



บทที่ 6

สรุปและข้อเสนอแนะ

6.1 สูตร

1. แป้งชูบทดทางการค้าที่มีจำหน่ายภายในประเทศ ส่วนใหญ่มีแป้งสาลีเป็นส่วนผสมหลัก แป้งอินกันนิยมใช้เป็นส่วนผสมได้แก่ แป้งข้าวโพด และแป้งข้าวเจ้า ตัวอย่างแป้งชูบทดที่ศึกษา มีสมบัติที่สำคัญ ได้แก่ อุณหภูมิแป้งสูง ระหว่าง $64.13-69.00^{\circ}\text{C}$ ความหนืดเมื่อได้รับความร้อนที่อุณหภูมิ 95°C และ 50°C ระหว่าง 130-175 และ 203-275 บี.ยู. ตามลำดับ paste เกิดการคืนตัวต่อ โดยมีความหนืดของการคืนตัวทั้งหมดระหว่าง 40-145 บี.ยู. มีองค์ประกอบทางเคมีที่สำคัญ ได้แก่ ปริมาณอะไนโอลสแลดิปอติโนร้อยละ 19.08-20.91 และ 9.56-10.28 ตามลำดับ

2. ความเร็วของเครื่องกวน มีผลทำให้สมบัติของแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต ที่ได้แตกต่างจาก native flour เมื่อความเร็วของเครื่องกวนสูงขึ้น คือระดับ 110 รอบต่อนาที ทำให้ความหนืดของแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพ ไม่ปรากฏเป็นยอดสูงสุด ความหนืดที่ 95°C และ 50°C ลดลง เสถียรภาพความหนืดระหว่าง heating cycle สูงขึ้น แต่ paste เกิดการคืนตัวน้อยลงและมีอะไนโอลสสูงขึ้น

3. ในการแปรสภาพแป้งข้าวเจ้าโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต พบว่า

3.1 ความเร็วของเครื่องกวนที่ใช้เป็นปัจจัยหนึ่งที่มีผลทำให้ปฏิกิริยาเกิดได้สัม่ำเสมอ และดีขึ้น ความเร็วของเครื่องกวนที่ระดับ 110 รอบต่อนาที มีผลทำให้ปฏิกิริยาเกิดได้ดีกว่าที่ระดับ 60 รอบต่อนาที โดยพิจารณา อุณหภูมิแป้งสูง ความหนืดสูงสุด ความหนืดที่ 95°C และ 50°C ความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาที เสถียรภาพความหนืดระหว่าง heating cycle การคืนตัวของ paste รวมทั้งปริมาณอะไนโอลส

3.2 ในการแปรสภาพแป้งข้าวเจ้าโดยใช้ปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต 3 ระดับ คือ ร้อยละ 1.4 1.7 และ 2.0 ของน้ำหนักแป้งแห้ง อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 2 ระดับ คือ 50°C และ 55°C เวลา 3 ระดับ คือ 1.5 3.0 และ 4.5 ชั่วโมง กำหนดให้ pH คงที่ คือ 11.00 ± 0.10 ความเร็วของเครื่องกวน 110 รอบต่อนาที พบว่า แต่ละปัจจัยที่ศึกษาคือ ปริมาณสาร อุณหภูมิ และเวลา มีผลต่อปฏิกิริยา เมื่อปริมาณสาร อุณหภูมิ หรือเวลาเพิ่มขึ้นมีผลทำให้

อุณหภูมิปั้นสุกของแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพสูงขึ้น ความหนืดที่ 95°C และ 50°C ลดลงเสถียรภาพความหนืดระหว่าง heating cycle สูงขึ้น paste เกิดการคืนตัวน้อยลง แต่มีปริมาณฟองฟอร์สและอะไนโอลสูงขึ้น

3.3 สำหรับอิทธิพลร่วม 2 ปัจจัย พบว่า ปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตกับเวลา อุณหภูมิกับเวลา และอิทธิพลร่วมของทั้ง 3 ปัจจัยต่อกล่าว มีความสัมพันธ์ในทิศทางเสริมกันคือ เมื่อแต่ละปัจจัยมีระดับสูงขึ้น มีผลทำให้ปฏิกิริยา cross-linking เกิดได้ดีขึ้น

4. สำหรับองค์ประกอบทางเคมีที่สำคัญคือปริมาณฟองฟอร์ส (X) และอะไนโอล (Y) ในแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพ มีความสัมพันธ์กับแบบพาราโบลาตามสมการ

$$Y = 20.94 + 0.58X + 0.015X^2 \quad (R^2 = 0.976)$$

และปริมาณฟองฟอร์ส (X) กับอุณหภูมิปั้นสุก (Y) มีความสัมพันธ์กับแบบพาราโบลา ตามสมการ

$$Y = 71.99 - 0.61X + 0.15X^2 \quad (R^2 = 0.974)$$

ปริมาณอะไนโอล (X) มีความสัมพันธ์กับความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด (Y) แบบเอกซ์โพเนนเชียล ตามสมการ $Y = 2.80 \times 10^{12} e^{-0.99x} \quad (R^2 = 0.947)$

5. ในการคัดเลือกแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพจากสภาวะต่างๆ โดยใช้สมบัติของแป้งชุบทอดทางการค้าเป็นเกณฑ์ขั้นต่ำ ซึ่งมีเกณฑ์สำคัญได้แก่ อุณหภูมิปั้นสุก และปริมาณอะไนโอล เกณฑ์ลำดับรองได้แก่ ความหนืดที่ 95°C และ 50°C และ ความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด พบว่า แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตร้อยละ 2.0 ที่อุณหภูมิ 50°C และแป้งภาพด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตร้อยละ 1.7 ที่อุณหภูมิ 55°C เวลา 4.5 ชั่วโมงเท่ากัน มีสมบัติเหมาะสมสำหรับนำไปใช้ ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์แป้งชุบทอดมากกว่าสภาวะอื่น

6. การพัฒนาสูตรแป้งชุบทอดซึ่งใช้แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพเป็นส่วนผสมในอัตราส่วนต่างกัน ซึ่งคำนวณโดยวิธี mixture design ได้ผลดังนี้

6.1 แป้งสาลีชนิดเอนกประสงค์และแป้งข้ามปั้นไม่มีผลทำให้สมบัติที่สำคัญ ได้แก่ อุณหภูมิปั้นสุก ปริมาณอะไนโอล ความหนืดที่ 95°C และ 50°C และความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด ของแป้งชุบทอดแตกต่างกันทางสถิติ ยกเว้นปริมาณโปรตีนซึ่งพบว่าสูตรที่ใช้แป้งข้ามปั้นทุกสูตรมีโปรตีนสูงกว่าสูตรที่ใช้แป้งเอนกประสงค์

6.2 ชนิดและปริมาณของแป้งที่ใช้เป็นส่วนผสมในแป้งชุบทอด มีผลต่อสมบัติที่สำคัญ ของผลิตภัณฑ์แตกต่างกัน ดังนี้

อุณหภูมิแป้งสุก แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพมีผลทำให้อุณหภูมิแป้งสุกของแป้งชุบทอดสูงขึ้น เนื่องจากมีการสร้างพันธะฟอสเฟต์ไดโอโซเทอร์ เชื่อมระหว่างโมเลกุลในเม็ดแป้ง แป้งข้นมีปั้นมีผลทำให้อุณหภูมิแป้งสุกต่ำลง เนื่องจากมีอะไรมอลส์ต้าและมีเม็ดแป้งเสียหาย แต่แป้งข้าวโพด มีผลทำให้อุณหภูมิแป้งสุกสูงขึ้น เนื่องจากมีอะไรมอลสูง

ความหนืดที่ 95°C แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพทำให้ความหนืดต่ำลง เนื่องจากมีแรงยึดเหนี่ยวระหว่างโมเลกุลที่แข็งแรง และแป้งข้นปั้นทำให้ความหนืดต่ำเข่นกัน เนื่องจากเม็ดแป้งคุดน้ำและผองตัวได้น้อย ประกอบกับมีโปรตีนในปริมาณมาก แต่แป้งข้าวโพดมีสมบัติดน้ำ และผองตัวได้มากกว่า จึงทำให้ความหนืดสูงขึ้น

ความหนืดที่ 50°C แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพทำให้ความหนืดต่ำลง เพราะอะไรมอลมีขนาดโมเลกุลไม่เหมาะสม จึงจับกันอย่างไม่โลಡุดินแล้วเกิดโครงสร้างสามมิติได้น้อย แป้งข้นปั้นทำให้ความหนืดต่ำเข่นกัน เพราะเม็ดแป้งเสียหายในระหว่างการบด ทำให้โมเลกุลอะไรมอลสีขนาดไม่เหมาะสมและมีอะไรมอลปริมาณต่ำ แต่แป้งข้าวโพดทำให้ความหนืดสูงขึ้น เพราะมีขนาดโมเลกุลอะไรมอลเหมาะสมและปริมาณมาก

การคืนตัวของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพทำให้การคืนตัวต่ำลง เพราะมีขนาดโมเลกุลอะไรมอลไม่เหมาะสม แป้งข้นปั้นมีผลทำให้การคืนตัวต่ำลง เนื่องจากมีขนาดโมเลกุลเล็กและปริมาณต่ำ แต่แป้งข้าวโพดมีขนาดและปริมาณที่เหมาะสมมากกว่า จึงทำให้เกิดการคืนตัวสูงขึ้น

ปริมาณอะไรมอล แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพทำให้ปริมาณอะไรมอลสูงขึ้น เพราะมีการเชื่อมโยงระหว่างส่วนของอะไรมอลเดคติน ให้มีลักษณะคล้ายอะไรมอลมากขึ้น แต่แป้งข้นปั้นทำให้ปริมาณอะไรมอลต่ำลง และแป้งข้าวโพดทำให้ปริมาณอะไรมอลสูงขึ้น

ปริมาณโปรตีน แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพมีปริมาณโปรตีนต่ำและส่วนใหญ่เป็นกลูเต린ซึ่งมีสมบัติแตกต่างจากกลูเต็น แต่แป้งข้นปั้นมีโปรตีนสูงกว่าแป้งข้าวเจ้าประมาณ 2 เท่า และเป็นกลูเต็นซึ่งสามารถเกิดโครงสร้างที่เก็บก้าชได้ดี แต่แป้งข้าวโพดมีผลต่อโปรตีนน้อยมาก

6.3 ชนิดและปริมาณของแป้งที่ใช้มีผลต่อลักษณะคุณภาพทั่วไป ดังนี้

สี แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพมีผลทำให้สีอ่อนลง เนื่องจากมีโปรตีนต่ำ แต่แป้งข้นปั้นทำให้มีสีเข้ม เพราะมีโปรตีนสูงกว่า สำหรับแป้งข้าวโพดมีผลต่อสีน้อยมาก

ความกรอบ แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพ และแป้งข้าวโพดมีผลทำให้ความกรอบสูงขึ้น เนื่องจากมีอุณหภูมิแป้งสุกและปริมาณอะไรมอลสูง แต่แป้งข้นปั้นทำให้ความกรอบลดลง

การพองตัวภายหลังการหด แบ่งข้าวเจ้าแปรสภาพและแบ่งข้าวโพด ทำให้ การพองตัวต่ำลง เพราะมีอยู่ไม่โลสสูงและไม่มีปรตินที่มีสมบัติเก็บก้ำชได้ดีเหมือนกลุเต้น แต่แบ่ง ขنمบังทำให้เกิดการพองตัวได้ดี เพราะมีอยู่ไม่โลเพคติน รวมทั้งกลุเต้นในปริมาณมาก

การออมน้ำมัน แบ่งข้าวเจ้าแปรสภาพและแบ่งข้าวโพด ทำให้ผลิตภัณฑ์ออมน้ำมัน น้อยลง เพราะเกิดการพองตัวต่ำ แต่แบ่งขnmบังทำให้ผลิตภัณฑ์ออมน้ำมันมาก เพราะมีการพองตัวสูง

6.4 การนำแบ่งข้าวเจ้าแปรสภาพไปใช้ทดแทนแบ่งสาลีในผลิตภัณฑ์แบ่งชุบทอด พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ใช้แบ่งข้าวเจ้าแปรสภาพเป็นส่วนผสมเพียงชนิดเดียว มีอุณหภูมิแบ่งสุกและปริมาณ oxy ไม่โลสสูงกว่าแบ่งชุบทอดทางการค้า และมีการเปลี่ยนแปลงความหนืดอยู่ในระดับเดียวกัน แต่มีปริมาณ ปรติน ตลอดจนลักษณะคุณภาพทั่วไป คือ สี ความกรอบ และการยอมรับรวมต่ำกว่า ยกเว้นมี การออมน้ำมันน้อยกว่า สำหรับผลิตภัณฑ์ที่ใช้แบ่งผสม พบว่า ผลิตภัณฑ์ที่ใช้อตราส่วนระหว่างแบ่ง ข้าวเจ้าแปรสภาพ แบ่งขnmบัง และแบ่งข้าวโพด (ร้อยละ) 40:55:5 มีสมบัติต่างๆ ส่วนใหญ่ อยู่ในระดับเดียวกับแบ่งชุบทอดทางการค้า แต่มีอุณหภูมิแบ่งสุกและปริมาณ oxy ไม่โลสสูงกว่า รวมทั้ง การออมน้ำมันน้อยกว่าซึ่งเป็นสมบัติที่ดีสำหรับผลิตภัณฑ์

ศูนย์วิทยบริพยากรณ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

6.2 ข้อเสนอแนะ

จากการวิจัยนี้ พบว่า แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตมีสมบัติแตกต่างจาก native flour คือ มีอุณหภูมิแป้งสูง และเสถียรภาพความหนาด้วยวิธี heating cycle สูงขึ้น แต่มีความหนืดและเกิดการคืนตัวทำลง สามารถนำไปใช้ทดแทนแป้งสาลีในผลิตภัณฑ์แป้งชุบทอด ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพดีเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค อย่างไรก็ตามในปัจจุบันผลิตภัณฑ์กุ้งชุบทอดแข็ง เชิออกแข็ง เป็นที่นิยมของผู้บริโภคมากขึ้น มีการผลิตในระดับอุตสาหกรรม ดังนั้น จึงควรมีการศึกษา เพื่อนำแป้งแปรสภาพด้วยวิธี cross-linking ไปใช้ในผลิตภัณฑ์ดังกล่าว นอกจากนี้ควรมีการศึกษาโดยเลือกใช้สารเคมีกลุ่มอื่น ซึ่ง เมื่อทำปฏิกิริยาแล้วให้มโนสตาร์ฟอสเฟต มากกว่าไดสตาร์ฟอสเฟต เพราะโนสตาร์ฟอสเฟต มีสมบัติที่ป้องกันการเกิดการคืนตัวได้ดีที่อุณหภูมิต่ำ เป็นผลให้ผลิตภัณฑ์ยังคงมีความกรอบสูง หรืออาจ มีการนำแป้งข้าวเจ้าแปรสภาพไปใช้ในผลิตภัณฑ์ประเภทอื่น เช่น snack food ซึ่งมีส่วนผสมคล้าย แป้งชุบทอด คือ มีแป้งเป็นส่วนผสมหลัก มีน้ำตาล หรือ เกลือเป็นสารปรุงแต่งรสชาติ และต้อง ผ่านการทำด้วย deep-fat-frying ซึ่งต้องใช้อุณหภูมิสูง เพื่อต้องการให้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะ พองกรอบ และ omn น้ำมันน้อย เช่นเดียวกัน

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย