

การแปรสภาพเป็นข้าวเจ้าโดยวิธีทางเคมีและการนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์ปั้งชุบทอง



นางสาว ออมรรัตน์ มุขประเสริฐ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์ครม. สาขาวิชากิตติมศักดิ์

ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2534

ISBN 974-578-660-8

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

017661 ๑๗๖๑ ๑๗๖๑

Chemical Modification of Rice Flour and Its Utilization in Tempura Flour

Miss Amornrat Mukprasirt

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1991

ISBN 974-578-660-8



หัวข้อวิทยานิพนธ์ การแปลส่วนแปลงข่าวเจ้าโดยวิธีทางเคมีและการนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์แปลงชุบหอด
ชื่อนิสิต นางสาวอมรรัตน์ มุขประเสริฐ
ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร
อาจารย์ที่ปรึกษา รองศาสตราจารย์ ดร. พัชรี ปานกุล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นล่วงหนึ่ง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาภูมิภาคบัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(ศาสตราจารย์ ดร. ถาวร วัชราภัย)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. นัยยุทธ อัจฉริพิทยากุล)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา
(รองศาสตราจารย์ ดร. พัชรี ปานกุล)

..... กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. วรรณา ศุลยชัย)

..... กรรมการ
(อาจารย์ ดร. สายวรวุฒิ ชัยวนิชคิริ)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.พัชรี ปานกุล และ ดร.ส้ายพิม มณีพันธ์ และ คุณอุ่น กาญจนปกรณ์ชัย ที่กรุณาให้คำแนะนำและช่วยเหลือทางด้านวิชาการตลอดเวลาของ การปฏิบัติงาน

กราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.ชัยยุทธ อ้อมพิทยากุล ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.วรรณ ตุลยชัย และอาจารย์ ดร.สายวนุฟ ชัยวนิชคิริ ที่กรุณาตรวจสอบแก้ไขให้งานวิจัยนี้ สមบูรณ์ยิ่งขึ้น

ขอขอบพระคุณ เจ้าหน้าที่ของสถาบันค้นคว้าและพัฒนาผลิตภัณฑ์อาหาร มหาวิทยาลัย เกษตรศาสตร์ บริษัท อนางร จำกัด และเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการที่ให้ความอนุเคราะห์ และช่วยเหลือ เกี่ยวกับเครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง

ขอขอบคุณ บัณฑิตวิทยาลัยที่ทำการสนับสนุนด้านเงินทุนบางส่วนในการทำวิจัย ลูกท้ายนี้ ขอกราบขอบพระคุณคุณพ่อ คุณแม่ และขอขอบคุณเพื่อนๆ ที่สนับสนุนช่วยเหลือทั้ง กำลังกายและกำลังใจ ให้งานวิจัยนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยความเรียบร้อย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารนัย

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๒
กิตติกรรมประกาศ.....	๓
สารนัยตราง.....	๔
สารนัยรูป.....	๕
บทที่	
1. บทนำ.....	๑
2. วารสารปริทัศน์.....	๒
3. การทดลอง.....	๓๐
4. ผลการทดลอง.....	๓๙
5. วิจารณ์ผลการทดลอง.....	๑๒๒
6. สรุปและข้อเสนอแนะ.....	๑๔๓
เอกสารอ้างอิง.....	๑๔๘
ภาคผนวก ก.....	๑๕๓
ภาคผนวก ข.....	๑๕๗
ภาคผนวก ค.....	๑๕๙
ประวัติผู้วิจัย.....	๑๖๐

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 1	องค์ประกอบทางเคมีของแป้งชนิดต่างๆ.....	5
ตารางที่ 2	สมบัติของเม็ดแป้งชนิดต่าง ๆ (ค่าโดยประมาณ).....	8
ตารางที่ 3	ชนิดของแป้งแปรส่วน การรวมวิธี และข้อจำกัดของผลิตภัณฑ์.....	15
ตารางที่ 4	สมบัติของแป้งชูบทอถทางการค้า.....	40
ตารางที่ 5	ลักษณะทางกายภาพของแป้งชูบทอถทางการค้า.....	42
ตารางที่ 6	ลักษณะทางประสานสัมผัสของแป้งชูบทอถทางการค้า.....	43
ตารางที่ 7	สมบัติของแป้งข้าวเจ้าตัวอย่าง 3 ชนิด จากโรงงานผลิตภายในประเทศไทย.....	45
ตารางที่ 8	องค์ประกอบทางเคมีที่สำคัญของแป้งข้าวเจ้าจากโรงงานผลิตในประเทศไทย.....	47
ตารางที่ 9	สมบัติของแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต์อยละ 1.4 ของน้ำหนักแป้งแห้ง อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง โดยใช้ความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน เปรียบเทียบกับ NATIVE RICE FLOUR.....	49
ตารางที่ 10	สมบัติของแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต์อยละ 1.4 ของน้ำหนักแป้งแห้ง อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง โดยใช้ความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน เปรียบเทียบกับ NATIVE RICE FLOUR.....	51
ตารางที่ 11	อุณหภูมิแป้งสุก (gelatinization temperature) เฉลี่ย ของ paste แป้งข้าวเจ้า แปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็ว ของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	54
ตารางที่ 12	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross- linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	55
ตารางที่ 13	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C นาน 20 นาทีของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวน ต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	56
ตารางที่ 14	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 50°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross- linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	57

- ตารางที่ 15 เสถียรภาพความหนืดเฉลี่ยระหว่าง heating cycle (breakdown) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....58
- ตารางที่ 16 ความหนืดเฉลี่ยของการคืนตัวทั้งหมด (total setback) ของ paste แป้งข้าวเจ้า แปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....59
- ตารางที่ 17 ปริมาณฟอสฟอรัสเฉลี่ยในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....61
- ตารางที่ 18 ปริมาณอะไมโลสเฉลี่ยในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....62
- ตารางที่ 19 อุณหภูมิแป้งสุก (gelatinization temperature) เฉลี่ย ของ paste แป้งข้าวเจ้า แปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....67
- ตารางที่ 20 ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....68
- ตารางที่ 21 ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C นาน 20 นาที ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....69
- ตารางที่ 22 ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 50°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปัจจิการya 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....70

ตารางที่ 23	เสถียรภาพความหนืดเฉลี่ยระหว่าง heating cycle (breakdown) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง..	71
ตารางที่ 24	ความหนืดเฉลี่ยของการคืนตัวทั้งหมด (total setback) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและความเร็วของเครื่องกวนต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	72
ตารางที่ 25	ปริมาณฟอสฟอรัสเฉลี่ยในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	74
ตารางที่ 26	ปริมาณอะไมโลสเฉลี่ยในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	75
ตารางที่ 27	วิเคราะห์ความแปรปรวน ผลของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาต่อสัมบัติทางกายภาพ ของแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน.....	81
ตารางที่ 28	อุณหภูมิแป้งสุก (gelatinization temperature) เฉลี่ย ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและสภาวะต่างกันโดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	87
ตารางที่ 29	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและสภาวะต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	90
ตารางที่ 30	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 95°C นาน 20 นาทีของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและสภาวะต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	91
ตารางที่ 31	ความหนืดเฉลี่ยที่อุณหภูมิ 50°C ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตปริมาณและสภาวะต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	92

ตารางที่ 32	เสถียรภาพความหนดเฉลี่ยระหว่าง heating cycle (breakdown) ของ paste แบบ ข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณ ต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	93
ตารางที่ 33	ความหนดเฉลี่ยของการคืนตัวทึ้งหมด (total setback) ของ paste แบบข้าวเจ้าแปร ส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะ ต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	94
ตารางที่ 34	วิเคราะห์ความแปรปรวน ผลของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลา ต่อปริมาณฟอร์สเฟต และ อะโนไลส์ของแบบข้าวเจ้าแปรส่วน.....	101
ตารางที่ 35	ปริมาณฟอร์สเฟตเฉลี่ยในแบบข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียม ไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	102
ตารางที่ 36	ปริมาณอะโนไลส์เฉลี่ยในแบบข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียม ไตรเมต้าฟอสเฟตในปริมาณและสภาวะต่างกัน โดยใช้เครื่องกวนที่มีความเร็ว 110 รอบต่อนาที.....	105
ตารางที่ 37	สมบัติแบบข้าวเจ้าแปรส่วนในสภาวะต่าง ๆ ที่เหมาะสมสำหรับการนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์ แบบชุบทอ โดยพิจารณาสมบัติของแบบชุบทอเป็นเกณฑ์ประกอบ.....	111
ตารางที่ 38	ผลของแบบเอกปะลงค์และแบบปั่นต่อสมบัติของแบบชุบทอซึ่งใช้แบบข้าวเจ้าแปร ส่วนเป็นส่วนผสม ในอัตราส่วนต่างกัน.....	114
ตารางที่ 39	สมบัติของแบบชุบทอ ซึ่งใช้แบบข้าวเจ้าแปรส่วนเป็นส่วนผสม.....	117
ตารางที่ 40	ลักษณะทางกายภาพของแบบชุบทอ ซึ่งใช้แบบข้าวเจ้าแปรส่วนเป็นส่วนผสม.....	119
ตารางที่ 41	ลักษณะทางประสิทธิภาพส่วนของแบบชุบทอซึ่งใช้แบบข้าวเจ้าแปรส่วนเป็นส่วนผสม.....	121

สารบัญรูป

หน้า

รูปที่ 1 การจัดตัวของส่วนที่เป็นผลึก (crystalline region) และส่วนที่ไม่เป็นผลึก (amorphous region) ของเม็ดแป้ง	3
รูปที่ 2 ความสามารถในการอุ้มน้ำของส่วนที่เป็นผลึกและ amorphous zone.....	4
รูปที่ 3 ขนาดและรูปร่างของเม็ดแป้งชนิดต่าง ๆ	6
รูปที่ 4 อัตราการเกิดการคินตัวของแป้งชนิดต่างๆ ความเข้มข้นของน้ำแป้งร้อยละ 2 ที่อุณหภูมิ 0.2°C	11
รูปที่ 5 กราฟแสดงความหนืดของแป้งชนิดต่างๆ วัดด้วยเครื่อง Brabender Visco-Amylograph โดยใช้น้ำหนักแป้งแห้งในสารละลาย 500 มิลลิลิตร.....	11
รูปที่ 6 กราฟแสดง pasting parameters ที่อุณหภูมิต่างๆ ชี้วัดด้วยเครื่อง Brabender Visco-Amylograph.....	12
รูปที่ 7 กราฟแสดงความหนืดของแป้ง waxy sorOglum แปรสภาพด้วยโซเดียมไตรเรเมต้านฟอสเฟต ปริมาณต่างกัน (ปริมาณที่ใช้คิดเป็นร้อยละของน้ำหนักแป้งแห้ง).....	16
รูปที่ 8 ขั้นตอนการแปรสภาพแป้งข้าวเจ้า โดยวิธี cross-linking.....	34
รูปที่ 9 กราฟแสดงความหนืดของ paste แป้งขุบทอคทางการค้า ความเข้มข้นของน้ำแป้งร้อยละ 8	41
รูปที่ 10 กราฟแสดงความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้า 3 ตัวอย่าง จากโรงงานผลิตภายในประเทศ ความเข้มข้นของน้ำแป้งร้อยละ 8.....	46
รูปที่ 11 ความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพด้วยโซเดียมไตรเรเมต้านฟอสเฟต ร้อยละ 1.4 ของน้ำหนักแป้งแห้ง อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง เปรียบเทียบกับ NATIVE RICE FLOUR.....	50
รูปที่ 12 ความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพด้วยโซเดียมไตรเรเมต้านฟอสเฟต ร้อยละ 1.4 ของน้ำหนักแป้งแห้ง อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง เปรียบเทียบกับ NATIVE RICE FLOUR.....	52
รูปที่ 13 กราฟแสดงความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรสภาพด้วยโซเดียมไตรเรเมต้านฟอสเฟต ร้อยละ 1.4 1.7 และ 2.0 ของน้ำหนักแป้งแห้ง ความเร็วของเครื่องกวน 60 และ 110 รอบต่อนาที อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....	60

- รูปที่ 14 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อความหนืดที่อุณหภูมิ 95°C (ก) 95°C นาน 20 นาที (ข) และ 50°C (ค) ของ paste แป้งข้าวเจ้า แปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....63
- รูปที่ 15 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อ เสถียรภาพความหนืดระหว่าง heating cycle (breakdown) (ก) และความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด (total setback) (ข) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....64
- รูปที่ 16 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อ ปริมาณฟอร์สฟอรัส (ก) และ อะโนไลส์ (ข) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 50°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....65
- รูปที่ 17 กราฟแสดงความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟต ร้อยละ 1.4 1.7 และ 2.0 ของน้ำหนักแป้งแห้ง ความเร็วของเครื่องกวน 60 และ 110 รอบต่อนาที อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....73
- รูปที่ 18 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อ ความหนืดที่อุณหภูมิ 95°C (ก) 95°C นาน 20 นาที (ข) และ 50°C (ค) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....76
- รูปที่ 19 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อ ความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด (total setback) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....77
- รูปที่ 20 อิทธิพลร่วมระหว่างปริมาณโซเดียมไตรเมต้านฟอสเฟตและความเร็วของเครื่องกวน ต่อ ปริมาณอะโนไลส์ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนโดยวิธี cross-linking อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา 55°C เวลา 1.5 ชั่วโมง.....78

รูปที่ 21	ผลของโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟตเวลาในการทำปฏิกิริยา ๓ ระดับ (ร้อยละ 1.4 ๑.๗ และ ๒.๐ ของน้ำหนักแห้ง) ต่อความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนที่อุณหภูมิและเวลาในการทำปฏิกิริยาระดับต่างกัน.....	82
รูปที่ 22.1	ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา ๒ ระดับ (๕๐ และ ๕๕ °C) ต่อความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต ร้อยละ ๑.๔ ของน้ำหนักแป้งแห้งเวลาในการทำปฏิกิริยา ๑.๕ ๓.๐ และ ๔.๕ ชั่วโมง	83
รูปที่ 22.2	ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา ๒ ระดับ (๕๐ และ ๕๕ °C) ต่อความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต ร้อยละ ๑.๗ ของน้ำหนักแป้งแห้งเวลาในการทำปฏิกิริยา ๑.๕ ๓.๐ และ ๔.๕ ชั่วโมง.....	84
รูปที่ 22.3	ผลของอุณหภูมิในการทำปฏิกิริยา ๒ ระดับ (๕๐ และ ๕๕ °C) ต่อความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต ร้อยละ ๒.๐ ของน้ำหนักแป้งแห้งเวลาในการทำปฏิกิริยา ๑.๕ ๓.๐ และ ๔.๕ ชั่วโมง.....	85
รูปที่ 23	ผลของเวลาในการทำปฏิกิริยา ๓ ระดับ (๑.๕ ๓.๐ และ ๔.๕ ชั่วโมง) ต่อความหนืดของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต และ อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาระดับต่างกัน.....	86
รูปที่ 24	อิทธิพลร่วมระหว่างอุณหภูมิและเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่ออุณหภูมิแป้งสุก (gelatinization temperature) ของ paste แป้งข้าวเจ้าและส่วนโดยวิธี cross-linking ด้วยโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต ร้อยละ ๑.๔ ๑.๗ และ ๒.๐ ของน้ำหนักแป้งแห้ง โดยใช้เครื่องกวานที่มีความเร็ว ๑๑๐ รอบต่อนาที.....	88
รูปที่ 25	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อความหนืดที่อุณหภูมิ ๙๕ °C ของแป้งข้าวเจ้าและส่วน	95
รูปที่ 26	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อความหนืดที่อุณหภูมิ ๙๕ °C นาน ๒๐ นาที ของแป้งข้าวเจ้าและส่วน.....	96
รูปที่ 27	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อความหนืดที่อุณหภูมิ ๕๐ °C ของแป้งข้าวเจ้าและส่วน.....	97

รูปที่ 28	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิและเวลา ต่อเสถียรภาพความหนืด ระหว่าง heating cycle (breakdown) ของแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน.....	98
รูปที่ 29	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อความหนืดของการคืนตัวทั้งหมด (total setback) ของแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน.....	99
รูปที่ 30	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อปริมาณฟอสฟอรัสในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน	103
รูปที่ 31	กราฟแสดงความล้มเหลวระหว่างปริมาณฟอสฟอรัส (X) และอุณหภูมิแป้งสุก (Y).....	104
รูปที่ 32	อิทธิพลร่วมของปริมาณโซเดียมไตรเมต้าฟอสเฟต อุณหภูมิ และเวลาในการทำปฏิกิริยา ต่อปริมาณอะไมโลสในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน	106
รูปที่ 33	กราฟแสดงความล้มเหลวระหว่างปริมาณอะไมโลส (Y) และ ปริมาณฟอสฟอรัส (X) ในแป้งข้าวเจ้าแปรส่วน.....	107
รูปที่ 34	กราฟแสดงความล้มเหลวระหว่างปริมาณอะไมโลส (X) และความหนืดของการคืนตัว ทั้งหมด (Y) ของ paste แป้งข้าวเจ้าแปรส่วน.....	108
รูปที่ 35	กราฟแสดงบริเวณน้ำที่ซึ่งมีความเป็นไปได้ (Feasible Region) ของอัตราส่วนผสมหลัก ระหว่าง แป้งข้าวเจ้าแปรส่วน แป้งสาลีและแป้งข้าวโพด สำหรับผลิตภัณฑ์แป้งชุบทอค... 113	
รูปที่ 36	กราฟแสดงผลของแป้งสาลีชนิดเงenkประลังค์และแป้งขามแป้ง ต่อความหนืดของแป้งชุบทอค ที่ใช้แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนเป็นส่วนผสม ในอัตราส่วนต่างกัน ความเข้มข้นของน้ำแป้ง ร้อยละ 8.....	115
รูปที่ 37	กราฟแสดงความหนืดของแป้งชุบทอค ซึ่งใช้แป้งข้าวเจ้าแปรส่วนเป็นส่วนผสมในอัตราส่วน ต่างกัน ความเข้มข้นของน้ำแป้งร้อยละ 8.....	118