

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- โกสินทร์ แจ่มเพ็ชรรัตน์. “ฆ่าด้วยยาพิษ...คุณคิดอย่างไร.” นิตยสารอิมเมจ (เมษายน 2543): 212.
- กัมพล อรุณปลอด. การสอบสวนกับสิทธิเสรีภาพของประชาชน. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชา นิติศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2535
- กิตติศักดิ์ ประกติ. โทษประหารชีวิตกับข้อคิดว่าด้วยเสรีภาพในชีวิตร่างกาย. รัฐศาสตร์สาร 19 (มีนาคม 2537): 140.
- กุลพล พลวัน. พัฒนาการสิทธิมนุษยชน. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วิญญูชน, 2538
- คณิต ฌ นคร. กฎหมายอาญาภาคทั่วไป. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วิญญูชน, 2542.
- จตุรพร วงศ์ทองสวรรค์. โทษประหารชีวิต วารสารนิติศาสตร์ มหาวิทยาลัยรามคำแหง 3 (2520):117.
- จุฑามาศ เศรษฐบุตร. การประหารชีวิตจากคาบสมุทรอินเดีย. จุดสารทัศน์วิทยา (เมษายน 2542): 10.
- “ผิดประหาร ฆ่าด้วยความเมตตา.” นิตยสารแพรว (มีนาคม 2543): 109-110.
- “ผิดสารพิษ ประหารชีวิตแบบใหม่ 47 นักโทษรอขึ้นเตียง.” หนังสือพิมพ์มติชนรายวัน (กุมภาพันธ์ 2544): 21.
- ชนินันท์ ศรีธีระวิศาล. “การลงโทษประหารชีวิต.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชา นิติศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2523.
- ณรงค์ ใจหาญ. กฎหมายอาญาว่าด้วยโทษและวิธีการเพื่อความปลอดภัย. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วิญญูชน, 2543.
- ณรงค์ ใจหาญ และคณะ. รายงานการวิจัยเรื่องสิทธิผู้ต้องหา จำเลยและผู้ต้องโทษในคดีอาญา. กรุงเทพมหานคร: สำนักงานคณะกรรมการกฤษฎีกา, 2538.
- นพนธิ สุริยะ. สิทธิมนุษยชน. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วิญญูชน, 2537.
- นัทธี จิตสว่าง. “การประหารชีวิตโดยการผิดประหาร.” จุดสารทัศน์วิทยา 1 (เมษายน 2542): 12.
- บงกช สัจจานิตย์. “โทษประหารชีวิตในทัศนะของพระอาจารย์ผู้สอนที่มหาจุฬาลงกรณ์ราชวิทยาลัย และ สภากาชาดมหามกุฏราชวิทยาลัย.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโท ภาควิชา คณะสังคมสงเคราะห์ มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2534.
- บรรเจิด สิงคะเนติ. หลักพื้นฐานของ สิทธิ เสรีภาพ และศักดิ์ศรีความเป็นมนุษย์. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์วิญญูชน, 2543.
- บรรยง มกรากิรมย์. “วิธีการลงโทษประหาร”. นิติสาส์น 20 (2492): 123.

- ประเทือง ธนิยผล. อาชญาวิทยาและทัณฑวิทยา. พิมพ์ครั้งที่ 3. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยรามคำแหง, 2538.
- ประเวศ วะสี. “ประชาชนพึงคาดหวังอะไรจากกระบวนการยุติธรรม.” บทบัญญัติ 54 4 (ธันวาคม 2541): 21-22
- ประเสริฐ เมฆมณี. หลักทัณฑวิทยา. กรุงเทพมหานคร : บพิธการพิมพ์, 2523
- ประเสริฐ เมฆมณี. “ข้อพึงพิจารณาเกี่ยวกับโทษประหารชีวิต.” บทบัญญัติ 37 3 (2523):354.
- ประมวลกฎหมายอาญา
- ประมวลกฎหมายวิธีพิจารณาความอาญา
- รัฐธรรมนูญแห่งราชอาณาจักรไทย พ.ศ.2540
- “ราชทัณฑ์.” พิมพ์ไทย (4 กุมภาพันธ์ 2544): 19.
- ราชทัณฑ์, กรม. โทษประหารชีวิต[Online]. 2544. Available from <http://www.correct.go.th/cjthai/n23.htm>[2002, May 20]
- รายงานการสัมมนาเรื่อง การฉีดสารพิษ : วิธีประหารแบบใหม่ สังคมไทยรับได้เพียงใด. กรุงเทพมหานคร: สถาบันพัฒนาข้าราชการฝ่ายตุลาการ, 2543.
- วารภรณ์ สามโกเศศ. “การประหารชีวิตมีราคาต้องจ่าย.” หนังสือพิมพ์มติชนรายวัน (26 เมษายน 2544): 6.
- วิชา มหาคุณ. “วิวัฒนาการของกฎหมายไทยสมัยชุมชนบุพกาล-สมัยอยุธยา.” วารสารกฎหมาย (มกราคม-เมษายน 2520): 80.
- วิฑูรย์ อิงประพันธ์. “การประหารชีวิตโดยการฉีดยา.” บทบัญญัติ 1 (มีนาคม 2543): 101-104.
- วีระพงษ์ บุญโญภาส. “โทษประหารชีวิตในประเทศสหรัฐอเมริกา.” วารสารกฎหมาย (พฤษภาคม-สิงหาคม 2521): 46.
- วีระพงษ์ บุญโญภาส. เอกสารประกอบคำบรรยายวิชาการบริหารงานกระบวนการยุติธรรมทางอาญา. กรุงเทพมหานคร: คณะนิติศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.
- สมบูรณ์ ประสพเนตร. “โทษประหารชีวิตในประเทศไทย.” บทบัญญัติ 56 (มีนาคม 2543): 83-84.
- สมพร พรหมพิตร. การบังคับคดีอาญา. กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์นิติธรรม, 2539
- สวัสดิ์ ศรีลัมภ์. ประวัติศาสตร์กฎหมาย. กรุงเทพมหานคร: โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยรามคำแหง, 2518.
- สุเมธ ลิขิตชนานันท์. “เหตุในการจับกุม.” วิทยานิพนธ์ปริญญาโทมหาบัณฑิต ภาควิชานิติศาสตร์ บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2529.
- สุดสงวน สุธีสร. อาชญากรรม : ความหมาย ขอบเขต และทฤษฎี. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์มหาวิทยาลัยธรรมศาสตร์, 2529.

- สุวภา เฟ็งสุข. “คุก โซ่ตรวนแห่งอิสรภาพ.” พีวเจอร์ แม็กกาซีน 7 (สิงหาคม 2534): 89.
- เสนีย์ ปราโมช. “กฎหมายสมัยกรุงศรีอยุธยา.” คูลพาท 14 (กันยายน 2510): 22-23.
- “ห้ามหมอนัดยาพิษนักโทษประหาร.” ข่าวสด (14 มกราคม 2543): 11.
- อุกฤษ มงคลนาวิน, โทษประหารชีวิตจำเป็นหรือไม่ในสังคมไทย. วารสารกฎหมาย 11 (2525): 1-2.

ภาษาอังกฤษ

- Fred A. Leuchter Associates, ins. Lethal injection protocol [online]. 2001. Available from http://www.theelectricchair.com/lethal_injection_protocol.htm[2001, May 20]
- Hugo Adam Bedau. The Death Penalty in America. Federal Probation. Department of Philosophy, 1971.
- Michalos C. Medical Ethics and the executing process in the United State of America. Med Law, 1997.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



ภาคผนวก

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Lethal Injection Protocol

This is the famous Missouri Protocol for the administration of lethal injection.

FRED A. LEUCHTER ASSOCIATES, WC.
LETHAL INJECTION MACHINE

MANUAL

STATE of MISSOURI

FRED A, LEUCTTTER ASSOCIATES. INC.

Lethal Injection System

OPERATION

and

INSTRUCTION
MANUAL

Department of Corrections
and Human Resources
State of Missouri

Missouri State Penitentiary
Bill M. Armontrout, Warden

October 15,1988

Fred A. Leuchter Associates, Inc.

231 Kennedy Drive
Unit 110
Boston, Massachusetts 02148
(617)322-0104

CONTENTS

	Page
DESCRIPTION.....	1
CONTROL MODULE.....	2
DELIVERY MODULE.....	3
PROCEDURE.....	3
SYSTEM NOTES.....	4
OPERATIONAL PROCEDURE.....	5
PRE-SET-UP.....	5
SET-UP.....	6
USE.....	7
CHEMICALS.....	9
HARDWARE AND CHEMICALS.....	10
MISSOURI PROTOCOL.....	11
INSTALLATION.....	13
ADJUSTMENTS.....	13

DRAWINGS

1. Assembly-Delivery Module.
2. Schematic-Complete System.

DESCRIPTION

The Fred A. Leuchter Associates, Inc. Modular Lethal Injection Machine is designed to sequentially deliver variable quantities of three solutions at variable time periods. Utilizing standard 60cc disposable syringes, it is essentially driven by weighted pistons depressing the syringe plungers. It is designed to sequentially deliver the solutions at time intervals controlled by an electrical, solid-state, timing system powered by a sealed battery which receives its charge from the power line. The system is designed to be activated by two executioners: a solid-state digital circuit will randomly determine which executioner controls the system, but will not retain the chosen executioner in memory. Since it operates from battery power, it is not subject to power line failure. Three electrical solenoids cause the weighted pistons to depress the respective syringe plungers. Chemical delivery is via a single intravenous line, commoned by an eight-port stainless steel manifold with luer lock entry ports. This line joins with a standard intravenous administration set dispensing saline solution on a continuous basis into the subject. Three solid state timers operate the solenoids and the stages are initiated by switch-controlled relays monitoring the volume of solution in each syringe.

In the event of a timing system failure, an electrical override is provided to control the solenoid operation. Two switches are used to control the depression of each successive plunger. Any one, or all three plungers, may be controlled, depending upon the problem encountered. The controlling switch group is preset during machine makeready. Thus, the system still functions as a one-of-two executioner controlled system. In the event of total electrical failure, or a partial mechanical failure of the Prime System, a second Back-up System, which is strictly mechanical, is employed. This system consists of a redundant set of piston driven syringes and is operated by three sets of double pull knobs. Determination of which executioner will control the system is made during makeready. Both knobs of each set are pulled in tandem sequentially and the system operates as a one-of-two executioner system. The use of either back-up system requires that sequential timing between successive plunger actuations be determined by clock and command. All three systems have been engineered with a minimal amount of components for trouble free operation, and it is unlikely that a systems failure should occur in any of the three systems. However, should failure occur, the redundant systems should insure a problem-free execution. Provision is made for systems purge via two saline rilled syringes and an external saline supply is utilized to prevent

coagulation at the needle tip, in the usual manner. The system is designed to accept eight 60cc syringes; two for saline, two for Pentathol, two for Pancuronium Bromide, and two for Potassium Chloride. Each of the six functional syringes has a positive piston stop pin to prevent premature operation of the system.

The system consists of two modules; The Control Module and The Delivery Module. The Control Module is made up of the power, sequential timing and control circuitry. The Delivery Module consists of the electro-mechanical and mechanical drive assemblies, syringes, and manifold, to ensure proper fluid delivery.

THE CONTROL MODULE

The Control Module is designed utilizing state-of-the-art, solid-state, power, digital and timing circuitry and conventional electrical switches. The on/off and function switches are key controlled to prevent accidental operation. The battery, power supply and charging circuit are also part of this package.

The Control Panel itself contains the Key-controlled on/off switch and two executioner switches (which are pushed simultaneously) for the prime system; the key-controlled function switch for the electrical back-up system (to determine which executioner activates the system) and six operating switches, arranged in three pairs, for the back-up system. These switches are thrown simultaneously by the executioners and control the sequential dispensing of the fluids, individually. Each pair is thrown simultaneously with the proper time interval between operations when the electrical back-up system is utilized.

There are two sets of monitoring lights, one on The Control Module and a redundant set on The Delivery Module. A system-on light indicates power on. Each syringe is monitored by a three light sequence. Red indicates Ready, Yellow indicates Operating and Green indicates Completion. The sequence occurs three times, once for each syringe. The Control Module shall be in The Control Room.

THE DELIVERY MODULE

The Delivery Module consists of an eight inlet, one outlet stainless steel manifold containing two purge syringes filled with saline solution, two syringes filled with Sodium Pentathol, two syringes filled with Pancuronium Bromide, and two syringes filled with Potassium Chloride. The outlet is connected to a disposable intravenous administration set terminating in a needle tip and connected to a saline dispensing bag a short distance from the manifold. Additional hardware includes the cylinder matrix for supporting the syringe assembly, three electrical solenoids, three solenoid pull rods, six mechanical pull knobs, six connecting cables, six weight stop pins, six weighted pistons, six cylinders, and nine indicator lights. A total of eight disposable 60cc syringes are utilized in the system. During system makeready, all three solenoid pull rods are used, but only three of the six connecting cables, one for each set of two. The pull knobs are arranged in three pairs and both from each pair are pulled, one by each executioner, but only one from each pair is connected (either all odd or all even numbers). All manifold inlet connections are accomplished by luer lock fittings. Two purge syringe back flow stop brackets and twelve piston spaces are also part of The Delivery Module.

During makeready, the two saline syringes are used to bleed the system, the other syringes are installed, after filling, in the proper order, as assemblies, with the weighted piston, cylinder and piston stop pin. The cables are connected in the proper sequence and the solenoid pull rods inserted into the pistons. The Delivery Module shall be in the Execution Chamber.

PROCEDURE

It is suggested that the following procedure might be followed to facilitate a smooth execution. These dosages are established, although not recommended, through consultation with pharmaceutical manufacturers. We at Fred A. Leuchter Associates, Inc., not being pharmacologists, do not recommend, or in any way guarantee the efficacy of these chemicals or dosages, but simply communicate the recommendations of the manufacturers.

1. Pre-injection 10cc antihistamine, one half hour prior to execution.
2. Pre-injection 8cc 2% Sodium Pentathol (5 grams/250 ml, Abbott Labs #6108-01) five minutes prior to

transmittal of subject to death chamber.

3. Machine injection 15cc Sodium Pentathol 2% Solution (as above) delivered over a ten second time period.

4. One minute wait.

5. Machine injection 15cc Pancuronium Bromide (Pavulon, Organon Drug Co., 2ml/2mg/ml) over a ten second time period.

6. One minute wait

7. Machine injection 15cc Potassium Chloride (KCl Injectable solution).

8. Two minute wait.

9. Execution over.

SYSTEM NOTES

Times may be varied up to two and one half minutes by setting the timer in The Control Module.

Volumes to be dispensed may be varied by reducing the volumes in the syringe and utilizing the appropriate piston spacer,

Speeds of injection may be varied by using needles of different sizes. It is recommended not to exceed a twelve gauge. Fourteen gauge angiocaths are supplied.

The battery contains sufficient power at full charge to sustain operation for at least six usages of the system at fifteen minute time intervals before recharge is necessary. A uniform, slow-rate charge circuit, designed to guarantee a maximum battery life, will completely charge the battery over a 14 hour time period from 110 vac line power. The battery is a 12-volt 15-ampere hour battery.

DISCLAIMER

Fred A. Leuchter Associates, Inc. assumes no liability for the intended or actual use of this device.

OPERATIONAL PROCEDURE

PRE-SETUP

1. Charge battery for 18 hours or more prior to usage. To charge battery, plug unit into 110 vac and turn key switch to charge position.
2. Remove all cylinders and pistons. This is IMPORTANT.
3. Test electrical operation. Turn both key switches to ARMED.
4. Pull solenoid pins forward.
5. Push both actuator switches and watch solenoid rods pull in sequence. One minute will occur between successive pulls. Depress each syringe switch located in Delivery Module after its solenoid rod has pulled.
6. Repeat using override switches, twice: once for left and once for right position.
7. Check syringe switches for proper clearance with piston disk in down position. Adjust switch up or down, with locknuts, for clearance at proper dosage. In all cases, switch must be set with piston resting on depressed syringe plunger (zero cc), with syringe properly installed in cylinder and on luer lock connection. If spacer is required for dosage, spacer must be affixed to piston. After height is determined, switch is locked into position with nuts; actuator arm at maximum position under switch disk, but not bent or flexed beyond proper depression point.
8. Verify switch operation by manually dropping pistons on switches in sequence while repeating step 5.
9. Recharge.

SETUP

1. Remove all six pistons and cylinders from Delivery Module.

2. Cylinders are numbered from right to left from 1 thru 6, with the two end syringes for purge.
3. Consult chart for dosages and spacers.
4. Assemble pistons and spacer with velcro pads.
5. Fill purge syringes with 60cc saline solution and install on manifold by inserting into bracket and gently pushing luer lock tip into mating inlet with graduations on syringe facing operator. Turn one full turn to the right (clockwise from top).
6. Depress both purge syringes until fluid escapes from all manifold inlets. Pinch outlet on extension set.
7. Fill syringes with proper chemical dosages.
8. Insert proper cylinder and lock proper syringe into cylinder retaining ring (slot) with graduations facing operator. Lift cylinder/syringe assemble and set luer lock tip of syringe into mating inlet. Pushing gently down, twist assemble one full turn to the right (clockwise from top) until graduations face operator. Install in order of 1 thru 6 from right. Install piston and stop pin after each cylinder/syringe installation. Note: cylinders 2, 4 and 6 use pistons with switch disk. Cylinders 1 & 2, Pentathol; cylinders 3 & 4, Pavulon, cylinders 5 & 6, KC1.
9. Unpinch iv extension and depress both purge syringes until fluid escapes from outlet in iv extension. Install purge syringe back flow stop brackets. Pinch iv extension outlet.
10. Slip solenoid pull rods through piston holes, cylinders 2,4 & 6. Twist cylinder to check insertion. If it will not twist, insertion was proper. This is IMPORTANT.
11. Install pull cable through piston holes cylinders 1, 3 & 5. Verify insertion visually. This is IMPORTANT. Use cables 1.3 & 5 or 2,4 & 6.
12. STOP. Are the necessary spacers in place and backflow brackets installed? If so, proceed.

13. When ready, remove piston stop pins. DANGER. System is now ARMED. Close door. See item 5 under use.

N.B. Spacers and back flow stop brackets MUST be used as described.

USE

After completing test procedure and setup of Delivery Module, proceed as follows;

1. Pre-inject subject with 10cc antihistamine one half hour before execution.
2. Pre-inject subject with 8cc Pentathol 5 minutes before execution.
3. Strap subject to gurney and install iv, 1000ml 0.9% sodium chloride via 14 gauge x 1.5 inch angiocath and start iv.
4. Transmit subject to execution chamber and connect Delivery Module iv to saline iv.
5. Remove piston stop pins from Delivery Module cylinders.
6. Turn both key switches to armed.
7. Begin execution on command by depressing both station buttons.
8. After activation, the following will occur:
 - A. First syringe begins 4 seconds after start and a yellow light will light.
 - B. Green light will indicate first stage complete in approximately 10 seconds.
 - C. Second syringe will activate with yellow light one minute after first green light and will deliver solution and green light in approximately 10 seconds.
 - D. Third syringe will activate with yellow light one minute after second green light and a third green

light will indicate completion in approximately 10 seconds.

E. After third green light, turn main switch to off. One minute later the execution will be completed. (Approximate total time, 4 minutes.)

Note: if a malfunction occurs, it should be handled in the following manner:

1. Any yellow light fails to operate.
Cause: Timer malfunction.
Remedy: Continue execution using electrical override switches. If the first yellow light fails, use all switches. If second yellow light fails, use switches two and three. If third yellow light fails, then use switch three.

2. Any green light fails to operate.
Cause: Defective syringe.
Remedy: Continue execution using mechanical pull knobs. If the first green light fails, use all six knobs. If second green light fails, use phase two knobs. If third green light fails, then use only phase three knobs.

Note: Mechanical override can be used alone by pulling both knobs marked phase one and waiting 70 seconds, then pulling both knobs marked phase two and waiting 70 seconds, then pulling both knobs marked phase three.

9. After subject has been removed, remove back flow stop brackets from purge syringes and depress completely to purge system.

CHEMICALS

Sodium Pentathol 2%/5gr/250ml Abbott Labs #6108-01

Pavulon (Pancuronium Bromide) 2ml/2mg/ml, Organon Drug Co.

KCl (Potassium Chloride) injectable solution

Syringes are numbered right to left from one to six, plus two

purge syringes, either end. Both purge syringes 60cc saline solution.

Delivery

15cc Dosage

Syringe	Spacer	Volume
1 & 6	#4	24cc
2&5	#5	22cc
3&4	#6	20cc

25cc Dosage

1&6	#1	34cc
2&5	#2	32cc
3&4	#3	30cc

Maximum Dosage

36cc	1 & 6	none	45cc
38cc	2&5	none	45cc
40cc	3&4	none	45cc

Note: Maximum system volume loss with Abbott 30 inch extension set (#4481) and Abbott Venoset # 78 vented iv set with Cair clamp #1181:

Syringe 1 & 6	9cc
Syringe 2&5	7cc
Syringe 3&4	5cc

Dosages are computed to compensate for loss.

N.B. In all cases. Spacers MUST be utilized where described and back flow stop brackets MUST be installed on purge syringes. Failure to use brackets and spacers will cause chemical backflow, and solutions will not be properly delivered to the subject.

**HARDWARE
and
CHEMICALS**

Pre-Injection

1. 2 ea. 10cc 22ga x 1 in. syringes B - D 5640.
2. Antihistamine, injectable 10cc.
3. Sodium Pentathol, 8cc, as below.

Machine

1. 1 ea. Venoset #78 vented iv set with Cair clamp. Abbott #1181.
2. 1 ea. 30 in. extension set. Abbott #4481.
3. 1 ea. angiocath 14 ga x 1 1/4 in. Deseret #2876.
4. 8 ea. Monoject 60cc syringes #8881-560125.
5. Sodium Pentathol, 5 grams/250 ml Abbott #6108-01 (100 cc).
6. Pancuronium Bromide (Pavulon) Organon Drug Co., 2ml/2mg/ml,(100cc).
7. Potassium Chloride (KC1) injectable solution (100cc).

Missouri State Penitentiary

Execution Protocol

Lethal Injection Procedure

The following procedure is to be followed while the subject is in the holding cell- Mix the following chemicals and load into their respective syringes as per the Operational Procedure section of this manual. (Not more than two [2] hours prior to usage.) A Lethal Injection Technician shall perform these functions.

1. Utilizing two (2) units of Sodium Pentathol, mix each with 40 cc of sterile water (to make a stronger solution) and fill Syringes #1 and #2 with 40 cc each.
2. Load 40 cc of Pavulon into Syringes #3 and #4.
3. Load 40 cc of KCL (Potassium Chloride) injectable solution, into syringe #5 and #6.

Load all syringes into machine including bleed syringes and follow Operational Procedure carefully. Three (3) syringes are the prime syringes and three (3) the back-up syringes.

Subject Preparation.

1. Strap subject onto gurney and insert needle into the subject. The subject is now on the saline IV. An IV Technician shall perform this function.
2. Connect the Lethal Injection Machine manifold line to the subject's saline IV. Observe all bleed procedures and install backflow stop brackets prior to connection. A Lethal Injection Technician shall perform this function.
3. Ten (10) minutes prior to the commencement of the execution inject 5 cc of Versed (Midazolam HCL) 1 mg/ml followed by 200 mg of Benadryl directly into the subject's saline IV. The Versed is a tranquilizer and the Benadryl an antihistamine to prevent spasm and choking. At five (5) minutes prior to commencement, it may be expected to give the subject an additional 5 cc of Versed. An IV Technician shall perform this function.

Execution

1. On order of the Warden, the Execution shall begin by pushing the two (2) activating buttons on the Control Module. (The Control Module having been previously set up by a Lethal Injection Technician.)

2. The machine will activate and deliver the three (3) chemicals over ten (10) second time periods respectively, spaced with a one (1) minute wait, automatically. The subject should be dead in something longer than four (4) minutes, total time. This will be determined by a straight line on the heart monitor by the attending physician.

In the event of a syringe or system's failure, follow the prescribed back-up procedure.

INSTALLATION

1. Drill and set expansion anchors for five holes in Delivery Module 1/4 in (9/32 clearance) in Execution Chamber.
2. Make minimum cut 15 in. long (horizontal) x 2 in. high in wall separating Death Chamber and Control Room, at proper height, to accommodate pull rods.
3. Make 2-1/2 diameter hole in wall between Death Chamber and Control Room, below location of Delivery Module, to accommodate control cable.
4. Remove cylinders, pistons, spacers and back flow stop brackets from Delivery Module. Insert pull rods through 2 in. x 15 in. cutout and bolt Delivery Module to wall. Level.
5. Remove knobs and insert wall plate over pull rods. Mark holes. Drill and set 4 ea- 1/4 in anchors for 9/32 diameter clearance holes. Fasten plate to wall. Re-install knobs.

ADJUSTMENTS

The following adjustments should be checked prior to each use:

1. Level internal parts.
 - A. Level base with 4 leveling feet. Tighten locknuts.

B. Level manifold with 4 ea. 1/4 in. hex cap screws behind backplate.

2. Connect control cable via 2 mil spec Amphenol connectors. Note: Do not proceed with further adjustments until reading manual.
3. Set solenoid stop bracket to allow piston release pin approximately 1/4 in. into cylinder. Verify setting by installing extended, empty syringe (as per operation instructions) and piston and electrically operating each piston, in sequence, with the override switches. If piston fails to drop, readjust stop bracket to allow for slightly less extension of pin into cylinder. Switches may have to be adjusted as per instructions.
4. Make sure all screws and nuts are tight
5. Lubricate cylinders, pistons and pull rods with silicone spray.
6. Proceed with test, as per Set-Up and Operation Instructions, using water in syringes instead of chemicals.
7. Set electrical timers with watch, by adjusting knobs:

T1	4 seconds
T2	60 seconds
T3	60 seconds

Alternate times may be designated, if desire

N.B. DO NOT ADJUST instrument until reading Operation Instructions.
NOTES

Copyright G 1995-2000 TheElectricChair.com, Inc.
 2840 Broadway #319. New York, New York 10025
 mait@theeffecticchair.com

"An eye/or an eye—and everyone is blind"
 Gandhi



ศูนย์วิทยทรัพยากร

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
Unified Execution Protocols

FREDA. LEUCHTER ASSOCIATES, INC.
UNIFIED SPECIFICATIONS

EXECUTION EQUIPMENT & SERVICES

Fred A. Leuchter Associates, Inc.
231 Kennedy Drive
Unit 110

Boston, Massachusetts 02148
(617) 322-0104
FAX (617) 321-3306

FREDA. LEUCHTER ASSOCIATES, INC.

SPECIFICATIONS

MODULAR LETHAL INJECTION SYSTEM

MODULAR ELECTROCUTION SYSTEM

EQUIPMENT CERTIFICATION

CERTIFIED TRAINING

EXECUTION SUPPORT

Fred A-. Leuchter Associates, Inc.
231 Kennedy Drive
Unit 110
Boston, Massachusetts 02148
(617) 322-0104
FAX (617) 321-3306

SPECIFICATION

THE FRED A. LEUCHTER ASSOCIATES, INC.
MODULAR LETHAL INJECTION SYSTEM

The design of this Lethal Injection System has considered all applicable medical, mechanical and operational problems inherent in the lethal injection procedure and is the most reliable application of the lethal injection requirement.

DESCRIPTION

The Fred A. Leuchter Associates, Inc. Modular Lethal Injection Machine is designed to sequentially deliver variable quantities of three solutions at variable time periods. Utilizing standard 60cc disposable syringes, it is essentially driven by weighted pistons depressing the syringe plungers. It is designed to sequentially deliver the solutions at time intervals controlled by an electrical, solid-state, timing system powered by a sealed battery which receives its charge from the power line. The system is designed to be activated by two executioners: a solid-state digital circuit will randomly determine which executioner controls the system, but will not retain the chosen

executioner in memory. Since it operates from battery power, it is not subject to power line failure- Three electrical solenoids cause the weighted pistons to depress the respective syringe plungers. Chemical delivery is via a single intravenous line, commoned by an eight-port stainless steel manifold with luer lock entry ports. This line joins with a standard intravenous administration set dispensing saline solution on a continuous basis into the subject. Three solid state timers operate the solenoids and the stages are initiated by switch-controlled relays monitoring the volume of solution in each syringe.

In the event of a timing system failure, an electrical override is provided to control the solenoid operation. Two switches are used to control the depression of each successive plunger. Any one, or all three plungers, may be controlled, depending upon the problem encountered. The controlling switch group is preset during machine makeready. Thus, the system still functions as a one-of-two executioner controlled system. In the event of total electrical failure, or a partial mechanical failure of the Prime System, a second Back-up System, which is strictly mechanical, is employed. This system consists of a redundant set of piston driven syringes and is operated by three sets of double pull knobs. Determination of which executioner will control the system is made during makeready. Both knobs of each set are pulled in tandem sequentially and the system operates as a one-of-two executioner system. The use of either back-up system requires that sequential timing between successive plunger actuations be determined by clock and command. All three systems have been engineered with a minimal amount of components for trouble free operation, and it is unlikely that a systems failure should occur in any of the three systems. However, should failure occur, the redundant systems should insure a problem-free execution.

Provision is made for systems purge via two saline titled syringes and an external saline supply is utilized to prevent coagulation at the needle tip, in the usual manner. The system is designed to accept eight 60cc syringes; two for saline, two for Pentathol, two for Pancuronium Bromide, and two for Potassium Chloride. Each of the six functional syringes has a positive piston stop pin to prevent premature operation of the system.

The system consists of two modules; The Control Module And The Delivery Module. The Control Module is made up of the power, sequential timing and control circuitry. The Delivery Module consists of the electro-mechanical and mechanical drive assemblies, syringes, and manifold, to ensure proper

fluid delivery.

THE CONTROL MODULE

The Control Module is designed utilizing state-of-the-art, solid-state, power, digital and timing circuitry and conventional electrical switches. The on/off and function switches are key controlled to prevent accidental operation. The battery, power supply and charging circuit are also part of this package.

The Control Panel itself contains the Key-controlled on/off switch and two executioner switches (which are pushed simultaneously) for the prime system; the key-controlled function switch for the electrical back-up system (to determine which executioner activates the system) and six operating switches, arranged in three pairs, for the back-up system. These switches are thrown simultaneously by the executioners and control the sequential dispensing of the fluids, individually. Each pair is thrown simultaneously with the proper time interval between operations when the electrical back-up system is utilized.

There are two sets of monitoring lights, one on The Control Module and a redundant set on The Delivery Module. A system-on light indicates power on. Each syringe is monitored by a three light sequence. Red indicates Ready, Yellow indicates Operating and Green indicates Completion. The sequence occurs three times, once for each syringe. The Control Module shall be in The Control Room.

THE DELIVERY MODULE

The Delivery Module consists of an eight inlet, one outlet stainless steel manifold containing two purge syringes filled with saline solution, two syringes filled with Sodium Pentathol, two syringes filled with Pancuronium Bromide, and two syringes filled with Potassium Chloride. The outlet is connected to a disposable intravenous administration set terminating in a needle tip and connected to a saline dispensing bag a short distance from the manifold. Additional hardware includes the cylinder matrix for supporting the syringe assembly, three electrical solenoids, three solenoid pull rods, six mechanical pull knobs, six connecting cables, six weight stop pins, six weighted

pistons, six cylinders, and nine indicator lights. A total of eight disposable 60cc syringes are utilized in the system. During system makeready, all three solenoid pull rods are used, but only three of the six connecting cables, one for each set of two. The pull knobs are arranged in three pairs and both from each pair are pulled, one by each executioner, but only one from each pair is connected (either all odd or all even numbers). All manifold inlet connections are accomplished by luer lock fittings. Two purge syringe back flow stop brackets and twelve piston spaces are also part of The Delivery Module.

During makeready, the two saline syringes are used to bleed the system, the other syringes are installed, after filling, in the proper order, as assemblies, with the weighted piston, cylinder and piston stop pin. The cables are connected in the proper sequence and the solenoid pull rods inserted into the pistons. The Delivery Module shall be in the Execution Chamber.

PROCEDURE

It is suggested that the following procedure might be followed to facilitate a smooth execution. These dosages are established, although not recommended, through consultation with pharmaceutical manufacturers. We at Fred A. Leuchter Associates, Inc., not being pharmacologists, do not recommend, or in any way guarantee the efficacy of these chemicals or dosages, but simply communicate the recommendations of the manufacturers.

1. Pre-injection 10cc antihistamine, one half hour prior to execution.
2. Pre-injection 8cc 2% Sodium Pentathol (5 grams/250 ml, Abbott Labs #6108-01) five minutes prior to transmittal of subject to death chamber.
3. Machine injection 15cc Sodium Pentathol 2% Solution (as above) delivered over a ten second time period.
4. One minute wait.
5. Machine injection 15cc Pancuronium Bromide (Pavulon, Organon Drug Co., 2ml/2mg/ml) over a ten second time period.
6. One minute wait.

7. Machine injection 15cc Potassium Chloride (KCI Injectable solution).

8. Two minute wait.

9. Execution over.

SYSTEM NOTES

Times may be varied up to two and one half minutes by Setting the timer in The Control Module.

Volumes to be dispensed may be varied by reducing the volumes in the syringe and utilizing the appropriate piston spacer.

Speeds of injection may be varied by using needles of different sizes. It is recommended not to exceed a twelve gauge. Fourteen gauge angiocaths are supplied.

The battery contains sufficient power at full charge to sustain operation for at least six usages of the system at fifteen minute time intervals before recharge is necessary. A uniform, slow-rate charge circuit, designed to guarantee a maximum battery life, will completely charge the battery over a 14 hour time period from 110 vac line power. The battery is a 12-volt 15-ampere hour battery.

END

SPECIFICATION

**THE FREDA. LEUCHTER ASSOCIATES. INC.
MODULAR ELECTROCUTION SYSTEM**

The design of an electrocution system involves the consideration of a few, but very significant, requirements. Voltage, current, connections, duration and number of current applications (jolts).

REQUIREMENTS

First, the system should contain three (3) electrodes. The head should be fitted with a tightly fitting cap containing an electrode with a saline solution moistened sponge. It is through this electrode that the current is introduced-
 Second, each ankle should be tightly fitted with an electrode, causing the current to divide and guaranteeing passage through the complete trunk of the subjects body. Use of one (1) ankle electrode (instead of two [2]) will almost always ensure a longer and more difficult electrocution. These two (2) ankle electrodes are the return path of the current. Contact should be enhanced by using saline salve or a sponge moistened with a saline solution at each of the ankle connections. It is of the utmost importance that good circuit continuity, with a minimum amount of resistance, be maintained at the electrode contacts. Further, a minimum of 2000 volts ac must be maintained, after voltage drop, to guarantee permanent disruption of the functioning of the autonomic nervous system. Voltages lower than 2000 volts ac, at saturation, cannot guarantee heart death and are, thus, not adequate for electrocution, in that they may cause unnecessary trauma to the subject prior to death. Failure to adhere to these basic requirements could result in pain to the subject and failure to achieve heart death, leaving a brain dead subject in the chair.

MEDICAL DESCRIPTION

During electrocution there are two (2) factors that must be considered: the conscious and the autonomic nervous systems.

Voltages in excess of 1500 volts ac are generally sufficient to destroy the conscious nervous system, that which controls

pain and understanding. Generally, unconsciousness occurs in 4,16 milliseconds, which is 1/240 part of a second. This is twenty-four (24) times as fast as the subjects conscious nervous system can record pain. The autonomic nervous system is a little more difficult, however, and generally requires in excess of 2000 volts ac to seize the pacemaker in the subjects heart- Generally, we compute the voltage at 2000 volts ac plus 20%. After the voltage is applied and the subjects body saturates, the voltage has dropped about 10% (depending upon the resistance of the electrode contacts and that of the subject body) and this should be taken into consideration, as well. Current should be kept under six (6) amperes to minimize body damage (cooking).

Ideally, the voltage is calculated thus:

The average man weighing 70 kilos (154 lbs.) requires 2000 volts ac to seize the heart.

Increase the voltage by 20% to accommodate subjects With greater resistance.

2000 volts ac plus 20% equals 2400 volts ac.

Increase voltage by 10% for drop at saturation.

2400 volts ac plus 10% equals 2640 volts ac.

Thus, the voltage should be 2640 volts ac.

This 2640 volts ac should be applied in two (2) jolts of one (1) minute each, spaced at a ten (10) second interval. On occasion, the subjects heart will spasm, instead of seizing, during the first application of current and the application of the second jolt will generally eliminate this problem.

This spasm is due to excessive chemical build-up (acetylcholine and sympathin) at the nerve Junctions and the ten (10) second wait generally allows for dissipation of the chemicals.

SYSTEM DESCRIPTION

Fred A. Leuchter Associates, Inc. manufactures a low-cost, state-of-the-art modular system for electrocution. The system utilizes solid state circuitry for control and timing, current regulation to five (50) milliamperes (1%) and single and two (2) station control for operation. It is designed with plug-in components for ease in repair and maintenance, and because of its modular design can be installed in very little time by untrained personnel.

The control system is designed for a timing sequence which will deliver two (2) one (1) minute Jolts at minimum of 2400 volts ac spaced ten (10) seconds apart. To guarantee fail-safe operation, a redundant system's timer activates and shuts down the system if any of the sequential timers fail. Additionally, there are two (2) modes of operation: single station and two (2) station. In single station, one (1) push button switch controls the operation. In two (2) station, two (2) switches are utilized and logic (computer) circuitry

determines which switch causes operation. The two (2) station mode precludes the use of an executioner, since no one knows which of the two (2) switches activated the system.

The system does not retain the operating switch in memory. Further, since the controls are operated electronically, the operator handles only low voltage equipment, being completely isolated from the high voltage, guaranteeing operator safety. The high voltage circuitry is designed to deliver 2640 volts ac upon activation and, as the load saturates and the current increases, the voltage stabilizes at (or above) 2400 volts ac. The current is limited to five (5) amperes, maximum, by a current regulator. The voltage; in accordance with the standard formula for admittance, will drop approximately 10% or 240 volts, but the current will never exceed five (5) amperes with 1% (five [50] milliamperes) regulation. A current limiting breaker protects the load in the event of a regulator failure and will open the circuit at six (6) amperes. The equipment is protected by a ninety (90) ampere overcurrent breaker.

THE POWER SUPPLY

The power supply consists of a 208 volt ac primary, 2640 volt ac secondary transformer coupled to a saturable reactor with current monitoring circuitry, two (2) overcurrent limits and a high voltage contactor.

It is designed to deliver five (5) amperes at 1 % (fifty [50] milliamperes) regulation at 2400 volts ac, plus 10% (240 volts ac). This means that when the circuit is closed, 2640 volts ac is fed into the load. As the load saturates, the current increases and the voltage drops. At approximately ten (10) seconds into the operation, the load is fully saturated and will appear to be approaching a direct short circuit- The current regulator, however, limits the current to five (5) amperes at the saturation voltage point of 2400 (minimum) volts ac. If the current regulator fails, an overcurrent breaker is set to trip a six (6) amperes.

The system operates by monitoring output current, processing it in a direct current amplifier, and applying it to a direct current coil which controls the flux density in the core of the reactor. It is, essentially, a highly accurate magnetic amplifier.

Additionally, the power supply contains overcurrent protection for both the equipment and the load and an output contactor for closing the high voltage circuit to the Electric Chair. All connections to the power supply, except those for the 208 volts ac in, which are terminal block, are via two (2) military-type circular connectors.

THE CONTROL CONSOLE

The control console is a sloped metal panel cabinet containing the timing circuitry, computer controlled switching circuitry and controls for the system operation. It contains two (2) key switches for circuit control and a key-controlled fail-safe switch for high voltage output.

The timing sequence is accomplished with two (2) solid-state one (1) minute timers and one (1) ten (10) second timer cascaded from a system's timer of 130 seconds, guaranteeing system shutdown after 130 seconds even in the event of a sequential timer failure. Timer activation is all by precision relay.

One (1) and two (2) station control is standard and is facilitated by solid-state circuitry. In single station control, one (1) switch operates an electronic relay and activates the system. In two (2) station control, two (2) switches are utilized and the logic (computer) circuitry chooses the switch which will activate the relay. This insures that no one will know which operator controlled the circuit, as with a firing squad. The system does not retain the operating switch in memory.

THE ELECTRIC CHAIR

The electric chair consists of an oaken chair with an adjustable arms and backrest, inherent leg electrodes, a leather and sponge helmet with electrode, a drip pan, a plexiglass seat and a non-incremental restraint system. It is connected to the power supply via one military type connector. It disassembles into five (5) sub groups: the back, the seat, the arms, the electrode leg stock and the helmet.

The ankle electrodes, which are fabricated onto the leg stock, are turned of solid brass. They accommodate a #6 conductor and are paralleled to ground.

The helmet consists of an outer helmet of leather and an inner helmet of copper mesh and sponge. It will disassemble for repair and the electrode will accommodate a #6 conductor. The helmet includes an removable face curtain.

The chair design includes a removable drip pan. The straps are of nylon aircraft construction and consist of two (2) ankle straps, two (2) wrist straps and one (1) cross-the-chest harness, all with quick release fasteners. All fasteners comprising the restraints are non-incremental, enabling a tighter fit.

The entire system, because of its modular design, may be installed by non-technical people in several hours and is fully field repairable.

SPECIFICATIONS

POWER SUPPLY

Voltage: 208 volts ac in, 2400 volts ac plus 10% or 2640 volts ac out.

Current: five (5) amperes at 1% (fifty [50] milliamperes) regulation.

Overcurrent protection: six (6) amperes; ninety (90) amperes; load and equipment respectively.

Input: 208 volts ac, 75 Amp, 60 Hz, 15.5 VA.

Disconnect rated 208 volts ac, 100 Amp

Main Transformer: Primary-195 volts ac, 68 nmp".
13.2 KVA- Secondary-2640 volts ac, 5 amp.

Saturable reactor 75 amp, 15 KVA.

Control Transformer: Primary-208 volts ac.
Secondary-110 volts ac, 50-60 Hz, 750 KVA.

Meters: 1 volt, 1 amp.

Terminations: two (2) MS (military-type) circular connectors, console and high voltage output. I orrninal

block, 208 volts ac input.

Enclosure: NEMA 12.

CONTROL CONSOLE

Voltage: 110 volts ac.

Overcurrent protection: one (1) ampere; three W ampere.

Timing: sequential-one (1) minute; ten (10) seconds, one (1) minute. All solid-state with a 130 second system's timer.

Switches: three (3) lock type-two (2) for circuit control operation, one (1) for system fail-safe; two (2) operator switches.

Terminations: one (1) MS (military-type) circular connector.

ELECTRIC CHAIR

Material: oak.

Electrodes: all turned of solid brass, two (2) leg, one (1) helmet.

Helmet: leather, copper mesh and sponge.

Straps: nylon, aircraft-type; quick release.

This is a modular system and all components are available separately. Integration into existing systems may require modification of component or system and interface,

All installed equipment is Certified as ready- Training and Certification of personnel is strongly recommended.

THE ELECTRIC CHAIR MODULAR POWER SUPPLY TEST UNIT

The Fred A- Leuchter Associates, Inc. Modular Power Supply Test Unit is especially designed for use with the Fred A. Leuchter Associates, Inc. Modular Electrocutation System. It

replaces the electric chair in the system during testing and simulates the load of the chair occupied by an executes.

It contains an especially fabricated, harmonically balanced, twenty (20) component, high wattage resistor package which is cooled by a quadrafan assembly having an area of some 255 square inches and an aggregate airflow of some 2320 cfm. It mates with the connector to the electric chair.

SPECIFICATIONS

TEST CIRCUIT

Resistor Bank: Twenty (20) 26.4 ohm 375 watt resistors; total impedance 528 ohms. total wattage (KVA) 7500 at 200 % rating. Total 15 KVA.

QUADRAFAN CIRCUIT

Rating; 115 volts ac, 1.4 amps, 144 watts.

END

EQUIPMENT CERTIFICATION

Fred A. Leuchter Associates, Inc. can evaluate, Test and Certify your equipment as Ready at any time prior to an execution. This involves one engineer and one technician inspecting and testing your equipment on site. Any problems can be determined and a remedy found prior to a failure during an execution. A dated Certificate will be issued Certifying your equipment as Ready for a competent execution.

This minimizes any legal problems in the event of a failure during an execution. Further, it guarantees the Executee dignified and professional execution.

CERTIFIED TRAINING

Fred A. Leuchter Associates, Inc. can Train and Certify you" personnel to operate your execution equipment for a competent execution. Training consists of a one day combination lecture/seminar at your facility with actual hands-on training with your equipment. This training to include all aspects of your mode of execution, including, but not limited to, the medical, technical and practical problems and procedures required for a competent execution. Additionally, there will be a discussion of the theory, design, maintenance and operation of your equipment. Resultant to this training program, Certificates will be issued to all those attending. Certifying them as Execution Technicians in your mode of execution. Training and Certification is available in any of the following disciplines: Lethal Injection Technician, Electrocutation Technician, Lethal Gas Technician, Hanging Technician. Training and Certification minimizes legal problems in the event of a problem during an execution. Further, it guarantees the Executtee a dignified and professional execution.

EXECUTION SUPPORT

Fred A. Leuchter Associates, Inc. can enter into an Execution Support Contract with your State- Under the terms of this contract Fred A. Leuchter Associates, Inc. will assume the full responsibility for the technical aspects of your execution. The State need only supply the executioner and, in the event of Lethal Injection, an I.V. Technician. Fred A. Leuchter Associates, Inc. will Test and Certify all equipment as Ready, set up all equipment, supply all consumables needed for the execution (except electricity) and ensure a competent execution which will maintain the dignity of the executee, as well as, the dignity of those responsible for the execution. This requires one engineer and one technician. An Execution Support contract guarantees a smooth and competent execution for the executee and minimizes legal problems in the event of a failure during the execution.

GAS CHAMBERS

Gas Chamber maintenance and construction is not modular And Is available upon special request. Because of the danger to

personnel, all equipment must be installed by Fred A. Leuchter Associates engineers and technicians.

GALLOWS

Gallows equipment is not common and is available upon Special request.

DISCLAIMER

Fred A. Leuchter Associates, Inc. assumes no liability for the actual or intended use of its devices or services.



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3.5 คำสั่งและระเบียบการประหารชีวิตนักโทษของกระทรวงมหาดไทยและกรมราชทัณฑ์¹

3.5.1 คำสั่งกระทรวงมหาดไทย ที่ ๑๙๐๗/๒๔๗๘ เรื่อง ระเบียบการประหารชีวิตนักโทษ

เพื่อที่จะให้วิธีปฏิบัติงานของเจ้าหน้าที่ ในการประหารชีวิตนักโทษโดยการยิงตามมาตรา ๓ แห่งพระราชบัญญัติแก้ไขเพิ่มเติมกฎหมายลักษณะอาญา พุทธศักราช ๒๔๗๗ ดำเนินการไปด้วยความเรียบร้อย กระทรวงมหาดไทยจึงได้วางระเบียบการไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ในการประหารชีวิตนักโทษนั้น ให้มีคณะกรรมการ เป็นผู้ดำเนินการชุดหนึ่ง ประกอบด้วยผู้บัญชาการเรือนจำ ในท้องที่ที่ทำการประหารเป็นประธาน ๑ เจ้าพนักงานเรือนจำ ตำแหน่งตั้งแต่ยศสิบตรีขึ้นไป ที่ประจำอยู่ ณ เรือนจำในท้องที่ที่ทำการประหารชีวิต ๑ แพทย์หลวงประจำเรือนจำ หรือประจำท้องที่ ๑ ถ้าทำการประหารในเรือนจำกองมหันตโทษ ให้ข้าหลวงประจำจังหวัด นันทบุรี หรือผู้แทน มาร่วมเป็นคณะกรรมการอีกผู้หนึ่ง

เป็นหน้าที่ของคณะกรรมการที่จะตรวจตราระวังให้การประหารดำเนินไปตามกฎหมายและระเบียบแบบแผน

(๒) ส่วนทางเรือนจำนั้น เมื่อได้รับหมายอาญาจำคุก รอการประหารชีวิตจากศาลแล้ว ให้รีบจัดส่งรูปถ่ายนักโทษผู้ที่ต้องอาญาประหารชีวิตไปยังกรมราชทัณฑ์ ๓ รูปโดยเร็ว และในระหว่างนั้นให้สอบถามนักโทษผู้ว่า มีข้อจะถวายเรื่องราวขอพระราชทานอภัยโทษหรือจะทำพินัยกรรมหรือไม่ ถ้ามีก็ให้รีบปฏิบัติการไปตามกฎหมาย ระเบียบแบบแผน หรือช่วยเป็นธุระจัดการไปตามสมควร

(๓) ก่อนถึงกำหนดวันประหารชีวิต ให้ประธานพร้อมด้วยคณะกรรมการจัดการพิมพ์ลายนิ้วมือนักโทษผู้ที่ต้องประหารชีวิตนั้น ๒ ฉบับ โดยมีคณะกรรมการลงนามกำกับในแผ่นพิมพ์ลายพิมพ์นิ้วมือนั้นด้วย ส่งไปยังกองตรวจสันติบาลพร้อมด้วยแผ่นพิมพ์ลายนิ้วมือของผู้ต้องโทษที่มีอยู่ในสำนวนและหมายศาล แต่ถ้าสถานที่ทำการประหารอยู่ในเขตเรือนจำกองมหันตโทษ ให้กองตำรวจสันติบาลจัดเจ้าหน้าที่ไปจัดการพิมพ์ลายนิ้วมือของนักโทษและรับแผ่นพิมพ์ลายนิ้วมือที่เก็บอยู่ ณ กองตำรวจสันติบาลตามเลขคดีและนามของผู้ต้องโทษ เมื่อตรวจแล้วให้รายงานผลการตรวจสอบและส่งแผ่นพิมพ์ลายนิ้วมือซึ่งได้จัดการพิมพ์คราวนี้ ๑ ฉบับ กับแผ่นพิมพ์ลายนิ้วมือของผู้ต้องโทษที่เอาไปจากสำนวนและหมายศาลไปยังคณะกรรมการฯ ส่วนอีกฉบับหนึ่งให้เก็บไว้ที่กองตำรวจสันติบาล ฝ่ายทางเรือนจำซึ่งมีหน้าที่ทำการประหาร ต้องจัดการตรวจสอบคดี ดำเนิน รูปพรรณ

¹ สมพร พรหมนิตาธร, การบังคับคดีอาญา (กรุงเทพมหานคร: สำนักพิมพ์นิติธรรม, 2539) หน้า 9-14

ตามทะเบียนรายตัว ทำบันทึกไว้เป็นหลักฐาน ทั้งนี้เพื่อมิให้ผิดตัว อนึ่ง ก่อนนำไปประหารให้ผู้บัญชาการเรือนจำนำคำสั่งกระทรวงมหาดไทย พร้อมทั้งสำเนาคำพิพากษาไปอ่านให้นักโทษผู้นั้นฟัง

(๔) เมื่อถึงวันกำหนดประหารชีวิต ให้ประธานกรรมการและเจ้าพนักงานผู้ทำการยิงพร้อมทั้งเจ้าพนักงานตำรวจระวางเหตุตามสมควร นำนักโทษที่จะทำการประหารไปยังที่ซึ่งได้เตรียมไว้แล้ว จัดการยิงเสียให้ตายต่อหน้าคณะกรรมการ เมื่อยิงตายแล้วให้คณะกรรมการทำบันทึกขึ้นไว้ว่า ได้ตรวจนักโทษผู้ถูกยิงว่าได้ตายแล้วจริงและให้คณะกรรมการจัดการพิมพ์ลายนิ้วมือของผู้ถูกประหาร โดยมีคณะกรรมการลงนามกำกับรับรองว่า เป็นลายมือของผู้ถูกประหาร ๒ สำหรับ ส่งกองตำรวจสันติบาลตรวจสอบอีกครั้งหนึ่ง เมื่อดำรวจสันติบาลตรวจสอบได้ผลประการใด ก็ให้แจ้งส่งพิมพ์ลายนิ้วมือคืนไปยังคณะกรรมการ ๑ สำหรับ พร้อมด้วยผลของการตรวจ ส่วนศพนั้นถ้ามีญาติมิตรขอรับไปจะอนุญาตให้ก็ได้ ถ้าไม่มีญาติมิตรขอรับไปก็ให้รับจัดการฝัง แล้วในวันรุ่งขึ้นให้ประธานคณะกรรมการเริ่มรายงานพฤติการณ์ที่ได้ปฏิบัติไปโดยละเอียด พร้อมทั้งคืนสำนวนเข้าไปยังกระทรวงมหาดไทยโดยเร็ว

(๕) สถานที่ทำการสำหรับประหารชีวิตนั้น ต้องอยู่ในที่ที่ไม่อาจเกิดภัยอันตรายแก่ประชาชนตามลักษณะที่กรมราชทัณฑ์ จะได้ดำริแนะนำหรือวางระเบียบ ส่วนเจ้าพนักงานผู้ทำการยิงและปืนที่จะใช้ยิงนั้นให้กรมราชทัณฑ์จัดหา วิธีปฏิบัติการยิงให้เป็นไปตามคำแนะนำหรือระเบียบที่กรมราชทัณฑ์วางไว้

กระทรวงมหาดไทย

สั่งมา ณ วันที่ ๑๕ ธันวาคม พุทธศักราช ๒๔๗๘

(ลงนาม) ดุลยธารปริชาโวท

สั่งราชการแทน

รัฐมนตรีว่าการกระทรวงมหาดไทย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

3.5.2 หนังสือเวียนของกรมราชทัณฑ์ ที่ ๕๖๓๖/๒๔๗๘ ลงวันที่ ๒๕ มกราคม ๒๔๗๘²

ที่ ๕๖๓๖ / ๒๔๗๘

กรมราชทัณฑ์ กระทรวงมหาดไทย

๒๕ มกราคม ๒๔๗๘

เรื่อง ระเบียบการประหารชีวิตนักโทษ

จาก อธิบดีกรมราชทัณฑ์

ถึง ผู้บัญชาการเรือนจำทุกเรือนจำ

เนื่องจากข้อ ๕ แห่งคำสั่งกระทรวงมหาดไทย เรื่อง ระเบียบการประหารชีวิตนักโทษ ที่ ๑๘๐๗ / ๒๔๗๘ ลงวันที่ ๑๕ ธันวาคม พ.ศ. นี้ กำหนดให้กรมราชทัณฑ์แนะนำหรือวางระเบียบ กำหนดลักษณะสถานที่ทำการประหารชีวิต และวิธีปฏิบัติในการยิง เพื่อให้เป็นไปตามคำสั่งดังกล่าวแล้ว กรมราชทัณฑ์จึงได้แนะนำและวางระเบียบขึ้นไว้ดังต่อไปนี้

(๑) ก่อนถึงกำหนดวันประหารชีวิต ให้เจ้าพนักงานเรือนจำจัดนิมนต์พระสงฆ์มาแสดง พระธรรมเทศนาให้นักโทษผู้ที่จะถูกประหารชีวิตที่เป็นพุทธมามกะฟัง ๑ กัณฑ์ ส่วนนักโทษที่ไม่ใช่ พุทธมามกะ มีความปรารถนาจะประกอบพิธีกรรมตามศาสนาของตน ก็ควรอนุญาตให้ทำได้ภายใน เรือนจำตามสมควรแก่พฤติการณ์

(๒) การยิงนั้น ควรจัดการเสียก่อนเวลา ๐๗.๐๐ น.แห่งวันกำหนด

(๓) สถานที่ทำการประหารสำหรับแต่ละคนนั้นต้องมีลักษณะดังนี้ คือ ต้องมีมูลดินบัง กระสุนสูงไม่น้อยกว่า ๒.๕๐ เมตร ฐานกว้างไม่น้อยกว่า ๑.๔๕ เมตร สันยอดกว้างไม่น้อยกว่า ๑.๒๐ เมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๔.๕๐ เมตร ถ้าที่ใดทำขึ้นใช้ชั่วคราวมีใช่เป็นการถาวร จะใช้เชิงเขา เนินดิน คันคูหรือถนน ฝาผนังหรือกำแพงที่เห็นว่าไม่เกิดภัยอันตรายแก่ประชาชนแทนมูลดินก็ได้ กึ่งกลางชิดหน้ามูลดินต้องมีเสาไม้คอนกรีตสี่เหลี่ยมกว้างด้านละไม่น้อยกว่า ๑๒ เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า ๒ เมตร มีรูกลมสำหรับสอดไม้หรือเหล็กกลมเป็นแกนกางเขน ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕๐ เซนติเมตร ยาวไม่น้อยกว่า ๒.๑๐ เมตร ระยะห่างกันพอสมควร ตามความสูงของ

² เรื่องเดียวกัน, หน้า 9-14.

บุคคลธรรมดา หน้าเสาห้องพอสมควร ต้องมีฉาก ๔ เหลี่ยมผืนผ้ากว้างสูงพอบังมิให้เจ้าพนักงานผู้ทำการยิงแลเห็นตัวนักโทษผู้ถูกยิง ฉากนั้นจะกรุด้วยผ้าหรือสิ่งอื่นที่ไม่ถึงกับจะทำให้เสียทางกระสุนปืนก็ได้ ที่ตั้งปืนสำหรับยิง ให้ตั้งระยะห่างไม่เกิน ๑๐ เมตร

ที่ทำการยิงนั้นจะทำสำหรับที่เดียวหรือหลายที่ติดต่อกก็ได้ แต่ละที่นั้นต้องมีลักษณะดังกล่าวแล้วทุกที่ ในชั้นนี้จะทำเตรียมไว้ในเรือนจำมหันตโทษแต่แห่งเดียวก่อน ส่วนจะให้ทำขึ้นในเรือนจำใดอีกจะได้สั่งการต่อไป

(๔) การยิงนั้น ให้ยิงด้วยปืนยิงเร็ว (Machine Gun) เตรียมไว้คราวละ ๒ กระบอก ใช้ยิงกระบอกหนึ่ง สำรองไว้ใช้แทนกระบอกแรกในเหตุฉุกเฉินอันจำเป็นกระบอกหนึ่ง บรรจุกระสุนไว้กระบอกละ ๑๕ นัด ในขณะที่ได้เตรียมปืนยิงเร็วไว้ในเรือนจำกองมหันตโทษแต่อย่างเดียวก่อน เมื่อเรือนจำใดจำเป็นต้องใช้ หากสามารถจัดส่งไปให้ได้ ก็จะได้จัดส่งไป ถ้าไม่สามารถส่งไปได้ก็ให้ใช้ปืนเล็กยาว ๓ กระบอก บรรจุกระสุนกระบอกละ ๕ นัด และยิงแทนปืนเร็วได้โดยอนุโลม

(๕) วิธีปฏิบัติในการยิงนั้น ให้มัดนักโทษติดเข้ากับเสา แขนติดกับกางเขนให้แน่น จนไม่สามารถเคลื่อนไหวได้ หันหน้าเข้ามูดิน หมายวงกลมแดง และเตรียมปืนกระบอกสำรองในที่ใกล้เคียงกัน (ต้องระวังเส้นลึงให้ที่หมายยิงจุดจำลองที่ฉากกับที่ตั้งปืนอยู่ในระดับและตรงกัน) เมื่อจะลงมือยิงให้กรรมการตำแหน่งเจ้าพนักงานเรือนจำเป็นผู้ให้สัญญาณ โดยชูธงขึ้นเหนือศีรษะให้เจ้าพนักงานผู้กระทำการยิงเตรียมยิง พอฟ้าตรงสัญญาณลงให้ยิงไปชุดหนึ่ง(๕ หรือ ๑๐ นัด) ถ้ามีเหตุที่ควรเชื่อว่ายังไม่ตาย ก็ให้สัญญาณยิงซ้ำอีก ก่อนแก้มัดออกให้คณะกรรมการกำกับการยิง ตรวจสอบให้แน่นอนว่านักโทษผู้นั้นได้ขาดใจตายแล้ว ให้พนักงานทำการยิงรีบนำปืนออกไปจากสถานที่ยิงโดยเร็ว และห้ามมิให้เจ้าพนักงานผู้ทำการยิงดูศพนักโทษผู้นั้นเลย

จึงเรียนมาเพื่อถือเป็นหลักปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

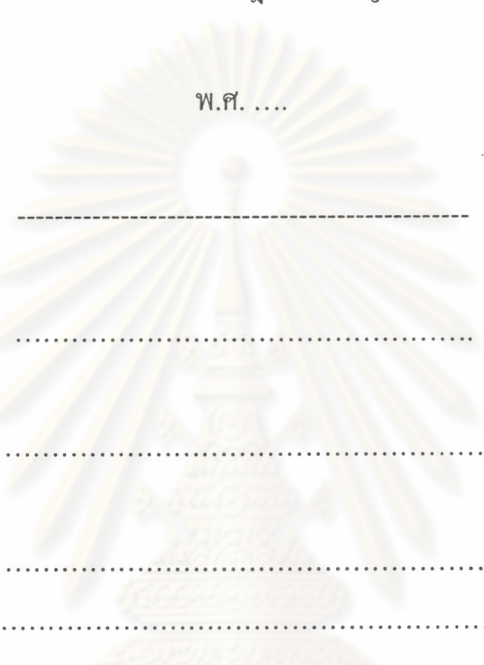
(ลงนาม) นายพันเอก ฤทธิอาคเนย์

ร่าง

พระราชบัญญัติ

แก้ไขเพิ่มเติมประมวลกฎหมายอาญา(ฉบับที่..)

พ.ศ.



โดยที่เป็นการสมควรแก้ไขเพิ่มเติมประมวลกฎหมายอาญา

มาตรา ๑ พระราชบัญญัตินี้เรียกว่า “พระราชบัญญัติแก้ไขเพิ่มเติมประมวล

กฎหมายอาญา
(ฉบับที่..) พ.ศ.”

มาตรา ๒ พระราชบัญญัตินี้ให้ใช้บังคับตั้งแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป เว้นแต่มาตรา ๔ ให้ใช้บังคับเมื่อพ้นกำหนดหนึ่งร้อยยี่สิบวันนับแต่วันถัดจากวันประกาศในราชกิจจานุเบกษาเป็นต้นไป

มาตรา ๓ ให้เพิ่มความต่อไปนี้เป็นวรรคสองและวรรคสามของมาตรา ๑๘ แห่งประมวลกฎหมายอาญา “ โทษประหารชีวิตและโทษจำคุกตลอดชีวิต มิให้นำมาใช้บังคับแก่ผู้ซึ่งกระทำความผิดในขณะที่มีอายุต่ำกว่าสิบแปดปี

ในกรณีผู้ซึ่งกระทำความผิดในขณะที่มีอายุต่ำกว่าสิบแปดปีได้กระทำความผิดที่มีระวางโทษประหารชีวิตหรือจำคุกตลอดชีวิต ให้ถือว่าระวางโทษดังกล่าวได้เปลี่ยนเป็นระวางโทษจำคุกห้าสิบปี”

มาตรา ๔ ให้ยกเลิกความในมาตรา ๑๘ แห่งประมวลกฎหมายอาญาและให้ใช้ความต่อไปนี้แทน

“มาตรา ๑๘ ผู้ใดต้องโทษประหารชีวิต ให้ดำเนินการด้วยวิธีฉีดยาหรือสารพิษให้ตาย หลักเกณฑ์และวิธีการประหารชีวิตให้เป็นไปตามระเบียบที่กระทรวงยุติธรรมกำหนด

โดยประกาศในราชกิจจานุเบกษา”

มาตรา ๕ ให้รัฐมนตรีว่าการกระทรวงยุติธรรมรักษาการตามพระราชบัญญัตินี้

.....
.....

หลักการและเหตุผลของการร่างพระราชบัญญัติฉบับนี้

หลักการ

คณะรัฐมนตรีซึ่งเป็นผู้เสนอร่างพระราชบัญญัติฉบับนี้ได้วางหลักการในการแก้ไขเพิ่มเติมประมวลกฎหมายอาญา ไว้ดังต่อไปนี้ คือ

(1) กำหนดมิให้นำโทษประหารชีวิตและโทษจำคุกตลอดชีวิตมาใช้บังคับแก่ผู้ซึ่งกระทำความผิดในขณะที่มีอายุต่ำกว่าสิบแปดปี และในกรณีที่บุคคลดังกล่าวได้กระทำความผิดที่มีระวางโทษ

ประหารชีวิตหรือจำคุกตลอดชีวิต ให้ถือว่าระวางโทษดังกล่าวได้เปลี่ยนเป็นระวางโทษจำคุกห้าสิบปี (เพิ่มความในวรรคสองและวรรคสามของมาตรา 18)

2) กำหนดวิธีการประหารชีวิตใหม่ โดยเปลี่ยนจากการเอาไปยิงเสียชีวิต เป็นดำเนินการด้วยวิธีฉีดสารพิษให้ตายแทน(แก้ไขเพิ่มเติมมาตรา 19)

เหตุผล

เนื่องจากปัจจุบันบทบัญญัติเกี่ยวกับการลงโทษประหารชีวิตและจำคุกตลอดชีวิตแก่ผู้ซึ่งกระทำความผิดในขณะที่มีอายุต่ำกว่าสิบแปดปีตามประมวลกฎหมายอาญายังไม่สอดคล้องกับข้อ 6 วรรค 5 แห่งกติการะหว่างประเทศว่าด้วยสิทธิพลเมืองและสิทธิทางการเมือง ค.ศ.1966 ที่กำหนดว่า บุคคลอายุต่ำกว่าสิบแปดปีที่กระทำความผิดจะถูกพิพากษาประหารชีวิตมิได้และข้อ 37 (ก)แห่งอนุสัญญาว่าด้วยสิทธิเด็ก ค.ศ.1989 ที่กำหนดว่าจะไม่มีเด็กคนใดได้รับการทรมานหรือถูกปฏิบัติหรือถูกลงโทษที่โหดร้าย ไร้มนุษยธรรมหรือต่ำช้า จะไม่มีการลงโทษประหารชีวิตหรือจำคุกตลอดชีวิตที่ไม่มีโอกาสจะได้รับการปล่อยตัวสำหรับความผิดที่กระทำโดยบุคคลที่มีอายุต่ำกว่าสิบแปดปี ซึ่งประเทศไทยเข้าเป็นภาคี นอกจากนั้น บทบัญญัติตามประมวลกฎหมายอาญาเกี่ยวกับวิธีการประหารชีวิตโดยการเอาไปยิงเสียชีวิตยังไม่เหมาะสมและสอดคล้องกับสถานการณ์ในปัจจุบัน เนื่องจากเป็นวิธีการที่ทารุณโหดร้ายและไร้มนุษยธรรมที่รัฐไม่พึงปฏิบัติต่อผู้กระทำความผิด สมควรแก้ไขเพิ่มเติมประมวลกฎหมายอาญาเพื่อกำหนดมิให้นำโทษประหารชีวิตและโทษจำคุกตลอดชีวิตมาใช้บังคับ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)
(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2540 ถึงเดือนธันวาคม 2540)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนัก ของกลาง (กก.)	จำหน่าย		เสฟ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	17,158	18,030	426.845	2,065	2,368	538	638	14,549	15,018	6	6	0	0
มอร์ฟีน	4	4	1.835	2	2	1	1	1	1	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	370	400	184.382	27	27	92	116	245	251	6	6	0	0
กัญชาแห้ง	32,926	35,852	15,532.393	1,094	1,257	12,063	13,383	19,678	21,118	75	75	16	19
กัญชาสด	677	453	75,325.075	22	14	7	7	156	150	490	282	2	0
พืชกระท่อม	2,145	2,184	2,972.692	95	107	593	602	1,413	1,432	44	43	0	0
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	79,138	87,595	28,139,000	14,636	18,239	14,648	15,588	49,792	53,664	34	70	28	34
สารระเหย	32,524	34,671	1,168.672	115	158	31,501	33,585	904	924	1	1	3	3
อื่นๆ	296	301	87.190	79	134	17	19	77	78	11	0	112	70
เอ็คแตคซี่	181	198	10.902	22	24	80	81	77	89	0	0	2	4
โคเคน	3	3	1.811	0	0	0	0	3	3	0	0	0	0
รวม	169,214	183,626	100,018.02	18,318	22,513	59,758	64,273	90,269	96,209	703	499	166	132

ที่มาข้อมูล กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยการ กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด
สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)

(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2541 ถึงเดือนธันวาคม 2541)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนัก ของกลาง (กก.)	จำหน่าย		เสพ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	14,658	15,429	509.228	1,779	2,109	592	671	12,276	12,634	11	15	0	0
มอร์ฟีน	21	22	0.003	0	0	19	20	0	0	0	0	2	2
น้ำยาเคมี	3	2	100.039	0	0	0	0	3	2	0	0	0	0
กัญชาแห้ง	27,437	29,734	48,608.181	1,212	1,393	9,489	10,158	16,663	18,103	58	59	15	21
กัญชาสด	885	766	34,660.460	103	136	73	69	282	313	427	248	0	0
พืชกระท่อม	2,042	2,110	2,427.048	92	96	359	364	1,541	1,597	50	53	0	0
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	140,712	155,031	30,024.350	27,830	35,044	34,943	35,671	77,793	84,096	68	98	78	122
สารระเหย	24,427	25,832	908.177	201	210	23,384	24,755	839	864	0	0	3	3
อื่นๆ	325	355	1,103.947	76	105	22	13	138	148	2	2	87	87
เอ็คแตคซี	147	246	0.824	36	51	16	68	95	127	0	0	0	0
โคเคน	9	10	0.201	2	2	1	1	6	7	0	0	0	0
รวม	214,295	233,415	97,123.40	31,481	39,343	69,334	72,283	112,647	121,058	641	488	192	243

ข้อมูลที่มา กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยการ กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)

(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2542 ถึงเดือนธันวาคม 2542)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนัก ของกลาง (กก.)	จำหน่วย		เสพ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	8,721	9,160	338.785	884	1,050	260	300	7,546	7,770	20	29	11	11
มอร์ฟีน	51	51	0.016	0	0	47	47	4	4	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	20	21	15.101	0	0	0	0	20	21	0	0	0	0
กัญชาแห้ง	29,450	31,357	15,465.727	1,150	1,313	12,351	12,793	15,883	17,183	43	39	23	29
กัญชาสด	910	667	49,613.657	8	9	1	2	143	151	757	505	1	0
พืชกระท่อม	2,849	2,874	1,063.745	23	27	1,160	1,157	1,633	1,656	32	33	1	1
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	168,941	182,075	42,623,820	30,768	37,822	36,742	36,323	101,122	107,482	88	138	221	310
สารระเหย	23,031	23,577	633.649	82	84	22,776	23,316	169	174	1	0	3	3
อื่นๆ	336	357	6,143,400	35	41	18	18	252	274	24	4	7	20
เอ็คแตคซี	214	250	8.016	54	69	3	3	156	176	1	2	0	0
โคเคน	80	95	10.986	7	9	31	42	42	44	0	0	0	0
รวม	237,283	253,248	78,054.09	33,112	40,537	73,595	74,244	129,318	137,330	987	756	271	381

ข้อมูลที่มา กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยการ กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)

(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2543 ถึงเดือนธันวาคม 2543)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนักของ กลาง(กก.)	จำหน่าย		เสพ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	5,949	6,216	345.992	556	678	300	309	5,085	5,221	2	2	6	6
มอร์ฟีน	27	28	0.003	1	1	21	22	5	5	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	5	5	2,134.000	0	0	0	0	5	5	0	0	0	0
กัญชาแห้ง	26,771	28,265	7,963.419	965	1,136	10,170	10,534	15,585	16,545	42	44	9	6
กัญชาสด	930	637	56,285.551	21	16	3	2	162	166	744	453	0	0
พืชกระท่อม	3,216	3,224	635.776	42	48	1,658	1,662	1,469	1,488	47	46	0	0
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	198,912	211,362	72,398,470	31,804	38,781	50,519	49,920	116,409	122,398	56	89	124	174
สารระเหย	17,897	18,488	498.911	93	100	17,442	18,015	342	353	20	20	0	0
อื่นๆ	521	576	3,287.224	124	158	22	27	305	340	31	2	39	49
เอ็คแตกซี่	422	518	5,199	108	148	58	64	254	304	0	0	2	2
โคเคน	71	99	4,258	9	11	5	8	57	80	0	0	0	0
รวม	256,925	271,709	78,719.28	33,799	41,165	80,283	80,666	141,693	148,972	969	669	181	237

ที่มาข้อมูล กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยการ กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2544 ถึงเดือนธันวาคม 2544)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนักของกลาง(กก.)	จำหน่าย		เสพ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	4,612	4,879	463.062	425	568	177	194	4,009	4,117	0	0	1	0
มอร์ฟีน	33	32	0.132	0	0	27	27	6	5	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	17	29	1,531.355	3	3	0	0	13	26	0	0	1	0
กัญชาแห้ง	25,653	27,057	8,661.122	1,011	1,144	11,029	11,401	13,570	14,465	43	47	0	0
กัญชาสด	1,189	787	96,225.377	16	14	27	27	178	184	968	562	0	0
พืชกระท่อม	3,922	3,947	1,908.870	27	30	2,511	2,512	1,310	1,332	73	72	1	1
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	214,551	225,919	85,827.700	33,402	40,724	59,199	57,964	121,878	127,115	55	98	17	18
สารระเหย	15,958	16,375	510.628	50	49	15,823	16,239	80	86	0	0	5	1
อื่นๆ	567	695	3,097.478	234	281	43	77	259	301	3	3	28	33
เอ็คแตกซ์	650	776	46,574	119	163	183	193	347	416	1	4	0	0
โคเคน	118	156	8.641	22	24	25	47	71	85	0	0	0	0
รวม	269,459	282,884	121,473.42	35,404	43,108	89,117	88,760	143,683	150,164	1,202	799	53	53

ที่มาข้อมูล กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการตำรวจยาเสพติด กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)

(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2545 ถึงเดือนธันวาคม 2545)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนักของ กลาง(กก.)	จำหน่าย		เสพ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	3,537	3,737	679,187	426	544	112	123	2,995	3,067	0	0	4	3
มอร์ฟีน	39	40	17,304	1	2	35	35	3	3	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	619	625	0.021	3	3	504	508	112	114	0	0	0	0
กัญชาแห้ง	21,222	22,461	9,242.905	871	978	7,193	7,463	13,104	13,965	52	53	2	2
กัญชาสด	1,109	730	71,866.961	6	6	2	2	200	190	897	528	4	4
พืชกระท่อม	3,976	3,998	517.772	12	12	2,543	2,549	1,367	1,386	53	50	1	1
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	202,645	211,606	95,305,480	31,296	37,508	66,539	64,905	104,532	108,880	44	73	234	240
สารระเหย	18,540	19,044	537.800	137	139	17,430	17,918	933	247	0	0	40	40
อื่นๆ	1,081	1,299	4,727.492	253	308	287	321	519	641	3	3	19	25
เฮ็คแตคซี่	587	1,013	8,783	155	271	195	345	232	390	1	2	4	5
โคเคน	203	275	20,079	27	45	61	74	114	151	0	0	1	5
รวม	255,880	267,181	97,372.20	33,303	39,932	94,977	94,320	126,203	131,874	1,088	730	309	325

ข้อมูลที่มา กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยกา กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

สถิติผลการจับกุมคดียาเสพติดให้โทษ(สำนักงานตำรวจแห่งชาติ)
(ตั้งแต่เดือนมกราคม 2546 ถึงเดือนมีนาคม 2546)

ประเภทของยาเสพติด	จับกุมได้		น้ำหนักของ กลาง(กก.)	จำหน่าย		เสฟ		ครอบครอง		ผลิต		อื่นๆ	
	ราย	คน		ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน	ราย	คน
เฮโรอีน	923	917	243.786	203	227	66	21	654	669	0	0	0	0
มอร์ฟีน	4	4	0.000	0	0	4	4	0	0	0	0	0	0
น้ำยาเคมี	2	1	1.200	0	0	0	0	2	1	0	0	0	0
กัญชาแห้ง	7,801	8,179	6,967.918	561	598	2,558	2,661	4,671	4,909	9	10	2	1
กัญชาสด	433	331	1,974.090	10	10	12	12	51	51	360	258	0	0
พืชกระท่อม	1,605	1,627	435,836	186	191	610	609	772	789	37	38	0	0
แอมเฟตามีน(ยาบ้า)	46,369	48,035	23,940,480	11,951	13,269	11,991	11,759	22,406	22,980	16	21	5	6
สารระเหย	7,242	7,383	232.216	191	192	6,917	7,045	130	142	2	2	2	2
อื่นๆ	290	313	145.233	91	111	61	61	136	139	1	1	1	1
เอ็คแตกซี่	237	312	1,659	82	130	54	53	96	121	5	8	0	0
โคเคน	62	99	2,756	7	9	11	11	44	79	0	0	0	0
รวม	66,094	68,298	12,562.42	13,411	14,860	22,415	22,353	29,790	30,712	468	363	10	10

ข้อมูลที่มา กองกำกับการนโยบายและแผน กองบังคับการอำนวยการ กองบัญชาการตำรวจปราบปรามยาเสพติด

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

ชื่อ ร้อยตำรวจเอกวิศิษฐ์ เจนนานนท์

เกิดเมื่อวันที่ 24 เดือน กรกฎาคม พ.ศ.2511

ประวัติการศึกษา

- พ.ศ.2516 จบชั้นอนุบาล จากโรงเรียนอนุบาลสมบุญณ์ จังหวัดนครสวรรค์
- พ.ศ.2522 จบชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 จากโรงเรียนโชติรวี จังหวัดนครสวรรค์
- พ.ศ.2528 จบชั้นมัธยมศึกษาปีที่ 6 จากโรงเรียนนครสวรรค์ จังหวัดนครสวรรค์
- พ.ศ.2532 จบการศึกษาระดับปริญญาตรี นิติศาสตรบัณฑิต จากมหาวิทยาลัยรามคำแหง
- พ.ศ.2535 จบการศึกษา หลักสูตรการฝึกอบรมบุคคลภายนอกผู้มีวุฒิปริญญาตรีเพื่อบรรจุ
เป็นนายตำรวจชั้นสัญญาบัตร ได้รับประกาศนียบัตร จากโรงเรียนนายร้อย
ตำรวจ อำเภอสามพราน จังหวัดนครปฐม

ประวัติการทำงาน

- พ.ศ.2535 ดำรงตำแหน่ง รองสารวัตรป้องกันปราบปราม สถานีตำรวจนครบาลจักรวรรดิ
- พ.ศ.2537 ดำรงตำแหน่ง รองสารวัตรสอบสวนสถานีตำรวจนครบาลจักรวรรดิ
- พ.ศ.2540 ดำรงตำแหน่ง รองสารวัตรป้องกันปราบปราม สถานีตำรวจนครบาลปทุมวัน
จนถึงปัจจุบัน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย