

การอับแห้งปลาหมึกกล้วย (Loligo sp.) โดยอุปบัตต์พัฒนาและอาทิตย์



นางสาวอัญชลี ศิริราช

ศูนย์วิทยทรัพยากร

วิทยาดินนี้เป็นล้วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตร์มหาบัณฑิต

ภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร

บังคิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. 2528

ISBN 974-566-092-2

010107

118293694

DRYING OF SQUID (Loligo sp.) WITH SOLAR DRYER

Miss Anchalee Sirichote

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Science

Department of Food Technology

Graduate School

Chulalongkorn University

1985

หัวขอวิทยาชนิดพิมพ์

การครอบแห่งปลาหมึกกล้วย (Loligo sp.) โดยตู้อบแห้ง

พัสดุงานแล่งอาทิตย์

โดย

นางสาวปัญญา ศิริโภดิ

ภาคริชยา

เทคโนโลยีทางอาหาร

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองค่าล่อมหาคราชารย์ ดร.พชร์ ปานกุล

อาจารย์ที่ปรึกษาช่วง

ผู้ช่วยค่าล่อมหาคราชารย์ ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วิสิก



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยาชนิดพิมพ์ฉบับนี้เป็นล้วนหนัง
ของอาจารย์ศิริโภดิ ภาคริชยา ตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....*ศิริโภดิ ภาคริชยา*..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

(ค่าล่อมหาคราชารย์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการล่องบัณฑิตวิทยาชนิดพิมพ์

.....*ดร. พชร์ ปานกุล*..... ประธานกรรมการ

(ผู้ช่วยค่าล่อมหาคราชารย์ ดร.กัลยา เลาหสิงค์ราม)

.....*ดร. ปริญญา*..... กรรมการ

(รองค่าล่อมหาคราชารย์ ดร.พชร์ ปานกุล)

.....*ดร. ปริญญา*..... กรรมการ

(ผู้ช่วยค่าล่อมหาคราชารย์ ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วิสิก)

.....*ดร. ปริญญา*..... กรรมการ

(ดร.รัมณี สุจวนศักดิ์)

หัวขอวิทยาคิพนร	การออบแห้งปลาหมึกกล้วย (<u>Loligo</u> sp.) โดยถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบ
ชื่อผู้ติด	นางสาวอรุณรัตน์ ศิริโชค
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองค่าล่ตราการย์ ดร.พัชรี ปานกุล
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	ผู้ช่วยค่าล่ตราการย์ ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วิสาสิก
ภาควิชา	เทคโนโลยีทางอาหาร
ปีการศึกษา	2528



บทสรุป

การศึกษาวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการออบแห้งปลาหมึกกล้วยโดยถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบ และศึกษาผลการใช้โซเดียมอลูมิโนร์เบกในกระบวนการผลิตปลาหมึกกล้วยแห้ง ตลอดจนหาความบรรจุที่เหมาะสม และการบูรณาการเก็บของปลาหมึกกล้วยแห้ง

ถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบแบบที่ 1, แบบที่ 2 และแบบที่ 3 มีคันที่แผงรับแลงอาเกิตบ ขนาด 6.0, 3.3 และ 2.8 ตารางเมตร พื้นที่ลักษณะวัตถุอุบแห้งขนาด 1.5, 2.0 และ 2.0 ตารางเมตรตามลำดับ เมื่อออบแห้งปลาหมึกกล้วยครั้งละ 5 กิโลกรัมมีปริมาณความชื้นร้อยละ 18-22 พบว่าถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบแบบที่ 1, แบบที่ 2 และแบบที่ 3 มีอัตราการระเหยน้ำออกจากปลาหมึกกล้วยเท่ากัน 0.388, 0.380 และ 0.375 กิโลกรัม/ชั่วโมง เปรียบเทียบกับการตากแดดคงเหลือ 0.371 กิโลกรัม/ชั่วโมง ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของการออบแห้งเท่ากับ 6.99, 12.30 และ 13.45 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ค่าใช้จ่ายในการออบแห้งที่อ่อนน้ำของสัจงานของถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบแบบที่ 1, แบบที่ 2 และแบบที่ 3 มีราคาประมาณ 1.15, 0.81 และ 0.91 บาท/กิโลกรัม-ชั่วโมง ตามลำดับ โดยศึกษาการใช้งานของถูบแห้งนานา 2 ปี

ปลาหมึกกล้วยแห้งจากถูบแห้งพสัจงานแลงอาเกิตบแบบที่ 1, แบบที่ 2, และแบบที่ 3 และการตากแดดคงเหลือ มีปริมาณครุภัณฑ์ทั้งหมด 3.7×10^3 , 3.5×10^3 , $3.9 \times$

10^3 และ 8.5×10^3 โคโลฟี/กรัม ตามลำดับ มีปริมาณเกลือแร่อยู่ในช่วงร้อยละ 3.42-3.96 เมื่อประเมินผลทางประลักษณ์สัมผัสพบว่า ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ดิคาโรญาจากห้องทดลองทราบว่าจากการทดสอบห้องทดลองทางประลักษณ์ทางความร้อนของการอบแห้ง คุณภาพของปลาหมึกกล้วยแห้งจากการประเมินผลทางประลักษณ์สัมผัสและคำให้จ่ายในการอบแห้งต่อหน่วยพื้นที่งาน พบร้าอุ้บบแห้งพื้นที่งานแล้ว อาศัยแบบที่ 2 เหมาะต่อกระบวนการผลิตปลาหมึกกล้วยแห้งมากที่สุด

การแยกปลาหมึกกล้วยในลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.1, 0.2, 0.3 และ 0.4 เป็นเวลา 1 และ 5 นาที ก่อนอบแห้งพบว่าการแยกในลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.3 เป็นเวลา 5 นาที จะให้ปริมาณไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.1 ของร่องรอยตัวที่เหมาะสมต่อกระบวนการผลิตปลาหมึกกล้วยแห้งมากที่สุด

จากการอบแห้งปลาหมึกกล้วยที่ผ่านขั้นตอนการแยกหรือไม่แยกในลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.3 บนเตาเผา โดยอุ้บบแห้งพื้นที่งานแล้วอาศัยแบบที่ 2 คนมีปริมาณความชื้นร้อยละ 18-22 บรรุในถุงพลาสติกโพลีเอทิลีน และโพลีไพรีลีน ความหนา 0.22 มิลลิเมตร เก็บที่อุณหภูมิ 25.5-33.0 °C ตรวจลอกคุณภาพที่เวลาการเก็บ 5 ชั่วโมง 0, 1, 2, 3 และ 4 เทือน ประเมินผลทางประลักษณ์สัมผัสพบว่าระยะเวลาการเก็บมีผลต่อการลดลงในเรื่องของสีกษะและปรากฎและคงแน่นรวมของผลิตภัณฑ์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.3 บนเตาเผาและชั่วโมงรับผลิตภัณฑ์น้อย หลังจากเก็บไว้ 4 เทือน จากการวิเคราะห์ปริมาณเชื้อราพบว่า ชั่วโมงรับผลิตภัณฑ์บรรุไม่มีผลต่อปริมาณเชื้อราอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ แต่ระยะเวลาการเก็บและการนำไปลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.3 บนเตาเผาจะมีผลต่อปริมาณเชื้อราอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ดังที่ได้แยกในลาระลายไปแต่ละชิ้นของร้อยละ 0.3 บนเตาเผา ก่อนอบแห้งพบว่า

ระยะเวลาการเก็บ การใช้ลักษณะโดยแพตල์เชิงช่อร์เบก และยัมิตของภาชนะบรรจุไม่มีผลต่อปริมาณความชื้นของผลิตภัณฑ์อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ถุงพลาสติกยังคงให้ผลลัพธ์เดียวกันเมื่อเทียบกับถุงพลาสติกโพลีไพรีโลฟท์



Thesis Title Drying of Squid (Loligo sp.) with Solar Dryer,
Name Miss Anchalee Sirichote
Thesis Advisor Associate Professor Patcharee Parnkun
 Assistant Professor Paiboon Thammarutwasik
Department Food Technology
Academic Year 1985



ABSTRACT

The objective of this research is to study the drying of squid (Loligo sp.) with various solar dryers, the effect of potassium sorbate in the production of dried-squid process and to find the satisfactory packaging material and storage life of dried-squid.

Three type of solar dryers; mode 1, mode 2 and mode 3 having 6.0, 3.3, 2.8 m² collector area and 1.5, 2.0, 2.0 m² mat area were studied. When 5 kg of squid was dried to the moisture content of 18-22 percent, the evaporation rate of solar dryers mode 1, mode 2 and mode 3 were 0.388, 0.380 and 0.375 kg/h. compared to sun-drying method at 0.371 kg/h and thermal efficiency of the three solar dryers were 6.99, 12.30 and 13.45 percent respectively. An economic evaluation of mode 1, mode 2 and mode 3 were at 1.15, 0.81 and 0.91 baht/KWh. based on expected life of 2 years.

Dried squid from mode 1, mode 2 and mode 3 solar dryers and sun-drying method have total micro-organism 3.7×10^3 , 3.5×10^3 , 3.9×10^3 , 8.5×10^3 colonies/g and sodium chloride in the range of 3.42 to 3.96 percent. The sensory evaluation of these dried-squid was not different from each other at 95 percent confidence level. The solar dryers were screened based on rate of water evaporation, thermal efficiency, quality of the product and an economic evaluation. It was found that the best solar dryer for drying squid was mode 2.

In the study of using potassium sorbate solution, it was found that soaking in 0.3 percent potassium sorbate solution for 5 minutes was most suitable for the production of dried-squid.

The squid soaked or unsoaked in potassium sorbate solution were dried by solar dryer mode 2 to moisture content of 18-22 percent, packed in polyethylene and polypropylene 0.22 mm. thicked bags and stored at 25.5-33.0°C. Product quality was tested at storage time of 0, 1, 2, 3 and 4 months. Results from sensory evaluation showed that storage time significantly affected appearance scores and total scores at 95 percent confidence level; while potassium sorbate solution and packaging material did not. The dried squid were accepted after 4 months storage. For the analysis of mold count, the type of packaging material did not have any effect at 95 percent confidence level. Mold count in dried treated squid was 17 colonies/g which was near to mold count in untreated dried squid. For the analysis of moisture content, storage time, potassium sorbate and type of packaging material did not affect moisture content at 95 percent confidence level. Therefore, polyethylene bag was satisfactory packaging material than polypropylene bag.



กิตติกรรมประกาศ

ผู้เชี่ยวชาญอุตสาหกรรม รองค่าลิดราจารย์ ดร.พชร ปานกุล ผู้ช่วยค่าลิดราจารย์ ไพบูลย์ ธรรมรัตน์วัสดิ์ และ อาจารย์ โลมพะรัช พูลผล ที่ได้ก่อรากให้คำปรึกษาและแนะนำฯ ตลอดจนให้ความช่วยเหลือทางด้านวิชาการเป็นอย่างดี

ขอขอบพระคุณ International Foundation for Science ที่ในทุนลับลุ่น
งานวิศว์ในครั้งนี้

ขอขอบพระคุณ ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะทรัพยากรธรรมชาติ มหาวิทยาลัย
สังขละกันครินทร์ที่ให้ล้านที่ เครื่องมือ และอุปกรณ์สำหรับการทำทดลองนี้

ขอขอบพระคุณ ผู้ช่วยค่าลิดราจารย์ สุกธิรักษ์ แย่หสิม และ ผู้ช่วยค่าลิดราจารย์ ดร.ชัยวิทย์ ศิลารัชนาในย ที่ให้ความช่วยเหลือและแนะนำเกี่ยวกับการวิเคราะห์ข้อมูลและข้อมูล
ความเข้มพลังงานแสงอาทิตย์

ขอขอบคุณ งานตรวจสอบคุณภาพสัตว์น้ำ กรมประมง ที่เอื้อเพื่อให้ใช้เครื่องมือ
บางอย่างประกอบการทำทดลอง

ขอขอบคุณ ผู้ทดสอบทุกคนที่ให้ความร่วมมือในการทดลองสัตว์และขอบคุณที่
เพื่อน น้อง ๆ ทุกคนที่ให้ความช่วยเหลือและกำลังใจในการทำวิทยานิพนธ์นี้

สุดท้าย อุตสาหกรรมพระคุณ คุณย่า และคุณพ่อ ผู้คล่องสบไปแล้วที่เป็นกำลังใจอย่างสูง
ในการทำวิทยานิพนธ์ครั้งนี้ อุตสาหกรรมพระคุณ คุณแม่ พี่ ๆ และน้อง ๆ ในครอบครัว
คริโซต ที่ให้ทั้งกำลังใจและกำลังใจ ตลอดจนลับลุ่นการศึกษาตลอดมา



บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๗
กิตติกรรมประกาศ	๙
รายการตราสารประกอบ	๙
รายการรูปประกอบ	๙
สัญลักษณ์ที่ใช้แทนข้อความ	๙
บทที่	
1. บทนำ	1
2. วารสารบริการ	
2.1 ศูนย์การเรียนรู้ฯ โภชนาการของปลาหมึกกล้วย	2
2.2 ผลิตภัณฑ์ปลาหมึกกล้วยแห้ง	2
2.3 การอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	
2.3.1 หลักการหางานของอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	3
2.3.2 ชนิดของ อุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	3
2.3.3 กระบวนการอบแห้ง	10
2.3.4 ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของการอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	12
2.3.5 ข้อดีและข้อเสียของการอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	13
2.4 การใช้ปอเปตเล่เซี่ยมชอร์เบกในกระบวนการผลิตปลาหมึกกล้วยแห้ง ..	14
2.4.1 คุณลักษณะของ ปอเปตเล่เซี่ยมชอร์เบก	14
2.4.2 ปัจจัยที่มีผลต่อประสิทธิภาพของ ปอเปตเล่เซี่ยมชอร์เบก	15
2.5 ภาชนะบรรจุ	16
2.6 อาหารเก็บของผลิตภัณฑ์	16
2.7 คุณลักษณะของผลิตภัณฑ์ที่เกี่ยวข้องประลักษณ์สัมผัสด้วยสูบสูบโภค	19

3. บทการทดลอง	
3.1 รัตตุติบกี่ใช้ในการทดลอง	20
3.2 เครื่องมือกี่ใช้ในการทดลอง	20
3.3 ส่วนที่ทำการทดลอง	22
3.4 การศึกษาลักษณะการอบแห้งของถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	26
3.5 การศึกษาเปรียบเทียบการอบแห้งปลามีกกลวย โดยถูอบแห้ง พลังงานแสงอาทิตย์ แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตากแดด กกลางแจ้ง	26
3.6 การเลือกถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่เหมาะสมต่อการ กระบวนการผลิตปลามีกกลวยแห้ง	28
3.7 การศึกษาผลการใช้ปอแตลเชี่ยมช่อร์เบกในการ กระบวนการผลิต ปลามีกกลวยแห้ง โดยถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ศักดิ์เสื่อกแล้ว	28
4. ผลการทดลอง	
4.1 ศึกษาลักษณะการอบแห้งของถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	31
4.2 การเปรียบเทียบการอบแห้งปลามีกกลวย โดยถูอบแห้งพลังงาน แสงอาทิตย์ แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตากแดด กกลางแจ้ง ...	
4.2.1 การอบแห้งปลามีกกลวย	36
4.2.2 คุณภาพของผลิตภัณฑ์ปลามีกกลวยแห้งที่ได้จากการอบแห้ง ...	52
4.3 การเลือกถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่เหมาะสมต่อการ กระบวนการผลิต ปลามีกกลวยแห้ง	55
4.4 ผลการใช้ปอแตลเชี่ยมช่อร์เบกในการ กระบวนการผลิตปลามีกกลวยแห้ง โดยถูอบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แบบที่ศักดิ์เสื่อกแล้ว	
4.4.1 การหาความเข้มข้นของสารละลาย ปอแตลเชี่ยมช่อร์เบกและ เวลาที่ใช้เย็บปลามีกกลวยที่เหมาะสมสุด	57
4.4.2 ผลการใช้ปอแตลเชี่ยมช่อร์เบกในการ กระบวนการผลิต ปลามีกกลวยแห้ง	57

5. วิเคราะห์ผลการทดลอง	
5.1 วิเคราะห์ถี่ความการตอบแห่ง ของผู้ตอบแห่งพัฒนาแล่งอาชิตย์	67
5.2 วิเคราะห์การตอบแห่งปลาหมึกกล้วยโดยผู้ตอบแห่งพัฒนาแล่งอาชิตย์....	67
5.3 วิเคราะห์การเลือกผู้ตอบแห่งพัฒนาแล่ง อาชิตย์แบบที่เหมาะสมต่อการ อบรม การผลิตปลาหมึกกล้วยแห่ง	68
5.4 วิเคราะห์การใช้ไปแต่ลีเซย์มชอร์เบกในกระบวนการการผลิต ปลาหมึกกล้วยแห่ง โดยผู้ตอบแห่งพัฒนาแล่ง อาชิตย์	70
6. สรุปผลและข้อเสนอแนะ	74
เอกสารอ้างอิง	78
ภาคผนวก	86
ประวัติ	160

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
1 แล็ตงค่าใช้จ่ายในเรื่องวัสดุก่อสร้างของอู่อบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ และ การตากแดดกลางแจ้ง	7
2 แล็ตงค่าเชื้อเพลิงจากบาร์บีคิว 17	
3 อุดหนูมี (+/-) ของอากาศภายนอกและอุ่นห้อง 32	
4 ความเข้มแสงทั่วทั้ง (ร้อยละ) ของอากาศภายนอกและอุ่นห้อง 33	
5 ความเข้มพลังงานแสงอาทิตย์ (วัตต์/ตารางเมตร) ของวันและเวลาที่ ทำการทดลอง 34	
6 ความเข้มพลังงานแสงอาทิตย์ทั้งหมด (เมกะวัตต์/ตารางเมตร -วัน) อุดหนูมี (+/-) และความเข้มแสงทั่วทั้ง (ร้อยละ) ของอากาศภายนอกและ พลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และบริเวณที่ทำการ ทดลอง 35	
7 อุดหนูมี (+/-) ของอากาศภายนอกและอุ่นห้อง 37	
8 ความเข้มแสงทั่วทั้ง (ร้อยละ) ของอากาศภายนอกและอุ่นห้อง 42	
9 ความเข้มแสงทั่วทั้ง (ร้อยละ) ของวันและเวลาที่ ทำการทดลอง 44	
10 ความเข้มพลังงานแสงอาทิตย์ (เมกะวัตต์/ตารางเมตร -วัน) ที่ใช้ใน กระบวนการอบแห้งปลาหมึกล้วน อุดหนูมี (+/-) และความเข้มแสงทั่วทั้ง (ร้อยละ) ของอากาศภายนอกและอุ่นห้อง 45	

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
11 อุณหภูมิ (°ฯ) ของปลาหมึกกล้วย ขณะอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงาน แสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตราดกกลางแจ้ง	47
12 ปริมาณความชื้น (ร้อยละ) ของปลาหมึกกล้วย ขณะอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตราดกกลางแจ้ง	48
13 ค่าเฉลี่ยของอัตราการระเหยน้ำออกจากการปักปลาหมึกกล้วย (กรัม/ชั่วโมง) ของอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และ ^{การตราดกกลางแจ้ง}	50
14 ประสิทธิภาพเชิงความร้อย (%) ของการอบแห้งปลาหมึกกล้วยโดยอุ่น แห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2 และแบบที่ 3	
15 น้ำหนัก (กรัม) ของปลาหมึกกล้วยแห้งที่ได้จากการอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์ แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตราดกกลางแจ้ง	52
16 ปริมาณความชื้น (ร้อยละ) ปริมาณเกลือแกง (ร้อยละ) และปริมาณ- ครุภัณฑ์ทั้งหมด (โคลีนี/กรัม) ของปลาหมึกกล้วยแห้งที่ได้จากการ อบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตราดกกลางแจ้ง	53
17 คะแนนทดสอบเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปลาหมึกกล้วยแห้งที่ได้จากการอบแห้งโดยอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และ ^{การตราดกกลางแจ้ง}	54
18 หลักการพิจารณาเพื่อคัดเลือกอุ่นแห้งพลังงานแสงอาทิตย์	56
19 ค่าเฉลี่ยของปริมาณโซเดียมชอร์เบท (ในรูปกรดซอร์บิก) หน่วย มิลลิกรัม/กรัม ของปลาหมึกกล้วยแห้ง	58
20 น้ำหนัก(กรัม) ของผลิตภัณฑ์ปลาหมึกกล้วยแห้ง	60
21 คะแนนทดสอบเฉลี่ยของผลิตภัณฑ์ปลาหมึกกล้วยแห้ง เก็บที่อุณหภูมิ 25.5-33.0 °ฯ ความชื้นล้มเหลวร้อยละ 52-93	61

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่	หน้า
22 ค่าเฉลี่ยร้อยละของปริมาณความชื้นของปลาหมึกกลับแห้ง เก็บที่ อุณหภูมิ 25.5-33.0 °ซี ความชื้นสัมพัทธ์ร้อยละ 52-93	63
23 ค่าเฉลี่ยจำนวนโคโลเมียร์เขือรากต่อกรัม ของปลาหมึกกลับแห้ง เก็บที่ อุณหภูมิ 25.5-33.0 °ซี ความชื้นสัมพัทธ์ ร้อยละ 51-93	64
24 ปริมาณโปรตีนเชิงมลออกซ์เบก (ในชุดกรดยอร์บิก) ที่เคลือบด้วย ปลาหมึกกลับแห้ง เก็บที่อุณหภูมิ 25.5-33.0 °ซี ความชื้นสัมพัทธ์ ร้อยละ 52-93	65
25 ค่าเฉลี่ยร้อยละของปริมาณเกลือแกงในปลาหมึกกลับแห้ง	66

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

รายการรูปประกอบ

รูปที่	หน้า
1 แล็ตดงหอลักษณะห้องงานของตู้อบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบ	3
2 ลักษณะของ polythene tent dryer ตามแบบของ Doe et al.(15) ...	5
3 สักษณะของ shoe box dryer ตามแบบของ Rivera (16)	5
4 กล่องอบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบ ตามแบบของปรีดา วิบูลย์ล่าวัลต์และคณะ(17) .	9
5 ตู้อบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบแบบนี้ແຜธรังสีแยก ตามแบบของ สุวัฒน์ ไวยนะ และปรีดา วิบูลย์ล่าวัลต์ (24)	9
6 แผนภูมิแล็ตดง กะบวนการอบแห้ง	10
7 ตู้อบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบแบบที่ 1	23
8 ตู้อบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบแบบที่ 2	24
9 ตู้อบแห้งพลาสติกแบบอาเกิตบแบบที่ 3	25
10 ดูเหมือนอย่างอากาศภายในตู้อบแห้งแบบที่ 1 และความเย้มพลาสติกแบบอาเกิตบ ขณะอบแห้งปลาหมึกกลัวที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ทดลอง 20 -21 มีนาคม 2528)	38
11 ดูเหมือนอย่างอากาศภายในตู้อบแห้งแบบที่ 2 และความเย้มพลาสติกแบบอาเกิตบ ขณะอบแห้งปลาหมึกกลัวที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ทดลอง 20 - 21 มีนาคม 2528)	39
12 ดูเหมือนอย่างอากาศภายในตู้อบแห้งแบบที่ 3 และความเย้มพลาสติกแบบอาเกิตบ ขณะอบแห้งปลาหมึกกลัวที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ทดลอง 20 -21 มีนาคม 2528)	40
13 ดูเหมือนอย่างอากาศค่าปริ เวชชากรแต่ก泠จางแจ้ง และความเย้มพลาสติกแบบ แล่งอาเกิตบ ขณะอบแห้งปลาหมึกกลัวที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ทดลอง 20 -21 มีนาคม 2528)	41
14 ความอื้นสัมพัทธ์ของอากาศค่าภายในตู้อบแห้งแบบที่ 1, แบบที่ 2 แบบที่ 3, และค่าแต่ก泠จางแจ้งขณะอบแห้งปลาหมึกกลัวที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ ทดลอง 20 -21 มีนาคม 2528).....	43

รายการขุปประกอบ (ต่อ)

ขบก'	หน้า
15 ปริมาณความอื้นของปลาหมึกกลัวยขณะอบแห้งที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่ ทดลอง 20-21 มีนาคม 2528)	49
16 ปริมาณความอื้นของปลาหมึกกลัวย ขณะอบแห้งที่เวลาต่าง ๆ กัน (วันที่- ทดลอง 21-22 พฤษภาคม 2528)	59
17 ปลาหมึกกลัวยแห้งจากถูบแห้งพลังงานแสงอาทิตย์แบบที่ 1, แบบที่ 2, แบบที่ 3 และตราดเดคกลางแค้ง	75
18 บริเวณที่ถูกรบกวนจากแมลงของปลาหมึกกลัวยแห้งที่ได้จากการตราด- กลางแค้ง	76
19 ปลาหมึกกลัวยแห้งที่ผ่านขั้นตอนการแข็งร้อนไม่เย็นลาระ ละลายโป๊แตลเซย์ม- ซอร์เบก บรรจุในถุงโพลีเอธิลีน และโพลีโปรดไพรีส์ เมื่อเริ่มเก็บที่อุณหภูมิ 25.5-33.0 °C ความชื้นสัมพัทธ์ ร้อยละ 52-93	77
20 ปลาหมึกกลัวยแห้งที่ผ่านขั้นตอนการแข็งร้อนไม่เย็นลาระ ละลายโป๊แตลเซย์ม- ซอร์เบก บรรจุในถุงโพลีเอธิลีนและโพลีโปรดไพรีส์ หลังจากเก็บไว้ 4 เดือน ที่อุณหภูมิ 25.5-33.0 °C ความชื้นสัมพัทธ์ ร้อยละ 52-93....	77

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สัญลักษณ์ที่ใช้แทนข้อความ

A_C	= ต้นที่ແຜรับແลงอาทิตย์, ตาราง เมตร
CRF	= Capital recovery factor
C_P	= ความร้อนคำเพา ของน้ำที่อุ่นภูมิเฉลี่ยของ平原มีกกลับ, กิโลวัตต์/กิโลกรัม °ช.
E	= ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของการอบแห้ง, ร้อยละ
i	= อัตราดอกเบี้ยต่อปี, ร้อยละ
I_T	= ความเข้มพลังงานແลงอาทิตย์, กิโลวัตต์/ตาราง เมตร - วิน
n	= อายุการใช้งานของอุปกรณ์พลังงานແลงอาทิตย์, ปี
P	= ราคาต้นทุนของอุปกรณ์พลังงานແลงอาทิตย์, บาท
Q_t	= ปริมาณความร้อนที่ใช้ในการอบแห้งทั้งหมด, กิโลวัตต์
Q_u	= ปริมาณความร้อนทั้งหมดที่ใช้ในการระเหยน้ำออกจาก平原มีกกลับ, กิโลวัตต์
S	= ราคายอดอุปกรณ์พลังงานແลงอาทิตย์ เมื่อหนดอายุการใช้งาน, บาท
SFF	= sinking fund factor
t	= อุ่นภูมิ平原มีกกลับ, °ช.
Δt	= ผลต่างของอุ่นภูมิ平原มีกกลับ, °ช.
θ	= เวลาใด ๆ
w_H	= น้ำหนักน้ำใน平原มีกกลับ, กิโลกรัม
w_V	= น้ำหนักน้ำที่ระเหยไป, กิโลกรัม
λ_V	= ความร้อนแฝงของกรวด Stein ไอที่อุ่นภูมิ平原มีกกลับ, กิโลวัตต์/กิโลกรัม
$w_V \lambda_V$	= ความร้อนแฝงของน้ำที่ระเหยออกจาก平原มีกกลับ, กิโลวัตต์
$w_H C_P \Delta t$	= ความร้อนล้มเหลวของ平原มีกกลับ, กิโลวัตต์
X	= น้ำหนัก平原มีกกลับเปียก, กิโลกรัม
Y	= ปริมาณความชื้นของ平原มีกกลับ (น้ำหนักเปียก), ร้อยละ
Z	= น้ำหนัก平原มีกกลับแห้ง, กิโลกรัม