

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

ชาติชาย วิจิตรธรรมภาณี, การกำหนดตารางการผลิตแบบปรับเปลี่ยนในแผนกเครื่องจักรกลของ
อุตสาหกรรมการผลิตหัวอ่าน. วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัย
เกษตรศาสตร์,2540.

ชุมพร ศฤงคารศิริ, การวางแผนและควบคุมการผลิต. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น),
2530.

ปิยะมาภรณ์ ชมสุวรรณ, การจัดตาราง / การเปลี่ยนตารางการผลิตสำหรับระบบการผลิตระบบยืด
หยุ่นในกรณีเครื่องจักรเสีย. วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์
มหาวิทยาลัย,2540.

ไพโรจน์ วงศ์ศิริพัฒนกุล, การจัดแบบแผนกำลังคนในอุตสาหกรรมแบบต่อเนื่อง. วิทยานิพนธ์
มหาบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2528.

ภัททิศา สุวรรณรุจ, การประยุกต์ใช้พีซีลอจิกกับการตัดสินใจแบบหลายปัจจัยสำหรับการจัดเส้น
ทางเดินของงานในระบบการผลิตแบบยืดหยุ่น. วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรม
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2540.

วสันต์ จูติภูมิเดช, การจัดลำดับการผลิตสำหรับการผลิตพีวีซี คอมปาวด์เกรดสายเคเบิล. วิทยา
นิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรม จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2540.

ภาษาอังกฤษ

Albert,D.Baker "A Survey of Factory Control Algorithms That Can Be Implemented in a
Multi-Agent Heterarchy : Dispatching, Scheduling, and Pull." Journal of
Manufacturing Systems 4(1998).

Ahsan,M.K. "Multicriteria Scheduling Optimization of Mixed Job and Flow Shop."
Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of
Technology,1997.

- Anh,P.T.T. "Production Scheduling and Sequencing of Pull / Push and Mixed System." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1998.
- Aramsri,C. "Scheduling and Job Assignment in Flowshop Manufacturing" Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1995.
- Arunrungseewej,W. "A Due Date Assignment Model : An Application in a Paper Box Plant." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1991.
- Baker,K.R. Introduction to Sequencing and Scheduling.Duke University : John Wiley & Sons,1974.
- Cheung,S.Y.J. "Hierarchical Planning of Production, Machine Loading and Cyclic Scheduling in a Polyester Plant." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1988.
- Chiu,S.F. "Group Technology and Scheduling in Multistage Production." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1988.
- Hung,D.V. "Tabu Search Approach for Assembly Line Balancing." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1998.
- Juichareern,B. "Production Planning and Scheduling for A Steel Manufacturing Company." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1990.
- Md.Hossain,M. "Line Balancing for a Batch – Type Production System." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1995.
- Pinedo,M. Scheduling Theory,Algorithms,and Systems.Prentice hall,1995.
- Simon French, B.A.,M.A.,D.Phil. Sequencing & Scheduling : An Introduction to the Mathematics of the Job-Shop.John Wiley & Sons,1982.
- Timtape,S. "Production Scheduling for a Process – Type System." Master's Thesis Department of Industrial Engineering Asian Institute of Technology,1990.

ภาคผนวก

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	texture	150.00	B
1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	ด้า	750.00	B
3/7/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	130.00	A
3/7/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	60.00	B
3/7/00	TFE001	70/2 No.3518	แดง	125.00	A
3/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	100.00	A
5/7/00	PVT001	100/1 No.4115	ด้า	280.00	A
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	120.00	A
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ชมพู	20.00	A
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ด้า	120.00	A
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	100.00	B
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	120.00	B
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ด้า	50.00	B
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ครีม	30.00	B
6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ม่วงเทา	40.00	A
6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ฟ้าอมง	40.00	A
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00	A

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ด้า	10.00	A
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00	A
7/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ด้า	220.00	A
7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00	B
7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00	B
7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00	A
7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00	A
8/7/00	DCX001	100/1 No.4115	texture	500.00	A
10/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	100.00	A
10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	250.00	A
10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	เทา	500.00	A
12/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	580.00	A
12/7/00	JTN001	100/2 No.4102	twisting	120.00	B
12/7/00	TLU001	70/2 No.3518	texture	360.00	A
12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	150.00	A
12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	เทาด้า	150.00	A
13/7/00	SPS001	100/2 No.4316	twisting	1720.00	A

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
13/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ด้า	220.00	A
14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	ด้า	420.00	A
14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00	A
14/7/00	PLW001	70/2 No.3518	twisting	2500.00	A
14/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ด้า	620.00	A
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าทะเล	30.00	A
15/7/00	PI W001	100/2 No.4316	ชมพูเข้ม	30.00	A
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	โอรสเข้ม	30.00	A
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	กรม	30.00	A
15/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1500.00	A
15/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00	A
17/7/00	LNR001	100/2 No.4316	twisting	540.00	A
17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	เทาด้า	125.00	A
17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	ฟ้า	125.00	A
18/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00	A
18/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1000.00	A
18/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ด้า	240.00	A

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าหม่น	500.00	B
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าทะเลIN	130.00	B
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าอ่อนIN	140.00	B
19/7/00	ETX001	70/2 No.3518	ม่วง	130.00	A
20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	40.00	A
20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ชมพู	40.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ด้า	580.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เทาอากาศ	250.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	กรม	430.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00	A
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เขียว	140.00	A
20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ม่วง	250.00	B
20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ครีม	350.00	B
21/7/00	TFE001	70/2 No.3518	twisting	500.00	A

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ท้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	ด้า	340.00	A
22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	กรม	250.00	A
22/7/00	CPT002	100/1 No.4115	ขาว	550.00	A
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ด้า	430.00	A
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	แดง	125.00	A
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	130.00	A
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	น้ำตาล	50.00	A
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00	A
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	125.00	A
25/7/00	LNR001	100/2 No.4316	น้ำตาล	130.00	A
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ด้า	1260.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	150.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้า	40.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วง	90.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วงอ่อน	40.00	A
26/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	1520.00	B

due	No.ลูกค้า	เบอร์ท้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
26/7/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00	A
26/7/00	FSX001	70/2 No.3518	texture	360.00	A
26/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ด้า	1260.00	A
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	500.00	B
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เหลือง	370.00	B
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	125.00	B
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00	B
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00	B
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	น้ำเงิน	130.00	B
27/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00	A
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เขียว	125.00	A
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ชมพู	125.00	A
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	twisting	2400.00	A
27/7/00	CTN001	100/2 No.4316	twisting	70.00	A
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	เทา	250.00	A
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	กรม	250.00	A
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	ด้า	200.00	A

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
28/7/00	TLP001	100/1 No.4115	สีใน	150.00	A
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ส้ม	250.00	A
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00	A
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00	A
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	เขียว	250.00	A
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ม่วง	125.00	A
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	125.00	A
28/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ม่วง	40.00	A
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	texture	220.00	A
28/7/00	FSX001	100/2 No.4102	texture	620.00	B
28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	ดำ	340.00	B
28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	แดง	125.00	B
28/7/00	PVT001	70/2 No.3518	texture	10.00	A
29/7/00	PCF001	100/1 No.4115	texture	2700.00	A
29/7/00	PTGU01	100/2 No.4316	ชมพู	125.00	A
29/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00	A
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	220.00	B

due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ส้ม	250.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	180.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00	B
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ชมพู	70.00	B
29/7/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00	B
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1500.00	A
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	ดำ	1500.00	A
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1000.00	A
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	210.00	A
31/7/00	RCX001	100/1 No.4115	texture	300.00	A
31/7/00	DCX001	100/1 No.4115	ดำ	300.00	A
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำตาล	390.00	B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00	B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	3.00	B

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	140.00	B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	40.00	B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	40.00	B
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00	B
31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	ดำ	250.00	B
31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	กรม	250.00	B
31/7/00	SAM001	70/2 No.3212	ส้ม	120.00	B
1/8/00	DCX001	100/1 No.4115	ดำ	340.00	A
1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	130.00	A
1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ฟ้า	60.00	A
1/8/00	JTN001	100/2 No.4102	น้ำตาล	70.00	B
1/8/00	SAM001	70/2 No.3518	texture	250.00	A
2/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	120.00	A
2/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	520.00	A
2/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00	B
2/8/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00	B
3/8/00	ORT001	100/2 No.4316	texture	280.00	A

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	100.00	A
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เหลือง	130.00	A
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ขาว	100.00	A
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ดำ	100.00	A
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	120.00	A
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	เนื้อ	30.00	A
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	130.00	A
3/8/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00	A
3/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	530.00	A
3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	125.00	B
3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	แดง	125.00	B
3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เหลืองแก่PCF	130.00	B
3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทากลางPCF	125.00	B
4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	น้ำตาล	250.00	B
4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00	B
5/8/00	SPK001	100/1 No.4115	texture	110.00	A
5/8/00	KIX001	100/2 No.4316	เขียวหัวเปิด	250.00	A

การแบ่งกลุ่มลำดับแรก

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)	กลุ่ม A , B
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	น้ำตาล	250.00	A
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00	A
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00	A
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	เหลือง	250.00	A
5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00	B
5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	500.00	B
8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	ครีม	125.00	A
8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	250.00	A
8/8/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	50.00	B
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	ซีม่า	250.00	B
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00	B
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาอ่อน	250.00	B

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มA

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	3/7/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	130.00
A	3/7/00	TFE001	70/2 No.3518	แดง	125.00
A	3/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	100.00
A	5/7/00	PVT001	100/1 No.4115	ดำ	280.00
A	5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	120.00
A	5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ชมพู	20.00
A	5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ดำ	120.00
A	6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ม่วงเทา	40.00
A	6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ฟ้ากลาง	40.00
A	7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00
A	7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ดำ	10.00
A	7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00
A	7/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ดำ	220.00
A	7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00
A	7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00
A	8/7/00	DCX001	100/1 No.4115	texture	500.00
A	10/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	100.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	250.00
A	10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	เทา	500.00
A	12/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	580.00
A	12/7/00	TLU001	70/2 No.3518	texture	360.00
A	12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	150.00
A	12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	เทาดำ	150.00
A	13/7/00	SPS001	100/2 No.4316	twisting	1720.00
A	13/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	220.00
A	14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	ดำ	420.00
A	14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00
A	14/7/00	PLW001	70/2 No.3518	twisting	2500.00
A	14/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	620.00
A	15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าทะเล	30.00
A	15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ชมพูเข้ม	30.00
A	15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	โอรสเข้ม	30.00
A	15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	กรม	30.00
A	15/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1500.00

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มA

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	15/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1500.00
A	15/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00
A	17/7/00	LNR001	100/2 No.4316	twisting	540.00
A	17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	เทาดำ	125.00
A	17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	ฟ้า	125.00
A	18/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00
A	18/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1000.00
A	18/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	240.00
A	19/7/00	ETX001	70/2 No.3518	ม่วง	130.00
A	20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	40.00
A	20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ชมพู	40.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ดำ	580.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เทาอากาศ	250.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	กรม	430.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00
A	20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เขียว	140.00
A	21/7/00	TFE001	70/2 No.3518	twisting	500.00
A	22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	ดำ	340.00
A	22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	กรม	250.00
A	22/7/00	CPT002	100/1 No.4115	ขาว	550.00
A	22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	430.00
A	22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	แดง	125.00
A	22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	130.00
A	22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	น้ำตาล	50.00
A	25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
A	25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	125.00
A	25/7/00	LNR001	100/2 No.4316	น้ำตาล	130.00
A	25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
A	26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ดำ	1260.00
A	26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	150.00
A	26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้า	40.00

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มA

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วง	90.00
A	26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วงอ่อน	40.00
A	26/7/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00
A	26/7/00	FSX001	70/2 No.3518	texture	360.00
A	26/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ดำ	1260.00
A	27/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00
A	27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เขียว	125.00
A	27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ชมพู	125.00
A	27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	twisting	2400.00
A	27/7/00	CTN001	100/2 No.4316	twisting	70.00
A	28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	เทาดำ	250.00
A	28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	กรม	250.00
A	28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	ดำ	200.00
A	28/7/00	TLP001	100/1 No.4115	สีเ็น	150.00
A	28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ส้ม	250.00
A	28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00
A	28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	เขียว	250.00
A	28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ม่วง	125.00
A	28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	125.00
A	28/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ม่วง	40.00
A	28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	texture	220.00
A	28/7/00	PVT001	70/2 No.3518	texture	10.00
A	29/7/00	PCF001	100/1 No.4115	texture	2700.00
A	29/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ชมพู	125.00
A	29/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
A	31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1500.00
A	31/7/00	SST001	100/1 No.4115	ดำ	1500.00
A	31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1000.00
A	31/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	210.00
A	31/7/00	RCX001	100/1 No.4115	texture	300.00
A	31/7/00	DCX001	100/1 No.4115	ดำ	300.00
A	1/8/00	DCX001	100/1 No.4115	ดำ	340.00
A	1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	130.00

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มA

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ฟ้า	60.00
A	1/8/00	SAM001	70/2 No.3518	texture	250.00
A	2/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	120.00
A	2/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	520.00
A	3/8/00	ORT001	100/2 No.4316	texture	580.00
A	3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	100.00
A	3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เหลือง	130.00
A	3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ขาว	100.00
A	3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ดำ	100.00
A	3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	120.00
A	3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	เนื้อ	30.00
A	3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	130.00
A	3/8/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00
A	3/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	530.00
A	5/8/00	SPK001	100/1 No.4115	texture	110.00
A	5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	เขียวหัวเบ็ด	250.00
A	5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	น้ำตาล	250.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
A	5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00
A	5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00
A	5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	เหลือง	250.00
A	8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	ครีม	125.00
A	8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	250.00

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มB

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
B	1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	texture	150.00
B	1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	ดำ	750.00
B	3/7/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	60.00
B	5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	100.00
B	5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	120.00
B	5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ดำ	50.00
B	5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ครีม	30.00
B	7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00
B	7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00
B	12/7/00	JTN001	100/2 No.4102	twisting	120.00
B	18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าหม่น	500.00
B	18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าทะเลIN	130.00
B	18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าอ่อนIN	140.00
B	20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ม่วง	250.00
B	20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ครีม	350.00
B	26/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	1520.00
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	500.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เหลือง	370.00
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	125.00
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00
B	26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	น้ำเงิน	130.00
B	28/7/00	FSX001	100/2 No.4102	texture	620.00
B	28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	ดำ	340.00
B	28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	แดง	125.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	220.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ส้ม	250.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	180.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00
B	29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ชมพู	70.00
B	29/7/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00

การแบ่งกลุ่มลำดับแรกของกลุ่มB

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำตาล	390.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	3.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	140.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	40.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	40.00
B	31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00
B	31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	ดำ	250.00
B	31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	กรม	250.00
B	31/7/00	SAM001	70/2 No.3212	ส้ม	120.00
B	1/8/00	JTN001	100/2 No.4102	น้ำตาล	70.00
B	2/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00
B	2/8/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00
B	3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	125.00
B	3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	แดง	125.00
B	3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เหลืองแก่PCF	130.00
B	3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทากลางPCF	125.00

กลุ่ม A , B	due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
B	4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	น้ำตาล	250.00
B	4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00
B	5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00
B	5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	500.00
B	8/8/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	50.00
B	8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	ซีม่า	250.00
B	8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00
B	8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาอ่อน	250.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่สองของกลุ่ม A 100/1 No.4115

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
5/7/00	PVT001	100/1 No.4115	ต่ำ	280.00
8/7/00	DCX001	100/1 No.4115	texture	500.00
18/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00
22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	ต่ำ	340.00
22/7/00	SAM001	100/1 No.4115	กรม	250.00
22/7/00	CPT002	100/1 No.4115	ขาว	550.00
27/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	120.00
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	เทาต่ำ	250.00
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	กรม	250.00
28/7/00	ETX001	100/1 No.4115	ต่ำ	200.00

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
28/7/00	TLP001	100/1 No.4115	สีโน	150.00
29/7/00	PCF001	100/1 No.4115	texture	2700.00
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1500.00
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	ต่ำ	1500.00
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	twisting	1000.00
31/7/00	SST001	100/1 No.4115	กรม	210.00
31/7/00	RCX001	100/1 No.4115	texture	300.00
31/7/00	DCX001	100/1 No.4115	ต่ำ	300.00
1/8/00	DCX001	100/1 No.4115	ต่ำ	340.00
5/8/00	SPK001	100/1 No.4115	texture	110.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่สองของกลุ่ม A 100/2 No.4316

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
3/7/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	130.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	120.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ชมพู	20.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ดำ	120.00
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ดำ	10.00
7/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าอ่อน	50.00
7/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ดำ	220.00
10/7/00	JTN001	100/2 No.4316	texture	100.00
12/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	580.00
13/7/00	SPS001	100/2 No.4316	twisting	1720.00
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้าทะเล	30.00
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ชมพูเข้ม	30.00
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	โอรสเข้ม	30.00
15/7/00	PLW001	100/2 No.4316	กรม	30.00
15/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1500.00
17/7/00	LNR001	100/2 No.4316	twisting	540.00

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
18/7/00	RCH001	100/2 No.4316	twisting	1000.00
20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	40.00
20/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ชมพู	40.00
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	125.00
25/7/00	LNR001	100/2 No.4316	น้ำตาล	130.00
25/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ดำ	1260.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	แดง	150.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ฟ้า	40.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วง	90.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4316	ม่วงอ่อน	40.00
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	เขียว	125.00
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ชมพู	125.00
27/7/00	PTG001	100/2 No.4316	twisting	2400.00
27/7/00	CTN001	100/2 No.4316	twisting	70.00
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ส้ม	250.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่สองของกลุ่ม A 100/2 No.4316

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00
28/7/00	KTX001	100/2 No.4316	เขียว	250.00
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ม่วง	125.00
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	125.00
28/7/00	JTN001	100/2 No.4316	ม่วง	40.00
28/7/00	PTG001	100/2 No.4316	texture	220.00
29/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ชมพู	125.00
29/7/00	PTG001	100/2 No.4316	ฟ้า	125.00
1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	130.00
1/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ฟ้า	60.00
2/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เทา	120.00
3/8/00	ORT001	100/2 No.4316	texture	580.00
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	100.00
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	เหลือง	130.00
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ขาว	100.00
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ดำ	100.00

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	ชมพู	120.00
3/8/00	JTN002	100/2 No.4316	เนื้อ	30.00
3/8/00	PTG001	100/2 No.4316	แดง	130.00
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	เขียวหัวเปิด	250.00
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	น้ำตาล	250.00
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	แดง	250.00
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	ม่วง	250.00
5/8/00	KTX001	100/2 No.4316	เหลือง	250.00
8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	ครีม	125.00
8/8/00	PTG001	100/2 No.4316	กรม	250.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่สองของกลุ่ม A 70/2 No.3518

due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
3/7/00	TFE001	70/2 No.3518	แดง	125.00
3/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	100.00
6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ม่วงเทา	40.00
6/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ฟ้ากลาง	40.00
7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00
7/7/00	PLW001	70/2 No.3518	CAMEL	140.00
10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	250.00
10/7/00	SAM001	70/2 No.3518	เทา	500.00
12/7/00	TLU001	70/2 No.3518	texture	360.00
12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	กรม	150.00
12/7/00	ETX001	70/2 No.3518	เทาดำ	150.00
13/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	220.00
14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	ดำ	420.00
14/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00
14/7/00	PLW001	70/2 No.3518	twisting	2500.00
14/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	620.00
15/7/00	TFE001	70/2 No.3518	texture	500.00
17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	เทาดำ	125.00
17/7/00	LNR001	70/2 No.3518	ฟ้า	125.00
18/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	240.00
19/7/00	ETX001	70/2 No.3518	ม่วง	130.00

due	No.ลูกค้า	เบอร์ด้าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ดำ	580.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เทาอากาศ	250.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	กรม	430.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	น้ำตาล	250.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	ฟ้า	250.00
20/7/00	CBN001	70/2 No.3518	เขียว	140.00
21/7/00	TFE001	70/2 No.3518	twisting	500.00
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	430.00
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	แดง	125.00
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	กรม	130.00
22/7/00	SAM001	70/2 No.3518	น้ำตาล	50.00
26/7/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00
26/7/00	FSX001	70/2 No.3518	texture	360.00
26/7/00	PLW001	70/2 No.3518	ดำ	1260.00
28/7/00	PVT001	70/2 No.3518	texture	10.00
1/8/00	SAM001	70/2 No.3518	texture	250.00
2/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	520.00
3/8/00	ETX001	70/2 No.3518	texture	150.00
3/8/00	SAM001	70/2 No.3518	ดำ	530.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่ของของกลุ่ม B 100/2 No.4102

due	No. ลูกค้า	เบอร์ค้า	ชนิด	ปริมาณ(kg)
1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	texture	150.00
1/7/00	PVT001	100/2 No.4102	ดำ	750.00
3/7/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	60.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	100.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	texture	120.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ดำ	50.00
5/7/00	JTN001	100/2 No.4102	ครีม	30.00
7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00
7/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	760.00
12/7/00	JTN001	100/2 No.4102	twisting	120.00
26/7/00	PLW001	100/2 No.4102	twisting	1520.00
28/7/00	FSX001	100/2 No.4102	texture	620.00
28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	ดำ	340.00
28/7/00	PTG001	100/2 No.4102	แดง	125.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	220.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00

due	No. ลูกค้า	เบอร์ค้า	ชนิด	ปริมาณ(kg)
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ส้ม	250.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	180.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	70.00
29/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ชมพู	70.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำตาล	390.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	ฟ้า	360.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	3.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	140.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	เหลือง	40.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	น้ำเงิน	40.00
31/7/00	TPL001	100/2 No.4102	แดง	40.00
1/8/00	JTN001	100/2 No.4102	น้ำตาล	70.00
8/8/00	JTN002	100/2 No.4102	texture	50.00

การแบ่งกลุ่มลำดับที่สองของกลุ่ม B 70/2 No.3212

due	No.ลูกค้า	เบอร์ถ่าย	ชนิด	ปริมาณ(kg)
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าหม่น	500.00
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าทะเลIN	130.00
18/7/00	TFE001	70/2 No.3212	ฟ้าอ่อนIN	140.00
20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ม่วง	250.00
20/7/00	PLW001	70/2 No.3212	ครีม	350.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	500.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เหลือง	370.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	125.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	เขียว	125.00
26/7/00	SAM001	70/2 No.3212	น้ำเงิน	130.00
29/7/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00
31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	ดำ	250.00
31/7/00	ETX001	70/2 No.3212	กรม	250.00
31/7/00	SAM001	70/2 No.3212	ส้ม	120.00
2/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00
2/8/00	PTG001	70/2 No.3212	ม่วง	125.00
3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	125.00
3/8/00	SAM001	70/2 No.3212	แดง	125.00
3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เหลืองแก่PCF	130.00
3/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทากลางPCF	125.00
4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	น้ำตาล	250.00
4/8/00	B&N001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00
5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	กรม	250.00
5/8/00	SAM001	70/2 No.3212	เทา	500.00
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	ซีมี	250.00
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาฟ้า	250.00
8/8/00	ETX001	70/2 No.3212	เทาอ่อน	250.00

การแยกประเภทด้าย 100/1 No.4115

due	texturing	twisting	hawking
26/6/00	1000	850	780
27/6/00			1100
1/7/00			1000
4/7/00		1350	
5/7/00			280
7/7/00			2500
8/7/00	500		1240
14/7/00			2800
17/7/00			540
20/7/00	450		
21/7/00			750
22/7/00			2080
25/7/00		660	
31/7/00			1200
28/7/00			850
29/7/00	2700		
31/7/00		2500	
31/7/00			2010
31/7/00	300		
1/8/00			340
5/8/00	110		

การแยกประเภทด้าย 70/2 No.3516

due	texturing	twisting	hawking
3/7/00			2250
4/7/00		540	
5/7/00	400		
6/7/00			800
7/7/00	750		280
10/7/00			750
12/7/00	360		
12/7/00			300
13/7/00			1020
14/7/00			1040
14/7/00	500		
14/7/00		2500	
15/7/00	500		1230
17/7/00			1230
18/7/00			240
19/7/00			130
20/7/00	1650		240
21/7/00		500	
22/7/00			735
26/7/00	510		1260
28/7/00	10		
1/8/00	250		
2/8/00			520
3/8/00	150		520

การแยกประเภทด้วย 100/2 No.4316

duedate	texturing	twisting	hawking
2/7/00		1100	
3/7/00			130
4/7/00	1200		
5/7/00	120		810
7/7/00			330
10/7/00	1000		
11/7/00			670
12/7/00		580	
13/7/00		1720	1240
14/7/00			960
15/7/00			120
15/7/00		1500	
16/7/00	780		
17/7/00		540	
18/7/00		1000	
22/7/00			800
25/7/00			550
26/7/00			1260
26/7/00			1580
27/7/00			1250
27/7/00		2470	
28/7/00			340
29/7/00			250
1/8/00			190
2/8/00			120
3/8/00	580		
3/8/00			710
5/8/00			1250
8/8/00			375

การแยกประเภทของด้าย 100/2 No.4102

due	texturing	twisting	hawking
1/7/00	150		
1/7/00			750
3/7/00	160		
5/7/00	220		
5/7/00			50
5/7/00			30
7/7/00		1520	
12/7/00		120	
15/7/00			300
20/7/00			450
26/7/00		1520	
28/7/00	620		
28/7/00			465
29/7/00			1385
31/7/00			1345
1/8/00			170
8/8/00	250		

การแยกประเภทของด้าย 70/2 No.3212

due	texturing	twisting	hawking
1/7/00	150		
1/7/00			750
3/7/00	60		
5/7/00	220		
5/7/00			280
7/7/00		1520	
12/7/00		120	
26/7/00		1520	
28/7/00	620		
28/7/00			465
29/7/00			125
31/7/00			620
1/8/00			70
8/8/00	50		

การหากำหนดส่งสินค้าใหม่ของด้าย 100/1 No.4115

due	texturing	twisting	hawking	dueใหม่
10/7/00	1000	850	780	3/7/00
4/7/00		1350		4/7/00
13/7/00			1100	5/7/00
8/7/00	500			8/7/00
17/7/00			1000	9/7/00
31/7/00			1200	11/7/00
22/7/00			460	12/7/00
22/7/00			940	13/7/00
23/7/00			2500	15/7/00
24/7/00			1240	16/7/00
28/7/00			250	19/7/00
31/7/00			0	19/7/00
20/7/00	450			20/7/00
29/7/00			2800	22/7/00
28/7/00			540	23/7/00
25/7/00		660		25/7/00
3/8/00			750	25/7/00
1/8/00			340	26/7/00
29/7/00	2700			29/7/00
31/7/00	300			31/7/00

การกำหนดส่งสินค้าใหม่ของด้าย 100/2 No. 4316

duedate	texturing	twisting	hawking	dueใหม่
7/7/00			330	2/7/00
2/7/00		1100		2/7/00
4/7/00	1200			4/7/00
11/7/00			670	5/7/00
13/7/00			1240	7/7/00
14/7/00			960	8/7/00
10/7/00	1000			10/7/00
15/7/00			120	10/7/00
28/7/00			340	10/7/00
12/7/00		580		12/7/00
13/7/00		1720		13/7/00
15/7/00		1500		15/7/00
20/7/00			80	15/7/00
16/7/00	780			16/7/00
17/7/00		540		17/7/00
18/7/00		1000		18/7/00
26/7/00			1580	18/7/00
25/7/00			550	19/7/00
29/7/00			1250	22/7/00
29/7/00			250	24/7/00
27/7/00		2470		27/7/00
1/8/00			190	27/7/00
28/7/00	220			28/7/00
2/8/00			120	28/7/00
3/8/00			710	28/7/00
5/8/00			1250	28/7/00

การกำหนดส่งสินค้าใหม่ของด้าย 70/2 No.3518

due	texturing	twisting	hawking	dueใหม่
7/7/00			800	1/7/00
7/7/00			280	2/7/00
10/7/00			750	3/7/00
4/7/00		540		4/7/00
14/7/00			1040	5/7/00
5/7/00	400			5/7/00
12/7/00			300	6/7/00
7/7/00	750			7/7/00
13/7/00			220	8/7/00
20/7/00			1840	10/7/00
12/7/00	360			12/7/00
17/7/00			250	12/7/00
18/7/00			240	13/7/00
14/7/00	500	2500		14/7/00
19/7/00			130	14/7/00
15/7/00	500			15/7/00
22/7/00			685	15/7/00
26/7/00			1260	17/7/00
25/7/00			800	19/7/00
20/7/00	1650			20/7/00
21/7/00		500		21/7/00
29/7/00			1230	22/7/00
31/7/00			980	24/7/00
26/7/00	510			26/7/00
28/7/00	1000			28/7/00
2/8/00			520	28/7/00
3/8/00			530	29/7/00

การหากำหนดส่งสินค้าใหม่

100/2 No.4102

due	texturing	twisting	hawking	dueใหม่
1/7/00	150			1/7/00
3/7/00	160			3/7/00
5/7/00	220			5/7/00
7/7/00		1520		7/7/00
15/7/00			300	11/7/00
12/7/00		120		12/7/00
20/7/00			450	15/7/00
29/7/00			1385	21/7/00
28/7/00			465	22/7/00
31/7/00			1345	23/7/00
26/7/00		1520		26/7/00
28/7/00	620			28/7/00
1/8/00			170	28/7/00

70/2 No.3212

due	texturing	twisting	hawking	dueใหม่
9/7/00			450	4/7/00
5/7/00		430		5/7/00
9/7/00		340		9/7/00
18/7/00			770	11/7/00
20/7/00			600	13/7/00
26/7/00			1375	17/7/00
17/7/00		300		17/7/00
29/7/00			125	24/7/00
31/7/00			620	24/7/00
15/7/00		650		25/7/00
2/8/00			375	26/7/00
3/8/00			505	28/7/00
4/8/00			500	29/7/00
5/8/00			750	29/7/00

การคำนวณตารางการผลิตของด้าย 100/1 No.4115 ครั้งที่ 1

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			
2			
3	1000	850	780
4		1350	
5			1100
6			
7			
8	500		
9			1000
10			
11			1200
12			1140
13			940
14			
15			2500
16			1240
17			
18			
19			1190
20	450		
21			
22			2800
23			540
24			
25		660	
26			340
27			
28			750
29	2700		
30	-		
31	300		

I	Capacity
	850
	Amount
1	
II	Capacity
	240
	Amount
4	
III	Capacity
	149
	Amount
6	

Stored Product		
	Left	Safety
I	600	0
II	240	0
III	149	0

การคำนวณตารางการผลิตของด้าย 100/1 No.4115 ครั้งที่ 1

Process I

Texture

4115 m=1

	Manufacturel	Demand	To Process II	Stock	lateness
1	850	0	960	39	0
2	850	0	960	0	71
3	850	1000	960	0	1181
4	850	0	0	0	331
5	850	0	0	519	0
6	850	0	480	889	0
7	850	0	720	1019	0
8	850	500	960	409	0
9	850	0	960	299	0
10	850	0	960	189	0
11	850	0	720	319	0
12	850	0	960	209	0
13	850	0	960	99	0
14	850	0	960	0	11
15	850	0	0	839	0
16	850	0	0	1689	0
17	850	0	960	1579	0
18	850	0	960	1469	0
19	850	0	720	1599	0
20	850	450	960	1039	0
21	850	0	720	1169	0
22	850	0	0	2019	0
23	850	0	0	2869	0
24	850	0	960	2759	0
25	850	0	0	3609	0
26	850	0	720	3739	0
27	0	0	0	3739	0
28	0	0	0	3739	0
29	0	2700	0	1039	0
30	0	0	0	1039	0
31	0	300	0	739	0

Texture Amount :

Capacity : 330

Safety Stock :

Total Lateness : 154

stock 3363

avg stock 227.1343

การคำนวณตารางการผลิตของสาย 100/1 No.4115 ครั้งที่ 1

Process II Twisting 4115 m=1

	produce	Demand	twisting	custom	Stock	Lateness
1	960	0	0	0	1200	0
2	960	0	745	745	1415	0
3	960	850	149	999	176	0
4	960	1350	894	2244	0	0
5	0	0	0	0	0	0
6	0	0	0	0	0	0
7	480	0	298	298	182	0
8	720	0	894	894	8	0
9	960	0	894	894	74	0
10	960	0	894	894	140	0
11	960	0	894	894	206	0
12	720	0	894	894	32	0
13	960	0	894	894	98	0
14	960	0	894	894	164	0
15	960	0	894	894	230	0
16	0	0	0	0	230	0
17	0	0	149	149	81	0
18	960	0	894	894	147	0
19	960	0	894	894	213	0
20	720	0	894	894	39	0
21	960	0	894	894	105	0
22	720	0	596	596	229	0
23	0	0	0	0	229	0
24	0	0	0	0	229	0
25	960	660	298	958	231	0
26	0	0	0	0	231	0
27	720	0	745	745	206	0
28	0	0	0	0	206	0
29	0	0	0	0	206	0
30	0	0	0	0	206	0
31	0	0	0	0	206	0

Twisting Amount : 4

Capacity : 240

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 6919

avg stock 93548

การจัดตารางการผลิตของสาย 100/1 No.4115 ครั้งที่ 1

Handwritten note: 5/10/2017

Process III

Hawking

4115 m=1

↑	produce	Demand	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	149	0
2	0	0	0	149	0
3	745	780	780	114	0
4	149	0	0	114	0
5	894	1100	1100	0	0
6	0	0	0	0	0
7	0	0	0	0	0
8	298	0	0	298	0
9	894	1000	1000	192	0
10	894	0	0	1086	0
11	894	1200	1200	780	0
12	894	1140	1140	534	0
13	894	940	940	488	0
14	894	0	0	1382	0
15	894	2500	2500	0	0
16	894	1240	1240	0	0
17	0	0	0	0	0
18	149	0	0	149	0
19	894	1190	1190	0	0
20	894	0	0	894	0
21	894	0	0	0	0
22	894	2800	2800	0	0
23	596	540	540	56	0
24	0	0	0	56	0
25	0	0	0	56	0
26	298	340	340	14	0
27	0	0	0	14	0
28	745	750	750	9	0
29	0	0	0	9	0
30	0	0	0	9	0
31	0	0	0	9	0

Hawking Amount : 6

Capacity : 149

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 6561

avg stock 1164.161

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4316 ครั้งที่ 1

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			
2		900	330
3			
4	1200		
5			670
6			
7			1240
8			960
9			500
10	1000		460
11			
12		580	
13		1720	
14			
15		1500	800
16	780		
17		540	
18		1000	1580
19			550
20			
21			
22			1250
23	1240		
24			250
25			
26			
27		2470	190
28	220		2080
29	-		
30			
31			

I	Capacity
	850
	Amount
1	
II	Capacity
	470
	Amount
2	
III	Capacity
	275
	Amount
3	

Stored Product		
	Left	Safety
I	850	
II	470	
III	275	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4316 ครั้งที่ 1

Process I Texture 4316 m=1

	Produce	Demand	Twisting	Stock	lateness
1	850	0	940	185	0
2	850	0	0	1035	0
3	850	0	470	1415	0
4	850	1200	470	595	0
5	850	0	940	505	0
6	850	0	470	885	0
7	850	0	470	1265	0
8	850	0	940	1175	0
9	850	0	0	2025	0
10	850	1000	470	1405	0
11	850	0	940	1315	0
12	850	0	940	1225	0
13	850	0	940	1135	0
14	850	0	940	1045	0
15	850	0	940	955	0
16	850	780	940	85	0
17	850	0	940	0	5
18	850	0	0	845	0
19	850	0	940	755	0
20	850	0	470	1135	0
21	850	0	940	1045	0
22	850	0	940	955	0
23	850	1240	940	0	375
24	850	0	940	0	465
25	850	0	940	0	555
26	850	0	940	0	645
27	850	0	0	205	0
28	850	220	0	835	0
29	0	0	0	835	0
30	0	0	0	835	0
31	0	0	0	835	0

Texture Amount .

Capacity : 350

Safety Stock :

Total Lateness : 2045

stock 2450

avg stock 791.290323

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4316 ครั้งที่ 1

Process II

Twisting

4316 m=1

	Produce	Custom	Hawking	Demand	Stock	Lateness
1	0	0	275	275	195	0
2	940	900	0	900	235	0
3	0	0	0	0	235	0
4	470	0	550	550	155	0
5	470	0	275	275	350	0
6	940	0	825	825	465	0
7	470	0	825	825	110	0
8	470	0	550	550	30	0
9	940	0	550	550	420	0
10	0	0	0	0	420	0
11	470	0	0	0	890	0
12	940	580	0	580	1250	0
13	940	1720	0	1720	470	0
14	940	0	825	825	585	0
15	940	1500	0	1500	25	0
16	940	0	825	825	140	0
17	940	540	825	1365	0	0
18	940	1000	550	1550	0	0
19	0	0	0	0	0	0
20	940	0	550	550	390	0
21	470	0	825	825	35	0
22	940	0	0	0	975	0
23	940	0	275	275	1640	0
24	940	0	0	0	2580	0
25	940	0	825	825	2695	0
26	940	0	825	825	460	0
27	940	2470	825	3295	0	0
28	0	0	0	0	0	0
29	0	0	0	0	0	0
30	0	0	0	0	0	0
31	0	0	0	0	0	0

Twisting Amount : 2

Capacity : 170

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock : 50

avg stock : 47.8 - 52

การจัดตารางการผลิตของสาย 100/2 No.4316 ครั้งที่ 1

Process III

Hawking

4316 m=1

	Produce	Demand	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	275	0
2	275	330	330	220	0
3	0	0	0	220	0
4	0	0	0	220	0
5	550	670	670	100	0
6	275	0	0	375	0
7	825	1240	1240	0	0
8	825	960	960	0	0
9	550	500	500	50	0
10	550	460	460	140	0
11	0	0	0	140	0
12	0	0	0	140	0
13	0	0	0	140	0
14	0	0	0	140	0
15	825	800	800	165	0
16	0	0	0	165	0
17	825	0	0	165	0
18	825	1580	1580	0	0
19	550	550	550	0	0
20	0	0	0	0	0
21	550	0	0	0	0
22	825	1250	1250	0	0
23	0	0	0	0	0
24	275	250	250	25	0
25	0	0	0	25	0
26	825	0	0	850	0
27	825	190	190	110	0
28	825	2080	2080	0	0
29	0	0	0	0	0
30	0	0	0	0	0
31	0	0	0	0	0

Hawking Amount

Capacity

Safety Stock

Total Lateness

stock

avg stock

118 22500

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 1

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			800
2			280
3			750
4		540	
5	400		1040
6			300
7	750		
8			220
9			
10			1840
11			
12	360		250
13			240
14	500	2500	130
15	500		685
16			
17			1260
18			
19			800
20	1650		
21		500	
22			1230
23			
24			980
25			
26	510		
27			
28	1000		520
29			530
30			
31			

I	Capacity	660
	Amount	1
II	Capacity	370
	Amount	2
III	Capacity	220
	Amount	3

Stored Product		
	Left	Sarety
I	660	
II	370	
III	220	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 1

Process I

Texture

3518 m=1

	Produce	Custom	Twisting	Stock	lateness
1	660	0	740	140	0
2	660	0	370	430	0
3	660	0	740	350	0
4	660	0	740	270	0
5	660	400	0	530	0
6	660	0	370	820	0
7	660	750	740	0	10
8	660	0	370	280	0
9	660	0	740	200	0
10	660	0	740	120	0
11	660	0	740	40	0
12	660	360	740	0	400
13	660	0	740	0	480
14	660	500	740	0	1060
15	660	500	740	0	1640
16	660	0	370	0	1350
17	660	0	370	0	1060
18	660	0	370	0	770
19	660	0	740	0	850
20	660	1650	740	0	2580
21	660	0	740	0	2660
22	660	0	370	0	2370
23	660	0	0	0	1710
24	660	0	0	0	1050
25	660	0	0	0	390
26	660	510	740	0	980
27	660	0	370	0	690
28	660	1000	0	0	1030
29	660	0	0	0	370
30	660	0	0	290	0
31	0	0	0	290	0

Texture Amount : 1

Capacity : 800

Safety Stock : 200

Total Lateness : 2450

stock : 2750

avg stock : 21.2903

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 1

Process II Twisting 3518 m=1

	Produce	Custom	Hawking	Demand	Stock	Lateness
1	0	0	220	220	150	0
2	740	0	660	660	230	0
3	370	0	440	440	160	0
4	740	540	660	1200	0	0
5	740	0	440	440	300	0
6	0	0	0	0	300	0
7	370	0	440	440	230	0
8	740	0	660	660	310	0
9	370	0	660	660	20	0
10	740	0	0	0	760	0
11	740	0	440	440	1060	0
12	740	0	220	220	1580	0
13	740	0	0	0	100	0
14	740	2500	660	3160	0	0
15	740	0	660	660	80	0
16	740	0	660	660	160	0
17	370	0	220	220	310	0
18	370	0	660	660	20	0
19	370	0	0	0	390	0
20	740	0	660	660	100	0
21	740	500	660	1160	0	0
22	740	0	440	440	300	0
23	370	0	660	560	10	0
24	0	0	0	0	10	0
25	0	0	0	0	10	0
26	0	0	0	0	10	0
27	740	0	660	660	90	0
28	370	0	440	440	20	0
29	0	0	0	0	20	0
30	0	0	0	0	20	0
31	0	0	0	0	20	0

Twisting Amount 2

Capacity 370

Safety Stock 2

Total Lateness

stock 5740

avg stock 218.37

การจัดตารางการผลิตของสาย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 1

Process III

Hawking

3518 m=1

	Produce	Custom	RealDemand	Stock	Lateness
1	660	800	800	80	0
2	220	280	280	20	0
3	660	750	750	0	0
4	440	0	0	0	0
5	660	1040	1040	0	0
6	440	300	300	140	0
7	0	0	0	140	0
8	440	220	220	360	0
9	660	0	0	140	0
10	660	1840	1840	0	0
11	0	0	0	0	0
12	440	250	250	190	0
13	220	240	240	170	0
14	0	130	130	40	0
15	660	685	685	15	0
16	660	0	0	15	0
17	660	1260	1260	0	0
18	220	0	0	0	0
19	660	800	800	0	0
20	0	0	0	0	0
21	660	0	0	0	0
22	660	1230	1230	0	0
23	440	0	0	0	0
24	660	980	980	0	0
25	0	0	0	0	0
26	0	0	0	0	0
27	0	0	0	0	0
28	660	520	520	140	0
29	440	530	530	50	0
30	0	0	0	50	0
31	0	0	0	50	0

Hawking Amount 3

Capacity 220

Safety Stock 0

Total Lateness

stock 500

avg stock 51.7932

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 2

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			800
2			280
3			750
4		540	
5	400		1040
6			300
7		750	
8			220
9			
10			1840
11			
12	360		250
13			240
14	500	2500	130
15	500		685
16			
17			1260
18			
19			800
20	1650		
21		500	
22			1230
23			
24			980
25			
26	510		
27			
28	1000		520
29			530
30			
31			

I	Capacity
	600
	Amount
2	
II	Capacity
	370
	Amount
4	
III	Capacity
	220
	Amount
6	

Stored Product		
I	Left	Safety
	660	
II	Left	Safety
	370	
III	Left	Safety
	220	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 2

Process I Texture 3518 m=2

	Produce	Custom	Twisting	Stock	lateness
1	1320	0	740	800	0
2	1320	0	370	1750	0
3	1320	0	1480	1590	0
4	1320	0	370	2540	0
5	1320	400	0	3460	0
6	1320	0	1110	3670	0
7	1320	0	370	4620	0
8	1320	0	1110	4830	0
9	1320	0	0	6150	0
10	1320	0	740	6730	0
11	1320	0	370	7680	0
12	1320	360	1480	7160	0
13	1320	0	1480	7000	0
14	1320	500	0	7820	0
15	1320	500	1480	7160	0
16	1320	0	0	8480	0
17	0	0	740	7740	0
18	0	0	0	7740	0
19	0	0	370	7370	0
20	0	1650	1480	4240	0
21	0	0	0	4240	0
22	0	0	1110	3130	0
23	0	0	0	3130	0
24	0	0	0	3130	0
25	0	0	0	3130	0
26	0	510	740	1880	0
27	0	0	370	1510	0
28	0	1000	0	510	0
29	0	0	0	510	0
30	0	0	0	510	0
31	0	0	0	510	0

Texture Amount : 2

Capacity : 662

Safety Stock : 0

Total Lateness : 0

stock 13072

avg stock 4216.7741

การจัดตารางการผลิตของค้าขาย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 2

Process II

Twisting

3518 m=2

	Produce	Custom	Hawking	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	220	220	150	0
2	740	0	880	880	10	0
3	370	0	0	0	10	0
4	1480	540	1100	1640	0	0
5	370	0	220	220	150	0
6	0	0	0	0	150	0
7	1110	750	220	970	290	0
8	370	0	440	440	220	0
9	1110	0	1320	1320	10	0
10	0	0	0	0	10	0
11	740	0	440	440	310	0
12	370	0	220	220	460	0
13	1480	0	0	0	90	0
14	1480	2500	660	3160	0	0
15	0	0	0	0	0	0
16	1480	0	1320	1320	160	0
17	0	0	0	0	160	0
18	740	0	880	880	20	0
19	0	0	0	0	20	0
20	370	0	0	0	20	0
21	1480	500	1100	1600	0	0
22	0	0	0	0	0	0
23	1110	0	1100	1100	10	0
24	0	0	0	0	10	0
25	0	0	0	0	10	0
26	0	0	0	0	10	0
27	740	0	440	440	310	0
28	370	0	660	660	20	0
29	0	0	0	0	20	0
30	0	0	0	0	20	0
31	0	0	0	0	20	0

Twisting Amount : 4

Capacity : 370

Safety Stock : 0

Total Lateness

stock 2670

avg stock 36 201523

การจัดตารางการผลิตของสาย 70/2 No.3518 ครั้งที่ 2

Process III

Hawking

3518 m=2

	Produce	Custom	RealDemand	Stock	Lateness
1	660	800	800	80	0
2	220	280	280	20	0
3	880	750	750	150	0
4	0	0	0	150	0
5	1100	1040	1040	210	0
6	220	300	300	130	0
7	0	0	0	130	0
8	220	220	220	130	0
9	440	0	0	130	0
10	1320	1840	1840	0	0
11	0	0	0	0	0
12	440	250	250	190	0
13	220	240	240	170	0
14	0	130	130	40	0
15	660	685	685	15	0
16	0	0	0	15	0
17	1320	1260	1260	75	0
18	0	0	0	75	0
19	880	800	800	155	0
20	0	0	0	155	0
21	0	0	0	155	0
22	1100	1230	1230	25	0
23	0	0	0	25	0
24	1100	980	980	145	0
25	0	0	0	145	0
26	0	0	0	145	0
27	0	0	0	145	0
28	440	520	520	65	0
29	660	530	530	195	0
30	0	0	0	195	0
31	0	0	0	195	0

Hawking Amount : 6

Capacity : 220

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 3455

avg stoc 1451613

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4102 ครั้งที่ 1

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1	150		
2			
3	160		
4			
5	220		
6			
7		1520	
8			
9			
10			
11			300
12		120	
13			
14			
15			450
16			
17			
18			
19			
20			
21			1385
22			465
23			1345
24			
25			
26		1520	
27			
28	620		170
29			
30			
31			

I	Capacity	380
	Amount	1
II	Capacity	470
	Amount	1
III	Capacity	275
	Amount	2

Stored Product		
	Left	Safety
I	380	
II	470	
III	275	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4102 ครั้งที่ 1

Process I

Texture

4102 m=2

	Produce	Custom	Twisting	Stock	lateness
1	380	150	0	505	0
2	380	0	0	885	0
3	380	160	0	1105	0
4	380	0	470	1015	0
5	380	220	470	705	0
6	380	0	470	615	0
7	380	0	0	995	0
8	380	0	0	1375	0
9	380	0	470	1285	0
10	380	0	0	1665	0
11	380	0	0	2045	0
12	380	0	470	1955	0
13	380	0	470	1865	0
14	380	0	470	1775	0
15	380	0	470	1685	0
16	380	0	470	1595	0
17	380	0	470	1505	0
18	380	0	470	1415	0
19	380	0	470	1325	0
20	380	0	470	1235	0
21	380	0	470	1145	0
22	380	0	470	1055	0
23	380	0	470	965	0
24	380	0	470	875	0
25	380	0	470	785	0
26	380	0	470	695	0
27	380	0	0	1075	0
28	0	620	0	455	0
29	0	0	0	455	0
30	0	0	0	455	0
31	0	0	0	455	0

Texture Amount :

Capacity :

Safety Stock :

Total Lateness :

stock

avg stock

3495

1127.9+320

การจัดตารางการผลิตของด้าย 100/2 No.4102 ครั้งที่ 1

Process II

Twisting

4102 m=1

	Produce	Custom	Hawking	Demand	Stock	Lateness
1	0	0	0	0	470	0
2	0	0	0	0	470	0
3	0	0	0	0	470	0
4	0	0	0	0	470	0
5	470	0	0	0	940	0
6	470	0	0	0	470	0
7	470	1520	0	1520	0	0
8	0	0	0	0	0	0
9	0	0	0	0	0	0
10	470	0	275	275	195	0
11	0	0	0	0	195	0
12	0	120	0	120	75	0
13	470	0	0	0	545	0
14	470	0	275	275	740	0
15	470	0	0	0	1210	0
16	470	0	0	0	1680	0
17	470	0	550	550	1600	0
18	470	0	550	550	1520	0
19	470	0	550	550	1440	0
20	470	0	550	550	1360	0
21	470	0	550	550	0	0
22	470	0	550	550	0	0
23	470	0	0	0	470	0
24	470	0	0	0	940	0
25	470	0	0	0	0	0
26	470	1520	0	1520	0	0
27	470	0	275	275	195	0
28	0	0	0	0	195	0
29	0	0	0	0	195	0
30	0	0	0	0	195	0
31	0	0	0	0	195	0

Twisting Amount 1

Capacity 470

Safety Stock : 0

Total Lateness

stock 15235

avg stock 13.709677

การจัดตารางการผลิตของสาย 100/2 No.4102 ครั้งที่ 1

Process III

Hawking

4102 m=1

	Produce	Custom	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	275	0
2	0	0	0	275	0
3	0	0	0	275	0
4	0	0	0	275	0
5	0	0	0	275	0
6	0	0	0	275	0
7	0	0	0	275	0
8	0	0	0	275	0
9	0	0	0	275	0
10	0	0	0	275	0
11	275	300	300	250	0
12	0	0	0	250	0
13	0	0	0	250	0
14	0	0	0	250	0
15	275	450	450	75	0
16	0	0	0	75	0
17	0	0	0	75	0
18	550	0	0	625	0
19	550	0	0	1175	0
20	550	0	0	1725	0
21	550	1385	1385	890	0
22	550	465	465	85	0
23	550	1345	1345	0	0
24	0	0	0	0	0
25	0	0	0	0	0
26	0	0	0	0	0
27	0	0	0	0	0
28	275	170	170	105	0
29	0	0	0	105	0
30	0	0	0	105	0
31	0	0	0	105	0

Hawking Amount : 2

Capacity : 275

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 8895

avg stock. 286.935484

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 1

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			
2			
3			
4			450
5		430	
6			
7			
8			
9		340	
10			
11			770
12			
13			600
14			
15			
16			
17		300	1375
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			745
25		650	
26			375
27			
28			505
29			1250
30			
31			

I	Capacity
	330
	Amount
1	
II	Capacity
	370
	Amount
1	
III	Capacity
	200
	Amount
2	

Stored Product		
	Left	Safety
I	330	
II	370	
III	200	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 1

Process I

Texture

3212 m=1

	Produce	Custom	Twisting	Stock	lateness
1	330	0	0	530	0
2	330	0	370	490	0
3	330	0	370	450	0
4	330	0	370	410	0
5	330	0	370	370	0
6	330	0	370	330	0
7	330	0	370	290	0
8	330	0	370	250	0
9	330	0	370	210	0
10	330	0	370	170	0
11	330	0	370	130	0
12	330	0	370	90	0
13	330	0	370	50	0
14	330	0	370	10	0
15	330	0	370	0	30
16	330	0	370	0	70
17	330	0	370	0	110
18	330	0	370	0	150
19	330	0	370	0	190
20	330	0	370	0	230
21	330	0	370	0	270
22	330	0	370	0	310
23	330	0	370	0	350
24	330	0	370	0	390
25	330	0	370	0	430
26	330	0	370	0	470
27	330	0	370	0	510
28	330	0	0	0	180
29	330	0	0	150	0
30	330	0	0	480	0
31	0	0	0	480	0

Texture Amount : 1

Capacity : 330

Safety Stock : 0

Total Lateness : 3690

stock 4890

avg stock 157.741935

การจัดตารางการผลิตของสาย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 1

Process II Twisting 3212 m=1

	Produce	Custom	Hawking	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	0	370	0
2	0	0	0	0	370	0
3	370	0	400	400	340	0
4	370	0	0	0	710	0
5	370	430	0	430	650	0
6	370	0	0	0	1020	0
7	370	0	0	0	1390	0
8	370	0	0	0	1760	0
9	370	340	400	740	1390	0
10	370	0	400	400	1360	0
11	370	0	200	200	1530	0
12	370	0	400	400	1500	0
13	370	0	200	200	1670	0
14	370	0	400	400	1640	0
15	370	0	400	400	1610	0
16	370	0	400	400	1580	0
17	370	300	0	300	1650	0
18	370	0	0	0	2020	0
19	370	0	0	0	2390	0
20	370	0	0	0	2760	0
21	370	0	400	400	2730	0
22	370	0	400	400	2700	0
23	370	0	400	400	2670	0
24	370	0	400	400	2640	0
25	370	650	400	1050	1960	0
26	370	0	400	400	1930	0
27	370	0	400	400	0	0
28	370	0	400	400	0	0
29	0	0	0	0	0	0
30	0	0	0	0	0	0
31	0	0	0	0	0	0

Twisting Amount : 1

Capacity : 370

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 42340

avg stock 1365.80645

การจัดตารางการผลิตของสาย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 1

Process III

Hawking

3212 n=1

	Produce	Custom	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	200	0
2	0	0	0	200	0
3	0	0	0	200	0
4	400	450	450	150	0
5	0	0	0	150	0
6	0	0	0	150	0
7	0	0	0	150	0
8	0	0	0	150	0
9	0	0	0	150	0
10	400	0	0	150	0
11	400	770	770	0	0
12	200	0	0	0	0
13	400	600	600	0	0
14	200	0	0	200	0
15	400	0	0	600	0
16	400	0	0	0	0
17	400	1375	1375	0	0
18	0	0	0	0	0
19	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0
21	0	0	0	0	0
22	400	0	0	400	0
23	400	0	0	800	0
24	400	745	745	455	0
25	400	0	0	855	0
26	400	375	375	880	0
27	400	0	0	1280	0
28	400	505	505	0	0
29	400	1250	1250	0	0
30	0	0	0	0	0
31	0	0	0	0	0

Hawking Amount : 2

Capacity : 200

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 7120

avg stock 229.677419

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 2

Data Fill			
Date	Texturing	Twisting	Hawking
1			
2			
3			
4			450
5		430	
6			
7			
8			
9		340	
10			
11			770
12			
13			600
14			
15			
16			
17		300	1375
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			745
25		650	
26			375
27			
28			505
29			1250
30			
31			

I	Capacity	330
	Amount	2
II	Capacity	370
	Amount	2
III	Capacity	200
	Amount	4

Stored Product		
	Left	Safety
I	330	
II	370	
III	200	

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 2

Process I

Texture

3212 m=2

	Produce	Custom	Twisting	Stock	lateness
1	660	0	0	860	0
2	660	0	370	1150	0
3	660	0	0	1810	0
4	660	0	370	2100	0
5	660	0	0	2760	0
6	660	0	0	3420	0
7	660	0	0	4080	0
8	660	0	370	4370	0
9	660	0	740	4290	0
10	660	0	0	4950	0
11	660	0	370	5240	0
12	660	0	0	5900	0
13	0	0	0	5900	0
14	0	0	740	5160	0
15	0	0	740	4420	0
16	0	0	0	4420	0
17	0	0	0	4420	0
18	0	0	0	4420	0
19	0	0	0	4420	0
20	0	0	0	4420	0
21	0	0	370	4050	0
22	0	0	740	3310	0
23	0	0	370	2940	0
24	0	0	740	2200	0
25	0	0	370	1830	0
26	0	0	740	1090	0
27	0	0	740	350	0
28	0	0	0	350	0
29	0	0	0	350	0
30	0	0	0	350	0
31	0	0	0	350	0

Texture Amount : 2

Capacity : 330

Safety Stock : 0

Total Lateness : 0

stock 95680

avg stock 3086.45161

การจัดตารางการผลิตของด้าย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 2

Process II

Twisting

3212 m=2

	Produce	Custom	Hawking	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	0	370	0
2	0	0	0	0	370	0
3	370	0	400	400	340	0
4	0	0	0	0	340	0
5	370	430	0	430	280	0
6	0	0	0	0	280	0
7	0	0	0	0	280	0
8	0	0	0	0	280	0
9	370	340	0	340	310	0
10	740	0	800	800	250	0
11	0	0	0	0	250	0
12	370	0	600	600	20	0
13	0	0	0	0	20	0
14	0	0	0	0	20	0
15	740	0	400	400	360	0
16	740	0	800	800	300	0
17	0	300	0	300	0	0
18	0	0	0	0	0	0
19	0	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0	0
21	0	0	0	0	0	0
22	370	0	0	0	0	0
23	740	0	800	800	0	0
24	370	0	0	0	0	0
25	740	650	400	1050	0	0
26	370	0	200	200	170	0
27	740	0	800	800	110	0
28	740	0	800	800	50	0
29	0	0	0	0	50	0
30	0	0	0	0	50	0
31	0	0	0	0	50	0

Twisting Amount : 2

Capacity : 370

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 4550

avg stock 146.774194

การจัดตารางการผลิตของสาย 70/2 No.3212 ครั้งที่ 2

Process III

Hawking

3212 m=2

	Produce	Custom	RealDemand	Stock	Lateness
1	0	0	0	200	0
2	0	0	0	200	0
3	0	0	0	200	0
4	400	450	450	150	0
5	0	0	0	150	0
6	0	0	0	150	0
7	0	0	0	150	0
8	0	0	0	150	0
9	0	0	0	150	0
10	0	0	0	150	0
11	800	770	770	180	0
12	0	0	0	180	0
13	600	600	600	180	0
14	0	0	0	180	0
15	0	0	0	180	0
16	400	0	0	180	0
17	800	1375	1375	0	0
18	0	0	0	0	0
19	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0
21	0	0	0	0	0
22	0	0	0	0	0
23	0	0	0	0	0
24	800	745	745	55	0
25	0	0	0	55	0
26	400	375	375	80	0
27	200	0	0	280	0
28	800	505	505	175	0
29	800	1250	1250	0	0
30	0	0	0	0	0
31	0	0	0	0	0

Hawking Amount : 4

Capacity : 200

Safety Stock : 0

Total Lateness :

stock 3375

avg stock 108.870968

ประวัติผู้เขียน

นางสาว รัตติยา จารุศรีวรรณ เกิดเมื่อวันที่ 21 มกราคม พ.ศ. 2519 ที่กรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาปริญญา วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขา วิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปี 2540 และเข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ที่คณะวิศวกรรมศาสตร์ ภาควิชา อุตสาหการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา ที่ 2541