

ไขปิโตรเลียม

2.1 ประเภทของไข

ไข(waxes) เป็นสารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุลสูง มีสภาพเป็นของแข็งที่อุณหภูมิห้อง คุณสมบัติทั่วไป คือกั้นน้ำ ไม่เป็นพิษ เป็นฉนวนไฟฟ้า และละลายในตัวทำละลายอินทรีย์ อาจแบ่งประเภทของไขออกเป็น 2 ประเภทด้วยกัน ดังนี้

2.1.1 ไขที่เกิดตามธรรมชาติ (Natural Waxes)

1. ไขที่ได้จากพืช (vegetable waxes)

พืชในเขตร้อนหลายชนิดสามารถสร้างไขได้เองตามใบ ลำต้น และผล เพื่อป้องกันการสูญเสียน้ำไม่ให้ระเหยออกไปได้โดยง่าย ส่วนใหญ่ไขที่ได้จากพืชประกอบด้วย เอสเทอร์ (ester) ของแอลกอฮอล์โมเลกุลใหญ่ๆ (higher alcohols) เช่น ไมริซิลซีโรเตต (myricyl cerotate) ไขที่ได้จากพืชเช่น ไขคาร์นอบา (carnauba) สีเหลือง ไขเคนดิลลิส (candelilla) สีน้ำตาลอ่อน ไขเบย์เบอร์รี่ (bayberry) สีเขียว ไขเจแปน (japan) สีครีม และไขซูกาเคน (sugarcane) เป็นต้น

ไขจากพืช ใช้ผสมในเครื่องสำอาง ผสมในขนมหวานบางชนิด และหมากฝรั่ง ทางการแพทย์ใช้ไขคาร์นอบา (carnauba) ผสมน้ำยาทำแผลหรือแต่งริมฝีปาก ใช้ในอุตสาหกรรมเส้นใยและหล่อลื่นต่างๆ

2. ไขที่ได้จากสัตว์ (animal waxes)

ไขที่ได้จากสัตว์ที่รู้จักกันดีคือขี้ผึ้ง (bee waxes) ได้จากรังผึ้ง นอกจากนี้ ได้แก่ ขี้ผึ้งจีนแดง (chinese) ได้จากแมลงชนิดหนึ่งในประเทศจีน ขี้ผึ้งสเปอ์มาซีติ (spermaceti) ได้จากส่วนหัวและไขของปลาวาฬ องค์ประกอบทางเคมีของขี้ผึ้งเป็นเอสเทอร์ของไมริซิลปาลมิเตต (myricyl palmitate) รวมอยู่กับกรดซีโรติก (cerotic acid)

ไขที่ได้จากสัตว์ ใช้ผสมในหมากฝรั่ง เครื่องสำอางทั้งที่เป็นครีมและโลชั่น สบู่ น้ำมันใส่ผม และในอุตสาหกรรมย้อมหนัง เส้นใย กระดาษ ยา พิมพ์ภาพ เป็นต้น

3. ไขที่ได้จากแร่ (mineral waxes)

เป็นไขที่มีแหล่งกำเนิดมาจากซากดึกดำบรรพ์ (fossil) เช่น ไซมอนทาน (montan) มีสีน้ำตาล ได้จากการสกัดถ่านหินลิกไนต์ (lignites) โดยใช้ตัวทำละลายอินทรีย์ ไซโอโซริไรท์ (ozocerite) มีสีขาวหรือสีคล้ำเกือบดำ ได้จากถ่านหินบิทูเมนซ์ โดยการหลอมใน

น้ำร้อน ไชจะลอยตัวแยกออกมา ไชปิโตรเลียมได้จากขบวนการกลั่นปิโตรเลียม

ไชจากแร่ ไชผสมกับสารโพลีเมอร์อื่น เพื่อใช้เป็นสารขัดเงา ใช้เคลือบกระดาษคาร์บอน หนั งไม้ เส้นใย เป็นต้น

2.1.2 ไชสังเคราะห์ (synthetic waxes)

ได้จากโพลีเมอร์และสารอินทรีย์สังเคราะห์บางชนิด เช่น ไชคลอรีเนเตดเนพทา ลีน (chlorinated naphthalene) ได้จาก ปฏิกิริยาระหว่างคลอรีนกับเนพทา ลีน (naphthalene) ไชโพลีเอทิลีน (polyethylene) ได้จากการเกิดโพลีเมอร์ (polymerization) ของเอทิลีน (ethylene) ให้มีน้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยอยู่ประมาณ 2,000 เป็นต้น

2.2 ไชปิโตรเลียม (Petroleum waxes)

เป็นสารประกอบไฮโดรคาร์บอนโมเลกุลใหญ่ ลักษณะเป็นของแข็งที่อุณหภูมิห้อง หลอมเหลวง่าย ได้จากขบวนการกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้

2.2.1 ไชพาราฟิน (Paraffin waxes)

ไชพาราฟินเป็นสารไฮโดรคาร์บอนชนิดอิ่มตัว (saturated hydrocarbon) ส่วนมากเป็นพวกนอร์มัล (normal) หรือโซ่ตรง (straight chain) มีพวกไอโซ (iso-) หรือโซ่กิ่ง (branch chain) ปนอยู่เล็กน้อย ได้จากขบวนการกลั่นปิโตรเลียม โดยจะปนอยู่กับน้ำมันพาราฟิน (paraffin oil) เพราะมีจุดเดือดใกล้เคียงกัน ส่วนที่กลั่นได้จากน้ำมันดิบที่มีไชพาราฟินและน้ำมันพาราฟินปนอยู่ เรียกว่า ไชดิสทิลเลต (wax distillate) หรือพาราฟินดิสทิลเลต (paraffin distillate) น้ำมันพาราฟินส่วนมากมีโครงสร้างแบบโซ่กิ่ง

ไชพาราฟินเป็นมาโครคริสตัลไลน์ (macrocrystalline) มีจำนวนคาร์บอนตั้งแต่ 20 อะตอม ถึง 36 อะตอม มีสีขาว ลักษณะของผลึกเป็นเกล็ด (plate) ปริมาณน้ำมันที่ปนอยู่ในไชพาราฟินขึ้นอยู่กับเกรดของไชพาราฟิน ดังนี้

1. ไชพาราฟินบริสุทธิ์ (Fully-refined paraffin waxes)

เป็นไชพาราฟินที่มีน้ำมัน (oil content) ปนอยู่ น้อยกว่าร้อยละ 0.5

โดยน้ำหนัก

2. ไชพาราฟินกึ่งบริสุทธิ์ (semi-refined paraffin waxes) หรือ

เทียนไช (candle waxes)

เป็นไชพาราฟินที่มีน้ำมันปนอยู่มากกว่าไชพาราฟินบริสุทธิ์ แต่ไม่เกิน

ร้อยละ 1.5 โดยน้ำหนัก

3. ไชสเกล(Scale waxes)

เป็นไชพาราฟินที่มีน้ำมันปนอยู่มากกว่าร้อยละ 3 โดยน้ำหนัก

2.2.2 ไชไมโครคริสตัลไลน์ (microcrystalline waxes)

ไชไมโครคริสตัลไลน์เป็นสารไฮโดรคาร์บอนชนิดอิ่มตัว ส่วนมากเป็นพวก ไอโซพาราฟิน(iso-paraffin) และแนพทีน(naphthene) มีพวกอะโรมาติก(aromatic) ปนอยู่เล็กน้อย มีสีขาว เหลือง ทอง หรือน้ำตาล ลักษณะของผลึกเป็นแท่ง (rod) ปริมาณน้ำมันที่ปนอยู่ในไชไมโครคริสตัลไลน์ประมาณร้อยละ 0.5-5 โดยน้ำหนัก จำนวนคาร์บอนตั้งแต่ 30 ตัว ถึง 75 ตัว

2.2.3 บีโตรลาตัม (Petrolatum or Petroleum jelly)

บีโตรลาตัมเป็นไชไมโครคริสตัลไลน์ มีน้ำมันปนอยู่ในปริมาณร้อยละ 5-40 โดยน้ำหนัก ลักษณะเป็นกึ่งของแข็ง(semi-solid) บีโตรลาตัมคล้ายคลึงกับไชไมโครคริสตัลไลน์ ตรงองค์ประกอบ แต่มีนอร์มัลพาราฟิน(normal paraffin) ในสัดส่วนที่ต่ำกว่า มีสีตั้งแต่สีดำ เช่นน้ำมันดิบไปจนถึงสีขาวซึ่งเป็นสีที่ทำให้บริสุทธิ์ (ใช้ทางยา) มีช่วงจุดหลอมเหลว 100-175°ฟ. และความหนืด 10-25 cst. ที่ 210°ฟ.

ปริมาณและคุณภาพของไชที่แยกได้จากน้ำมันดิบขึ้นกับแหล่งที่มาของน้ำมันเพราะ น้ำมันดิบบางแหล่งอาจมีไชปนอยู่เล็กน้อย บางแหล่งอาจไม่มีไชปนอยู่ น้ำมันดิบที่มีไชปนอยู่ในปริมาณสูง โดยทั่วไปพบอยู่ในบริเวณแอปปาလာเชียล (Appalachian) เพนซิลวาเนีย(Pennsylvania) และบริเวณกลางทวีปในอเมริกา รวมทั้งในเวเนซุเอลา รูมาเนีย รัสเซีย พม่าและหมู่เกาะสุมาตรา ปริมาณไชที่มีอยู่ในน้ำมันดิบแหล่งต่างๆแสดงไว้ในภาคผนวก ก.

2.3 การผลิตและการทำไชให้บริสุทธิ์ (Production and refining of waxes)

การผลิตและการทำไชให้บริสุทธิ์ เป็นกระบวนการหนึ่งในโรงกลั่นน้ำมันดิบ โดยปกติ น้ำมันที่มีพื้นฐานเป็นพาราฟิน(paraffin based crudes) และพื้นฐานผสมของพาราฟินกับแนพทีน (paraffins and naphthenes) มีปริมาณไชมากกว่าน้ำมันดิบที่มีพื้นฐานอะโรมาติก(aromatic based crudes)

การกลั่นน้ำมันดิบเป็นการกลั่นสารไฮโดรคาร์บอน ตามน้ำหนักโมเลกุล และจุดเดือดของ สาร ผลิตภัณฑ์ที่กลั่นได้มีดังนี้ (3)

1. น้ำมันเบนซินหรือแก๊สโซลีน (benzine or gasoline) มีจุดเดือด 40-180° ซ. จุดไหลเทต่ำ ประกอบด้วย C_5-C_{10} และไซโคลอัลเคน (cycloalkane) ลักษณะเป็นของเหลว ไม่มีไซปน ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ประเภทสันดาปภายใน (internal combustion engine)

2. น้ำมันก๊าดหรือดีโรซีน (kerosene) มีจุดเดือด 175-250° ซ. ประกอบด้วย $C_{11}-C_{14}$ และไซโคลอัลเคน (cycloalkane) ลักษณะเป็นของเหลว ไม่มีไซปน ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องบินไอพ่น (jet engine) และใช้จุดตะเกียง

3. น้ำมันดีเซลหรือโซล่า (diesel or gas oil or solar) มีจุดเดือด 250-350° ซ. ประกอบด้วย $C_{14}-C_{20}$ และไซโคลอัลเคน (cycloalkane) ลักษณะเป็นของเหลว มีไซพาราฟินที่มีจุดเดือดต่ำปนอยู่เล็กน้อย ใช้เป็นเชื้อเพลิงในเครื่องยนต์ดีเซล ส่วนที่ใช้กับรถยนต์และเรือเรียกว่า ดีเซลหมุนเร็ว (high speed diesel) ซึ่งชาวบ้านเรียกว่า น้ำมันโซล่า ส่วนที่ใช้กับเครื่องยนต์ตามโรงงาน เรียกว่า ดีเซลหมุนช้า (low speed diesel) ซึ่งชาวบ้านเรียกว่า น้ำมันซีโล้

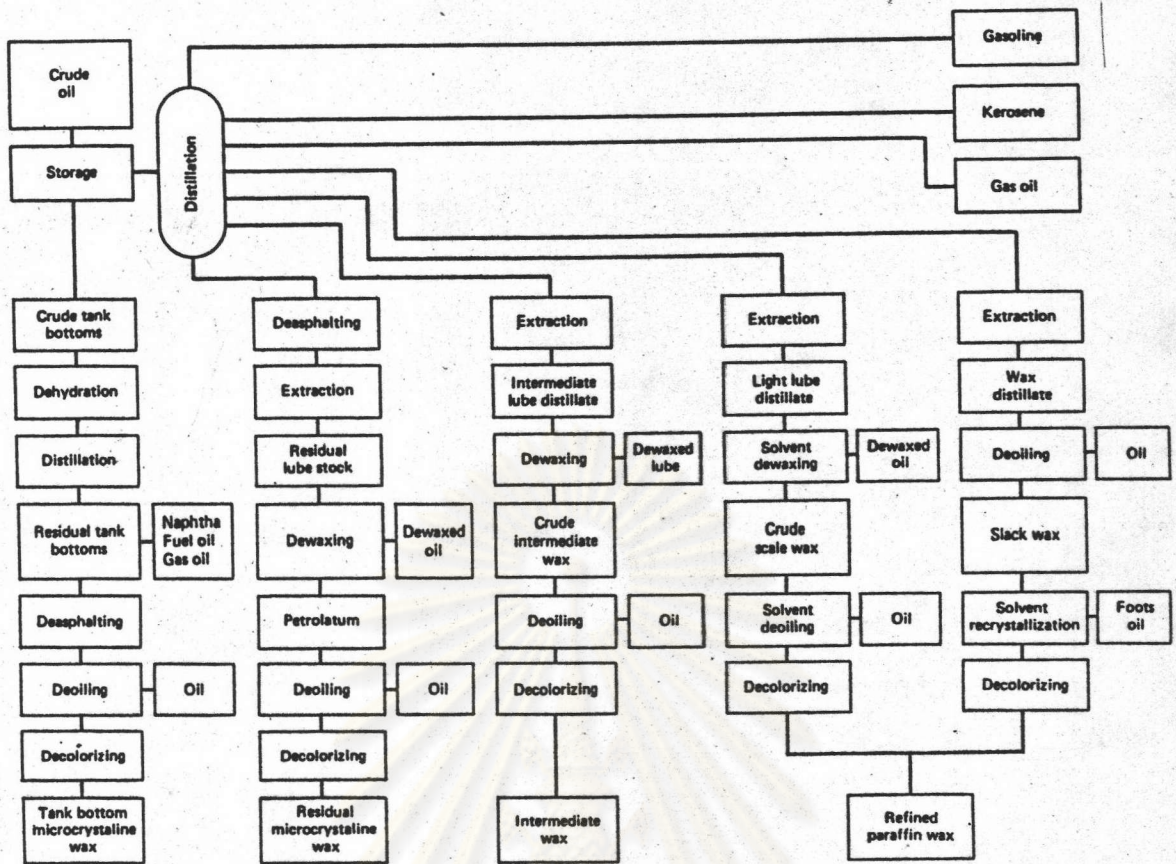
4. น้ำมันหล่อลื่นชนิดเบา (light lube or wax distillate) มีจุดเดือด ความหนืด และจุดไหลเทสูง โดยมากประกอบด้วยไซพาราฟิน ได้จากหน่วยกลั่นแบบสูญญากาศ

5. ผลิตภัณฑ์น้ำมันหนัก (heavy distillate) ได้จากหน่วยกลั่นแบบสูญญากาศ โดยปกติจะประกอบด้วยไซเป็นส่วนใหญ่ เป็นไซผสมของไซพาราฟิน และไซไมโครคริสตัลไลน์

6. ผลิตภัณฑ์ก้นหอย (residue) มีจุดเดือดสูงกว่า 580° ซ. เป็นผลิตภัณฑ์ที่เหลือจากการกลั่นน้ำมันดิบในหน่วยกลั่นแบบสูญญากาศ ใช้ทำยางมะตอย

น้ำมันหล่อลื่นชนิดเบาที่แยกไซพาราฟินแล้วอาจใช้ผสมเป็นน้ำมันดีเซล ส่วนผลิตภัณฑ์น้ำมันหนักที่แยกไซออกแล้วอาจใช้เป็นน้ำมันหล่อลื่นพื้นฐาน (lube base) น้ำมันหล่อลื่นมีจุดเดือดสูงกว่า 300° ซ. ประกอบด้วย $C_{18}-C_{22}$ และไซโคลอัลเคน (cycloalkane) ใช้ทำน้ำมันหล่อลื่น การแยกไซพาราฟินออกจากน้ำมันดิบ แสดงในรูปที่ 2.1 ผลิตภัณฑ์ที่ได้จากหอกกลั่น (distillate) จะถูกสกัดด้วยตัวทำละลาย (solvent extraction)

ไซไมโครคริสตัลไลน์ได้จากผลิตภัณฑ์ก้นหอย หรือจากส่วนใต้สุดของถังเก็บน้ำมันดิบ (crude-oil tank bottoms) หลังจากแยกเอาพวกยางมะตอย (deasphalting) จากผลิตภัณฑ์ก้นหอยแล้ว น้ำมันหล่อลื่นหนักจะถูกเอาออกโดยการสกัดด้วยตัวทำละลาย ส่วนที่กรองได้ (filtrate) เป็นพวกปิโตรลาคัทมิ่งที่มีสีดำ ประกอบด้วยน้ำมันและไซไมโครคริสตัลไลน์ โดยมีไซประมาณร้อยละ 40 โดยน้ำหนัก และน้ำมันประมาณร้อยละ 60 โดยน้ำหนัก



รูปที่ 2.1 แสดงการผลิตและการทำไซให้บริสุทธิ์

ดังนั้นไซที่พบในน้ำมันดิบ อาจแบ่งเป็น 2 ประเภท คือ ไซพาราฟิน พบในผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีจุดเดือดต่ำ (low-boiling petroleum fractions) และไซไมโครคริสตัลไลน์ พบในผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีจุดเดือดสูง (high-boiling petroleum fractions) ผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมที่มีจุดเดือดต่ำและสูง ได้จากการกลั่นน้ำมันดิบในส่วนสุดท้ายที่มีจุดเดือดสูง ใช้ทำเป็นน้ำมันหล่อลื่น การปรับปรุงน้ำมันหล่อลื่นให้มีจุดไหลเทต่ำ จำเป็นต้องมีการแยกไซ ผลพลอยได้จากการแยกไซ สามารถผลิตไซพาราฟินจากส่วนของน้ำมันหล่อลื่นที่มีจุดเดือดต่ำหรือปานกลาง และไซไมโครคริสตัลไลน์จากส่วนของน้ำมันหล่อลื่นที่มีจุดเดือดสูงหรือผลิตภัณฑ์ก้นหอย

วิธีการแยกไซออกจากผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเบา (light lube or wax distillates) สามารถกระทำโดยการทำให้เย็น (chilling) และไม่ใช่ตัวทำละลาย เพราะผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมเบา มีสภาพเป็นของไหลที่อุณหภูมิต่ำ แต่ในผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมหนัก (heavy-distillate fractions) จำเป็นต้องเจือจางด้วยตัวทำละลาย ตัวทำละลายที่ใช้ ได้แก่ แนพทา (naphtha) ตัวทำละลายผสมของเมทิลเอทิลคีโตน (methyl ethyl ketone) กับ โทลูอีน (toluene) โพรเพน (propane) เป็นต้น

ขั้นตอนสุดท้ายในการทำไซให้บริสุทธิ์ คือการปรับปรุงเรื่องสี กลิ่น และความบริสุทธิ์ การกำจัดสี กลิ่นและสิ่งปนเปื้อนของพวกไฮโดรคาร์บอนที่เป็นโอเลฟินิก(olefinic) และอะโรมาติก (aromatic) โดยการเติมไฮโดรเจน(hydrogenation)หรือการบำบัด(treat)ด้วยกรดกำมะถัน (sulfuric acid) กระบวนการอีกแบบหนึ่งในการกำจัดสีและกลิ่นของไซ โดยการกรองด้วยดินเคลย์ (clay filtration) ไซที่ผ่านการกำจัดสีและกลิ่นเป็นไซที่บริสุทธิ์

2.4 โครงสร้างและส่วนประกอบของไซปิโตรเลียม

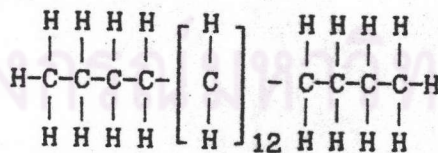
2.4.1 ไซพาราฟิน

จากการศึกษาโดยใช้ การหักเหรังสีเอกซ์ (X-ray diffraction) พบว่า โครงสร้างของไซพาราฟินเป็นพวกสารไฮโดรคาร์บอนอิ่มตัว มีสูตรทางเคมี $C_n H_{2n+2}$ เรียกว่า อัลเคน (alkane) ลักษณะการเรียงตัวของโมเลกุลแบ่งเป็น 3 ประเภท คือ โมเลกุลที่เป็นเส้นตรง (normal paraffin) โมเลกุลที่เป็นไซกิ่ง (iso-paraffin) และ โมเลกุลที่เป็นวงแหวน(cyclo-paraffin) แต่ลักษณะ โมเลกุลส่วนใหญ่เป็นแบบเส้นตรงมากกว่า น้ำมันพาราฟินมีโครงสร้างแบบไซกิ่ง น้ำหนักโมเลกุลเฉลี่ยของไซพาราฟินอยู่ในช่วง 350-420 จำนวนคาร์บอน 20-36 อะตอม อัลเคนที่เป็นไซตรงมีค่าความร้อนของการเผาไหม้ จุดหลอมเหลว และจุดเดือดสูงกว่าพวกไอโซเมอร์ (isomer) ที่เป็นไซกิ่งหรือวงแหวน การเปรียบเทียบจุดหลอมเหลวแสดงในตารางที่ 2.1

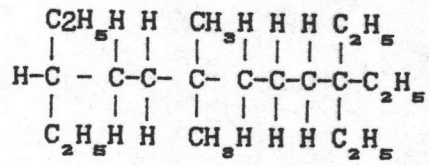
ลักษณะโครงสร้างของไซพาราฟิน Eicosane ($C_{20}H_{42}$) ทั้ง 3 ประเภท

มีดังนี้

1. n-Eicosane



2. iso-Eicosane เขียนได้หลายรูปแบบ เช่น



2.4.3 ลักษณะผลึกของไซปิโตรเลียม (Crystal form of petroleum wax)

จากการศึกษาทางไมโครสโคป (microscope) พบว่าผลึกของไซปิโตรเลียม มี 3 รูปแบบ ดังนี้แบบเกล็ด (plates) แบบเข็ม (needles) และแบบผสม (mal-crystalline) ลักษณะผลึกทั้ง 3 แบบ แสดงไว้ในรูปที่ 2.3 ปัจจัยที่มีผลต่อลักษณะของผลึก มีดังนี้

1. ความหนืดของตัวกลาง (viscosity of medium)

ความหนืดของตัวกลาง มีผลต่อลักษณะการเกิดผลึกไซ ผลึกรูปเกล็ด (plates) จะเกิดขึ้นในตัวกลางที่มีความหนืดต่ำ ผลึกรูปเข็ม (needles) เกิดในตัวกลางที่มีความหนืดสูง

2. ความเข้มข้น (concentration)

การตกผลึกไซที่มีความเข้มข้นสูงจะได้ผลึกรูปเข็ม (needles) ส่วนการตกผลึกไซที่มีความเข้มข้นต่ำจะได้ผลึกรูปเกล็ด ดังนั้นเพื่อให้ได้ลักษณะผลึกรูปเกล็ด จึงจำเป็นต้องทำให้สารละลายเจือจาง

3. อัตราการลดอุณหภูมิ (rate of cooling)

ลักษณะผลึกของไซในช่วงแรกของการตกผลึกจะมีรูปแบบเกล็ด (plate) เพราะเป็นช่วงที่มีการลดอุณหภูมิต่ำอย่างช้าๆ เมื่อมีการลดอุณหภูมิต่ำอย่างรวดเร็ว (0.1°C . ต่อ นาที) ลักษณะผลึกของไซจะเป็นรูปเข็ม โดยที่ผลึกไซแบบเกล็ดจะเกิดการม้วนตัวที่ขอบของผลึก และเปลี่ยนรูปไปเป็นแบบเข็มเกือบทั้งหมด ลักษณะการเกิดผลึกแสดงไว้ในรูปที่ 2.4 (4)

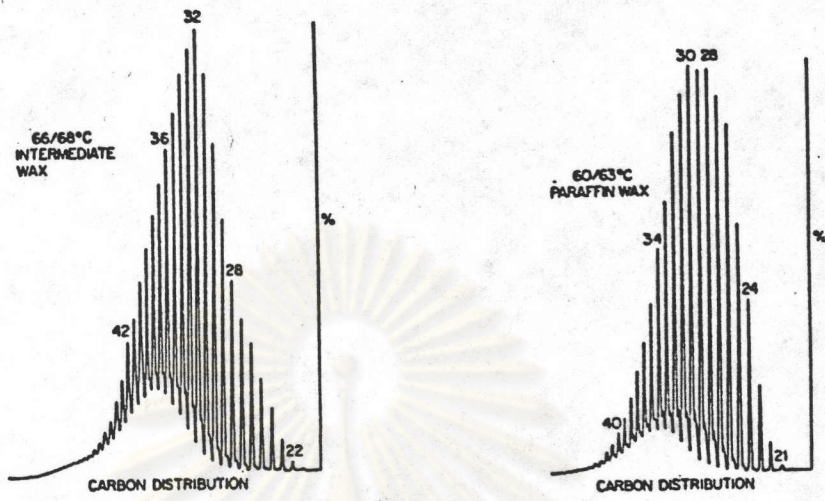
ตัวทำละลายที่ใช้ในการตกผลึกไซมีหลายชนิด เช่น เอทิลีนไดคลอไรด์ (ethylene dichloride) ไนโตรเบนซีน (nitrobenzene) กรดอะซิติก (acetic acid) น้ำมันก๊าด และไซลีน (xylene) เป็นต้น

2.5 คุณสมบัติของไซปิโตรเลียม

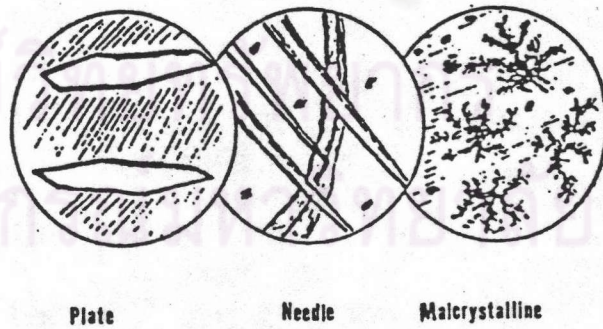
คุณสมบัติของไซปิโตรเลียม แบ่งเป็น 3 ประเภท ดังนี้

2.5.1 คุณสมบัติทางเคมี (Chemical properties)

คุณสมบัติทางเคมีที่สำคัญได้แก่ สี กลิ่น ปริมาณน้ำมัน ปริมาณตัวทำละลายที่สกัดได้ การกระจายจุดเดือด น้ำหนักโมเลกุล การดูดกลืนคลื่นแสงอุลตราไวโอเล็ต ปริมาณเปอร์ออกไซด์ คุณสมบัติทางเคมีของไซปิโตรเลียมแสดงในตารางที่ 2.2



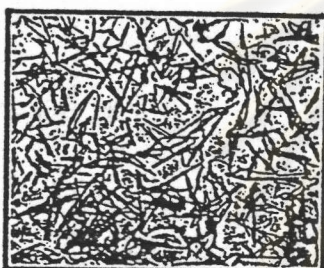
รูปที่ 2.2 แสดงโครมาโตแกรมของไขพาราฟิน



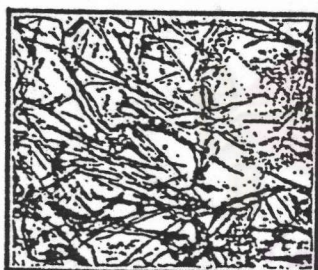
รูปที่ 2.3 แสดงลักษณะผลึกไขทั้ง 3 แบบ แบบเกล็ด แบบเข็ม และ แบบผสม



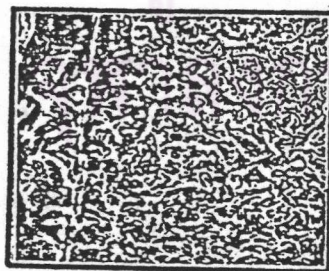
ลักษณะผลิกรูปเกล็ดที่ได้จากการตกผลึก
โดยการให้ความเย็นอย่างช้าๆ



ลักษณะผลิกรูปเกล็ดที่ได้จากช่วงแรกของการตกผลึก



ลักษณะการเปลี่ยนแปลงของผลิกรูปเกล็ดไปเป็นรูปเข็ม
ในช่วงเวลา 1 นาทีหลังจากการเริ่มตกผลึก



ลักษณะผลิกรูปเข็มที่ได้จากการเปลี่ยนแปลงของผลิกรูปเกล็ด
ในช่วงปลายของการตกผลึก

รูปที่ 2.4 แสดงลักษณะผลิกรูปเข็มที่ได้จากการตกผลึก

ตารางที่ 2.2 แสดงคุณสมบัติทางเคมีของไซปิโตรเลียม

Properties	Paraffin (n-paraffin)	Microcrystalline (Iso-paraffin, naphthene, n-paraffin)
Molecular weight	360-420	575-700
Oil content (ASTM-D721), %	0-1	0-15
Urea reactible, %	75-100	10-90
Iodine no., Hanus	approx., zero	0-10
Neutralization no., Mg KOH/g, max.	0.2	0.2
Saponification no., Mg KOH/g, max	2.0	2.0
Light-stability	fairly good	depend on color
Thermal stability	poor	depend on color
Reactivity with sulfuric acid	poor	high

1. สี

ไซพาราฟินปกติมีสีขาวโปร่ง ไซไมโครคริสตัลไลน์ และปิโตรลาตัมมีสีตั้งแต่สีขาวยิ่งสีดำ ไซที่ไม่มีสีเป็นคุณสมบัติอย่างหนึ่งในการใช้งานทางด้านยาและอุตสาหกรรมทางอาหาร

2. กลิ่น

ไซที่บริสุทธิ์ปกติไม่มีกลิ่น ไซที่มีกลิ่น เกิดจากการที่มีน้ำมันหรือตัวทำละลายปนอยู่ ทำให้ลักษณะการนำไปใช้งานน้อยลง

3. ปริมาณน้ำมัน

ปริมาณน้ำมันที่มีอยู่ในไซ เป็นตัวบอกความแตกต่างของไซพาราฟิน ไซไมโครคริสตัลไลน์และปิโตรลาตัม ไซไมโครคริสตัลไลน์เป็นไซที่ชอบน้ำมันมากกว่าไซพาราฟิน เนื่องจากมีลักษณะโครงสร้างที่เล็กกว่า ทำให้กักเก็บน้ำมันได้ดีกว่า ปริมาณน้ำมันในไซมีผลต่อคุณสมบัติทางหน้าที่ของไซ

4. การกระจายของจุดเดือด (Boiling point distribution)

การกระจายของจุดเดือด มีผลต่อการกระจายน้ำหนักโมเลกุลของสารไฮโดรคาร์บอน ทำให้มีผลต่อคุณสมบัติทางกายภาพและคุณสมบัติทางหน้าที่ของไซ

5. น้ำหนักโมเลกุล

น้ำหนักโมเลกุลของไซปิโตรเลียมขึ้นกับแหล่งกำเนิดของไซ และกระบวนการตกผลึกไซ โดยทั่วไปการเพิ่มน้ำหนักโมเลกุลของไซทำให้ความหนืดและจุดหลอมเหลวเพิ่มขึ้น

6. การดูดกลืนคลื่นแสงอุลตราไวโอเล็ต(Ultraviolet absorptivity)

เป็นการทดสอบว่ามีสารอะโรเมติกปนอยู่ในไซปิโตรเลียม แต่ไม่สามารถบอกปริมาณได้

7. ปริมาณเปอร์ออกไซด์ (Peroxide content)

ปริมาณเปอร์ออกไซด์ เป็นตัวบอกการเกิดออกซิเดชัน (oxidation) ของไซ ตัวออกซิไดซ์ เช่น อัลดีไฮด์(aldehydes) หรือกรดไขมัน(fatty acids) สารที่ป้องกันการเกิดออกซิเดชัน ได้แก่ 2,6 ไดเทอร์เชียรี บิวทิลพาราครีซอล (2,6 di-tertiary butyl-p-cresol) และบิวทิลเลเตตไฮดรอกซีอะนิโซล (butylated hydroxyanisole)

8. สมบัติที่ใช้ทางอาหาร

กฎหมายได้กำหนดไซที่ใช้ทางอาหารว่าเป็นสารไฮโดรคาร์บอนที่เป็น

ของแข็งมีโครงสร้างเป็นพหุพาราฟินที่ได้จากปิโตรเลียม เป็นไฮที่บริสุทธิ์ นอกจากนี้กฎหมายได้กำหนดควบคุมปริมาณของสารโพลีนิวเคลียอะโรเมติก (polynuclear aromatic hydrocarbon) เพราะเป็นสารก่อมะเร็ง (carcinogen)

2.5.2 คุณสมบัติทางกายภาพ (Physical properties)

คุณสมบัติทางกายภาพที่สำคัญได้แก่ จุดหลอมเหลว ความหนืด ความแข็ง คุณสมบัติทางกายภาพของไฮปิโตรเลียมแสดงในตารางที่ 2.3

1. จุดหลอมเหลว

ไฮพาราฟิน ปกติมีช่วงของจุดหลอมเหลวที่แคบกว่าไฮไมโครคริสตัลไลน์และปิโตรลาตัม จุดหลอมเหลวของไฮมีประโยชน์โดยตรงและทางอ้อมต่อลักษณะการนำไปใช้งาน

2. ความหนืด

การไหลของไฮที่หลอมเป็นสิ่งสำคัญต่อการใช้งานทางการเคลือบ เช่น กระดาษ การเคลือบ และการผลิตเทป ไฮพาราฟินมีช่วงความหนืดที่แคบกว่าไฮไมโครคริสตัลไลน์

3. ความแข็ง

ความแข็งวัดในรูปความต้านทานการขีดถู หรือการเปลี่ยนรูป ไฮที่มีโครงสร้างเป็นแบบไฮตรงจะมีความแข็งสูงกว่าแบบไฮกึ่ง ความแข็งของไฮมีความสัมพันธ์กับค่าแนวโน้มการติดกัน (blocking tendency) และค่าความมันเงา (gloss) ของไฮด้วย

4. ความทนแรงดึง (tensile strength)

ความทนแรงดึงมีส่วนสัมพันธ์กับความทนการเชื่อม (sealing strength) และความยืดหยุ่นของไฮในการเคลือบกระดาษ

2.5.3 คุณสมบัติที่นำไปใช้งาน (Functional properties)

คุณสมบัติที่นำไปใช้งาน ที่สำคัญของไฮปิโตรเลียม ได้แก่

1. ปริมาณไฮที่เคลือบ (wax content of substrates)

ปริมาณไฮที่เคลือบ เป็นคุณสมบัติอย่างหนึ่งของการนำไปใช้งานด้านการเคลือบ เช่นกระดาษเคลือบไฮ และกระดาษเคลือบไฮ

2. สมบัติการติดกัน (blocking properties)

เป็นคุณสมบัติที่สำคัญต่อการใช้งานทางการเคลือบบนกระดาษ และกระดาษ สมบัติการติดกันนี้บอกในรูปของอุณหภูมิ

3. ความมันเงา (gloss)

ความมันเงาของไฮที่เคลือบ เป็นตัวกำหนดคุณภาพของไฮที่ใช้งานด้าน

ตารางที่ 2.3 คุณสมบัติทางกายภาพของไฮโดรคาร์บอน

Properties	Paraffin	Microcrystalline
Melting point (ASTM-D127)	120-145 °F.	130-200
Penetration, Needle 77°F (ASTM-D1312)	10-20	5-50
Viscosity, 210°F SSU	35-50	50-100
Flash point, ASTM D-92	350-450	450-600
Specific gravity, 200°F	about 0.75	about 0.80
Carbon residue, Conradson %	about D	D-1
Concentration form 10°F above to 50°F below mp, %	13.5-14.5	9-14
Adhesion (or Laminating strength)	0	low to high
Flexibility at low temp.	0	low to high
Properties when mixed with Petroleum oil		
Ductility	low	low to high
Staining or Bleeding	high	low

การเคลือบ

4. ความต้านทานต่อการลื่น (slip)
5. ความต้านทานต่อการขัดถู (abrasion)
6. การกันความชื้น (moisture barrier)

ความสามารถของไซในการป้องกันความชื้น เป็นสิ่งสำคัญในอุตสาหกรรม

การบรรจุอาหาร

การทดสอบคุณสมบัติของไซปิโตรเลียม ใช้วิธีทาง ASTM (American Standard of Testing Materials) หรือตาม IP หมายเลขการทดสอบตาม ASTM และ IP แสดงในตารางที่ 2.4 (5) การละลายของไซพาราฟินในตัวทำละลายต่างๆ (6) แสดงในภาคผนวก ก.

2.6 การใช้ประโยชน์และแนวทางตลาดของไซพาราฟิน

ในประเทศไทย ส่วนใหญ่ใช้ในการผลิตเทียนไขและการทำกระดาษ ปริมาณการสั่งเข้าไซพาราฟินนับตั้งแต่ปี พ.ศ.2518 ถึง 2528 แสดงอยู่ในภาคผนวก ก.

การใช้ประโยชน์ของไซพาราฟิน ในอุตสาหกรรมมีดังต่อไปนี้

1. อุตสาหกรรมกระดาษสำหรับการบรรจุหีบห่อ

ใช้เคลือบกระดาษสำหรับกันน้ำและกันความชื้น กระดาษกันฝุ่น ในการเกษตรใช้กระดาษเคลือบไซป้องกันแมลงเจาะไซผลไม้ ห่อเมล็ดพันธุ์พืช

ใช้ผสมกับไซไมโครคริสตัลไลน์ โคลิโพลิเมอร์ของเอทิลีนไวนิลเอซีเตต(ethylene vinyl acetate copolymer) และ โพลีโอฟีน(polyolefin) เพื่อใช้เคลือบกระดาษลูกฟูกกันน้ำ ทำถ้วย จานกระดาษ กล่องบรรจุเนื้อแช่แข็ง เป็นต้น

2. อุตสาหกรรมทำเทียนไข

ไซพาราฟินเป็นส่วนประกอบหลัก แต่ต้องผสมกับไซชนิดอื่นและกรดสเตียริก (stearic acid) เพื่อให้ได้สมบัติตามต้องการที่จะให้แสงสว่าง

3. อุตสาหกรรมยาง

ใช้เป็นส่วนผสมในยางสำหรับผลิต เพื่อช่วยเป็นสารหล่อลื่นภายใน ช่วยให้ผสมยางง่าย และช่วยต่อต้านการเสื่อมเพราะอายุการใช้งาน

4. อุตสาหกรรมเคมี

คลอรีเนเตดพาราฟินใช้เป็นสารเติมแต่ง(additive) สำหรับงานความดันสูงมาก

ใช้ผสมทำ cutting oil สำหรับงานโลหะ ใช้เป็นพลาสติกไซเซอร์ (plasticizers) ใน
 ไวนิลคลอไรด์เรซิน (vinyl chloride resins) ใช้ผสมทำเรซินสังเคราะห์ (synthetic resins)
 และ gum ใช้ทำสารกันไฟและสารผสมในน้ำมันหล่อลื่น

5. อุตสาหกรรมไฟฟ้า

ใช้เคลือบผิวตัวนำและสายไฟ เป็นฉนวนไฟฟ้า

6. อุตสาหกรรมทอผ้า

ใช้ทำสารหล่อลื่นสำหรับเส้นใย

7. การใช้งานด้านอื่นๆ

ใช้ในอุตสาหกรรมไม้ขีด การทำสีเทียน อุตสาหกรรมเครื่องหนัง การขัดเงาใน
 รถยนต์ ทำแบบ ทำเครื่องสำอาง เป็นต้น

ศูนย์วิทยทรัพยากร
 จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 2.4 แสดงการทดสอบคุณสมบัติของไขปิโตรเลียม

ASTM	IP	Title
D87	55	Melting point of petroleum wax (cooling curve)
D127	133	Drop melting point of petroleum wax , including petrolatum
D156		Saybolt color of petroleum products (Saybolt Chromometer Method)
D445	71	Kinematic viscosity of transparent and opaque liquids (and the calculation of dynamic viscosity)
D621		Carbonizable substances in paraffin wax
D721	158	Oil content of petroleum wax
D937	179	Cone penetration of petrolatum
D938	76	Congealing point of petroleum waxes , including petrolatum
D1160		Distillation of petroleum products at reduced pressure
D1320		Tensile strength of petroleum wax
D1321		Needle penetration of petroleum wax
D1465		Blocking point of petroleum wax
D1500	196	ASTM Color of petroleum products
D1832		Peroxide number of petroleum wax
D1833	185	Order of petroleum wax
D1834		20-Degree specular gloss of waxed paper
D2004		Modulus of rupture of petroleum wax
D2005		Sealing strength of petroleum wax

ตารางที่ 2.4 (ต่อ)

ASTM	IP	Title
D2008		Ultraviolet absorbance and absorptivity of petroleum products
D2423		Weight of surface wax on waxed paper
D2534		Coefficient of kinetic friction for wax coatings
D2618		Pressure blocking point of petroleum wax and wax blends
D2669		Apparent viscosity of petroleum waxes compounded with additive
D2887		Boiling range distribution of petroleum fractions by gas chromatography
D2895		Gloss retention of waxed paper and paper board after storage at 104 °F (40 °C)
D3234		Abration resistance of wax coatings
D3235		Solvent extractables in petroleum waxes
D3236		Apparent viscosity of hot melt adhesives and coating materials
D3344		Total wax loading of corrugated paper board