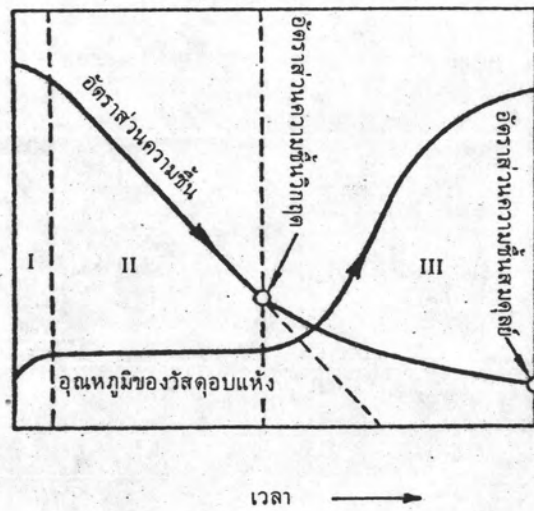


## 2.1 คำนำ

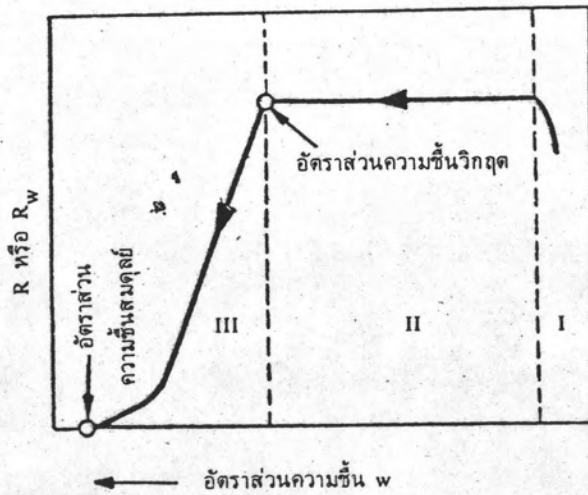
การอบแห้ง คือ กระบวนการที่ความร้อนจากลมร้อนถูกถ่ายเทโดยวิธีใดวิธีหนึ่ง ผ่านไปยังวัสดุที่มีความชื้น เพื่อนำความชื้นออกไปจากวัสดุชิ้นนั้น โดยอาศัยความร้อนที่ได้รับเป็น ความร้อนแฝงของการระเหยน้ำออกจากวัสดุชิ้น ในกระบวนการอบแห้งความเร็วของการ ระเหยน้ำออกจากวัสดุชิ้น (drying rate) จะไม่เท่ากันตลอดเวลาการอบ ในช่วงเริ่มแรก ของกระบวนการอบแห้งเป็นช่วงการให้ความร้อนเบื้องต้นกับวัสดุ ที่ผิวของวัสดุที่เปียกชื้น ความชื้นที่ผิวของวัสดุเหล่านี้จะอยู่ในรูปของน้ำ ในระยะนี้อุณหภูมิของวัสดุจะมีค่าใกล้เคียงกับ อุณหภูมิกระเปาะเปียกของลมร้อนที่พัดผ่านวัสดุชิ้น ในระยะต่อมาเป็นระยะการอบแห้งที่ ความเร็วในการอบแห้งคงที่ ความร้อนที่วัสดุชิ้นรับมาทั้งหมดจะเป็นความร้อนที่ใช้ในการ ระเหยความชื้นออกไปจากวัสดุเท่านั้น ในระยะสุดท้ายของกระบวนการอบแห้งเนื่องจากน้ำที่ ผิวของวัสดุระเหยไปหมดแล้ว และความชื้นในรูปของน้ำจากส่วนในของวัสดุเกิดขึ้นไม่ทันกับ การระเหยของน้ำจากผิววัสดุ ดังนั้นที่ผิวของวัสดุจะมีอุณหภูมิสูงขึ้น และอยู่ในสภาพที่แห้ง ความเร็วของการอบแห้งจะค่อย ๆ ลดลง และกระบวนการอบแห้งจะสิ้นสุดลงเมื่ออัตราส่วน ความชื้น (Moisture content) ลดลงจนถึงค่าอัตราส่วนความชื้นสมดุล (Equilibrium moisture content) ของวัสดุในสภาพแวดล้อมนั้น รูปที่ 2.1 แสดงถึงการเปลี่ยนแปลง มวลและความชื้นของวัสดุชิ้น และรูปที่ 2.2 แสดงเส้นลักษณะเฉพาะของการอบแห้ง

ความชื้นในไม้แบ่งเป็นสองแบบคือ เป็นน้ำที่อยู่ในโพรงของเส้นไม้และน้ำในผนัง ของเส้นไม้ ในขณะที่ไม้เริ่มสูญเสียความชื้น ผนังของเส้นไม้จะคงสภาพอึดตัวด้วยน้ำ จน กระทั่งน้ำที่อยู่ในโพรงของเส้นไม้ระเหยไปหมด ผนังของเส้นไม้จึงจะเริ่มคายความชื้น จุดที่ผนังของเส้นไม้เริ่มคายความชื้นนี้เรียกว่า จุดเส้นไม้อึดตัว (Fiber saturation point) ซึ่งจะมีค่าความชื้นประมาณ 25% (มาตรฐานแห้ง)

ระบบอบแห้งซึ่งแบ่งตามลักษณะการไหลของของไหลที่ใช้ทำงาน (Working fluid) จะจำแนกออกได้เป็น 2 ชนิด คือ



รูปที่ 2.1 การเปลี่ยนแปลงมวลและความชื้นของวัสดุขึ้น



รูปที่ 2.2 เส้นลักษณะเฉพาะของการอบแห้ง

1. แบบที่มีการไหลของของไหลทำงานหมุนเวียนในระบบตามธรรมชาติ (Natural circulation)
2. แบบที่มีการไหลของของไหลทำงานหมุนเวียนแบบบังคับ (Forced circulation)

ในแบบที่มีการไหลของของไหลในระบบตามธรรมชาตินั้น โดยอาศัยความแตกต่างระหว่างความหนาแน่นของอากาศทำให้อากาศหมุนเวียนภายในระบบ อากาศซึ่งมีอุณหภูมิและความหนาแน่นสูงไหลเข้าแทนที่อากาศซึ่งมีอุณหภูมิต่ำและความหนาแน่นต่ำ ส่วนแบบที่มีการไหลของของไหลทำงานหมุนเวียนแบบบังคับ การไหลของอากาศภายในระบบเกิดขึ้นจากพัดลมดูดอากาศ ซึ่งทำหน้าที่ดูดอากาศผ่านเข้าไปรับความร้อนจากแหล่งผลิตความร้อนและผ่านไปลดความชื้นจากวัสดุชิ้นในระบบ

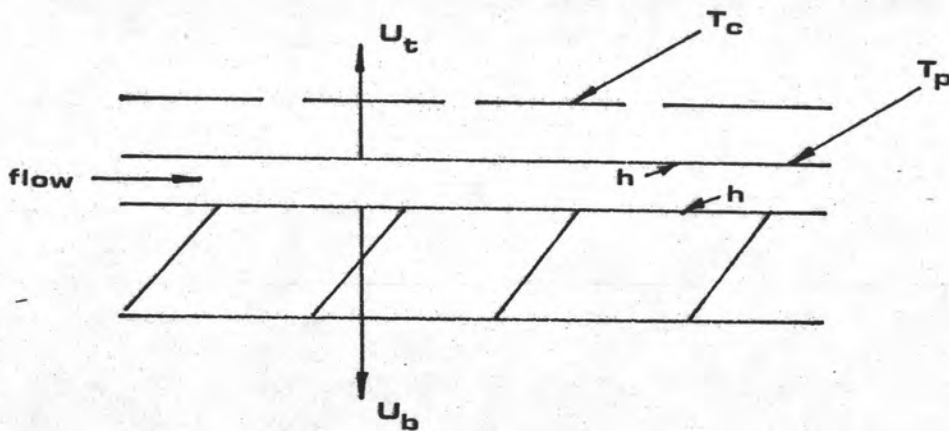
ระบบสำหรับการอบไม้ด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ จะประกอบไปด้วยส่วนสำคัญสองส่วน คือ แผงรับแสงอาทิตย์ และโรงอบไม้ การไหลของของไหลเกิดขึ้นจากพัดลมดูดอากาศจึงจัดเป็นการทำงานของของไหลแบบบังคับ ซึ่งมีประสิทธิภาพในการลดความชื้นมากกว่าและเหมาะสมกว่า

ปัญหาที่สำคัญอย่างยิ่งประการหนึ่งในการวิเคราะห์การทำงานด้วยพลังงานแสงอาทิตย์ก็คือ พลังงานแสงอาทิตย์ที่เป็นแหล่งพลังงานของระบบไม่สามารถควบคุมได้และผันแปรไปตามเวลา สภาพภูมิอากาศ ฤดู และสถานที่ การคำนวณหาประสิทธิภาพและการคาดคะเนพฤติกรรมต่าง ๆ จึงไม่สามารถใช้สูตรสำเร็จโดยตรงได้ ในการวิจัยนี้ได้ใช้วิธีการคำนวณที่ประสบผลสำเร็จและเป็นที่ยอมรับใช้งานในทางปฏิบัติ โดยทั่วไปในการคำนวณเพื่อออกแบบหรือคาดคะเนพฤติกรรมของระบบงานหรืออุปกรณ์ที่ใช้พลังงานจากความร้อนของแสงอาทิตย์เทคนิคนั้นคือ การจำลองแบบปัญหา (Simulation) โดยใช้คอมพิวเตอร์ เพื่อที่ว่าโรงอบไม้พลังงานแสงอาทิตย์ที่ออกแบบขึ้นมาจะสามารนำไปใช้งานในสภาวะต่าง ๆ และจะสร้างให้มีขนาดตามความต้องการในการใช้งานได้

2.2 แผงรับแสงอาทิตย์

แผงรับแสงอาทิตย์เป็นอุปกรณ์ผลิตความร้อนจากแสงอาทิตย์ โดยทำหน้าที่ดูดพลังงานแสงอาทิตย์และแปลงพลังงานนี้ให้เป็นพลังงานความร้อนแล้วถ่ายเทพลังงานความร้อนเหล่านี้ให้กับของไหลที่ไหลผ่านแผงรับแสงอาทิตย์ ทำให้ของไหลมีอุณหภูมิสูงขึ้น และสามารถนำพลังงานความร้อนที่ได้ไปใช้งาน โดยใช้พัดลมดูดอากาศทำให้ของไหลที่อุณหภูมิสูงนี้ผ่านวัสดุชั้นทำให้อุณหภูมิลดลงแล้วกลับมาผ่านแผงรับแสงอาทิตย์รับความร้อนหมุนเวียนเช่นนี้เรื่อยไป

แผงรับแสงอาทิตย์ที่ใช้งานในโรงอบไม้พลังงานแสงอาทิตย์นี้เป็นแผงรับแสงอาทิตย์แบบแผ่น (Flat plate collector) ประกอบด้วยแผ่นดูดพลังงาน (absorber plate) ซึ่งทำหน้าที่รับพลังงานจากแสงอาทิตย์และเปลี่ยนเป็นพลังงานความร้อน จากนั้นจะถ่ายเทความร้อนให้กับอากาศที่ไหลผ่านแผ่นดูดทางด้านล่าง ด้านบนของแผ่นดูดเป็นวัสดุโปร่งแสงคือกระจก ซึ่งเรียกว่า แผ่นปิดด้านบน (Top cover) มีหน้าที่ช่วยลดการสูญเสียพลังงานความร้อนจากแผ่นดูดที่จะไหลผ่านกลับสู่บรรยากาศภายนอก รูปที่ 2.3 แสดงภาพตัดขวางของแผงรับแสงอาทิตย์ที่ใช้งานในโรงอบไม้พลังงานแสงอาทิตย์นี้



รูปที่ 2.3 แสดงภาพตัดขวางของแผงรับแสงอาทิตย์

สมการในการคำนวณหาพลังงานแสงอาทิตย์ มีดังนี้

$$Q_u = A_r F_r (H_T \tau \alpha - U_L (\theta_m - \theta_a)) \dots \dots \dots (2.1)$$

013809



เมื่อ

- $Q_u$  = พลังงานความร้อนที่อาจนำไปใช้ประโยชน์, watts  
 $A_u$  = พื้นที่ของแผงรับแสงอาทิตย์,  $m^2$   
 $F_R$  = แฟคเตอร์ที่แสดงประสิทธิภาพของแผงรับแสงอาทิตย์  
 $H_T$  = ความเข้มของแสงอาทิตย์บนแผงรับแสงอาทิตย์,  $watts/m^2$   
 $\tau$  = ค่าการผ่านทะลุกระจกของแสงอาทิตย์  
 $\alpha$  = ค่าการดูดพลังงานแสงอาทิตย์ของแผ่นดูดพลังงาน  
 $U_L$  = ความร้อนที่สูญเสียไปทั้งหมดของแผงรับแสงอาทิตย์,  $watts/m^2 \cdot ^\circ C$   
 $\theta_m$  = อุณหภูมิเฉลี่ยของอากาศในแผ่นรับแสงอาทิตย์,  $^\circ C$   
 $\theta_u$  = อุณหภูมิบรรยากาศ,  $^\circ C$

ตัวแปรต่าง ๆ ซึ่งแสดงในเอกสารอ้างอิง (1) เป็นดังนี้

$$F' = \left( 1 + \frac{U_L}{h + [(1/h) + (1/h_r)]^{-1}} \right)^{-1} \dots\dots\dots(2.2)$$

$$h_r = \frac{8(\theta_u^2 + \theta_m^2)(\theta_u + \theta_m)}{(1/\epsilon_u) + (1/\epsilon_m) - 1} \dots\dots\dots(2.3)$$

$$U_L = U_c + U_b \dots\dots\dots(2.4)$$

$$F_R = (GC_u/U_L)(1 - \exp(-(U_L F'/GC_u))) \dots\dots\dots(2.5)$$

เมื่อ

- $F'$  = แฟคเตอร์ประสิทธิภาพตัวรับรังสี  
 $U_c$  = สัมประสิทธิ์การสูญเสียความร้อนด้านบนของแผงรับแสงอาทิตย์,  $watts/m^2 \cdot ^\circ C$   
 $U_b$  = สัมประสิทธิ์การสูญเสียความร้อนด้านล่างของแผงรับแสงอาทิตย์,  $watts/m^2 \cdot ^\circ C$   
 $h$  = สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนของแผงรับแสงอาทิตย์,  $watts/m^2 \cdot ^\circ C$   
 $h_r$  = สัมประสิทธิ์การแผ่รังสีของแผ่นดูดแสงอาทิตย์,  $watts/m^2 \cdot ^\circ C$

- $\theta_p$  = อุณหภูมิของแผ่นดูดพลังงาน,  $^{\circ}\text{C}$   
 $\theta_u$  = อุณหภูมิของกระจก,  $^{\circ}\text{C}$   
 $s$  = ค่าคงที่ของสเตเพน-โบลท์แมน,  $\text{watts/m}^2 \text{ } ^{\circ}\text{C}$   
 $\epsilon_p$  = ค่าการปล่อยพลังงานออกของแผ่นดูดพลังงาน  
 $\epsilon_u$  = ค่าการปล่อยพลังงานออกของกระจก  
 $G$  = อัตราการไหลของอากาศต่อหน่วยพื้นที่แผงรับแสงอาทิตย์,  $\text{kg/m}^2$   
 $C_u$  = ค่าความร้อนจำเพาะของอากาศ,  $\text{kJ/kg } ^{\circ}\text{K}$

การคำนวณเพื่อหาค่าอุณหภูมิของอากาศที่ออกจากแผงรับแสงอาทิตย์  $\theta_{u,o}$  และประสิทธิภาพของแผงรับแสงอาทิตย์ โดยใช้สมการ

$$\theta_{u,o} = \theta_{u,i} + Q_u / GC_u \quad \dots\dots\dots(2.6)$$

$$\eta = (Q_u / H_{T,A}) \times 100 \quad \dots\dots\dots(2.7)$$

เมื่อ

$$\theta_{u,o} = \text{อุณหภูมิของอากาศขณะไหลออกจากแผงรับแสงอาทิตย์, } ^{\circ}\text{C}$$

$$\theta_{u,i} = \text{อุณหภูมิของอากาศขณะไหลเข้าสู่แผงรับแสงอาทิตย์, } ^{\circ}\text{C}$$

$$\eta = \text{ประสิทธิภาพของแผงรับแสงอาทิตย์, } \%$$

### 2.3 ความร้อนสูญเสียผ่านส่วนต่าง ๆ ของโรงอบไม้

ความร้อนที่สูญเสียผ่านส่วนต่าง ๆ ของโรงอบมีปริมาณค่อนข้างมากเมื่อเปรียบเทียบกับความร้อนที่สูญเสียไปในส่วนอื่น การออกแบบและก่อสร้างโรงอบไม้ ๆ จึงต้องคำนึงถึงปริมาณความร้อนที่จะสูญเสียไปเป็นสำคัญ ซึ่งถ้าโรงอบไม้มีการป้องกันการสูญเสียความร้อนที่ผ่านผนัง ประตู ฝ้า และเพดานเป็นอย่างดีแล้วก็เท่ากับว่าสามารถลดปริมาณความร้อนที่จำเป็นต้องใช้ในการอบไม้ลงไปอีกด้วย ในโรงอบไม้พลังงานแสงอาทิตย์ซึ่งมีแผงรับแสงอาทิตย์เป็นแหล่งผลิตความร้อนก็จะสามารถลดขนาดของแผงรับแสงอาทิตย์ลงไปได้อีก ซึ่งส่งผลถึงค่าใช้จ่ายในการผลิตแผงรับแสงอาทิตย์จะลดลงตามไปด้วย การหาปริมาณความร้อนที่สูญเสียในส่วนนี้ จะสมมุติโครงสร้างส่วนต่าง ๆ ของโรงอบไม้ ๆ ขึ้นตามข้อสมมุติฐาน คือ

- 2.3.1 การถ่ายเทความร้อนในแต่ละช่วงเวลาการอบไม้ ถือว่าอยู่ในสภาวะคงที่(Steady state)
- 2.3.2 การถ่ายเทความร้อนผ่านผนัง ประตู ฝ้า และเพดานของโรงอบไม้ ๔ เป็นแบบ 1 มิติ(One-dimensional)

การสูญเสียพลังงานความร้อนในทุก ๆ ส่วนที่สูญเสียไปเนื่องมาจากความแตกต่างระหว่างอุณหภูมิภายในกับอุณหภูมิภายนอกโรงงาน ถ้าความแตกต่างของอุณหภูมิทั้งสองมีมาก พลังงานความร้อนที่สูญเสียไปก็จะมากตามไปด้วย นอกจากนี้ค่าความร้อนที่สูญเสียไปยังขึ้นอยู่กับชนิดของวัสดุที่ประกอบเป็นโครงสร้างส่วนต่าง ๆ นั้นอีกด้วย

สมการประมาณค่าพลังงานความร้อนที่สูญเสียผ่านส่วนต่าง ๆ สามารถเขียนได้ดังนี้

$$Q_{loss} = (\theta_1 - \theta_u) / \Sigma R \quad \dots\dots\dots(2.8)$$

เมื่อ

$$Q_{loss} = \text{พลังงานความร้อนที่สูญเสียผ่านโครงสร้างต่าง ๆ ของโรงอบไม้, watts}$$

$$\theta_1 = \text{อุณหภูมิภายในโรงอบไม้, } ^\circ\text{C}$$

$$\theta_u = \text{อุณหภูมิมบรรยากาศ, } ^\circ\text{C}$$

$$\Sigma R = \text{ความต้านทานการถ่ายเทความร้อนรวมของโครงสร้างทั้งหมด, } ^\circ\text{C/watts}$$

#### 2.4 ค่าความชื้นของไม้

โดยทั่วไปแล้วปริมาณของน้ำที่มีอยู่ในเนื้อไม้ มักจะถูกนิยามในรูปของอัตราส่วนของน้ำหนักน้ำในไม้ต่อน้ำหนักไม้ทั้งหมด นั่นคือใช้มวลของน้ำหนักไม้ขึ้นเป็นมาตรฐานของการคำนวณความชื้น มาตรฐานดังกล่าวเราเรียกว่า มาตรฐานเปียก แต่ในกระบวนการอบแห้งมวลของไม้ขึ้นเปลี่ยนแปลงอยู่ตลอดเวลา ดังนั้นจึงเป็นการสะดวกกว่าที่จะใช้น้ำหนักมวลของไม้แห้งเป็นมาตรฐานในการคำนวณความชื้น มาตรฐานแบบนี้เราเรียกว่า มาตรฐานแห้ง มาตรฐานทั้งสองแบบเรามักนิยามให้อยู่ในรูปของเปอร์เซ็นต์



$$U_w = (m_T - m_o) \times 100 / m_T \quad (\% \text{ มาตรฐานเปียก}) \dots\dots\dots(2.9)$$

$$U_d = (m_T - m_o) \times 100 / m_o \quad (\% \text{ มาตรฐานแห้ง}) \dots\dots\dots(2.10)$$

$$U_w = U_d / (1 + U_d) \dots\dots\dots(2.11)$$

$$U_d = U_w / (1 - U_w) \dots\dots\dots(2.12)$$

เมื่อ

$$m_T = \text{น้ำหนักไม้ชื้น, kg}$$

$$m_o = \text{น้ำหนักไม้แห้ง (ไม่มีน้ำ), kg}$$

$$U_w = \text{อัตราส่วนความชื้นของไม้มาตรฐานเปียก}$$

$$U_d = \text{อัตราส่วนความชื้นของไม้มาตรฐานแห้ง}$$

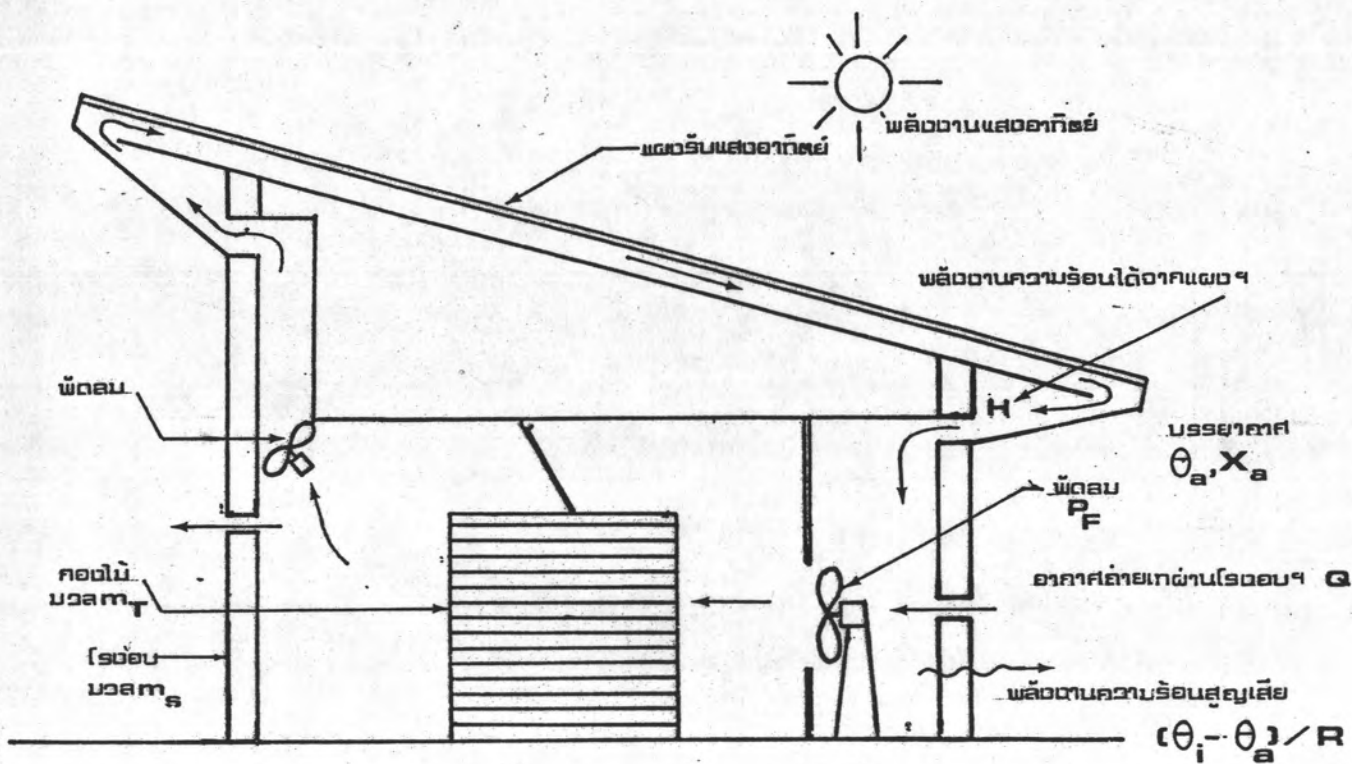
## 2.5 สมดุลย์ความชื้น (moisture balance)

รูปที่ 2.4 แสดงการไหลของพลังงานเมื่อโรงอบอยู่ในสภาวะใช้งาน ภายในโรงอบไม้มีกองไม้มวล  $m_T$  พลังงานความร้อนที่ผลิตได้จากแผงรับแสงอาทิตย์และได้จากมอเตอร์หมุนพัดลมเท่ากับ  $Q_u$  และ  $P_f$  ตามลำดับ อากาศภายนอกและภายในโรงอบมีอุณหภูมิเท่ากับ  $\theta_u$  และ  $\theta_i$  ตามลำดับ อากาศซึ่งมีความชื้นสัมบูรณ์  $X_u$  ถูกดูดเข้าโรงอบไม้ด้วยอัตรา  $Q$  และไหลออกจากโรงอบไม้ด้วยอัตรา  $Q$  เช่นเดียวกัน โดยที่อากาศภายในโรงอบไม้มีค่าความชื้นสัมบูรณ์เท่ากับ  $X_i$

อัตราการถ่ายเทความชื้นจากไม้ระหว่างช่วงเวลาใด ๆ เป็นผลมาจากความแตกต่างระหว่างความชื้นของไม้ และความชื้นสมดุลย์ของไม้ในขณะเวลานั้น ๆ อัตราการถ่ายเทความชื้นจากไม้จะมีมากเมื่อความแตกต่างระหว่างความชื้นของไม้ และความชื้นสมดุลย์ของไม้มีค่ามาก และจะไม่มีการถ่ายเทความชื้นจากไม้สู่บรรยากาศรอบ ๆ เมื่อความชื้นของไม้มีค่าเท่ากับความชื้นสมดุลย์ของไม้

$$dU/dt = -K(U - U_s)/x \dots\dots\dots(2.13)$$





รูปที่ 2.4 แสดงการไหลของพลังงานของโรงอบไม้พลังงานแสงอาทิตย์

เมื่อ

$dU/dt$  = อัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นของไม้ต่อเวลา,  $hr^{-1}$

$K$  = สัมประสิทธิ์การเคลื่อนที่ของน้ำ (moisture movement coefficient),  $m/hr$

$U$  = ความชื้นของไม้ (มาตรฐานแห้ง)

$U_{\infty}$  = ความชื้นสมดุลย์ของไม้ที่อุณหภูมิ  $\theta_i$  และความชื้นสมบูรณ์  $X_{\infty}$

$x$  = ความหนาของชิ้นไม้,  $m$

ความชื้นสมดุลย์ของไม้ที่สภาวะต่าง ๆ ได้แสดงในตารางที่ 1.1

ค่าสัมประสิทธิ์การเคลื่อนที่ของน้ำ  $K$  จะขึ้นอยู่กับชนิดของไม้และอุณหภูมิ  
สัมประสิทธิ์การเคลื่อนที่ของน้ำจะมีค่าเพิ่มมากขึ้นเมื่ออุณหภูมิสูง และจะมีค่าแปรผกผันกับค่า  
ความหนาแน่นของไม้

$$K \propto 1/\rho_T \quad \dots\dots\dots(2.14)$$

เมื่อ

$$\rho_T = \text{ความหนาแน่นของไม้ขึ้นขณะเวลาใด ๆ, kg/m}^3$$

$$K(\rho, \theta) = \frac{K_0 \cdot X_{\infty}(\theta) \cdot \rho_0}{X_{\infty}(\theta_0) \cdot \rho_T} \quad \dots\dots\dots(2.15)$$

เมื่อ

$$X_{\infty}(\theta) = \text{ความชื้นสัมบูรณ์อิ่มตัวของอากาศที่อุณหภูมิ } \theta \text{ ใด ๆ, kg/m}^3$$

$$X_{\infty}(\theta_0) = \text{ความชื้นสัมบูรณ์อิ่มตัวของอากาศที่อุณหภูมิ } 30^{\circ}\text{C, kg/m}^3$$

$$\rho_0 = \text{ความหนาแน่นของไม้แห้ง, kg/m}^3$$

$$\rho_T = \text{ความหนาแน่นของไม้ขึ้นขณะเวลาใด ๆ, kg/m}^3$$

$$K_0 = \text{สัมประสิทธิ์การเคลื่อนที่ของน้ำจากการทดลอง, m/hr}$$

$$= 1.4 \times 10^{-4} \text{ m/hr [2]}$$

ดังนั้น สมการแสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบ  
ไม้ ( หรือสมมูลของความชื้น ) คือ

$$V \frac{dX_1}{dt} = -Q(X_1 - X_{\infty}) - m_0 \cdot dU/dt \quad \dots\dots\dots(2.16)$$

เมื่อ

$$V = \text{ปริมาตรอากาศภายในโรงอบไม้, m}^3$$

$$\frac{dX_1}{dt} = \text{อัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบไม้, kg/m}^3 \cdot \text{hr}$$

$Q$  = อัตราการถ่ายเทของอากาศระหว่างภายในโรงอบกับบรรยากาศ,  
kg/hr

$X_1$  = ความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบไม้, kg/m<sup>3</sup>

$X_2$  = ความชื้นสัมบูรณ์ของบรรยากาศ, kg/m<sup>3</sup>

สมการที่ (2.16) อธิบายได้โดย

อัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบไม้ทั้งหมดจะเท่ากับ ปริมาณความชื้นสัมบูรณ์ที่ได้รับจากบรรยากาศโดยการถ่ายเทของอากาศผ่านช่องระบายอากาศ รวมกับปริมาณความชื้นที่ได้จากการถ่ายเทความชื้นของไม้กับอากาศภายในโรงอบ

## 2.6 สมดุลย์พลังงาน (Energy balance)

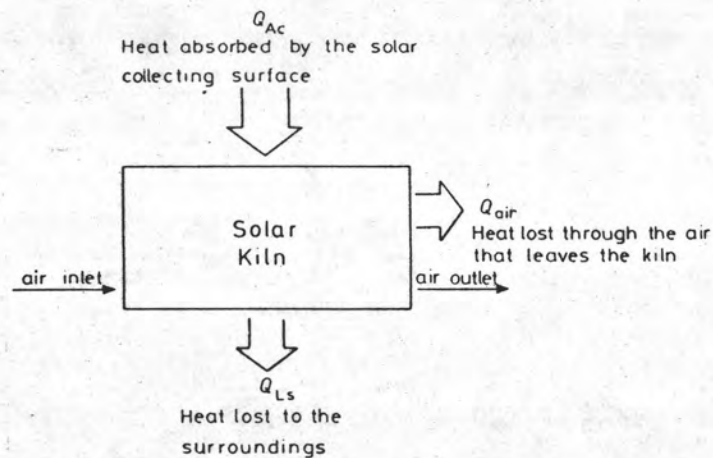


Diagram of the heat balance of the solar kiln.

### รูปที่ 2.5 แสดงสมดุลย์พลังงานภายในโรงอบ

จากรูปที่ 2.5 ซึ่งแสดงสมดุลย์พลังงานภายในโรงอบ การเปลี่ยนแปลงพลังงาน ความร้อนภายในโรงอบไม้ทั้งหมดจะเป็นผลต่างของพลังงานที่ได้รับคือ พลังงานความร้อนที่ได้ จากแผงรับแสงอาทิตย์รวมกับกำลังงานของพัดลมกับพลังงานที่สูญเสียไปผ่านผนัง พื้น เพดาน และ โครงสร้างของโรงอบรวมกับพลังงานความร้อนที่สูญเสียไปโดยการระบายอากาศ



สมการแสดงสมดุลพลังงาน แสดงไว้ได้ดังสมการต่อไปนี้

$$(m_T C_T + m_S C_S) d\theta_1 / dt = Q_u - (\theta_1 - \theta_u) / ER - Q((X_1 - X_u) L_v + \rho C_u (\theta_1 - \theta_u)) + P_F \dots (2.17)$$

เมื่อ

- $m_T$  = น้ำหนักของไม้ขึ้นทั้งหมดในโรงอบ, kg  
 $C_T$  = ความร้อนจำเพาะของไม้, kJ/kg.K  
 $m_S$  = น้ำหนักของวัสดุที่ใช้ทำห้องอบไม้, kg  
 $C_S$  = ความร้อนจำเพาะของวัสดุของห้องอบไม้, kJ/kg.K  
 $d\theta_1 / dt$  = อัตราการเปลี่ยนแปลงอุณหภูมิภายในโรงอบต่อหน่วยเวลา, °C/hr  
 $\theta_1$  = อุณหภูมิภายในโรงอบไม้, °C  
 $\theta_u$  = อุณหภูมิบรรยากาศ, °C  
 $ER$  = ความต้านทานการถ่ายเทความร้อนรวมของโครงสร้างทั้งหมด, °C/matts  
 $Q$  = อัตราการถ่ายเทของอากาศระหว่างภายในโรงอบกับบรรยากาศ, kg/hr  
 $L_v$  = ความร้อนแฝงของน้ำ, kJ/kg  
 $\rho$  = ความหนาแน่นของอากาศ, kg/m<sup>3</sup>  
 $C_u$  = ความร้อนจำเพาะของอากาศ, kJ/kg.K  
 $P_F$  = กำลังงานของพัดลม, watts

ค่าความร้อนจำเพาะของไม้มีค่าแปรผันตามความชื้นของไม้โดยตรง [2]

$$C_T = (4.18 U + 1.25) / (1 + U) + 0.17 \dots (2.18)$$

ในการคำนวณเพื่อหาสมรรถนะของโรงอบเพื่อหาค่าของอุณหภูมิและความชื้นสัมบูรณ์ภายในโรงอบไม้จำเป็นต้องอย่างยี่งที่จะใช้วิธีทางตัวเลข [2] เพื่อประมาณค่าต่าง ๆ เหล่านี้จะได้สมการดังนี้



$$U_n^P = U_{n-1} + (\Delta t/24)(55U'_{n-2} - 59U'_{n-3} + 37U'_{n-4} + 9U'_{n-4})$$

.....(2.19)

$$U_n^C = U_{n-1} + (\Delta t/24)(9U'_n + 19U'_{n-1} - 5U'_{n-2} + U'_{n-3})$$

.....(2.20)

$$\theta_n^P = \theta_{n-1} + (\Delta t/24)(55\theta'_{n-2} - 59\theta'_{n-3} + 37\theta'_{n-4} + 9\theta'_{n-4})$$

.....(2.21)

$$\theta_n^C = \theta_{n-1} + (\Delta t/24)(9\theta'_n + 19\theta'_{n-1} - 5\theta'_{n-2} + \theta'_{n-3})$$

.....(2.22)

$$X_{1,h} = (X_{1,h-1}V + X_{a,h}Q\Delta t + m_o(U_{n-1} - U_n))/(V + Q\Delta t)$$

.....(2.23)

เมื่อ

$U$  = ความชื้นของไม้ (มาตรฐานแห้ง)

$U_n^P$  = ค่าคาดคะเนของ  $U$  ที่ชั่วโมงที่  $h$

$U_n^C$  = ค่าของ  $U$  ที่ชั่วโมง  $h$

$U_{n-1}$  = ค่าของ  $U$  ที่เวลา  $h - \Delta t$

$U'_{n-1}, U'_{n-2}, \dots$  = ค่าของ  $dU/dt$  ที่เวลา  $(h - \Delta t)$  และ  $(h - 2\Delta t)$   
 ..., ตามลำดับ

$\theta_n^P$  = ค่าคาดคะเนของ  $\theta$  ที่ชั่วโมงที่  $h$ , °C

$\theta_n^C$  = ค่าของ  $\theta$  ที่ชั่วโมง  $h$ , °C

$\theta_{n-1}$  = ค่าของ  $\theta$  ที่ชั่วโมง  $h-1$ , °C

$\theta'_{n-1}, \theta'_{n-2}, \dots$  = ค่าของ  $d\theta/dt$  ที่เวลา  $(h - \Delta t)$  และ  $(h - 2\Delta t)$   
 ..., ตามลำดับ

$\Delta t$  = ช่วงเวลาการคำนวณ, hr

$X_{1,h}$  = ความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบไม้ที่เวลา  $h$ , kg/m<sup>3</sup>

$X_{1,h-1}$  = ความชื้นสัมบูรณ์ของอากาศภายในโรงอบไม้ที่เวลา  $h - \Delta t$ ,  
 kg/m<sup>3</sup>

$X_{a,h}$  = ความชื้นสัมบูรณ์ของบรรยากาศที่เวลา  $h$ , kg/m<sup>3</sup>

