

สรุปผลและเสนอแนะ

จากการศึกษาการหมักในเครื่องหมักแพคคอลัมแบบอนุกรมลีชีน์ที่ได้จากการขยายขนาดสามารถสรุปผลของการศึกษาได้ดังนี้คือ

1. การศึกษาถึงวัตถุนิยมที่ใช้ในการหมัก พบว่า วัตถุนิยมที่นำมาใช้ในการทดลอง ไม่มีผลต่อการหมักน้ำส้มสายชูมากนัก
2. การศึกษาระบบท่อทางออกของอากาศ พบว่า การใช้ท่อทางออกของอากาศทึบสี กางจะให้อัตราการเกิดกรดอะซิติกสูงกว่าการใช้ท่อทางออกของอากาศทางเดียว
3. การศึกษาอัตราการไหลเข้าของน้ำหมัก พบว่า อัตราการไหลเข้าของน้ำหมัก เท่ากับ 72 ลิตรต่อนาที จะทำให้อัตราการเกิดกรดอะซิติกเร็วที่สุด
4. การศึกษาอัตราการให้อากาศ พบว่า อัตราการให้อากาศรวมเท่ากับ 4.8 ลิตร ต่อนาที โดยแบ่งให้ในหัวกระจาดอากาศใน colloam ที่ 1 และ 2 เท่ากับ 3.2 และ 1.6 ลิตร ต่อนาที ตามลำดับ จะทำให้อัตราการเกิดกรดอะซิติกเร็วที่สุด
5. การเพิ่มปริมาตรในการหมัก พบว่า เมื่อเพิ่มปริมาตรในการหมักจาก 80 ลิตร ไปเป็น 240 ลิตร เวลาที่ใช้ในการหมักจะเพิ่มจาก 32 ชั่วโมง ไปเป็น 92 ชั่วโมง
6. การเปรียบเทียบอัตราเร็วในการผลิตกรดอะซิติกของเครื่องหมักขนาดใหญ่กับ เครื่องหมักขนาดเล็ก พบว่า เครื่องหมักขนาดใหญ่สามารถผลิตกรดอะซิติกได้มากกว่า เครื่องหมัก ขนาดเล็ก 15.5 เท่า
7. การหาค่า k_{a} เพื่อใช้เป็นพื้นฐานในการขยายขนาดของเครื่องหมักแพคคอลัม ที่มีขนาดใหญ่ขึ้น จากผลการทดลองที่ได้สามารถหาค่า k_{a} ได้เท่ากับ 6.59×10^{-4} กรัมต่อลูก บาศก์เซนติเมตร-ชั่วโมง

ข้อเสนอแนะ

1. ในการหมักน้ำส้มสายชูด้วยเครื่องหมักแบบแพคคอลัมนี้ ล้วนสำคัญที่มีอิทธิพลต่อ การเกิดกรดอะซิติกคือพื้นที่ผิวของแพคเบด จากการทดลองในเครื่องหมักขนาดเล็ก พบว่า เมื่อเพิ่มความสูงของแพคเบดมากขึ้น จะทำให้อัตราการเกิดกรดอะซิติกเร็วขึ้น แต่ถ้าความสูงของ แพคเบดมีค่ามากเกินไป จะทำให้เกิดการท่วมล้นขึ้นได้ ดังนั้น เพื่อให้การขยายขนาดเป็นไปอย่าง สมบูรณ์ จึงควรมีการศึกษาถึงอิทธิพลของความสูงของแพคเบดแต่ละชั้นและจำนวนชั้นของแพคเบดที่

เนมาล์มต่อไป

2. ในงานวิจัยนี้ได้ใช้หัวกระจาดอากาศแบบกลมในคอลัมน์ที่ 3 , 4 และ 5 จากผลการทดลองจะเห็นว่า หัวกระจาดอากาศแบบนี้ไม่เหมาะสมนัก ตั้งนี้นิจความมีการปรับปรุงแก้ไขโดยใช้หัวกระจาดอากาศแบบวงแหวนแทน

