

การศึกษาการวางแผนและควบคุมการผลิตด้านการพิมพ์ขององค์การค้าของคุรุสภา



นายสมชาย วิทยาไพรินทร์

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรพาณิชยศาสตร์ธรรมมหาบัณฑิต

คุณยิวิทยากร
ภาควิชาพาณิชยศาสตร์
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
พ.ศ. 2529

ISBN 974-566-865-6

013284

17689120

๑

A STUDY ON PLANNING AND CONTROL OF PRINTING PRODUCTION
OF BUSINESS ORGANIZATION OF TEACHERS' INSTITUTE

Mr. SOMCHAI WITTAYAPAISITSANT

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Commerce

Department of Commerce

Graduate School

Chulalongkorn University

1986

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การศึกษาการวางแผนและควบคุมการผลิตด้านการพิมพ์ของ

องค์การค้าของคุรุสภา

୧୦୯

นายสมชาย วิทยาเพลสิรุสันต์

อาจารย์ที่ปรึกษา

นางชื่นจิตต์ บุญสา

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

อาจารย์สุทธิมา ช้านาณูเวช

ภาษาอังกฤษ

พานิชยศาสตร์

ปีการศึกษา

252B



บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุญาตให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของ
การศึกษาตามหลักสูตร ปริญญามหาบัณฑิต

(ຮອງສາສ්තරාජරි ດຣ. ສර්ච්ය ພිශාලපුද්‍ර)

รักษาการในตำแหน่งรองคณบดีฝ่ายวิชาการ

ปริบัติราชการแทนรักษาการในตำแหน่งคณบดีบัณฑิตวิทยาลัย

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ประชานิยมการ

(ມາສັກພາຈາກຍໍ ດຣ. ນරາຄວີ ໄວວນິຈກູລ)

..... กรรมการ

(ມາງສື່ນຈີຕົວ ບລກສາ)

.....นาย ธรรม.....กรรมการ

(อาจารย์สุทธิมา ช้านาณเวช)

ค่าใช้จ่าย กรรมการ

(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.อัจฉรา จันทร์ฉาย)

One Done กรรมการ

(อาจารย์ ดร.อนันต์ชัย คงจันทร์)

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การศึกษาการวางแผนและควบคุมการผลิตด้านการพิมพ์ของ
องค์การค้าของครุสภาก

ชื่อนิสิต

นายสมชาย วิทยาไพรสุรัตน์

อาจารย์ที่ปรึกษา

นางชื่นจิตต์ บุญสา

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

อาจารย์สุทธิมา ชำนาญเวช

ภาควิชา

พัฒนศึกษาศาสตร์

ปีการศึกษา

2528



บทคัดย่อ

องค์การค้าของครุสภาก ดำเนินกิจการด้านการพิมพ์ โดย เป็นผู้ผลิตหนังสือแบบเรียน ของกระทรวงศึกษาธิการ ออกรหำนนำຍให้แก่นักเรียนทั่วประเทศ ฉะนั้นงานการพิมพ์ที่ดำเนิน การอยู่นี้ จึงมีส่วนสำคัญต่อการศึกษาของชาติ เป็นอย่างยิ่ง นอกจากนั้นกิจการพิมพ์ขององค์ การค้าของครุสภาก ในปัจจุบัน ได้ขยายตัวเป็นรูปลักษณะของอุตสาหกรรมขนาดใหญ่ ประ เกทหนึ่ง ซึ่งวิธีการดำเนินการผลิตให้มีประสิทธิภาพที่ดี จึงเป็นสิ่งที่จำเป็นที่จะช่วยให้บรรลุวัตถุประสงค์ ของกิจการ และสามารถสนองความต้องการของนักเรียนทั่วประเทศได้พอเพียง

วิทยานิพนธ์นี้ได้ทำการศึกษาในเรื่องของการวางแผนและควบคุมการผลิต ซึ่งเป็น เครื่องมือของการบริหารที่สำคัญอย่างหนึ่ง และองค์การค้าของครุสภาก ก็ได้มีการกำหนดหน่วย งาน เพื่อรับผิดชอบงานดังกล่าวขึ้น เพื่อวางแผนและควบคุมระบบการผลิตทางการพิมพ์ทั้งหมด ให้ดำเนินการไปอย่างมีประสิทธิภาพ ผู้ดำเนินการวิจัยได้เข้าทำการศึกษาและวิเคราะห์วิธี การดำเนินงานของหน่วยงานดังกล่าว ประกอบกับการศึกษาวิธีการผลิตของการพิมพ์ พบว่ามี ปัญหาสำคัญที่มีผลกระทบต่อการวางแผนและควบคุมการผลิต โดยมีสาเหตุสำคัญของปัญหาอยู่

2 ประการคือ

1. หนังสือที่ต้องผ่านการตรวจสอบด้วยบัญชีจากกรมวิชาการ ซึ่งเป็นงานพิมพ์ส่วนใหญ่ ขององค์การค้าของครุสภาก ไม่สามารถกำหนดระยะเวลา เวลาการผลิตในขั้นตอนของการเตรียม การพิมพ์บางช่วงได้แน่นอน จึงทำให้ตารางการทำงานของแต่ละหน่วยงาน จำเป็นต้องมีการเปลี่ยนแปลงอยู่เสมอ

2. งานการพิมพ์ของส่วนโรงพิมพ์ทั้งสอง ถูกกำหนดให้มีลิตางพิมพ์ ตามขั้นตอน เฉพาะในส่วนโรงพิมพ์ของตน โดยจะไม่มีการโอนงานกันระหว่างท่า ถ้าไม่มีความจำเป็น เพียงพอ ท่าให้เกิดความสูญเสียในการลังการผลิตของเครื่องจักรในบางโอกาส และ เป็นการ ท่าให้เกิดค่าใช้จ่ายในการผลิตที่มากเกินควร โดยเฉพาะค่าใช้จ่ายทางด้านการท่าเล่มหนังสือ ซึ่งสามารถลดค่าใช้จ่ายเฉพาะทางด้านแรงงานได้ประมาณปีละ ๓๖๐,๐๐๐ บาท เมื่อเปรียบ เทียบกับการเลิกข้อจำกัดการรับผิดชอบงานตั้งกล่าว

วิธีการในการลดปัญหาที่มีผลกระทบต่อการวางแผนและควบคุมการผลิตตั้งกล่าว
สามารถปฏิบัติได้ดังนี้

1. ควรเริ่มให้มีการกำหนดระยะเวลา เวลาการทำงาน และวัน เสาร์ จันทร์ของงานพิมพ์ หนังสือที่จะจัดพิมพ์จากกรรมวิชาการ ตั้งแต่เริ่มต้นการผลิต โดยไม่รอให้มีการอนุมัติสั่งพิมพ์ ก่อน เพื่อกำหนดลำดับความสำคัญของงานอย่างถูกต้อง และติดตามงานจากกรรมวิชาการตาม ลำดับความสำคัญที่วางไว้ เช่นกัน ซึ่งจะทำให้ลำดับงานหลังจากการอนุมัติสั่งพิมพ์จากกรรมวิชาการ เป็นไปตามลำดับที่ใกล้ เคียงกับแผนงานที่วางไว้ตั้งแต่เริ่มต้น

2. การอนุมัติให้มีการโอนงาน เฉพาะงานที่จำเป็น จะช่วยแก้ปัญหาได้ในบางเวลา หากมีความจำเป็น เร่งด่วน แต่ควรได้มีการพิจารณาถึงผลได้และผลเสียที่จะเกิดขึ้นระหว่าง การเลือกวิธีการโอนงาน กับวิธีการกำหนดเวลาการทำงานล่วงเวลาด้วย วิธีการแก้ไขปัญหา อย่างถาวร คือการเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของฝ่ายการผลิต โดยรวมงานทั้งสองโรงพิมพ์ เข้าด้วยกัน และแบ่งแยกความรับผิดชอบตามขั้นตอนการพิมพ์ ๓ ขั้นตอนคือ ขั้นตอนการเตรียม การพิมพ์ ขั้นตอนของการพิมพ์ และขั้นตอนการท่าเล่ม แต่วิธีการตั้งกล่าวจะต้องมีการกำหนด โครงสร้างเพื่อการเปลี่ยนแปลงไว้ล่วงหน้า เพราะจะมีผลกระทบทางค่าใช้จ่ายที่ค่อนข้างสูง

Thesis Title A study on planning and control of printing
 production of Business Organization of Teachers'
 Institute
 Name Mr. Somchai Wittayapaisitsant
 Thesis Advisor Mrs. Chuenchit Boonsa
 Thesis Co-Advisor Mrs. Suttima Jamnarnvej
 Department Commerce
 Academic Year 1985



ABSTRACT

Business Organization of Teachers' Institute has undertaken to print and publish the Ministry of Education's textbooks for distribution to students on a nation-wide basis. The undertaking is highly significant to national education. Apart from printing, the institute has expanded into large - scale industry which is highly efficient and can respond to the needs of nation-wide students.

This thesis is based upon a study of planning and control of production. The institute designates divisions responsible for the function so that the production can be effective and efficient. The researcher has studied and analyzed the operation of the division and its method of printing. The findings are that there are 2 factors which affect planning and control of production :-

- 1) Textbooks which must be scrutinized by the Technical Department are printed by the printing division of the Business Organization of Teachers' Institute and the division can not set precise time-target for printing procedure. The work time-table must be changed from time to time.

2) Both printing houses' printing works are done in accordance with each printing house's production capacity. There has been no transfer of work between the two printing houses if there is no urgent necessity. Machines do not operate at full-time capacity and cause unnecessary waste, especially in terms of expenses in book-binding. In case where such limitation of responsibility be terminated, expenses incurred from labour cost can be reduced by 360,000 baht per year.

The problem can be overcome as follows :-

1) The working schedule and date of completion of printing should be set up without seeking prior approval from the Technical Department so that priority of work can be arranged properly in accordance with the importance of the works to be printed. The process can eliminate bureaucracy and the work can be printed as per schedule.

2) The approval of transfer of work to be printed also helps eliminate problem. However, the advantages and disadvantages should be taken into account such as :- selection of work to be transferred and process of scheduling completion of work in advance. The permanent solution to the problem is to restructure the production division and merge the two printing houses together. Division of labour and responsibilities for the 3 stages of printing are preparation of printing, printing process and book-binding. Such a method must be scheduled beforehand since the cost of production is relatively high.



กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์เล่มนี้สำเร็จลงได้ด้วยความกรุณาอย่างยิ่งของคุณชื่นจิตต์ บุญสา หัวหน้าส่วนการบัญชี องค์การค้าของคุรุสภา ที่ได้ให้ความกรุณาธิคุณเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ให้คำปรึกษาแนะนำ ตรวจสอบแก้ไขวิทยานิพนธ์และจัดทำข้อมูลด้วยความเมื่อยใจตลอดเวลา และอาจารย์สุทธินา ชำนาญเวช ที่ได้ให้ความกรุณาธิคุณเป็นอาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ให้คำแนะนำ ปรึกษา และแก้ไขวิทยานิพนธ์จนสำเร็จสมบูรณ์ ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่

นอกจากนี้ผู้เขียนขอขอบพระคุณ คุณกำธร สติรุجل ผู้อำนวยการองค์การค้าของคุรุสภา ที่ให้ความกรุณาเข้ามาทำการศึกษา ขอขอบคุณนราฯ เอกอัครราชทูต ประเทศไทย หัวหน้าฝ่ายวิชาการ คุณวิชัย พยัคฆ์โภ หัวหน้าส่วนวางแผนและควบคุมการพิมพ์ คุณสุคนธ์ วิบูลย์ศิลป์ หัวหน้าส่วนโรงพิมพ์ 2 คุณสำราญ ปันศรี หัวหน้าส่วนโรงพิมพ์ 1 ที่ได้ให้ความร่วมมือเข้าศึกษางานในโรงพิมพ์คุรุสภากาดพร้าวได้อย่างทั่วถึง และได้ให้คำแนะนำข้อมูลและเอกสารต่าง ๆ พร้อมกันนี้ขอขอบคุณเจ้าหน้าที่ในระดับหัวหน้าแผนก และหัวหน้าหมวดทุกหัวในโรงพิมพ์คุรุสภากาดพร้าว ที่ให้โอกาสในการสัมภาษณ์อันเป็นประโยชน์แก่การศึกษาครั้งนี้

คุณประโยชน์ที่ได้รับจากวิทยานิพนธ์ ผู้เขียนขอขอบคุณอีกด้วยที่ได้รับการต้อนรับอย่างอบอุ่น ตลอดระยะเวลาที่ได้เข้ามาศึกษาที่นี่

สมชาย วิทยาเพลสิกุลสันต์



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๘
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๙
กิตติกรรมประกาศ	๙
สารบัญภาพ	๙
สารบัญตาราง	๊
นิยามศัพท์	๙

บทที่ ๑ บทนำ	๑
บทบาททางด้านการพิมพ์ขององค์กรค้าของคุรุสภา	๑
ความสำคัญของการวางแผนและควบคุมการผลิต	๒
วัตถุประสงค์ของการศึกษา	๓
สมมุติฐานในการศึกษา	๓
ขอบเขตของการศึกษา	๔
ประโยชน์ที่จะได้รับจากการศึกษา	๔
วิธีในการดำเนินการศึกษา	๔
บทที่ ๒ การพิมพ์ : การผลิตหนังสือและสิ่งพิมพ์	๖
ความหมายและความสำคัญของการพิมพ์	๖
องค์ประกอบของการพิมพ์	๙
เครื่องพิมพ์	๑๐
กระดาษ	๒๒
หมึกพิมพ์	๒๙
แม่พิมพ์	๓๑
กระบวนการผลิตหนังสือและสิ่งพิมพ์	๓๓
ขั้นตอนของการ เตรียมการพิมพ์อุปกรณ์	๓๔

ชั้นตอนของการพิมพ์หรือการตีพิมพ์.....	37
ชั้นตอนของการทำ เล่ม.....	37
บทที่ 3 งานการพิมพ์ขององค์การค้าของคุรุสภา	40
โครงสร้างขององค์การค้า.....	40
การจัดสายงานของฝ่ายการผลิต.....	42
ประเภทของงานพิมพ์ขององค์การค้า.....	59
เทคโนโลยีทางการพิมพ์ขององค์การค้า.....	62
บทที่ 4 การวางแผนและควบคุมการผลิต	66
การวางแผนงานการพิมพ์ประจำปี	67
การประมาณกำลังการผลิตของเครื่องพิมพ์	67
การพยากรณ์ปริมาณงานพิมพ์	68
การ เปรียบ เทียบกำลังผลิตกับปริมาณงานพิมพ์	73
การควบคุมและประเมินผลงานการพิมพ์	75
การปรับแผนงานการผลิต	79
การวางแผนและควบคุมกระบวนการผลิต	82
หมวดรับงาน	83
หมวดศิดราคा	83
หมวดออกใบสั่งพิมพ์	84
หมวดวางแผน เตรียมการพิมพ์	84
หมวดวางแผนการพิมพ์	93
หมวดวางแผนทำ เล่ม	104
การกำหนดมาตรฐานการทำงาน	110
การควบคุมประสิทธิภาพทางการพิมพ์	116
บทที่ 5 การวิเคราะห์ข้อมูล	131
บทที่ 6 สรุปและข้อเสนอแนะ	159

หน้า

บรรณานุกรม	163
ภาคผนวก	164
ประวัติผู้เขียน	178



**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญภาพ

แผนภาพที่	หน้า
2.1 แสดงความแตกต่างในวิธีการคายหมึกจากชิ้นพิมพ์ไปปรากฏ	
บนกระดาษของระบบการพิมพ์ ๓ ระบบ	11
2.2 แสดงลักษณะการทำงานของเครื่องพิมพ์แบบต่าง ๆ ในระบบเลตเตอร์เพลส	15
2.3 แสดงลักษณะการทำงานของเครื่องพิมพ์ระบบออฟเชท	17
2.4 แสดงลักษณะการทำงานของเครื่องพิมพ์ระบบกราเวียร์	19
2.5 แสดงขั้นตอนของการเตรียมการพิมพ์ที่ใช้ในปัจจุบัน โดยเทคนิคของ การถ่ายภาพ	36
3.1 แสดงการจัดสายงานขององค์การค้าของคุรุสภา	41
3.2 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในฝ่ายการผลิต	44
3.3 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนวางแผนและควบคุมการพิมพ์	46
3.4 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนโรงพิมพ์ ๑	48
3.5 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนโรงพิมพ์ ๒	50
3.6 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนโรงพิมพ์ ๓	52
3.7 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนพัสดุ	54
3.8 แสดงการจัดแบ่งหน่วยงานในส่วนโรงงานผลิตเครื่องจักรทางการพิมพ์...	56
3.9 แสดงแผนผังที่ตั้งของโรงงานต่าง ๆ ในโรงพิมพ์คุรุสภาลาดพร้าว	58
4.1 แสดงหมวดงานการผลิตงานพิมพ์ในระบบออฟเชท และระบบเลตเตอร์เพลส	86
4.2 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวด เรียงพิมพ์ และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	90
4.3 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวด อาร์ต เวิร์ค และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	91
4.4 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวด พิสูจน์สิ่งพิมพ์ และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	92
4.5 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวด แยกสี กล่องถ่ายรูป และประกอบฟิล์ม และตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	97

สารบัญภาพ (ต่อ)

หน้า

4. 6 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวดวางหน้าและ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	98
4. 7 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวดแม่พิมพ์ และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	99
4. 8 แสดงลักษณะการบันทึกข้อมูลบนบอร์ดวาง แผนการพิมพ์	101
4. 9 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานในหมวด เครื่องพิมพ์และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	103
4. 10 แสดงทางเลือกของการทำเล่มในส่วนໂຮງພິມພໍທັງສອງ	106
4. 11 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวดงานในการทำ เล่ม และตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	108
4. 12 แสดงรูปแบบของใบรายงานการปฏิบัติงานของหมวดตัดและ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	109
4. 13 แสดงรูปแบบของรายงานประจำสัปดาห์ของ เครื่องพิมพ์และ ตัวอย่างข้อมูล	118
5. 1 แสดงขั้นตอนของการเตรียมต้นฉบับสั่งพิมพ์	133

**ศูนย์วิทยบรังษย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่

2.1 แสดงชนิดของกระดาษที่ใช้ในการพิมพ์	24
2.2 แสดงขนาดมาตรฐานของกระดาษใช้งานของสิ่งพิมพ์ทั่วไป	26
4.1 แสดงให้เห็นถึงตัวอย่างของข้อมูล เกี่ยวกับยอดขาย ยอดคงเหลือ ยอดของงานระหว่างท่า และจำนวนพิมพ์ที่ส่งอนุมัติของหนังสือ	
บางรายการ	72
4.2 แสดงตารางการควบคุมปริมาณงานพิมพ์คงเหลือในระหว่างปี	77
4.3 แสดงการคำนวณเพื่อเปรียบเทียบกำลังการผลิตกับปริมาณงานพิมพ์..	78
4.4 แสดงการปรับแผนการผลิตโดยเพิ่มเวลาการทำงานล่วงเวลาและ ทำการเปรียบเทียบ	80
4.5 แสดงการปรับแผนการผลิตโดยการขยายเวลาตามแผนงานออกໄປ และทำการเปรียบเทียบ	81
4.6 แสดงรูปแบบของรายงาน เปรียบเทียบประสิทธิภาพของเครื่องพิมพ์ ระหว่างสัปดาห์	119
4.7 แสดงรูปแบบของรายงานประจำเดือนของแท่นพิมพ์ และตัวอย่างการ บันทึกข้อมูล	121
4.8 แสดงรูปแบบของรายงานการเปรียบเทียบกำลังผลิตมาตรฐานกับผลิต จริงและตัวอย่างข้อมูล	122
4.9 แสดงรูปแบบของรายงานผลงานพิมพ์ประจำปี และตัวอย่างการบันทึก ^{ข้อมูล}	124
4.10 แสดงรูปแบบของรายงานประจำเดือน ประจำเดือนของแท่นพิมพ์ และ ตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	126
4.11 แสดงรูปแบบของรายงานประจำเดือนของหมวดงานตัดกระดาษ และตัด เล่ม และตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	127
4.12 แสดงรูปแบบของรายงาน เปรียบเทียบประจำปีของเครื่องจักร ทำ เล่มและตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	128
4.13 แสดงรูปแบบของรายงานประจำเดือนของหมวด เรียงพิมพ์ คอมพิวเตอร์ ๑ และตัวอย่างการบันทึกข้อมูล	129

สารบัญตาราง (ต่อ)

หน้า

5.1 แสดงการเปรียบเทียบร้อยละของจำนวนรายการหนังสือตามด้วยร่าง ทั้งหมดของจำนวนหนังสือที่ใช้เวลาปฏิบัติงานในแต่ละช่วงเวลามากหรือ น้อยกว่า	135
5.2 แสดงจำนวนร้อยละของช่วงไม่ล่วงเวลา และช่วงไม่รองงานที่เกิดขึ้นใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2528 ของหมวด งานในการเตรียมต้นฉบับ	142
5.3 แสดงจำนวนร้อยละของช่วงไม่ล่วงเวลาและช่วงไม่รองงานที่เกิดขึ้นใน ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2528 ของหมวดงาน พิสูจน์ลิ๊งพิมพ์ หมวดวางแผน และหมวดแม่พิมพ์	143
5.4 แสดงช่วงไม่ล่วงเวลา และช่วงไม่รองงานที่เกิดขึ้นของหมวดพิมพ์ใน ระหว่าง พ.ศ. 2527 และ พ.ศ. 2528 โดยแสดงเป็นจำนวนร้อยละ	145
5.5 แสดงกำลังผลิตของเครื่องพิมพ์และเครื่องจักรทำเล่มของส่วนโรงพิมพ์ ห้องสอง	147
5.6 แสดงการเปรียบเทียบเวลาการทำงานของกลุ่ม เครื่องจักรป้อนยก อัตโนมัติทำเล่มหนังสือเข้าอก	150
5.7 แสดงการเปรียบเทียบเวลาการทำงานของกลุ่ม เครื่องจักรประเกทป้อน ยกอัตโนมัติทำหนังสือสัน	152
5.8 แสดงการเปรียบเทียบเวลาการทำงานของกลุ่ม เครื่องจักรทากาวหนังสือสัน ¹⁵⁴	
5.9 แสดงจำนวนชั่วโมงล่วงเวลาที่ลอดลงได้ หากมีการทำหน้าตารางการทำเล่ม โดยไม่มีการทำกัดความรับผิดชอบระหว่างส่วนโรงพิมพ์	156
5.10 แสดงช่วงไม่ล่วงทำงานล่วงเวลาของเครื่องจักรกลุ่มทากาวหนังสือสัน ซึ่งมีกำลังผลิตที่แตกต่างกัน	157



นิตยานศพท

"องค์การค้า"

หมายถึงองค์การค้าของครุสภาก

"โรงพิมพ์ครุสภากลางพร้าว"

หมายถึงที่ตั้งของฝ่ายการผลิตขององค์การค้า

"กรมวิชาการ"

หมายถึงหน่วยงานหนึ่งของกระทรวงศึกษาธิการ

"ฝ่ายวิชาการ"

หมายถึงหน่วยงานหนึ่งขององค์การค้าของครุสภาก มีหน้าที่
ในการจัดทำด้นฉบับหนังสือ เพื่อส่งให้ฝ่ายการผลิตนำไปพิมพ์

"พิมพ์ลงตัว"

หมายถึงเวลาการทำงานที่พิจารณา เป็นช่วงไม่การทำงาน
จริงของ เครื่องพิมพ์ เพื่อคำนวณต้นทุนดำเนินงาน

"Impression"

หมายถึงกำลังการผลิตของ เครื่องพิมพ์

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย