โดยวิธีการย่อยสลายแบบไร้ออกซิเจน (Anaerobic Digestion) เพื่อที่จะให้ได้ก๊าซชีวภาพ (Biogas) ซึ่งสามารถนำกลับมาใช้เป็นเชื้อเพลิงหรือพลังงานทดแทน โดยจะแบ่งงานวิจัยออกเป็น ๒ ส่วนคือ

ในส่วนแรกจะศึกษาถึงผลของระยะเวลาในการหมัก (Retention Time) ต่าง ๆ กันคือ ๑๐, ๑๕ และ ๒๕ วัน ว่าจะมีผลต่อขบวนการย่อยสลายอย่างไร ต่อจากนั้นก็แนะนำข้อมูลที่ได้มาศึกษาทางค่านจลนศาสตร์ (Kinetics) ซึ่งจากผลการทดลองปรากฏว่าได้ปริมาณก๊าซค่อน้ำหนักของแฉ่งระเหยที่ใส่เข้าไป ( $l_{gas}/gm$  VS added) อยู่ระหว่าง ๐.๒๕ ถึง ๐.๖๗ ลิตรต่อกรัม และมีองค์ประกอบของก๊าซมีเทนอยู่ประมาณ ๕๑.๕ ถึง ๖๒.๓ เปอร์เซ็นต์โดยที่ระยะเวลาในการหมัก ๒๕ วันจะให้ปริมาณก๊าซค่อน้ำหนักของแฉ่งระเหยที่ใส่เข้าไปสูงที่สุด และมีองค์ประกอบของมีเทนสูงด้วย เมื่อคิดเป็นพลังงานที่ควรจะได้ขึ้นประมาณ ๒๓ เมกกะจูลต่อลูกบาศก์เมตร ( $MJ/M^3$ ) สำหรับการทำลายของแฉ่งทั้งหมด (Total Solid Reduction) อยู่ระหว่าง ๒๒ ถึง ๖๕ เปอร์เซ็นต์ และการทำลายของแฉ่งระเหยทั้งหมด (Total Volatile Solid Reduction) อยู่ระหว่าง

๓๘ ถึง ๓๙ เปอร์เซ็นต์ ส่วนการศึกษาทางจลนศาสตร์ พบว่าระยะเวลาต่ำสุดที่แบคทีเรีย จะอยู่ในระบบ (Minimum Solid Detention Time;  $\theta_m$ ) เท่ากับ ๗ วัน และอัตราการเจริญเติบโตจำเพาะสูงสุดของจุลินทรีย์ (Maximum Specific Growth Rate;  $\mu_m$ ) เท่ากับ ๐.๑๘๒๔ และค่าคงที่ K เท่ากับ ๑.๒๔๒ ซึ่งค่าคงที่เหล่านี้สามารถนำไปใช้ในการควบคุมและออกแบบระบบกำจัดขยะแบบไร้ออกซิเจน

การวิจัยส่วนที่สอง เป็นการศึกษาถึงผลของอุณหภูมิที่มีต่อการย่อยสลาย โดยจะทำการทดลองที่อุณหภูมิ ๓๕ °C ๓๘ °C ๔๓ °C ๔๕ °C และ ๕๐ °C ตามลำดับ ผลปรากฏว่าที่อุณหภูมิ ๓๕ °C และ ๓๘ °C ได้ปริมาณก๊าซทั้งหมดต่อวันสูงกว่าที่อุณหภูมิปรกติ (โดยเฉลี่ยประมาณ ๒๗.๖ % C) ประมาณ ๖ และ ๑๐ % ตามลำดับ โดยมีองค์ประกอบของมีเทนในปริมาณ ๖๓ % แต่เมื่อเพิ่มอุณหภูมิมาที่ ๔๓ °C และ ๔๕ °C ปรากฏว่าปริมาณก๊าซทั้งหมดที่เกิดขึ้นต่อวันกลับลดลงต่ำกว่าที่อุณหภูมิปรกติประมาณ ๑๑ และ ๒๕.๕ % โดยมีองค์ประกอบของก๊าซมีเทนอยู่ประมาณ ๕๖ และ ๕๔ % ตามลำดับ ต่อมาเมื่อเพิ่มอุณหภูมิเป็น ๕๐ °C ซึ่งอยู่ในช่วงของ Thermophilic ปริมาณก๊าซทั้งหมดต่อวันกลับเพิ่มมากขึ้น คือสูงกว่าที่อุณหภูมิปรกติประมาณ ๑๓.๗ % โดยมีองค์ประกอบของก๊าซมีเทนอยู่ประมาณ ๖๑ % ซึ่งจะเห็นได้ว่าปริมาณก๊าซมีเทนต่อวันที่ อุณหภูมิ ๓๘ °C และ ๕๐ °C ใกล้เคียงกัน

แสดงให้เห็นว่า ในการทดลองนี้ ที่อุณหภูมิ ๓๘ °C เหมาะสมสำหรับการเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียในช่วง Mesophilic และที่อุณหภูมิ ๕๐ °C เหมาะสำหรับการเลี้ยงเชื้อแบคทีเรียในช่วง Thermophilic

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title            Anaerobic Digestion and Bio-Gas Production  
                                 'of Garbage by Thermophilic Bacteria  
Name                      Mr. Sakchai Opasawatchai  
Thesis Adviser        Assistant Professor Suthirak Sujarittanonta  
Deaprtment            Sanitary Engineering  
Academic Year        1983



#### ABSTRACT

The objective of the work is to study the possibility of waste disposal by anaerobic digestion of garbage, vegetable waste from market. By-product from the digestion is biogas which can be used as an energy source.

The study was divided into two parts. The first part was to study an effect of various hydraulic retention times of 10, 15 and 25 days on the performance of anaerobic digestion process. From the experiment, data were analyzed for kinetic parameters. It was found that the total volume of gas yield expressed in litre of gas per gram of volatile solids added were between 0.25 to 0.67 and the composition of methane gas were between 51.5 to 62.3%. With the hydraulic retention time of 25 days, the gas yield was maximum and also the composition of methane gas was high. In this case, when expressed in term of energy, it would be about 23 MJ/M<sup>3</sup>. Total solids reduction were between 22 to 65% while in terms of total volatile solid reduction would be 38 to 79%.

The analyses data for kinetic parameters yielded the following results. Minimum solid retention time,  $\theta_m$  was 7 days, the maximum specific growth rate,  $\mu_m$  was 0.1427 days and the kinetic constant, K was 1.242. These results can be used for operating as well as design parameters in anaerobic digestion of garbage.

The second part of the study was to investigate the effects of temperature on anaerobic digestion performance. The temperature was varied to achieve 35°C, 38°C, 43°C, 45°C and 50°C operating temperature. At 35°C and 38°C, the total gas yield per day were increased to 6 and 10%, respectively, as compared with the gas yield at ambient temperature.

At these operating temperature, the methane composition were 63%. However, by operating the digester at 43 °C and 45 °C, the total gas yield were decreased to 11 and 28.5% less than those occurred at ambient operating temperature, respectively. The methane composition at 43 °C and 45 °C operating temperature was 56 and 54%, respectively, By increasing operating temperature to the thermophilic range of 50 °C, the gas production increase about 13.7% higher than those occur at operating ambient temperature. The methane composition at 50 °C was about 61% in which methane yielded is almost identical to those occurred at 38 °C.

Based upon the results obtained, the 38 °C operating temperature was found to be appropriate for mesophilic bacteria fermentation. However, the appropriate operating temperature for thermophilic bacteria was at 50 °C.



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



## กิติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยใคร่ขอขอบพระคุณท่านผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุทธิรักษ์ สุจริตตานนท์ ซึ่งเป็นอาจารย์ผู้ควบคุมการวิจัยครั้งนี้ รวมทั้งท่านอาจารย์ทุกท่านในภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาลที่ไค้กรุณาให้คำปรึกษา แนะนำ ให้กำลังใจทำให้งานวิจัยครั้งนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดีและขอขอบพระคุณท่านผู้อำนวยการฝ่ายไฟฟ้าและเครื่องกล ท่านผู้อำนวยการกองเครื่องกลที่ไค้สนับสนุนให้ผู้วิจัยไค้มีโอกาสศึกษาต่อในครั้งนั้

นอกจากนี้ผู้วิจัยใคร่ขอขอบพระคุณท่านผู้อำนวยการกองควบคุมคุณภาพน้ำ คุณวีรศักดิ์ สุขพงษ์ คุณวุฒินันท์ สีสัมบุร์ คุณสมบุญ อินทุราม คุณศิริพร เสียงสนัน ที่ไค้ให้ความกรุณาแนะนำและช่วยเหลือ ความเมตตาและขอขอบคุณสถาบันวิจัยสภาวะแวดล้อมมา ที่ไค้กรุณาให้ยืมเครื่องมือที่ใช้ในการวิจัย บางส่วน และบัณฑิตวิทยาลัย ที่ไค้กรุณาให้เงินทุนในการทำวิจัย

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญ



	หน้า
บทคัดยอภาษาไทย.....	ง
บทคัดยอภาษาอังกฤษ .....	ฉ
กิตติกรรมประกาศ .....	ฉ
สารบัญเรื่อง .....	ญ
สารบัญตาราง .....	ฐ
สารบัญภาพ .....	ฑ
บทที่	
๑ บทนำ .....	๑
๒ วัตถุประสงค์และขอบเขตของการวิจัย .....	๓
๓ ทฤษฎี .....	๔
๓.๑ ขบวนการย่อยสลายขยะภายใต้สภาวะไร้ออกซิเจน.....	๔
๓.๒ แฟลคเตอร์ที่มีผลต่อเสถียรภาพของระบบ .....	๑๐
๓.๒.๑ แฟลคเตอร์ทางคานสิ่งแวกปลอม .....	๑๑
๓.๒.๒ แฟลคเตอร์ทางคานการปฏิบัติงาน .....	๒๔
๓.๓ องค์ประกอบและปริมาณก๊าซที่ได้ .....	๓๔
๓.๔ พลังงานจากก๊าซชีวภาพ .....	๓๗
๓.๕ การศึกษาทางจลนศาสตร์ของการหมักแบบไร้ออกซิเจน.....	๓๘
๔ การวางแผนการวิจัย .....	๔๔
๔.๑ แผนการทดลอง.....	๔๔
๔.๒ วิธีเริ่มการทดลอง .....	๔๔
๔.๒.๑ การทดลองส่วนที่ ๑ .....	๔๔
๔.๒.๒ การทดลองส่วนที่ ๒ .....	๔๗

๔.๓	สารอาหารและการป้อนสารอาหาร .....	๕๘
๔.๔	เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง .....	๕๑
๔.๔.๑	ถังหมัก .....	๕๑
๔.๔.๒	เครื่องคั่งเวลา .....	๕๔
๔.๔.๓	อุปกรณ์พิเศษสำหรับชุดถังหมักที่ต้องใช้อุณหภูมิสูง .....	๕๔
๔.๔.๔	บีมสำหรับป้อนสารอาหาร .....	๕๕
๔.๔.๕	บีมสำหรับคอกสลักจ์ .....	๕๕
๔.๔.๖	เครื่องบดขยะ .....	๕๕
๔.๔.๗	ก๊าซมิเตอร์ .....	๕๕
๔.๕	วิธีวิเคราะห์ .....	๕๘
๔.๕.๑	พีเอช .....	๕๘
๔.๕.๒	ค่าความเป็นด่างและกรดเวลาไทล์ .....	๕๘
๔.๕.๓	ค่าของแข็งทั้งหมดและของแข็งระเหย .....	๕๘
๔.๕.๔	การวิเคราะห์หาค่า ซีไอดี แอมโมเนีย-ไนโตรเจน ที่เคเอ็น .....	๖๐
๔.๕.๕	การวิเคราะห์หาค่าคาร์บอน ไนโตรเจน ไฮโดรเจน ..	๖๐
๔.๕.๖	การวิเคราะห์หาค่าความร้อน .....	๖๐
๔.๕.๗	องค์ประกอบของก๊าซ .....	๖๐
๕	ผลการทดลอง .....	๖๓
๕.๑	พีเอช กรดเวลาไทล์ สภาพความเป็นด่างและปริมาณก๊าซ.....	๖๓
๕.๒	ผลของระยะเวลาในการหมักที่มีต่อระบบ .....	๖๔
๕.๓	ผลของการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิที่มีต่อระบบ .....	๖๓
๕.๔	ผลการศึกษาค่าคงที่ทางจลนศาสตร์ .....	๖๕
๕.๕	แบคทีเรียที่พบในถังหมัก .....	๖๕

๖	การอธิบายผลการทดลอง .....	๔๗
๖.๑	อิทธิพลของระยะเวลาในการหมักต่อการเกิดก๊าซชีวภาพ.....	๔๗
๖.๒	อิทธิพลของอุณหภูมิต่อการเกิดก๊าซชีวภาพ .....	๔๘
๖.๓	ข้อดีของการหมักที่อุณหภูมิสูง .....	๔๘
๗	สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ .....	๕๑
๗.๑	สรุปผล .....	๕๑
๗.๒	ข้อเสนอแนะ .....	๕๒
๘	ความสำคัญทางวิศวกรรม .....	๕๓
เอกสารอ้างอิง .....		๕๖
ภาคผนวก .....		๑๐๓
ประวัติ .....		๑๑๑

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่

๑	องค์ประกอบทางเคมีของ sewage sludge, ขยะ, Manure of lying hens, Beef cattle manure.....	๖
๒	อัตราการไฮโดรไลซิสของเซลลูโลสภายใต้สภาวะการย่อยสลายแบบไร้ออกซิเจน .....	๗
๓	แฟลคเตอร์ทางคานสิ่งแวลลอมและทางคานการปฏิบัติงาน .....	๑๐
๔	การทดลองต่าง ๆ เกี่ยวกับผลของอุณหภูมิต่อการเกิดก๊าซ .....	๒๓
๕	ความเข้มข้นในการกระตุ้นและยับยั้งของอัลคาไลและอัลคาไลเออร์ที่ เป็นประจุลบ .....	๒๖
๖	ปริมาณก๊าซที่ไคความถี่จากองค์ประกอบหลักของพืชและมูลสัตว์.....	๓๕
๗	ปริมาณก๊าซชีวภาพที่เกิดจากการย่อยสลายวัสดุจำพวกพืชผัก .....	๓๖
๘	คุณสมบัติทางฟิสิกส์และเคมีของก๊าซมีเทน .....	๓๗
๙	องค์ประกอบโดยทั่วไปของขยะในเขตกรุงเทพมหานคร .....	๔๕
๑๐	คุณลักษณะทางเคมีของขยะบดที่ใช้สำหรับการทดลอง .....	๕๐
๑๑	คุณลักษณะของสลักที่ออกจากระบบที่ระยะเวลาในการหมักต่าง ๆ .....	๖๗
๑๒	ปริมาณของแข็งทั้งหมดและของแข็งระเหยที่ถูกทำลายไป .....	๗๒
๑๓	คุณลักษณะของสลักที่ออกจากระบบที่อุณหภูมิต่าง ๆ .....	๗๕
๑๔	ค่าคงที่ทางจลนศาสตร์ที่ไคจากการทดลอง .....	๘๔
๑๕	ผลการตรวจสอบแบคทีเรีย ไวรัสและพาราสิตของสลักโดย EPA.....	๘๕
๑๖	ปริมาณก๊าซชีวภาพสำหรับใช้ในกิจกรรมต่าง ๆ .....	๘๓

สารบัญภาพ

หน้า

ภาพ

๑	การย่อยสลายสารอินทรีย์ที่เป็นของแข็งภายใต้สภาวะไร้ออกซิเจน.....	๕
๒	ผลของอุณหภูมิและพีเอชต่ออัตราสูงสุดของการใช้เซลล์ูโลส.....	๘
๓	ความสัมพันธ์ทางทฤษฎีระหว่าง CO <sub>2</sub> , pH และความเป็นค่างของ ถึงหมักไร้ออกซิเจน .....	๑๓
๔	ความสัมพันธ์ระหว่างพีเอชและความเข้มข้นของไบคาร์บอเนต.....	๑๖
๕	ผลของอุณหภูมิต่อระยะเวลาการย่อยสลาย .....	๒๐
๖	ผลของอุณหภูมิและระยะเวลาในการหมักต่อการเกิดก๊าซจากขยะ%.....	๒๒
๗	ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการกระจายสารอินทรีย์ ความเข้มข้นของของแข็ง และระยะเวลาที่ของเหลวอยู่ในระบบ .....	๒๔
๘	การเปลี่ยนแปลงของของแข็งระเหยกับระยะเวลาในการหมัก.....	๓๑
๙	แผนการทดลอง .....	๔๕
๑๐	ถึงหมักที่ ๑ .....	๕๒
๑๑	ถึงหมักที่ ๒ .....	๕๓
๑๒	อุปกรณ์ที่ใช้ในการทดลอง .....	๕๖
๑๓	การทำงานและการควบคุมระบบการหมักไร้ออกซิเจนที่อุณหภูมิสูง.....	๕๗
๑๔	ก๊าซมิเตอร์ .....	๕๘
๑๕	เครื่องมือวิเคราะห์หาคาร์บอน ไนโตรเจน ไฮโดรเจน .....	๖๑
๑๖	เครื่องบอมบ์แคลอรีมิเตอร์ .....	๖๑
๑๗	เครื่อง Orsat Gas Analyzer .....	๖๒
๑๘	การเปลี่ยนแปลงของ พีเอช อัตราการเกิดก๊าซ ความเป็นค่างและ กรคเวลาไหลที่ HRT ๒๕ วัน.....	๖๔

ภาพที่

๑๘	การเปลี่ยนแปลงของพีเอช อัตราการเกิดก๊าซ ความเป็นด่างและ กรกโวลูไทลท์ HRT ๑๕ วัน .....	๖๕
๒๐	การเปลี่ยนแปลงของพีเอช อัตราการเกิดก๊าซ ความเป็นด่างและ กรกคท์ HRT ๑๐ วัน .....	๖๖
๒๑	การเปลี่ยนแปลงของมีเทนที่เกิดขึ้นกับระยะเวลาในการหมัก.....	๖๘
๒๒	การเปลี่ยนแปลงของแข็งระเหยที่ลดลงกับระยะเวลาในการหมัก.....	๗๐
๒๓	การเปลี่ยนแปลงของกรกโวลูไทลท์กับระยะเวลาในการหมัก.....	๗๑
๒๔	การเปลี่ยนแปลงของพีเอช ความเป็นด่าง กรกโวลูไทลท์และ อัตราการเกิดก๊าซที่อุณหภูมิต่าง ๆ .....	๗๕
๒๕	การเปลี่ยนแปลงของปริมาณก๊าซที่อุณหภูมิต่าง ๆ .....	๗๗
๒๖	กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง B กับ $\frac{1}{HRT}$ .....	๘๐
๒๗	กราฟความสัมพันธ์ระหว่าง HRT กับ $\frac{B}{B_0 - B}$ .....	๘๑
๒๘	อัตราการเกิดมีเทนที่ระยะเวลาในการหมักต่าง ๆ กัน .....	๘๓
๒๙	ภาพแบคทีเรียจากถังหมักที่อุณหภูมิปรกติ (เฉลี่ย ๒๗.๖ °C).....	๘๕
๓๐	ภาพแบคทีเรียจากถังหมักที่อุณหภูมิสูง (๕๐ °C ) .....	๘๖
๓๑	การกำจัดขยะโคยขบวนการย่อยสลายแบบไร้ออกซิเจน.....	๘๕
๓๒	รายละเอียดของก๊าซมิเตอร์ .....	๑๐๕
๓๓	การทำงานและการวัดปริมาตรของก๊าซมิเตอร์ .....	๑๐๖