

ผลของอิตีทีเอตต่อกระบวนการออกซิเดชันของโซยาโนด์ด้วยไฟฟ้า และรังสีอัลตราไวโอเล็ต



นายบัณฑิต ชูเชิดวัฒนศักดิ์

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต  
สาขาวิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม  
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย  
ปีการศึกษา 2547  
ISBN 974-17-6932-6  
ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

21 พ.ค. 2551

T ๑1941890

EFFECT OF EDTA ON OXIDATION OF CYANIDE USING ELECTROCHEMICAL AND  
PHOTOCATALYTIC PROCESSES

MR. BUNDHIT CHUCHERDWATANASAK

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering in Environmental Engineering

Department of Environmental Engineering

Faculty of Engineering

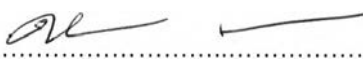
Chulalongkorn University

Academic Year 2004


ISBN 974-17-6932-6


หัวข้อวิทยานิพนธ์ ผลของอีดีทีเอตต่อกระบวนการออกซิเดชันของไซยาไนด์ด้วยไฟฟ้า และรังสีอัลตราไวโอเล็ต  
โดย นายบัณฑิต ชูเชิดวัฒนศักดิ์  
สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม  
อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ ดร. เขมรัฐ โอสถาพันธุ  
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม อาจารย์ ดร. พิชญ รัชฎาวงศ์

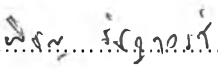
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้บัณฑิตวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต

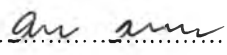
  
.....  
(ศาสตราจารย์ ดร. ดิเรก ลาวณย์ศิริ)      คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์


คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

  
.....  
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.สุธา ขาวเรียร)      ประธานกรรมการ

  
.....  
(อาจารย์ ดร. เขมรัฐ โอสถาพันธุ)      อาจารย์ที่ปรึกษา

  
.....  
(อาจารย์ ดร. พิชญ รัชฎาวงศ์)      อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

  
.....  
(รองศาสตราจารย์ วังศ์พันธ์ ลิ้มปเสนีย์)      กรรมการ

  
.....  
(อาจารย์ ดร. มนัสกร ราชกรกิจ)      กรรมการ

บัณฑิต ชูเชิดวัฒน์ศักดิ์ : ผลของอิตีทีเอตต่อการกระบวนการออกซิเดชันของไซยาไนด์ด้วยไฟฟ้า และรังสีอัลตราไวโอเล็ต. (EFFECT OF EDTA ON OXIDATION OF CYANIDE USING ELECTROCHEMICAL AND PHOTOCATALYTIC PROCESSES) อ. ที่ปรึกษา : อาจารย์ ดร. เขมรัฐ โอสถาพันธุ์, อ. ที่ปรึกษาร่วม : อาจารย์ ดร. พิชญ รัชฎาวงค์ 111 หน้า. ISBN 974-17-6932-6.

การวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาผลของอิตีทีเอตต่อการกำจัดไซยาไนด์ในน้ำเสียสังเคราะห์ โดยการใช้กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า และรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ได้ทำการเปรียบเทียบประสิทธิภาพและความสามารถในการกำจัดไซยาไนด์ ด้วยการแปรค่าพารามิเตอร์ต่างๆ โดยในการกระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้าได้ทำการแปรค่ากระแสไฟฟ้าที่ใช้ และอัตราส่วนโดยโมลของอิตีทีเอตต่อไซยาไนด์ ส่วนในกระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์นั้น ได้ทำการศึกษาโดยการแปรค่าความเข้มข้นของไททาเนียมไดออกไซด์ อัตราการเติมอากาศ และอัตราส่วนโดยโมลของอิตีทีเอตต่อไซยาไนด์ โดยใช้ความเข้มข้นเริ่มต้นของไซยาไนด์เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตรในรูปของ  $CN^-$  และพีเอชเริ่มต้นเท่ากับ 12.5

ผลการทดลองสามารถแบ่งได้เป็น 2 ส่วนดังนี้ กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้านั้น การเพิ่มกระแสไฟฟ้าที่ใช้จะทำให้อัตราการกำจัดไซยาไนด์มีค่าเพิ่มขึ้น แต่ว่าพลังงานที่ต้องใช้เพื่อกำจัดไซยาไนด์ 1 กิโลกรัมก็จะมีค่าเพิ่มขึ้นตามไปด้วย การเพิ่มขึ้นของอิตีทีเอตในน้ำเสียจะทำให้อัตราการออกซิเดชันของไซยาไนด์มีค่าดีขึ้นเล็กน้อย และปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นพบว่าเป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่งเมื่อเทียบกับความเข้มข้นของไซยาไนด์ โดยเมื่อใช้กระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5 แอมแปร์ เมื่อไม่มีอิตีทีเอตจะต้องใช้พลังงาน 170.17 กิโลวัตต์-ชั่วโมง เพื่อกำจัดไซยาไนด์ 1 กิโลกรัม (51.05 บาทต่อลูกบาศก์เมตรน้ำเสีย) แต่เมื่อมีอิตีทีเอตในน้ำเสีย 15 กรัมต่อลิตร พลังงานที่ต้องใช้ลดลงเหลือเพียง 132.48 กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อกิโลกรัมของไซยาไนด์ (39.74 บาทต่อลูกบาศก์เมตรน้ำเสีย)

สำหรับกระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์นั้น สภาวะที่เหมาะสมที่ใช้ในการทดลอง คือ ความเข้มข้นไททาเนียมไดออกไซด์เท่ากับ 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติมอากาศเท่ากับ 0.2 ลิตรต่อนาที โดยจะสามารถกำจัดไซยาไนด์ให้เหลือ 99% โดยใช้เวลา 380 นาที การเพิ่มขึ้นของอิตีทีเอตในน้ำเสียจะส่งผลให้ประสิทธิภาพในการกำจัดไซยาไนด์มีค่าลดลงอย่างมาก พลังงานที่ต้องใช้เพื่อกำจัดไซยาไนด์เพียงอย่างเดียวต้องใช้ถึง 1280 กิโลวัตต์-ชั่วโมงต่อกิโลกรัมไซยาไนด์ (384.00 บาทต่อลูกบาศก์เมตรน้ำเสีย) ปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นพบว่าเป็นปฏิกิริยาอันดับหนึ่งเช่นเดียวกับการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ซึ่งเมื่อทำการเปรียบเทียบทั้งสองวิธีแล้วการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้าจะให้ประสิทธิภาพที่ดีกว่าเนื่องจากเวลาที่ต้องใช้ในการกำจัดไซยาไนด์ให้ลดลงเท่าๆกันนั้นจะน้อยกว่า รวมทั้งพลังงานที่ต้องใช้ก็ยิ่งน้อยกว่าอีกด้วย

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม \_\_\_\_\_ ลายมือชื่อนิสิต ชช อธิธาณพงศ์  
 สาขาวิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม \_\_\_\_\_ ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา พิชญ รัชฎาวงค์  
 ปีการศึกษา 2547 \_\_\_\_\_ ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม พิชญ รัชฎาวงค์

# # 4570391421 : MAJOR ENVIRONMENTAL ENGINEERING

KEY WORD: CYANIDE / EDTA / ELECTROCHEMICAL PROCESS / PHOTOCATALYTIC PROCESS /  
ELECTROPLATING WASTEWATER

BUNDHIT CHUCHERDWATANASAK : EFFECT OF EDTA ON OXIDATION OF CYANIDE USING  
ELECTROCHEMICAL AND PHOTOCATALYTIC PROCESSES. THESIS ADVISOR : KHEMARATH  
OSATHAPHAN, Ph.D., THESIS COADVISOR : PICHAYA RACHADAWONG, Ph.D., 111 pp. ISBN  
974-17-6932-6.

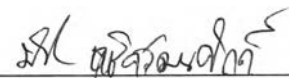
This research was to investigate effect of EDTA on cyanide treatment in synthetic wastewater using electrochemical process and photocatalytic process with  $TiO_2$  as a catalyst. Comparisons of efficiency and ability of cyanide destruction were carried out by vary parameters. In electrochemical process, electrical current and EDTA: $CN^-$  molar ratio were varied. Titanium dioxide concentration, air flow rate, and EDTA: $CN^-$  molar ratio were varied in this research on photocatalytic process. The initial concentration of cyanide was 100 milligram per liter as  $CN^-$  and initial pH was 12.5.

For electrochemical process, efficiency of electrochemical process seems to be increased when molar ratio of EDTA: $CN^-$  is slightly higher. Higher electrical current, higher efficiency have got, but the energy used for oxidized 1 kilogram of cyanide was also increased. Using current of 2.5 ampere, with absence of EDTA, energy for destructed 1 kilogram for cyanide was 107.17 kilowatt-hours (51.05 baht per cubic meter of wastewater). When EDTA is presented in the wastewater in amount of 15 gram per liter, energy was increased to 132.48 kilowatt-hour per kilogram of cyanide destroyed (39.74 baht per cubic meter of wastewater).

In synthetic wastewater, optimum condition for photocatalytic process was 0.1 gram per liter of titanium dioxide with air flow rate of 0.2 liter per minute. The efficiency of this process reaches 99% in 380 minute. Presence of EDTA in the wastewater affected the oxidation of cyanide, increasing of EDTA, lowering of cyanide oxidation rate. Energy consumption for destruction 1 kilogram of cyanide was 1280 kilowatt-hour (384.00 baht per cubic meter of wastewater). Both electrochemical and photocatalytic processes, first order of rate law was conformed. Efficiency of electrochemical process is better than photocatalytic process. Because time and energy to destructed the same amount of cyanide is lower.

Department Environmental Engineering

Student's signature



Field of study Environmental Engineering

Advisor's signature



Academic year 2004

Co-advisor's signature



## กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณบิดา มารดา ที่สนับสนุนในทุกๆเรื่อง และให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยมาโดยตลอด

ขอขอบพระคุณอาจารย์ ดร. เขมรัฐ โอสถาพันธ์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และอาจารย์ ดร. พิชญ รัชฎาวงศ์ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ร่วม เป็นอย่างสูง ที่ให้โอกาสและความกรุณาในการอบรมสั่งสอนให้ความรู้ และให้คำแนะนำ คำปรึกษาในงานวิจัยจนสำเร็จไปได้ด้วยดี

ขอขอบพระคุณคณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์ และคณาจารย์ทุกท่านที่ประสิทธิ์ประสาทถ่ายทอดวิชาความรู้ทางด้านวิชาการ

ขอขอบพระคุณบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยที่มอบเงินทุนสนับสนุนการวิจัย รวมทั้งโครงการศูนย์วิจัยแห่งชาติด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและของเสียอันตราย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ที่ให้การสนับสนุนงานวิจัยนี้อีกด้วย

ขอขอบตฤณภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย คุณรามนรี เนตรวิเชียร และ คุณฉันทนา อินทิม เจ้าหน้าที่ห้องปฏิบัติการของโครงการศูนย์วิจัยแห่งชาติด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและของเสียอันตราย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ท้ายที่สุดนี้ขอขอบคุณเพื่อนๆทุกคน ทั้งที่ภาควิชาวิศวกรรมสิ่งแวดล้อม และที่ห้องปฏิบัติการของโครงการศูนย์วิจัยแห่งชาติด้านการจัดการสิ่งแวดล้อมและของเสียอันตราย และเจ้าหน้าที่ธุรการทุกท่าน ที่ให้คำปรึกษาและความช่วยเหลือขณะที่ทำการศึกษา และทำงานวิจัยเป็นอย่างดี

## สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ญ
สารบัญรูป.....	ฏ
บทที่ 1 บทนำ.....	1
บทที่ 2 เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง.....	5
2.1 การชุบโลหะด้วยไฟฟ้า.....	5
2.1.1 หลักการเบื้องต้นของการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า.....	5
2.1.2 ขั้นตอนในการชุบโลหะ.....	6
2.1.3 แหล่งที่มาและลักษณะน้ำเสีย.....	9
2.2 ไชยาไนต์.....	12
2.2.1 ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับไชยาไนต์.....	12
2.2.1.1 ไชยาไนต์อิสระ.....	12
2.2.1.2 สารประกอบของไชยาไนต์กับโลหะอัลคาไลน์.....	12
2.2.1.3 สารประกอบไชยาไนต์กับโลหะหนัก.....	13
2.2.1.4 สารประกอบเชิงซ้อนของไชยาไนต์กับโลหะ.....	13
2.2.1.5 ไชยาโนเจนคลอไรด์.....	14
2.2.2 ความเป็นพิษต่อมนุษย์.....	14
2.2.3 การกำจัดไชยาไนต์ในน้ำเสีย.....	16
2.2.3.1 การออกซิเดชันด้วยคลอรีน หรืออัลคาไลน์คลอรีเนชัน.....	16
2.2.3.2 การออกซิเดชันด้วยโปตัสเซียมเปอร์มังกาเนต.....	17
2.2.3.3 การออกซิเดชันด้วยไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์.....	19
2.2.3.4 การออกซิเดชันด้วยโอโซน.....	19
2.2.3.5 กระบวนการการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ต.....	20
2.2.3.6 กระบวนการการออกซิเดชันตัวด้วยไฟฟ้า.....	22
2.2.3.7 การออกซิเดชันด้วยความร้อน.....	24
2.2.3.8 วิธีการอื่นๆที่ใช้ในการบำบัดไชยาไนต์.....	24

2.2.4	ทบทวนเอกสารการวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดไซยาไนด์.....	24
2.3	อีดีทีเอ (Ethylenediamine tetra-acetic acid, EDTA).....	33
2.3.1	ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับอีดีทีเอ.....	33
2.3.2	ความเป็นพิษของอีดีทีเอ.....	33
2.3.3	การกำจัดอีดีทีเอในน้ำเสีย.....	34
2.3.4	ทบทวนเอกสารการวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการบำบัดอีดีทีเอ.....	35
2.4	การทำงานกับสารเคมีที่มีความเป็นพิษเฉียบพลันสูง.....	37
บทที่ 3	วิธีการดำเนินงานวิจัย.....	39
3.1	แผนการวิจัย.....	39
3.2	เครื่องมือ และสารเคมีที่ใช้ในการวิจัย.....	39
3.2.1	เครื่องมือและอุปกรณ์.....	39
3.2.2	สารเคมีที่ใช้ในการวิจัย.....	40
3.3	น้ำเสียสังเคราะห์.....	40
3.4	การดำเนินการทดลอง.....	41
3.4.1	การวิเคราะห์ส่วนประกอบของน้ำเสียโรงงานชุบโลหะ.....	41
3.4.2	การทดลองบำบัดน้ำเสียสังเคราะห์.....	41
3.4.2.1	กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า (Electrochemical process).....	41
3.4.2.2	กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับ ไททาเนียมไดออกไซด์ (Photocatalytic process).....	44
3.5	วิธีการวิเคราะห์.....	46
บทที่ 4	ผลการวิจัย.....	47
4.1	ผลการวิเคราะห์ลักษณะน้ำเสียโรงงานชุบโลหะ.....	47
4.2	ผลการทดลองบำบัดน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยกระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า... ..	48
4.2.1	ผลของกระแสไฟฟ้าที่มีต่อการกำจัดไซยาไนด์.....	48
4.2.2	ผลของกระแสไฟฟ้าที่มีต่อการอีดีทีเอ.....	52
4.2.3	ผลของอีดีทีเอที่มีต่อการกำจัดไซยาไนด์.....	53
4.3	ผลการทดลองบำบัดน้ำเสียสังเคราะห์ด้วยกระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสี อัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์.....	56
4.3.1	ผลของความเข้มข้นของไททาเนียมไดออกไซด์ที่มีต่อการกำจัด ไซยาไนด์.....	59



4.3.2	ผลของอัตราการเติมอากาศที่มีการกำจัดไฮยาไนต์.....	60
4.3.3	การกำจัดอดีทีเอโดยใช้รังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททานเนียมไดออกไซด์.....	62
4.3.4	ผลของอดีทีเอที่มีต่ออัตราการกำจัดไฮยาไนต์.....	62
บทที่ 5	สรุปผลการวิจัยและข้อเสนอแนะ.....	65
5.1	สรุปผลการวิจัย.....	65
5.2	ความสำคัญทางด้านวิศวกรรมและการนำไปใช้ประโยชน์.....	67
5.3	ข้อเสนอแนะ.....	67
	รายการอ้างอิง.....	69
	ภาคผนวก.....	75
	ภาคผนวก ก. ข้อมูลการทดลองกับน้ำเสียสังเคราะห์.....	76
	ภาคผนวก ข. รายละเอียดของเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง.....	101
	ภาคผนวก ค. รายละเอียดของหลอดยูวี.....	103
	ภาคผนวก ง. รายละเอียดของไททานเนียมไดออกไซด์ Degussa P-25.....	105
	ภาคผนวก จ. รายละเอียดของวิธีการในการวัดไฮยาไนต์ด้วยเครื่อง Ion Chromatography.....	107
	ภาคผนวก ฉ. รายละเอียดของวิธีการในการวัดอดีทีเอด้วยเครื่อง High Performance Liquid Chromatography (Novack et al., 1996).....	109
	ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์.....	111

## สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
2-1	แหล่งกำเนิดสารที่เป็นพิษจากกระบวนการชุบโลหะด้วยไฟฟ้า.....	11
2-2	ความเป็นพิษของสารประกอบไซยาไนด์ในรูปต่างๆ.....	15
2-3	ความเข้มข้นของไซยาไนด์สูงสุดของมาตรฐานต่างๆในประเทศไทย.....	15
2-4	ลักษณะและสมบัติของอิตีทีเอ.....	34
3-1	ขั้นตอนการวิจัย.....	42
3-2	รายละเอียดของอุปกรณ์ต่างๆในกระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า.....	42
4-1	ผลการวิเคราะห์น้ำเสียโรงงานชุบโลหะจากบริษัทกำจัดกากอุตสาหกรรม.....	47
4-2	เวลาที่ต้องใช้เพื่อกำจัดไซยาไนด์ 90% และ 99% เป็นฟังก์ชันของกระแสไฟฟ้าที่ใช้....	51
4-3	ค่าคงที่อัตรา $K$ ที่คำนวณได้ของกระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า เมื่อน้ำเสีย สังเคราะห์มีไซยาไนด์ และอิตีทีเอ.....	55
4-4	ค่าการนำไฟฟ้าของสารละลายต่างๆ ที่พีเอชเท่ากับ 12.5.....	56
4-5	ค่าคงที่อัตรา $K$ ที่คำนวณได้ของกระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ต ร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ เมื่อน้ำเสียสังเคราะห์มีไซยาไนด์ และอิตีทีเอ.....	64
ผ1	ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์มีไซยาไนด์ ทดลองด้วย กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 0.5 แอมแปร์.....	77
ผ2	ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์มีไซยาไนด์ ทดลองด้วย กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 1.0 แอมแปร์.....	78
ผ3	ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์กับน้ำเสียสังเคราะห์มีไซยาไนด์ ทดลองด้วยกระบวนการ ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5 แอมแปร์.....	79
ผ4	ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์มีไซยาไนด์ ทดลองด้วย กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 5.0 แอมแปร์.....	80
ผ5	ค่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้ที่กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ สำหรับการทดลองด้วยกระบวนการ ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า โดยน้ำเสียมีไซยาไนด์เพียงอย่างเดียว.....	80
ผ6	ข้อมูลการวัดค่าอิตีทีเอกับน้ำเสียสังเคราะห์อิตีทีเอ ทดลองด้วยกระบวนการ ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 0.5 แอมแปร์.....	81

- ผ7 ข้อมูลการวัดค่าอีดีทีที่เอกับน้ำเสียสังเคราะห์อีดีทีเอ ทดลองด้วยกระบวนการ  
ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 1.0 แอมแปร์..... 82
- ผ8 ข้อมูลการวัดค่าอีดีทีที่เอกับน้ำเสียสังเคราะห์อีดีทีเอ ทดลองด้วยกระบวนการ  
ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 5.0 แอมแปร์..... 83
- ผ9 ค่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้ที่กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ สำหรับการทดลองด้วยกระบวนการ  
ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า โดยน้ำเสียมีอีดีทีเอเพียงอย่างเดียว..... 83
- ผ10 ข้อมูลการวัดไซยาไนด์กับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5  
แอมแปร์ และอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร : 3.75  
กรัมต่อลิตร..... 84
- ผ11 ข้อมูลการวัดไซยาไนด์กับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5  
แอมแปร์ และอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร : 7.5  
กรัมต่อลิตร..... 85
- ผ12 ข้อมูลการวัดไซยาไนด์กับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5  
แอมแปร์ และอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร : 15  
กรัมต่อลิตร..... 86
- ผ13 ข้อมูลการวัดไซยาไนด์กับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5  
แอมแปร์ และอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร : 22.5  
กรัมต่อลิตร..... 87
- ผ14 ค่ากำลังไฟฟ้าที่ใช้ที่กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ สำหรับการทดลองด้วยกระบวนการ  
ออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า โดยน้ำเสียมีไซยาไนด์ และอีดีทีเอ ที่อัตราส่วนต่างๆ..... 87
- ผ15 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเลตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ และไททาเนียมไดออกไซด์ความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลิตร อัตราการเติมอากาศ  
เท่ากับ 1.1 ลิตรต่อนาที..... 88



- ๘23 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ ไม่มีการเติมอากาศ และเติมไททาเนียมไดออกไซด์ 0.1 กรัมต่อลิตร และฉาย  
รังสีอัลตราไวโอเล็ต..... 95
- ๘24 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์และไซยาเนตกับน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ต ที่เวลาต่างๆ เติมอากาศด้วยอัตรา  
1.1 ลิตรต่อนาที ทำการฉายรังสีอัลตราไวโอเล็ต แต่ไม่มีเติมไททาเนียมไดออกไซด์.... 96
- ๘25 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์ในน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ และไททาเนียมไดออกไซด์ความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติม  
อากาศ 2.2 ลิตรต่อนาที โดยมีอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร :  
0.15 กรัมต่อลิตร..... 97
- ๘26 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์ในน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ และไททาเนียมไดออกไซด์ความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติม  
อากาศ 2.2 ลิตรต่อนาที โดยมีอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร :  
1.5 กรัมต่อลิตร..... 98
- ๘27 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์ในน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ และไททาเนียมไดออกไซด์ความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติม  
อากาศ 2.2 ลิตรต่อนาที โดยมีอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร :  
7.5 กรัมต่อลิตร..... 99
- ๘28 ข้อมูลการวัดค่าไซยาไนด์ในน้ำเสียสังเคราะห์ไซยาไนด์และอีดีทีเอ ทดลองด้วย  
กระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์ ที่เวลา  
ต่างๆ และไททาเนียมไดออกไซด์ความเข้มข้น 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติม  
อากาศ 2.2 ลิตรต่อนาที โดยมีอัตราส่วน CN:EDTA เท่ากับ 100 มิลลิกรัมต่อลิตร :  
15 กรัมต่อลิตร..... 100

## สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
2-1	หลักการชุบผิวโลหะด้วยไฟฟ้า.....	6
2-2	ขั้นตอนการชุบโลหะด้วยไฟฟ้าอย่างง่าย.....	7
2-3	แผนผังขั้นตอนการชุบโครเมียม.....	10
2-4	แผนผังขั้นตอนการชุบสังกะสี.....	11
2-5	ความสัมพันธ์ระหว่างปริมาณไฮยาไนต์ไอออนกับกรดไฮโดรไฮยานิคที่พีเอชต่าง ๆ....	13
2-6	ผลของพีเอชที่มีต่อการเกิดปฏิกิริยาไฮโดรไลซิสของไฮยาโนเจนคลอไรด์ไปเป็นไฮยาเนต.....	18
2-7	การทำลายไฮยาไนต์โดยใช้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ เมื่อมีการเติมทองแดง 25 มิลลิกรัมต่อลิตร.....	20
2-8	แผนผังแสดงปฏิกิริยาที่เกิดขึ้นบนผิวของไททาเนียมไดออกไซด์เมื่อได้รับรังสีอัลตราไวโอเล็ต.....	22
2-9	(ก) โครงสร้างของอดีทีเอโดยทั่วไป และ (ข) เมื่อมีการจับกับโลหะหนัก.....	34
3-1	รูปแบบการติดตั้งอุปกรณ์สำหรับกระบวนการออกซิเดชันด้วยไฟฟ้า.....	43
3-2	ลักษณะการติดตั้งอุปกรณ์ทดลองสำหรับกระบวนการออกซิเดชันด้วยรังสีอัลตราไวโอเล็ตร่วมกับไททาเนียมไดออกไซด์.....	44
4-1	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของไฮยาไนต์ไอออน (CN <sup>-</sup> ) และไฮยาเนตไอออน (CNO <sup>-</sup> ) ที่เวลาต่างๆ และกระแสไฟฟ้าเท่ากับ (ก) 1.0 แอมแปร์ (ข) 5.0 แอมแปร์....	49
4-2	(ก) ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของไฮยาไนต์ และเวลา ที่กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ และ (ข) ความสัมพันธ์ระหว่าง $\ln C/C_0$ และกับเวลา ที่กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ... 50	50
4-3	ความสัมพันธ์ระหว่างค่าคงที่อัตรา, $K$ (นาที่ <sup>-1</sup> ) กับกระแสไฟฟ้า.....	51
4-4	พลังงานที่ต้องใช้ต่อการกำจัดไฮยาไนต์ 1 กิโลกรัม เป็นฟังก์ชันของกระแสไฟฟ้าที่ใช้..	52
4-5	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของอดีทีเอ กับเวลา เมื่อใช้กระแสไฟฟ้าค่าต่างๆ... 53	53
4-6	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของไฮยาไนต์ และเวลา เมื่อใช้กระแสไฟฟ้าเท่ากับ 2.5 แอมแปร์ ที่อัตราส่วนอดีทีเอต่อไฮยาไนต์ต่างๆ.....	54
4-7	ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราส่วนโดยโมล และพลังงานที่ต้องใช้เพื่อกำจัดไฮยาไนต์ 1 กิโลกรัม.....	55
4-8	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของไฮยาไนต์ และเวลาของการทดลองต่างๆ.....	57

4-9	ความเข้มข้นของไซยาไนด์ และไซยาเนต ที่เวลาต่างๆ เมื่อใช้ความเข้มข้นของไททาเนียมไดออกไซด์เท่ากับ 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติมอากาศ 1.1 ลิตรต่อนาที.....	58
4-10	กราฟ Langmuir-Hinshelwood สำหรับการย่อยสลายไซยาไนด์.....	59
4-11	ความสัมพันธ์ระหว่าง %[CN] ที่เหลืออยู่ และเวลา ที่ความเข้มข้นของไททาเนียมไดออกไซด์ต่างๆ ทำการเติมอากาศด้วยอัตรา 1.1 ลิตรต่อนาที.....	60
4-12	ความสัมพันธ์ระหว่าง %[CN] ที่เหลืออยู่ และเวลา เมื่อทำการทดลองโดยใช้ไททาเนียมไดออกไซด์ 0.1 กรัม/ลิตร ที่อัตราการเติมอากาศต่างๆ.....	61
4-13	ลักษณะของฟองอากาศที่เกิดขึ้นจากการเติมอากาศด้วยอัตราการเติม (ก) 0.22 ลิตรต่อนาที, (ข) 0.5 ลิตรต่อนาที, (ค) 1.1 ลิตรต่อนาที และ (ง) 2.2 ลิตรต่อนาที.....	62
4-14	ความสัมพันธ์ระหว่าง %EDTA ที่เหลืออยู่ และเวลา เมื่อทำการทดลองโดยใช้ไททาเนียมไดออกไซด์เท่ากับ 0.1 กรัมต่อลิตร และอัตราการเติมอากาศเท่ากับ 1.1 ลิตรต่อนาที.....	63
4-15	ความสัมพันธ์ระหว่าง %[CN] ที่เหลืออยู่ และเวลา เมื่อทำการทดลองโดยใช้ไททาเนียมไดออกไซด์ 0.1 กรัม/ลิตร อัตราการเติมอากาศ 1.1 ลิตร/นาที โดยมีอัตราที่เอที่ความเข้มข้นเริ่มต้นต่างๆ.....	63