

การคำนวณออกแบบเชิงวิศวกรรมและการประเมินต้นทุนของระบบบำบัด
ก๊าซทิ้งจากเมรุเผาศพ



นาย นพดล อุนจारीอาภา

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาวิศวกรรมเคมี ภาควิชาวิศวกรรมเคมี

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2541

ISBN 974-331-608-6

ลิขสิทธิ์ของบัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

**ENGINEERING DESIGN AND COST EVALUATION OF THE TREATMENT SYSTEM
FOR GAS EMISSION FROM A CREMATORY**

Mr. Noppadol Anujareearpa

**A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering in Chemical Engineering**

Department of Chemical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

Academic Year 1998

ISBN 974-331-608-6

นพดล อนุจารีอาภา : การคำนวณออกแบบเชิงวิศวกรรมและการประเมินต้นทุนของระบบบำบัดก๊าซทิ้งจากเมรุเผาศพ (ENGINEERING DESIGN AND COST EVALUATION OF THE TREATMENT SYSTEM FOR GAS EMISSION FROM A CREMATORY) อ.ที่ปรึกษา: ศ.ดร. วิวัฒน์ ตัณฑะพานิชกุล, อ.ที่ปรึกษาร่วม คุณพรจันทร์ เกษจุฬาศรีโรจน์ ; 206 หน้า. ISBN 974-331-608-6.

การคำนวณออกแบบเชิงวิศวกรรมและการประเมินต้นทุนของระบบบำบัดก๊าซทิ้งจากเมรุเผาศพ จะทำการคำนวณออกแบบเชิงวิศวกรรมข้างต้นและประเมินต้นทุนของระบบบำบัดก๊าซทิ้งจากเมรุเผาศพของระบบ 2 ระบบ คือ ระบบบำบัดก๊าซทิ้งแบบ Electron Attachment และระบบเตาเผาซ้ำ การประเมินเปรียบเทียบต้นทุนของระบบทั้งสองจะใช้ Net Present Value (NPV) เป็นเกณฑ์ตัดสินในการเลือกระบบที่จะลงทุน

ปริมาณความเข้มข้นของก๊าซกลิ่นเหม็นและก๊าซมลพิษในก๊าซทิ้งที่จะบำบัดนั้นอ้างอิงจากข้อมูลของการเผาของประเทศไทย ปริมาณก๊าซเฉลี่ยที่ต้องทำการบำบัดคำนวณได้จากปริมาณความต้องการอากาศจากการเผาไหม้สิ่งต่างๆ ภายในเตาเผา ซึ่งเปลี่ยนแปลงตามอุณหภูมิและช่วงเวลา ความเข้มข้นของก๊าซกลิ่นเหม็นและก๊าซมลพิษที่บำบัดแล้วจะต้องไม่เกินมาตรฐานที่ใช้อ้างอิงจากการออกแบบพบว่าระบบ Electron Attachment ประกอบด้วยหอทำความเย็นแบบสัมผัสตรงระบบหมุนเวียนน้ำ ถังปฏิกรณ์และพัดลม ส่วนระบบเตาเผาซ้ำประกอบด้วย ไชโคลน เตาเผาซ้ำชนิดใช้ก๊าซหุงต้มเป็นเชื้อเพลิงและพัดลม

การประเมินต้นทุนของระบบบำบัดข้างต้น ที่สมมติฐานในการคำนวณคือ อายุของโครงการ 20 ปี อัตราดอกเบี้ยเงินฝากเฉลี่ยที่ 8% อัตราแลกเปลี่ยนค่าเงิน 40 บาท ต่อดอลลาร์ และอัตราภาษีสาธารณูปโภค 10% พบว่า ระบบ Electron Attachment มี Capital Cost เท่ากับ 4,006,344 บาท และ Annual Cash Flow เท่ากับ 201,919 บาท NPV เท่ากับ -2,023,894 บาท และระบบเตาเผาซ้ำมี Capital Cost เท่ากับ 4,725,850 บาท และ Annual Cash Flow เท่ากับ 98,371 บาท NPV เท่ากับ -3,760,039 บาท พบว่าระบบแรกให้ค่า NPV ที่สูงกว่า และต้นทุนทั้งสองก็มีค่าต่ำกว่า ดังนั้นระบบบำบัดนี้จึงมีความเป็นไปได้ในการเลือกเป็นระบบที่ใช้บำบัดจริง และน่าจะทำการศึกษาวิจัยปรับปรุงประสิทธิภาพการกำจัด หรือศึกษารูปแบบโครงสร้างอื่นเพื่อเป็นการลดต้นทุนของระบบให้มีค่าเหมาะสมมากขึ้น

ภาควิชา วิศวกรรมเคมี
สาขาวิชา วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา 2541

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

C817550 : MAJOR CHEMICAL ENGINEERING
KEY WORD: ELECTRON ATTACHMENT / AFTER BURNER / TREATMENT SYSTEM / COST EVALUATION
NOPPADOL ANUJAREEARPA : ENGINEERING DESIGN AND COST
EVALUATION OF THE TREATMENT SYSTEM FOR GAS EMISSION FROM A
CREMATORY. THESIS ADVISOR: PROF. WIWUT TANTHAPANICHAKOON, Ph.D.
; THESIS CO-ADVISOR MISS PORNCHAN KATECHULASRIROJ, 206 PP. ISBN
974-331-608-6

Engineering design and cost evaluation of treatment system for gas emission from a crematory is to be designed 2 kinds of different gas treatment system and evaluated total cost of each system and compared total cost between each other by using Net present value as the judgement of selection system as the criteria. The former treatment system is called Electron Attachment system and the latter system is called After Burning System.

The concentration of malodorous gasses and gas pollutants are based on Japanese observation data. The capacity of gas to be treated is calculated from the air consumption of all type of fuels inside a crematory furnace which relating to the variation of rate of combustion, temperature against the operating time. The configuration of the former system consists of Direct contact gas cooler, Water circulation system, Electron attachment reactor and Blower. The latter system consists of Cyclone, LPG fuel gas Thermal Oxidizer and Blower.

Basis of cost evaluation are 20 years project lifetime, 8% the average project opportunity cost of capital, 40 Baht/Dollar currency exchange rate and 10% facility tax rate. Capital cost, annual cash flow and NPV of the former system is 4,006,344 , 201,919 and – 2,023,894 Baht, respectively and 4,725,850 , 98,371 and –3,760,039 Baht for the other system. Because the former system has higher NPV so it has the possibility to be selected as the applied gas treatment system. However this system should be studied in more detail i.e. Structure of system, improving destruction efficiency. So it will have cost reduction and become more realistic system to be applied.

ภาควิชา..... วิศวกรรมเคมี
สาขาวิชา..... วิศวกรรมเคมี
ปีการศึกษา..... 2541

ลายมือชื่อนิสิต..... *v. Ampp*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา..... *วิวัฒน์ ตันทพานิชกุล*
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม..... *พรชาน์ Katechulasriroj*

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จด้วยดี ผู้วิจัยขอกราบขอบพระคุณศาสตราจารย์ ดร. วิวัฒน์ ตันตะพานิชกุล อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่กรุณาให้แนวคิดและคำแนะนำในการดำเนินงานวิจัย ตลอดจนแก้ปัญหาต่าง ๆ อันเป็นประโยชน์ต่องานวิจัย รองศาสตราจารย์ ดร. อูรา ปานเจริญ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ธวัชชัย ชรินพาณิชย์กุล และคุณพรจันทร์ เกษจุพาศรีโรจน์อาจารย์กรรมการ ที่กรุณาสละเวลา และให้ข้อเสนอแนะ

ผู้วิจัยขอขอบพระคุณต่อคุณจันจิรา วงศ์ไพฑูรย์ปิยะ คุณพรรณี อัครพิษยนต์ คุณสุกัญญา ทันเจริญ คุณชัชวาลย์ วานิชผล คุณรณศักดิ์ โมมิินทร์ คุณอารี ดันทวิวงศ์ ที่กรุณาให้คำแนะนำและช่วยเหลือในด้านการจัดเตรียมข้อมูลเอกสารที่ใช้ในการประกอบในวิทยานิพนธ์นี้ รวมทั้งให้คำแนะนำแนวทางในการดำเนินงานวิจัยนี้ ท้ายนี้ผู้วิจัยใคร่ขอกราบขอบพระคุณ บิดา-มารดา พี่ๆ ซึ่งสนับสนุนในด้านการเงินและให้กำลังใจแก่ผู้วิจัยเสมอมา

ประโยชน์อันได้อันเกิดจากงานวิจัยนี้ ย่อมเป็นผลจากความกรุณาของท่านดังกล่าวข้างต้น ผู้วิจัยรู้สึกซาบซึ้งเป็นอย่างยิ่งจึงใคร่ขอขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ โอกาสนี้

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ฎ
สารบัญรูป.....	ค
คำอธิบายสัญลักษณ์และคำย่อ.....	ด

บทที่

1. บทนำ.....	1
1.1 มูลเหตุจูงใจ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์วิทยานิพนธ์.....	3
1.3 แนวทางและขอบเขตวิทยานิพนธ์.....	3
1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ.....	3
1.5 งานวิจัยอื่นที่เกี่ยวข้องในอดีต.....	4
2. เอกสารข้อมูลพื้นฐาน.....	9
2.1 หลักการทำงานและองค์ประกอบของเตาเผาที่ใช้อ้างอิง.....	9
2.1.1 ส่วนประกอบของเตาเผาที่ใช้ในการศึกษา.....	9
2.1.2 วิธีปฏิบัติการเผาผลด้วยเตาเผาที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง.....	14
2.1.3 วิธีการเผาผลด้วยเตาเผาที่ใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง แบบประหยัด.....	17
2.2 ข้อมูลก๊าซที่จากเตาเผาที่ใช้ออกแบบ.....	18
2.3 ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับ Electron Attachment Reactor.....	23
2.3.1 หลักการทำให้ก๊าซบริสุทธิ์.....	24
2.3.2 การทดลองหาประสิทธิภาพการกำจัดของมลพิษแต่ละชนิด.....	25
2.3.3 ผลของโครงสร้างของเครื่องปฏิกรณ์ต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	29

2.3.4	สรุปและวิจารณ์ผลการทดลองทั้งหมด.....	34
2.4	ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ใช้ในระบบบำบัดก๊าซทิ้งจากเตาเผาศพด้วย Electron Attachment Reactor.....	35
2.4.1	ท่อหล่อเย็นแบบสัมผัสตรง.....	35
2.4.2	อุปกรณ์ดักจับของเหลว.....	38
2.4.3	การคำนวณหาประสิทธิภาพการจับฝุ่น.....	39
2.4.4	เครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง.....	40
2.5	ความรู้พื้นฐานเกี่ยวกับระบบเตาเผาซ้ำ.....	42
2.5.1	ระบบเตาเผาซ้ำ	42
2.5.2	การคำนวณหา Bulk-Residence-Time.....	50
3.	การคำนวณออกแบบระบบบำบัดก๊าซทิ้งด้วย Electron Attachment Reactor.....	53
3.1	คำอธิบายกระบวนการของระบบบำบัด.....	53
3.2	แผนผังการไหลของระบบบำบัด.....	54
3.3	สมมูลมวลสาร.....	55
3.4	การคำนวณออกแบบอุปกรณ์ในระบบ.....	72
3.4.1	การคำนวณออกแบบหอสัมผัสตรง.....	72
3.4.2	การคำนวณหาขนาดของบ่อบำบัด.....	76
3.4.3	การคำนวณหาขนาดของถังน้ำ.....	77
3.4.4	การคำนวณหาขนาดของถังปฏิกรณ์.....	77
3.4.5	การคำนวณเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง.....	77
3.4.6	การคำนวณหาขนาดของพัดลม.....	78
4.	การคำนวณออกแบบระบบเตาเผาซ้ำ.....	79
4.1	คำอธิบายกระบวนการของระบบบำบัด.....	79
4.2	แผนผังการไหลของระบบบำบัด.....	80
4.3	สมมูลมวลสาร.....	81
4.4	การคำนวณออกแบบอุปกรณ์ในระบบ.....	82
4.4.1	การคำนวณออกแบบขนาดเตาเผาซ้ำ.....	82
4.4.2	การคำนวณหาขนาดของไซโคลน.....	83
4.4.3	การคำนวณหาขนาดของพัดลม.....	85
5.	การประเมินต้นทุน.....	86

5.1 การประเมินต้นทุนของระบบบำบัดก๊าซทิ้ง.....	89
5.1.1 การประเมินต้นทุน Capital Cost.....	89
5.1.2 การประเมินต้นทุน Annual Cash Flow.....	90
5.2 การประเมินต้นทุนของระบบเตาเผาซ้ำ.....	90
5.2.1การประเมินต้นทุน Capital Cost.....	90
5.2.2 การประเมินต้นทุน Annual Cash Flow.....	91
5.3 การประเมินเปรียบเทียบ.....	91
6. วิธีการปฏิบัติงานของระบบ.....	105
6.1 วิธีการปฏิบัติงานของระบบ Electron Attachment.....	105
6.2 วิธีการปฏิบัติงานของระบบ After Burning.....	109
7. สรุป.....	112
7.1 ข้อสรุปหลัก.....	112
7.2 แนวทางการดำเนินงานต่อ.....	113
รายการอ้างอิง.....	115
ภาคผนวก.....	117
ภาคผนวก ก ข้อมูลการทดลองประสิทธิภาพการกำจัดก๊าซมลพิษด้วย Electron Attachment.....	117
ภาคผนวก ข ข้อมูลการหาความดันลดแบบแพค ภายในหอสัมผัสตรง.....	129
ภาคผนวก ค ค่าพารามิเตอร์ในการทำนายประสิทธิภาพการจับฝุ่น.....	130
ภาคผนวก ง สรุปการคำนวณหาความสามารถในการละลายของก๊าซต่างๆ ในน้ำ ของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	131
ภาคผนวก จ สรุปการคำนวณออกแบบหอทำความเย็นแบบสัมผัสตรง.....	136
ภาคผนวก ฉ สรุปการทำนายประสิทธิภาพการจับฝุ่น และการออกแบบขนาดของ Demister.....	139
ภาคผนวก ช สรุปการคำนวณออกแบบแพคเบดของหอสัมผัสตรง ของระบบ Electron Attachment.....	140
ภาคผนวก ซ สรุปการคำนวณออกแบบขนาดของปั๊มปี ของระบบ Electron Attachment.....	141
ภาคผนวก ณ สรุปการคำนวณหาความดันสูญเสีย ของระบบ	

Electron Attachment เพื่อกำหนดขนาดของพัลลม.....	142
ภาคผนวก ญ แบบต่างๆ ของระบบElectron Attachment.....	152
ภาคผนวก ฎ สรุปรูปการคำนวณสมการการเผาไหม้ ของก๊าซเชื้อเพลิง ของระบบ After Burning.....	170
ภาคผนวก ฏ สมดุลมวลสารขององค์ประกอบของก๊าซทิ้งหลังปฏิกิริยา การเผาไหม้ของระบบ After Burning.....	173
ภาคผนวก จู สรุปรูปการคำนวณออกแบบเตาเผาซ้ำของระบบ After Burning.....	175
ภาคผนวก ท สรุปรูปการคำนวณออกแบบไซโคลนของระบบ After Burning.....	178
ภาคผนวก ฌ สรุปรูปการคำนวณหาความดันสูญเสียของระบบ After Burning เพื่อกำหนดขนาดของพัลลม.....	180
ภาคผนวก ฎ แบบต่างๆ ของระบบAfter Burning.....	187
ภาคผนวก ด รูปร่างลักษณะและแบบแสดงการจัดเรียงภายในของเครื่องดักจับฝุ่นแบบ ไฟฟ้าสถิตย์.....	198
ประวัติผู้วิจัย.....	206

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.2.1 ค่าการปฏิบัติการของการเผาของเมรุเผาที่ใช้อ้างอิง.....	19
2.2.2 องค์ประกอบของน้ำมันดีเซล.....	20
2.2.3 องค์ประกอบของร่างกาย (ชายน้ำหนัก 70 กิโลกรัม).....	21
2.2.4 ธาตุในร่างกาย (ชายน้ำหนัก 70 กิโลกรัม).....	22
3.3.1 อัตราการใช้ไขมันดีเซลของหัวเผาใหญ่ในการเผา.....	60
3.3.2 อัตราการใช้ไขมันดีเซลของหัวเผากลิ้นและควันของการเผา(ก่อนทำการยกเล็ก).....	60
3.3.3 อัตราการเผาไหม้ของโลงไม้ต่อช่วงเวลา.....	61
3.3.4 อัตราการเผาไหม้ของศพต่อช่วงเวลา.....	61
3.3.5 อัตราการใช้ก๊าซออกซิเจนในการเผาไหม้ศพต่อช่วงเวลา.....	62
3.3.6 อัตราการป้อนอากาศในการเผาไหม้ศพปรกติต่อช่วงเวลา.....	62
3.3.7 อัตราการป้อนอากาศในการเผาไหม้ตามทฤษฎีและค่าในการออกแบบ.....	63
3.3.8 อุณหภูมิการเผาไหม้ภายในเตาเผาใหญ่และเตาเผากลิ้นและควันตามช่วงเวลา.....	63
3.3.9 ค่าเฉลี่ยขององค์ประกอบของก๊าซจากการเผาไหม้ไขมันดีเซลตามช่วงเวลาต่างๆ.....	64
3.3.10 ค่าเฉลี่ยขององค์ประกอบของก๊าซจากการเผาไหม้ถ่านไม้ตามช่วงเวลาต่างๆ.....	65
3.3.11 ค่าเฉลี่ยขององค์ประกอบของก๊าซจากการเผาไหม้เชื้อเพลิงมนุษย์ตามช่วงเวลาต่างๆ.....	66
5.1.1 ราคาอุปกรณ์ประเภทถัง ท่ออากาศ รวมค่าขนส่งติดตั้งของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	92
5.1.2 ราคาอุปกรณ์ประเภทRotating Machineรวมค่าขนส่งติดตั้งของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	93
5.1.3 ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของค่าทาสีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	93
5.1.4 ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของฉนวนกันความร้อนของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	94
5.1.5 ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์วัดคุมของระบบบำบัด Electron Attachment.....	94
5.1.6 สรุป Capital Cost ของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	95
5.1.7 ค่าไฟประจำปีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	95
5.1.8 ค่าไฟฟ้าประจำปีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	96

5.1.9	ค่า Operating Cost ต่อปีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	96
5.1.10	ค่าแรงและวัสดุในการบำรุงรักษาต่อปีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	97
5.1.11	รายรับต่อปีของระบบบำบัดแบบ Electron Attachment.....	97
5.2.1	ราคาเผาเผาซ้ำรวมค่าติดตั้ง.....	98
5.2.2	ราคาอุปกรณ์ประเภทถัง ท่ออากาศรวมค่าขนส่งติดตั้งของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	99
5.2.3	ราคาอุปกรณ์ประเภท Rotary Machineรวมค่าขนส่งติดตั้งของระบบบำบัดแบบ After Burning	100
5.2.4	ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของค่าทาสีของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	100
5.2.5	ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของฉนวนกันความร้อนของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	101
5.2.6	ราคาค่าวัสดุและค่าแรงของอุปกรณ์ไฟฟ้าและอุปกรณ์วัดคุมของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	101
5.2.7	สรุป Capital Cost ของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	102
5.2.8	ค่าไฟฟ้าต่อปีของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	102
5.2.9	ค่าเชื้อเพลิงต่อปีของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	103
5.2.10	ค่า Operating Cost ต่อปีของระบบบำบัดแบบ After Burning	103
5.2.11	ค่าแรงและค่าวัสดุในการบำรุงรักษาต่อปีของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	104
5.2.12	รายรับต่อปีของระบบบำบัดแบบ After Burning.....	104
ก.1	อิทธิพลของความเข้มข้นของก๊าซต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	126
ก.2	อิทธิพลของค่า SV ต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	126
ก.3	อิทธิพลของการมีอยู่ร่วมของ O_2 และ By-Product ต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	127
ก.4	อิทธิพลของการมีอยู่ร่วมของ ไขมัน และ By-Product ต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	127
ก.5	อิทธิพลของการมีอยู่ร่วมของ ไขมัน และ O_2 และ By-Product ต่อประสิทธิภาพการกำจัด.....	128
ค.1	ค่าเพารามิเตอร์ในการทำนายประสิทธิภาพในการจับฝุ่น.....	130
ง.1	การคำนวณหา Activity Coefficient ขององค์ประกอบก๊าซต่างๆ.....	132
ง.2	ค่าคงที่ของเฮนรี่ขององค์ประกอบก๊าซต่างๆ.....	132
ง.3	ค่าความดันไอขององค์ประกอบก๊าซที่อุณหภูมิ 40 C.....	133
ง.4	ความเข้มข้นขององค์ประกอบก๊าซที่ซึ่งละลายในน้ำ.....	134
ง.5	ความเข้มข้นขององค์ประกอบก๊าซทั้งในกระแสก๊าซขาออกจากหอสัมผัสตรง.....	135
จ.1	ค่าเริ่มต้นและค่าสมมติฐานในการคำนวณ.....	136
จ.2	การคำนวณสถานะของก๊าซที่และน้ำภายในหอ.....	137

จ.3	สรุปการคำนวณของแต่ละช่วงภายในหอ.....	137
จ.4	การออกแบบขนาดของหอ.....	138
ฉ.1	การทำนายประสิทธิภาพการจับฝุ่น.....	139
ฉ.2	การออกแบบขนาดของ Demister.....	139
ช.1	การคำนวณหาความดันจากแพคเบคภายในหอสัมผัสตรง.....	140
ช.2	การตรวจสอบ Flooding Point ของแพคเบค.....	140
ฉ.1	สรุปการคำนวณความดันสูญเสียของระบบ Electron Attachment.....	143
ฉ.2	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 1 ของระบบ Electron Attachment.....	144
ฉ.3	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 2 ของระบบ Electron Attachment.....	145
ฉ.4	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 4 ของระบบ Electron Attachment.....	146
ฉ.5	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 5 ของระบบ Electron Attachment.....	147
ฉ.6	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 6 ของระบบ Electron Attachment.....	148
ฉ.7	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 7 ของระบบ Electron Attachment.....	149
ฉ.8	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 8 ของระบบ Electron Attachment.....	150
ฉ.9	การคำนวณความดันสูญเสียภายในถังปฏิกรณ์ของระบบ Electron Attachment.....	151
ฎ.1	เอนทัลปีจากการเผาไหม้ก๊าซเชื้อเพลิง.....	171
ฎ.2	สมดุลพลังงานของการเผาไหม้ก๊าซเชื้อเพลิง.....	172
ฎ.1	สมดุลมวลสารขององค์ประกอบของก๊าซทิ้งหลังปฏิกิริยาการเผาไหม้ของระบบ After Burning.....	174
ฐ.1	ข้อมูลเบื้องต้นในการคำนวณออกแบบเตาเผาซ้ำ.....	176
ฐ.2	การคำนวณออกแบบขนาดเตาเผาซ้ำ.....	176
ท.1	สรุปพารามิเตอร์ในการคำนวณ.....	179
ท.2	การคำนวณความดันลดภายในไซโคลน.....	179
ท.3	การคำนวณประสิทธิภาพการกำจัดฝุ่นของไซโคลน.....	179
ฒ.1	สรุปการคำนวณความดันสูญเสียของระบบ After Burner.....	181
ฒ.2	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 1 ของระบบ After Burning.....	182
ฒ.3	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 3 ของระบบ After Burning.....	183
ฒ.4	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 6 ของระบบ After Burning.....	184
ฒ.5	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 7 ของระบบ After Burning.....	185
ฒ.6	การคำนวณความดันสูญเสียของสายการไหลที่ 8 ของระบบ After Burning.....	186

สารบัญรูป

รูปที่	หน้า
2.1.1	ส่วนประกอบต่างๆของเตาเผาชนิดใช้น้ำมันดีเซลเป็นเชื้อเพลิง.....9
2.1.2	ชุดปั๊มป้อนน้ำมันและหัวฉีดของหัวเผา.....12
2.3.1	หลักการทำให้ก๊าซให้บริสุทธิ์ของระบบ Electron Attachment.....12
2.3.2	ไดอะแกรมของอุปกรณ์กำจัดก๊าซมลพิษด้วย Electron Attachment.....27
2.4.1	อิทธิพลของค่า Dew Point ต่อการถ่ายเทมวล.....36
2.4.2	ขั้นตอนการถ่ายเทมวลและความร้อนระหว่างน้ำกับก๊าซ.....36
2.4.3	วงจรเครื่องกำเนิดไฟฟ้ากระแสตรง.....41
2.4.4	วงจร Cockroft-Walton.....42
2.5.1	ลักษณะทั่วไปของเตาเผาช้า.....43
2.5.2	ผังการไหลของเตาเผาช้า.....44
2.5.3	ความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิการเผาไหม้ต่อช่วงเวลา.....44
2.5.4	ผลกระทบของอัตราส่วนของอากาศ-เชื้อเพลิงและคุณภาพการผสม.....49
3.3.1	อัตราการใช้น้ำมันดีเซลของหัวเผาใหญ่ในการเผา.....67
3.3.2	อัตราการใช้น้ำมันดีเซลของหัวเผากลิ้นและคว้นของการเผาปกติ (ก่อนทำการยกเล็ก).....67
3.3.3	อัตราการเผาไหม้โลงไม้ต่อเวลา.....68
3.3.4	อัตราการเผาไหม้ศพต่อเวลา.....68
3.3.5	อัตราการใช้ก๊าซออกซิเจนในการเผาไหม้ต่อช่วงเวลา.....69
3.3.6	อัตราการป้อนอากาศในการเผาไหม้ศพตามปกติต่อช่วงเวลา.....69
3.3.7	อัตราการป้อนอากาศเฉลี่ยตลอดช่วงเวลาเผา.....70
3.3.8	อุณหภูมิการเผาไหม้ภายในเตาเผาใหญ่และเตาเผากลิ้นและคว้น.....70
ก.1	ประสิทธิภาพการกำจัด SF ₆ ที่กระแสค่าต่างๆ.....117
ก.2	ประสิทธิภาพการกำจัด SF ₆ ที่ Space Velocity ค่าต่างๆ.....117
ก.3	ประสิทธิภาพการกำจัด CS ₂ ในกระแสก๊าซที่มี O ₂ อยู่ร่วม.....118
ก.4	ประสิทธิภาพการกำจัด COS ในกระแสก๊าซที่มี H ₂ O อยู่ร่วม.....118
ก.5	ประสิทธิภาพการกำจัด SO ₂ ในกระแสก๊าซที่มี O ₂ และ H ₂ O อยู่ร่วม.....119
ก.6	ภาคตัดขวางของเครื่องปฏิกรณ์ชนิดคาโทดเดี่ยวและคาโทด 5 เส้น.....119

ก.7	ความสัมพันธ์ระหว่างกระแสและแรงดันไฟฟ้าในการกำจัด CH_3I	120
ก.8	ความสัมพันธ์ระหว่าง E/P กับกระแสไฟฟ้าในการกำจัด CH_3I	120
ก.9	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3I ที่กระแสไฟฟ้าและคาโรตขนาดต่างๆ.....	121
ก.10	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3I ที่กำลังไฟฟ้าและคาโรตขนาดต่างๆ.....	121
ก.11	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3I ที่กำลังไฟฟ้าและและขนาดของคาโรตค่าต่างๆ.....	122
ก.12	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3CHO จากอากาศและจาก N_2 ที่กำลังไฟฟ้าต่างๆ.....	122
ก.13	ประสิทธิภาพการกำจัด $\text{C}_2\text{Cl}_3\text{F}_3$ ที่กระแสไฟฟ้าและคาโรตรูปร่างต่างๆ.....	123
ก.14	ประสิทธิภาพการกำจัด $\text{C}_2\text{Cl}_3\text{F}_3$ ที่กำลังไฟฟ้าและคาโรตรูปร่างต่างๆ.....	123
ก.15	ความสัมพันธ์ระหว่างกระแสและแรงดันไฟฟ้าในการกำจัด $\text{C}_2\text{Cl}_3\text{F}_3$	124
ก.16	ความสัมพันธ์ระหว่างกระแสและ (E/P) ในการกำจัด $\text{C}_2\text{Cl}_3\text{F}_3$	124
ก.17	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3CHO ที่กระแสไฟฟ้าต่าง ๆ ด้วยจำนวนคาโรต 1 เส้น และ 5 เส้น.....	125
ก.18	ประสิทธิภาพการกำจัด CH_3CHO ที่กำลังไฟฟ้าต่าง ๆ ด้วยจำนวนคาโรต 1 เส้น และ 5 เส้น.....	125
ด.1	รูปร่างลักษณะทั่วไปของเครื่องกำจัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์.....	199
ด.2	รูปร่างลักษณะภายในของเครื่องกำจัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์.....	200
ด.3	แสดงการจัดวางขั้วคาโรต.....	201
ด.4	แสดงการจัดวางของเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสถิตย์.....	202
ด.5	แสดงการจัดวางภายในเครื่องกำเนิดไฟฟ้าสถิตย์.....	203
ด.6	แสดงการไหลของก๊าซผ่านเครื่องกำจัดฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิตย์.....	204
ด.7	แสดง Support ของขั้วคาโรตภายใน.....	205

คำอธิบายคำย่อและสัญลักษณ์

A	:	ค่าคงที่ของอาร์เรเนียส (-), พื้นที่หน้าตัดของเตาเผา (ft ²)
a	:	พื้นที่ผิวของแพ็ค (ft ² /ft ³)
C	:	ความเข้มข้นของสาร (mol/m ³)
C _{in}	:	ความเข้มข้นของสารตั้งต้นขาเข้า (mol/m ³)
C _{out}	:	ความเข้มข้นของสารตั้งต้นขาออก (mol/m ³)
C _A	:	ความเข้มข้นของสาร A (mol/m ³)
CF	:	Cash Flow
CF ₀	:	Capital Cost
CF _t	:	Annual Cash Flow
c	:	ค่าความจุความร้อนเฉพาะ (KJ/Kg.°C)
DP	:	อุณหภูมิจุดน้ำค้าง (°C)
E	:	ความเข้มของสนามไฟฟ้า , ค่าคงที่ของอาร์เรเนียส (-)
G	:	อัตราการไหลของก๊าซต่อพื้นที่ (kg/h.m ²), lb/h.ft ²)
H	:	เอนทาลปี (KJ/h)
h	:	สัมประสิทธิ์การพาความร้อน (KJ/h)
I	:	กระแสไฟฟ้า (mA)
K _x	:	สัมประสิทธิ์รวมของการถ่ายเทมวล (lb/h.(ft ²). (lb/lb))
K	:	ปริมาณสารสัมพันธ์ (-), ตัวแปรความจุ (m/s)
k	:	ค่าคงที่ของการเกิดปฏิกิริยา (-), the opportunity cost of capital
L	:	อัตราการไหลของของเหลว (Kg/h.m ² , lb/h.ft ²)
Le	:	ค่าคงที่ของ Lewis (-)
NPV	:	Net Present Value
Nt	:	number of transfer unit (-)
n	:	อันดับของปฏิกิริยา, อายุของโครงการ
n _d	:	number of diffusion unit (-)
P	:	กำลังไฟฟ้า (kW)
P _T	:	พลังงานสัมผัสรวม (hp/1000 ACFM)
P _L	:	พลังงานสัมผัสของของเหลว (hp/1000 ACFM)
P _G	:	พลังงานสัมผัสของของเหลว (hp/1000 ACFM)
ΔP'	:	ความดันลดภายในหอ (in H ₂ O, mmH ₂ O)

p	:	ความดันก๊าซรวม (barg)
p_L	:	ความดันของของเหลว (psi)
Q	:	อัตราการไหลของก๊าซ (SCFM)
Q'	:	อัตราการไหลจริงของก๊าซเชิงปริมาตร (CFM)
Q_L	:	อัตราการไหลของของเหลว (gal/min)
Q_G	:	อัตราการไหลของก๊าซ (ft^3/min)
q	:	การถ่ายเทความร้อนรวม (KJ/h)
q_c	:	การถ่ายเทความร้อนแบบพา (KJ/h)
q_d	:	การถ่ายเทความร้อนแบบแผ่ (KJ/h)
R	:	ค่าคงที่ของก๊าซ (atm.L/mol.K), รัศมีของหัวคาโรต (mm)
R_o	:	รัศมีของหัวคาโรต (mm)
r	:	อัตราการเกิดปฏิกิริยา (mol/s)
S	:	พื้นที่หน้าตัดของท่อ (ft^2)
T	:	อุณหภูมิของก๊าซ ($^{\circ}\text{C}$, $^{\circ}\text{R}$)
T_e	:	อุณหภูมิของก๊าซขาออกจากเตา ($^{\circ}\text{F}$)
T_m	:	อุณหภูมิของก๊าซเฉลี่ย ($^{\circ}\text{F}$)
ΔT	:	ความแตกต่างของอุณหภูมิของก๊าซ ($^{\circ}\text{C}$)
t	:	อุณหภูมิของน้ำ ($^{\circ}\text{C}$), เวลาสัมผัสเฉลี่ย (sec)
Δt	:	ความแตกต่างของอุณหภูมิของน้ำ ($^{\circ}\text{C}$)
X	:	อัตราส่วนความชื้นในอากาศ (-), ระยะทางจากจุดเริ่มต้น (ft)
X'	:	อัตราส่วนความชื้นอิ่มตัวในอากาศ (-)
x_e	:	ระยะทางจากทางเข้าถึงทางออกของเตาเผา (ft)
x_m	:	ระยะทางจากอุณหภูมิสูงสุด (ft)
V	:	ความต่างศักย์ทางไฟฟ้า (Volt), ปริมาตรรวมของเตาเผา (ft^3)
Z	:	ความสูงของแพคแบด (m, ft)
α	:	พารามิเตอร์ของการจับฝุ่น (-), ค่าคงที่ในการคำนวณความดันลด (-)
β	:	พารามิเตอร์ของการจับฝุ่น (-), ค่าคงที่ในการคำนวณความดันลด (-)
ρ_L	:	ความหนาแน่นของของเหลว (Kg/m^3 , lb/ft^3)
ρ_G	:	ความหนาแน่นของก๊าซ (Kg/m^3 , lb/ft^3)
τ	:	fast path residence time (sec)
ψ	:	ประสิทธิภาพการกำจัดสารของ Electron Attachment (-)

- ψ^s : ประสิทธิภาพการกำจัดสารของ Electron Attachment (-)
- λ : ความร้อนแฝงของการกลายเป็นไอ (KJ/Kg)
- η : ประสิทธิภาพการกำจัดฝุ่น