

บทที่ 4

อภิปรายผลการทดลอง

การทดลองขั้นพื้นฐานเพื่อหาสภาวะ เทมาระสมในการเตรียมไมโครแคปซูล

จากผลการวิจัยพบว่า เจลอะตินชนิด 250 bloom สามารถนำมาใช้เตรียมไมโครแคปซูลเป็นผงแห้งได้ตามต้องการ โดยใช้ในความเข้มข้น 2.0 % เท่ากับอราเคเชีย การปรับสภาพ pH เป็น 4.0 จะทำให้เกิดโคอาเซอร์เวทเชิงช้อนของเจลอะตินกับอราเคเชียอย่างสมบูรณ์และเกิดการห่อหุ้มรอบตัวยาเมื่อมีการคนตลอดเวลา เวลา 45 นาที เพียงพอสำหรับการเกิดโคอาเซอร์เวทที่สมบูรณ์ การใช้สารละลายอิมตัวของฟอร์มาลต์ไฮด์ (37 % w/w) ในความเข้มข้นอย่างต่ำ 2.5 % สามารถทำให้ผังของไมโครแคปซูลแข็งตัวได้ ระยะเวลาในการแข็งตัวอย่างน้อย 1 ชั่วโมง จะทำให้ไมโครแคปซูลคงสภาพอยู่ได้ การแข็งตัวของผังของไมโครแคปซูลเกิดจากการที่ฟอร์มาลต์ไฮด์ ทำให้เกิดสะพานเชื่อม (cross linkage) ระหว่างโมเลกุลของเจลอะติน เกิดการسانเป็นร่องแทรกกันไปมา^(1,18) ทำให้ผังมีความคงคง (Tortuosity) และมีความแข็ง เกรง(rigid) ซึ่งสกัดและคุณสมบัติเหล่านี้ที่เกิดขึ้นกับผังจะทำให้ผังมีทนทานในการควบคุมการปลดปล่อยตัวยาออกจากไมโครแคปซูล^(18,21,22) การใช้สารละลายคอปเปอร์ชีล เพด ในการทำให้ผังแข็งตัวนั้น ไม่สามารถใช้กับโคอาเซอร์เวทเชิงช้อนได้ เนื่องจากคอปเปอร์ชีลเพดสามารถแตกตัวให้อ่อนตัวได้ แต่ก็สามารถใช้กับโคอาเซอร์เวทเชิงช้อนได้ แต่ต้องใช้ตัวยาที่มีประจุทางไฟฟ้าแรงกว่าประจุของเจลอะตินหรืออราเคเชีย ตั้งนี้ ถึงแม้จะเติมคอปเปอร์ชีลเพดลงในภายหลังที่เกิดโคอาเซอร์เวทเชิงช้อนอย่างสมบูรณ์แล้วก็ตาม ความเป็นประจุไฟฟ้าที่แรงนี้จะขณะแรงตึงดูดของอราเคเชียกับเจลอะติน ทำให้โคอาเซอร์เวทถูกทำลายลง การใช้กลิเซอร์รินช่วยกระจายตัวยาก่อนจะเตรียมไมโครแคปซูลได้ดีกว่าการไม่ใช้ เพราะกลิเซอร์ริน ทำให้ตัวยาเขยิกลอยอย่างตื้นและกระจายในสารละลายของอราเคเชียได้อย่างสม่ำเสมอ ไม่มีตัวยาบางส่วนเบลออยอยู่ด้านหน้า การเกิดโคอาเซอร์เวทรอบตัวยาจึงเป็นไปได้ดีกว่าและสม่ำเสมอ กว่า สำหรับการปรับสภาพ pH ให้เป็นค่าที่ดีที่สุดของการเกิดโคอาเซอร์เวท มีผู้ศึกษาพบว่า

จะช่วยทำให้การแข็งตัวของผนังศีรษะ⁽⁵⁾ และช่วยทำให้ไมโครแคปซูลไม่เกิดการหลวมเมื่อถังด้วยไอโซโปรปานอล (isopropanol) จึงทำให้ขนาดของไมโครแคปซูลไม่เปลี่ยนแปลง⁽¹⁸⁾ และเพิ่มการซึมผ่านของศีวยาออกจากผนัง⁽¹⁾ แต่การทดลอง เมื่อใช้กับศีวยาอินโนโคเมต้าซินซิงละลายน้ำได้ในค้าง^(8,50) จะใช้ไม่ได้ผล เพราะศีวยาเกิดการละลายออกมากที่รั้วภาคภายใน ก็จะทำให้ไม่สามารถซึมผ่านผนังของไมโครแคปซูล⁽⁵⁶⁾ แต่การหลวมเมื่อถังจะลดลงอย่างร้าบเร็ว

การใช้เจลละตินชนิด 140 bloom ไม่สามารถเตรียมไมโครแคปซูลตามต้องการได้ เพราะเจลละตินชนิด 140 bloom มีความแข็ง (gel strength) ไม่เพียงพอที่จะทำให้เกิดโคอาเซอร์เวทตามสภาวะที่ศีกษาได้ เมื่อจากโน้มเลกุลของเจลละตินชนิด 140 bloom มีอะมิโนกรุ๊ฟ (amino group) ซึ่งจะทำให้เกิดประจุบวกไม่เพียงพอ⁽⁵⁶⁾ จึงเกิดโคอาเซอร์เวทเชิงข้อนกับอาเคนเซียน้อยมาก กล่าวคือไม่เกิดความสมดุลย์ทางประจุ (equivalent charge) บนโน้มเลกุลทั้ง 2 ชนิด มีผู้ศึกษา⁽⁵⁾ พบร้า ธรรมชาติและปริมาณของเจลละติน มีผลต่อประจุสุทธิ (net charge) บนโน้มเลกุล และถ้าประจุสุทธิบนโน้มเลกุลมาก หรือน้อยเกินไปอาจขบยั้งการเกิดโคอาเซอร์เวทได้ ซึ่งผลการทดลองที่ได้ก็แสดงคล้องกัน และสอดคล้องกับความเห็นของ Veis⁽⁵⁷⁾ ซึ่งได้นิยามสำคัญของน้ำหนักโน้มเลกุลและการกระจายน้ำหนัก (Weight and weight distribution) ที่มีผลต่อการเกิดโคอาเซอร์เวท เชิงข้อน เขาทดลองพบว่า เจลละตินที่มีน้ำหนักโน้มเลกุลสูงกว่าจะทำให้เกิดโคอาเซอร์เวท ในขณะที่เจลละติน ที่มีน้ำหนักโน้มเลกุลต่ำ จะยังคงอยู่ในขันของ equilibrium liquid^(5,17)

การเตรียมไมโครแคปซูลตามผลการศึกษาในขันพื้นฐาน

การเตรียมไมโครแคปซูลตามวิธีที่ศึกษาในขันพื้นฐานจะเตรียมไมโครแคปซูลที่เป็นผงแห้งได้จะต้องทำให้เกิดการตึงน้ำออกจากผนังโดยใช้สารช่วยตึงน้ำ คือไอโซโปรปานอล ซึ่ง Bensusan ศึกษาพบว่า อำนาจในการตอกตะกอนสารพูกระยะตันน์ไอโซโปรปานอลจะมีอำนาจในการตึงน้ำได้ค่อนข้างสูง ($\text{methanol} > \text{ethanol} > n\text{-propanol} > isopropanol$) การใช้แอลกอฮอล์ (ethanol) จะทำให้เกิดการหลวมและแตกหักเป็นกลุ่มก้อน เมื่อจากอำนาจในการตึงน้ำที่แรงเกินไป การใช้ไอโซโปรปานอลจะทำให้ได้ไมโครแคปซูลที่ศีรษะไม่เกิดการแตก落 และไอโซโปรปานอลระยะเที่ยวดีดี การทำให้แห้งจึงง่ายขึ้น^(17,58) เมื่อจากศีวยาอินโนโคเมต้าซินจะละลายน้ำได้ในแอลกอฮอล์จะมีการสูญเสียศีวยาไปบ้างระหว่างการล้างด้วยไอโซ-



โปรปานอลในแต่ละครั้ง ซึ่งการทดลองได้ทำการย้อมร์เรชน์การสูญเสียศิวายาเนื่องจากการล้างด้วยไโอลิปิโปรปานอลลดลง 5 ครั้ง พบว่าสูญเสียไม่เกิน 5.0 % ซึ่งถือว่าคุ้มค่าเมื่อเทียบกับการทำให้ในโครงแคปซูลแห้งโดยวิธีไลโอฟิลเลชัน (lyophilization) เพราะวิธีนี้ราคาแพงมาก การเป่าด้วยไนโตรเจนภายหลังล้างด้วยไโอลิปิโปรปานอลจะช่วยให้ไม่โครงแคปซูลทนต่อความชื้นได้ดีกว่า และไม่โครงแคปซูลไม่เกาะกันเป็นกลุ่มก้อน เมื่อเทียบกับการปล่อยให้แห้งที่อุณหภูมิห้องที่อุ่นที่ 35°C เพราะกราดแสงของไนโตรเจนจะไปใส่ที่อุ้กหัวใจที่แทรกซึมอยู่ตามผนังของไม่โครงแคปซูล และความแรงของกระแสจะแยกมิให้ไม่โครงแคปซูลสับเกาะกันเป็นกลุ่มก้อนด้วย

การประเมินคุณภาพของไม่โครงแคปซูล

1. ปริมาณเนื้อยาในไม่โครงแคปซูล จากการกลั่นกรองด้วยแอลกอฮอล์ พบว่าในไม่โครงแคปซูลที่เตรียมจากการใช้อัตราส่วนศิวยาต่อสารเคลือบ 1:1 มีปริมาณเนื้อยา 60.17 % เมื่อใช้อัตราส่วนศิวยาต่อสารเคลือบ 1:2 มีเนื้อยา 43.46 % เมื่อใช้อัตราส่วนศิวยาต่อสารเคลือบ 1:4 มีเนื้อยา 27.71 % และเมื่อใช้อัตราส่วนศิวยาต่อสารเคลือบ 1:8 มีเนื้อยา 15.69 % ทำให้ตั้งข้อสมมุติฐานได้ว่าผนังไม่โครงแคปซูลประกอบด้วยเจลที่เป็นส่วนใหญ่ มีอะเคนเซียอยู่บ้างในจำนวนน้อยมาก ซึ่งการเตรียมใช้ pH 4.0 ซึ่งถือว่าค่อนข้างสูง ทำให้ผนังมีอะเคนเซียในปริมาณต่ำ⁽⁵⁾ ส่วนใหญ่จะถูกล้างออกเกือบทั้งหมดในไม่โครงแคปซูลด้วยน้ำ⁽¹²⁾ เพราะแรงจับกันของอะเคนเซียกับเจลที่เป็นแรงอย่างอ่อน ๆ^(5,9,16,18) และมีผู้ทดลองพบว่าที่ pH 4.0-4.5 ผนังของไม่โครงแคปซูลประกอบด้วยเจลที่เป็นส่วนใหญ่เมื่ออะเคนเซียน้อยมาก และถ้า pH มากขึ้นไปอีกการเกิดโคอาเซอร์เวทจะลดลง ผนังจะมีเจลที่น้อยลงอะเคนเซียน้อยมากขึ้น⁽⁵⁾

2. ขนาดและการกระจายขนาดของไม่โครงแคปซูล ตามผลการทดลองในตารางที่ 3 และรูปที่ 12 ถึง 15 แสดงให้เห็นว่า การเพิ่มปริมาณฟอร์มาลติไฮด์ไม่มีผลต่อการลดขนาดของไม่โครงแคปซูล เมื่อใช้เวลาในการแข็งตัวเพียง 1 ชั่วโมง แต่ถ้าใช้เวลาในการแข็งตัวนาน 2 ชั่วโมง ตามรูปที่ 16 ถึง 19 พบว่า การเพิ่มปริมาณของฟอร์มาลติไฮด์จะไปลดขนาดของไม่โครงแคปซูลได้ สาเหตุที่เป็นไปได้คือ การทำให้แข็งตัวนาน ๆ ผนังของไม่โครงแคปซูลเกิดการหดตัวและหักแน่นเข้า ขนาดจึงลดลงไปบ้าง และยิ่งเพิ่มปริมาณฟอร์มาลติไฮด์ลงไป ยิ่งทำให้เกิดการหดตัวมากขึ้นแน่นเข้าขนาดจึงเล็กลง อย่างไรก็ตามความแตกต่างกันที่สำคัญของขนาดของอนุภาคของไม่โครงแคปซูลขึ้นอยู่กับปริมาณของสารภายในที่เป็นแกน (core) มากกว่าผลของ

การเปลี่ยนปริมาณฟอร์มาลติไอล์ฟรีอะโรบะ เวลาในการแข็งตัว ซึ่งมีผลน้อยมาก ตามรูปที่ 9 และรูปที่ 10 แสดงให้เห็นว่าไมโครแคปซูลที่มีอัตราส่วนหัวยาต่อสารเคลือบ 1:1 มีขนาดอนุภาคใหญ่กว่า 1:8 และมีผังที่บางกว่า เพราะมีปริมาณสารที่เป็นแกนภายใน (core) มากกว่า และปริมาณสารเคลือบน้อยกว่าหนึ่งเออง ส่วนรูปที่ 7 และรูปที่ 8 เมื่อใช้อัตราเร็วคงที่ในการคนตื้อ 350 รอบต่อนาที จะทำให้ขนาดของการเกิดโคอาเซอร์เวทรอนพงษ์ คงที่ โดยไม่คำนึงถึงปริมาณสารแกน แต่หงส์จากการดึงน้ำออกจากไมโครแคปซูลตอนล้างด้วยไอโซโปรปานอล จะเป็นขันตอนลำสัญในการที่จะทำให้ขนาดอนุภาคของไมโครแคปซูลแห้งต่างจากตอนที่ยังอยู่ในสารละลายก่อนล้างให้แห้ง เพราะการหดตัวที่ไม่เท่ากัน เนื่องจากความหนาแน่นของปริมาณสารแกนไม่เท่ากัน

การศึกษาลักษณะพื้นผิวของผังของไมโครแคปซูลด้วยกล้องจุลทรรศน์อิเลคทรอน พบว่า การเพิ่มปริมาณของฟอร์มาลติไอล์ ทำให้ลักษณะพื้นผิวหน้าของผังเปลี่ยนไปตามรูปที่ 20 ถึง 22 และรูปที่ 23 ถึง 25 พบร่วมกับการเพิ่มฟอร์มาลติไอล์ทำให้ผังมีความหนาแน่นและความคง劲มากขึ้น ลักษณะไมโครแคปซูลที่มีผังบาง เพราะฟอร์มาลติไอล์ทำให้เกิดสะพานเชื่อมระหว่างโมเลกุลของเจลตัน ทำการกำยั่นมากขึ้น แต่ไมโครแคปซูลที่มีผังหนาปฏิริยาของฟอร์มาลติไอล์เกิดขึ้นได้ช้า ความแตกต่างของลักษณะพื้นผิวของผังจึงเห็นไม่ชัดเจนยกเว้น เมื่อใช้ฟอร์มาลติไอล์ในปริมาณสูงมาก ๆ (10 %) จะเห็นลักษณะพื้นผิวที่เปลี่ยนแปลงไปมากขึ้น ซึ่งลักษณะพื้นผิวที่เปลี่ยนแปลงไปนี้จะมีผลต่อการปลดปล่อยหัวยาออกจากไมโครแคปซูลด้วย

3. อิทธิพลต่าง ๆ ที่มีผลต่อการปลดปล่อยหัวยาออกจากไมโครแคปซูล

3.1 ผลของอัตราส่วนหัวยาต่อสารเคลือบ จากรูปที่ 9 และ 10 พบร่วมกับปริมาณสารเคลือบเพิ่มขึ้น (เทียบกับตัวยา) ทำให้ไมโครแคปซูลมีผังหนาขึ้น⁽²⁰⁾ และจากรูปที่ 27 แสดงให้เห็นว่าปริมาณสารเคลือบที่เพิ่มขึ้น ทำให้อัตราการปลดปล่อยหัวยาในระยะที่ 2 (k_2) ลดลง และเวลาในการเริ่มต้นสู่การปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 เพิ่มขึ้นเล็กน้อย (ตามตารางที่ 6 ในแนวตั้งแคว้ย) เมื่อจากผังที่หนาขึ้น การซึมผ่านของสารละลายเข้าไปในลักษณะหัวยาภายในแกนและการละลายหัวยาออกมายังตัวยาได้ช้าลง ผลต่อค่า k_1 นั้น เมื่อผังมีความหนานามากขึ้น การซึมผ่านของสารละลาย (medium) เข้าไปน่าจะเกิดได้ช้าลง เช่นกัน

ค่า k_1 จึงควรจะลดลงด้วยตามความหนาที่เพิ่มขึ้น แต่ผลการวิจัยพบว่าค่า k_1 เพิ่มขึ้นตามลำดับ การที่เป็นเช่นนี้มีสาเหตุใหญ่ 2 ประการคือ

ประการที่หนึ่ง : ขนาดของอนุภาค จากผลการทดลองพบว่าในโครแคปซูลที่มีอัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:8 มีขนาดอนุภาคไกล์เคียง 1:4 และเมื่อขนาดเล็กกว่า 1:1 ซึ่งไกล์เคียงกับ 1:2 และในการทดลองรัดอัตราการละลาย ซึ่งปริมาณไม่โครแคปซูลคงที่เท่ากันตลอดคือ 200 มิลลิกรัม ตั้งนั้น ต่ำรับที่มีอนุภาคขนาดเล็กจะมีจำนวนไม่โครแคปซูลมากกว่า พื้นที่ผิวทั้งหมด (Total surface area) ก็มากกว่า จึงมีเปอร์เซนต์การละลายตัวยามากกว่าด้วย^(27,43) ทำให้กราฟที่ได้แสดงค่า k_1 มากขึ้น (จาก 1:1 ถึง 1:8)

ประการที่สอง : การล้างไม่โครแคปซูลด้วยไอโซโปรปานอล ทำให้ตัวยาซึ่งละลายได้ตั้งแต่ในแหล่งออกออล ละลายออกมากบ้างในช่วงของการล้างไม่โครแคปซูล และเก้าอี้ติดอยู่ด้านผิวและผนัง เมื่อไม่โครแคปซูลถูกเป่าให้แห้ง ไอโซโปรปานอลระเหยไป บางจำนวนหนึ่งจึงติดอยู่ที่ผิวนอก เมื่อนำมาทดสอบการละลายจะเกิดการละลายออกมากทันที ประกอบกับไม่โครแคปซูล 1:8 มีขนาดเล็กกว่า พื้นที่ผิวการละลายทั้งหมดมากกว่าตั้งกล้าวามากแล้ว จึงมีเปอร์เซนต์การละลายมากกว่า 1:4, 1:2 และ 1:1 ตามลำดับ

สำหรับค่า k_3 นั้น เป็นช่วงที่ตัวยาภายในไม่โครแคปซูลที่ละลายแล้วเข้มข้นผ่านผนังออกมายังนอก ผลกระทบของในไม่โครแคปซูลต่ำบต่าง ๆ ไม่ค่อยแสดงค่า k_3 ที่ต่างกันมากนัก เมื่อจากว่า ช่วงนี้เป็นช่วงที่สารละลายของตัวยามีการซึมผ่านผนังออกมายังค่อนข้างคงที่ ผนังเองจะเป็นตัวกำหนดอัตราการซึมผ่าน การทดลองพบว่าความหนาที่เพิ่มขึ้นของผนัง (จาก 1:1 ถึง 1:8) ไม่ค่อยมีความสำคัญต่อ k_3 มากนัก กล่าวคือการเพิ่มความหนาของผนังไม่ได้ทำให้ค่า k_3 ลดลงตามลำดับ ตั้งนั้นคุณสมบัติอื่น ๆ เช่น สักษณะสภาพพูน (porosity) จะเป็นตัวกำหนดค่า k_3 ได้ตึกว่า การทดลองใช้เจลอะติน: 2.0 % ตลอด อัตราเร็วการคนเท่ากันตลอดและอัตราเร็วในการทำให้เข็งตัวเท่ากันตลอด ตั้งนั้น สักษณะสภาพพูนของผนังจึงไม่ค่อยแตกต่างกัน⁽¹⁷⁾ จึงทำให้ค่า k_3 ไม่เปลี่ยนแปลงเด่นชัด อย่างไรก็ตาม ตามรูปที่ 27 และตารางที่ 6 ในแนวตั้งแล้วซ้ายสุด พบว่า เมื่ออัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบลดลง เวลาการเริ่มต้นของการเข้าสู่การปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 (time to maintainance release) ข้าลงถึงแม้จะไม่มากนัก

ก็เป็นการยืนยันอีกทางหนึ่งว่าความหนาของผังเพิ่มขึ้น และมีผลต่อการปลดปล่อยศักยภาพให้ซ้ำลังได้ถ้าการทดลองมีการเพิ่มอัตราส่วนศักยภาพต่อสารเคมีอยู่ในมากกว่านี้ เช่น เพิ่มเป็น 1:20 ก็อาจจะทำให้เห็นผลการทดลองที่ชัดเจนกว่านี้

3.2 ผลของอัตราส่วนศักยภาพต่อสารเคลือบเมื่อมีการเพิ่มปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์

รูปที่ 28 และ 29 แสดงให้เห็นผลของการเพิ่มจำนวนฟอร์มาลดีไฮด์เป็น 5.0 และ 10.0 % ตามลำดับ พบว่า การลดอัตราส่วนของศักยภาพต่อสารเคลือบทาให้มีการปลดปล่อยศักยภาพจากไมโครแคปซูลซ้ำลัง เมื่อใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ 5.0 % ค่า k_2 ลดลง และระยะเวลาเริ่มต้นของ การเข้าสู่การปลดปล่อยยาในระดับที่ 3 เพิ่มขึ้นเล็กน้อย (ตามตารางที่ 6) แต่เมื่อใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ในความเข้มข้น 10.0 % ค่า k_2 ไม่ต่างกัน เพราะในโครงสร้าง 1:1 และ 1:2 นั้น การใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ในปริมาณมาก ๆ (10 %) ทำให้เกิดความคงโคงของผัง เนื่องจากการสานตัวเป็นร่องแท่งมากเกินพอดี จึงทำให้ปริมาณศักยภาพต่ำลงและลากยาวซึ่งผ่านผังเข้าไป ละลายศักยภาพได้น้อยลงและยากขึ้น และหลังจากที่ศักยภาพละลายแล้ว สารละลายก็ยังคงผ่านผังออก มาได้ซ้ำลัง ทำให้อัตราการแพร่กระจายของศักยภาพที่ละลายแล้วภายในไมโครแคปซูลเกิดได้ซ้ำลัง อาจเป็นปัจจัยหนึ่งที่ทำให้อัตราการละลาย (k_2) ซ้ำลังได้ นอกจากนั้น การทดสอบน้อยของผังทำให้ยาเกาะกันแน่นเข้า ผื้นที่ผิวของศักยภาพที่จะสัมผัสกับสารละลายลดลง ก็เป็นอีกปัจจัยหนึ่งที่อาจจะทำให้ k_2 ลดลงได้ด้วย แต่ในโครงสร้างที่มีผังหนาขึ้นมา (1:4 และ 1:8) ผลกระทบปัจจัยของฟอร์มาลดีไฮด์เกิดได้ไม่สมบูรณ์ ทำให้การยึดผ่านเข้าออกของสารละลายไม่ต่างไปจากเดิมมากนัก k_2 จึงไม่ลดลงในสักษณะเดียวกับไมโครแคปซูลผังบาง (1:1 และ 1:2) ทำให้ค่า k_2 ของไมโครแคปซูลทั้ง 4 ตัวรับ เมื่อใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ในปริมาณสูงมีค่าใกล้เคียงกัน สำหรับเวลาในการเริ่มต้นเข้าสู่การปลดปล่อยศักยภาพในระดับที่ 3 เร็วขึ้นแทนที่จะซ้ำลัง เพราะมีผลของขนาดของไมโครแคปซูล และมีปริมาณผื้นที่ผิวทึบหมุดเข้ามาเกี่ยวข้องต่อการปลดปล่อยหรือการละลายของศักยภาพ

3.3 ผลของอัตราส่วนศักยภาพต่อสารเคลือบเมื่อมีการเพิ่มปริมาณฟอร์มาลดีไฮด์ และมีการเพิ่มระยะเวลาในการแข็งตัว จากรูป 30, 31, 32 เป็นการปลดปล่อยศักยภาพจากไมโครแคปซูล เมื่อเพิ่มเวลาในการแข็งตัวเป็น 2 ชั่วโมง พบว่า เมื่อใช้ฟอร์มาลดีไฮด์ 2.5 % การเปลี่ยนอัตราส่วนศักยภาพต่อสารเคลือบจาก 1:2, 1:4 และ 1:8 ทำให้ค่า k_2



ที่ได้คลลง ซึ่งทำให้อัตราการละลายของตัวยาภายในไมโครแคปชูลลดลง เวลาเริ่มต้นเข้าสู่การปลดปล่อยตัวยาในระเบที่ 3 ข้าลง (ตารางที่ 7) ยกเว้น อัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:1 ซึ่งจะมีอัตราการละลายภายในไมโครแคปชูลน้อย (k_2 น้อย) และตัวยาซึ่งผ่านออกมาช้าอาจจะเนื่องจากนันพื้นที่สิ่วทึบหมุดของไมโครแคปชูลน้อย (อนุภาคขนาดใหญ่, คุณาราที่ 3 ประกอบ) ทำให้การปลดปล่อยตัวยาหรือการละลายข้าลง เวลาในการเข้าสู่การปลดปล่อยยาในระเบที่ 3 จึงนานขึ้น (ตารางที่ 7) ส่วนการเพิ่มความเข้มข้นของฟอร์มาลตีไซด์เป็น 5.0 และ 10.0 % ตามลำดับนั้น ไม่มีผลต่ออัตราการละลายตัวยาภายในไมโครแคปชูลรวมทั้งไม่มีผลต่อเวลาเริ่มต้นของการปลดปล่อยตัวยาในระเบที่ 3 ด้วย เนื่องจากเมื่อใช้ระยะเวลาเดียวกัน 2 ชั่วโมง ความเข้มข้นของฟอร์มาลตีไซด์เพียง 5 % ก็จะทำให้ค่า k_2 ไม่ต่างกันไม่ว่าจะใช้อัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบทึบใดๆ ทั้งนี้อาจจะเป็นเพราะเหตุผลที่นองเตียวกันข้อ 3.2 นั่นคือ ในไมโครแคปชูลที่มีผังบางนันผังแนงเกิดการสานเป็นร่องแท้ได้สมบูรณ์ขึ้น (เนื่องจากเวลาที่นานขึ้น) ทำให้ค่า k_2 ข้าลงจนมีค่าเท่าๆ กับ k_2 ของไมโครแคปชูลที่มีผังหนา

3.4 ผลของการเพิ่มปริมาณฟอร์มาลตีไซด์ รูปที่ 33, 34 แสดงการปลดปล่อยตัวยาออกจากไมโครแคปชูลที่มีผังบาง (อัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:1 และ 1:2) พบว่า การเพิ่มปริมาณของฟอร์มาลตีไซด์จาก 2.5, 5.0 และ 10.0 % ตามลำดับนั้น ทำให้ค่า k_2 ลดลง (คุณาราที่ 4 แนวอนประกอบกัน) และเวลาเริ่มต้นเข้าสู่การปลดปล่อยยาในระเบที่ 3 เพิ่มนานขึ้น ตามลำดับ (ตารางที่ 6) แสดงว่า การเพิ่มความเข้มข้นของฟอร์มาลตีไซด์ทำให้การปลดปล่อยตัวยาข้าลง เนื่องจากฟอร์มาลตีไซด์ไปเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของผังทำให้มีความหนาแน่นและความคงโค้งมากขึ้น เนื่องจากการสานกันเป็นร่องแทลง เจรลตินมากขึ้น ยาจึงซึ่งผ่านผังได้ข้าลง⁽²²⁾ นอกจากนี้พิจารณาค่า k_1 ซึ่งลดลงตามลำดับนั้น เพราะว่าไมโครแคปชูลที่มีขนาดอนุภาคใกล้เคียงกัน (อัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ เตียวกัน) มีพื้นที่สิ่วในการละลายหั้งหมดเกือบทั้งหมด เด่นนัดการเพิ่มฟอร์มาลตีไซด์ ซึ่งทำให้โครงสร้างของผังเปลี่ยนแปลงนั้น ผังจะยอมให้ตัวกลางซึ่งผ่านเข้าไปละลายตัวยาได้ข้าลง ยาที่เกาะตามผิวดอกของผังจึงละลายออกมайд้ข้าลง ค่า k_1 จึงลดลงตามลำดับ และยังเป็นการยืนยันได้ว่าไมโครแคปชูลที่มีอัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:8 มีค่า k_1 มากกว่า 1:4, 1:2 และ 1:1 ตามลำดับนั้น เป็นสาเหตุมาจากการขนาดของอนุภาคมากกว่าสาเหตุอื่น สำหรับค่า k_3 นั้น

ไม่แตกต่างกันสำหรับในโครงสร้าง 1:1 แสดงว่า การเพิ่มปริมาณฟอร์มาลติไอก็ไม่มีผลต่อ
อัตราการปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 คือว่า การปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 นั้นข้างลง เพราะการ
เปลี่ยนแปลงโครงสร้างของผนังให้มีความหนาแน่นขึ้น แต่ในโครงสร้าง 1:2 การเพิ่ม
ฟอร์มาลติไอก็มีผลต่อ k_3 เพราะผนังหนาขึ้นมา ฟอร์มาลติไอก็เกิดปฏิกิริยามากขึ้น อาจไม่หัว
สิ่ง k_3 จึงเพิ่มบ้างลดบ้าง

รูปที่ 35, 36 แสดงการปลดปล่อยศิวยาออกจากโครงสร้างที่มีผนังหนา
(อัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:4 และ 1:8) พบว่า การเพิ่มปริมาณฟอร์มาลติไอก็แสดง
ค่า k_1 หรือ k_2 ไม่แตกต่างกัน (อุตรางที่ 4 นานอนประกอบกัน) เวลาเริ่มต้นเข้าสู่
การปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 ก็ไม่ต่างกัน (ตารางที่ 6) k_3 ก็เปลี่ยนอย่างไม่แน่นอน
ซึ่งไม่ทำให้การปลดปล่อยศิวยาออกมากข้างลง สาเหตุอธิบายได้ว่า ผนังที่หนาอยู่แล้ว การเกิด
ปฏิกิริยาของฟอร์มาลติไอก็เกิดได้น้อย ความหนาแน่นและความคงโคงของผนัง เนื่องจาก
ฟอร์มาลติไอก็จึงมีน้อย ดังนั้นการเพิ่มฟอร์มาลติไอก็จึงไม่มีผลต่อการปลดปล่อยยาผลต่อ k_3
ก็อธิบายเช่นเดียวกับในโครงสร้าง 1:2

3.5 ผลการเพิ่มปริมาณฟอร์มาลติไอก์ เมื่อมีการเพิ่มเวลาในการแข็งตัว
รูปที่ 37, 38, 39, 40 แสดงการปลดปล่อยศิวยาในโครงสร้าง
ที่มีอัตราส่วนตัวยาต่อสารเคลือบ 1:1, 1:2, 1:4 และ 1:8 ตามลำดับ เมื่อเพิ่มเวลา
ในการแข็งตัวเป็น 2 ชั่วโมง พบว่าสำหรับในโครงสร้างที่มีผนังบาง การเพิ่มปริมาณฟอร์-
มาลติไอก็ทำให้ค่า k_1 และ k_2 ลดลงอย่างชัดเจน (อุตรางที่ 5 นานอนประกอบกัน)
เวลาเริ่มต้นสู่การปลดปล่อยยาในระยะที่ 3 เพิ่มนานขึ้น (ตารางที่ 7) k_3 มีแนวโน้มในการ
เพิ่มขึ้น อธิบายได้เช่นเดียวกับการใช้เวลาแข็งตัวนาน 1 ชั่วโมง ส่วนผลที่เกิดกับ k_3 ซึ่ง
ต่างจากการใช้เวลา 1 ชั่วโมงนั้น อาจเป็นเพราะว่า การเพิ่มเวลาในการแข็งตัวนานขึ้น
ผนังเกิดการหดตัวมากขึ้น และการหดตัวในแต่ละตัวรับไม่เท่ากัน จึงมีผลทำให้ผนังหักกันแน่น
เข้าอย่างไม่เท่ากัน กล่าวคือผนังแต่ละพื้นที่เกิดการหดตัวที่ไม่เท่ากัน จึงทำให้บางจุดยักแน่น
การเพิ่มฟอร์มาลติไอก์ลงไปอีกจึงมีผลทำให้ค่า k_3 เปลี่ยนแปลงได้ บางจุดที่หดตัวมากไม่เกิด
ปฏิกิริยา กับฟอร์มาลติไอก์ ค่า k_3 จึงเพิ่มขึ้นแทนที่จะเท่ากัน หรือลดลง การปลดปล่อยศิวยา
สำหรับในโครงสร้างที่มีผนังหนา (1:4 และ 1:8) ต่างจากเมื่อใช้เวลาแข็งตัว 1 ชั่วโมง
กล่าวคือการเพิ่มเวลาทำให้ผนังหนาแสดงความแตกต่างในการปลดปล่อยยา เมื่อมีการเพิ่มปริมาณ

ฟอร์มาลติไซด์ (เวลา 1 ชั่วโมง ไม่แสดงความแตกต่าง) อธิบายได้ว่า การเพิ่มเวลานานขึ้น ทำให้ฟอร์มาลติไซด์มีโอกาสเกิดปฏิกิริยากับผนังได้ดีขึ้น จึงเปลี่ยนแปลงโครงสร้างของผนัง เช่น ความหนาแน่นและความคงโคงได้ดีขึ้น ยาจึงปลดปล่อยข้าลงและการเพิ่มเวลา ทำให้ ผนังมีโอกาสหดตัวมากขึ้น ร่วงแท่นกันจะหดกันแน่นขึ้น ซึ่งผลของการหดตัวของผนังนี้ ทำให้ค่า k_3 ผิดไปจากเดิมด้วยตั้งได้กล่าวมาแล้ว

3.6 ผลของการเพิ่มเวลาในการแข็งตัว จากตารางที่ 4 เทียบกับตาราง

ที่ 5 ในแนวนอน และตารางที่ 6 เทียบกับตารางที่ 7 พบร้า การเพิ่มเวลาในการแข็งตัว จะมีผลทำให้ไม่โครงแคปซูลที่มีผนังบางมาก (1:1) มีการปลดปล่อยยาออกมาข้าลง ส่วนไม่โครง-แคปซูลทำรับอื่น ๆ การเพิ่มเวลาในการแข็งตัว ไม่ทำให้เห็นความแตกต่างที่เด่นชัดที่จะทำให้ การปลดปล่อยตัวยาออกมาข้าลง อธิบายได้ว่า การเพิ่มเวลาในการแข็งตัวนั้นจะทำให้ไม่โครง-แคปซูลเกิดการหดตัว ซึ่งผลการหดตัวของผนังนี้ ทำให้ผนังที่บางมาก ๆ เกิดการหดแน่นเข้า ยาจึงซึมผ่านออกมาข้าลง แต่ถ้าผนังหนาขึ้นมา การหดตัวและการหดแน่นเข้านี้ไม่สม่ำเสมอ ทุกพื้นที่บนผนัง ซึ่งมีผลทำให้ค่า k_3 ไม่คงที่ นอกจากนี้จะมีการหดตัวได้น้อยกว่าผนังที่บาง จึงไม่เกิดการหดแน่น การซึมผ่านของยาจึงไม่ข้าลง แต่บางครั้งจะเร็วขึ้น เป็นจุดที่ การแข็งตัวที่ไม่สม่ำเสมอ ทำให้บางพื้นที่บนผนังไม่เกิดปฏิกิริยา กับฟอร์มาลติไซด์ คุณสมบัติของผนังใน การกันการปลดปล่อยตัวยาจึงเปลี่ยนไป เช่น แทนที่จะข้าลง บางครั้งกลับเร็วขึ้น หรือบางที่ การแข็งไม่โครงแคปซูลไวนาน ๆ ทำให้ยาไม่มีโอกาสซึมออกมากอยู่ที่ผนังมากขึ้น จึงทำให้การหดลอง รัดตตราการละลายของยา และคงค่าการปลดปล่อยตัวยาเร็วขึ้น มากยิ่งกว่าที่ควรจะเป็น นอกนี้ การหดตัวยังทำให้ขนาดอนุภาคเล็กลง ที่นี่ที่มีวิธีทดสอบในการละลายเพิ่มขึ้น ก็อาจ แสดงค่าการปลดปล่อยตัวยาที่เร็วขึ้นกว่าควรจะเป็นได้ด้วย ดังนั้นการเพิ่มเวลาในการแข็งตัว ไม่ได้ให้ผลต่อกับการที่จะทำให้ยาถูกปลดปล่อยออกมาข้าลง เพราะทำให้ผลการหดลองเปลี่ยนไป จากที่ควรเป็นและ เป็นการสั่นเปลือยเศรษฐกิจตัว