

บทที่ 3

การวิเคราะห์ข้อมูล

3.1 การทดสอบความเหมาะสมของการแจกแจง

จากการแจกแจงความน่าจะเป็น ลมมูติฐาน x เป็นตัวแปรสุ่มของการชัตชอง จะหาความถี่ของตัวแปรสุ่ม x แต่ละค่าได้ ถ้าทราบความถี่ทั้งหมด ซึ่งก็คือจำนวนของ เวลาที่ชัตชองที่ผ่านไปมาทดลอง ลมมูติเท่ากับ NTTE (Number of TTF.) ความถี่เหล่านั้นจะมีค่าเท่ากับ $NTTE \cdot R_x$ ($X=x$) ความถี่นี้เป็นความถี่ที่คาดว่าจะได้ (Expected) เท่านั้น ไม่ใช่ความถี่ที่ได้จากข้อมูลจริง ดังนั้นจะต้องทดสอบความแตกต่างระหว่างความถี่ที่ได้จากข้อมูลจริง (Observed) และความถี่ที่คาดว่าจะได้ (Expected) ตามที่ตั้งลมมูติฐานเกี่ยวกับการแจกแจงความน่าจะเป็นของตัวแปรสุ่ม x ว่ามีนัยสำคัญ (Significant) หรือไม่ โดยใช้การทดสอบไคสแควร์ (chi - square test) การทดสอบความเหมาะสมของการแจกแจงความถี่ที่ได้จากข้อมูลจริง และความถี่ที่คาดว่าจะได้ ขึ้นอยู่กับค่าของ

$$\chi^2 = \sum_{i=1}^k \frac{(O_i - e_i)^2}{e_i} = \sum_{i=1}^k \frac{O_i^2}{e_i} - NTTF$$

เมื่อ χ^2 เป็นค่าของตัวแปรสุ่ม χ^2 ซึ่งมีการแจกแจงใกล้เคียงกับการแจกแจงไคสแควร์มากที่สุด สัญญลักษณ์ O_i และ e_i เป็นความถี่ที่ได้จากข้อมูลจริงและความถี่ที่คาดว่าจะได้ตามทฤษฎีตามลำดับ

ถ้าความถี่ที่ได้จากข้อมูลมีค่าใกล้เคียงกับความถี่ที่คาดว่าจะได้ตามทฤษฎี ก็จะมีค่าน้อย ถ้าความถี่ต่างกันมาก ค่าของ χ^2 ก็จะมากด้วย ฉะนั้นขอบเขตที่ยอมรับได้ก็คือ เมื่อ $\chi^2 < \chi_{\alpha}^2$ โดยที่ χ_{α}^2 เป็นค่าที่ได้จากตารางการแจกแจงไคสแควร์ เมื่อระดับความมีนัยสำคัญคือ α และชั้นแห่งความเป็นอิสระ (degree of freedom) ขึ้นอยู่กับองคประกอบ 2 ประการ คือ จำนวนชั้นในการทดสอบข้อมูล และจำนวนค่าพารามิเตอร์สถิติ ของการแจกแจงที่นำมาทดสอบ

สอบข้อมูล

การทดสอบความเหมาะสมของการแจกแจง ความถี่ที่ได้จากข้อมูล และความถี่ที่คาดว่าจะได้จากสมมติฐานการแจกแจง เอ็กโปเนนเชียล (Exponential distribution) การแจกแจงปกติ (Normal distribution) การแจกแจงลอการิทึม (Log-normal distribution) และการแจกแจงเวบูล (Weibull distribution) ได้ทำการทดสอบว่าข้อมูลมีการกระจายใกล้เคียงกับการแจกแจงใด เพื่อที่จะได้อาศัยการแจกแจงนั้นเป็นสมมติฐานในการวิเคราะห์หัตถการมีเตอรัการขัดข้อง เนื่องจากว่าข้อมูลที่เก็บรวบรวมมาอาจมีการผิดพลาดบ้างหรือมีไม่มากพอที่จะสร้างฮิสโตแกรม (Histogram) วัดการกระจายที่สมบูรณ์ได้ จึงต้องอาศัยการแจกแจงสถิติดังกล่าว สำหรับการทดสอบข้อมูล เวลาขัดข้องของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 1 ซึ่งเป็นเครื่องจักรกลรถยนต์ขนาด $1/2$ หลา³ ชนิด DL - MA จำนวน 13 คัน มีจำนวนข้อมูลที่เป็นตัวอย่าง (NTTF) 24 ข้อมูล และมีเวลาที่ขัดข้อง (TTF) แสดงไว้ในตารางที่ 2.11 ในบทที่ 2 นำมาทำการแบ่งขนาดของชิ้นเวลาที่ขัดข้องที่เหมาะสมได้ 12 ชิ้น จากจำนวนชิ้นเท่ากับสิบหารด้วยขนาดของชิ้นต่อมาทำการหาความแตกต่าง ความถี่ที่ได้จากข้อมูล และจากสมมติฐานการแจกแจงสถิติที่นำมาใช้

จากตารางที่ 3.1 O_i เป็นความถี่ที่ได้จากข้อมูล pdf. เป็นฟังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็น (Probability density function) ของการแจกแจงเอ็กโปเนนเชียล pdf หรือ $f(t) = \lambda \exp(-\lambda t)$ และระหว่างช่วงเวลา $t_1 - t_2 = \int_{t_1}^{t_2} f(t) dt$ ค่า e_i เป็นความถี่ที่คาดว่าจะได้จากสมมติฐานการแจกแจงเอ็กโปเนนเชียล มีค่าเท่ากับ $NTTF \int_{t_1}^{t_2} f(t) dt$ ได้ค่า $\chi^2 = 45.614$ ที่ระดับความมีนัยสำคัญ $\alpha = 0.05$ ค่า $\chi^2_{.05}$ จากตารางไคสแควร์เท่ากับ 18.307 โดยมีชิ้นแห่งความเป็นอิสระ (df) = 12 = 10 เมื่อค่า $\chi^2 < \chi^2_{.05}$ จึงสรุปได้ว่า การแจกแจงการขัดข้องของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 1 ไม่เป็นการแจกแจงเอ็กโปเนนเชียล ทำการทดสอบข้อมูลกับการแจกแจงปกติ การแจกแจงลอการิทึม และการแจกแจงเวบูล ด้วยวิธีเช่นเดียวกันโดยมีค่าฟังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็นระหว่างช่วงเวลา $t_1 - t_2$ ดังนี้

ตารางที่ 3.1 การทดสอบความเหมาะสมการแจกแจงของข้อมูลกับการแจกแจง เอ็กซ์โปเนนเชียล

i	$t_1 - t_2$	O_i	Pdf.	e_i	$\frac{(O_i - e_i)^2}{e_i}$
1	1080 - 1245	1	0.0475	1.10	0.009
2	1245 - 1410	2	0.0422	1.00	1.000
3	1410 - 1575	1	0.0389	0.93	0.005
4	1575 - 1740	2	0.0359	0.86	1.511
5	1740 - 1905	3	0.0331	0.79	6.182
6	1950 - 2070	4	0.0305	0.73	14.648
7	2070 - 2235	3	0.0282	0.68	7.915
8	2235 - 2400	3	0.0260	0.62	9.136
9	2400 - 2565	2	0.0240	0.57	3.588
10	2565 - 2730	1	0.0221	0.53	0.417
11	2730 - 2895	1	0.0204	0.49	0.531
12	2895 - 3060	1	0.0188	0.45	0.672
	รวม	24			45.614

การแจกแจงปกติ $= \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \int_{t_1}^{t_2} \exp \left[-\frac{(t-\mu)^2}{2\sigma^2} \right] dt$

การแจกแจงล็อกนอร์มัล $= \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \int_{t_1}^{t_2} \frac{1}{t} \exp \left[-\frac{1}{2} (\log t - \mu)^2 / \sigma^2 \right] dt$

การแจกแจงเวบูล $= \int_{t_1}^{t_2} \frac{\beta t^{\beta-1}}{\sigma^\beta} \exp \left[- (t/\sigma)^\beta \right] dt$

พบว่า การแจกแจงการชัตย้งของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 1 เป็นการแจกแจงปกติ การแจกแจง ล็อกนอร์มัล และการแจกแจง เวบูล โดยมี การแจกแจงปกติมีค่า χ^2 น้อยที่สุด

ตารางที่ 3.2 การทดสอบความเหมาะสมลุ่มการแจกแจงสถิติกับการแจกแจงการชัตย้งของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 1

การแจกแจง	χ^2	$\chi^2_{0.05}$	df	ผลการทดสอบ
เอ็กซ์โปเนนเชียล	45.614	18.307	10	ไม่เหมาะสม
ปกติ	1.933	16.919	9	เหมาะสม
ล็อกนอร์มัล	2.408	16.919	9	เหมาะสม
เวบูล	6.016	18.307	10	เหมาะสม

การทดสอบความเหมาะสมลุ่มการแจกแจงของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 2,3,4 และ 5 สรุปลำดับตามตารางที่ 3.3-3.6 ตามลำดับ จากการทดสอบนี้ พบว่า การแจกแจงปกติมีความเหมาะสมที่สุดในการนำมาใช้เป็นลุ่มมาตรฐานการแจกแจงการชัตย้งของ เครื่องจักรกลชุด ของ การศึกษารศษนี้ เนื่องจากมีค่า χ^2 น้อยมากและอยู่ในขอบเขตที่ยอมรับได้ของ เครื่องจักรกลที่นำมาศึกษา ทั้ง 5 กลุ่ม สำหรับการทดสอบความเหมาะสมลุ่มการแจกแจง การชัตย้งของตลับลูกปืนต่อด้านแรงเสียดทาน หมายเลขอุปกรณ์ 216 WD, GR - 56, 124 WD, 130 WD และ 6313 Z กับลุ่มมาตรฐานการแจกแจง เวบูล สรุปลำดับตามตารางที่ 3.7

ตารางที่ 3.3 การทดสอบความเหมาะสมลุ่มการแจกแจงสถิติกับการแจกแจงการชัตย้งของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 2

การแจกแจง	χ^2	$\chi^2_{0.05}$	df	ผลการทดสอบ
เอ็กซ์โปเนนเชียล	59.894	23.685	14	ไม่เหมาะสม
ปกติ	11.902	22.362	13	เหมาะสม
ล็อกนอร์มัล	7.821	22.362	13	เหมาะสม
เวบูล	23.310	23.685	14	เหมาะสม

ตารางที่ 3.4 การทดสอบความเหมาะสมการแจกแจงสถิติกับการแจกแจงการชัตของเครื่องจักร กลกลุ่มที่ 3

การแจกแจง	χ^2	$\chi^2_{0.05}$	df	ผลการทดสอบ
เอ็กซ์โปเนนเชียล	117.154	22.362	13	ไม่เหมาะสม
ปกติ	3.099	21.026	12	เหมาะสม
ล็อกนอร์มัล	4.892	21.026	12	เหมาะสม
เวบูล	12.599	22.362	13	เหมาะสม

ตารางที่ 3.5 การทดสอบความเหมาะสมการแจกแจงสถิติกับการแจกแจงการชัตของเครื่องจักร กลกลุ่มที่ 4

การแจกแจง	χ^2	$\chi^2_{0.05}$	df	ผลการทดสอบ
เอ็กซ์โปเนนเชียล	141.608	23.685	14	ไม่เหมาะสม
ปกติ	10.522	22.362	13	เหมาะสม
ล็อกนอร์มัล	6.346	22.362	13	เหมาะสม
เวบูล	40.459	23.685	14	ไม่เหมาะสม

ตารางที่ 3.6 การทดสอบความเหมาะสมการแจกแจงสถิติกับการแจกแจงการชัตของเครื่องจักร กลกลุ่มที่ 5

การแจกแจง	χ^2	$\chi^2_{0.05}$	df	ผลการทดสอบ
เอ็กซ์โปเนนเชียล	277.369	21.026	12	ไม่เหมาะสม
ปกติ	14.306	19.675	11	เหมาะสม
ล็อกนอร์มัล	24.677	19.675	11	ไม่เหมาะสม
เวบูล	10.541	21.026	12	เหมาะสม

ตารางที่ 3.7 การทดสอบความเหมาะสมการแจกแจง เวบูลกับการแจกแจงการชดช้อยของ
ตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน

หมายเลขอุปกรณ์	$\sum X^2$	$\sum X^{2.0.05}$	df	ผลการทดสอบ
216 WD	4.538	7.815	3	เหมาะสม
GT - 56	9.940	15.507	8	เหมาะสม
124 WD	8.752	18.307	10	เหมาะสม
130 WD	10.085	16.919	9	เหมาะสม
NSK 6313 Z	20.908	23.685	14	เหมาะสม

3.2 การแจกแจงการชดช้อยที่ได้จากข้อมูล

ค่าพารามิเตอร์การชดช้อย (Failure Parameter) ที่สำคัญได้แก่ ความเชื่อถือได้ (Reliability) อัตราการชดช้อย (Failure Rate) และเวลาเฉลี่ยก่อนการชดช้อย (Mean time to failure) ซึ่งเป็นตัวแปรที่จะบอกให้เราทราบว่า ตัวแปรลุ่มของการชดช้อย ที่พิจารณาให้เป็นตัวอย่าง (Sample) จากกลุ่มของเครื่องจักรกล (population) กลุ่มหนึ่ง มีการเปลี่ยนแปลงไปตามเวลาอย่างไร เช่น เครื่องจักรกลชุดที่มีโอกาสที่จะเกิดการชดช้อยในช่วงเวลาปฏิบัติงานมากน้อยเพียงใด

จากข้อมูลเวลาการชดช้อยของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 1 มีจำนวนเวลาก่อนการชดช้อย (NTTE) เท่ากับ 24 กำหนดให้เป็นตัวอย่างทั้งหมดที่นำมาทดสอบ (N) และกำหนดให้

$$R(t) = \text{โอกาสที่เครื่องจักรกลไม่เกิดการชดช้อยในช่วงเวลา } (0, t)$$

$$F(t) = \text{โอกาสที่เครื่องจักรกลเกิดการชดช้อยในช่วงเวลา } (0, t)$$

$$L(t) = \text{จำนวนเครื่องจักรกลที่ไม่เกิดการชดช้อยที่เวลา } t$$

เราสามารถแสดงโค้งการกระจายของ $R(t)$ และ $F(t)$ ได้ ดังรูปที่ 3.1 เมื่อ $R(t) = L(t)/N$ และ $F(t) = 1-R(t)$ จากตารางที่ 3.8 ความแตกต่างระหว่าง $F(1245) - F(1080)$ ซึ่งมีความห่างของชั้นเวลา (Δt) เท่ากับ 165 ชั่วโมง เป็นสัดส่วนของประยักรหรือกลุ่มเครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1 ที่คาดว่าจะ จะเกิดการชดช้อยระหว่าง

เวลา 1080 ถึง 1245 ชั่วโมง จำนวนเครื่องจักรกลที่ขัดข้องในช่วงเวลา $(t, t + dt)$ จะเท่ากับ $L(1080) - L(1245)$ และกำหนดให้

$$\Delta = \text{จำนวนเครื่องจักรกลที่ขัดข้องในช่วงเวลา } (t, t + dt)$$

$$f(t) = \text{โอกาสที่เครื่องจักรกลเครื่องแรกเกิดการขัดข้องในช่วงเวลา } (t, t + dt)$$

$$r(t) = \text{โอกาสที่เครื่องจักรกลเกิดการขัดข้องต่อ 1 ชั่วโมงในช่วงเวลา } (t, t + dt)$$

ดังนั้น $f(t) = \Delta/N$

$$\text{และ } r(t) = \frac{f(t)}{R(t) \cdot dt}$$

การคำนวณในตารางที่ 3.8 กำหนดขนาดของขั้นแต่ละขั้น (dt) เท่ากับ 165 ชั่วโมง ที่เวลา 0 ชั่วโมง เป็นเวลาเริ่มต้น เครื่องจักรกลทุกคันยังไม่เกิดการขัดข้อง $L(0)$ ซึ่งเท่ากับ 24 เท่ากับจำนวนที่นำมาทดลองทั้งหมด (N) และ $R(0) = 1$ เมื่อเวลาผ่านไป $t = 1410$ ชั่วโมง เครื่องจักรกลได้เกิดการขัดข้องไปแล้วเป็นจำนวน 3 คัน คือ คันแรกขัดข้องที่เวลา 1080 ชั่วโมง คันที่สองและสาม ขัดข้อง เวลา 1260 ชั่วโมง ดังนั้น $L(1410)$ เท่ากับจำนวนตัวอย่างทั้งหมดลบด้วยจำนวนที่ขัดข้อง เมื่อเวลา 1410 ชั่วโมง และ

$$R(1410) = L(1410)/N = 21/24 = 0.875$$

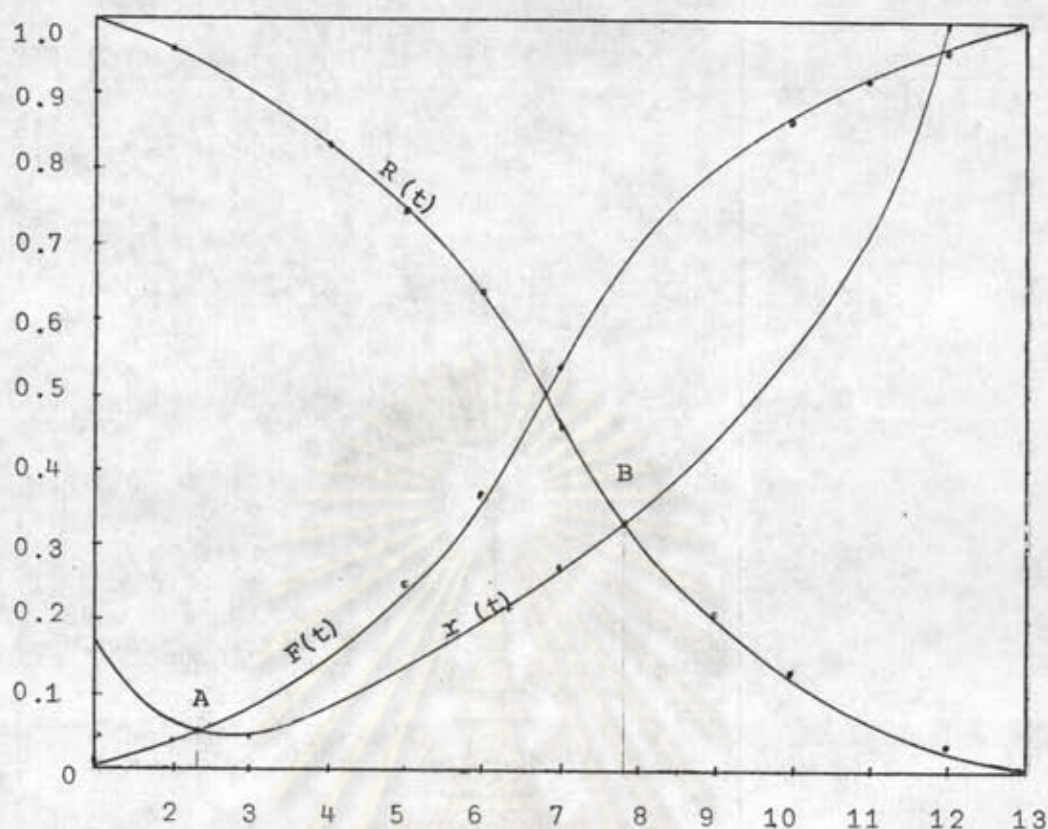
$$F(1410) = 1 - R(1410) = 1 - 0.875 = 0.125$$

$$\Delta = L(1410) - L(1575) = 21 - 20 = 1$$

$$f(1410) = \Delta/N = 1/24 = 0.042$$

$$r(1410) = \frac{f(1410)}{R(1410) \cdot dt} = \frac{0.042}{0.875 \times 165} = 0.00029$$

จนถึงเวลา 3060 ชั่วโมง เป็นเวลาที่เครื่องจักรกลคันสุดท้ายเกิดการขัดข้อง นำพารามิเตอร์การขัดข้องที่คำนวณได้นี้ มาพล็อตกราฟดังแสดงในรูปที่ 3.1 และทำการปรับค่าอัตราการขัดข้อง (x) จากต่อหน่วยเวลา 1 ชั่วโมง มาเป็น 165 ชั่วโมงด้วยการเอา dt คูณกับ $r(t)$ ถ้าวิเคราะห์หลักากรูปที่ 3.1 จะพบว่า ในช่วงเวลา 0-A หรือช่วงเวลาที่ประมาณ 0-1260 ชั่วโมง เป็นการขัดข้องขั้นต้น (Early failure) เป็นการขัดข้องที่ผิดปกติ มีความน่าจะเป็นของพารามิเตอร์อัตราการขัดข้องสูงกว่า เส้นโค้งการกระจายการขัดข้องทั่ว ๆ ไป สาเหตุการเกิดขัดข้องในช่วงนี้ อาจเกิดจากเครื่องจักรกลได้รับการซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์มาไม่เพียงพอ



รูปที่ 3.1 กราฟ $R(t)$, $F(t)$ และ $r(t)$ ของเครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1

ถ้าเป็นเครื่องจักรกลใหม่ ผู้ควบคุมอาจยังไม่ชำนาญกับการใช้งาน หลังจากใช้งานได้ไม่นาน
 จึงเกิดการขัดข้องขึ้น และจากข้อมูลการขัดข้อง เครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1 จำนวน 24 ข้อมูล
 พบว่ามีจำนวน 3 ข้อมูลที่ขัดข้องในช่วงเวลานี้ 3 ข้อมูล หรือ 12.5% ที่ช่วงเวลา A-B หรือ
 ช่วงเวลาประมาณ 1260 - 2200 ชั่วโมง เป็นการขัดข้องแปรลุ่ม (Random failure)
 การเกิดขัดข้องเป็นไปตามปกติ มีจำนวน 10 ข้อมูล หรือ 42% ที่ช่วงเวลา B หรือที่เวลา
 ประมาณ 2200 ชั่วโมงขึ้นไป เป็นการขัดข้องแบบหมดสภาพ (Wearout failure) อุปกรณ์
 ต่าง ๆ ของเครื่องจักรกลเริ่มหมดสภาพการใช้งาน และมีจำนวน 11 ข้อมูล หรือ 45.5%

เวลาเฉลี่ยก่อนการขัดข้อง (MTTF) เท่ากับผลรวมเวลาที่ขัดข้องของข้อมูลหารด้วย
 จำนวนของข้อมูล

$$MTTF = \sum_{i=1}^N TTF_i / N = 2042.5 \text{ ชั่วโมง}$$

ตารางที่ 3.8 การแจกแจงจากข้อมูลจริงของ เครื่องจักรรถบรรทุกกลุ่มที่ 1

ลำดับ	เวลา, t	L(t)	R(t)	F(t)	Δ	f(t)	r(t)
0	0	24	1.00	0	0	0	0
1	1080	24	1.00	0	1	0.042	0.00025
2	1245	23	0.96	0.04	2	0.083	0.00053
3	1410	21	0.88	0.12	1	0.042	0.00029
4	1575	20	0.83	0.17	2	0.083	0.00061
5	1740	18	0.75	0.25	3	0.125	0.00101
6	1905	15	0.63	0.37	4	0.166	0.00162
7	2070	11	0.46	0.54	3	0.125	0.00165
8	2235	8	0.33	0.67	3	0.125	0.00227
9	2400	5	0.21	0.79	2	0.083	0.00242
10	2565	3	0.13	0.87	1	0.042	0.00202
11	2730	2	0.08	0.92	1	0.042	0.00303
12	2895	1	0.04	0.96	1	0.042	0.00606
13	3060	0	0	1.00	-	-	-

ศูนย์วิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 3.9 การแจกแจงจากข้อมูลจริงของ เครื่องจักรรถบรรทุกกลุ่มที่ 2

t	L(t)	R(t)	F(t)	Δ	f(t)	r(t)
0	40	1.00	0	0	0	0
1260	40	1.00	0	1	0.025	0.00014
1440	39	0.97	0.03	2	0.050	0.00028
1620	37	0.92	0.07	3	0.075	0.00045
1800	34	0.85	0.15	6	0.150	0.00098
1980	28	0.70	0.30	5	0.125	0.00099
2160	23	0.57	0.43	5	0.125	0.00121
2340	18	0.45	0.55	4	0.100	0.00123
2520	14	0.35	0.65	2	0.050	0.00079
2700	12	0.30	0.70	3	0.075	0.00139
2880	9	0.22	0.78	1	0.025	0.00062
3060	8	0.20	0.80	2	0.050	0.00139
3240	6	0.15	0.85	1	0.025	0.00093
3420	5	0.13	0.87	1	0.025	0.00111
3600	4	0.10	0.90	2	0.050	0.00278
3780	2	0.05	0.95	1	0.025	0.00278
3960	1	0.02	0.98	1	0.025	0.00555
4140	0	0	1.00	0	-	-

MTTF = 2350.5 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.10 การแจกแจงจากข้อมูลจริงของเครื่องจักรรถบรรทุกกลุ่มที่ 3

t	L(t)	R(t)	F(t)	Δ	f(t)	r(t)
0	66	1.00	0	0	0	0
1620	66	1.00	0	2	0.030	0.00018
1788	64	0.97	0.03	1	0.015	0.00009
1956	63	0.95	0.05	3	0.045	0.00028
2124	60	0.91	0.09	4	0.061	0.00040
2292	56	0.85	0.15	7	0.106	0.00074
2460	49	0.74	0.26	7	0.106	0.00085
2628	42	0.64	0.36	10	0.152	0.00142
2796	32	0.48	0.52	9	0.136	0.00167
2964	23	0.35	0.65	6	0.091	0.00155
3132	17	0.26	0.74	6	0.091	0.00210
3300	11	0.17	0.83	5	0.076	0.00271
3468	6	0.09	0.91	3	0.045	0.00298
3636	3	0.05	0.95	1	0.015	0.00198
3804	2	0.03	0.97	1	0.015	0.00298
3972	1	0.01	0.99	1	0.015	0.00595
4140	0	0	1.00	0	-	-

MTTF = 2790 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.11 การแจกแจงจากข้อมูลจริงของ เครื่องจักรรถบรรทุกกลุ่มที่ 4

t	L(t)	R(t)	F(t)	Δ	f(t)	r(t)
0	72	1.00	0	0	0	0
1440	72	1.00	0	1	0.014	0.00008
1608	71	0.97	0.03	7	0.097	0.00058
1777	64	0.89	0.11	5	0.069	0.00046
1946	59	0.82	0.18	7	0.097	0.00070
2115	52	0.72	0.28	10	0.140	0.00114
2283	42	0.58	0.42	9	0.125	0.00127
2452	33	0.46	0.54	6	0.083	0.00108
2621	27	0.38	0.62	7	0.097	0.00154
2790	20	0.28	0.72	8	0.111	0.00237
2958	12	0.17	0.83	3	0.042	0.00148
3127	9	0.13	0.87	3	0.042	0.00198
3296	6	0.08	0.92	2	0.028	0.00198
3465	4	0.06	0.94	1	0.014	0.00148
3633	3	0.04	0.96	1	0.014	0.00198
3802	2	0.03	0.97	1	0.014	0.00296
3971	1	0.01	0.99	1	0.014	0.00593
4140	0	0	1.00	0	-	-

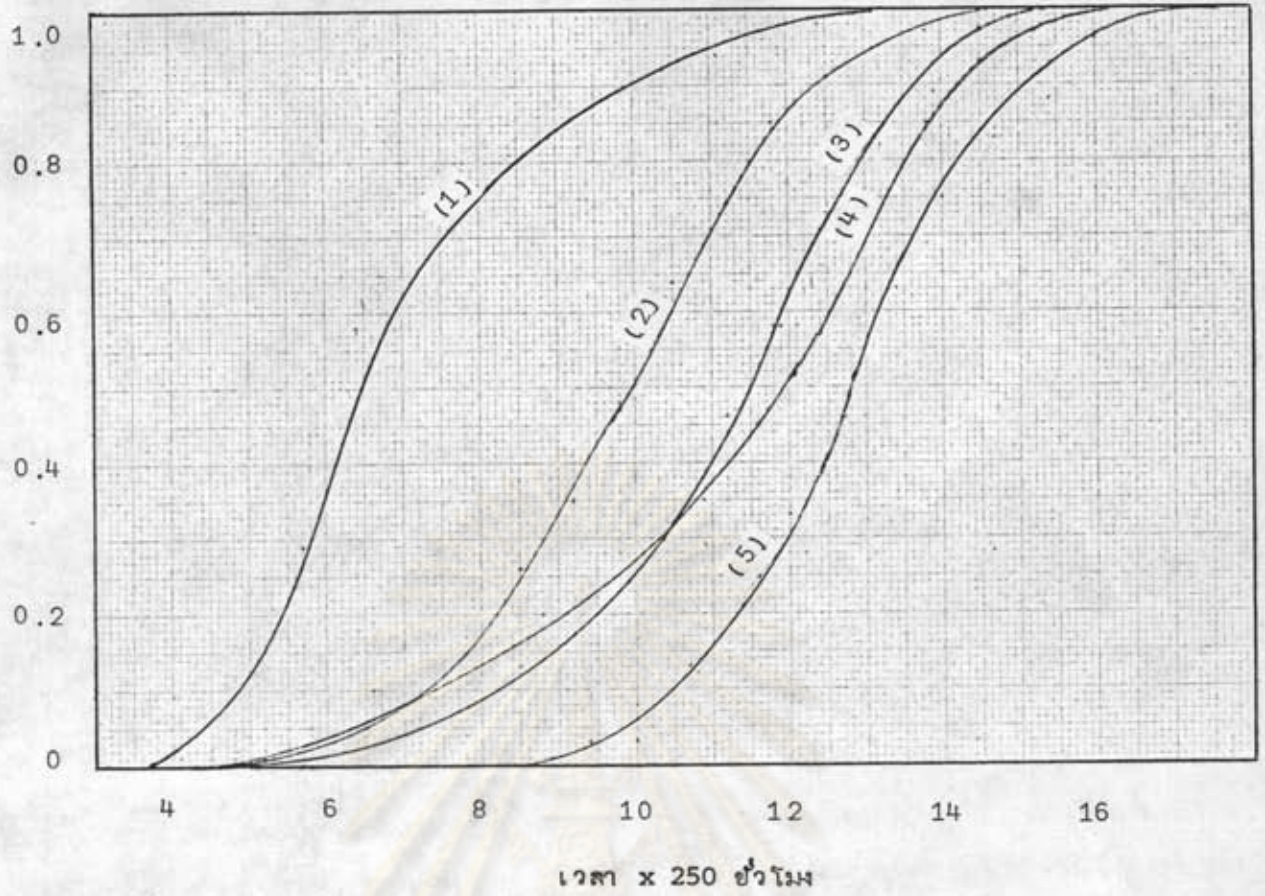
MTTF = 2452.5 ชั่วโมง

ตารางที่ 3.12 การแจกแจงจากข้อมูลจริงของ เครื่องจักรกลรถขุดกลุ่มที่ 5

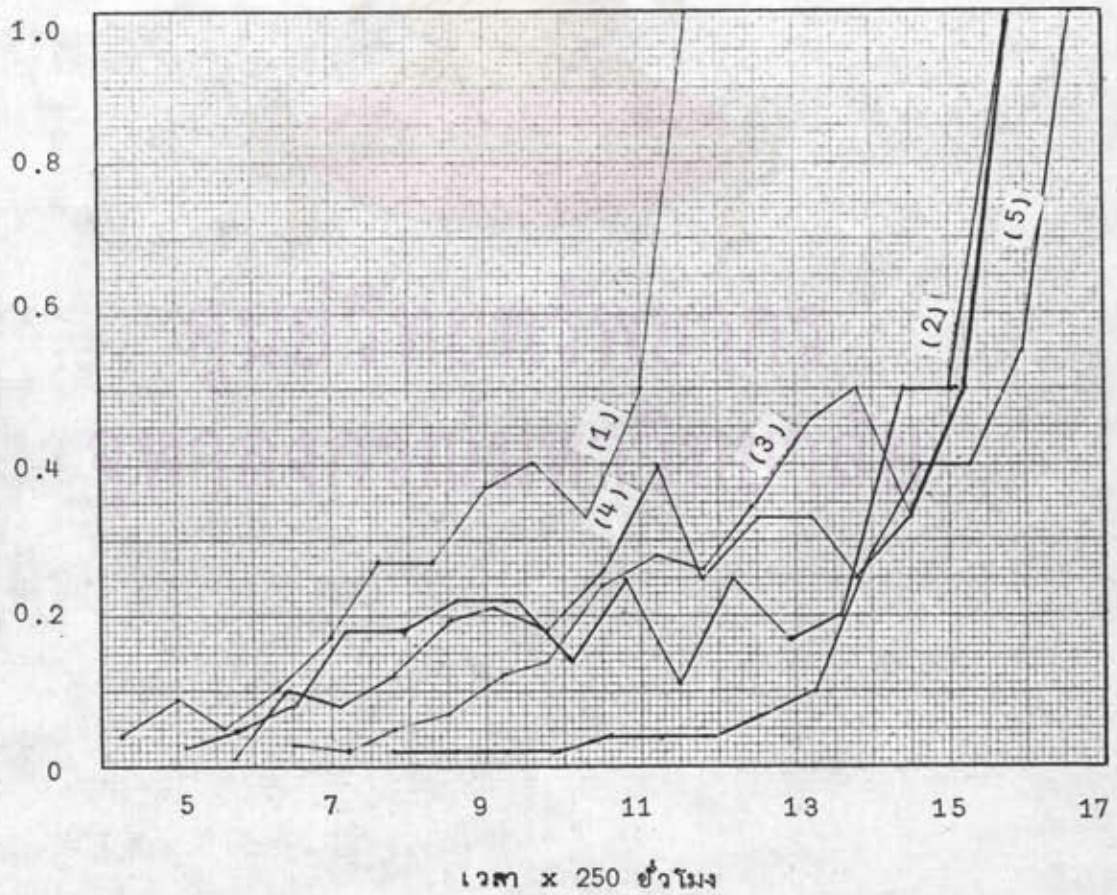
t	L(t)	R(t)	F(t)	Δ	f(t)	r(t)
0	52	1.00	0	0	0	0
1980	52	1.00	0	1	0.019	0.00012
2147	51	0.98	0.02	1	0.019	0.00012
2314	50	0.96	0.04	1	0.019	0.00012
2481	49	0.94	0.06	1	0.019	0.00012
2648	48	0.92	0.08	2	0.038	0.00025
2815	46	0.88	0.12	2	0.038	0.00026
2982	44	0.85	0.15	2	0.038	0.00027
3150	42	0.81	0.19	3	0.058	0.00043
3317	39	0.75	0.25	4	0.077	0.00061
3484	35	0.67	0.33	10	0.192	0.00171
3651	25	0.48	0.42	10	0.192	0.00239
3818	15	0.29	0.71	6	0.115	0.00239
3985	9	0.17	0.83	5	0.096	0.00332
4152	4	0.07	0.93	4	0.077	0.00598
4320	0	0	1.00	0	-	-

MTTF = 3561.923 ชั่วโมง

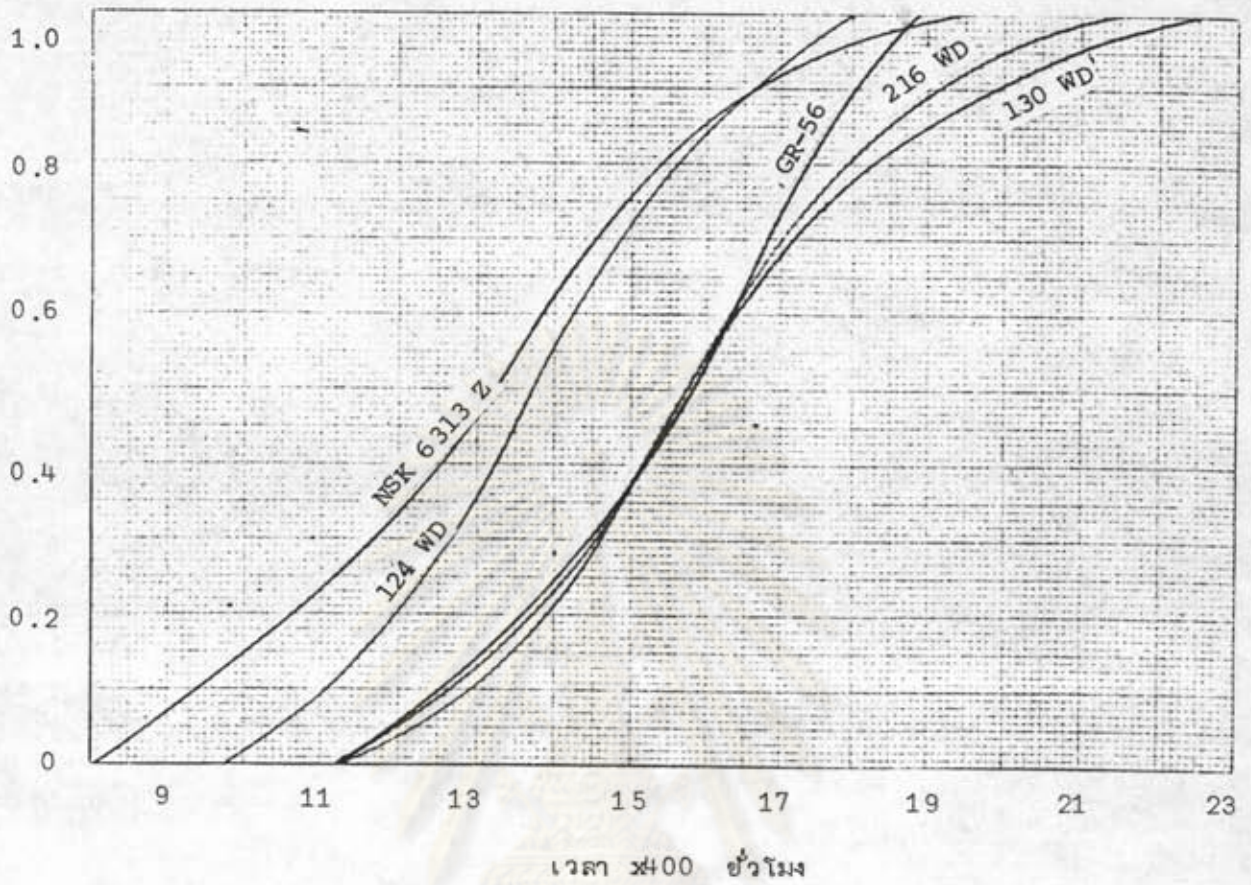
รูปที่ 3.2 กราฟฟังก์ชันเวลาตามการเรียงของที่ได้จากข้อมูลของเครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1-5



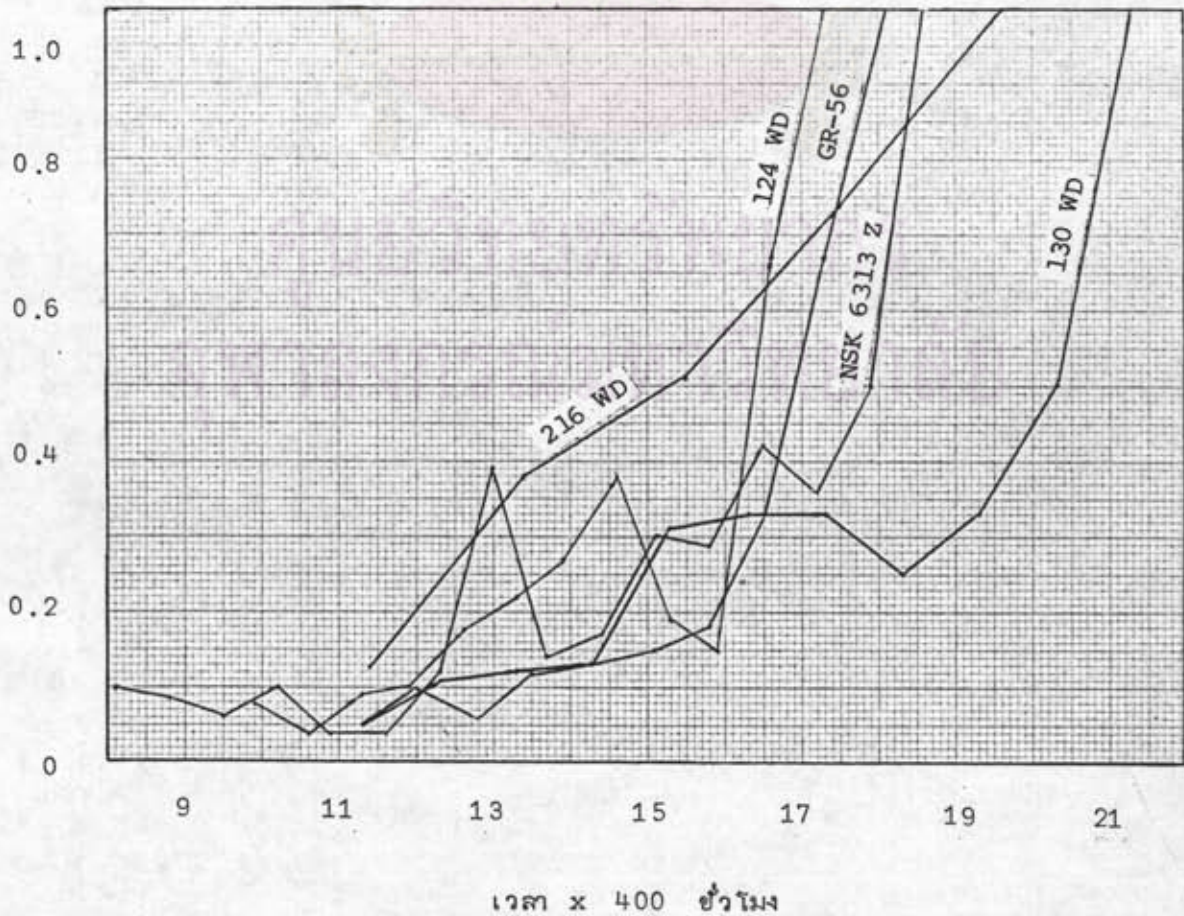
รูปที่ 3.3 กราฟอัตราการผลิตที่ได้จากข้อมูลของเครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1-5



รูปที่ 3.4 กราฟฟังก์ชันเวลา ก่อนตัดของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทานรายการที่ 1-5



รูปที่ 3.5 กราฟอัตราการตัดของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทานรายการที่ 1-5



จากรูปที่ 3.2 และ 3.3 แสดงโค้งการกระจายของ $F(t)$ และ $r(t)$ ที่ได้จากข้อมูลการชดช้อยของ เครื่องจักรกลรถขุดกลุ่มที่ 1 - 5 $F(t)$ หรือฟังก์ชันการชดช้อย เป็นค่าการกระจายแบบสะสม (Cumulative distribution function) มีลักษณะรูปแบบการกระจายใกล้เคียงกับการกระจายปกติ, ลอการมัล และ เวบูล ซึ่งมีความแตกต่างไปจากการกระจายเอ็กซ์โปเนนเชียล ดังรูปในตารางที่ 9 ของภาคผนวก ก. และรูปที่ 3.3 และ 3.4 แสดงโค้งการกระจาย $F(t)$ และ $r(t)$ ที่ได้จากข้อมูลการชดช้อยของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน ทั้ง 5 รายการ มีฟังก์ชันการชดช้อยและรูปแบบอัตราการชดช้อยใกล้เคียงกับการกระจายปกติ, ลอการมัล และ เวบูล

3.3 การแจกแจงการชดช้อยที่ได้จากการแจกแจงสถิติ

ในการศึกษาถึงการแจกแจงการชดช้อยโดยทั่ว ๆ ไป การแจกแจงสถิติที่นิยมนำมาใช้ได้แก่ การแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียล, ปัวซอง, ปกติ, ลอการมัล, เวบูล และแกมมา ซึ่งการแจกแจงเหล่านี้ต่างก็มีรูปแบบและความเหมาะสมในการประยุกต์ใช้งานแตกต่างกันไป ในกรณีครั้งนี้ ครั้งแรกได้ทำการแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียลมาทดลองใช้ในการแจกแจงการชดช้อยของเครื่องจักรกลรถขุด แต่พบว่า การแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียลไม่มีความสัมพันธ์กับเวลาการชดช้อยของเครื่องจักรกลรถขุด หลังจากได้ทำการทดลองการแจกแจงของข้อมูล (Empirical distribution) แล้วพบว่า มีรูปแบบฟังก์ชันการชดช้อย และรูปแบบอัตราการชดช้อยใกล้เคียงกับการแจกแจงปกติ การแจกแจงลอการมัล และการแจกแจงเวบูลจึงได้ทำการศึกษาการแจกแจงดังกล่าวเพิ่มเติม ซึ่งพอเพียงที่จะนำมาใช้สำหรับการแจกแจงการชดช้อยของเครื่องจักรกลรถขุดที่สามารถซ่อมแซมได้ แต่อย่างไรก็ตาม การแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียลก็ยังมีประโยชน์ในกรณีของระบบที่สามารถทำการซ่อมแซมได้ที่มีข้อมูลน้อยมากจนไม่สามารถทราบรูปแบบการกระจายได้ การแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียลจึงถูกนำมาใช้ในการแจกแจงการชดช้อย โดยสมมุติฐานให้มีอัตราการชดช้อยคงที่ไม่แตกต่างไปจากอัตราการชดช้อยของข้อมูลที่มีอยู่

สำหรับการขัดข้องของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน ได้ใช้การแจกแจง เวลูลอย่าง เดียวกับพอเพียง Maze ได้อธิบายเกี่ยวกับการแจกแจง เวลูลที่ใช้เป็นการแจกแจงการขัดข้องว่า เป็นการแจกแจงที่นิยมใช้ทดสอบ อายุการทำงาน (life - testing) ของอุปกรณ์เครื่องจักรกล และอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์ มากที่สุด โดยเฉพาะอย่างยิ่งอุปกรณ์ต่อต้านแรงเสียดทาน (Antifriction - Bearing) และการแจกแจงเวลูลสามารถปรับสภาพ (flexibility) รูปร่างของมันเอง โดยที่การแจกแจงสถิติอื่นไม่สามารถทำได้

การแจกแจงการขัดข้องจะให้รายละเอียดของข้อมูลทั้งหมดเกี่ยวกับเวลาที่จะชำรุด โดย ผนึกกับความไว้วางใจหรือความเชื่อถือได้ (Reliability function) เป็นตัววัดความสามารถ ในการทำงานของ เครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์ จากคำจำกัดความความเชื่อถือได้หรือ $R(t)$ ตามที่ได้ กำหนดไว้ในหัวข้อที่ 3.2 $R(t)$ ขึ้นอยู่กับเวลาและตรงกันข้ามกับฟังก์ชันการขัดข้องหรือ $F(t)$ เล่มอ ถ้ากำหนดให้ $f(t)$ เป็นฟังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็น (Probability density function) ของเวลาการขัดข้อง ซึ่งก็คือ ความน่าจะเป็นที่เครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์จะเกิดขัด ข้องในช่วงเวลา $t+dt$ ดังนั้น $F(t)$ จึงเป็นความน่าจะเป็นที่เครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์จะ เกิด ขัดข้องในช่วงเวลา $0-t$ กำหนดได้ดังนี้

$$F(t) = \int_0^t f(t) dt$$

และ

$$R(t) = 1-F(t)$$

ความน่าจะเป็นที่เครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์จะ เกิดขัดข้องในช่วง เวลาจาก t ถึง $t+dt$ คือ $F(t+dt) - F(t)$ และความน่าจะเป็นที่เงื่อนไข (Conditional probability) ของการขัดข้องในช่วงเวลานี้ ถ้ากำหนดให้เป็นเครื่องจักรกลหรืออุปกรณ์ที่ยังใช้งานได้ (Survive) มาจนถึง เวลา t จะเท่ากับ $(F(t+dt) - F(t))/R(t)$ ถ้าทำการหารด้วย dt จะได้อัตรา การขัดข้องเฉลี่ยในช่วงเวลาระหว่าง t ถึง $t+dt$ หรือ

$$\frac{F(t + dt) - F(t)}{dt} \cdot \frac{1}{R(t)}$$

ทำการลิมิต dt เข้าสู่ 0 จะได้อัตราการชดช้องที่เวลาหนึ่ง (Instantaneous failure rate) หรือที่เรียกกันทั่วไปว่า อัตราการชดช้องต่อหน่วยเวลา (Failure rate)

$$r(t) = \frac{F'(t)}{R(t)}$$

เมื่อ $F'(t)$ เป็นอนุพันธ์ (derivative) ของ $F(t)$ ที่เวลา t

$$\text{ดังนั้น} \quad r(t) = \frac{f(t)}{1-F(t)} = \frac{f(t)}{R(t)}$$

$$\text{เวลาเฉลี่ยการชดช้อง (MTTF)} = \int_0^{\infty} t f(t) dt$$

เมื่อ $f(t) dt$ เป็นความน่าจะเป็นของ เวลาก่อนการชดช้อง (TTF) ที่เวลา t

ความสัมพันธ์ของพารามิเตอร์ การชดช้อง เหล่านี้กับการแจกแจงสถิติ, $f(t)$ จึงเป็นค่าฟังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็น หรือ P.d.f. และ $F(t)$ เป็นฟังก์ชันการแจกแจงความน่าจะเป็นสะสม หรือ c.d.f. ของการแจกแจงสถิติ มีสูตรสำหรับใช้ในการคำนวณค่าพารามิเตอร์การชดช้องจากการแจกแจงสถิติที่นำมาประยุกต์ ได้อธิบายไว้ในภาคผนวก ก.

ในหัวข้อนี้จะแสดงรายละเอียดขั้นตอนการคำนวณพารามิเตอร์การชดช้องจากการแจกแจงเวบูล โดยใช้อัตราการชดช้องของ เครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 1 เพื่อเป็นตัวอย่างหนึ่ง

ขั้นที่ 1 ทำการหาพารามิเตอร์สถิติเวบูลจากข้อมูลเวลาชดช้องทั้งหมด จำนวน 24 ข้อมูล (จากตารางที่ 2.11) พารามิเตอร์เวบูลประกอบด้วย

β = เชฟพารามิเตอร์ (Shape parameter or weibull slope)

σ = ลักษณะพารามิเตอร์ (Scale parameter or characteristic life)

r = โลกพารามิเตอร์ (Location parameter)

การขัดข้องของ เครื่องจักร กรรตุยุดสามารถ เกิดขึ้นได้ตลอดเวลา ตั้งแต่ เวลา เริ่มต้น ใช้งาน โลกทัศน์พหุรามิเตอร์ เป็นเวลาที่เครื่องจักร กรรตุยุดไม่มีโอกาส เกิดขัดข้องในย้วง เวลา เริ่มต้นจึง เท่ากับศูนย์

พิจารณาที่ฟังก์ชันการแจกแจงสะสมของ เวลา , $F(t) = 1 - e^{-(t/\sigma)^\beta}$ ถ้าจัดให้อยู่ ในรูปลอการิทึม (Natural logarithm) 2 ครั้ง จะได้

$$\ln \left[\ln \frac{1}{1-F(t)} \right] = \beta \ln t - \beta \ln \sigma$$

หรืออยู่ในรูปมาตรฐาน
$$\ln t = \frac{1}{\beta} \ln \left[\ln \frac{1}{1-F(t)} \right] + \ln \sigma$$

$$X = (1/\beta) Y + A$$

ทำการพล็อตเส้นตรงที่ดังจาก (x,y) บนกระดาษกราฟเวบูล (Weibull paper) เส้นตรงจาก $X = \ln t$ และ $Y = \ln \ln (1/(1 - F(t)))$ ด้วยค่า $F(t)$ ที่ได้จากการ แจกแจงข้อมูลในตารางที่ 3.8 แล้วทำการประมาณค่าพหุรามิเตอร์เวบูล β ซึ่งเป็นความชัน ของเส้นตัด และ x - intercept จึงจะหาค่าพหุรามิเตอร์เวบูล σ ได้ โดย

$$\sigma = \exp \left[\frac{-x \ln t}{\beta} \right]$$

กระดาษกราฟเวบูลมีชื่อเรียกทางการค้าว่า เวบูลเปเปอร์ (Weibull paper) มีลักษณะคล้ายกับกระดาษกราฟล็อก-ล็อกทั่วไป (Log-log paper) และมีสเกลเวบูลกำกับอยู่

ในการศึกษาวิจัยนี้จะทำการประมาณค่าพหุรามิเตอร์เวบูล β และ σ ด้วยวิธีการ โปรแกรมคอมพิวเตอร์จากหลักการ เกี่ยวกับการพล็อตบนกระดาษกราฟเวบูล และกำหนดให้

$T(I)$ = เวลาชั่วโมงของแต่ละชิ้นที่แจกแจง

$F(I)$ = ค่าแจกแจงความถี่ การขัดข้องสะสมจากข้อมูล

N = จำนวนชิ้นที่ทำการแจกแจง

ทั้ง 3 ค่าได้มาจากตารางที่ 3.8

หาค่า $Y(I)$ จาก $Y = \log \log 1/(1-F(t))$ และใช้วิธีกำลังสองน้อยที่สุด (Least - square fitting) เพื่อหาความชันของเส้นข้อมูล

เมื่อ β เป็นความชัน (slope) สูตรการหาความชันโดยทั่ว ๆ ไป แสดงได้ดังนี้

$$\text{Slope} = \frac{\sum_{I=1}^N YI \cdot TI - (\sum_{I=1}^N TI) (\sum_{I=1}^N YI)}{N \sum_{I=1}^N TI^2 - (\sum_{I=1}^N TI)^2}$$

จัดให้เป็นตารางคำนวณเพื่อหาความชันตามตารางที่ 3.13 จากตารางคำนวณค่าความสัมพันธ์ของตัวแปรได้จากค่าสังเกตดังนี้

$$YI \cdot TI = YI \cdot TI + Y(I) \cdot \log(T(I+1))$$

$$YI = YI + Y(I)$$

$$TI = TI + \log(T(I+1))$$

$$TI^2 \text{ หรือ } TI2 = TI^2 + (\log(T(I+1)))^2$$

ค่าส่วนบน (Upper) สัมพันธ์กับ $(N \cdot YI \cdot TI) - (YI \cdot TI)$

ค่าส่วนล่าง (Lower) สัมพันธ์กับ $(N \cdot TI2) - (TI)^2$

$$\text{ดังนั้น ความชันหรือ } \beta = \frac{(N \cdot YI \cdot TI) - (YI \cdot TI)}{(N \cdot TI2) - (TI)^2}$$

ที่ $T = 1$ ค่า $F(1) = 0.0417$

$$Y(I) = \log \log (1/(1-0.0417)) = -3.16$$

$$YI \cdot TI = 0 + (-3.16) \cdot \log(1245) = -22.5$$

$$YI = 0 + (-3.16) = -3.16$$

$$TI = 0 + \log(1245) = 7.13$$

$$TI2 = 0 + (\log(1245))^2 = 50.79$$

ที่ $I = 2$ ค่า $F(2) = 0.125$

$$Y(I) = \log \log (1/(1-0.125)) = -2.01$$

$$YI \cdot TI = (-22.5) + (-2.01 \cdot \log(1410)) = -37.09$$

$$YI = (-3.16) + (-2.01) = -5.17$$

$$TI = 7.13 + \log(1410) = 14.38$$

$$TI2 = 50.79 + (\log(1410))^2 = 103.37$$

ตารางที่ 3.13 การหาความชันด้วยวิธีกำลังสองน้อยที่สุด (Least - square fitting)

I	T (I)	F (I)	Y (I)	YITI	YI	TI	TI ²
1	1080	0.042	-3.16	-22.49	-3.16	7.13	50.79
2	1245	0.125	-2.01	-37.09	-5.17	14.38	103.37
3	1410	0.167	-1.70	-49.62	-6.87	21.74	157.57
4	1575	0.250	-1.25	-58.91	-8.12	29.20	213.25
5	1740	0.375	-0.75	-64.62	-8.87	36.75	270.29
6	1905	0.542	-0.25	-66.51	-8.62	44.39	328.58
7	2070	0.667	0.09	-65.79	-8.53	52.10	388.06
8	2235	0.792	0.45	-62.28	-8.08	59.88	448.64
9	2400	0.875	0.73	-56.54	-7.35	67.73	510.26
10	2565	0.916	0.91	-49.33	-6.44	75.65	576.86
11	2730	0.958	1.16	-40.12	-5.28	83.62	636.39
12	2895	0.9999	2.22	-18.37	-3.07	91.64	700.81

ทำการคำนวณหาความชันเวลา (I) ที่ 12 ด้วยวิธีการดังกล่าว

$$\begin{aligned} \text{ค่าความชันหรือ } \beta &= \frac{(12 \times (-18.366)) - (-3.07 \times 91.6431)}{(12 \times 700.81) - (91.6431)^2} \\ &= \frac{60.97}{11.26} = 5.415 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{และค่า } \sigma &= \text{Exp} \left[\frac{(5.415 \times 91.6431) - (-3.07)}{12 \times 5.415} \right] \\ &= \text{Exp} [7.6842] = 2173.73 \end{aligned}$$

ขั้นที่ 2 เป็นการแจกแจงการชด้อยด้วยการแจกแจงเวบูลที่มีพารามิเตอร์ $\beta = 5.42$ และ $\sigma = 2173$ ชั่วโมง มีสูตรสำหรับคำนวณพารามิเตอร์การชด้อย ดังนี้

$$\text{P.d.f. หรือ } f(t) = \frac{\beta t^{\beta-1}}{\sigma^{\beta}} \exp \left[- \left(\frac{t}{\sigma} \right)^{\beta} \right]$$

$$\text{C.d.f. หรือ } F(t) = 1 - \exp \left[- \left(\frac{t}{\sigma} \right)^{\beta} \right]$$

$$r(t) = \frac{\beta (t)^{\beta-1}}{\sigma}$$

$$\text{และ MTF} = \sigma \Gamma \left(\frac{1 + \beta}{\beta} \right)$$

t เป็นเวลา (ชั่วโมง) การทำงานของเครื่องจักรกลชุดที่ $t = 1,000$ ชั่วโมง จะมีพารามิเตอร์การชด้อย (Failure parameters) ดังนี้

$$\begin{aligned} f(1000) &= \frac{(5.42) (1000)^{5.42-1}}{2174^{5.42}} \exp \left[- \left(\frac{1000}{2174} \right)^{5.42} \right] \\ &= 0.00008 \end{aligned}$$

เป็นค่าความน่าจะเป็นที่เครื่องจักรกลชุดจะเกิดการชด้อยที่เวลา 1,000 ชั่วโมง แต่ในวิธีการโปรแกรมคอมพิวเตอร์ได้กำหนดค่า $f(t)$ เป็นความน่าจะเป็นละลุ่มที่เครื่องจักรกลชุดจะเกิดการชด้อยในช่วงเวลา 950-1000 ชั่วโมง คือมีค่า dt เท่ากับ 50 ชั่วโมง และสำหรับการแจกแจงการชด้อยของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทานได้กำหนด dt ไว้เท่ากับ 100 ชั่วโมง

ดังนั้น $f(t-dt, t)$ ของเครื่องจักรกลชุดเท่ากับ

$$\int_{t-dt}^t \frac{\beta t^{\beta-1}}{\sigma^\beta} \exp \left[- \left(\frac{t}{\sigma} \right)^\beta \right] dt$$

$$f(950, 1000) = \int_{950}^{2000} \frac{(5.42) t^{5.42-1}}{2174^{5.42}} \exp \left[- \left(\frac{t}{2174} \right)^{5.42} \right]$$

$$= 0.0044$$

$$F(1000) = 1 - \exp \left[- \left(\frac{1000}{2174} \right)^{5.42} \right]$$

$$= 0.0148$$

$$R(1000) = 1 - 0.0148$$

$$= 0.9852$$

$$r(1000) = \frac{5.42 (1000)^{5.42-1}}{2174^{5.42}}$$

$$= 0.00008$$

และ

$$MTTF = 2174 \Gamma \left(\frac{1+5.42}{5.42} \right)$$

$$= 2005 \text{ ชั่วโมง}$$

MTTF เป็นค่าเวลาเฉลี่ยก่อนการชำรุดทั้งหมด เป็นค่าคงที่ แต่ค่า $f(t)$, $F(t)$, $R(t)$ และ $r(t)$ จะเปลี่ยนแปลงไปตามเวลาของฟังก์ชันเวบูล การหาผลลัพธ์ของพารามิเตอร์การชำรุดที่เปลี่ยนแปลง ซึ่งขึ้นอยู่กับเวลา ในภาคผนวก ค. แสดงผลลัพธ์ที่ได้จากการแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียล, ปกติ, ลอการึมและเวบูล โดยกำหนดเวลาเฉลี่ยในการคำนวณไว้ 5,000 และ 10,000 ชั่วโมง สำหรับเครื่องจักรกลชุดและตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน ตามลำดับ นำผลลัพธ์ที่ได้มาพล็อตกราฟดังแสดง ในรูปที่ 3.6 - 3.11

สำหรับการแจกแจงการชดช้อย์ที่ได้จากการแจกแจง เอ็กซ์โปเนนเชียล, ปกติและล็อกนอร์มัล จะไม่ขอกล่าวรายละเอียดในหัวข้อนี้ เนื่องจากมีขั้นตอนตามที่กล่าวมาและได้แสดงวิธีการคำนวณไว้ในภาคผนวก ก.

รูปที่ 3.6 - 3.10 แสดง โค้งการกระจายการชดช้อย์ $F(t)$ ของ เครื่องจักรกล รถชุดกลุ่มที่ 1-5 จากการแจกแจงของข้อมูล (DAT) เปรียบเทียบกับที่ได้จากการแจกแจง เอ็กซ์โปเนนเชียล (Exp), ปกติ (NOR), ล็อกนอร์มัล (LOG) และ เวบูล (WEI) จะพบว่า ผลลัพธ์ที่วิเคราะห์ได้จาก NOR, LOG และ WEI มีลักษณะการกระจายการชดช้อย์ใกล้เคียงกับ ข้อมูลจริง เว้นแต่รูปที่ 3.8 ซึ่งแสดง โค้งการกระจายการชดช้อย์ของ เครื่องจักรกลกลุ่มที่ 4 โค้งของ WEI แตกต่างไปจากโค้งของ DAT จนเห็นได้ชัด ที่ช่วง เวลา 2300 - 3250 ชั่วโมง

ในการกำหนดแผนการบำรุงรักษา โดยมีวัตถุประสงค์ที่จะลดการชดช้อย์ของ เครื่องจักรกลชุดในระหว่างเวลาปฏิบัติงาน จึงใช้วิธีการบำรุงรักษาเพื่อป้องกัน (Preventive Maintenance) ก่อนที่เครื่องจักรกลชุดจะชดช้อย์ การกำหนดเวลาทำการบำรุงรักษา จึงต้องกำหนดเวลาขึ้นก่อนเวลาเฉลี่ยก่อนการชดช้อย์ (MTTF) ดังนั้นค่าความน่าจะเป็นของพารามิเตอร์การชดช้อย์ที่เปลี่ยนแปลงไปตามเวลา $f(t)$, $F(t)$, $R(t)$ และ $r(t)$ ที่จะนำมาใช้ศึกษา ในการวางแผนดังกล่าว จึงอยู่ที่ช่วงเวลา เริ่มต้นใช้งานจนถึงที่เวลาเฉลี่ยการชดช้อย์ จากรูปที่ 3.6 - 3.10 ที่ช่วงเวลา $0 - \text{MTTF}$ เส้นโค้งการกระจายปกติมีความเหมาะสม (Fitting) กับเส้นโค้งการกระจายของข้อมูลได้ดีที่สุด และในตารางที่ 3.14 แสดง เวลา MTTF ที่ได้จากการแจกแจงสถิติต่าง ๆ

ศูนย์วิจัยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 3.4 MTTF ของเครื่องจักรรถขุดที่ได้จากการแจกแจงสถิติ

เครื่องจักรกลฯ	การแจกแจงปกติ	การแจกแจงลอการิทึม	การแจกแจง เวบูล
กลุ่มที่ 1	2042.50	2048.96	2004.94
กลุ่มที่ 2	2350.50	2351.06	2478.26
กลุ่มที่ 3	2790.00	2792.30	2808.26
กลุ่มที่ 4	2452.50	2453.10	2548.12
กลุ่มที่ 5	3561.92	3567.04	3440.10

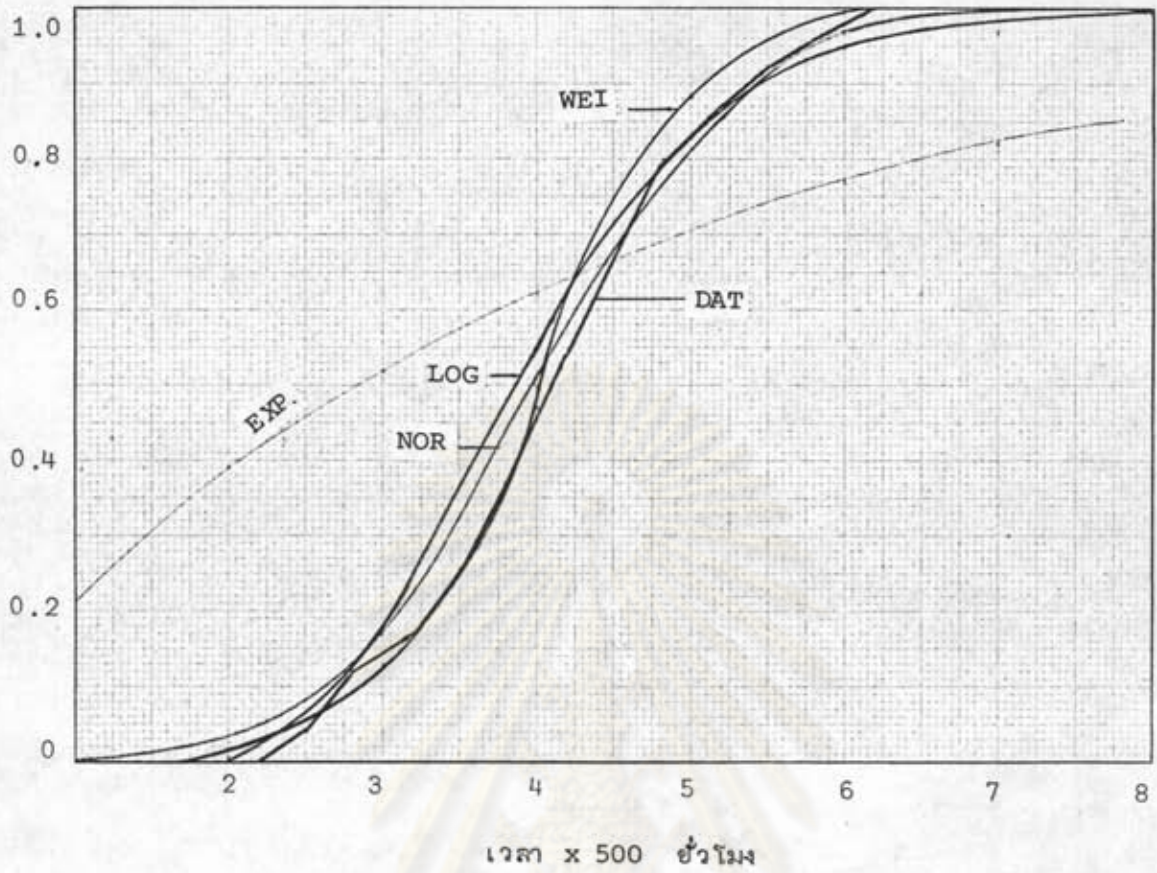
หน่วยเวลา : ชั่วโมง

รูปที่ 3.11 แสดงโค้งการกระจายการขัดข้อง $F(t)$ จากข้อมูลสับลูกปั้นต่อต้านแรงเสียดทานจำนวน 5 รายการเปรียบเทียบกับที่ได้จากการแจกแจง เวบูล และแสดงให้เห็นว่าการกระจายเวบูลใกล้เคียงกับการกระจายของข้อมูลทุกรายการ และในตารางที่ 3-15 แสดงเวลาเฉลี่ยการขัดข้อง หรืออายุการใช้งาน (Useful-life) ของสับลูกปั้นต่อต้านแรงเสียดทาน

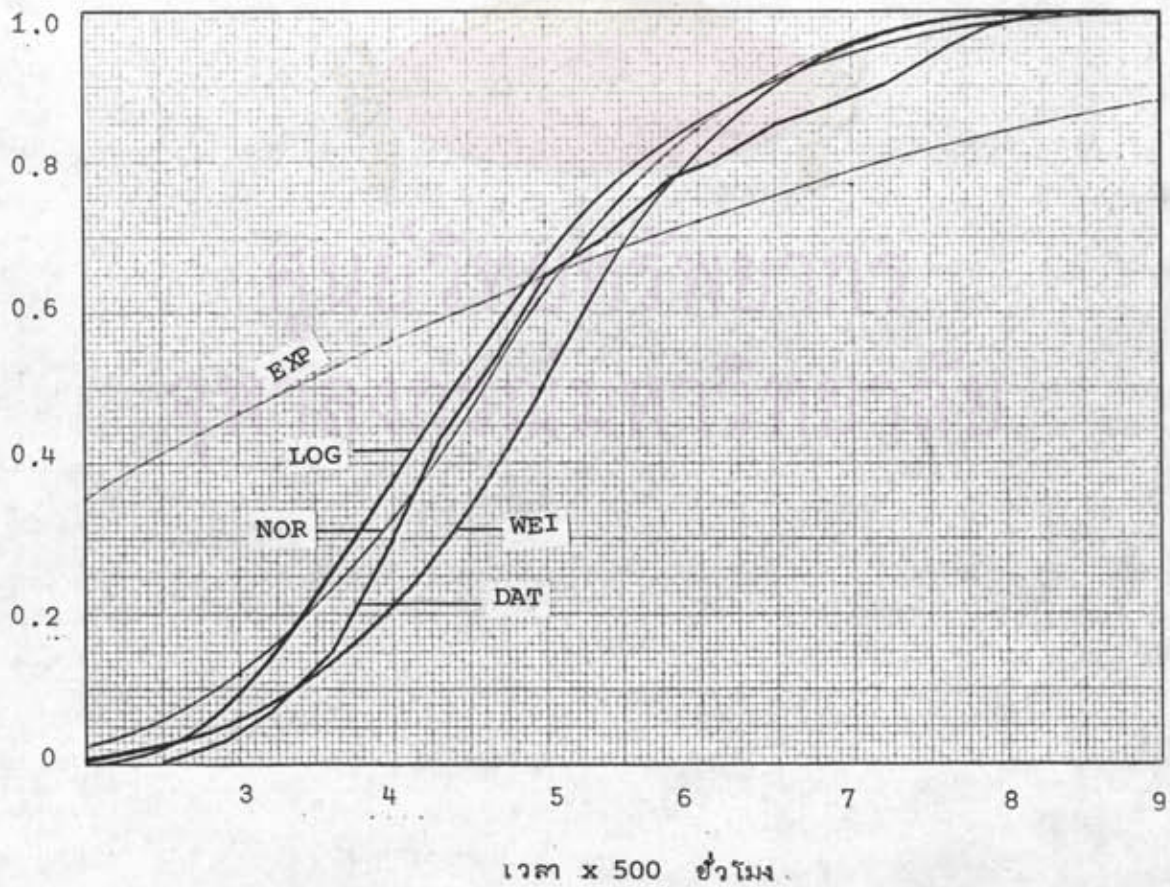
ตารางที่ 3.15 NTTF ของสับลูกปั้นต่อต้านแรงเสียดทานที่ได้จากการแจกแจง เวบูล

หมายเลขอุปกรณ์	216 WD	GT-56	124 WD	130 WD	NSK 6313 Z
MTTF (ชั่วโมง)	6316.52	6119.13	5429.11	6506.55	5078.16

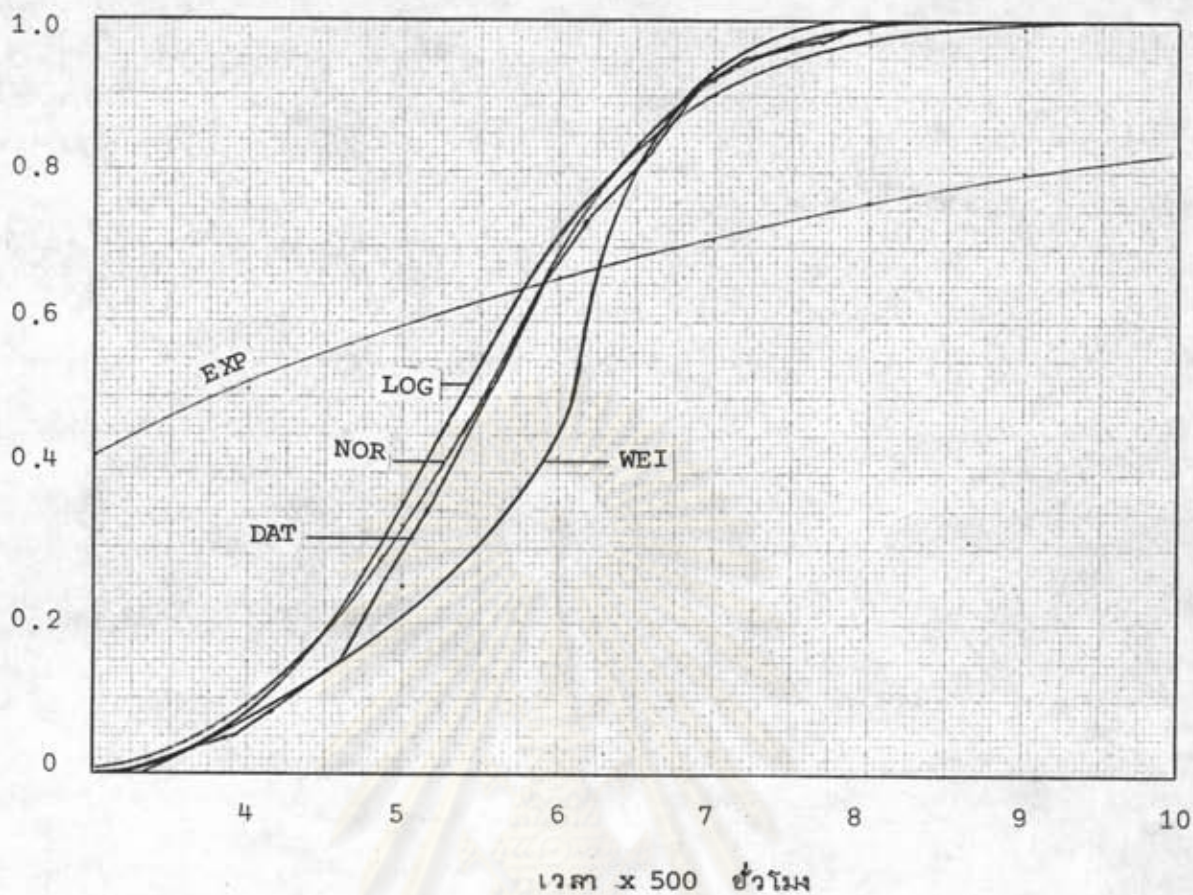
รูปที่ 3.6 แสดงเส้นโค้งการกระจายการชัตของเครื่องจักรกลรถชุดกลุ่มที่ 1



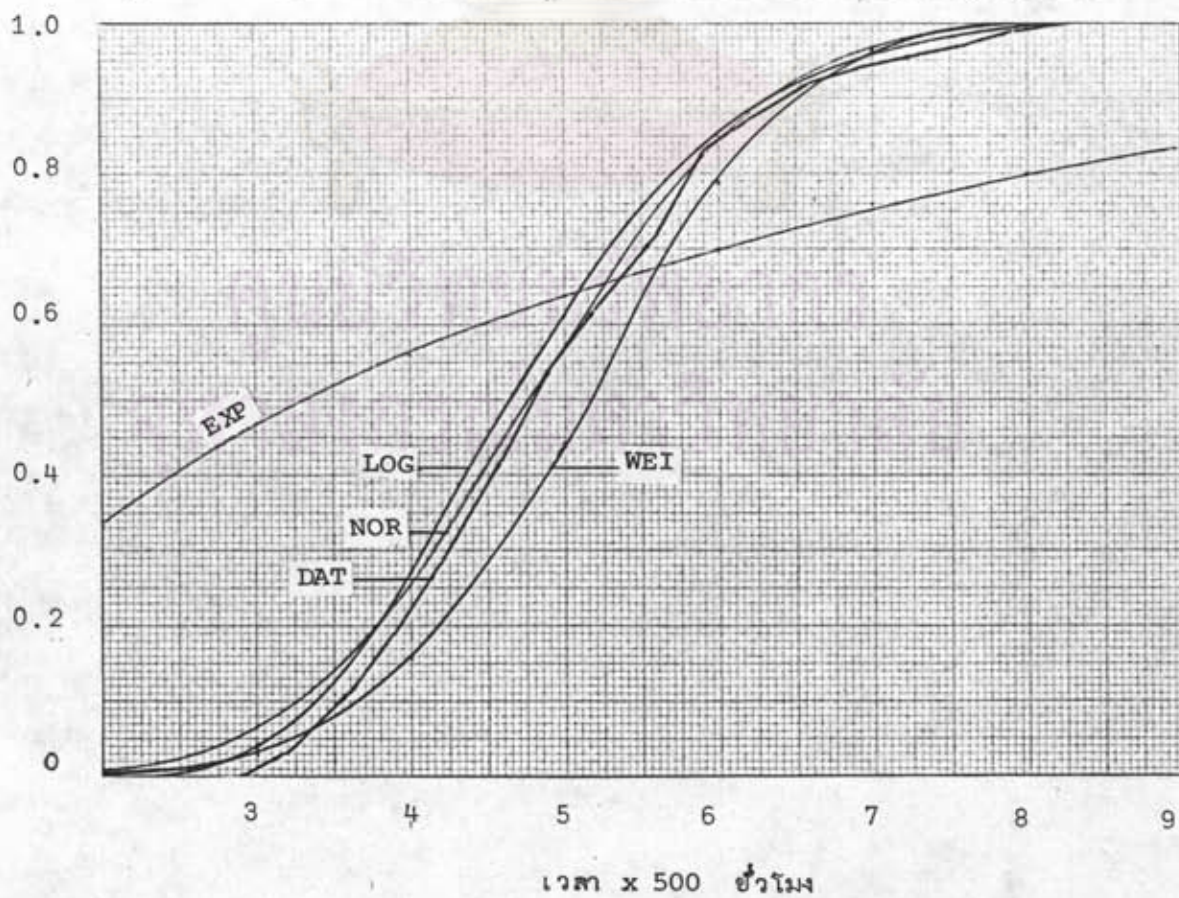
รูปที่ 3.7 แสดงเส้นโค้งการกระจายการชัตของเครื่องจักรกลรถชุดกลุ่มที่ 2



รูปที่ 3.8 แสดง เส้นโค้ง การกระจายการชดช้อยของ เครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 3

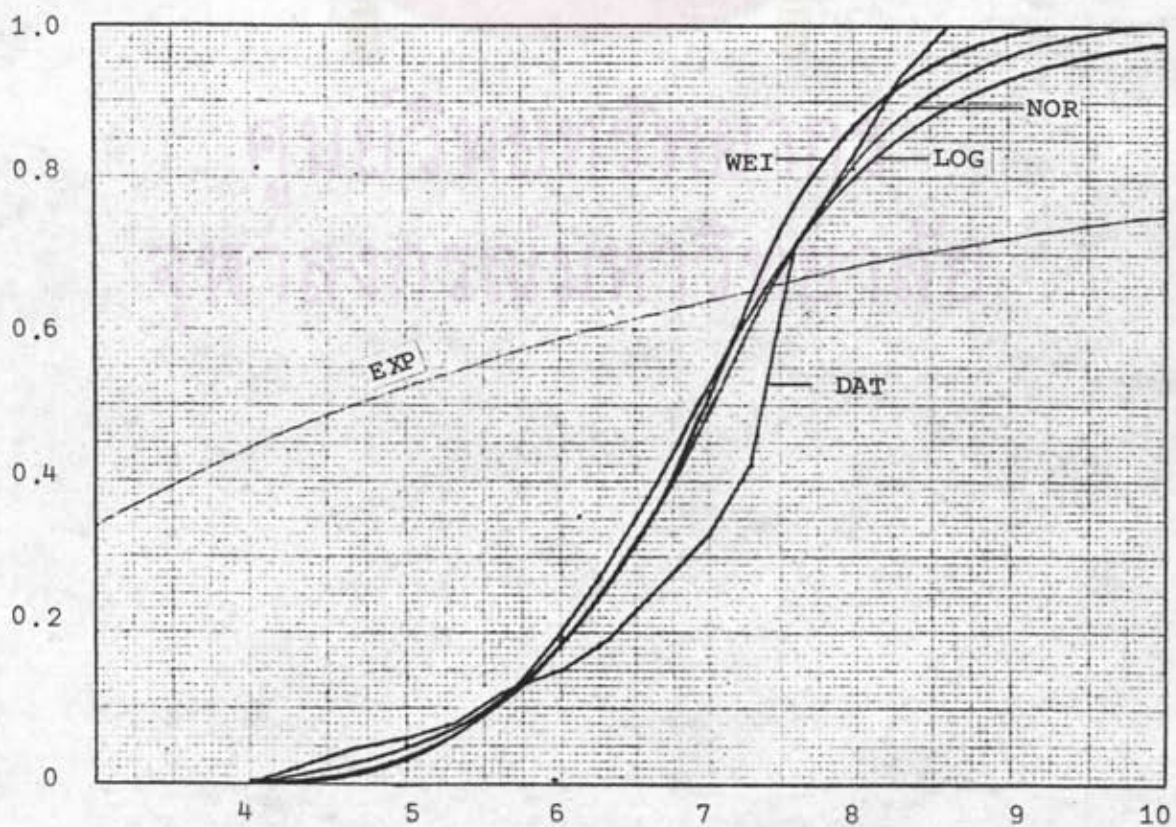


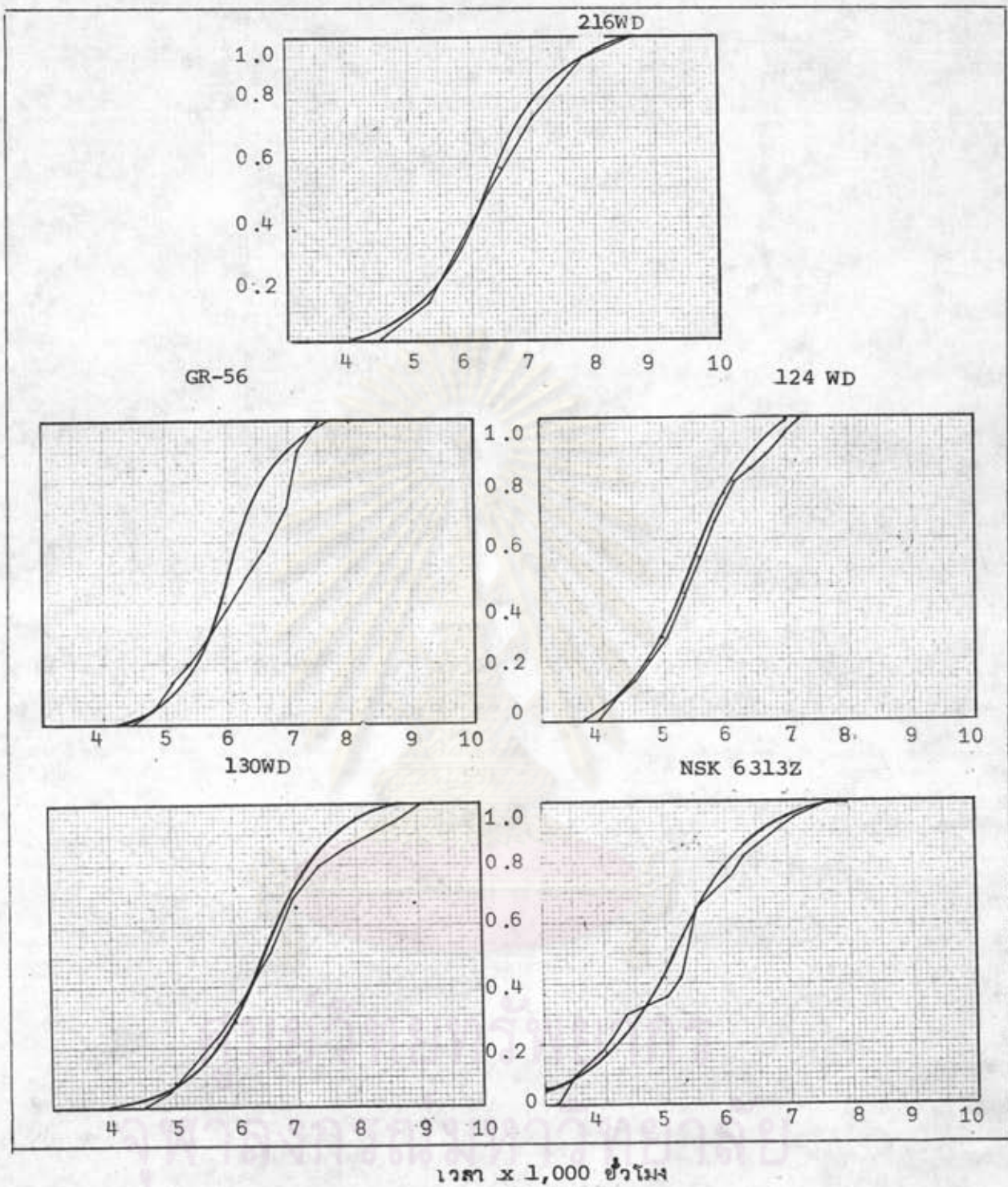
รูปที่ 3.9 แสดง เส้นโค้ง การกระจายการชดช้อยของ เครื่องจักรกลชุดกลุ่มที่ 4



สรุปได้ว่าการแจกแจงสถิติที่นำมาใช้ในการแจกแจงการชดช้อยของระบบที่มีการบำรุงรักษาอยู่หลายชนิด แต่ละชนิดจะให้รูปแบบฟังก์ชันการแจกแจงแตกต่างกันไป ข้อมูลเวลาก่อนการชดช้อยของเครื่องกลรถชุดที่ผิอยู่มากพอที่จะวัดการกระจายได้ และนำมาทดสอบความเหมาะสมของการแจกแจงกับการแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียล ปกติ ล็อกนอร์มัลและเวบูล ซึ่งจะได้นำการแจกแจงสถิตินี้มาใช้เป็นสมมุติฐาน แทนการแจกแจงที่ได้จากข้อมูล เนื่องจากว่า การแจกแจงสถิติจะให้ค่าพารามิเตอร์การชดช้อยได้สมมุติกว่า ตามเวลาที่เรต้องการทราบ และไม่แตกต่างไปจากข้อมูลจริง ที่ให้รายละเอียดเพียงหยาบ ๆ มากนัก และจากการแจกแจงสถิติที่ยอมรับได้ทั้ง 3 ชนิดนี้ การแจกแจงปกติมีการกระจายใกล้เคียงกับข้อมูลจริงมากที่สุดในช่วงเวลาหนึ่ง ที่ต้องการนำมาใช้ศึกษาเพื่อการกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลรถชุด และสำหรับการแจกแจงการชดช้อยของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน ได้ทดลองใช้สมมุติฐานการแจกแจงเวบูลชนิดเดียว เนื่องจาก การแจกแจงเวบูล เป็นที่นิยมใช้หาอายุการใช้งานของอุปกรณ์ต่อต้านแรงเสียดทาน (Anti friction bearing life) มากกว่าการแจกแจงชนิดอื่น มีสูตรในการคำนวณไม่ยุ่งยากนัก และจากการทดสอบความเหมาะสมของการแจกแจง ก็พบว่า มีความเหมาะสมกับการกระจายของข้อมูลเวลาก่อนการชดช้อย ของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทานทุกรายการ

รูปที่ 3.10 แสดง เส้นโค้งการกระจายการชดช้อยของ เครื่องจักรกลรถชุดกลุ่มที่ 5





รูปที่ 3.11 แสดง เส้นโค้งการกระจายการชด้อยของตลับลูกปืนต่อต้านแรงเสียดทาน 5 รายการ