

เครื่องกรองน้ำแบบไหลขึ้นชนิดเร็ว



นายภิญโญ ธรรมศิริ

ศูนย์วิทยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาคามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2523

1๒๖๕48๕๘

HIGH RATE UP FLOW FILTER

Mr. PINYO THAMMASIRI

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

For the Degree of Master of Engineering

Department of Sanitary Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1980

หัวข้อวิทยานิพนธ์

เครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น

โดย

นาย ภิญโญ ธรรมศิริ

แผนกวิชา

วิศวกรรมสุขาภิบาล

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรณสวัสดิ์

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ศาสตราจารย์ ดร. สุรินทร์ เศรษฐมานิต

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาลัยนี้เป็นส่วนหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

สุประคิมฐ์ บุณนาค

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประคิมฐ์ บุณนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

อรุณ สรเทศน์

..... ประธานกรรมการ

(ศาสตราจารย์ อรุณ สรเทศน์)

สุรินทร์ เศรษฐมานิต

..... กรรมการ

(ศาสตราจารย์ ดร. สุรินทร์ เศรษฐมานิต) (อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม)

สวัสดิ์ ธรรมนิกรักษ์

..... กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ สวัสดิ์ ธรรมนิกรักษ์)

ชงชัย พรรณสวัสดิ์

..... กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ชงชัย พรรณสวัสดิ์) (อาจารย์ที่ปรึกษา)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์

เครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น

ชื่อนิสิต

นายภิญโญ ธรรมศิริ

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.ชงชัย พรรณสวัสดิ์

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ศาสตราจารย์ ดร.สุรินทร์ เศรษฐมานิต

แผนกวิชา

วิศวกรรมสุขาภิบาล

ปีการศึกษา

2523



บทคัดย่อ

เครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น เป็นเครื่องกรองซึ่งให้น้ำไหลเข้าชั้นกรองทางตอนล่างและผ่านออกทางตอนบน เนื่องจากบริเวณส่วนล่างของเครื่องกรองจะมีขนาดของตัวกรองใหญ่กว่าบริเวณส่วนบนจึงทำให้สารแขวนลอยขนาดใหญ่ถูกคักไว้ที่ชั้นกรองตอนล่างและสารแขวนลอยขนาดเล็กกว่าจะถูกคักไว้ทางตอนบน ทำให้สารแขวนลอยกระจายอยู่ทั่วชั้นกรอง

การวิจัยนี้ได้ทำการทดลองใช้เครื่องกรองขนาดพื้นที่หน้าตัด 0.15×0.15 ตารางเมตร และชั้นทรายกรองสูง 0.80 เมตร ทำการทดลองในสนามโดยน้ำที่ใช้กรองเป็นน้ำดิบจากแม่น้ำเจ้าพระยา ซึ่งผ่านการตกตะกอนด้วยสารส้ม ในการทดลองใช้อัตราการกรองระหว่าง 100 - 500 เมตร/วัน จากการทดลองสรุปผลได้ดังนี้

1. ประสิทธิภาพในการลดค่าความขุ่นมีค่าประมาณ 70% สำหรับอัตราการกรองต่ำกว่า 250 เมตร/วัน และประมาณ 60% สำหรับอัตราการกรองสูงขึ้นแต่ไม่เกิน 500 เมตร/วัน
2. ค่าของระดับน้ำสูญเสียสูงสุดของเครื่องกรองแบบไหลขึ้นนี้จะไม่เกิน 0.96 เท่าของความสูงชั้นทราย
3. อัตราการกรองที่เหมาะสมควรอยู่ในช่วง 200 - 400 เมตร/วัน

4. เวลาในการใช้งานของเครื่องกรอง (TIME TO BREAK POINT) มีค่า 12 ชั่วโมงสำหรับอัตราการกรอง 400 เมตร/วัน และ 24 ชั่วโมงสำหรับอัตราการกรอง 200 เมตร/วัน

5. ปริมาณการกรอง (FILTRATE VOLUME) มีค่าประมาณ $200 \text{ m}^3/\text{m}^2$ สำหรับอัตราการกรอง 200 - 400 เมตร/วัน

6. การกักเก็บสารแขวนลอย (SUSPENDED SOLIDS LOADING) มีค่าประมาณ $1500 \text{ กรัม}/\text{m}^2$ สำหรับอัตราการกรอง 200 - 400 เมตร/วัน

7. ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างเครื่องกรอง (BACKWASH WATER) มีค่าประมาณ 2.5% ของปริมาณน้ำที่ได้จากการกรองที่อัตราการกรอง 200 - 400 เมตร/วัน

โดยทั้งนี้ความขุ่นที่ออกจากการกรองมีค่าประมาณ 3 - 5 หน่วย (JTU)



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title High rate upflow filter
Name Mr. Pinyo Thammastiri
Thesis Advisor Assistance Professor Thongchai Panswad, Ph.D.
Thesis Co-Advisor Professor Surin Setamanit, Ph.D.
Department Sanitary Engineering
Academic year 1980

ABSTRACT

High rate upflow filter is the filter which water flows upward through the media. Since the lower media is coarser than the upper one, larger suspended solids will be trapped at the lower layer and the smaller one at the upper layer. This makes suspended solids spread all over the media.

The research was performed by using filter of the cross section areas of $0.15 \times 0.15 \text{ m}^2$ and sand filter media with the height of 0.80 m. , turbidity of the raw water from Chao Phaya River was reduced through alum coagulation. The filter rate is 100 - 500 m/day. The conclusion is as follows

1. Turbidity removal efficiency was about 70% for filter rate lower than 250 m/day and about 60% for the higher filter rate but not exceed 500 m/day.
2. Maximum head loss of the upflow filter did not exceed

0.96 the height of the sand filter media.

3. Time to break point was about 12 hrs. for filter rate of 400 m/day and 24 hrs. for filter rate of 200 m/day respectively.

4. Filtrate volume was about $200 \text{ m}^3/\text{m}^2$ for the 200 - 400 m/day filter rate.

5. Suspended solids loading was about $1500 \text{ gm}/\text{m}^2$ for the 200 - 400 m/day filter rate.

6. Backwash water was about 2.5% of filtrate volume for the same filter rate.

7. The effluent turbidity was about 3 - 5 units (JTU).



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

กิตติกรรมประกาศ



ผู้วิจัยขอขอบคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ธงชัย พรรณสวัสดิ์ อาจารย์ผู้ควบคุมการวิจัย อย่างสูง ซึ่งท่านได้ให้ข้อเสนอแนะและแนวทางสำหรับการวิจัยครั้งนี้เป็นอย่างสูง

และขอขอบคุณต่อคณาจารย์ทุกท่านในภาควิชาวิศวกรรมสุขาภิบาลที่ให้ความรู้ในทางวิศวกรรมสุขาภิบาล

ข้าราชการทุกท่านในกองสิ่งแวดลอมโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม ที่ให้ความช่วยเหลือในการวิจัยและจัดทำวิทยานิพนธ์นี้

และบรรดาเพื่อน ๆ ที่ให้ความร่วมมือและช่วยเหลือในการวิจัยครั้งนี้ จนกระทั่งสำเร็จไปด้วยดี

คุณค่าของวิทยานิพนธ์นี้ ขอมอบให้แก่คุณพ่อ คุณแม่ และน้องทั้งสองของผู้วิจัย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตารางประกอบ

ตารางที่		หน้า
2-1	แสดงผลการทำงานของเครื่องกรองช้า	18
2-2	แสดงผลการทำงานของเครื่องกรองเร็วแบบไหลลง	20
2-3	แสดงผลการทำงานของเครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	26
4-1	Performance of Rapid Sand Upflow Filter	42



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการรูปประกอบ

รูปที่		หน้า
1-1	Upflow Sand Filter, Multi Media Filter, Single Media Biflow Filter and Dual Media Filter	2
2-1	แสดงขนาดของสารแขวนลอยชนิดต่าง ๆ	10
2-2	แสดงขนาดของช่องว่างระหว่างเม็ดทรายและสารแขวนลอย	11
2-3	แสดงส่วนประกอบของเครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	25
2-4	แสดงการกระจายของความคุ่นในชั้นทรายของเครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	28
3-1	Diagram ของเครื่องมือในการทดลอง	33
3-2	แสดงรูปร่างและการติดตั้งเครื่องมือในการทดลอง	34
3-3	แสดง Influent Storage Taule (from Chas Phaya River)	34
3-4	แสดง Rapid Mising และ Flocculation tank	35
3-5	แสดง Tube Settler, Influent Holding Tank (after coagulation) และ Upflow Sand Filter	35
3-6	แสดงถังกรองพร้อมจุดตรวจสอบและสเกลอ่านค่าความสูญเสียของน้ำ	37
3-7	แสดงรูปร่างถังกรองและตำแหน่งจุดตรวจสอบค่าความสูญเสียของน้ำในการทดลอง	38
3-8	แสดงสเกลอ่านค่าความสูญเสียของน้ำในการทดลอง	38
3-9	แสดงเครื่องวัดความขุ่นแบบ Hellige Turbidimeter ที่ใช้ในการทดลอง	40
3-10	แสดงอุปกรณ์ที่ใช้ในการหาสารแขวนลอยในห้องปฏิบัติการกรมโรงงานอุตสาหกรรม	40
4-1	Influent and effluent turbidity at filter rate 100/day	43
4-2	Influent and effluent turbidity at filter rate 150/day	44
4-3	Influent and effluent turbidity at filter rate 200/day	45
4-4	Influent and effluent turbidity at filter rate 250/day	46
4-5	Influent and effluent turbidity at filter rate 300/day	47
4-6	Influent and effluent turbidity at filter rate 400/day	48
4-7	Influent and effluent turbidity at filter rate 500/day	49

4-8	Influent and effluent turbidity at each filter rate	50
4-9	Head loss through media with time at filter rate 100/day	51
4-10	Head loss through media with time at filter rate 150/day	52
4-11	Head loss through media with time at filter rate 200/day	53
4-12	Head loss through media with time at filter rate 250/day	54
4-13	Head loss through media with time at filter rate 300/day	55
4-14	Head loss through media with time at filter rate 400/day	56
4-15	Head loss through media with time at filter rate 500/day	57
4-16	Head loss maximum at each filter rate with time to break point	58
4-17	Time to break point at each flow rate	59
4-18	Filtrate volume at each filter rate	64
4-19	Suspended solids loading at each filter rate	65
4-20	Back wash water at each filter rate	66
4-21	Filter washing of filter rate 100/day	67
4-22	Filter washing of filter rate 150/day	68
4-23	Filter washing of filter rate 200/day	69
4-24	Filter washing of filter rate 250/day	70
4-25	Filter washing of filter rate 300/day	71
4-26	Filter washing of filter rate 400/day	72
4-27	Filter washing of filter rate 500/day	73

บทคัดย่อภาษาไทย

ง

บทคัดย่อภาษาอังกฤษ

ฉ

กิตติกรรมประกาศ

ช

รายการตารางประกอบ

ฅ

รายการรูปประกอบ

ง

บทที่



1. บทนำ	1
1.1 เครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	1
1.2 จุดประสงค์ของการทดลองและวิจัย	3
1.3 ขอบเขตในการทดลองและวิจัย	3
2. ทฤษฎีการกรอง	4
2.1 ทฤษฎีการกรองของเครื่องกรองน้ำแบบใช้ทราย	4
2.1.1 การศึกษาเกี่ยวกับอัตราการไหล	5
2.2 องค์ประกอบต่าง ๆ ในทางฟิสิกส์ที่มีผลต่อการกรอง	7
2.2.1 การดักอนุภาคแขวนลอยโดยตรง	9
2.2.2 การตกตะกอน	12
2.2.3 การกระทบเนื่องจากความเฉื่อย	14
2.2.4 การเคลื่อนที่แบบบราวเนียน	15
2.2.5 โอกาสที่เกิดการสัมผัสกัน	15
2.2.6 การแพร่กระจาย	16
2.2.7 แรง แวน เดอ วาลส์	16
2.2.8 อิทธิพลจากประจุไฟฟ้า	17
2.3 เครื่องกรองน้ำไหลลงแบบใช้ทราย	17
2.3.1 เครื่องกรองช้า	17
2.3.2 เครื่องกรองเร็ว	19
2.4 เครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	21
2.4.1 ค่าระคัมน์น้ำสูญเสียสูงสุดที่ยอมรับของเครื่องกรองเร็วแบบไหลขึ้น	27
3. วิธีการทดลองและวิจัย	31
3.1 แผนการทดลอง	31

3.2 อุปกรณ์และวัสดุที่ใช้ในการทดลอง	32
3.3 การทดลอง	36
3.4 การเก็บและวิเคราะห์ตัวอย่างน้ำ	39
4. วิจัยผลการทดลอง	41
4.1 การวัดความขุ่น	41
4.2 รัศมีนำสุญเสีย	41
4.3 เวลาในการกรองขึ้นกับเวลาที่ต่อลงเครื่องกรอง	60
4.4 ปริมาตรการกรอง	60
4.5 ความสามารถในการกักเก็บสารแขวนลอย	61
4.6 ปริมาณน้ำที่ใช้ในการล้างกลับ	63
5. สรุปผลการทดลอง	74
6. ข้อเสนอแนะสำหรับการวิจัยภายหลัง	76
เอกสารอ้างอิง	77
ภาคผนวก	79
ภาคผนวก ก	80
ตารางแสดงผลการทดลอง	
ค่าของรัศมีนำสุญเสีย และความขุ่นที่ออกจากเครื่องกรอง	
ภาคผนวก ข	102
ตารางแสดงผลการทดลอง	
ค่าของสารแขวนลอยที่ออกจากการล้างเครื่องกรอง	
ประวัติผู้วิจัย	110