

ผลของวิธีการไม่ต่อสมบัติทางเคมีกายภาพของแป้งจากกระจับ *Trapa bispinosa* Roxb.

นางสาวขจี บุญดี



วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชาเทคโนโลยีทางอาหาร ภาควิชาเทคโนโลยีทางอาหาร

คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ปีการศึกษา 2543

ISBN 974-13-0804-3

ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

EFFECTS OF MILLING METHODS ON PHYSICOCHEMICAL PROPERTIES
OF FLOUR FROM WATER CHESTNUT *Trapa bispinosa* Roxb.

Miss Khajee Boondee

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Science in Food Technology

Department of Food Technology

Faculty of Science

Chulalongkorn University

Academic Year 2000

ISBN 974-13-0804-3

ชฉี บุญดี : ผลของวิธีการไม่ต่อสมบัติทางเคมีกายภาพของแป้งจากกระจับ *Trapa bispinosa* Roxb. (EFFECTS OF MILLING METHODS ON PHYSICOCHEMICAL PROPERTIES OF FLOUR FROM WATER CHESTNUT *Trapa bispinosa* Roxb.) อ. ที่ปรึกษา : รศ.ดร. วรณา ตูลย์ธัญ, 117 หน้า, ISBN 974-13-0804-3

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาสมบัติทางเคมีกายภาพของแป้ง(flour)และสตาร์ช(starch) จากกระจับพันธุ์เขาแหลม(*Trapa bispinosa* Roxb.) โดยแบ่งการทดลองเป็น 2 ส่วน ส่วนแรกได้ศึกษาผลของวิธีการไม่ต่อสมบัติทางเคมีกายภาพของแป้งจากกระจับ มีปัจจัยที่ศึกษาคือ การเตรียมวัตถุดิบ ได้แก่ การแช่แข็งและการลวก การไม่ ได้แก่ การไม่แห้งและการไม่เปียก และชนิดของเครื่องไม่ ได้แก่ Stone mill และ Ball mill ส่วนที่ 2 ศึกษาการสกัดสตาร์ชและสมบัติทางเคมีกายภาพของสตาร์ชจากกระจับ ผลการทดลองในส่วนแรก แสดงให้เห็นว่า การไม่แห้งร่วมกับการไม่ด้วย Ball mill ให้แป้งที่มีปริมาณผลผลิตสูงกว่าวิธีการไม่แบบอื่น อย่างมีนัยสำคัญ($p \leq 0.05$) การลวกวัตถุดิบมีผลให้แป้งขาวกว่าการแช่แข็งและค่าการดูดซับน้ำของแป้งสูงกว่า การไม่แห้งมีผลให้แป้งขาวกว่าการไม่เปียกและมีปริมาณโปรตีนสูงกว่า ส่วนแป้งที่ไม่ด้วย Ball mill มีขนาดอนุภาคละเอียดกว่าไม่ด้วย Stone mill แต่มีการดูดซับน้ำมันได้ต่ำกว่า นอกจากนี้ยังพบว่าทั้ง 3 ปัจจัยที่ศึกษามีผลต่อความสามารถในการย่อยแป้งด้วยเอนไซม์ glucoamylase อย่างมีนัยสำคัญ($p \leq 0.01$) โดยในแต่ละปัจจัยพบว่า การลวก การไม่แห้งและ Ball mill ให้แป้งที่ถูกย่อยด้วยเอนไซม์ได้ดีกว่า แสดงว่าสตาร์ชถูกทำลายหรือเกิดการเจลาติไนซ์มากกว่า โดยวิธีการลวกวัตถุดิบร่วมกับการไม่แห้งและไม่ด้วย Ball mill ให้แป้งที่มีสมบัติด้านความหนืดและความแข็งแรงของเจลต่ำสุด ในขณะที่วิธีการไม่โดยแช่แข็งวัตถุดิบร่วมกับไม่เปียกและไม่ด้วย Stone mill ให้ค่าสูงสุด จึงเลือกแป้งจากวิธีการไม่โดยแช่แข็งวัตถุดิบร่วมกับไม่เปียกและไม่ด้วย Stone mill เพื่อสกัดสตาร์ชต่อไป

การสกัดสตาร์ชจากเมล็ดกระจับสดและแป้งกระจับ สารละลายที่ใช้สกัด คือ น้ำหรือโซเดียมไฮดรอกไซด์ (0.2%) พบว่า การสกัดสตาร์ชจากเมล็ดกระจับด้วยน้ำ ให้ปริมาณผลผลิตสตาร์ชสูงสุดและสตาร์ชที่สกัดได้ขาวที่สุด โดยมีปริมาณโปรตีนต่ำและมีปริมาณสตาร์ชและอะมิโลสสูง 0.11, 98.18 และ 29.62 %db ตามลำดับ เม็ดสตาร์ชมีลักษณะ Birefringence ชัดเจน การกระจายขนาดอนุภาคอยู่ในช่วง 15.19-69.02 μm และ โครงสร้างผลึก จาก X-ray diffraction เป็นผลึก แบบ C เช่นเดียวกับแป้งถั่วเขียว กำลังการพองตัวและการละลายต่ำ มีการพองตัวแบบ 2 ชั้น เมื่อศึกษาสมบัติด้านความหนืดของสตาร์ชจากกระจับ(6%db) ด้วย Brabender viscoamylograph พบว่า มีลักษณะกราฟแบบ C หรือ แบบสตาร์ชที่มีการพองตัวน้อย(Restricted swelling starches) เมื่อเปรียบเทียบสมบัติด้านความหนืดของสตาร์ชจากกระจับและสตาร์ชถั่วเขียวที่ความเข้มข้น 6, 7 และ 8 %db พบว่า ในสตาร์ชทั้ง 2 ชนิด เมื่อเพิ่มความเข้มข้นสูงขึ้น ค่า set back มีแนวโน้มสูงขึ้น ในขณะที่ค่า pasting temperature มีแนวโน้มลดลง และที่ความเข้มข้นเท่ากันสตาร์ชจากกระจับมี pasting temperature สูงกว่าสตาร์ชถั่วเขียว แต่มีค่า set back ต่ำกว่าสตาร์ชถั่วเขียว

ภาควิชา เทคโนโลยีทางอาหาร
สาขาวิชา เทคโนโลยีทางอาหาร
ปีการศึกษา 2543

ลายมือชื่อนิติ.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

4072219123 :MAJOR FOOD TECHNOLOGY

KEY WORD: WATER CHESTNUT/ FLOUR/ STARCH/ MILLING/ PHYSICOCHEMICAL PROPERTIES

KHAJEE BOONDEE: EFFECTS OF MILLING METHODS ON PHYSICOCHEMICAL PROPERTIES OF FLOUR FROM WATER CHESTNUT *Trapa bispinosa* Roxb. THESIS ADVISOR : ASSC. PROF. VANNA TULYATUN, 117 pp. ISBN 974-13-0804-3

This research aimed to investigate physicochemical properties of flour and starch from water chestnut *Trapa bispinosa* Roxb. The study was divided into 2 sections. In the first part, effects of milling methods on physicochemical properties of the flour were studied by two raw material preparation methods (blanching and freezing), two milling types(dry milling and wet milling) and two mill types (Ball mill and Stone mill). Then the second part was the study of starch extraction and its physicochemical properties. Results showed that dry milling by Ball mill gave significantly higher yield of flour than other milling methods($p \leq 0.05$). Blanching compared to freezing of water chestnut seeds, resulted in higher whiteness and water absorption of the flour. Dry milling gave with higher protein content and whiteness of flour than wet milling. It was found that flour, which was milled by Ball mill, had finer particle size, but had lower oil absorption. Moreover, all those 3 parameters had significant effects ($p \leq 0.01$) on glucoamylase susceptibility of the flour. Each of parameter showed that blanching, dry milling and ball mill resulted in higher glucoamylase susceptibility, which indicated higher starch damaged or gelatinized. Therefore, blanching with dry milling by ball mill resulted in the lowest pasting properties and gel strength of flour, while freezing with wet milling by stone mill gave the highest gel strength and pasting properties. The flour produced by freezing with wet milling by stone mill was selected for further study.

The study of starch extraction from water chestnut seeds and water chestnut flour with water or sodium hydroxide solution (0.2%) showed that starch, extracted from water chestnut seeds by water, gave highest yield and whiteness. This starch contained low protein, high starch and amylose content of 0.11, 98.18 and 29.62 %db, respectively. Particle size distribution was 15.19-69.02 μm . Its starch granule showed clear birefringence structure and X-ray diffraction pattern was C type pattern, which was the same as of mung bean starch. Water chestnut starch had low swelling power and solubility. Its also exhibited 2-stage swelling. Study of pasting properties of starch (6%db) showed that its Brabender viscoamylograph pattern was the type C (restricted swelling starches).Comparing pasting properties of water chestnut starch and mung bean starch at 6, 7 and 8% db, both starches indicated that increasing concentration resulted increasing set back, but decreasing pasting temperature. At the same concentration, water chestnut starch had higher pasting temperature, but lower set back than mung bean starch.

Department	Food Technology	Student's signature.....	<i>Khajee Boondee</i>
Field of study	Food Technology	Advisor's signature.....	<i>Vanna Tulyatun</i>
Academic year	2000	Co-Advisor's signature	—



กิตติกรรมประกาศ

การศึกษาระดับปริญญาโทและวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ได้ โดยความกรุณาและความช่วยเหลืออย่างดียิ่งจาก รองศาสตราจารย์ ดร.วรรณดา ตูลยธัญ อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ที่กรุณาให้คำแนะนำ ข้อคิดเห็น และกำลังใจ ตลอดจนการทำงานวิจัย และกรุณาช่วยตรวจแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ศิษย์ขอกราบขอบพระคุณไว้ ณ ที่นี้

ขอกราบขอบพระคุณ รองศาสตราจารย์ ดร.ชัยยุทธ ธีรพิทยากุล อาจารย์ ดร.รมณี สงวนดีกุล และอาจารย์ ดร.บุญชัย ตูลยธัญ ที่กรุณาเป็นกรรมการสอบป้องกันวิทยานิพนธ์ และให้คำแนะนำในการแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้เสร็จสมบูรณ์

ขอขอบพระคุณคณาจารย์ของภาควิชาเทคโนโลยีอาหารของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัยทุกท่าน ที่กรุณาประสิทธิ์ประสาทวิชาความรู้ให้แก่ผู้วิจัย ซึ่งเป็นรากฐานอย่างดีในการศึกษาค้นคว้างานวิจัยในครั้งนี้

ขอขอบพระคุณคณาจารย์และเจ้าหน้าที่ของภาควิชาพฤกษศาสตร์ ที่กรุณาให้ข้อมูลเรื่องกระบะจับและให้คำแนะนำการใช้เครื่องมือถ่ายภาพเม็ดแป้งเป็นอย่างดีและขอขอบพระคุณคณาจารย์ของภาควิชาเทคโนโลยีอาหาร มหาวิทยาลัยศิลปากรที่ให้ความอนุเคราะห์ใช้เครื่องมือทดสอบสมบัติของแป้ง

ขอขอบพระคุณอาจารย์ ดร.นงนุช ใจบุญ ที่กรุณาให้คำปรึกษา ช่วยแปลผลและอำนวยความสะดวกในการใช้เครื่อง X-ray powder diffraction

ขอขอบคุณเพื่อน ๆ รุ่นพี่ และรุ่นน้องทุกคน ที่ให้กำลังใจและความช่วยเหลือในการทำงานวิจัยด้านต่าง ๆ เป็นอย่างดี

ขอกราบขอบพระคุณคุณพ่อและคุณแม่ที่ให้กำลังใจและความช่วยเหลือในทุก ๆ ด้าน รวมถึงกำลังใจจากสมาชิกในครอบครัว ทำให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี

ขจี บุญดี

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ง
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
กิตติกรรมประกาศ.....	ฉ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง.....	ฅ
สารบัญภาพ.....	ฎ
บทที่	
1 บทนำ.....	1
2 วารสารปริทัศน์.....	3
3 การดำเนินงานวิจัย.....	29
4 ผลการทดลองและวิจารณ์.....	43
5 สรุปผลการทดลอง.....	84
รายการอ้างอิง.....	87
ภาคผนวก	
ภาคผนวก ก.	92
ภาคผนวก ข.	115
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์.....	117

สารบัญตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 องค์ประกอบทางเคมีของกระจัดพันธุ์เขาแหลมและเขาทุ๋.....	10
2.2 ความสัมพันธ์ระหว่างแรงกลและเครื่องมือที่ใช้กันมากในอุตสาหกรรมอาหาร.....	23
2.3 เครื่องมือที่ใช้ในการลดขนาดผลิตภัณฑ์อาหารชนิดต่าง ๆ และขนาดของผลิตภัณฑ์สุดท้ายที่ได้.....	24
3.1 การผลิตแป้งแบบไม่แห้ง (dry milling) และแบบไม่เปียก (wet milling).....	35
3.2 วิธีการไม่แป้งแบบต่าง ๆ	35
4.1 ปริมาณผลผลิตของกระจัด.....	43
4.2 องค์ประกอบทางเคมีของกระจัด.....	44
4.3 ค่าความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p < F$) ปัจจัยที่มีผลต่อปริมาณผลผลิต ¹ และสมบัติทางเคมี ¹ ของแป้งกระจัด.....	45
4.4 ผลของวิธีการไม่ต่อปริมาณผลผลิตของแป้งกระจัด.....	46
4.5 ผลของวิธีการไม่ต่อปริมาณความชื้นและปริมาณโปรตีนของแป้งกระจัด.....	47
4.6 ผลของวิธีการไม่ต่อปริมาณเถ้าและค่าความเป็นกรดต่าง (pH) ของแป้งกระจัด.....	47
4.7 ค่าความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > F$) ของผลของวิธีการไม่ต่อสมบัติทางกายภาพของแป้งกระจัด.....	50
4.8 ค่าความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > F$) ของผลของวิธีการไม่ต่อค่าสีของแป้งกระจัด.....	51
4.9 ผลของอิทธิพลร่วมระหว่างการเตรียมวัตถุดิบและเครื่องมือต่อขนาดอนุภาคเฉลี่ยของแป้งกระจัด.....	52
4.10 ผลของอิทธิพลร่วมระหว่างการไม่และเครื่องมือต่อขนาดอนุภาคเฉลี่ยของแป้งกระจัด.....	52
4.11 ผลของวิธีการไม่ต่อความสามารถในการย่อยด้วยเอนไซม์ glucoamylase ต่อค่าการดูดซับน้ำและค่าการดูดซับไขมัน.....	55
4.12 ค่าการดูดซับน้ำของแป้ง (Flour) ชนิดต่าง ๆ.....	57
4.13 ผลของวิธีการไม่ต่อค่าดัชนีความขาวของแป้งและเจลแป้งกระจัด.....	60
4.14 ค่าความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > F$) ของผลของวิธีการไม่ต่อความแข็งแรงของแป้งกระจัด.....	60
4.15 ผลของวิธีการไม่ต่อความแข็งแรงของเจลแป้งกระจัด.....	61

4.16	ค่าความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ($p > F$) ของผลของวิธีการไม่ต่อสมบัติด้าน ความหนืดของแป้งกระจับด้วยเครื่อง RVA (Rapid Visco Analyser)	63
4.17	ผลวิธีการไม่ต่อสมบัติด้านความหนืดของแป้งกระจับที่วัดด้วยเครื่อง RVA (Rapid Visco Analyser).....	64
4.18	การวิเคราะห์ความแปรปรวนผลของวิธีสกัดสตาร์ชต่อปริมาณผลผลิตโปรตีน และค่าดัชนีความขาว.....	67
4.19	ผลของการสกัดสตาร์ชต่อปริมาณผลผลิตโปรตีนและค่าดัชนีความขาวของ สตาร์ชกระจับ.....	67
4.20	ปริมาณผลผลิตและองค์ประกอบทางเคมีของสตาร์ชจากกระจับ.....	71
4.21	ผลการวิเคราะห์กำลังการพองตัวและการละลายของสตาร์ชจากกระจับ.....	77
4.22	สมบัติด้านความหนืดโดยใช้ Brabender viscoamylograph ของสตาร์ช จากกระจับที่ความเข้มข้นต่าง ๆ.....	79
4.23	สมบัติด้านความหนืดโดยใช้ Brabender viscoamylograph ของสตาร์ช จากถั่วเขียวที่ความเข้มข้นต่าง ๆ.....	79
ก.1	ปริมาณตัวอย่างที่แนะนำในการวิเคราะห์สมบัติด้านความหนืดด้วย Rapid Visco Analyser.....	104
ก.2	ลักษณะโครงสร้างผลึกของเม็ดสตาร์ชที่เป็นแบบ A, B, และ C – type.....	112

สารบัญภาพ

ภาพประกอบ	หน้า
2.1 นากะจับและลักษณะทั่วไปของต้นกะจับ ก. นากะจับ ข. ต้นกะจับ.....	5
2.2 ฝักกะจับพันธุ์ต่าง ๆ ก. กะจับเขาแหลม ข. กะจับเขาทุ่ ค. กะจับสีเขา.....	7
2.3 การจัดเรียงตัวภายในเม็ดสตาร์ชของอะมิโลสและอะมิโลเพคตินตามแนว รัศมีของเม็ดสตาร์ช(Charley, 1982).....	13
2.4 ลักษณะรูปร่างและขนาดของเม็ดสตาร์ชจากกะจับด้วย	13
2.5 ลักษณะโครงร่างผลึกภายในเม็ดสตาร์ชและ X-ray diffraction pattern ของผลึกแบบ A และ B (Gallant และคณะ,1997)	15
2.6 ลักษณะโครงร่างผลึกของเม็ดสตาร์ชจากกะจับ(<i>Trapa natans</i> L. var <i>bispinosa</i> Makino) ที่ปลูกในปี 1984 และ 1985	16
2.7 รูปแบบกำลังการพองตัวและการละลายของสตาร์ชชนิดต่าง ๆ.....	17
2.8 รูปแบบความหนืดของสตาร์ชชนิดต่าง ๆ เมื่อแบ่งตามกำลังการพองตัว.....	19
3.1 ขอบเขตงานวิจัยโดยสังเขป.....	31
3.2 แผนผังวิธีการไม่แบ่งแบบต่าง ๆ.....	34
3.3 วิธีการสกัดสตาร์ชจากกะจับสด.....	38
3.3 วิธีการสกัดสตาร์ชจากกะจับสด(ต่อ).....	39
3.4 วิธีการสกัดสตาร์ชจากแป้งกะจับ.....	39
3.4 วิธีการสกัดสตาร์ชจากแป้งกะจับ (ต่อ).....	40
4.1 ผลของการเตรียมวัตถุดิบและเครื่องมือต่อขนาดเฉลี่ยเม็ดแป้ง.....	52
4.2 ผลของการไม่และเครื่องมือต่อขนาดเฉลี่ยแป้งกะจับ.....	53
4.3 ผลของวิธีการไม่ต่อความสามารถในการย่อยด้วยเอนไซม์ glucoamylase.....	55
4.4 ลักษณะสภาพพื้นผิวของเม็ดสตาร์ชที่สกัดจากแป้งที่ไม่ด้วย Ball mill และ Stone mill จากเครื่อง SEM	58
4.5 ลักษณะรูปร่างและสภาพพื้นผิวของเม็ดสตาร์ชจากกะจับที่สกัดจากวิธีต่าง ๆ.....	70
4.6 รูปร่างและลักษณะ Birefringence ของเม็ดสตาร์ชจากกะจับ a)normal light b) polarized light.....	72
4.7 ลักษณะรูปร่างของเม็ดสตาร์ชจากกะจับด้วย SEM ที่กำลังขยายต่าง ๆ.....	73
4.8 ลักษณะการกระจายตัวของเม็ดสตาร์ชจากกะจับ.....	74
4.9 X-ray powder diffractograms ของสตาร์ชจากกะจับ.....	75

4.10	รูปแบบกำลังการพองตัวของแป้งกระจับ.....	77
4.11	รูปแบบการละลายของแป้งกระจับ.....	77
4.12	สมบัติด้านความหนืดโดยใช้ Brabender viscoamylograph ของสตาร์ช จากกระจับที่ความเข้มข้นต่าง ๆ.....	80
4.13	สมบัติด้านความหนืดโดยใช้ Brabender viscoamylograph ของสตาร์ช ถั่วเขียวที่ความเข้มข้นต่าง ๆ.....	80
4.14	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสตาร์ชและค่า Pasting temperature ของสตาร์ชจากกระจับและสตาร์ชถั่วเขียว.....	81
4.15	ความสัมพันธ์ระหว่างความเข้มข้นของสตาร์ชและค่า Setback ของสตาร์ช จากกระจับและสตาร์ชถั่วเขียว.....	81
ก.1	การดูดกลืนแสงของไอโอดีน อะมิโลส อะมิโลเพคติน และส่วนผสมของ อะมิโลสและอะมิโลเพคตินที่ความเข้มข้นต่าง ๆ	107
ข.1	เครื่องมือที่ใช้ในการโมแป้งกระจับ.....	115
ข.2	เมล็ดกระจับสดหลังแยกเปลือก.....	115
ข.3	ลักษณะของเจลแป้งกระจับ.....	116