



การสร้างเลเซอร์คาร์บอนไดออกไซด์ (CO₂ Laser construction)

2.1 ระบบเลเซอร์ที่สร้างและส่วนประกอบ

เลเซอร์ที่สร้างนี้เป็นเลเซอร์ที่ใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็น Laser medium ความดันของก๊าซผสมอยู่ในช่วงประมาณ 1-12 ทอร์ (Torr) แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนเพื่อให้เกิดการดีสชาร์จเป็นแบบกระแสไฟตรง (Direct current) แรงเคลื่อนไฟฟ้านี้มีค่าปรับได้ระหว่าง 0 ถึง 17 กิโลโวลต์ กระแสที่ไหลมีค่า 0 ถึง 100 มิลลิแอมป์ กำลังเอาต์พุตของลำเลเซอร์มีค่าประมาณ 10 วัตต์ เมื่อใช้งานแบบต่อเนื่อง (Continuous wave) และมีค่าประมาณ 1 กิโลวัตต์ เมื่อใช้งานแบบคิวสวิตช์ (Q-switch) ส่วนประกอบของเลเซอร์มีดังนี้

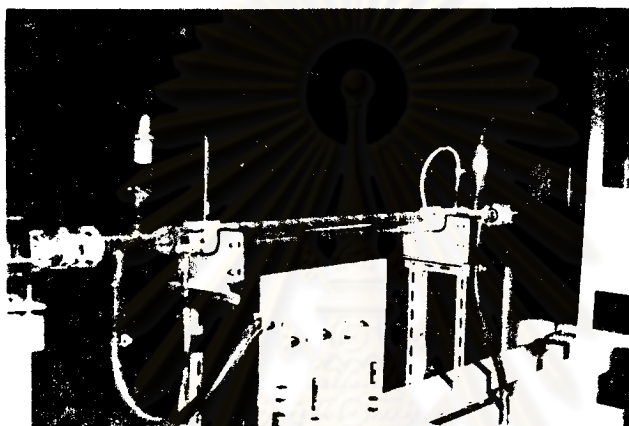
1. หลอดเลเซอร์ (Laser tube)
2. ระบบควบคุมความดันของก๊าซ (Gases control system)
3. แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ (Low-voltage supply)
4. แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงและระบบกราวด์ (High-voltage supply and Grounding system)
5. ระบบควบคุมอุณหภูมิของหลอดเลเซอร์ (Laser tube cooling system)
6. แครวิตีของเลเซอร์ (Laser cavity)
7. แท่นจัดระบบแสง (Optical bench)
8. ระบบเลื่อนตัวอย่างที่จะทำการศึกษามวลของแอนนิลลิ่ง (Sample handing system)

2.2 หลอดเลเซอร์

หลอดเลเซอร์เป็นหลอดแก้วไพเร็กซ์ 2 ชั้น ชั้นในเป็นส่วนบรรจุก๊าซที่เป็น Laser medium เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 27 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 31 มิลลิเมตร ยาว 1560 มิลลิเมตร ปลายทั้ง 2 ของหลอดเลเซอร์มีท่อนำก๊าซเข้าและออกจากหลอด และยังมีอิเล็กโทรดที่ทำจากอลูมิเนียมบรรจุไว้ในท่อแก้วไพเร็กซ์ติดอยู่ปลายละข้างเพื่อเป็นขั้วสำหรับดีสชาร์จก๊าซในหลอด

นอกจากนี้ยังมีส่วนหัวเลเซอร์ที่ใช้ยึดกระจกแครวิตี และผลึกโซเดียมคลอไรด์ที่ทำจากแผ่นอะคริลิก ท่อทองแดงสปริงและแหวนยาง ดังจะได้อธิบายรายละเอียดต่อไป ส่วนหลอดเลเซอร์ชั้น

นอกเป็นท่อแก้วไพเร็กซ์ เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 46 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 50 มิลลิ-
 เมตร ยาว 1110 มิลลิเมตร สวมทับบนท่อแก้วชั้นใน ระหว่างท่อแก้วชั้นในและชั้นนอกจะมีช่องว่าง
 เพื่อบรรจุน้ำสำหรับระบายความร้อนหลอดเลเซอร์ โดยจะมีท่อน้ำน้ำเข้าและออกจากท่อแก้วชั้นนอก
 ปลายละท่อ น้ำนี้จะมีการถ่ายเทตลอดเวลาที่ทำการทดลองเพื่อรักษาอุณหภูมิให้หลอดเลเซอร์มีอุณหภูมิ
 พอเหมาะไม่สูงเกินไป หลอดเลเซอร์มีแสดงดังรูปที่ 2.1



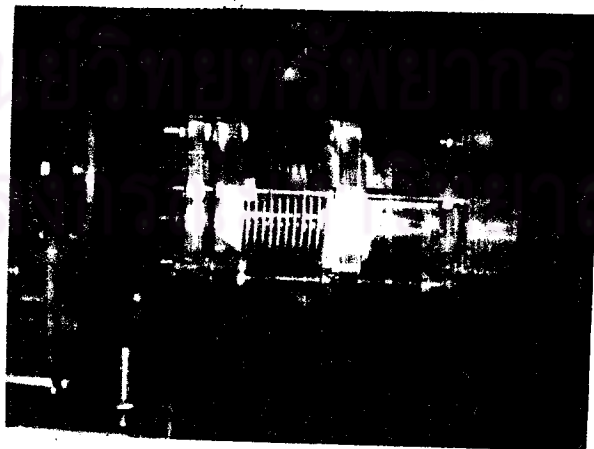
รูปที่ 2.1 หลอดเลเซอร์



รูปที่ 2.2 อิเล็กโทรดอูมิเนียม

อิเล็กทรอนิกส์ทำด้วยอลูมิเนียมดังรูปที่ 2.2 ทั้ง 2 จะบรรจุอยู่ในกระเปาะแก้วไฟเร็กซ์ กระเปาะแก้วนี้ติดตั้งจากกับแกนของหลอด ความยาวของหลอดเลเซอร์ส่วนที่จะเกิดดีสชาร์จตามแนวแกนหลอดยาวประมาณ 1250 มิลลิเมตร คิดเป็นปริมาตรของพลาสมาที่ทำให้เกิดเลเซอร์ประมาณ 716 ลูกบาศก์เซนติเมตร

ส่วนหัวเลเซอร์ที่ใช้ยึดกระจกควิตี้และผลึกโซเดียมคลอไรด์นั้นมีลักษณะโครงสร้างคล้ายกัน คือ ประกอบขึ้นจาก แหวนอะคริลิก 2 วง ประกอบระนาบแหวนอย่างยังมีน็อตขนาด 3 มิลลิเมตร จำนวน 3 ตัว ยึดและบีบแหวนอะคริลิกทั้ง 2 วงนี้ไว้ ถัดออกไปเป็นท่อแก้วไฟเร็กซ์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางภายนอก 38 มิลลิเมตร หนา 2 มิลลิเมตร ยาว 50 มิลลิเมตร ที่ปลายของท่อแก้วไฟเร็กซ์นี้มีวงแหวนอะคริลิกต่ออยู่กับท่อทองแดงสปริงที่สามารถงอได้เพื่อใช้ในการปรับควิตี้ ปลายอีกด้านของท่อทองแดงสปริงนี้ติดกับแหวนอะคริลิกอีก 2 วง สำหรับด้านที่ติดผลึกโซเดียมคลอไรด์ ส่วนด้านที่ติดกระจกเว้านั้นวงแหวนอะคริลิกนี้จะมีเพียงวงเดียวเพื่อติดกระจกเว้าโดยมียางรัดให้กระจกเว้าติดอยู่กับวงแหวนอะคริลิก ในการที่จะปรับให้ชุดที่ยึดผลึกโซเดียมคลอไรด์และกระจกเว้านี้เอียงไปในทิศทางและมุมตามต้องการนี้ทำได้โดยการเพิ่มน็อตขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 5 มิลลิเมตร ยาว 125 มิลลิเมตร เข้าไป 3 ตัว เพื่อใช้เป็นตัวปรับให้ท่อทองแดงบิดเอียงตามต้องการ แหวนยางที่อยู่ระหว่างแหวนอะคริลิกแต่ละวงนั้นต้องทาด้วย High vacuum grease และร่องที่รองรับแหวนยางบนแหวนอะคริลิกนั้นต้องมีผิวที่เรียบมากเพื่อป้องกันการรั่ว โครงสร้างส่วนหัวเลเซอร์ทั้ง 2 มีรูปร่างดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 ส่วนหัวเลเซอร์ที่ใช้ยึดผลึกโซเดียมคลอไรด์และกระจกเว้า

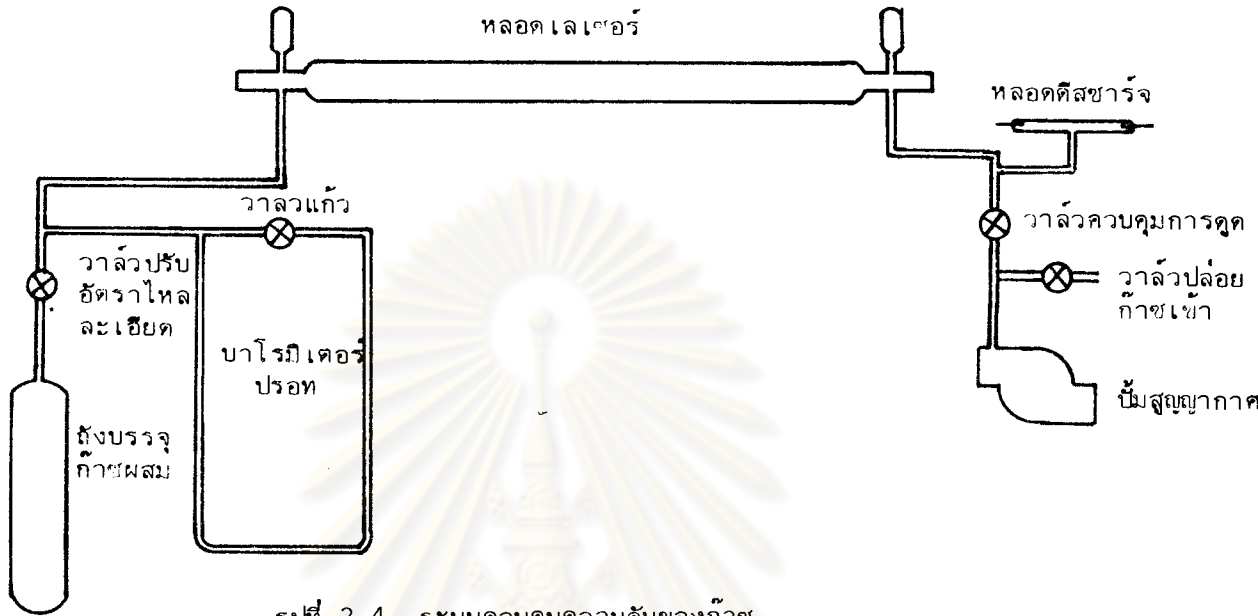
2.3 ระบบควบคุมความดันของก๊าซ

ความดันของก๊าซภายในหลอดเลเซอร์ และแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนให้กับหลอดเลเซอร์นั้นมีผลต่อกำลังเอาต์พุตของเลเซอร์ ดังนั้นในการปรับกำลังเอาต์พุตของเลเซอร์ เราสามารถทำได้โดยการปรับความดันของก๊าซหลอดเลเซอร์ได้

ก๊าซที่บรรจุอยู่ในหลอดเลเซอร์ซึ่งทำหน้าที่เป็น Laser medium คือ ก๊าซผสมระหว่างคาร์บอนไดออกไซด์ ซีเซียมและไนโตรเจน โดยก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เป็นต้นกำเนิดของแสงเลเซอร์ ส่วนก๊าซซีเซียมและไนโตรเจนนั้นเป็นตัวช่วยให้การเกิดแสงเลเซอร์จากก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์เป็นไปได้อย่างมีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น อัตราส่วนผสมของก๊าซทั้ง 3 ชนิดที่เลือกใช้สำหรับเลเซอร์ชุดนี้ คือ ซีเซียม : คาร์บอนไดออกไซด์ : ไนโตรเจน เป็น 5 : 1 : 1 โดยความดันของก๊าซในหลอดเลเซอร์นี้จะใช้อยู่ในช่วง 1 ถึง 12 ทอร์ร ความดันค่าดังกล่าวนี้ต่ำกว่าความดันของบรรยากาศมาก (ความดันบรรยากาศปกติเท่ากับ 760 ทอร์ร) ดังนั้นในการที่จะทำให้ความดันภายในหลอดเลเซอร์ต่ำขนาดนี้ได้จำเป็นต้องทำการดูดอากาศออกจากหลอดก่อน แล้วจึงค่อยปล่อยก๊าซผสมทั้ง 3 ชนิดนี้เข้าไปในหลอดเพื่อให้ได้ความดันภายในหลอดมีค่าตามต้องการ

ส่วนประกอบของระบบควบคุมความดันของก๊าซนี้ประกอบด้วย

- 1) ถังบรรจุก๊าซผสมที่มีวาล์วปรับอัตราการไหลของก๊าซชนิดละเอียด
- 2) ชุดบาโรมิเตอร์ (Barometer) วัดความดันภายในหลอดชนิดใช้ปรอท
- 3) วาล์วควบคุมการดูดก๊าซออกและวาล์วปล่อยก๊าซเข้าหลอดเลเซอร์
- 4) ปั๊มสุญญากาศ (Vacuum pump)
- 5) หลอดดีสชาร์จสำหรับดูสีเพื่อตรวจดูความดันภายในระบบ



รูปที่ 2.4 ระบบควบคุมความดันของก๊าซ

2.3.1 ถังบรรจุก๊าซผสมที่มีวาล์วปรับอัตราการไหลของก๊าซชนิดละเอียด

ระบบเลเซอร์ที่สร้างนี้เป็นเลเซอร์คาร์บอนไดออกไซด์ที่ใช้อัตราส่วนผสมของก๊าซที่แน่นอน ดังนั้นเพื่อความสะดวกในการใช้จึงทำการผสมก๊าซทั้ง 3 ชนิดเข้าด้วยกัน ด้วยอัตราส่วนที่ต้องการแล้ว บรรจุใส่ในถังบรรจุก๊าซที่ความดัน 1000 ปอนด์/ตารางนิ้ว ถังก๊าซผสมนี้มีเซฟตีวาล์วและเก้หวัดความดันติดอยู่ด้วย นอกจากนี้ยังได้เพิ่มวาล์วปรับอัตราการไหลชนิดละเอียดเข้าไปอีก 1 ชุด เพื่อช่วยในการปรับความดันภายในหลอดเลเซอร์ให้ได้ความดันตามที่ต้องการ ดังรูป



รูปที่ 2.5 ถังบรรจุก๊าซและวาล์วควบคุม

2.3.2 ชุดบาโรมิเตอร์วัดความดันภายในหลอดชนิดใช้ปรอท

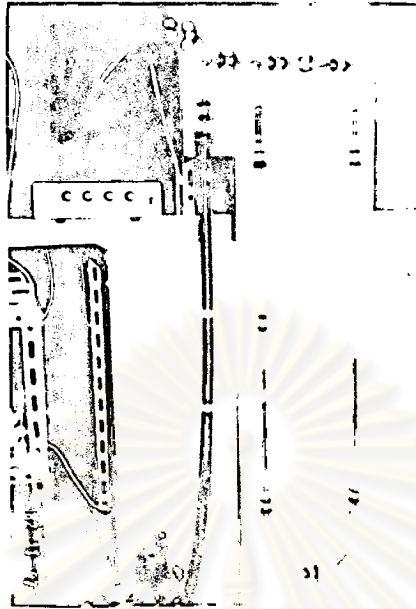
ในการเกิดดีสชาร์จของก๊าซในหลอดเลเซอร์นั้น แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนเพื่อให้เกิดการดีสชาร์จนั้นขึ้นกับความดันของก๊าซภายในหลอดเป็นสิ่งสำคัญ การควบคุมความดันภายในหลอดจึงเป็นสิ่งจำเป็น การที่เราจะรู้ความดันภายในหลอดทำได้โดยการใส่บาโรมิเตอร์วัด บาโรมิเตอร์ที่เลือกใช้สำหรับเลเซอร์นี้ คือ บาโรมิเตอร์ชนิดปรอท สาเหตุและความเหมาะสมที่เลือกใช้บาโรมิเตอร์นี้ในการวัดความดัน คือ

- 1) เป็นบาโรมิเตอร์ที่สามารถทำขึ้นได้เอง อุปกรณ์ในการทำหาได้ง่าย
- 2) มีราคาถูกกว่าบาโรมิเตอร์อื่น
- 3) มีความสะดวกในการอ่านค่าพอสมควร
- 4) สามารถวัดความดันได้อยู่ในช่วงที่กว้าง
- 5) สามารถถอดไปติดตั้งใช้งานกับอุปกรณ์อื่นได้ง่าย

ส่วนประกอบของบาโรมิเตอร์ปรอทนี้มีดังรูปที่ 2.6 ท่อต่างๆ ของบาโรมิเตอร์เป็นท่อแก้ว เพื่อให้สามารถมองเห็นภายในท่อได้อย่างชัดเจน เส้นผ่าศูนย์กลางภายในของท่อแก้วเท่ากับ 4 มิลลิเมตร ในส่วนบนของท่อแก้วมีวาล์วแก้ว (Glass stop cock) เพื่อ ปิด-เปิด ควบคุมความดันของท่อแก้วด้านขวามือ ท่อแก้วในส่วนที่งอ เป็นตัวบรรจุปรอทจะมีท่อไอน์ลอนไลทึมไว้เพื่อกันปรอทหกกระจาย ในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุท่อแก้วที่บรรจุปรอทแตก ส่วนที่ใช้อ่านความดันนั้นจะมีไม้บรรทัดสเกล เซนติเมตรติดไว้ การอ่านค่าความดันโดยบาโรมิเตอร์นี้ค่าความสูงที่เปลี่ยนแปลงไปของระดับปรอทจะมีค่าเป็นครึ่งหนึ่งของความดันของก๊าซภายในหลอด ความสูงของท่อแก้วรูปตัวยูที่บรรจุปรอทนี้สูง 90 เซนติเมตร การใช้ความสูงของท่อนี้สูงถึงขนาดนี้เพื่อป้องกันไม่ให้ปรอทพุ่งขึ้นไปชนกับท่อแก้วด้านบนในกรณีที่เกิดมีก๊าซรั่วเข้าไปที่ส่วนใดส่วนหนึ่งของระบบอย่างกระทันหันเนื่องจากความดันบรรยากาศปกติ จะดันปรอทเลื่อนขึ้นไปได้สูงเพียง 76 เซนติเมตร

วิธีในการวัดความดันภายในหลอดเลเซอร์มีดังนี้ เปิดวาล์วแก้วที่บาโรมิเตอร์ น้มน้ำอากาศออกจากระบบทั้งหมด เมื่อความดันภายในระบบต่ำพอปิดวาล์วที่บาโรมิเตอร์ ตอนนีถือว่าความดันของระบบทั้งหมดมีค่าเป็น 0 ทอร์ร ปล่อยให้ก๊าซผสมเข้าไปในระบบที่ละน้อยจนความดันที่อ่านได้จากบาโรมิเตอร์มีค่าตามต้องการ โดยการปรับวาล์วที่ควบคุมอัตราการไหลชนิดละเอียดยุติที่คิดว่าที่ถึงก๊าซผสม ตอนนีท่อแก้วส่วนขวามือของบาโรมิเตอร์ที่ถูกกั้นโดยวาล์วแก้วจะเป็นสุญญากาศอยู่ ความดันที่อ่านได้จากบาโรมิเตอร์จึงเป็นความดันสัมพัทธ์ที่อ้างอิงกับความดันในส่วนนี้ ความดันที่อ่านได้จากบาโรมิเตอร์นี้จะถูกต้องมากน้อยเท่าไรจึงขึ้นกับความดันในท่อแก้วด้านขวามือนี้น่าใกล้เคียงกับสุญญากาศ

มากแต่ไหน



รูปที่ 2.6 บาโรมิเตอร์วัดความดันภายในหลอดเลเซอร์

2.3.3 วาล์วควบคุมการดูดก๊าซออกและวาล์วปล่อยอากาศเข้า

การปั๊มอากาศออกจากระบบทั้งหมดนั้น ปั๊มสูญญากาศจะสามารถปั๊ม เอาก๊าซออกจากท่อต่างๆ ได้ดีและรวดเร็วพอก็ต่อเมื่อท่อดูดก๊าซออกจากหลอดเลเซอร์มีขนาดใหญ่พอ เพราะถ้าท่อดูดออกนี้มีขนาดเล็กแล้วความต้านทานของท่อจะมีมากทำให้ปั๊มไม่สามารถดูดเอาก๊าซออกจากท่อได้หมดท่อที่อยู่ระหว่างหลอดเลเซอร์กับปั๊มนี้จึงต้องเลือกใช้ท่ออย่างอย่างหนาที่มี เส้นผ่าศูนย์กลางภายใน 15 มิลลิเมตร แต่เมื่อเวลาที่ปล่อยก๊าซผสม เข้าไปในหลอดเลเซอร์เพื่อจะให้กำเนิดแสง เลเซอร์นั้น ถ้าความสามารถในการดูดก๊าซออกจากหลอดยังมีมากอยู่นั้น ความดันของก๊าซในหลอดจะควบคุมให้ได้ขนาดที่ต้องการยากทำให้เปลืองก๊าซ ทั้งยังทำให้มีความไม่สม่ำเสมอของก๊าซเกิดขึ้นในหลอดซึ่งจะมีผลให้กำลัง เอาท์พุทของแสงเลเซอร์ที่ได้ออกมาไม่สม่ำเสมอ วิธีแก้ปัญหานี้คือ เพิ่มวาล์วเพื่อใช้ปรับการดูดก๊าซของปั๊ม เข้าไประหว่างหลอดเลเซอร์กับปั๊ม ผลที่เกิดขึ้น คือ เมื่อทำการหรือวาล์วตัวนี้ปั๊มจะดูดก๊าซออกจากระบบช้าลง ทำให้มีก๊าซผสมถูกกักอยู่ในหลอดเลเซอร์มากขึ้น ซึ่งสิ่งนี้จะมีผลต่อกำลัง เอาท์พุทของเลเซอร์ และยังเป็นการประหยัดก๊าซผสมที่ใช้ด้วย

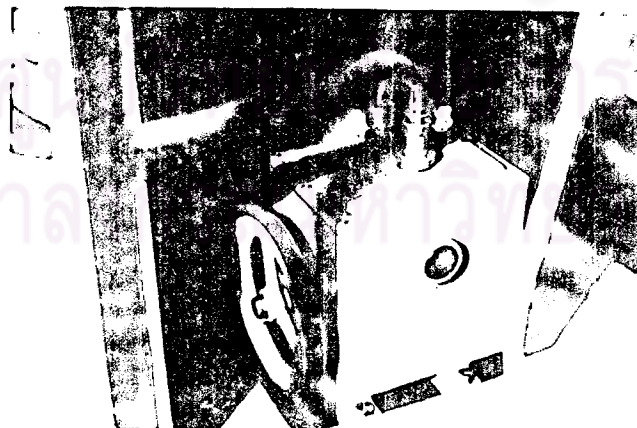
เมื่อเราทำการทดลองเสร็จภายในหลอดเลเซอร์จะยังมีความดันต่ำกว่าความดันบรรยากาศมาก ดังนั้นจึงจำเป็นต้องปล่อยอากาศจากภายนอกเข้าไปในระบบ เพื่อป้องกันไม่ให้น้ำมันจากปั๊มสูญญากาศไหล เข้าไปในหลอดเลเซอร์ จึงจำเป็นต้องเพิ่มวาล์วสำหรับปล่อยให้อากาศภายนอกเข้าไปในระบบได้ วาล์วที่ใช้นี้เป็นวาล์ว ปิด-เปิด ธรรมดา ดังรูปที่ 2.7



รูปที่ 2.7 วาล์วดูดก๊าซออกและปล่อยอากาศเข้า

2.3.4 ปั๊มสุญญากาศ

หลอดเลเซอร์ที่สร้างนี้จะเกิดการดีสชาร์จได้ดีที่ความดันต่ำๆ อุปกรณ์สำคัญที่ทำให้ความดันภายในหลอดต่ำ คือ ปั๊มสุญญากาศ โดยปั๊มนี้จะทำหน้าที่สำหรับดูดเอาก๊าซผสมออกจากหลอดเลเซอร์ ปั๊มที่ใช้เป็นปั๊มแบบโรตารี (Rotary pump) อัตราการดูดก๊าซออกประมาณ 50 ลิตร/นาที สุญญากาศที่ปั๊มนี้สามารถทำได้อยู่ในช่วง 5×10^{-3} ทอร์ร ปั๊มที่ใช้มีรูปร่างดังรูปที่ 2.8



รูปที่ 2.8 ปั๊มสุญญากาศที่ใช้

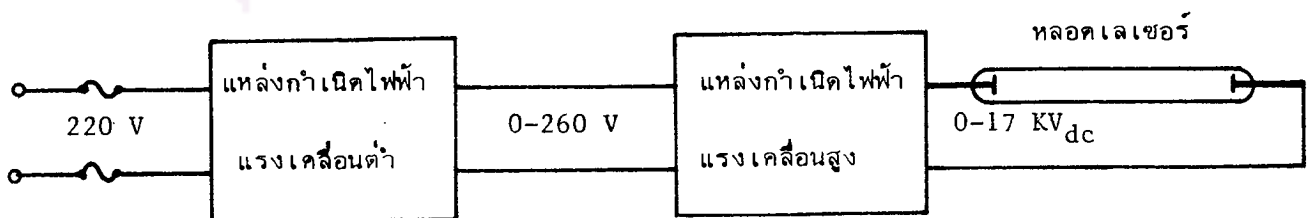
2.3.5 หลอดดิสชาร์จสำหรับอุโมงค์เพื่อตรวจสอบความดันภายในหลอดเลเซอร์

การประมาณความดันภายในหลอดเลเซอร์นั้น ยังสามารถทำได้โดยการดูสีของการเกิดดิสชาร์จภายในหลอดดิสชาร์จนี้ได้ หลอดนี้ติดอยู่กับชุดวาล์วหรือแรงดูดของปั๊มสุญญากาศ และวาล์วปล่อยอากาศเข้าหลอดเลเซอร์ดังแสดงไว้ในรูปที่ 2.7 แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนให้กับหลอดดิสชาร์จนี้สามารถใช้แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ใช้ป้อนให้กับหลอดเลเซอร์ได้ นอกจากนี้หลอดดิสชาร์จนี้ยังสามารถใช้หารอยร้าวตามข้อต่อต่างๆ ได้โดยการปั๊มเอาก๊าซออกจากหลอดเลเซอร์ แล้วทำการป้อนไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงให้กับหลอดดิสชาร์จ จนเกิดการดิสชาร์จ ปิดวาล์วทุกตัวแล้วเอาเมทิลแอลกอฮอล์ (Methyl alcohol) ฉีดไปตามรอยต่อต่างๆ ที่คิดว่าร้าว ถ้าฉีดไปตรงข้อต่อใดแล้วทำให้สีของดิสชาร์จภายในหลอดดิสชาร์จเปลี่ยนเป็นสีขาว แสดงว่าเกิดการรั่วที่ข้อต่อนั้น

2.4 แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ

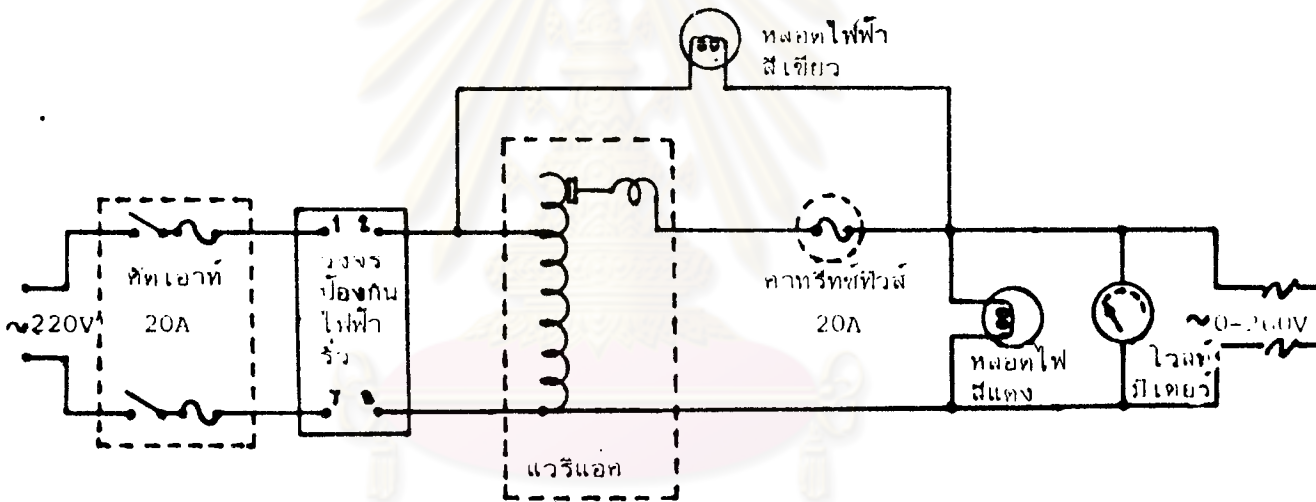
กลไกที่จำเป็นอันหนึ่งของระบบเลเซอร์ได้แก่ การดิสชาร์จก๊าซภายในหลอดเลเซอร์เช่นเดียวกับการเกิดดิสชาร์จในหลอดดิสชาร์จ เพียงแต่ในหลอดดิสชาร์จทั่วไปนั้นความดันภายในหลอดดิสชาร์จจะมีค่าแน่นอน ดังนั้นแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนให้จึงมักมีค่าแน่นอน ซึ่งต่างกับความดันในหลอดเลเซอร์นี้ที่มีค่าเปลี่ยนแปลงได้ แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนให้กับหลอดเลเซอร์จึงต้องเป็นแหล่งจ่ายไฟที่สามารถปรับค่าได้ แรงเคลื่อนไฟฟ้าแรงสูงที่ป้อนให้กับหลอดเลเซอร์มีค่าตั้งแต่ 0 ถึง 17 กิโลโวลต์ แหล่งจ่ายไฟที่สามารถจ่ายไฟฟ้าแรงสูงได้สูงถึง 17 กิโลโวลต์ นี้ประกอบด้วยอุปกรณ์ 2 ส่วน คือ

- 1) ส่วนจ่ายไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำที่ปรับค่าได้
- 2) ส่วนจ่ายไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูง



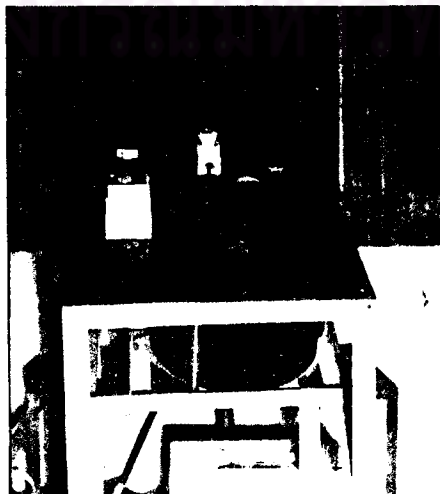
รูปที่ 2.9 ระบบจ่ายไฟของเลเซอร์

ในหัวข้อนี้จะกล่าวถึงแต่ส่วนจ่ายไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำที่ปรับค่าได้ ส่วนจ่ายไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำนี้เรียกอีกชื่อว่า แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ ประกอบด้วยคัทเอาต์ (Cutout) สำหรับตัดไฟและป้องกันการลัดวงจร อุปกรณ์ป้องกันไฟรั่ว (Earth leakage) สำหรับตัดไฟในกรณีที่เกิดไฟรั่วในตัวควบคุมไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ ฟิวส์ลูกถ้วยกระเบื้อง (Cutty fuse) เพื่อตัดวงจรในกรณีที่กระแสไฟฟ้าไหลมากเกินไป และฟิวส์อินคัทเอาต์ไม่ตัดไฟ และหม้อแปลงไฟแบบปรับแรงเคลื่อนไฟฟ้าเอาต์พุต (Variable transformer) หรือที่เรียกว่า แวริแอค (Variac) ได้โดยการหมุนเลื่อนแท็บ แวริแอคที่ใช้นี้เป็นแบบที่แรงเคลื่อนไฟฟ้าด้านอินพุตมีค่า 220 โวลท์กระแสสลับ แรงเคลื่อนไฟฟ้าเอาต์พุตเปลี่ยนแปลงได้ตั้งแต่ 0 ถึง 260 โวลท์ จ่ายกระแสได้สูงสุด 25 แอมป์ นอกจากนี้ยังมีอุปกรณ์ประกอบอื่นๆ อีกเช่น มิเตอร์สำหรับวัดแรงเคลื่อนไฟฟ้า และกระแสด้านเอาต์พุต และหลอดไฟเพื่อบอกสภาวะของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ วงจรไฟฟ้าของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำมีดังนี้



รูปที่ 2.10 วงจรไฟฟ้าของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ

แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำนี้เมื่อประกอบเสร็จจะมีรูปร่างดังรูปที่ 2.11



รูปที่ 2.11 แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ

การปรับแรงเคลื่อนไฟฟ้าทำได้โดยการหมุนแวนรีแอค เพื่อทำการเปลี่ยนรอบของขดลวดแรงเคลื่อนเอาต์พุตนั้นสามารถอ่านได้จากสเกลที่หน้าปัดของแวนรีแอค หรือจะอ่านจากมิเตอร์วัดแรงเคลื่อนด้านเอาต์พุตที่ติดไว้ที่หน้าปัดของตู้ ขั้นตอนในการใช้แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำมีดังนี้

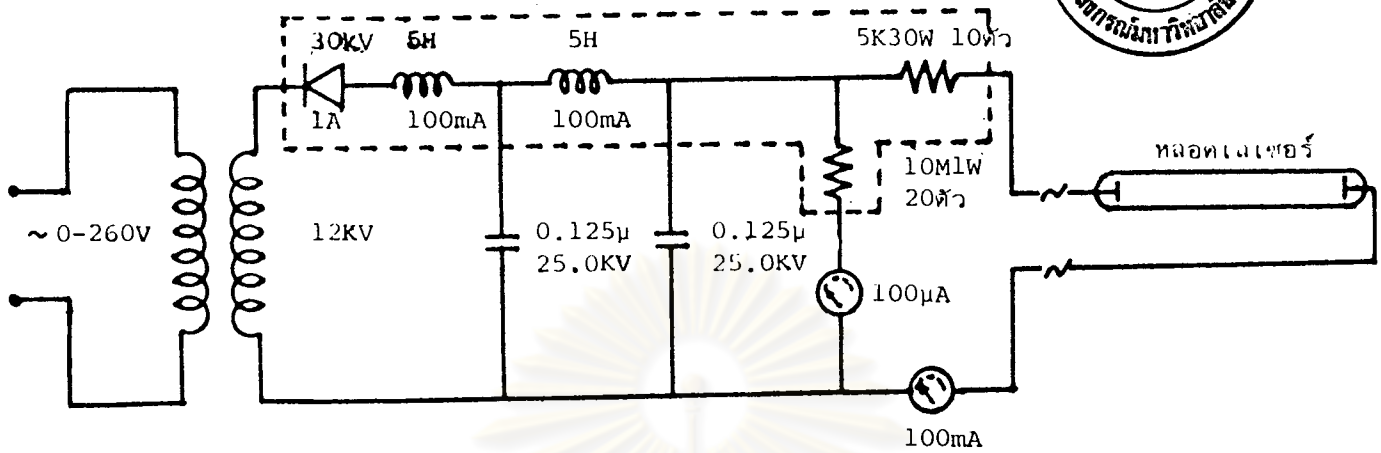
- 1) ปรับให้แวนรีแอคจ่ายแรงเคลื่อนไฟฟ้าด้านเอาต์พุตให้เป็นศูนย์ โดยการหมุนปุ่มปรับไปในทิศทางทวนเข็มนาฬิกาจนสุด
- 2) หมุนปุ่มปรับของอุปกรณ์ป้องกันไฟรั่วให้ไปอยู่ที่ตำแหน่งเลข 1 เป็นการปิดวงจร
- 3) สับคัตเอาต์เพื่อต่อวงจรของตู้ควบคุมเข้ากับระบบไฟฟ้าภายนอก
- 4) หมุนปุ่มปรับของแวนรีแอคไปตามเข็มนาฬิกา จนได้แรงเคลื่อนไฟฟ้าด้านเอาต์พุตตามที่ต้องการ

แรงเคลื่อนไฟฟ้าและกระแสไฟฟ้าด้านเอาต์พุตสามารถอ่านได้จากโวลท์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์ที่ติดอยู่กับแผงหน้าปัด โดยที่หลอดไฟสีแดงและสีเขียวบนหน้าปัดนั้นมีไว้เพื่อบอกสถานะการใช้งานและความพร้อมของแหล่งกำเนิดไฟฟ้า

2.5 แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงและระบบกราวด์

แหล่งกำเนิดแรงเคลื่อนสูงประกอบด้วยหม้อแปลงสำหรับจ่ายไฟ (Distribution transformer) ที่ใช้ในระบบจ่ายไฟนำไปแปลงไฟฟ้ากระแสสลับ 12 กิโลโวลต์ มาเป็น 240 โวลต์ เป็นตัวเพิ่มแรงเคลื่อนไฟฟ้าแต่ต่อกลับคือเอาด้านไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ ซึ่งเป็นด้านเอาต์พุตมาต่อเป็นอินพุต โดยต่อจากแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนต่ำ ส่วนด้านไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงกลายเป็นด้านเอาต์พุตที่สามารถให้ไฟฟ้ากระแสสลับแรงเคลื่อนสูงมีค่าตั้งแต่ 0 ถึง 12 กิโลโวลต์ อาร์เอ็มเอส หรือ 0 ถึง 17 กิโลโวลต์ แบบขดถึงขด แล้วผ่านวงจรเรกติไฟเออร์ (Rectifier circuit) ซึ่งประกอบด้วยไดโอดที่ทำหน้าที่เปลี่ยนไฟฟ้ากระแสสลับเป็นกระแสตรงและวงจรกรอง (Filter) เพื่อให้ได้ไฟฟ้ากระแสตรงที่เรียบมากขึ้น

ไดโอดที่ใช้ตัดกระแสรั้นแรงเคลื่อนไฟฟ้าย้อนกลับ (Reverse Voltage) ได้สูง 1500 โวลต์ และทนกระแสได้ 1 แอมแปร์ เมื่อถูกไบอัสตรง (Forward Bias) โดยใช้จำนวน 20 ตัวมาต่ออนุกรมกัน เมื่อไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงจากหม้อแปลงผ่านไดโอดก็จะถูกแปลงให้เป็นไฟฟ้ากระแสตรงแบบครึ่งคลื่น (Half wave) ต่อจากนั้นก็ถูกกรองให้เรียบโดยคอยล์ขนาด 5 เฮนรี และคาปาซิเตอร์ขนาด 0.125 ไมโครฟารัด 25 กิโลโวลต์ ที่ต่อกันเป็นวงจรกรองไฟแบบพาย (π filter) วงจรของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงเป็นดังรูปที่ 2.12



หมายเหตุ ส่วนที่อยู่ในเส้นประ จะถูกจุ่มในน้ำมันหม้อแปลง

รูปที่ 2.12 วงจรแปลงไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูง

แรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ออกจากวงจรเรกติไฟเออร์จะถูกจ่ายให้กับหลอดเลเซอร์โดยมีตัวต้านทานขนาด 5 กิโลโอห์ม 30 วัตต์ จำนวน 10 ตัว ต่ออนุกรมด้วย เพื่อจำกัดกระแสที่จะไหลผ่านหลอดเลเซอร์ อุปกรณ์ต่างๆ ของวงจรเรกติไฟเออร์นี้ต่ออยู่กับไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูง จึงจำเป็นต้องแช่ในน้ำมันหม้อแปลงที่เป็นฉนวนไฟฟ้า และเพื่อระบายความร้อนให้กับอุปกรณ์ เพราะหากอุณหภูมิของอุปกรณ์เหล่านี้สูงเกินไปจะทำให้อุปกรณ์เสียได้ อุปกรณ์ที่แช่อยู่ในอ่างน้ำมันนี้คือส่วนที่ระบุไว้ในเส้นไขว่ปลาในรูปที่ 2.12 นอกจากนี้เพื่อที่จะให้สามารถรู้ค่าแรงเคลื่อนและกระแสไฟฟ้าที่จ่ายให้กับหลอดเลเซอร์ จึงได้มีการต่อโวลท์มิเตอร์และแอมป์มิเตอร์ที่ได้ทำการปรับแต่งสเกลใหม่บนแผงด้านหน้าของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงนี้ด้วย และเพื่อความปลอดภัยจึงได้ทำการต่อตัวโครงของแหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงขั้นนี้เข้ากับระบบกราวด์ที่ได้ทำขึ้นใหม่ เฉพาะกับเลเซอร์ และยังสามารถเพิ่มไม้สำหรับดีสชาร์จเอาประจุที่เก็บไว้ในคาปาซิเตอร์ลงกราวด์เมื่อเลิกทำการทดลอง แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูงเมื่อประกอบเสร็จแล้วมีแสดงดังรูปที่ 2.13



รูปที่ 2.13 แหล่งกำเนิดไฟฟ้าแรงเคลื่อนสูง

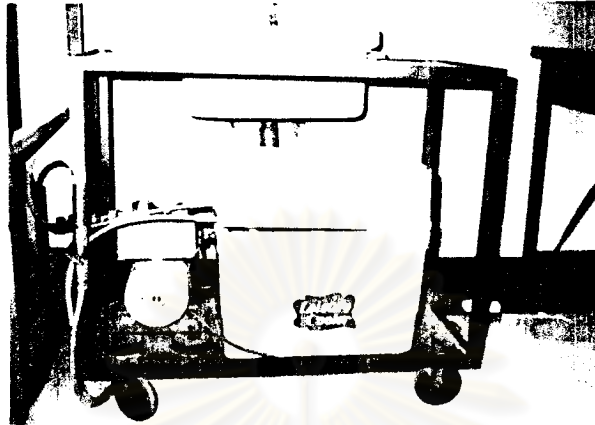
2.6 การควบคุมอุณหภูมิของหลอดเลเซอร์

ในหลอดคัลซาร์จทั่วไปนั้น เมื่อทำการป้อนแรงเคลื่อนไฟฟ้าให้กับอิเล็กโทรดทั้ง 2 ของหลอด เพื่อให้เกิดการคัลซาร์จขึ้นนั้นตัวหลอดจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น เนื่องจากการสูญเสียพลังงานของไอออนของก๊าซที่วิ่งชนกัน พลังงานที่สูญเสียเป็นความร้อนนี้จะมีมากขึ้นเมื่อเพิ่มกระแสและแรงเคลื่อนไฟฟ้าที่ป้อนให้สูงขึ้น ในหลอดเลเซอร์ก็เช่นกันตัวหลอดจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น เป็นผลให้กำลังเอาต์พุทของเลเซอร์ลดลง และยังมีผลให้อายุการใช้งานของหลอดสั้นลงด้วย วิธีแก้ปัญหานี้ก็คือทำให้อุณหภูมิของหลอดต่ำลงโดยสูบน้ำเย็นจากถังบรรจุน้ำไหลผ่านช่องว่างระหว่างหลอดแก้วชั้นนอกและหลอดแก้วชั้นในของหลอดเลเซอร์ เพราะเมื่อน้ำไหลภายในช่องว่างนี้จะสัมผัสกับผิวนอกของหลอดแก้วชั้นใน ทำให้น้ำที่ไหลนี้ระบายความร้อนจากหลอดแก้วชั้นในออกมา เมื่อน้ำไหลออกมาจากหลอดเลเซอร์ก็จะไหลลงสู่ถังบรรจุน้ำแล้วถ่ายเทความร้อนให้บรรยากาศรอบข้าง น้ำเย็นใหม่ก็จะถูกปั๊มให้ไหลเวียนเข้าไปในหลอดเลเซอร์ เมื่อน้ำในถังบรรจุถูกปั๊มให้ไหลผ่านเข้าไปในหลอดเลเซอร์เป็นเวลานานๆ อุณหภูมิของน้ำในถังนี้จะสูงขึ้นก็ทำการเปลี่ยนเอาน้ำเย็นใหม่ใส่เข้าไปแทนที่ ในกรณีที่ต้องการให้อุณหภูมิของหลอดเลเซอร์ต่ำลงมากๆ ก็สามารถทำได้โดยการเติมน้ำแข็งลงในถังบรรจุน้ำนี้

อุปกรณ์ที่ใช้ควบคุมอุณหภูมิของหลอดเลเซอร์นี้ประกอบด้วย

- 1) ถังบรรจุน้ำ
- 2) เครื่องสูบน้ำไฟฟ้าขนาดเล็ก

3) วาล์วสำหรับปรับปริมาณน้ำ เย็นที่ไหล เข้าไปยังหลอดเลเซอร์ดังแสดงในรูปที่ 2.14

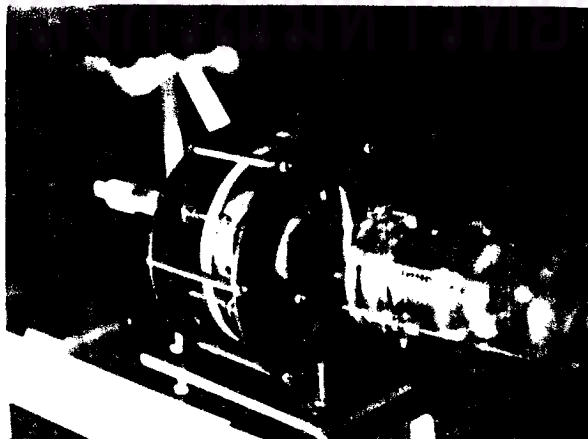


รูปที่ 2.14 การควบคุมอุณหภูมิของหลอดเลเซอร์

2.7 แควิตีของเลเซอร์

สิ่งที่ทำให้หลอดเลเซอร์นี้แตกต่างไปจากหลอดดิสชาร์จ คือ มีออปติคัลแควิตี (Optical cavity) และวินโดว์ (Window) ที่เป็นผลึกโซเดียมคลอไรด์

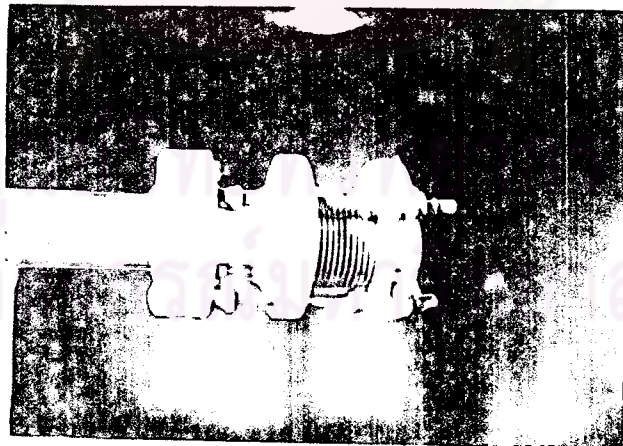
ออปติคัลแควิตีนี้มีไว้เพื่อสะท้อนโฟตอน (Photon) ที่ก๊าซผสมภายในหลอดปลดปล่อยออกมาในแนวแกนหลอดกลับไปกลับมาผ่านก๊าซผสม เพื่อกระตุ้นและขยายให้ลำแสงเลเซอร์มีกำลังสูงขึ้น ก่อนที่จะผ่านรูที่เจาะบนแควิตีด้านที่ต้องการให้แสงเลเซอร์ออก แควิตีของเลเซอร์ประกอบด้วยกระจกฉาบทอง ที่มีดัชนีสะท้อนแสงเลเซอร์ 95-100 % กระจกด้านที่แสงเลเซอร์ออกจะอยู่นอกหลอดเลเซอร์ และมีรูให้ลำแสงเลเซอร์ผ่านไปได้ ดังแสดงในรูปที่ 2.15



รูปที่ 2.15 กระจกด้านที่ให้แสงเลเซอร์ออก

กระจกที่ใช้ทำแควิตีนี้ตัดแปลงจากกระจกทรงแสงของกล้องถ่ายรูป ที่มีความเว้ามาก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 40 มิลลิเมตร ทน 2 มิลลิเมตร เจาะรูเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 มิลลิเมตร ตรงกลางกระจก กระจกนี้ติดอยู่บนแผ่นอะคริลิกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 70 มิลลิเมตร ที่จุดศูนย์กลางของแผ่นอะคริลิกนี้ เจาะรูขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 4 มิลลิเมตร เพื่อให้แสงเลเซอร์ผ่านได้ แผ่นอะคริลิกที่ติดกระจกฉาบทองนี้ติดอยู่บนแผ่นอะคริลิกกลมเส้นผ่าศูนย์กลาง 11.5 เซนติเมตร โดยยึดไว้ด้วยแกนทองเหลือง 3 แกน และมีสปริง 3 เส้น ดันแผ่นอะคริลิกนี้ และยังมีไมโครมิเตอร์ อีก 2 อัน ยึดติดกับกรงล้อทองเหลือง เพื่อใช้สำหรับดันให้แผ่นอะคริลิกเอียงไปในทิศทางที่ต้องการ

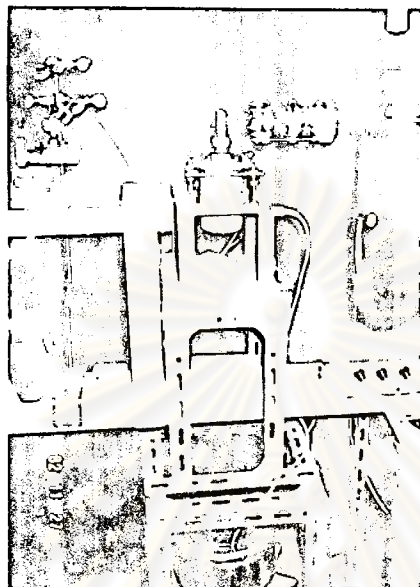
ส่วนกระจกที่ปลายอีกด้านหนึ่งของหลอดเลเซอร์เป็นกระจกเว้าที่มีรัศมีความโค้งประมาณ 190 เซนติเมตร ผิวกระจกด้านที่เว้าฉาบด้วยทองเพื่อให้มีดัชนีสะท้อนแสงเลเซอร์ประมาณ 95-100 % กระจกเว้าด้านนี้จะถูกยึดติดกับปลายหลอดเลเซอร์ด้วยชุดจับแควิตี ที่ทำจากแผ่นอะคริลิกวงแหวน ท่อแก้ว และท่อทองแดงสปริง ตามบริเวณรอยต่อต่างๆ ของชุดจับนี้จะทาด้วยกาวอีพอกซี แล้วทำผิวนอกอีกชั้นด้วยกาวซิลิโคนกันรั่ว ส่วนที่ยึดติดกับหลอดเลเซอร์นั้นจะมีแหวนยางซิลไว้กันรั่ว แผ่นกระจกเว้าจะติดอยู่บนชุดจับนี้ด้วยแรงดูดของปั๊มสุญญากาศ ระหว่างแผ่นกระจกเว้ากับแผ่นอะคริลิกของชุดจับนี้จะมีแหวนยางรองอยู่ชั้นหนึ่งเพื่อป้องกันรั่ว แหวนยางนี้ต้องทาด้วย High vacuum grease



รูปที่ 2.16 กระจกด้านที่ให้แสงเลเซอร์สะท้อนกลับหมด

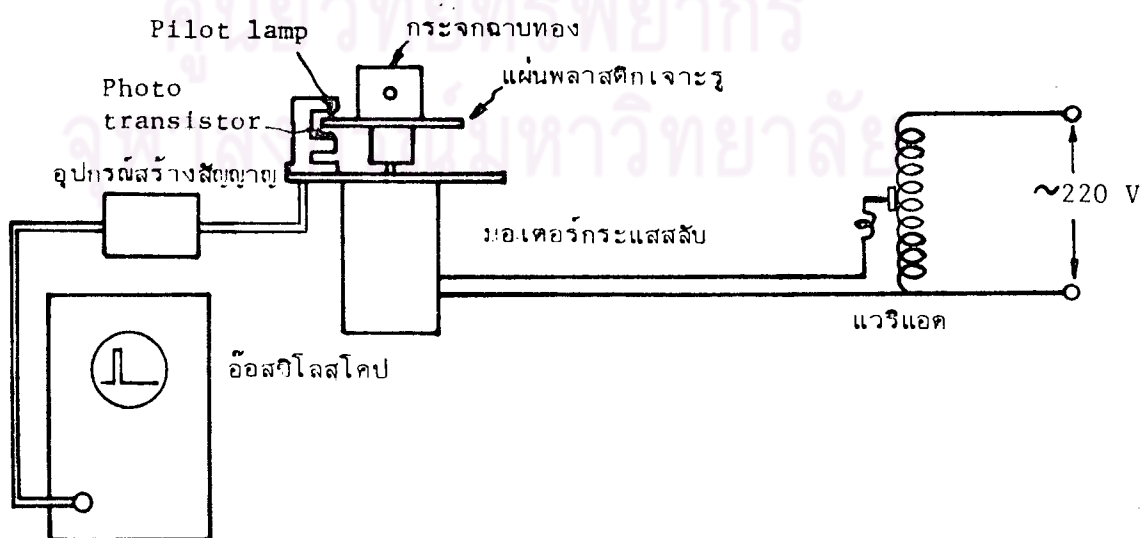
ส่วนปลายอีกด้านของหลอดเลเซอร์ที่เป็น window นั้น ก็มีชุดจับผลึกโซเดียมคลอไรด์ ซึ่งมีลักษณะและขนาด เช่นเดียวกับชุดจับกระจกแควิตี

จากที่ได้กล่าวมาแล้วข้างบนนี้เป็นแควิตีที่ใช้กับเลเซอร์แบบ C W ถ้าต้องการจะกำเนิดแสงเลเซอร์แบบพัลส์ก็สามารถทำได้โดยเปลี่ยนโครงสร้างของแควิตีให้เป็นแบบคิว-สวิตช์ ดังแสดงในรูปที่ 2.17



รูปที่ 2.17 แควิตีของเลเซอร์แบบคิว-สวิตช์

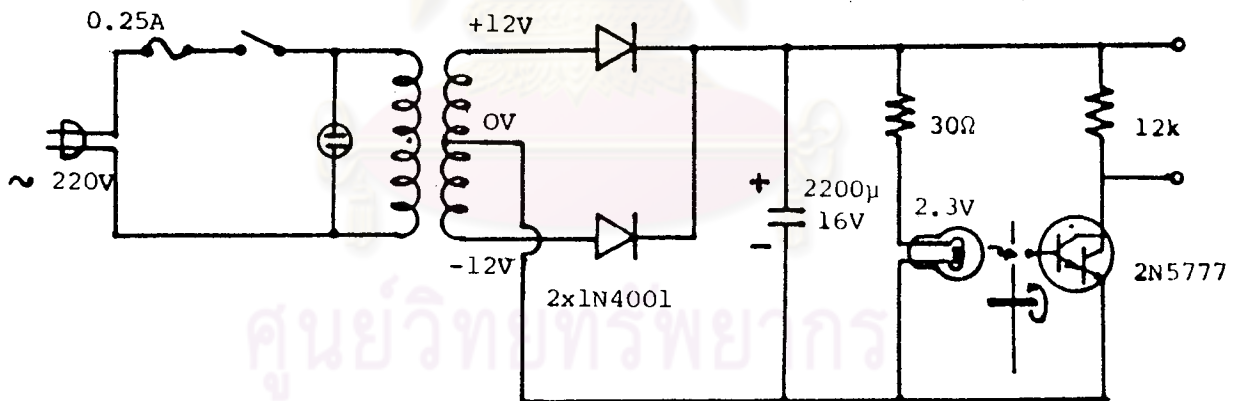
แควิตีแบบนี้ประกอบด้วยแท่งที่ทำจากเหล็กฉาบเพื่อติดมอดูเลเตอร์กระแสสลับขนาดเล็ก มอดูเลเตอร์นี้จะต่อเข้ากับแกนที่ใช้ยึดกระจกแควิตีไว้ การปรับให้กระจกแควิตีนี้ตั้งฉากกับแนวแกนหลอดสามารถทำได้โดยปรับน็อตที่ยึดแท่งมอดูเลเตอร์ไว้ การควบคุมความเร็วในการหมุนของมอดูเลเตอร์ทำได้โดยการเปลี่ยนแปลงแรงเคลื่อนไฟฟ้ากระแสสลับที่ป้อนให้กับมอดูเลเตอร์โดยใช้แวนิแอคขนาดเล็ก ดังแสดงในรูปที่ 2.18



รูปที่ 2.18 ระบบควบคุมและตรวจวัดความเร็วมอดูเลเตอร์

การเกิดแสงเลเซอร์แบบคิว-สวิตช์ นั้น เลเซอร์พัลส์จะเกิดขึ้นทุกครั้งที่กระจกฉากทองของแควิตี้หมุนมาตั้งฉากกับแนวแกนหลอด ดังนั้นการตรวจจนวน เลเซอร์พัลส์ที่ถูกปล่อยออกมาในการใช้งานแบบคิว-สวิตช์ นี้สามารถตรวจจนวนได้โดยการตรวจจนวนรอบในการหมุนของมอเตอร์ที่ใช้

การตรวจจนวนรอบของมอเตอร์ทำได้โดยติดแผ่นพลาสติกกลมที่เจาะรูที่ขอบ 1 รู เข้ากับแกนยึดกระจกฉากทอง แล้วติดตั้งตัวรับและส่งสัญญาณฮันด์เก้ หลอดไฟขนาดเล็ก และโฟโตทรานซิสเตอร์ไว้คนละด้านของแผ่นพลาสติกกลมให้อยู่ในแนวเดียวกันและตรงกับรูบนแผ่นพลาสติก เมื่อมอเตอร์หมุนแผ่นพลาสติกก็จะหมุนด้วย ทำให้แสงสามารถผ่านแผ่นพลาสติกได้ทุกครั้งที่รูที่เจาะบนแผ่นพลาสติกหมุนมาตรงกับหลอดไฟและโฟโตทรานซิสเตอร์ โดยที่เมื่อมอเตอร์หมุนไป 1 รอบก็จะเกิดการยอมให้แสงผ่านแผ่นพลาสติกได้ 1 ครั้ง โฟโตทรานซิสเตอร์วัดสัญญาณพัลส์ได้ 1 พัลส์ ซึ่งสัญญาณนี้จะไปปรากฏที่ออสซิลโลสโคป จากออสซิลโลสโคปจะหาคาบเวลาการหมุนครบรอบได้ ซึ่งสามารถนำไปคำนวณหาจนวนรอบที่หมุนได้ วงจรตรวจจนวนพัลส์ของการหมุนมีดังรูปที่ 2.19



รูปที่ 2.19 วงจรตรวจจนวนความเร็วรอบของการหมุน

2.8 แท่นจัดระบบแสง

แท่นจัดระบบแสง (Optical bench) เป็นรางเหล็กด้วย ขนาดหน้ากว้าง 4 นิ้ว ยาว 3 เมตร ทำหน้าที่เป็นแท่นสำหรับวางอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบเลเซอร์ เพื่อให้อุปกรณ์ต่างๆ อยู่ในแนวเส้นตรงเดียวกัน อุปกรณ์ที่วางอยู่บนแท่นจัดระบบแสงนี้มี กระจกเงาสำหรับสะท้อนแสง ลำแสงของฮีเลียม-นีออนเลเซอร์ให้หักเห 90° ผ่านหลอดเลเซอร์ กระจกแควิตี้สำหรับกำเนิดแสงเลเซอร์

แบบเคลื่อนที่เนื่อง กระจกเว้าสำหรับรวมแสง เลเซอร์ และแท่นเลื่อนตัวอย่างที่จะแอนนัลด้วยแสง เลเซอร์

2.9 แท่นเลื่อนตัวอย่าง

แท่นเลื่อนตัวอย่างที่ใช้ในการทดลองนี้เป็นแท่นที่สามารถเลื่อนไปได้ 3 แกน คือ เลื่อนในแนวราบได้ 2 ทาง ในแนวแกน X และแกน Y ซึ่งเป็นการเลื่อนอย่างทยอยๆ ระยะทางที่เลื่อนตัวอย่างไปนี้สามารถอ่านได้จากสเกลที่ติดตั้งอยู่บนแท่น ส่วนการเลื่อนในแกนที่ 3 นั้นเป็นการเลื่อนในแนวตั้ง ซึ่งสามารถอ่านระยะที่เลื่อนนี้ได้เช่นกัน โดยอ่านจากไมโครมิเตอร์ที่ติดไว้ที่แกนยึดตัวอย่าง

แท่นเลื่อนตัวอย่างที่จะฉายแสงเลเซอร์นี้แสดงไว้ในรูปที่ 2.20



รูปที่ 2.20 แท่นเลื่อนตัวอย่างที่จะฉายแสงเลเซอร์

การที่ต้องใช้แท่นนี้สามารถเลื่อนได้ทั้ง 3 แกน ก็เพื่อปรับให้ทุกๆ จุดบนผิวหน้าของตัวอย่างถูกแสงเลเซอร์และสามารถปรับโฟกัสของแสงเลเซอร์ให้ลงบนผิวของตัวอย่างพอดี