

การศึกษาในช่วงเกินขอบเขตความปีคุณของคนที่มีรอยนาก



นายบัญชา คงกระถาง

วิทยานิพนธ์เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาความหลักสูตรปรัชญาวิชวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต  
ภาควิชาวิชวกรรมเครื่องกล

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๖

ISBN 974-561-992-2

011095

I ๑๖๐๐๖๐๓๙

BENDING BEYOND THE ELASTIC LIMIT OF THE NOTCHED BEAMS

Mr. Bancha Kongtragoel

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements  
for the Degree of Master of Engineering

Department of Mechanical Engineering

Graduate School

Chulalongkorn University

1983

เมื่อวันที่

การคัดเลือกในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่นของกำหนดการที่มีอยู่มาก

โดย

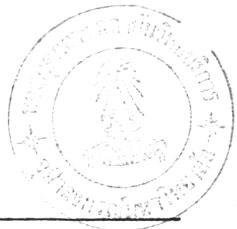
นายบัญชา กงศรภูล

ภาควิชา

วิศวกรรมเครื่องกล

อาจารย์ที่ปรึกษา

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ก่อเกียรติ บุญชูภูล



บันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อุปนิสัยให้บันทึกวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง  
ของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.....  
*บัญชา บุญชู*..... ภูมิคุณที่วิทยาลัย

(รองค่าล่ตร้าราชการ ดร. สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสืบบันทึกวิทยานิพนธ์

.....  
*คง ธรรม*..... ประธานกรรมการ

(ค่าล่ตร้าราชการ ดร. วรกิริ วงศ์ภากร)

.....  
*คง ธรรม*..... กรรมการ

(รองค่าล่ตร้าราชการ ดร. อิทธิพล ปานจาม)

.....  
*คง ธรรม*..... กรรมการ

(รองค่าล่ตร้าราชการ ดร. วิทยา ยงเจริญ)

.....  
*คง ธรรม*..... กรรมการ

(ผู้ช่วยค่าล่ตร้าราชการ ดร. ก่อเกียรติ บุญชูภูล)

ลักษณะของบันทึกวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวขอวิทยานิพนธ์  
ชื่อปีสิบ

อาจารย์ที่ปรึกษา

ภาควิชา

ปีการศึกษา

การศักดิ์โถงในช่วงเกินของเขตความยืดหยุ่นของงานที่มีรอยบาก

นายบัญชา คงกระถาง

บัญชัยศักดิ์ราษฎร์ ดร.ก่อเกียรติ บุญชูกุล

วิศวกรรมเครื่องกล

๒๕๖๒

บทศักดิ์



งานเหล็กเหนียวที่มีรอยบากแบบค้าง ๆ ถูกนิยามทดสอบแบบ four-point leading เพื่อศึกษาพฤติกรรมในช่วงพลาสติก โดยใช้ strain gage เป็นเครื่องวัดความเครียกที่เกิดขึ้นภายในเนื้อรัศมีและยึดสมมติฐานของ simple plastic theory เป็นหลักในการวิเคราะห์

ผลการวิจัยพบว่า ผลของการ stress concentration จะทำให้ในการแยกระยะห่างเด่นและความเครียกตรงรอยบากเป็นเส้นโถง แต่ถ้าป้องของรอยบากมีผลก่อโน้มที่หลากหลายและไม่เป็นมาตรฐานพลาสติกสูงสุดอย่างมาก จนถือได้ว่าคำโน้มนี้ของงานที่มีรอยบากแบบค้าง ๆ มีผลให้เกิดรอยแตกและสามารถหาโดยประมาณได้จากสูตร

$$M_y = 1.42 \frac{bh^2}{6} \sigma_y$$

และ

$$M_p = 1.44 \frac{bh^2}{4} \sigma_y$$

เมื่อเปรียบเทียบกับหน้าตัดสูตรทั่วไปของรอยบาก และสามารถหาโดยใช้สูตร

$$M_y = 0.91 \frac{bH^2}{6} \sigma_y$$

และ

$$M_p = 0.92 \frac{bH^2}{4} \sigma_y$$

เมื่อเปรียบเทียบกับหน้าตัดที่ไม่มีรอยบาก

**Thesis Title**      Bending beyond the elastic limit of the notched beams.

**Name**                Mr. Bancha Kongtragool

**Thesis Advisor**     Assistant Professor Kaukeart Boonchukesol, Dr.Ing.

**Department**        Mechanical Engineering

**Academic Year**     1982

#### ABSTRACT

The mild steel beams with various types of notch were tested by four - point bending test to investigated their plastic behavior. The strain were measured by using strain gages and the simple plastic theory is used as the basis of analysis.

The result indicated that the effects of stress concentration influenced the stress and strain distribution curves at the notches but shapes of the notch have only a little effect to the yeilding moments and the full plastic moments. The moments of various types of beam may be assumed to be equal and can be calculated approximatly by the formulas

$$M_y = 1.42 \frac{bh^2}{6} \sigma_y$$

and

$$M_p = 1.44 \frac{bh^2}{4} \sigma_y$$

when compared with the net section at the notches. When compared with the unnotched cross section, the moments of various types of beams can be calculated approximeately by the formulas

$$M_y = 0.91 \frac{bh^2}{6} \sigma_y$$

and

$$M_p = 0.92 \frac{bh^2}{4} \sigma_y$$



### กิจกรรมประจำ

ผู้เชี่ยวชาญด้านพระคุณ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.กอเกียรติ บุญชูศักดิ์ ซึ่งเป็น  
อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือและคำแนะนำในการทำวิจัยด้าน<sup>๑</sup>  
วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลุล่วงไปได้ ขอขอบพระคุณ ศาสตราจารย์ ดร.วิริชช์ อึ้งภากรณ์  
และรองศาสตราจารย์ ดร.อิทธิพล ปานงาม ในความช่วยเหลือและคำแนะนำที่มีประ-  
โยชน์ต่อการวิจัยนี้อย่างประการ.

สารบัญ



|   |    |
|---|----|
| หน้า  |    |
| บทคัดย่อภาษาไทย.....                            | ๕  |
| บทคัดย่อภาษาอังกฤษ .....                        | ๗  |
| กิจกรรมประจำทศ.....                             | ๊  |
| รายการตารางประกอบ.....                          | ๊  |
| รายการรูปประกอบ .....                           | ๔  |
| รายการอักษรย่อ .....                            | ๕  |
| <b>บทที่</b>                                    |    |
| ๑. บทนำ .....                                   | ๙  |
| ๒. การวิเคราะห์ทางทดลอง .....                   | ๖  |
| ๓. การทดลอง .....                               | ๑๕ |
| ๔. ผลการทดลอง .....                             | ๑๔ |
| ๕. การวิเคราะห์ผลการทดลอง .....                 | ๖๕ |
| ๖. สรุปผลการวิจัยและขอเสนอแนะ .....             | ๗๖ |
| เอกสารอ้างอิง .....                             | ๗๘ |
| <b>ภาคผนวก</b>                                  |    |
| ก. ผลการวิจัย .....                             | ๘๗ |
| ข. การติด strain gage และการทดสอบไฟฟ้า .....    | ๙๓ |
| ค. รายละเอียดของเครื่องทดสอบและเครื่องวัด ..... | ๙๔ |
| ประวัติบุคคล.....                               | ๙๔ |

## รายการตารางประกอบ

หน้า

### ตารางที่

|  |     |
|--|-----|
| ๑. คุณสมบัติเชิงกลของเหล็กเหนียวที่ใช้ในการทดสอบ.....  | ๓๔  |
| ๒. โนเมนต์อีลาสติกสูงสุด, โนเมนต์จุดคลากและโนเมนต์พลาสติกสูงสุดของ<br>คานที่ไม่มีรอยบาก.....                               | ๓๙  |
| ๓. โนเมนต์อีลาสติกสูงสุด, โนเมนต์จุดคลากและโนเมนต์พลาสติกสูงสุดของ<br>คานที่มีรอยบาก.....                                  | ๓๙  |
| ก-๑. ข้อมูลและผลลัพธ์จากการทดสอบการดึง.....  | ๔๕  |
| ก-๒. การโถงทรงจุดกึ่งกลางและโนเมนต์คัดของคานที่ไม่มีรอยบาก.....  | ๔๖  |
| ก-๓. การโถงทรงรอยบากและโนเมนต์คัดของคานที่มีรอยบากช้างเดียว  | ๔๐  |
| ก-๔. การโถงทรงรอยบากและโนเมนต์คัดของคานที่มีรอยบากช้างเดียว  | ๔๔  |
| ก-๕. การโถงทรงรอยบากและโนเมนต์คัดของคานที่มีรอยบากช้างเดียวและ<br>สองช้าง $\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm}$ ..... | ๔๔  |
| ก-๖. ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 50 \text{ mm}$ . ....                      | ๑๐๒ |
| ก-๗. ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 40 \text{ mm}$ . ....                      | ๑๐๓ |
| ก-๘. ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 0$ .....                      | ๑๐๔ |
| ก-๙. ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm}$ .....         | ๑๐๕ |
| ก-๑๐. ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 5 \text{ mm}$ .....          | ๑๐๖ |

## รายการตารางประกอบ (ท่อ)

หนา

ตารางที่

|       |   |     |
|-------|---|-----|
| ก-๙๙. | ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 0$ .....                   | ๑๐๗ |
| ก-๙๖. | ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 120^\circ$ .....           | ๑๐๘ |
| ก-๙๓. | ความเครียกที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากสองข้าง   |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 60^\circ$ .....            | ๑๐๙ |
| ก-๙๔. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก         |     |
|       | หน้าตัด $8.8 \times 50 \text{ mm.}$ .....                 | ๑๑๐ |
| ก-๙๕. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก         |     |
|       | หน้าตัด $8.8 \times 40 \text{ mm.}$ .....                 | ๑๑๑ |
| ก-๙๖. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว   |     |
|       | $\theta = 60^\circ, r = 0$ .....                          | ๑๑๒ |
| ก-๙๗. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว   |     |
|       | $\theta = 60^\circ, r = 2.5 \text{ mm.}$ .....            | ๑๑๓ |
| ก-๙๘. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว   |     |
|       | $\theta = 60^\circ, r = 5 \text{ mm.}$ .....              | ๑๑๔ |
| ก-๙๙. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว   |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 0$ .....                   | ๑๑๕ |
| ก-๑๐. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากข้างเดียว   |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 120^\circ$ .....           | ๑๑๖ |
| ก-๑๑. | ความเห็นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากสองข้าง     |     |
|       | $r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 60^\circ$ .....            | ๑๑๗ |

## รายการตารางประกอบ (ทอ)

หน้า

### ตารางที่

|       |  |     |
|-------|--|-----|
| ก-๒๒. | ความเห็นสูงสุกและ nominal stress ของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้ก $8.8 \times 50$ mm. ....  | ๑๔๖ |
| ก-๒๓. | ความเห็นสูงสุกและ nominal stress ของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้ก $8.8 \times 40$ mm. ....  | ๑๔๗ |
| ก-๒๔. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากช้างเกี้ยว<br>$\theta = 60^\circ, r = 0$ .....                                       | ๑๔๘ |
| ก-๒๕. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากช้างเกี้ยว<br>$\theta = 60^\circ, r = 2.5$ mm.....                                   | ๑๔๙ |
| ก-๒๖. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากช้างเกี้ยว<br>$\theta = 60^\circ, r = 5$ mm. ....                                    | ๑๕๐ |
| ก-๒๗. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากช้างเกี้ยว<br>$r = 2.5$ mm., $\theta = 0$ .....                                      | ๑๕๑ |
| ก-๒๘. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากช้างเกี้ยว<br>$r = 2.5$ mm., $\theta = 120^\circ$ .....                              | ๑๕๒ |
| ก-๒๙. | ความเห็นสูงสุกและความเห็นท่อสุกของงานที่มีรอยบากสองช้าง<br>$\theta = 60^\circ, r = 2.5$ mm.....                                      | ๑๕๓ |
| ก-๓๐. | ความเครียบที่เกิดขึ้นตามความลึกของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้ก $8.8 \times 50$ mm. (ได้จากการคำนวณ).....                             | ๑๕๔ |
| ก-๓๑. | ความแตกต่างระหว่างความเครียบที่ได้จากการทดลองกับความเครียบที่<br>ได้จากการคำนวณของงานที่ไม่มีรอยบาก หนาตื้ก $8.8 \times 50$ mm. .... | ๑๕๕ |
| ก-๓๒. | ความเครียบที่เกิดขึ้นตามความลึกของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้ก $8.8 \times 40$ mm. (ได้จากการคำนวณ).....                             | ๑๕๖ |

## รายการตารางประกอบ (ต่อ)

หน้า

ตารางที่

- ก-๓๗. ความแตกต่างระหว่างความเครียคที่ได้จากการทดสอบกับความเครียคที่  
ได้จากการคำนวณของคนที่ไม่มีรอยบาก หน้าที่  $8.8 \times 40$  mm. ๑๗๗

## รายบุรุษประกอบ

หนา

รูปที่

- |  |    |
|--|----|
| ๙. การคัดໂຄງງາຍໃນขอบเขตความยืดหยุ่นของ材料ที่ไม่มีรอยบาง.....  | ๘  |
| ๑๐. แผนภาพความเครื่องกับความเครียดของ structural steel ....  | ๙  |
| ๑๑. การแบ่งระยะจายความเครื่องความลึกของ材料ที่รัสกุมีแผนภาพความเครื่องกับ<br>ความเครียดความรูปที่ ๒ (๒)..... | ๙  |
| ๑๒. Ideal stress-strain diagram แบบ elastic-<br>perfectly plastic-linear strain hardening .....            | ๑๑ |
| ๑๓. Ideal stress-strain diagram แบบ elastic-<br>linear strain hardening .....                              | ๑๑ |
| ๑๔. Ideal stress-strain diagram แบบ elastic-<br>perfectly plastic ที่มีจุดคลากบนและจุดคลากลง.....          | ๑๒ |
| ๑๕. Ideal stress-strain diagram แบบ elastic-<br>perfectly plastic สำหรับ simple plastic theory             | ๑๒ |
| ๑๖. การแบ่งระยะจายความเครื่องความลึกของ材料ในช่วงเกินขอบเขตความ<br>ยืดหยุ่นตาม simple plastic theory.....    | ๑๓ |
| ๑๗. แผนภาพโน้มเนตคัดกับความໂຄງของ材料ตาม simple plastic<br>theory .....                                      | ๑๔ |
| ๑๘. แผนภาพความเครื่องกับความเครียดของเหล็กเหนียว.....  | ๑๕ |
| ๑๙. การแบ่งระยะจายความเครื่องความลึกของ材料ความเป็นจริง.....   | ๑๖ |
| ๒๐. การแบ่งระยะจายความเครื่องความลึกของ材料ที่มีรอยบางส่องช่างเมื่อ<br>ถูกคัดໂຄງງາຍໃນขอบเขตความยืดหยุ่น..... | ๑๗ |

## รายการรูปประกอบ (ต่อ)

หน้า

รูปที่

|     |  |    |
|-----|--|----|
| ๑๓. | การแยกกระจายความเห็นทางความลึกของคนที่มีรอยบาดแสวงช้างเมื่อถูกตัดโคงในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่นของวัสดุแบบ elastic perfectly plastic .....      | ๔๘ |
| ๑๔. | การแยกกระจายความเห็นทางความลึกของคนที่มีรอยบาดแสวงช้างเมื่อถูกตัดโคงในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่นความเป็นจริง.....                                | ๔๙ |
| ๑๕. | การแยกกระจายความเห็นทางความลึกของคนที่มีรอยบาดแสวงช้างเดียวเมื่อถูกตัดโคงภายในขอบเขตความยืดหยุ่น.....  | ๕๐ |
| ๑๖. | การแยกกระจายความเห็นทางความลึกของคนที่มีรอยบาดแสวงช้างเดียวเมื่อถูกตัดโคงในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่นของวัสดุแบบ elastic perfectly plastic ..... | ๕๑ |
| ๑๗. | การแยกกระจายความเห็นทางความลึกของคนที่มีรอยบาดแสวงช้างเดียวเมื่อถูกตัดโคงในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่นความเป็นจริง.....                           | ๕๒ |
| ๑๘. | เครื่องทดสอบการคีบ.....  | ๕๓ |
| ๑๙. | เครื่องทดสอบการตัดโคงของคน.....  | ๕๔ |
| ๒๐. | คำแนะนำที่แรงกระทำกับชิ้นทดสอบและคำแนะนำของ dial gage .  | ๕๖ |
| ๒๑. | E 31 Digital Strain Bridge .....   | ๕๗ |
| ๒๒. | ชิ้นทดสอบการคีบ.....   | ๕๘ |
| ๒๓. | ชิ้นทดสอบการคีบที่ติด strain gage เสร็จแล้ว.....   | ๕๙ |
| ๒๔. | คำแนะนำของ strain gage ที่ติดบนชิ้นทดสอบการตัดโคงที่ไม่มีรอยบาดแสวงช้าง  |    |
| ๒๕. | รูปร่างรอยบาดแสวงชิ้นทดสอบการตัดโคงที่มีรอยบาดแสวง.....  | ๖๑ |
| ๒๖. | คำแนะนำของ strain gage ที่ติดบนชิ้นทดสอบการตัดโคงที่มีรอยบาดแสวง   | ๖๒ |

## รายการรูปประกอบ (ท่อ)

หน้า

รูปที่

|   | ของวัสดุที่ใช้ในการ |
|---|---------------------|
| ๑๓. Nominal stress-strain diagram ทดสอบ.....  | ๓๔                  |
| ๑๔. Ideal stress-strain diagram ของวัสดุที่ใช้ในการทดสอบ ๓๕   |                     |
| ๑๕. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงจุดกึ่งกล้างของคนที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาทึบ $8.8 \times 50$ mm. ....           | ๓๖                  |
| ๑๖. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงจุดกึ่งกล้างของคนที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาทึบ $8.8 \times 40$ mm. ....           | ๓๗                  |
| ๑๗. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 0$ .....       | ๓๘                  |
| ๑๘. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5$ mm....    | ๔๐                  |
| ๑๙. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 5$ mm. ....    | ๔๑                  |
| ๒๐. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$r = 2.5$ mm., $\theta = 0$ .....         | ๔๒                  |
| ๒๑. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$r = 2.5$ mm., $\theta = 120^\circ$ ..... | ๔๓                  |
| ๒๒. แผนภาพโน้มนต์คัดกับการໂගทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากส่องช้ำง<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5$ mm.....    | ๔๔                  |
| ๒๓. รอยนีกทรงรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว $\theta = 60^\circ$ , $r = 0$ ..                               | ๔๕                  |
| ๒๔. รอยบุบมีเกิลชี้ทรงราชของรอยบากของคนที่มีรอยบากช้ำงเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5$ mm.....      | ๔๖                  |

## รายการรูปประกอบ (ต่อ)

หน้า

รูปที่

- |     |   |    |
|-----|---|----|
| ๔๙. | การเปลี่ยนแปลงรูปร่างทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากสองชั้ง<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm.}$ .....       | ๕๖ |
| ๕๐. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงจุดกึ่งกลางของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 50 \text{ mm.}$ .....              | ๕๗ |
| ๕๑. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงจุดกึ่งกลางของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 40 \text{ mm.}$ .....              | ๕๘ |
| ๕๒. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 0$ .....               | ๕๙ |
| ๕๓. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm.}$ ..... | ๖๐ |
| ๕๔. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 5 \text{ mm.}$ .....   | ๖๑ |
| ๕๕. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 0$ .....           | ๖๒ |
| ๕๖. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 120^\circ$ .....   | ๖๓ |
| ๕๗. | แผนภาพความเครียดกับการโถ่ทรงร่องรอยบากของงานที่มีรอยบากสองชั้ง<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm.}$ .....   | ๖๔ |
| ๕๘. | โนเมน็คัลและความเห็นที่เกิดขึ้นความความลึกของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 50 \text{ mm.}$ .....           | ๖๕ |
| ๕๙. | โนเมน็คัลและความเห็นที่เกิดขึ้นความความลึกของงานที่ไม่มีรอยบาก<br>หนาตื้น $8.8 \times 40 \text{ mm.}$ .....           | ๖๖ |

## รายการรูปประทับ (คง)

หน้า

รูปที่

|      |  |    |
|------|--|----|
| ๘๐.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 0$              | ๕๕ |
| ๘๑.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm}$ | ๖๐ |
| ๘๒.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 5 \text{ mm}$   | ๖๙ |
| ๘๓.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 0$          | ๖๔ |
| ๘๔.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว<br>$r = 2.5 \text{ mm.}, \theta = 120^\circ$  | ๖๗ |
| ๘๕.  | โนเมนท์คัคและความเค้นที่เกิดขึ้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากสองช้าง<br>$\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm.}$  | ๖๔ |
| ๘๖.  | การแยกจะยความเครียดและความเค้นตามความลึกของคาน.....  | ๖๖ |
| ๘๗.  | แผนภาพความเค้นสูงสุดกับโนเมนท์คัคของคาน.....   | ๖๘ |
| ๘๘.  | แผนภาพโนเมนท์คัคกับการโถงของคานแบบต่าง ๆ ที่ใช้ในการทดลอง....  | ๗๖ |
| ก-๑. | การแยกจะยความเครียดและความเค้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก หน้าตัด $8.8 \times 50 \text{ mm.}$                   | ๗๗ |
| ก-๒. | การแยกจะยความเครียดและความเค้นตามความลึกของคานที่ไม่มีรอยบาก หน้าตัด $8.8 \times 40 \text{ mm.}$                   | ๗๙ |
| ก-๓. | การแยกจะยความเครียดและความเค้นตามความลึกของคานที่มีรอยบากช้างเดียว $\theta = 60^\circ$ , $r = 0$                   | ๘๐ |

## รายการรูปประกอบ (ท่อ)

หน้า

รูปที่

|      |  |     |
|------|--|-----|
| ก-๔. | การແຜ່ກະຈາຍຄວາມເກົ່າຍົດແລະຄວາມເກີນທີ່ເກີດຂຶ້ນຄວາມລຶກຂອງຄານ<br>ທີ່ມີຮອຍບາກຂ້າງເຖິງ $\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm}$ .....   | ๑๒๙ |
| ก-๕. | การແຜ່ກະຈາຍຄວາມເກົ່າຍົດແລະຄວາມເກີນທີ່ເກີດຂຶ້ນຄວາມລຶກຂອງຄານ<br>ທີ່ມີຮອຍບາກຂ້າງເຖິງ $\theta = 60^\circ$ , $r = 5 \text{ mm}$ .....     | ๑๓๐ |
| ก-๖. | การແຜ່ກະຈາຍຄວາມເກົ່າຍົດແລະຄວາມເກີນທີ່ເກີດຂຶ້ນຄວາມລຶກຂອງຄານ<br>ທີ່ມີຮອຍບາກຂ້າງເຖິງ $r = 2.5 \text{ mm.}$ , $\theta = 0$ .....         | ๑๓๑ |
| ก-๗. | การແຜ່ກະຈາຍຄວາມເກົ່າຍົດແລະຄວາມເກີນທີ່ເກີດຂຶ້ນຄວາມລຶກຂອງຄານ<br>ທີ່ມີຮອຍບາກຂ້າງເຖິງ $r = 2.5 \text{ mm.}$ , $\theta = 120^\circ$ ..... | ๑๓๒ |
| ก-๘. | การແຜ່ກະຈາຍຄວາມເກົ່າຍົດແລະຄວາມເກີນທີ່ເກີດຂຶ້ນຄວາມລຶກຂອງຄານ<br>ທີ່ມີຮອຍບາກສອງຂ້າງ $\theta = 60^\circ$ , $r = 2.5 \text{ mm}.....$     | ๑๓๓ |
| ข-๑. | ແຜນກາພແສກງລຳກັບໜັນໃນກາຣຕິກ strain gage ແລະກາຣຄວັງຈະໄຟຟ້າ   | ๑๓๔ |
| ข-๒. | Block diagram ຂອງ strain gage .....  | ๑๓๕ |
| ข-๓. | Block diagram ຂອງ strain indicator.....  | ๑๓๖ |
| ก-๙. | ພິມພາສີຍາເກົ່າອົງທິສອນກາຣຄັກໂຄງຂອງຄານ.....   | ๑๓๗ |



## รายการอักษรย่อ

|       |  |
|-------|--|
| A.C.  | ไฟฟ้ากระแสลับ  |
| b     | ความกว้างของคาน  |
| c     | ครึ่งหนึ่งของความลึกของคาน, ระยะจากแกนสีเทิน<br>ถึงจุดที่มีความเห็นสูงสุด            |
| c     | เช่นดิ ( $10^2$ )  |
| D.C.  | ไฟฟ้ากระแสตรง  |
| E     | โมดูลส์ความยืดหยุ่นของวัสดุ  |
| e     | ครึ่งหนึ่งของความลึกของ elastic core   |
| F     | Strain hardening modulus   |
| H, h  | ความลึกของคาน  |
| Hz    | Hertz  |
| I     | โมเมนต์ความเนื้อของพื้นที่หน้าที่คานของคาน   |
| K     | stress concentration factor  |
| k, k' | ตัวประกอบการลดลงของ elastic core<br>ของคานที่ไม่มีรอยบากในช่วงเกินขอบเขตความยืดหยุ่น |
| k     | กิโล ( $10^3$ )  |
| M     | เมกะ ( $10^6$ )  |
| M     | โมเมนต์  |
| Me    | โมเมนต์อิเล็กทริกสูงสุด  |
| Mp    | โมเมนต์พลาสติกสูงสุด   |
| My    | โมเมนต์จุดกลาง   |
| m     | เมตร   |
| m     | มิลลิ ( $10^{-3}$ )  |
| N     | ปีวัตตัน   |

### รายการอักษรย่อ (ต่อ)

|                |   |
|----------------|---|
| $P$            | ระยะจากแกนสหที่เดินดึงจุดที่เริ่มเกิด strain hardening                                |
| $R$            | รัศมีความโค้งของคาน   |
| $r$            | รัศมีครองรากของรอยบาก   |
| $s$            | วินาที  |
| $V$            | โอลท์   |
| $y$            | ระยะความลึกตรงตำแหน่งใด ๆ ของคาน  |
| $\epsilon$     | ความเครียดตรงตำแหน่งใด ๆ  |
| $\epsilon_p$   | ความเครียดตรงจุดที่เริ่มเกิด strain hardening   |
| $\epsilon_y$   | ความเครียดตรงจุดคลาก  |
| $\eta$         | อัตราส่วนระหว่างจุดคลากบนกับจุดคลากล่าง   |
| $\theta$       | มุมบากของรอยบาก   |
| $\alpha$       | อัตราส่วนระหว่างความเครียดตรงจุดที่เริ่มเกิด strain hardening กับความเครียดตรงจุดคลาก |
| $\mu$          | อัตราส่วนระหว่าง strain hardening modulus กับโมดูลัสความยืดหยุ่น                      |
| $\mu\epsilon$  | microstrain ( $10^{-6}$ mm/mm)  |
| $\nu$          | อัตราส่วนระหว่างครึ่งหนึ่งของความลึกของ elastic core กับครึ่งหนึ่งของความลึกของคาน    |
| $\sigma$       | ความเก็นตรงตำแหน่งใด ๆ  |
| $\sigma_e$     | ขอบเขตความยืดหยุ่น  |
| $\sigma_{ly}$  | จุดคลากล่าง   |
| $\sigma_{max}$ | ความเกนสูงสุด   |
| $\sigma_{nem}$ | neminal stress  |
| $\sigma_{uy}$  | จุดคลากบน   |
| $\sigma_y$     | จุดคลาก   |
| $\omega$       | ohm   |