

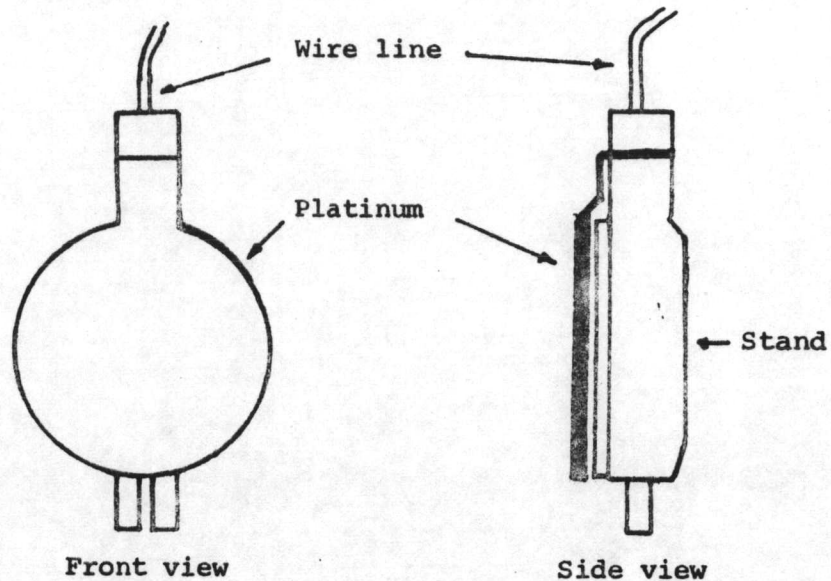


การสร้างเครื่องมือทำการวิจัย

ในการสร้างเครื่องมือทำการวิจัยนั้นจะประกอบด้วย การเลือกใช้ภาชนะ เพื่อทำแอนโนดิกเซลล์ การเลือกชนิดขั้วอิเล็กโตรด และการสร้างแหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรงแบบผสม ซึ่งมีรายละเอียดของแต่ละส่วนดังนี้

1. การเลือกใช้ภาชนะเพื่อทำแอนโนดิกเซลล์ การเลือกใช้ภาชนะเพื่อทำแอนโนดิกเซลล์จะต้องคำนึงถึงสารละลาย ที่ใช้ว่ามีการเปลี่ยนแปลงทางเคมีกับภาชนะหรือไม่ ซึ่งจะทำให้คุณสมบัติทางเคมีของสารละลายเปลี่ยนไปได้ นอกจากนั้นตัวภาชนะจะต้องเป็นฉนวนและมีขนาดโตพอสมควร ภาชนะที่ใช้ควรจะเป็นตัวถ่ายเทความร้อนได้ดีด้วย เพราะว่าเมื่อใช้กระแสไฟฟ้าจำนวนมาก ไหลผ่านสารละลายอิเล็กโตรไลต์ ทำให้อุณหภูมิของสารละลายอิเล็กโตรไลต์เพิ่มขึ้น มีผลให้จุดวิกฤตแรงดันไฟฟ้าลดลง ดังนั้นจึงมีผลต่อการเพิ่มความหนาของชั้นซิลิกอนไดออกไซด์ และในบางโอกาสการสร้างชั้นออกไซด์บนแว่นผลึกซิลิกอนที่เป็นชนิดเอ็น จะต้องใช้แสงเข้าช่วยในขณะที่สร้างชั้นออกไซด์ ภาชนะที่ใช้จึงควรจะมีขนาดพอเหมาะที่จะใช้แสงส่องเข้าไปยังขั้วแอนโนดได้ ซึ่งในที่นี้ได้เลือกใช้ภาชนะทรงกระบอกทำจากเทฟลอนขนาด 350 ลูกบาศก์เซนติเมตร ซึ่งมีข้อดีคือไม่ทำปฏิกิริยาทางเคมีกับอิเล็กโตรไลต์ ถ่ายเทความร้อนได้ดี ทนความร้อนได้สูง ทำความสะอาดได้ง่าย นอกจากนั้นยังสามารถที่จะใช้ภาชนะอย่างอื่น เช่น ภาชนะทรงกระบอกทำจากแก้ว Pyrex ซึ่งมีความสะดวกในการให้แสงแก่ขั้วแอนโนดมากกว่า

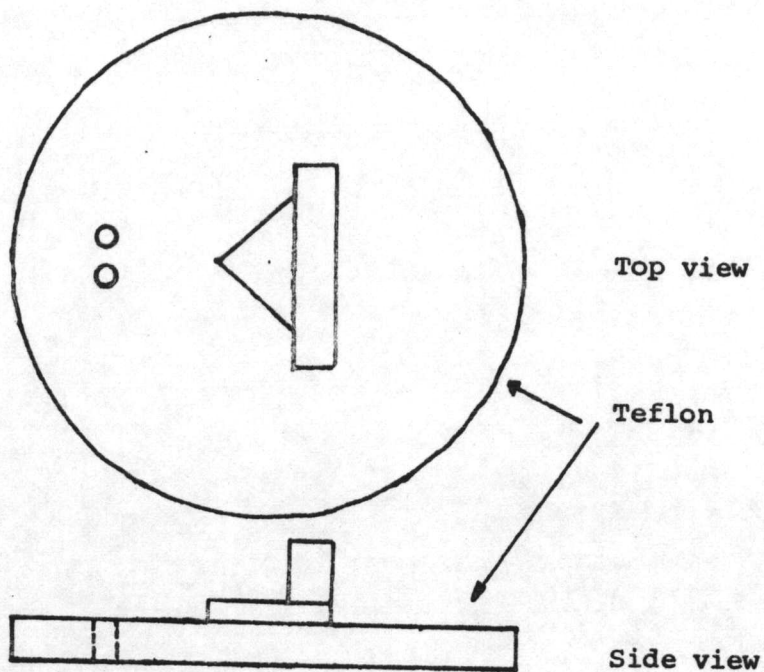
2. ขั้วอิเล็กโตรด ในการเลือกใช้ขั้วอิเล็กโตรดจะต้องคำนึงถึงว่า ขั้วคาโทดไม่ทำปฏิกิริยากับสารละลายมีเพียงขั้วแอนโนดเท่านั้นที่ทำปฏิกิริยากับสารละลายอิเล็กโตรไลต์ และเป็นชิ้นงานที่ต้องทำการสร้างชั้นออกไซด์ ขั้วคาโทดยึดติดกับฐานอย่างถาวร ส่วนขั้วแอนโนดจะต้องเปลี่ยนเข้าออกจากตัวเซลล์เมื่อสร้างชั้นออกไซด์เสร็จในแต่ละครั้ง และผิวหน้าของขั้วทั้งสองจะต้องขนานกัน



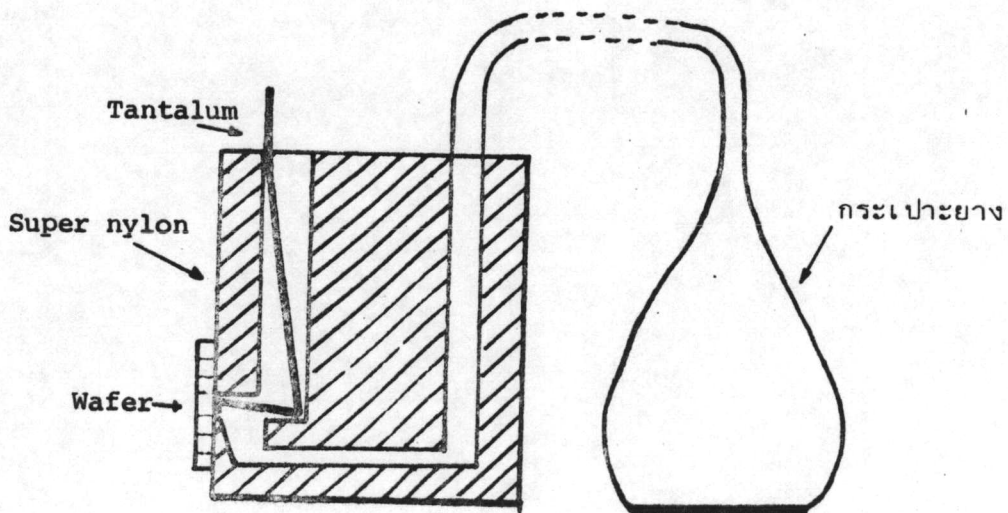
รูปที่ 4.1 ลักษณะของขั้วคาโทด

เพื่อให้ความหนาแน่นของกระแสที่ไหลผ่านชั้นออกไซด์มีค่าสม่ำเสมอ จึงจะได้ ออกไซด์ที่ เรียบสม่ำเสมอ แลมอง ขั้วคาโทดที่ใช้ เป็นโลหะ เชื้อพวกแพลตินัม มีลักษณะเป็นวงกลม เส้นผ่าศูนย์กลาง 1 นิ้ว มีหูยึดอยู่กับ หลักรซึ่งทำจาก เทฟลอน ขั้วคาโทดนี้ เชื่อมต่อไปยังแหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรงทางด้านลบ นอกจากนี้ หลักรเทฟลอนยังเป็นตัวยึดให้ขั้วคาโทดวางตั้งฉากและยึดแน่นกับฐานรองด้วย สำหรับหูยึด ควรมีความ สูงจากฐานมากๆ เพื่อไม่ให้สารละลายในภาชนะสัมผัสกับสายโลหะที่ เชื่อมต่อระหว่างขั้วลบกับคาโทด หากสัมผัสกันจะทำให้กระแสที่ไหลผ่านขั้วคาโทด รั่วไหลไปยังสายโลหะแทนได้ รูปร่างลักษณะของขั้ว คาโทดแสดงไว้ ดังรูปที่ 4.1 สำหรับตัวฉากที่ทำด้วยเทฟลอนนั้นจะมีเดือยยึดอยู่กับฐานรองวงกลมขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางเท่ากับ เส้นผ่าศูนย์กลางส่วนในของภาชนะ และมีฉากเล็กๆ ติดอยู่บนฐานด้วย เพื่อ เป็นตัวยึดให้ขั้วแอนโนดขนานกับขั้วคาโทด โดยตัวฉากจะวางขนานกับขั้วคาโทด ดังรูปที่ 4.2 ส่วนขั้ว แอนโนดนั้นได้มีการออกแบบเป็น 2 ลักษณะ คือ

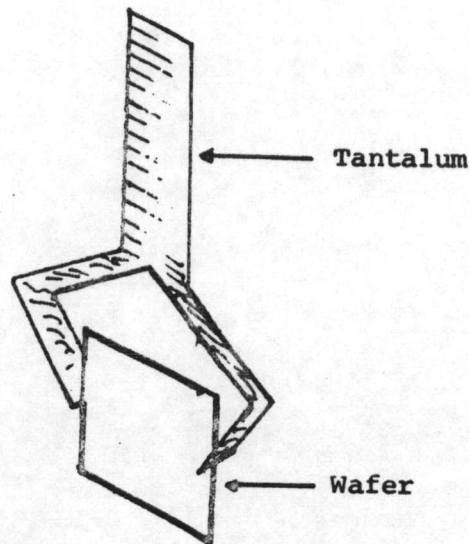
ก. ใช้ขูเปเปอร์ไนลอนเป็นตัวยึดแว่นผลึกซิลิกอนให้วางตั้งได้ฉากกับขั้วคาโทด ดัง รูปที่ 4.3 โดยยึดแว่นผลึกด้วยขูเปเปอร์ไนลอนที่มีผิวหน้าเรียบมาก ผิวของขูเปเปอร์ไนลอนนี้ ตัดให้



รูปที่ 4.2 ฐานรองขั้วคาโทด



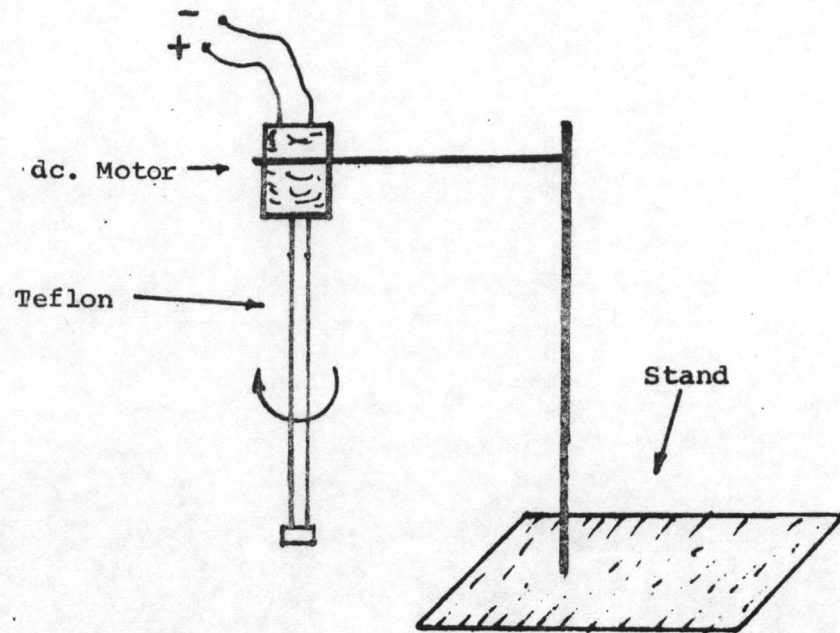
รูปที่ 4.3 ขั้วแอนโนดที่ออกแบบให้เกิดชั้นออกไซด์ด้านเดียว



รูปที่ 4.4 ซีวแอนโนดแบบใช้คีมจับ

เรียบด้วยเครื่องมือกลแล้วขัดบนกระจกด้วยผงขัดอลูมินาจนเรียบ สำหรับแรงยึดแวนผลึกซิลิกอนกับซูปเปอร์โนลอนนั้น อาศัยแรงสุญญากาศจากกระเปาะยางที่ต่อกับแท่งซูปเปอร์โนลอนด้วยสายยาง โดยที่แท่งซูปเปอร์โนลอนจะถูกเจาะเป็นรูปร่างผิวหน้าส่วนที่ให้แวนผลึกเกาะติด เมื่อเกิดสุญญากาศในกระเปาะจะเกิดแรงดูดให้แวนผลึกติดผิวหน้าแท่งซูปเปอร์โนลอน นอกจากนั้นยังจะต้องเชื่อมต่อจากแวนผลึกไปยังแหล่งจ่ายไฟกระแสตรงที่ซีวบวก โดยการเจาะรูแท่งซูปเปอร์โนลอนเพิ่มขึ้นอีกรูแล้วใช้โลหะแทนทาลัม ซึ่งมีความอยู่ตัวพอสมควรใส่ตามรูที่เจาะใหม่ให้แตะกับแวนผลึก และมีแรงกดพอดีกับแรงดูดของสุญญากาศในกระเปาะ ซึ่งซีวแอนโนดแบบนี้มีข้อดีที่ชั้นซิลิกอนไดออกไซด์ที่ได้เกิดขึ้นเพียงด้านเดียวคือด้านที่หันออก แต่มีข้อเสียที่การสัมผัสระหว่างแวนผลึกกับซูปเปอร์โนลอนยังไม่ดีพอมีสารละลายต่างๆ เข้าไปได้เล็กน้อย

ข. ใช้คีมจับทำด้วยโลหะแทนทาลัม รูปร่างลักษณะของซีวแอนโนดแสดงไว้ดังรูปที่ 4.4 การออกแบบวิธีนี้้ง่ายมาก มีความสะดวกรวดเร็วในการใช้งาน แต่มีข้อเสียหากใช้ที่แรงดันสูงจะเกิดการกระเทาะออกของชั้นแทนทาลัมออกไซด์และเกิดขึ้นซิลิกอนไดออกไซด์ทั้งสองด้านของแวน



รูปที่ 4.5 เครื่องกววนสารละลาย

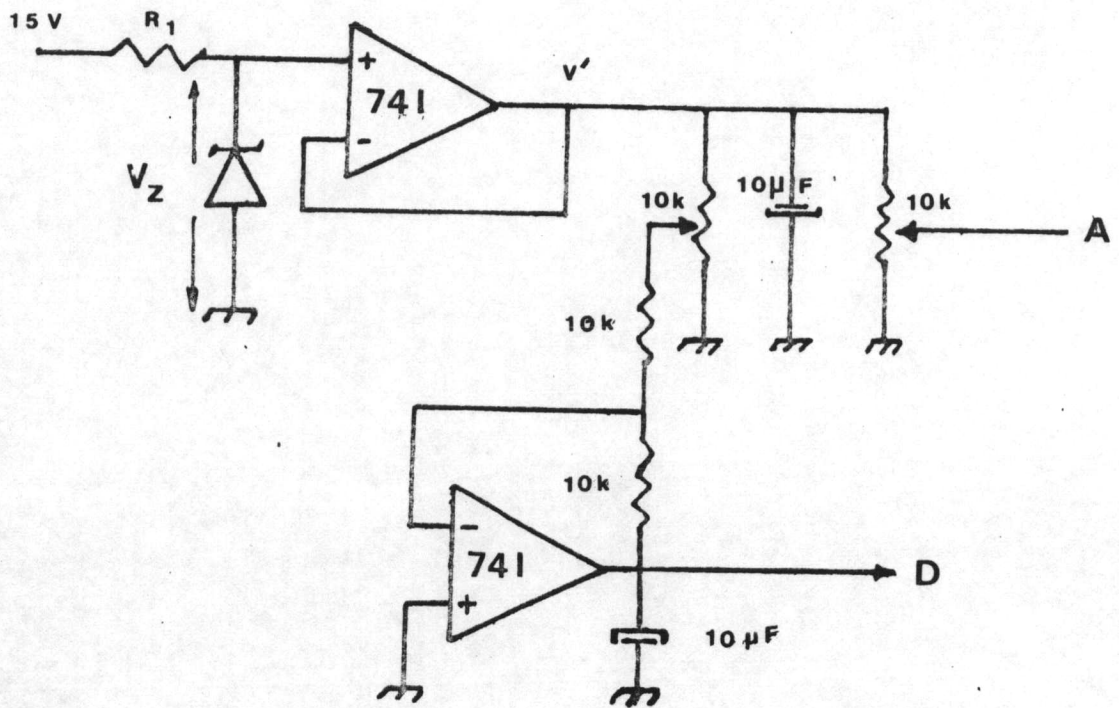
ผลึก ขนาดของแผ่นโลหะแทนทาลัมที่ใช้มีความกว้าง 1 cm. ยาว 20 cm. ตัดด้วยกรรไกรแบบตามยาวประมาณครึ่งหนึ่งของความยาวแล้วงอเป็นรูปคีม

นอกจากนี้ยังได้ปรับปรุงการใช้งานของแอนโนดิกเซลล์ ให้มีประสิทธิภาพดีขึ้น โดยเพิ่มการกววนสารละลายเพื่อไล่ฟองก๊าซที่เกิดขึ้นที่ขั้วคาโทดและแอนโนด เครื่องกววนประกอบด้วยแท่งเทฟลอนและมอเตอร์กระแสตรงขนาดเล็ก สำหรับหมุนแท่งเทฟลอน ดังรูปที่ 4.5 เพื่อกระตุ้นให้ฟองอากาศที่เกาะติดผิวแผ่นผลึกหลุดลอยออกไปได้ง่าย

3. แหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรง วงจรแหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรงแบบพิเศษนี้ ผู้คิดค้นคือ Mr. Prost⁽¹⁷⁾ มีหลักการทำงานดังนี้คือ แหล่งจ่ายไฟกระแสตรงจะจ่ายกระแสคงที่ให้แก่โหลด และค่าแรงดันที่จ่ายให้แก่โหลดจะมีค่าเพิ่มขึ้นตามเวลา จนถึงค่า Limiting Voltage วงจรจะเปลี่ยนจากการจ่ายกระแสคงที่เป็นแรงดันคงที่ แล้วค่ากระแสที่จ่ายให้แก่โหลดจะมีค่าลดลง ซึ่งลักษณะการทำงานแบบนี้สามารถแบ่งวงจรออกเป็น 4 ภาค ดังนี้

-ภาคต้นกำเนิดอ้างอิง

-ภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันคงที่



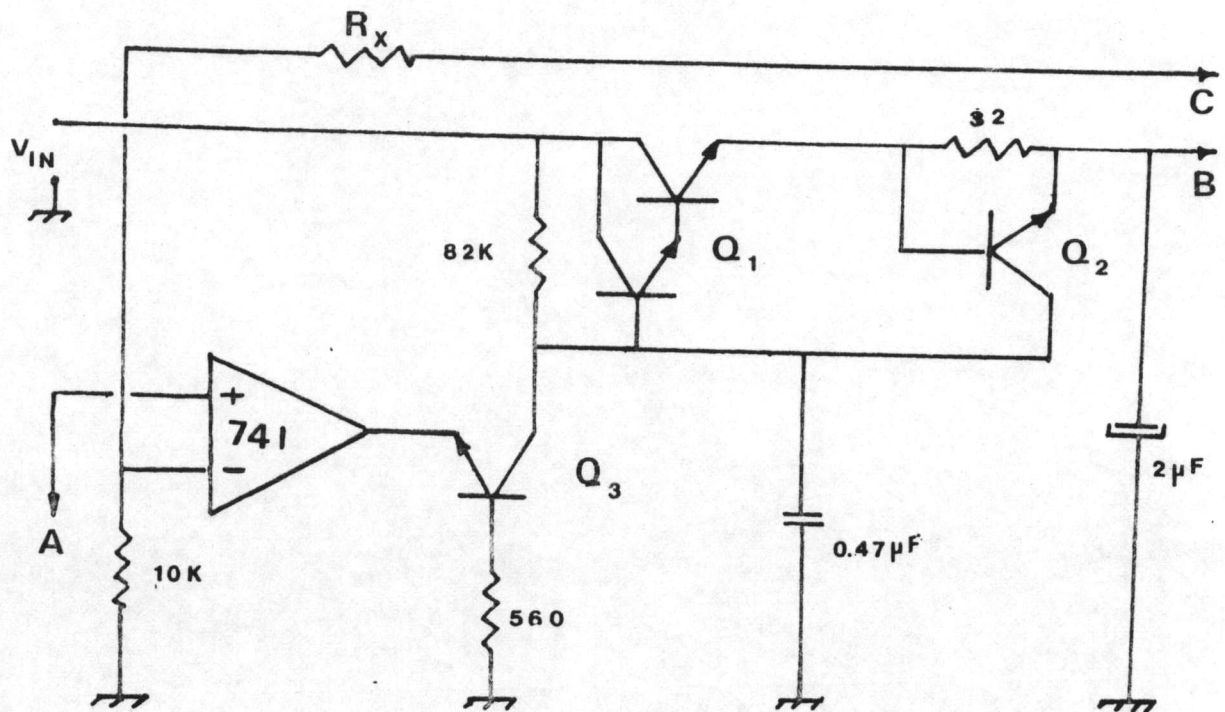
รูปที่ 4.6 วงจรภาคตัดกันกำเนิดอ้างอิง

- ภาคจ่ายกำลังไฟระแสดกที่
- ภาคการวัดแรงดันและกระแส

โดยมีรายละเอียดการทำงานของแต่ละส่วนดังนี้คือ

ก. ภาคตัดกันกำเนิดอ้างอิง ภาคนี้มีหน้าที่สร้าง Reference Source ขึ้น 2 หน่วย สำหรับควบคุมการเปลี่ยนแปลงขอบเขตของการจ่ายแรงดันและกระแส โดยใช้วงจร D.C. Voltage Follower ดังรูปที่ 4.6

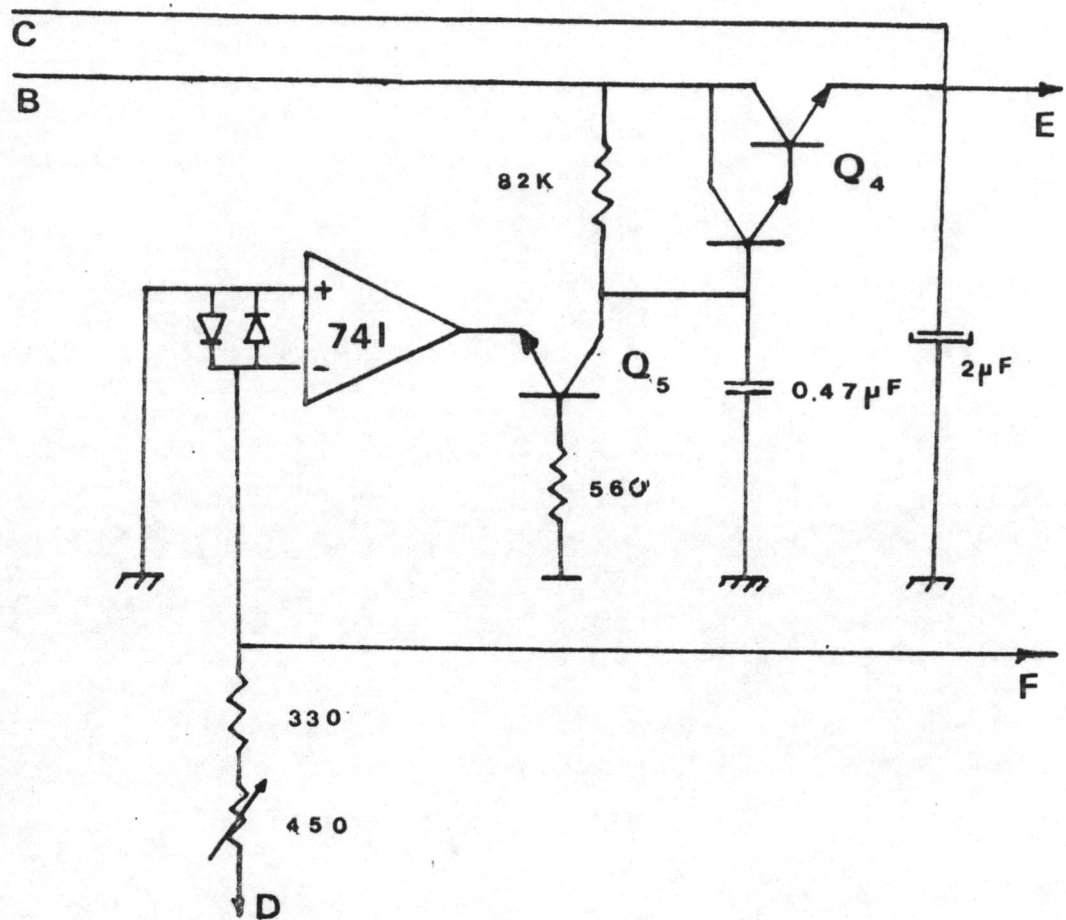
จากแรงดัน 15 Volts ซึ่งมีขนาดเท่ากับแรงดันไฟเลี้ยง Operational Amplifier # 741 มาจากการแยกแรงดันกระแสสลับขนาด ± 12 Volts ของหม้อแปลง ผ่านวงจร Halfwave Rectifier และ Filter หลังจากนั้นผ่านความต้านทาน R_1 และ Zener Diode จะได้ V_Z เมื่อ V_Z ผ่านเข้าวงจร Noninverting Input ของวงจร D.C. Voltage Follower (มี Inverting Input เชื่อมต่อกับ Output ของวงจร D.C. Voltage Follower) จะถูกขยายด้วยอัตราขยายเท่ากับ 1 ได้ $V' = V_Z$ เมื่อ V' ผ่านเข้าความต้านทาน



รูปที่ 4.7 วงจรภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันคงที่

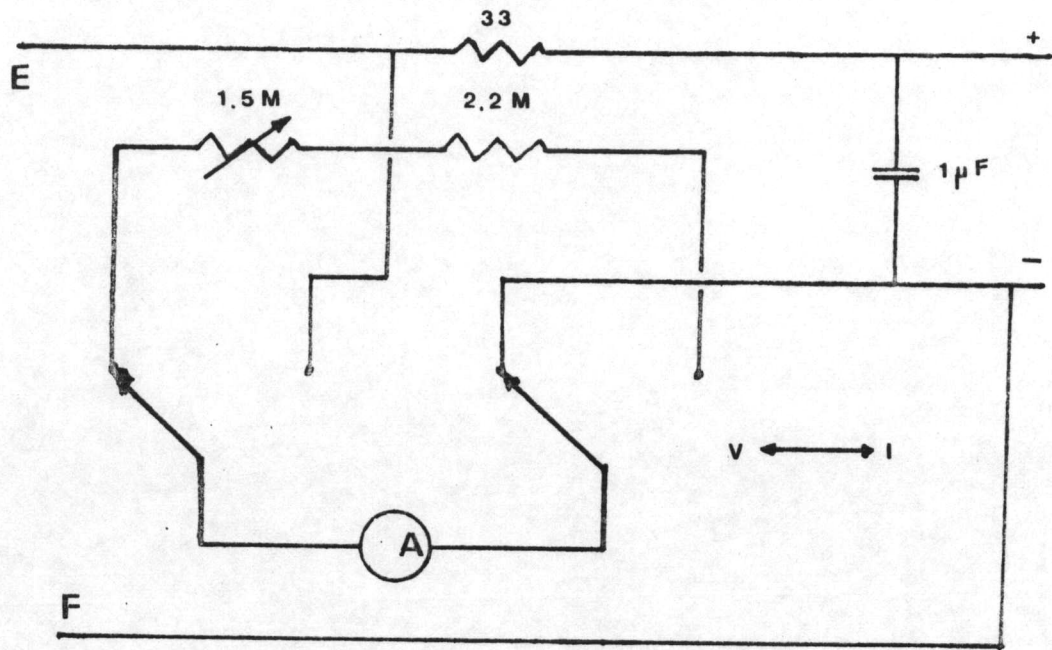
เปลี่ยนค่าได้ 2 ชุด เพื่อแยกเอาไปควบคุมขอบเขตการจ่ายแรงดันของวงจรภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันคงที่ และผ่านวงจร Inverting Amplifier เพื่อเปลี่ยนกระแสเป็นแรงดันไปควบคุมขอบเขตการจ่ายกระแส แรงดันเปลี่ยนค่าได้อยู่ในช่วง 1 ถึง 6 V และ 1 ถึง -6 V ตามลำดับ

ข. ภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันคงที่ วงจรแสดงดังรูปที่ 4.7 ประกอบด้วยทรานซิสเตอร์ Q_1 เป็นวงจร Darlington ทำหน้าที่เป็นตัวควบคุมระดับแรงดันขาเข้าและขาออกให้คงที่ ทรานซิสเตอร์ Q_2 เป็นตัวป้องกันกระแสลัดวงจร ส่วนทรานซิสเตอร์ Q_3 เป็นตัวกำหนดขอบเขตของ Limiting Voltage ไว้ให้จ่ายแก่โหลดตามต้องการ Operational Amplifier ทำหน้าที่เปรียบเทียบแรงดันที่ตกคร่อมโหลดและแรงดันที่กำหนดขอบเขต (Limiting Voltage) ไว้ จากแรงดัน V_{in} เป็นแรงดันค่าสูง จากหม้อแปลงขนาด 300 V ผ่านเข้าวงจร Fullwave Rectifier แบบ Bridge และผ่าน Filter แบบตัวเก็บประจุได้ V_{in} ผ่านเข้าวงจร ในกรณีที่แรงดันตกคร่อมโหลดน้อยกว่าขอบเขตที่กำหนด เมื่อมีกระแสไหลผ่านความต้านทาน 82 k Ω เข้าไปไบแอส ตรงให้ทรานซิสเตอร์ Q_1 ทำงาน ทำให้มีกระแสไหลผ่านทรานซิสเตอร์ไปจ่ายให้แก่วงจรภาค



รูปที่ 4.8 วงจรภาคจ่ายกำลังไฟระแสดงที่

จ่ายกำลังไฟระแสดงที่ เพื่อควบคุมปริมาณกระแสที่จ่ายแก่โหลดตามต้องการ หากเกิดการลัดวงจร กระแสจะไหลมากทำให้แรงดันตกคร่อมความต้านทาน 32 Ω มีค่าสูงกว่า 0.6 V ทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_2 ทำงาน กระแสที่ไหลไปไบแอสให้ทรานซิสเตอร์ Q_1 กระแสจะไหลผ่านทรานซิสเตอร์ Q_2 แทน ทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_1 ไม่ทำงาน ดังนั้นจึงไม่มีกระแสและแรงดันจ่ายแก่โหลด ส่วนทรานซิสเตอร์ Q_3 ที่เป็นตัวกำหนดขอบเขตแรงดันจะยังไม่ทำงาน เนื่องจากแรงดันที่แยกมาจากแรงดันคร่อมโหลดน้อยกว่าแรงดันที่ตั้งขอบเขตไว้ จากส่วนของต้นกำเนิดอ้างอิง A ทำให้แรงดันที่จ่ายออกของ Operational Amplifier # 741 เป็นค่าบวกประมาณ 14 V และวงจรทรานซิสเตอร์เป็นแบบ NPN และ Common Base ด้วย เมื่อแรงดันตกคร่อมโหลดมีค่าเท่ากับขอบเขตที่กำหนด แรงดันที่แบ่งแยกมาเข้าขา Inverting Input ของ Operational Amplifier เท่ากับแรงดัน



รูปที่ 4.9 วงจรภาคการวัดแรงดันและกระแส

ของ Noninverting Input เกิดการเปรียบเทียบและแรงดันจ่ายออกของ Operational Amplifier จะเปลี่ยนกลับไปเป็น -14 V ทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_3 ทำงานกระแสส่วนที่ไปไบแอสให้แก่ทรานซิสเตอร์ Q_1 ไหลผ่านทรานซิสเตอร์ Q_3 แทน ทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_1 ไม่ทำงาน มีผลให้แรงดันที่จ่ายมีค่าคงที่ที่แรงดัน Limiting Voltage สำหรับค่า R_x คำนวณได้จากสูตร

$$R_x = \frac{10 \text{ kxV}_{in}}{V_z} \Omega \tag{4.1}$$

ค. ภาคจ่ายกำลังไฟกระแสคงที่ วงจรแสดงรูปที่ 4.8 ประกอบด้วยทรานซิสเตอร์ Q_4 ซึ่งเป็นแบบ Darlington ทำหน้าที่ควบคุมปริมาณกระแสขาเข้าและกระแสขาออกไปยังโหลดให้คงที่ ส่วนทรานซิสเตอร์ Q_5 เป็นตัวกำหนดขอบเขตของกระแสที่ต้องการจะจ่ายให้แก่โหลด โดยผ่านทรานซิสเตอร์ Q_4 ซึ่งถูกควบคุมโดย Operational Amplifier

กระแสจากภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันที่ผ่านมายังความต้านทาน $82\text{ k}\Omega$ บางส่วนผ่านเข้าไปไบแอสให้แก่วัสดุทรานซิสเตอร์ Q_4 ที่ขาเบสทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_4 นี้ทำงาน จะมีกระแสไหลจากภาคจ่ายกำลังไฟแรงดันคงที่ผ่านออกไปยังโหนดและไหลไปเข้ายัง Inverting Input ของ Operational Amplifier ซึ่งกระแสจำนวนนี้จะถูกกำหนดขอบเขตโดยการปรับแรงดันจากภาคกำเนิดอ้างอิงให้แรงดันคร่อมความต้านทาน $330\ \Omega$ มีศักย์เป็นลบมากหรือน้อย หากน้อยจะให้กระแสแก่โหนดน้อยโดยควบคุมปริมาณกระแสที่ไหลผ่านโหนด และผ่านมายังความต้านทาน $330\ \Omega$ ไปหาศักย์ลบ จนทำให้ศักย์ที่ขั้ว Inverting Input และ Noninverting Input เท่ากัน จึงมีความแตกต่างระหว่างขาเข้าเป็นศูนย์ การจ่ายออกของ Operational Amplifier จึงเปลี่ยนจากค่าบวกเป็นลบ ทรานซิสเตอร์ Q_5 เป็นวงจร Common Base จะเริ่มทำงาน กระแสที่ไปไบแอสทรานซิสเตอร์ Q_4 จะไหลผ่านทรานซิสเตอร์ Q_5 แทน ทำให้ทรานซิสเตอร์ Q_4 ไม่ทำงาน กระแสที่ไหลผ่านโหนดลดลง ทำให้แรงดันที่ขา Inverting และ Noninverting ของ Operational Amplifier แตกต่างกัน แรงดันจ่ายออกจะเปลี่ยนกลับไปเป็น 14 V ทรานซิสเตอร์ Q_5 ไม่ทำงาน แต่ทรานซิสเตอร์ Q_4 จะเริ่มทำงานใหม่ การจ่ายกระแสให้แก่โหนดจึงคงที่ตามขอบเขตที่กำหนดไว้ นอกจากนั้นปริมาณกระแสสูงสุดที่ไหลผ่านโหนด ยังสามารถที่จะเลือกใช้ปริมาณมากน้อยเท่าใดก็ได้ โดยการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทาน $330\ \Omega$ หากลดค่าลงจะได้ปริมาณกระแสมากขึ้น

ง. ภาคการวัดแรงดันและกระแส วงจรส่วนนี้เป็นเครื่องวัด จะวัดได้ทั้งแรงดันและกระแสโดยการโยกสวิตช์สองทาง ทางหนึ่งเป็นแรงดันอีกทางหนึ่งเป็นกระแส เครื่องวัดใช้แอมมิเตอร์ขนาด $100\ \mu\text{A}$ วงจรแสดงดังรูปที่ 4.9

แหล่งจ่ายกำลังไฟกระแสตรงที่สร้างขึ้น มีแรงดันเปลี่ยนแปลงค่าได้เรียกว่า "แรงดันที่กำหนดขอบเขต" (Limiting Voltage) อยู่ในช่วง 0 ถึง 400 V และกระแสเปลี่ยนแปลงค่าได้เรียกว่า "กระแสที่กำหนดขอบเขต" (Limiting Current) ได้ในช่วง 0 ถึง 15 mA

วิธีการทดลอง

วิธีการทดลองที่กล่าวถึงนี้เป็นรายละเอียดเกี่ยวกับการเตรียมแวนผลึก การทำการทดลองสร้างชิ้นออกไซด์ การวัดค่าความต้านทานจำเพาะของชิ้นออกไซด์และการหาอิมเพียวริตีโปรไฟล์

ซึ่งพอจะสรุปได้เป็นข้อๆ ดังนี้

การเตรียมแว่นผลึกก่อนการสร้างชั้นออกไซด์

แว่นผลึกที่ใช้ในการสร้างชั้นออกไซด์นั้น ต้องมีขนาดเหมาะสม เนื่องจากอุปกรณ์แอนโนดิกเซลล์ที่ประดิษฐ์ขึ้นใช้ได้กับตัวอย่างที่มีหน้าตัดโตไม่เกิน 10 cm^2 และไม่เล็กเกินไปก่อนจะทำการสร้างชั้นออกไซด์ต้องทำความสะอาดผิวหน้าของแว่นผลึกเสียก่อน เพราะว่าแว่นผลึกอยู่ในบรรยากาศจะเกิดมีชั้นออกไซด์บางๆ ขนาด 30 \AA เคลือบอยู่ นอกจากนั้นอาจจะมีพวกฝุ่นละอองรอยคราบต่างๆ ร่วมอยู่ด้วย เมื่อนำไปสร้างชั้นออกไซด์จะเกิดความไม่สม่ำเสมอ และมีรอยตำหนิเกิดขึ้นได้ สำหรับการทำความสะอาดผิวแว่นผลึกนั้น มีลำดับขั้นดังต่อไปนี้

- ล้างใน Trichloroethylene เดือด 5 นาที
- ล้างใน Acetone เดือด 10 นาที
- ล้างใน DI.-Water เดือด 5 นาที
- ล้างใน Nitric Acid เดือด 10 นาที
- ล้างใน DI.-Water เดือด 10 นาที
- ใช้ก๊าซไนโตรเจนเป่าแว่นผลึกให้แห้ง แล้ว
- ล้างใน Hydrofluoric Acid 3 นาที (อุณหภูมิต้อง)
- ล้างใน DI.-Water เดือด 10 นาที

หลังจากนั้นจุ่มใน DI.-Water ที่อุณหภูมิต้องแล้วเป่าให้แห้งเก็บไว้ในภาชนะที่สะอาดและปิดฝาปิดสนิทไม่ให้อากาศหรือ ฝุ่นละอองเข้าไปภายในภาชนะ พร้อมทั้งจะนำไปสร้างชั้นออกไซด์ได้

ขั้นตอนการใช้แอนโนดิกเซลล์สร้างชั้นออกไซด์

ขั้นตอนที่ 1 จัดวางแอนโนดิกเซลล์ให้เรียบร้อย แล้วต่อกับเครื่องบันทึกเพื่อเก็บข้อมูลเกี่ยวกับความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันกับเวลา

ขั้นตอนที่ 2 นำแว่นผลึกที่ต้องการปลูกชั้นออกไซด์มาผ่านกระบวนการทำความสะอาด แล้วมาจัดวางที่ขั้วแอนโนด

ขั้นตอนที่ 3 ปรับ Limiting Voltage จากแหล่งจ่ายกำลังไฟระแสดตรง ตามความหนาที่ต้องการสร้างชั้นออกไซด์ หากใช้เครื่องทวนเป็นตัวกระตุ้นก็เริ่มทำการทวนได้

ขั้นตอนที่ 4 เริ่มจ่ายกำลังไฟระแสดตรงจากแหล่งจ่าย พร้อมทั้งปรับปริมาณ Limiting Current ตามต้องการ (จากแหล่งจ่ายกำลังไฟระแสดตรงมีปุ่มปรับปริมาณกระแสอย่างทยาบๆ อยู่ดังนั้นก่อนจะเริ่มจ่ายแรงดันอาจจะตั้งค่ากระแสอย่างทยาบๆ ไว้ก่อนได้)

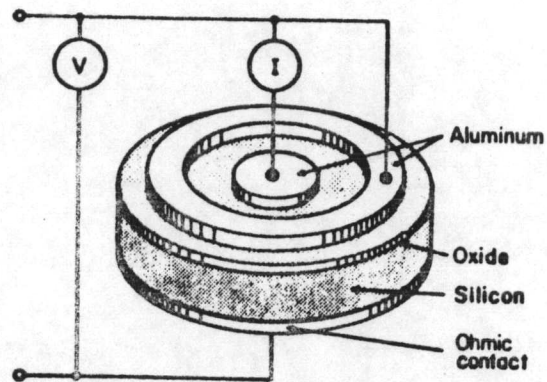
ขั้นตอนที่ 5 เมื่อแรงดันที่ตกคร่อมชั้นออกไซด์มีค่าถึง Limiting Voltage และกระแสลดลงจากค่า Limiting Current มากที่สุด (ค่ากระแสต่ำสุด) เป็นการเสร็จกระบวนการสร้างชั้นออกไซด์

หลังจากนั้นนำชั้นออกไซด์ที่ได้ไปล้างด้วย DI.-Water แล้วเป่าให้แห้งด้วยก๊าซไนโตรเจนนำไปต้มในกรดไนตริกเดือด และ DI.-Water เดือด เพื่อล้างกรดไนตริกตามลำดับ เป่าให้แห้งด้วยก๊าซไนโตรเจนอีกครั้งได้ชั้นออกไซด์ตามความต้องการ สำหรับการต้มในกรดไนตริกเดือด เพื่อกำจัดโมเลกุลของฟองก๊าซ ที่เกาะติดอยู่ภายในโครงสร้างของชั้นออกไซด์ ซึ่งฟองก๊าซพวกนี้อาจจะสังเกตเห็นได้จากหลังการสร้างชั้นออกไซด์เสร็จใหม่ๆ นำไปพักร้อนเอาออกไซด์ออกทันที ในขณะที่ถกร้อนออกไซด์ออกจะสังเกตเห็นฟองก๊าซเกิดขึ้น ซึ่งฟองก๊าซเหล่านี้จะแสดงให้เห็นว่าชั้นออกไซด์มีความเป็นรูพรุน ในโครงสร้างเนื่องจากฟองก๊าซจึงทำให้ออกไซด์จากรีกรนี้ไม่แข็งแรงเท่ากับออกไซด์จากรีกร Thermal Oxidation

การวัดความต้านทานจำเพาะของชั้นแอนโนดออกไซด์

การศึกษาคุณสมบัติทางไฟฟ้าของชั้นซิลิกอนไดออกไซด์ จะใช้ตัวอย่างที่มีโครงสร้าง Guard Ring ดังรูปที่ 4.10 โดยเฉพาะการวัดค่าความต้านทานจำเพาะของชั้นซิลิกอนไดออกไซด์ จะใช้แหล่งจ่ายกำลังไฟระแสดตรงจ่ายกระแสให้กับ Dot Terminal และ Ring Terminal แล้วทำการวัดปริมาณกระแสที่ไหลผ่าน Dot Terminal และแรงดันคร่อมแวนผลึกเพื่อนำไปหาค่าความต้านทานตามสมการ

$$\text{ความต้านทานจำเพาะ} = \frac{V}{I \times d}$$



รูปที่ 4.10 โครงสร้างและวงจรการวัดความต้านจำเพาะของชั้นออกไซด์

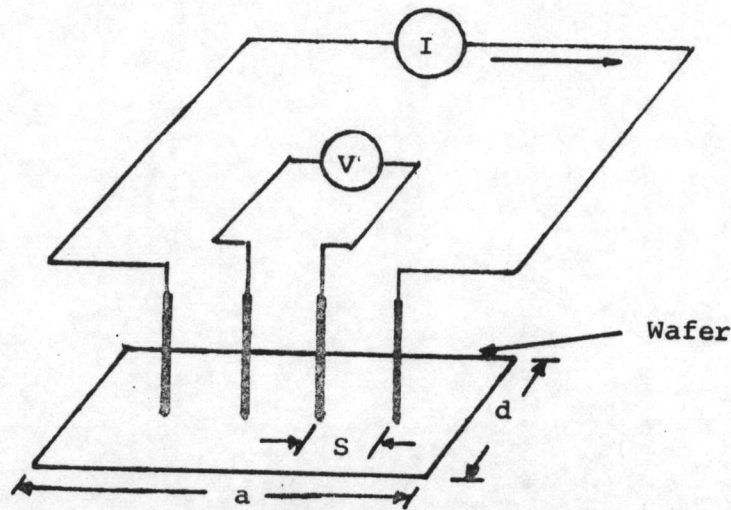
เมื่อ V = แรงดันที่วัดได้

I = ความหนาแน่นของกระแสที่วัดได้

d = ความหนาของชั้นออกไซด์

ขั้นตอนการสร้างแบบวงแหวนเพื่อต่อขั้ววัด

- จัดเตรียมรูปแบบ Guard Ring ให้เรียบร้อย
- สร้างชั้นซิลิกอนไดออกไซด์บนแผ่นผลึกตามความหนาที่ต้องการ
- สร้างชั้นนอูมิเนียมทั้งด้านหน้าและด้านหลังเพื่อทำผิวสัมผัส
- ทำการถ่ายภาพ Photolithography ให้มีลักษณะ Guard Ring บนผิวด้านหน้าที่เป็นนอูมิเนียม
- กัดกร่อนเอาอูมิเนียมส่วนที่ไม่ต้องการออก
- ทำการต่อขา (Bonding) บนฐานยึด



รูปที่ 4.11 อุปกรณ์การวัดแบบสี่จุด เรียงกัน

การวัดความต้านทานจำเพาะและความหนาแน่นของสารเจือปนในแผ่นผลึก

วิธีต่างๆ ไปที่สำคัญซึ่งใช้ในการวัดค่าความต้านทานแผ่น (Sheet Resistance) ได้แก่ การใช้อุปกรณ์การวัดแบบสี่จุด (Four-Point Probe) ดังรูป 4.11 วัดค่าแรงดันและกระแส โดยใช้เข็มโลหะเล็กๆ 4 อัน วางเรียงกัน (Linear Four-Point Probe) ด้วยระยะห่างเท่าๆกัน (ในที่นี้ใช้ s ซึ่งแทนระยะห่างมีค่าประมาณ 0.1 cm) เป็นตัวสัมผัสกับผิวหน้าของแผ่นผลึกที่ทำการวัด ให้กระแส I จากต้นกำเนิดคงที่ (Constant Current Source) ไหลผ่านเข็มโลหะคู่นอก และทำการวัดแรงดันที่ตกคร่อมเข็มโลหะคู่ใน จากค่าแรงดันและกระแสไฟที่ได้นำไปคำนวณค่าความต้านทานแผ่นจากสูตร 4.3⁽⁷⁾

$$R_S = \frac{\pi \times V}{\ln 2 \times I} \quad 4.3 A$$

$$= 4.532 \times \frac{V}{I} \quad 4.3 B$$

เมื่อ R_S = ค่าความต้านทานแผ่น

V = ค่าแรงดันที่วัดได้

| d/s | circle diam d/s | a/d = 1 | a/d = 2 | a/d = 3 | a/d ≥ 4 |
|------|-----------------|---------|---------|---------|---------|
| 1.0 | | | | 0.9088 | 0.9091 |
| 1.25 | | | | 1.2407 | 1.2218 |
| 1.5 | | | 1.4788 | 1.4893 | 1.4893 |
| 1.75 | | | 1.7100 | 1.7238 | 1.7238 |
| 2.0 | | | 1.9454 | 1.9476 | 1.9475 |
| 2.5 | | | 2.3532 | 2.3511 | 2.3511 |
| 3.0 | 2.2002 | 2.4575 | 2.7000 | 2.7005 | 2.7005 |
| 4.0 | 2.9289 | 3.1137 | 3.2240 | 3.2218 | 3.2248 |
| 5.0 | 3.3625 | 3.5098 | 3.5749 | 3.5750 | 3.5750 |
| 7.5 | 3.9273 | 4.0095 | 4.0361 | 4.0362 | 4.0362 |
| 10.0 | 4.1710 | 4.2209 | 4.2357 | 4.2357 | 4.2357 |
| 15.0 | 4.3010 | 4.3882 | 4.3917 | 4.3917 | 4.3917 |
| 20.0 | 4.4364 | 4.4516 | 4.4553 | 4.4553 | 4.4553 |
| 40.0 | 4.5076 | 4.5120 | 4.5120 | 4.5120 | 4.5120 |
| ∞ | 4.5324 | 4.5324 | 4.5324 | 4.5325 | 4.5321 |

ตารางที่ 4.1 แสดงค่า Correction Factor (C) (7)

เมื่อ I = ค่ากระแสที่วัดได้

ซึ่งสูตร 4.3 นี้ใช้ได้กับแวนผลึกที่มีขนาดโตมากๆ แต่หากแวนผลึกมีขนาดเล็กจะต้องใช้สูตรการคำนวณเป็นดังสมการ 4.4

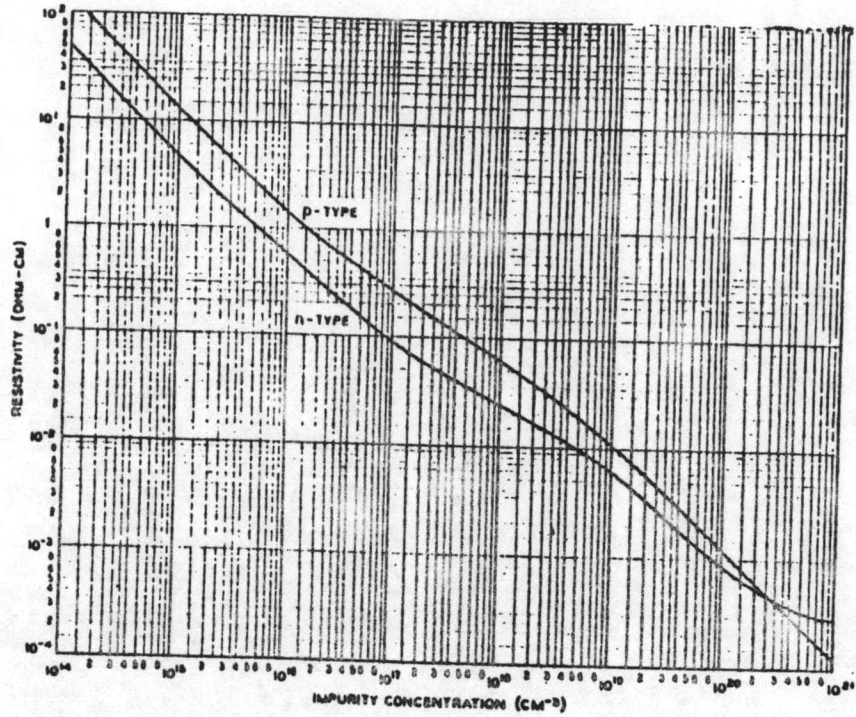
$$R_S = C \frac{V}{I} \quad 4.4$$

ซึ่งค่า C เรียกว่า Correction Factor หาได้จากตารางที่ 4.1 ใช้ได้ทั้งกรณีแวนผลึกเป็นรูปเหลี่ยมและวงกลม

ค่าความต้านทานจำเพาะหาได้จากค่าความต้านทานแผ่น คูณกับค่าความหนาของแวนผลึก ส่วนในการวัดค่าความต้านทานจำเพาะ เพื่อหาอิมเพดิวิตีโปรไฟล์โดยลอกชั้นออกใช้บนแวนผลึกที่ละชั้นนั้น ค่าความต้านทานจำเพาะในกรณีนี้จะคำนวณได้จากสมการ 4.5, 4.6^(10,11)

$$R_S = \frac{R_i \times R_{i+1}}{R_{i+1} - R_i} \quad 4.5$$

$$\text{และ } \rho(x) = R_S \times \Delta X \quad 4.6$$



รูปที่ 4.12 ความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานจำเพาะกับความหนาแน่นพาหะของแวนต์ผลึกซิลิกอน (6)

- เมื่อ $\rho(x)$ = ค่าความต้านทานจำเพาะของแวนต์ผลึกที่ความลึก x
- R_S = ความต้านทานแผ่น
- R_i = ความต้านทานแผ่นของแวนต์ผลึกถูกลอกไปชั้นที่ i
- R_{i+1} = ความต้านทานแผ่นของแวนต์ผลึกถูกลอกออกไปชั้นที่ $i+1$
- ΔX = ความหนาของแวนต์ผลึกที่ถูกลอกออกแต่ละครั้ง

ซึ่งค่า R_i และ R_{i+1} คำนวณได้จากสมการ 4.4

ค่าความหนาแน่นของสารเจือปน (Impurity Concentration) หาได้จากกราฟความสัมพันธ์ระหว่างความต้านทานจำเพาะกับความหนาแน่นพาหะมีแสดงดังรูปที่ 4.12 ฉะนั้นเมื่อวัดค่าความต้านทานจำเพาะแล้วก็จะสามารถนำมาหาค่าความหนาแน่นพาหะจากเส้นกราฟรูปที่ 4.12 ได้ค่าความต้านทานจำเพาะที่สามารถหาค่าได้อยู่ในช่วง 10^{-4} - 10^2 Ω-cm ก็จะได้ค่าความหนาแน่นพาหะอยู่ในช่วง 10^{21} - 10^{14} cm⁻³ ในกรณีชนิดพีและชนิดเอ็น

ขั้นตอนการหาอิมพิวริตีโพรไฟล์ของสารเจือปนที่แพร่ซึมบนแผ่นผลึก

การวัดปริมาณของสารเจือปน (Impurity) ที่ระดับความลึกต่างๆกัน ภายในเนื้อ (Bulk) ของแผ่นผลึกสารกึ่งตัวนำเรียกว่า "อิมพิวริตีโพรไฟล์ (Impurity Profile) หากปริมาณสารเจือปนที่วัดเป็นค่าความต้านทาน (Resistance) เรียกว่า "รีซิสติวิตีโพรไฟล์" (Resistivity Profile) นอกจากนี้ในบางโอกาสอาจเรียกว่า "โดปปิงโพรไฟล์" (Doping Profile) ก็ได้ สำหรับการโพรไฟล์แบ่งตามลักษณะการวัดที่ระดับต่างๆ จากผิวหน้าแผ่นผลึกออกเป็น 2 ลักษณะ

- ก. การวัดที่ตำแหน่งระดับความลึกตั้งฉากกับผิวด้านหน้า (Profile Normal to Surface)
- ข. การวัดที่ตำแหน่งระดับทอดยาวไปตามผิวด้านหน้า (Profile Laterally Across the Surface)

สำหรับการหาอิมพิวริตีโพรไฟล์ในที่นี้เป็นลักษณะ ก. และแบ่งวิธีการวัดออกเป็น 12 วิธี ตามตาราง A ในภาคผนวกและวิธีที่เลือกใช้เป็นวิธีที่ 3 คือ "Four Point Probe Combined with Successive Layer Removal" มีหลักการดังนี้คือ ทำการลอกชั้นบางๆ ที่มีขนาดความหนาสม่ำเสมอของแผ่นผลึก โดยการสร้างชั้นอ็อกไซด์บนผิวด้านที่ต้องการลอกของแผ่นผลึก และใช้สารเคมีจำพวกกรดกัดแก้ว (กรดฟลูออริก) กัดกร่อนอ็อกไซด์ออก หลังจากนั้นนำไปวัดค่าความต้านทานจำเพาะหรือความหนาแน่นพาหะ สำหรับการสร้างชั้นอ็อกไซด์จะใช้วิธีแอนโนดิกออกซิเดชัน (ตามที่กล่าวมาแล้วในบทที่ 3) ซึ่งข้อดีของวิธีนี้ก็คือนอกจากนี้ยังเป็นอ็อกไซด์ที่ห้อย จึงไม่เกิดการ Redistribution ของสารเจือปนเนื่องจากอุณหภูมิ นอกจากนี้ยังมีข้อดีอื่นๆอีกคือ ⁽¹⁰⁾

- ก. ไม่มี Strain เกิดขึ้น
- ข. มีความเรียบสม่ำเสมอมาก (Planar)
- ค. กระทำซ้ำๆกันได้ (Reproducible)
- ง. การปฏิบัติไม่ขึ้นอยู่กับสารที่เติม (Dopant)
- จ. ไม่ขึ้นกับทิศทางของผิวแผ่นผลึก (Independent of Crystal Orientation)
- ฉ. มีราคาถูก

แต่ข้อเสียของวิธีนี้ก็มิได้อยู่เช่นกัน (1) กล่าวคือ

- ก. เป็นวิธีที่แวนผลึกถูกทำลาย (Destructive)
- ข. ค่าความต้านทานจำเพาะที่มีค่าลดลงเมื่อความลึกเพิ่มขึ้น จะทำให้ค่าที่วัดได้

ไม่ถูกต้อง

สำหรับแวนผลึกที่ใช้หาอิมพิเอริวริตีโพรไฟล์นั้นจะต้องเป็นแวนผลึกซิลิกอนที่ผ่านกระบวนการเติมสารเจือปน (Imturity Doping) โดยวิธี (10)

- ก. การสร้างชั้นผลึกงอก (Epitaxial Deposit)
- ข. การแพร่ซึมสารเจือปน (Diffusion Doping)
- ค. Ion Implantation

แต่ในที่นี้จะหาอิมพิเอริวริตีโพรไฟล์ของแวนผลึกที่ผ่านกระบวนการแพร่ซึมเท่านั้น

แวนผลึกที่ใช้ผ่านกระบวนการแพร่ซึมสารเจือปนแล้ว ทำการวัดค่าความหนา (w) ความกว้าง (d) และความยาว (a) พร้อมทั้งกัตก ร้อนชั้นออกไซด์ซึ่งอาจจะเกิดขึ้นขณะทำการแพร่ซึมออกจนหมด หลังจากนั้นเริ่มทำการหาอิมพิเอริวริตีโพรไฟล์ตามขั้นตอนดังนี้

1. ทำการวัดค่าความต้านทานจำเพาะโดยใช้การวัดแบบสี่จุดเรียงกัน แล้วบันทึกค่าแรงดันและกระแส (ซึ่งในการวัดจะบันทึกค่ากระแสกับแรงดันมากกว่า 2 ค่าขึ้นไป)
2. ทำการสร้างชั้นออกไซด์โดยวิธีแอนโนดิกออกซิเดชัน
3. ล้างสารละลายอิเล็กโตรไลต์ออกแล้วกัตก ร้อนชั้นออกไซด์ด้วยกรดกัดแก้ว (HF) ล้างด้วย DI.-Water จนสะอาด (ก่อนกัตก ร้อนชั้นออกไซด์ออกควรสังเกตสีของชั้นออกไซด์ว่าถูกต้องตามความหนาที่ต้องการหรือไม่)
4. ทำซ้ำขั้นตอนที่ 1 ถึงที่ 3 จนกระทั่งชั้นของแวนผลึกที่ลอกออก มีความหนามากกว่าความลึกรอยต่อ (ซึ่งจะสังเกตได้จากขณะที่ทำการสร้างชั้นออกไซด์ ความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันกับเวลาของแต่ละชั้นแตกต่างกันมากๆ และค่าความต้านทานจำเพาะเปลี่ยนแปลงอย่างมากหรืออาจตรวจสอบโดยการวัดชนิดของแวนผลึกว่าเปลี่ยนจากชนิดพี เป็นชนิดเอ็น หรือจากชนิดเอ็น เป็นชนิดพีหรือยัง)

5. นำข้อมูลของแรงดันกับกระแสไปหาค่าความสัมพันธ์ระหว่างแรงดันกับกระแส เพื่อหาอัตราส่วนของแรงดันต่อกระแส
6. คำนวณค่าความต้านทานแผ่นจากสูตรในสมการ 4.4 โดยใช้ค่า Correction Factor ดังตาราง 4.1
7. คำนวณค่าความต้านทานจำเพาะจากสูตรในสมการ 4.5 และ 4.6
8. นำค่าความต้านทานจำเพาะไปหาค่าความหนาแน่นพาหะโดยใช้ความสัมพันธ์ระหว่าง ความต้านทานจำเพาะกับความหนาแน่นพาหะ ดังรูปที่ 4.12

หลังจากนั้นนำค่าความหนาแน่นพาหะไปเขียนกราฟความสัมพันธ์ของความหนาแน่นพาหะกับระดับความลึกจากผิวแวนผลึก จากกราฟนี้สามารถที่จะคำนวณหาค่าความลึกรอยต่อ ความกว้างของเขตปลอดพาหะ เป็นต้น

ขั้นตอนการทดลองและการคำนวณดังกล่าวข้างต้น จะเป็นพื้นฐานในการเก็บข้อมูลการทดลองและสรุปผลการทดลอง ดังจะแสดงไว้ในบทที่ 5