# ใมโครเอนแคปซูเลชันของฟ้าทะลายโจร Andrographis paniculata โดยใช้พอลิเมอร์ชีวภาพชนิดละลายน้ำ



นางสาวพิมพ์ใจ อมรศิริรัตนกุล

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ หลักสูตรปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์ คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ปีการศึกษา 2543 ISBN 974-347-130-8 ลิขสิทธิ์ของ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

## MICROENCAPSULATION OF Andrographis paniculata WITH WATER-SOLUBLE BIOPOLYMERS

Miss Pimjai Amornsiriratanakul

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for the Degree of Master of Science in Petrochemistry and Polymer Science Program of Petrochemistry and Polymer Science

Faculty of Science
Chulalongkorn University
Academic Year 2000
ISBN 974-347-130-8

Thesis Title	MICROENCAPSULATION OF Andrographis paniculata	
	WITH WATER-SOLUBLE BIOPOLYMERS	
Ву	Miss Pimjai Amornsiriratanakul	
Field of Study	Petrochemistry and Polymer Science	
Thesis Advisor	Associate Professor Amorn Petsom, Ph.D.	
Accepted by	the Faculty of Science, Chulalongkorn University in Partial	
Fulfillment of the Re	equirements for the Master's Degree	
Wan	L PL√T Dean of Faculty of Science	
(Associate Prof	fessor Wanchai Phothiphichitr, Ph.D.)	
	Ţ	
Thesis Committee		
Chairman		
(Associate Pr	ofessor Supawan Tantayanon, Ph.D.)	
Pan	Thesis Advisor	
(Associate Pr	ofessor Amorn Petsom, Ph.D.)	
System	Rosydonmember	
. /	ofessor Sophon Roengsumran, Ph.D.)	
Lund	ha Lufmathy Member	
(Assistant Pro	ofessor Preecha Lertpratchya, Ph.D.)	
	W- Ticharpach Member	

(Associate Professor Wimonrat Trakarnpruk, Ph.D.)

พิมพ์ใจ อมรศิริรัตนกุล : ไมโครเอนแคปซูเลชันของฟ้าทะลายโจร

Andrographis paniculata โดยใช้พอลิเมอร์ชีวภาพชนิคละลายน้ำ :

(MICROENCAPSULATION OF Andrographis paniculata WITH WATER-SOLUBLE BIOPOLYMERS)

อ.ที่ปรึกษา : รศ.คร.อมร เพชรสม ; 104 หน้า. ISBN 974-347-130-8

ฟ้าทะลายโจรเป็นยาสมุนไพรไทยที่ใช้กันอย่างแพร่หลาย และสามารถรักษาโรคท้องเสีย ในลูกสุกรได้ แต่มีรสขมมากทำให้ลูกสุกรไม่ยอมบริโภค จึงนำเทคนิคไมโครเอนแคปซูเลชันมาแก้ ปัญหาคั้งกล่าว คั้งนั้นงานวิจัยนี้จึงศึกษาการทำไมโครเอนแคปซูเลชันของฟ้าทะลายโจรโคยเทคนิค โคอาเซอเวชันเชิงซ้อน ศึกษาผลกระทบของชนิดพอลิเมอร์ประจุลบ อัตราส่วนระหว่างเจละตินต่อ พอลิเมอร์ประจุลบ อัตราส่วนระหว่างสารแกนต่อสารเคลือบ เวลาที่ใช้ในการแข็งตัว ปริมาณของ สารช่วยแข็งตัวต่อการเตรียม และคุณสมบัติของฟ้าทะลายโจรใมโครแคปซูล ผลการศึกษาพบว่า ฟ้าทะลายโจรใมโครแคปซูล เตรียมได้จากการใช้อะคาเซียเป็นชนิคพอลิเมอร์ประจุลบ สภาวะที่ เหมาะสมในการเตรียมไมโครแคปซูลที่มีลักษณะเป็นผงสีเทา ให้ปริมาณไมโครแคปซูลที่เตรียมได้ และมีปริมาณสารสำคัญสงคือ เมื่อใช้อัตราส่วนระหว่างเจละตินต่ออะคาเซียที่ 50:50 อัตราส่วน ระหว่างสารแกนต่อสารเคลือบเป็น 1:2 เวลาที่ใช้ในการแข็งตัว 120 นาที และสารช่วยในการแข็งตัว เป็นสารละลายฟอร์แมลคีไฮค์ในปริมาณ 5 มิลลิลิตร ไมโครแคปซูลที่เตรียมได้จากทุกตำรับมีขนาด เฉลี่ย 50 ไมโครเมตร เป็นผลเนื่องมาจากใช้อัตราเร็วในการคนจำนวนรอบต่อนาทีเท่ากันทุกการ การเพิ่มอัตราส่วนระหว่างสารแกนต่อสารเคลือบทำให้ไมโครแคปซูลมีอัตราการปลด ทดลอง ปล่อยสารแกนสูงขึ้น เนื่องจากการเพิ่มอัตราส่วนระหว่างสารแกนต่อสารเคลือบทำให้ใมโคร-แคปซูลมีผนังบางลง การศึกษาการคงตัวของไมโครแคปซูลที่เตรียมได้แสคงให้เห็นว่าแอนโคร-กราโฟไลด์ในไมโครแคปซูลที่เก็บในสภาวะที่โคนแสง จะสลายตัวเร็วกว่าเก็บในสภาวะที่พ้นจาก แสง

หลักสตร.	ปิโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์	.ลายมือชื่อนิสิต	~.
สาขาวิชา.	ปีโตรเคมีและวิทยาศาสตร์พอลิเมอร์	ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา	our no-
	2543		

## 4172378323: MAJOR PETROCHEMISTRY AND POLYMER SCIENCE

KEY WORD: Andrographis paniculata Nees. / MICROENCAPSULATION /

COACERVATION / NEGATIVE CHARGE POLYMER

PIMJAI AMORNSIRIRATANAKUL: MICROENCAPSULATION OF

Andrographis paniculata WITH WATER-SOLUBLE BIOPOLYMERS.

THESIS ADVISOR: ASSO. PROF. AMORN PETSOM, Ph.D.

104p. ISBN 974-347-130-8

Andrographis paniculata Nees. is widely used as traditional Thai medicine for the treatment of diarrhea in baby pigs. Due to the high bitterness taste, the baby pigs were not able to consume it. Microencapsulation is one of the methods that can help solving this problem. The aim of this research work is to study the microencapsulation of Andrographis paniculata Nees. by a complex coacervation technique. The effects of negative charge polymer, gelatin to negative charge polymer ratio, core to wall ratio, hardening time and amount of hardening agent on the properties of the microcapsules were investigated. The results showed that microcapsules could be prepared when acacia was used as negative charge polymer. The optimum condition, which provided grey and powder-like microcapsules and a high percentage of yield and drug entrapped were 50:50 gelatin to acacia ratio, 1:2 core to wall ratio, 120 minutes of hardening time and 5 ml of formaldehyde solution as a hardening agent. The mean size of microcapsules from all formulations was 50 micrometers. The higher the core to wall ratio, the greater the drug release rate. This was because the higher core to wall ratio yielded a thinner film coating of polymer. The stability study indicated that andrographolide in the microcapsule without light protection degraded faster than those protected from light.

Program Petrochemistry and Polymer science	Student's signature	Ky	177.
Petrochemistry and Polymer science Program Petrochemistry and Polymer science Field of study	.Advisor's signature	R	Oct
2000 Academic year			

#### **ACKNOWLEDGEMENT**

I would like to express my sincere gratitude to my thesis advisor, Associate Professor Amorn Petsom, Ph.D., for his supervision, guidance, encouragement and beneficial suggestions throughout the course of this research. I am grateful to Associate Professor Sophon Roengsumran, Ph.D., for his guidance and valuable advice during this research work. I also wish to express deep appreciation to all members of the thesis committee for their valuable suggestions and comments. Their patience and kindness are also deeply appreciated.

Special thanks are also extended to the Program of Petrochemistry and Polymer Science and the Graduate School, Chulalongkorn University for granting partial financial support to fulfill this study. I am thankful to my friends and all staff members of the Program of Petrochemistry and Polymer science for their assistance and great encouragement. Above all, I would like to express my infinite thanks and deepest gratitude to my family for giving me the education opportunity, care, help, understanding and encouragement.

Finally, I would like to express my thanks to all of those names that have not been mentioned and those who in one way or another have helped to make this thesis a reality.

#### **CONTENTS**

	<b>PAGE</b>
THAI ABSTACT.	iv
ENGLISH ABSTACT	V
ACKNOWLEDGEMENT	vi
CONTENTS	vii
LIST OF TABLES	ix
LIST OF FIGURES.	xii
LIST OF ABBREVIATIONS	xiv
CHAPTER	
I INTRODUCTION	1
II THEORY AND LITERATURE REVIEWS	4
2.1 History of microencapsulation technique	4
2.2 Reasons for microencapsulation.	6
2.3 Core and coating materials	8
2.4 Microencapsulation procedures	10
2.5 Release characteristics	24
III MATERIALS AND METHODS	28
3.1 Preparation of andrographolide microcapsules	29
3.2 Evaluation of andrographolide microcapsules	32
3.3 Stability of andrographolide microcapsules	35
IV RESULTS AND DISCUSSION	37
4.1 Physical properties of andrographolide microcapsules	37
4.2 Preparation of standard curve of andrographolide	43
4.3 Yield of andrographolide microcapsules	44
4.4 Evaluation of factors and conditions for preparation of	
andrographolide microcapsules	45

	PAGE
4.5 Release characteristics	49
4.6 Stability of andrographolide microcapsules	50
V CONCLUSIONS	56
REFERENCES	58
APPENDICES	62
APPENDIX I	63
APPENDIX II	79
VITA	104

## LIST OF TABLES

TAB	BLE	PAGE
2-1	Representatives of coating materials and their application to	
	microencapsulation processes	9
2-2	Summary of major microencapsulation processes.	11
2-3	Principal monomer combinations investigated for the	
	microencapsulation of pharmaceuticals by interfacial polymerization	14
2-4	Microcapsule size ranges produced by various production procedures	17
2-5	Characteristics of simple and complex coacervations	22
3-1	Formulation of andrographolide microcapsules	31
4-1	Summary of physical properties of andrographolide microcapsules	38
4-2	Particle size of andrographolide microcapsules.	42
4-3	Standard calibration of andrographolide	43
4-4	Yield of andrographolide microcapsules	45
4-5	Effect of gelatin to acacia ratio on the properties of andrographolide	
	microcapsules	46
4-6	Effect of core to wall ratio on the properties of andrographolide	
	microcapsules	47
4-7	Effect of hardening time on the properties of andrographolide	
	microcapsules	48
4-8	Effect of amount of hardening agent on the properties of	
	andrographolide mirocapsules.	49
4-9	Comparison of physical characteristics between freshly prepared	
	andrographolide mirocapsules and those after 3 months storage	53
<b>A-</b> 1	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.1 (run1)	80
A-2	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no 1 (run2)	81

TAB	LE	PAGE
A-3	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.9 (run1)	82
A-4	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.9 (run2)	83
A-5	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.12 (run1)	84
A-6	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.12 (run2)	85
<b>A-</b> 7	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no.13 (run1)	86
A-8	Particle size of microcapsules which were prepared by formulation	
	no 13 (run1)	87
A-9	Standard calibration of andrographolide	88
A-10	Yield of andrographolide mirocapsules.	89
A-11	Drug content and drug entrapment of andrographolide	90
	microcapsules	
A-12	2 The summary of the release rate constants (K) of Higuchi equation	
	plots and the correlation coefficients (r) at a selected time range (min)	
	of the andrographolide microcapsules	91
A-13	B Percent drug released from microcapsules prepared by formulation	
	no.1	92
A-14	4 Percent drug released from microcapsules prepared by formulation	
	no.9	93
A-1:	5 Percent drug released from microcapsules prepared by formulation	
	no.12	94
<b>A-</b> 10	6 Percent drug released from microcapsules prepared by formulation	
	no.13	95
<b>A-</b> 1	7 Percent drug remaining of formulation no.1 microcapsules in	
	protected from light (amber-glass) condition	96

TABLE	PAGE
A-18 Percent drug remaining of formulation no.9 microcapsules in	
protected from light (amber-glass) condition.	97
A-19 Percent drug remaining of formulation no.12 microcapsules in	
protected from light (amber-glass) condition.	98
A-20 Percent drug remaining of formulation no.13 microcapsules in	
protected from light (amber-glass) condition	99
A-21 Percent drug remaining of formulation no.1 microcapsules in	
nonprotected from light (clear-glass) condition	100
A-22 Percent drug remaining of formulation no.9 microcapsules in	
nonprotected from light (clear-glass) condition	101
A-23 Percent drug remaining of formulation no.12 microcapsules in	
nonprotected from light (clear-glass) condition	102
A-24 Percent drug remaining of formulation no.13 microcapsules in	
nonprotected from light (clear-glass) condition	103

## LIST OF FIGURES

FIG	GURE	<b>PAGE</b>
1-1	A.paniculata Nees.	2
2-1	Some typical structures of microcapsules	5
2-2	Pressure-activated release of encapsulated dye precursor to give a color	
	reaction on paper coated with an acidic clay	5
2-3	Schematic representation of microencapsulation of a droplet by	
	interfacial polymerization.	13
2-4	Schematic drawing of Wurster Air Suspension Apparatus	15
2-5	Schematic representation of an operating coating pan	16
2-6	Schematic diagram of a cocurrent spray dryer	16
2-7	General process description of coacervation technique	18
2-8	A magnified photograph of microencapsulated liquid	20
2-9	A magnified photograph of microencapsulated solid	20
2-1	0 Release of water-soluble drug from ethylcellulose walled	
	microcapsules by diffusion	25
2-1	1 Drug released from homogeneous matrices(a) and granular matrices(b).	27
3-1	Schematic of complex coacervation technique for the	
	microencapsulation of andrographolide microcapsules	31
4-1	Photograph of grey powder-like microcapsules which were prepared	
	by acacia	39
4-2	2 Scanning electron micrograph of andrographolide (Magnification 200x	
	and scale bar 100 µm)	39
4-3	Scanning electron micrograph of formulation no. 1 microcapsules	
	(Magnification 400x and scale bar 50 µm)	40
4-4	Scanning electron micrograph of formulation no. 9 microcapsules	
	(Magnification 500x and scale bar 50 um)	40

FIG	URE	<b>PAGE</b>
4-5	Scanning electron micrograph of formulation no. 12 microcapsules	
	(Magnification 350x and scale bar 50 μm)	41
4-6	Scanning electron micrograph of formulation no. 13 microcapsules	
	(Magnification 500x and scale bar 50 μm)	41
4-7	Standard curve of andrographolide assayed by UV/Visible	
	spectrophotometer $(r^2 = 0.9998)$	44
4-8	Release profiles (a) and Higuchi release plots (b) of the	
	andrographolide microcapsules with 1:1 and 1:2 core to wall ratios	
	(formulation no. 1 and 9, respectively)	51
4-9	Release profiles (a) and Higuchi release plots (b) of the	
	andrographolide microcapsules with 120 and 180 min of hardening	
	time and 10 and 5 ml of hardening agent (formulation no. 13 and 12,	
	respectively)	52
4-10	The percentage of andrographolide remaining in protected from light	
	(amber-glass) condition	54
4-11	The percentage of andrographolide remaining in nonprotected from	
	light (clear-glass) condition	54
4-12	Comparison to the percentage of andrographolide remaining in	
	protected from light (amber-glass) condition and nonprotected from	
	light (clear-glass) condition after 3 months.	55

#### LIST OF ABBREVIATIONS

°C = degree Celsius

e.g. = for example

eq. = equation
et al. = and others
etc. = and so on

HCl = hydrochloric acid

i.e. = that is

IPA = isopropyl alcohol

K = release rate constant (% min<sup>-1/2</sup>)

MeOH = methanol

mg = milligram

min = minute

ml = milliliter

no. = number

r = coefficient of correlation

r<sup>2</sup> = coefficient of determination

rpm = revolutions per minute

SD = standard deviation

SEM = scanning electron microscope

 $sol^{\underline{n}}$  = solution

 $\mu g = microgram$ 

 $\mu m = micrometer$ 

UV = ultraviolet

wt = weight

 $\lambda_{max}$  = wavelength of maximum absorption

% = percent

%w/v = percent weight by volume

%w/w = percent weight by weight