# แนวทางในการหมุนเวียนน้ำชะขยะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการย่อยสลายขยะอินทรีย์



นายกฤชพล ใจจงรักษ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการสิ่งแวดล้อม (สหสาขาวิชา) บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2546 ISBN 974-17-4407-2 ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

#### LEACHATE RECIRCULATION SHCEME FOR ENHANCING DEGRADATION OF ORGANIC WASTE

Mr. Krispol Jaijongrak

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Science in Environmental Management (Inter-Department)

**Graduate School** 

Chulalongkorn University

Academic Year 2003

ISBN 974-17-4407-2

Copyright of Chulalongkorn University

I21622012 10 W.A. 2549

Thesis Title	Leachate Recirculation Scheme for Enhancing Biodegradation
	of Organic Waste
Ву	Mr. Krispol Jaijongrak
Field of Study	Environmental Management
Thesis Advisor	Pichaya Rachdawong, Ph.D.
	pted by the Graduate School, Chulalongkom University in Partial
	quirements for the Master 's Degree
-	Suchoda Guavardaria
	(Professor Suchada Kiranandana, Ph.D.)
THESIS COMMITTEE	
	(Assistant Professor Sutha Khaodhiar, Ph.D.)
	highwa
	(Pichaya Rachdawong, Ph.D.)
	K Billyh Member
	(Khemarath Osathaphan, Ph.D.)
	Juryohn Member
	(Assistant Professor Suraphong Wattanachira, D.Eng.)

กฤชพล ใจจงรักษ์: แนวทางในการหมุนเวียนน้ำชะขยะเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการย่อยสลาย ขยะอินทรีย์ (LEACHATE RECIRCULATION SCHEME FOR ENHANCING DEGRADATION OF ORGANIC WASTE). อ. ที่ปรึกษา: คร. พิชญ รัชฎาวงศ์. 85 หน้า ISBN 974-17-4407-2.

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษา แนวทางในการหมุนเวียนน้ำชะจากขยะอินทรีย์ เพื่อเพิ่ม ประสิทธิภาพในการย่อยสถายของระบบ มีการสร้างระบบถังย่อยสถายขยะจำลองขึ้นมาจำนวนสามระบบ โดยมีแนวทางในการหมุนเวียนน้ำชะขยะที่แตกต่างกัน เพื่อเปรียบเทียบประสิทธิภาพของแต่ละระบบ โดยแบ่งออกเป็น 1. การหมุนเวียนโดยมีการกำหนดปริมาณของน้ำชะขยะที่แน่นอน 2. การหมุนเวียนโดย ปรับไปตามปริมาณของก๊าชมีเทนและมวลของชีโอดี และ 3. การหมุนเวียนแบบน้ำชะขยะผ่านระบบเพียง ครั้งเดียว

จากการทคลองพบว่าการย่อยสลายขยะโคยมีการหมุนเวียนน้ำชะขยะนั้นให้ประสิทธิภาพที่คีกว่า ระบบที่ไม่มีการหมุนเวียนน้ำชะขยะ โคยสามารถคู่ได้จาก ปริมาณการผลิตก๊าชชีวภาพ ปริมาณการผลิต ก๊าชมีเทน และค่าตัวแปรของน้ำชะขยะต่างๆ เช่น ORP, pH, และ COD.

ในการเปรียบเทียบผลระหว่างระบบที่มีการหมุนเวียนน้ำชะขยะด้วยกันนั้น ปรากฏว่าระบบที่มี การหมุนเวียนโดยการกำหนดค่า มวลของ ซีโอดี และ ปริมาณการผลิตก๊าชมีเทน นั้นมี เปอร์เซ็นต์ของ ก๊าชมีเทนที่ต่ำกว่าในช่วงของการหมุนเวียนช่วงสุดท้าย อย่างไรก็ตาม เปอร์เซ็นต์ที่ต่ำของระบบนี้ไม่ได้บ่ง ถึงการรบกวนการผลิตก๊าซมีเทน โดยดูได้จากปริมาณและอัตราการผลิตก๊าชมีเทนสะสม ของระบบนี้ ซึ่ง มีค่าสูงสุด เมื่อเทียบกับ อีกสองระบบที่เหลือ

จากผลของการผลิตก๊าซมีเทนที่สูงสุด ระบบการหมุนเวียนน้ำชะขยะ ที่ยึดหลักของ ปริมาณมวล ซีโอดี และ ปริมาณการผลิตก๊าซมีเทน เป็นระบบที่แนะนำที่ควรนำไปทดสอบ ในหลุมฝังกลบขนาดเล็ก และหลุมฝังกลบที่มีวัตถุประสงค์เพื่อการผลิตก๊าซชีวภาพ เนื่องจาก ระบบหมุนเวียนน้ำชะขยะ ที่ยึด หลักการนี้ มีความจำเป็นต้องหาค่า ปริมาณการผลิตก๊าซ เปอร์เซ็นต์ของก๊าซมีเทน และ ซีโอดี อย่าง สม่ำเสมอ จึงทำให้ ระบบนี้ ไม่เหมาะสมในการนำไปใช้ กับหลุมฝังกลบขนาดใหญ่

สาขาวิชา การจัดการสิ่งแวดล้อม ปีการศึกษา 2546 ## 4589402020: MAJOR ENVIRONMENTAL MANAGEMENT KEY WORD: LEACHATE RECIRCULATION/ LANDFILL STABILIZATION/ ORGANIC WASTE STABILIZATION

KRISPOL JAIJONGRAK: LEACHATE RECIRCULATION SCHEME FOR ENHANCING DEGRADATION OF ORGANIC WASTE. THESIS ADVISOR: PICHAYA RACHDAWONG, Ph.D. 85pp. ISBN 974-17-4407-2.

The objectives of this research were to study the leachate recirculation scheme in bioreactor landfill to enhance gas production and reduce stabilization time for organic waste, which is the major element of waste in Thailand. Analysis of the results provides a basis for field application. Three lab scale bioreactor landfills were set up: 1) recycle reactor, based on leachate volume and percent methane at fixed step; 2) recycle reactor, based on COD mass and volume of methane in which the leachate volume was adjusted according to the reactor's output of yesterday, and 3) non recycle reactor.

The results from this research confirmed that the leachate recycling practice showed higher efficiency in landfill stabilization as reflected by gas production rate, methane production rate, percent methane, and leachate indicator parameters, for instance, pH, ORP, and COD.

When comparing two leachate recycle schemes, the reactor with recycle based on COD mass and volume of methane had lower percent methane at the final stage. However, it did not mean that the leachate recycle scheme inhibited methane gas production. Since the cumulative methane production from this scheme was higher than those of other reactors.

With the significantly high rate of methane gas production from leachate recycle scheme based on COD mass and volume of methane, this scheme is recommended for small-scale landfill and landfill with biogas production purpose. This leachate recirculation scheme required examining these parameters frequently; daily gas production, methane gas percentage, and COD. Therefore, the application of plan B scheme to large-scale landfill might not be justify.

Field of Study: Environmental Management

Academic Year 2003

Advisor's holy A.

#### **ACKNOWLEDGMENTS**

First and foremost, the author wishes to express great appreciation to his advisor Dr. Pichaya Rachdawong for his valuable guidance, encouragement, patience throughout his graduate study. The author also wished to thank Dr. Sutha Khaodhiar, Chairman, Dr. Khemarath Osathapan, and Dr. Suraphong Wattanachira, member of the thesis committee for their interest in service as reading committee members.

The author would like to thank National Research Center for Environmental and Hazardous Waste Management laboratory staffs, Ramnaree Netvichian and Chantana Intim for the research support that they provided.

Sincere thanks are extended to Patummart Chewha, Pongsabutt Auychaiwatt, Darin Ruangrote, Paritta Rotwiroon, Prateep Suthiparinyanont, Hahn-ning Chou, Vorapot Kanokkangtapong, Bunyarit Panyapinyopol, Tanapon Penrut, Kullapa Soratana, Chalatip Ratasuk, Aweewan Mangmeechai, Vasuree Jiarsirikul, Aditsuda Jamroensan, and Rachasak Klayklung, for their continuing friendship as well as computer and laboratory assistance.

Special thank to Chompoo Aramthanapon whose love and support have made everything the author do possible.

This thesis is written in memory the author's mother, Bongkot Jaijongrak, and his grand mother, Tia Mui-Cheng, who passed away during the thesis process. Without their inspiration, love, and encouragement this research would not have happened. The author therefore dedicates this work to their memory.

## **CONTENTS**

		Pag
ABSTRACT (THA	AI)	iv
ABSTRACT (ENC	GLISH)	v
ACKNOWLEDG	MENTS	vi
CONTENTS		vii
LIST OF FIGURE	ES	ix
LIST OF TABLES	S	xi
LIST OF ABBRE	VIATIONS	xii
CHAPTER 1 INT	RODUCTION	
1.1	General	1
1.2	Objectives of Study	2
1.3	Scopes of Study	2
CHAPTER 2 LIT	ERATURE REVIEW	
2.1	Landfill Construction and Operation	4
2.2	Landfill Stabilization Processes	5
2.3	Compositions of Leachate	16
2.4	Related Works	17
CHAPTER 3 ME	THODOLOGY	
3.1	Examination the Input and Output from Previous works	20
3.2	Leachate Recirculation Phase Shift Conditions	25
3.3	Configurations of the Simulated Landfill Reactors	27
3.4	The Simulated Landfill Reactors Loading	28
3.5	The Simulated Landfill Operation	29
3.6	Sludge Seeding Procedure	31
3.7	Sampling and Analytical Protocols	32
CHAPTER 4 RES	SULTS AND DISCUSSION	
4.1	Reactor Experiment	33
4.2	Comparison of Leachate Recirculation Between Plan A	
	and Plan B Reactor	45

## **CONTENTS (Cont.)**

CHAPTER 5 CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	
5.1 Conclusions	51
5.2 Recommendations	52
REFERENCES	53
APPENDICES	
APPENDIX A	57
APPENDIX B	60
APPENDIX C	68
APPENDIX D	77
BIOGRAPHY	85

## **LIST OF FIGURES**

2.1	Landfill Bioreactor
2.2	Schematic diagram of the patterns of carbon flow in anaerobic
	digestion
2.3	Pathways for Methane Fermentation of Complex Wastes
2.4	Changes in Selected Indicator Parameters During the Phases of
	Landfill Stabilization
3.1	Leachate Recycle, COD Mass, and volume of Methane
	(Turajane)
3.2	Leachate Recycle, Daily Gas Production, and Percent Methane
	(Turajane)
3.3	Leachate Recycle, COD Mass, and Volume of Methane (Šan and
	Onay)
3.4	Leachate Recycle, Daily Gas Production, and Percent Methane
	(Šan and Onay)
3.5	Leachate Recycle, COD Mass, and Volume of Methane
	(Rachdawong)
3.6	Leachate Recycle, Daily Gas Production, and Percent Methane
	(Rachdawong)
3.7	Configuration of the Simulated Landfill Reactor
4.1	Temperature during the Experiment
4.2	Cumulative Gas Production
4.3	Daily Gas Production
4.4	Methane Percentages
4.5	Cumulative Methane Production
4.6	pH of Leachate
4.7	Chemical Oxygen Demand of Leachate
4.8	Oxidation-Reduction Potential of Leachate
4.9	Ammonia Nitrogen of Leachate

## LIST OF FIGURES (Cont.)

4.10	Orthophosphate of Leachate	45
4.11	Leachate Recycle Volume, Daily Methane Production, and COD	
	laoding of Plan A Reactor	47
4.12	Leachate Recycle Volume, Daily Methane Production, and COD	
	laoding of Plan B Reactor	48
4.13	COD mass over methane volume ratio	48
4.14	Leachate Recycle Volume	49
4.15	COD Leachate Recycle Loading	50

## LIST OF TABLES

		Page
2.1	Typical data on the composition of leachate from new and	
	mature landfills	16
3.1	Turajane (2001), Šan and Onay (2001), and Rachdawong (1994)	
	Leachate Recirculation Phase Shift Conditions	26
3.2	Leachate Recirculation Phase Shift Conditions for Plan A	27
3.3	Leachate Recirculation Phase Shift Conditions for Plan B	27
3.4	Synthetic Solid Waste Composition	29
3.5	Leachate Recycle Operation of Plan A Reactor	30
3.6	Leachate Recycle Operation of Plan A Reactor	31
3.7	Analysis of the digested sludge supernatant added to simulated	
	landfill reactors during loading	31
3.8	Analysis of the digested sludge supernatant added to simulated	
	landfill reactors during operation	32
3.9	Method and Frequency of Simulated Landfill Leachate and Gas	
	Parameters Analyses	32

#### LIST OF ABBREVIATIONS

BOD - Biochemical Oxygen Demand

COD - Chemical Oxygen Demand

DI - Deionized

DNA - Deoxyribonucleic Acid

GC - Gas Chromatography

MSW - Municipal Solid Waste

ORP - Oxidation Reduction Potential

PVC - Polyvinyl Chloride

RNA - Ribonucleic Acid

TCD - Thermal Conductivity Detector

TOC - Total Organic Carbon

VOA - Volatile Organic Acids