

การออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูง
ที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

นางสาว จิตติยา ธนะสินธาราทิพย์

สถาบันวิทยบริการ

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชาวิศวกรรมไฟฟ้า ภาควิชาชีวกรรมไฟฟ้า
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
ปีการศึกษา 2549
ลิขสิทธิ์ของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

DESIGN AND IMPLEMENT OF A HIGH FREQUENCY GENERATOR
FOR ELECTROSURGICAL UNIT

Miss Jittiya Thanasinratip

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Engineering Program in Electrical Engineering

Department of Electrical Engineering

Faculty of Engineering

Chulalongkorn University

Academic Year 2006

Copyright of Chulalongkorn University

หัวข้อวิทยานิพนธ์

การออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูง
ที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

โดย

นางสาว จิตติยา ชนะศินธราทิพย์

สาขาวิชา

วิศวกรรมไฟฟ้า

อาจารย์ที่ปรึกษา

รองศาสตราจารย์ ดร. บุทธนา กุลวิทิต

คณะกรรมการสาขาวิชานี้ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วน
หนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

คณบดีคณะวิศวกรรมศาสตร์

(ศาสตราจารย์ ดร. ดิเรก ลาวัณย์ศรี)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

ประธานกรรมการ

(อาจารย์ ดร. สมบูรณ์ แสงวงศ์วานิชย์)

อาจารย์ที่ปรึกษา

(รองศาสตราจารย์ ดร. บุทธนา กุลวิทิต)

กรรมการ

(รองศาสตราจารย์ ดร. มานะ ศรียุทธศักดิ์)

จิตดิชา ธนาสินธาราทิพย์: การออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า (DESIGN AND IMPLEMENT OF A HIGH FREQUENCY GENERATOR FOR ELECTROSURGICAL UNIT) อ. ทีปรึกษา: รศ. ดร. บุทธนา คุณวิทิต, 90 หน้า.

วิทยานิพนธ์นี้นำเสนอการออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า โดยใช้อินเวอร์เตอร์กึ่งบริคเจ็ตโซลเคนซ์อนุกรมโอลด์บนาน และใช้การประมาณสัญญาณด้วยสัญญาณที่ความถี่หลักมูล ทำให้สามารถดิจิทัลหัวใจห่วงจรโอลด์ที่มีการเปลี่ยนแปลงความต้านทานในช่วงกว้างได้จ่ายและสามารถออกแบบวงจรโอลด์ได้อย่างเป็นระบบตามข้อกำหนดและขีดจำกัดของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า เพื่อนำไปสู่การคำนวณค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ ของวงจรโอลด์ และเพื่อหลีกเลี่ยงปัญหาการขับนำผิดจังหวะและการแกกว่างของแรงดันด้านออกของอินเวอร์เตอร์ ต้องดิจิทัลหัวใจห่วงจรขับนำ ทั้งในส่วนของพารามิเตอร์และรูปคลื่นของวงจรอย่างระมัดระวัง และในการออกแบบและสร้างหม้อแปลงและตัวเหนี่ยวนำความถี่สูงต้องคำนึงถึงผลของการนำกระแสแก่เพียงที่ผิวดองลวดห้องแดงและผลของการเรียงซ้อนกันของขดลวดตัวขับเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานสูงขึ้น

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา.....	วิศวกรรมไฟฟ้า.....	อาจารย์ชื่อนิสิต.....	<i>กิตติ</i>
สาขาวิชา.....	วิศวกรรมไฟฟ้า.....	อาจารย์ชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา.....	<i>กนส</i>
ปีการศึกษา.....	2549.....		

4870250921 :MAJOR POWER ELECTRONICS

KEY WORD : HIGH FREQUENCY ELECTROSURGICAL / SERIES RESONANT

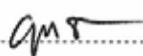
PARALLEL LOAD INVERTER / GATE DRIVE DESIGN

JITTIYA THANASINTRATIP: DESIGN AND IMPLEMENT OF A HIGH
FREQUENCY GENERATOR FOR ELECTROSURGICAL UNIT. THESIS ADVISOR:
ASSOC.PROF YOUTHANA KULVITIT. Ph.D. 90 pp.

This thesis presents a design and implement of a high frequency generator for an electrosurgical unit by using half-bridge inverter series resonant parallel load. In normal operating conditions, load resistance of an electrosurgical unit can vary from open circuit to short circuit. To design a resonant inverter operating over an extreme load range, simple circuit equations for circuit analysis and design are indispensable. Fundamental frequency approximation allows sinusoidal steady-state analytical technique to be applied to the analysis and design of resonant inverter according to specification and restriction of electrosurgical unit. In order to avoid false turn-on and high output voltage over-shoot, gate drive circuit was analyzed, and circuit parameters as well as gate drive waveform were carefully designed. In the design and implement of high frequency transformer and inductor, both skin effect and proximity effect were taken into consideration to improve efficiency.

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Department ELECTRICAL ENGINEERING Student's signature 

Field of study ELECTRICAL ENGINEERING Advisor's signature 

Academic year 2006

กิตติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วง ด้วยความช่วยเหลือและเอาใจใส่อย่างดีเยี่ยมของ รศ. ดร. ยุทธนา กุญวิทิต อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ ผู้ที่ให้คำแนะนำและความช่วยเหลือด้านต่าง ๆ ที่เป็นประโยชน์ต่อการทำวิจัยและการดำเนินชีวิต รวมถึง ดร. สมบูรณ์ แสงวงศ์วานิชย์ ดร. สุรพงษ์ สุวรรณกุwin และ อาจารย์ทุกท่านที่ได้ประสิทธิ์ประสาทวิชาความรู้ในด้านวิชาการตั้งแต่อดีตจนกระทั่งถึงปัจจุบัน จึงขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงไว้ ณ ที่นี่ ตลอดจนรุ่นพี่รุ่นน้องห้องปฏิบัติการ วิจัยอิเล็กทรอนิกส์กำลังทุกคนที่ให้คำแนะนำและความช่วยเหลือในด้านต่าง ๆ

ขอขอบคุณ ศูนย์เทคโนโลยีอิเล็กทรอนิกส์และคอมพิวเตอร์แห่งชาติ สำนักงานพัฒนาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีแห่งชาติ (NECTEC) ที่ให้ทุนสนับสนุนในการทำวิจัยในโครงการ เครื่องจีไฟฟ้าในการผ่าตัดโดยมี รศ. นพ. ชั้นวา ดันสอดิศย์ เป็นหัวหน้าโครงการ

สุดท้ายนี้ ข้าพเจ้าขอกราบขอบพระคุณบิดา มารดา และญาติพี่น้องของข้าพเจ้า ผู้ซึ่งให้โอกาสทางการศึกษาและเป็นกำลังใจดีเสมอมา

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

	หน้า
บทคัดย่อภาษาไทย	๑
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๑
กิตติกรรมประกาศ.....	๙
สารบัญ	๙
สารบัญตาราง	๙
สารบัญภาพ	๑๗
รายการสัญลักษณ์	๑๗

บทที่

1 บทนำ.....	1
1.1 ความเป็นมาของงานวิจัย	1
1.2 วัตถุประสงค์ของการวิจัย	3
1.3 ขอบเขตของโครงการวิทยานิพนธ์	3
1.4 ขั้นตอนในการดำเนินงาน	3
1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ	4
2 ทฤษฎีและหลักการ.....	5
2.1 หลักการเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า	5
2.2 คุณลักษณะการทำงานของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า.....	6
2.3 โครงสร้างของเครื่องตัดจี้ด้วยไฟฟ้า.....	7
2.4 วงจรอินเวอร์เตอร์	8
2.5 วงจร โอลด์	8
2.6 วงจรขับนำสวิตช์ของอินเวอร์เตอร์	12
2.7 การทำงานของวงจรอินเวอร์เตอร์	13
2.8 วงจรสมมูลและการวิเคราะห์วงจรอินเวอร์เตอร์	19
2.9 วงจรป้องกัน	24
2.10 องค์ประกอบวงจรอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง	25
3 การวิเคราะห์วงจรขับนำสวิตช์สำหรับอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง.....	38
3.1 โครงสร้างวงจรขับนำสวิตช์.....	38
3.2 วงจรสมมูลของวงจรขับนำ	38

บทที่	หน้า
3.3 การวิเคราะห์วงศ์จรขั้นนำกรณีละเอียดของตัวหนี่ยวนำแฟง	39
3.4 การวิเคราะห์วงศ์จรขั้นนำกรณีพิจารณาผลของตัวหนี่ยวนำแฟง	44
3.5 ปัญหาที่เกิดจากผลของตัวหนี่ยวนำแฟงภายในวงจรอินเวอร์เตอร์ความถี่สูงและ แนวทางแก้ไขการวิเคราะห์วงศ์จรขั้นนำกรณีพิจารณาผลของตัวหนี่ยวนำแฟง	51
4 การออกแบบแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้า ...	53
4.1 การออกแบบวงจรกำลัง	53
4.2 แนวทางการควบคุมกำลังงาน	58
4.3 การออกแบบวงจรขับนำ	60
4.4 การออกแบบตัวหนี่ยวนำ	63
4.5 การออกแบบหม้อแปลง	67
5 ผลการจำลองการทำงานและผลการทดสอบ	71
5.1 ผลการจำลองการทำงาน	71
5.2 ผลการทดสอบ	79
5.3 สรุปผลการจำลองการทำงานและผลการทดสอบ	85
6 บทสรุปและข้อเสนอแนะ	86
6.1 สรุปผลงานวิจัย	86
6.2 ข้อเสนอแนะ	87
รายการอ้างอิง	88
ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์	90

สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่	หน้า
5.1 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานโหลด	71
5.2 เปรียบเทียบผลการจำลองการทำงานกับการคำนวณที่จุดทำงานที่ 1-3	73
5.3 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันขั้นนำ.....	74
5.4 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานวงจรขั้นนำ.....	74
5.5 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเหนี่ยวนำไฟฟ่วงรอบขั้นนำ	75
5.6 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเหนี่ยวนำไฟฟ่วงรอบสวิตช์	75
5.7 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันวงจรขั้นนำ (V_{IN}) ที่มีต่อช่วงเวลาการทำงาน	77
5.8 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานที่เกต (R_G) ที่มีต่อช่วงเวลาการทำงาน	77
5.9 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเหนี่ยวนำไฟฟ่วงของเส้นทางเดินกระแสของวงจร (L_s) ที่มีต่อช่วงเวลา การสวิตช์	77
5.10 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเหนี่ยวนำไฟฟ่วงของเส้นทางเดินกระแสของวงจรสวิตช์ (L_D) ที่มีต่อ ^๑ แรงดันคร่อมสวิตช์.....	77


สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาพประกอบ	หน้า
2.1 แสดงค่าเฉลี่ยของปริมาณกระแสอย่างสุดที่ทำให้กล้ามเนื้อหรือเส้นประสาทถูกกระตุนที่ความถี่ต่างๆ	5
2.2 ลักษณะการทำงานของเครื่องตัดจีไฟฟ้าที่พิกัดสูงสุด.....	6
2.3 โครงสร้างของแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า.....	7
2.4 โครงสร้างของวงจรอินเวอร์เตอร์	8
2.5 วงจร โอลดอนุกรม	9
2.6 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจร โอลดอนุกรม	9
2.7 วงจร โอลดอนาน	10
2.8 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจร โอลดอนาน.....	10
2.9 วงจร โอลดอนุกรมนาน.....	11
2.10 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจร โอลดอนุกรมนาน	11
2.11 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดทางหม้อแปลง	12
2.12 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดทางแสง	13
2.13 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิค Signal level shifting and Power bootstrap	13
2.14 วงจรอินเวอร์เตอร์เรซิโนนชันนูกรมที่ต่อ โอลดอนานแบบกึ่งบริดจ์.....	15
2.15 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์	15
2.16 รูปลักษณ์วงจรในแต่ละช่วงเวลา	16
2.17 โครงสร้างของวงจรอินเวอร์เตอร์กึ่งบริดจ์ที่สร้างรูปคลื่นสี่เหลี่ยม	19
2.18 แรงดันรูปคลื่นสี่เหลี่ยมด้านออกของวงจรอินเวอร์เตอร์	19
2.19 วงรสมมูลของอินเวอร์เตอร์เรซิโนนชันนูกรมโอลดอนาน.....	20
2.20 วงรสมมูลของอินเวอร์เตอร์เรซิโนนชันนูกรมโอลดอนานที่ความถี่หลักมูล	21
2.21 วงจร โอลด์ที่มีการต่อ โอลด์จำลองเพื่อป้องกันภาวะ ไร้โอลด์	24
2.22 วงจร โอลด์ที่มีการต่อหม้อแปลงด้านออกเพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดกับผู้ป่วย	25
2.23 แบบจำลองของ Power MOSFET	26
2.24 Typical Transfer Characteristics	26
2.25 แสดงลักษณะการเกิดกระแสไฟหวานาไปใน漉ดทองแดง	30
2.26 แสดงระยะที่จะถือว่าเป็นพื้นผิวนำกระแส (δ).....	30
2.27 แสดงลักษณะของการเกิดฟลักซ์รั่วภายในหม้อแปลง	32
2.28 แสดงลักษณะของฟลักซ์รั่วและค่าความหนาแน่นของฟลักซ์รั่ว B_x ที่ตำแหน่งต่าง ๆ	32

ภาคประกอบ	หน้า
2.29 แสดงผลของ漉ตทองแดงที่วางอยู่ในฟลักซ์รัว	33
2.30 แสดงการเปรียบเทียบค่าความหนาแน่นของกระแสไฟหวานใน漉ตทองแดงแต่ละชั้น	33
2.31 แสดงค่า F_R ซึ่งขึ้นกับจำนวนชั้นในหนึ่งพอร์ชั่น	35
2.32 แสดงการกำหนดจำนวนชั้นของ漉ตปูนภูมิและ漉ตทุติภูมิในหนึ่งพอร์ชั่น	35
2.33 แสดงการลดค่าความหนาแน่นฟลักซ์สูงสุดของฟลักซ์รัวได้โดยการลดจำนวนชั้นของ漉ต漉ต ในหนึ่งพอร์ชั่นลง โดยแบ่งครึ่งพัน漉ตปูนภูมิ	36
2.34 แสดงการลดจำนวนชั้นในหนึ่งพอร์ชั่นจากรูปที่ 2.32 ลงไปอีกโดยการแบ่งครึ่งพัน漉ตทุติภูมิ ด้วย.....	36
2.35 แสดงลักษณะของพอร์ชั่นที่มีจำนวนชั้นเท่ากับครึ่งชั้น	36
3.1 โครงสร้างวงจรขั้บนำ	38
3.2 วงจรสมมูลของวงจรขั้บนำและMOSFET	39
3.3 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์เรซิซแนนซ์อนุกรมโอลดชนาน	39
3.4 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์	40
3.5 รูปลักษณ์วงจรในช่วงเวลา t_p , t_c , t_d , t_r	41
3.6 วงจรสมมูลในช่วง t_p	41
3.7 วงจรสมมูลในช่วง t_c	42
3.8 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์เรซิซแนนซ์อนุกรมโอลดชนาน ที่พิจารณาผลของ ตัวเหนี่ยวนำ แสง	45
3.9 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแสง	45
3.10 รูปลักษณ์วงจรในช่วงเวลา t_p , t_c , t_d , t_r ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแสง	46
3.11 วงจรสมมูลที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแสงในช่วง t_p , t_d , t_r	48
3.12 วงจรสมมูลที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแสงในช่วง t_c	50
3.13 แสดงพื้นที่วงรอบของวงจรขั้บนำ	51
4.1 การควบคุมความถี่เพื่อให้กำลังงานด้านออกคงที่สำหรับความต้านทานค่าต่าง ๆ	59
4.2 การควบคุมแรงดันไฟตรงด้านเข้าเพื่อให้กำลังงานด้านออกคงที่สำหรับความต้านทานค่าต่าง ๆ	59
4.3 Typical Transfer Characteristics ของ IRFP460.....	60
4.4 Typical capacitance ของ IRFP460 ที่ $V_{GS} = 0$ V; $f = 1$ MHz	60
5.1 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์เรซิซแนนซ์อนุกรมโอลดชนานสำหรับการจำลอง	71

ภาพประกอบ	หน้า
5.2 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 1	72
5.3 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 2	72
5.4 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 3	73
5.5 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอสในการออกแบบค่าแรงดันขั้นนำต่างกัน	74
5.6 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอสในการออกแบบค่าความด้านท่านวงจรขั้นนำต่างกัน	75
5.7 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอสที่มีค่าตัวหน่วยนิยมวงรอบขั้นนำต่างกัน	76
5.8 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอสที่มีค่าตัวหน่วยนิยมวงรอบสวิตช์ต่างกัน	76
5.9 วงจรแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้า	78
5.10 ผลการคำนวณที่ได้จากค่าพารามิเตอร์ที่ออกแบบและสร้าง	79
5.11 รูปคลื่น V_{GS1} , V_{GS2} และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	80
5.12 รูปคลื่น V_{GS2} , V_{INV} และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	80
5.13 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะไร้โหลด	81
5.14 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	81
5.15 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_O ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	82
5.16 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะไร้โหลด	82
5.17 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	83
5.18 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_O ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะความด้านท่านโหลด 300 Ω	83
5.19 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะตัดเนื้อเยื่อ	84
5.20 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_O ความถี่ 1 MHz ขณะตัดเนื้อเยื่อ	84

รายการสัญลักษณ์

A_L	คือ แฟกเตอร์ตัวหนึ่งนำ
A_W	คือ พื้นที่หน้าตัดของ漉ดทองแดง มีค่าเท่ากับ kW/N
BD	คือ Body Diode ของ สวิตช์
C	ค่าตัวเก็บประจุของวงจรอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์
$C1, C2$	คือ ตัวเก็บประจุแบ่งแรงดันไฟตรงของวงจรอินเวอร์เตอร์กึ่งบริจจ์
C_{DS}	คือ ตัวเก็บประจุภายในระหว่างขา Drain กับ Source ของ MOSFET
C_{GD}	คือ ตัวเก็บประจุภายในระหว่างขา Gate กับ Drain ของ MOSFET
$C_{GD,ave}$	คือ ค่าตัวเก็บประจุ C_{GD} เฉลี่ย
$C_{GD,eqv}$	คือ ค่าตัวเก็บประจุ C_{GD} ช่วง Miller effect
C_{GS}	คือ ตัวเก็บประจุภายในระหว่างขา Gate กับ Source ของ MOSFET
C_{ISS}	คือ ตัวเก็บประจุด้านเข้า (Input Capacitance) ของ MOSFET
C_{OSS}	คือ ตัวเก็บประจุด้านออก (Output Capacitance) ของ MOSFET
$C_{OSS,ave}$	คือ ตัวเก็บประจุด้านด้านออกเฉลี่ย ของ MOSFET
C_{RSS}	คือ ตัวเก็บประจุขอนกลับ (Reverse Transfer Capacitance) ของ MOSFET
d	คือ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของ漉ดทองแดง (เมตร)
D_{OFF}	คือ ไอดิโอด ที่ทำงานในสภาพ Turn-Off
f	คือ ความถี่การสวิตช์
F_R	คือ R_{ac}/R_{dc}
g_{fs}	คือ อัตราความนำ (transconductance)
i_{CH}	คือ กระแสผ่าน Channel ของ MOSFET
i_D	คือ กระแสเดรนของ MOSFET
i_{DS}	คือ กระแสผ่านขา Drain ไปยัง Source ของ MOSFET
i_G	คือ กระแสผ่านขา Gate ของ MOSFET
i_{GD}	คือ กระแสผ่านขา Drain ไปยัง Gate ของ MOSFET
i_{INV}	คือ กระแสในตัวหนึ่งนำของวงจร โหลดหรือกระแสออกของอินเวอร์เตอร์
I_{INV}	คือ กระแสออกของอินเวอร์เตอร์สำหรับความถี่หลักมูล
i_M	คือ กระแสผ่านสวิตช์
I_m	คือ ค่ากระแสทำแม่เหล็กของแม่เหล็ก (Magnetizing current)
I_O	คือ กระแสออกของวงจร โหลดสำหรับความถี่หลักมูล

K_g	คือ ขนาดของแกน
k	คือตัวประกอบการใช้หน้าต่างของแกน
l	คือความยาวของลวด ซึ่งเท่ากับจำนวนรอบ N คูณด้วยความยาวเฉลี่ยต่อรอบ t
L	ค่าความเหนี่ยวแน่นของวงจรอินเวอร์เตอร์ไซแนนซ์
l_g	คือ ช่องว่างอากาศของแกนตัวหนีบหนาน
l_m	คือ ความยาวของแกนหม้อแปลง
L_m	ค่าความเหนี่ยวแน่นทำแม่เหล็กของหม้อแปลง
L_D	ค่าตัวหนีบหนานไฟฟ้าที่วงรอบวงจรสวิตซ์
L_S	ค่าตัวหนีบหนานไฟฟ้าที่วงรอบวงจรขับนำ
m	คือ อัตราขยายแรงดันของวงจรไฮลด
$M1, M2$	คือ สวิตซ์
n	คือ อัตราส่วนของจำนวนรอบหม้อแปลงด้านปัจจุบันกับต่อด้านที่ติดกับ
N	คือ จำนวนรอบของชุดลวด
P_o	คือ กำลังงานด้านออก
P_{CU}	คือ กำลังสูญเสียในลวดทองแดง
Q_P	คือ ตัวประกอบคุณภาพไฮลดชนาน
Q_S	คือ ตัวประกอบคุณภาพไฮลดอนุกรม
Q_G	คือ ปริมาณประจุที่เกตของ MOSFET
R_F	คือ ความต้านทานสมมูลไฮลดพิกัด
R_N	คือ ความต้านทานสมมูลไฮลดจำลอง
R	คือ ความต้านทานวงจรไฮลด
R_G	คือ ความต้านทานที่เกต
R_{GI}	คือ ความต้านทานภายในที่เกต
R_{IN}	คือ ความต้านทานด้านออกของวงจรขับนำ
R_{ac}	ค่าความต้านทานของลวดทองแดงที่กระแสสลับ (Ohms)
R_{dc}	ค่าความต้านทานของลวดทองแดงที่กระแสตรง (Ohms)
R_{ON}	คือ ค่าความต้านทานเกตที่สถานะ Turn-On
S	คือ พื้นที่หน้าตัดของแกน
t	คือ ความยาวเฉลี่ยของลวดหนึ่งรอบ
t_p	คือ ช่วงเวลาที่กระแสอินเวอร์ล้าหลังแรงดันอินเวอร์เตอร์

T	คือ I/f หรือค่าการสวิตช์
T_r	คือ หน้าแปลง
v_{GS}	คือ แรงดันระหว่างขา Gate กับ Source ของ MOSFET
v_{GD}	คือ แรงดันระหว่างขา Gate กับ Drain ของ MOSFET
v_{DS}	คือ แรงดันระหว่างขา Drain กับ Source ของ MOSFET
v_p	คือ แรงดันคร่อมขดลวดด้านปัจจุบันภูมิของหม้อแปลง
v_s	คือ แรงดันคร่อมขดลวดด้านทุติภูมิของหม้อแปลง
V_{DC}	คือ แรงดันไฟตรงด้านเข้าของวงจรอินเวอร์เตอร์
V_{IN}	คือ แรงดันขั้นนำ
V_{INV}	คือ แรงดันออกของอินเวอร์เตอร์
V_{INV_1}	คือ แรงดันออกของวงจรอินเวอร์เตอร์สำหรับความถี่หลักมูด
V_o	คือ แรงดันด้านออกของวงจร โหลด
V_{TH}	คือ แรงดัน Threshold ของ MOSFET
V_{Miller}	คือ แรงดันเกต-ซอส ขณะสวิตช์ ของ MOSFET
V_{IN}	คือ แรงดันขั้นนำ
W	คือ พื้นที่ของหน้าต่างของแกน
x	คือ อัตราส่วนของกำลังสูญเสียที่ โหลดจำลอง (P_{ON}) ต่อ กำลังที่ โหลดพิกัด (P_{OF})
y	คือ อัตราส่วนแรงดันออกในภาวะ ไร้ โหลด (V_{ON}) ต่อ แรงดันออกที่ โหลดพิกัดสูงสุด (V_{OF})
Z_T	คือ อิมพีเดนซ์รวมของวงจร โหลด
Z_0	คือ อิมพีเดนซ์คุณลักษณะวงจร โหลด
θ_{INV}	คือ มุมเฟสของกระแสออกของอินเวอร์เตอร์เทียบกับแรงดันสำหรับความถี่หลักมูด
ω	คือ ความถี่การสวิตช์
ω_o, ω_s	คือ ความถี่เรโซแนนซ์
ω_n	คือ ความถี่ปัทสถาณ
δ	คือ ความหนาผิวน้ำกระแทก (เมตร)
ϕ	คือ ฟลักซ์แม่เหล็ก
μ_0	คือ ความซึมซาบ ไฉ (Permeability) ของอากาศ = $4\pi \times 10^{-7}$ Hm
ρ	คือ ความต้านทานนำพาของทองแดง มีค่าเท่ากับ $1.72 \times 10^{-8} \Omega \cdot \text{m}$

บทที่1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาของงานวิจัย

ในปัจจุบันเครื่องตัดจี้ด้วยไฟฟ้า (Electrosurgical Unit) มีบทบาทต่อการผ่าตัดมาก เพราะเป็นเครื่องที่สามารถตัดเนื้อเยื่อ หรือจี้ห้ามเลือดในระหว่างการผ่าตัดได้ทำให้ผู้ป่วยสูญเสียเลือดในระหว่างการผ่าตัดน้อยลง ผลหายเร็ว ลดโอกาสเกิดการบาดเจ็บ หรือเสียชีวิตของผู้ป่วยจากการผ่าตัด รวมไปถึงเพิ่มศักยภาพในการทำการผ่าตัดของแพทย์ผู้รักษา ทำให้มีโอกาสประสบความสำเร็จในการผ่าตัดมากขึ้น โดยเครื่องตัดจี้ไฟฟ้าได้ถูกนำมาใช้ในการผ่าตัดหลายประเภท เช่น การผ่าตัดด้านศัลยกรรม ทันตกรรม การผ่าตัดในช่องท้อง การผนึกหลอดเลือด การทำลายเซลล์มะเร็ง การผ่าตัดเสริมความงาม และการผ่าตัดทางสูตินรีเวชซึ่งอาจเรียกได้ว่าเครื่องตัดจี้ด้วยไฟฟ้ามีความสำคัญมากต่อการผ่าตัดในเกือบทุกห้องผ่าตัด แต่ปัจจุบันเครื่องตัดจี้ไฟฟ้ามีราคาค่อนข้างสูง (มากกว่า 500,000 บาท) ทำให้ในแต่ละโรงพยาบาลในประเทศไทยมีเครื่องมือนี้จำกัด เครื่องๆหนึ่งอาจต้องมีการเคลื่อนย้ายเพื่อให้แพทย์ใช้งานห้องผ่าตัดต่าง ๆ จึงเกิดแนวคิดที่จะพัฒนาองค์ความรู้เพื่อสร้างเครื่องตัดจี้ไฟฟ้าภายในประเทศไทย เพื่อให้มีการใช้งานมากขึ้นในประเทศและราคาถูก得多

เป้าหมายที่สำคัญของการผ่าตัดทุกแบบคือ ลดการสูญเสียเลือดขณะผ่าตัด เพื่อให้สามารถมองเห็นบริเวณของการผ่าตัดได้ชัดเจน ไม่มีผลกระทบที่เป็นอันตรายกับเนื้อเยื่อที่อยู่ใกล้เคียงกับบริเวณที่ทำการผ่าตัด ความเจ็บปวดหลังผ่าตัดมีน้อยและหายเร็ว เครื่องจี้ไฟฟ้าสำหรับการผ่าตัดได้ถูกกำหนดว่าเป็นการส่งกระแสไฟฟ้าความถี่สูงย่านวิทยุผ่านเนื้อเยื่อเพื่อการตัดเนื้อหรือจี้ห้ามเลือดโดยใช้หลักการของการแปลงพลังงานไฟฟ้าเป็นความร้อน

เครื่องตัดจี้ไฟฟ้ามีหลักการทำงาน คือ เปลี่ยนแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สายกำลัง เป็นแหล่งจ่ายไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูง (ย่านความถี่คลื่นวิทยุ) เพื่อจ่ายพลังงานเข้าไปในร่างกาย คนไข้ ทำให้เนื้อเยื่อบริเวณที่ความหนาแน่นกระแสสูงถูกการทำลายด้วยความร้อนจากพลังงานไฟฟ้า ซึ่งทำให้เกิดผลต่อเนื้อเยื่อใน 2 ลักษณะ คือ ลักษณะการตัดเนื้อเยื่อ (Cutting) เป็นการให้พลังงานปริมาณสูงแก่เนื้อเยื่อ โดยเฉพาะจุดที่ตัวนำสัมผัสกับเนื้อเยื่อจะมีความหนาแน่นของกระแส หรือของพลังงานสูง ทำให้ห้องเหลวภายในเซลล์เนื้อเยื่อมีการระเหยอย่างรวดเร็วจนผนังเซลล์แตก จึงทำให้เนื้อเยื่อร้อน ๆ ที่ถูกทำลายแยกออกจากกันได้ เกิดผลในลักษณะการตัดเนื้อเยื่อ และอีกลักษณะ คือ การจี้ห้ามเลือด (Coagulation) เป็นการให้พลังงานแก่เนื้อเยื่อในปริมาณที่ทำให้อัตราการระเหยของของเหลวภายในเซลล์ไม่สูงพอที่จะทำให้ผนังเซลล์แตกเหมือนกรณีแรก แต่เพียงแค่ทำให้เซลล์แห้ง เกิดผลลักษณะทำให้เนื้อเยื่อสุก ซึ่งใช้เป็นการห้ามเลือดในทางการแพทย์ได้

ประวัติความเป็นมาของเครื่องตัดไฟฟ้า ในปี 1910 ได้มีการประดิษฐ์ Spark Generator โดย Clark เครื่องจักรนี้ปลดปล่อยกระแสไฟฟ้าสูงจึงไม่ได้รับการยอมรับกันมากนัก ในปี 1928 W. T. Bovie ได้นำเสนอเครื่องจีไฟฟ้าที่ทำงานด้วยแหล่งกำเนิดพลังงานไฟฟ้าแบบ spark gap ผลที่ได้เป็นการตัดและจีให้เป็นก้อนแข็ง ต่อมา James Greenwood ได้ใช้ปลายหั้งสองข้างของเครื่องจีไฟฟ้าแบบของ Bovie ทำให้เกิดการจีด้วยไฟฟ้าแบบสองข้างเดียว หลายปีต่อมาวิธีการของ Bovie ถูกเรียกว่า การจีแบบข้างเดียว ในขณะที่วิธีการของ Greenwood ยังคงถูกเรียกว่า การจีแบบสองจุด ในปี 1955 Dr. Leonard Malis ได้พัฒนาเครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้างจริงขึ้นเป็นครั้งแรกโดยใช้เทคโนโลยีแบบ spark gap เครื่องจีนี้ออกสู่ตลาดในปี 1966 ในปี 1983 เครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้างสร้างกระแสด้วย Solid State ควบคุม ทั้งระบบด้วย Computer ชื่อ CMC II ได้รับการพัฒนาขึ้นโดย Dr. Leonard และ Jerry Malis ในปี 1999 เครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้างที่ใช้ในการทันตกรรมได้ถูกพัฒนาขึ้น การปรับปรุงรูปแบบของคลื่นไฟฟ้าและการทำงานที่ควบคุมได้อย่างมุ่นควรร่วมกับขนาดที่กะทัดรัดทำให้เหมาะสมกับการทำหัตถการด้านการแพทย์และทันตกรรม [1]

เครื่องจีไฟฟ้าที่ประดิษฐ์ขึ้นในตอนแรกเป็นแบบข้างเดียว (Mono polar) ซึ่งทำงานเป็นแบบไม่ต่อเนื่อง โดยตัดเนื้อเยื่อด้วยประกายไฟในขณะที่คนไข้ต้องอยู่กับแผ่นสายดินของวงจร วิธีการนี้ทำให้เกิดประกายไฟ มีการกระจายออกของพลังงาน และมีการทำลายเนื้อเยื่อด้วยความร้อน ส่วนเกินที่เกิดขึ้นทำให้เนื้อเยื่อส่วนที่อยู่ถัดออกไปจากบริเวณที่ทำผ่าตัดเสียหาย [2] เมื่อเปรียบเทียบการทำงานของการจีไฟฟ้าแบบข้างเดียว กับการตัดด้วยมีด ทำให้แผลหายช้า ในระดับกล้องจุลทรรศน์ มีการเปลี่ยนแปลงของเส้นใย collagen และเนื้อเยื่อเก็บพันที่อยู่ติดกับรอยตัดเกิดขึ้น [3,4] หลัง 72 ถึง 144 ชั่วโมง มีก้อนเลือดเกิดขึ้นได้เยื่อบุผิวของแผลที่เกิดจากการจีไฟฟ้าแบบข้างเดียวซึ่งทำให้การใช้งานไม่แพร่หลายนัก ต่อมาเครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้าง (Bipolar) ได้รับการพัฒนาขึ้น ซึ่งทำงานได้ต่อเนื่อง ได้เป็นเวลานานเพราะระบบทำงานแบบต่อเนื่องกัน โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อแก้ไขปัญหาของเครื่องจีไฟฟ้าแบบข้างเดียว โดยเครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้างมีปลายด้านที่เป็นข้าไฟฟ้าสองข้างนานใกล้กัน ปลายข้าด้านหนึ่งทำงานส่งกระแสไฟฟ้าออก ส่วนปลายข้าอีกด้านหนึ่งจะทำงานรับกระแสเข้า ด้วยระบบแบบนี้กระแสไฟฟ้าความถี่ของคลื่นวิทยุจะหลีกข้าส่งผ่านเนื้อที่จำกัดในเนื้อเยื่อเข้าสู่ข้ารับในทันทีทำให้วงจรไฟฟ้าสมบูรณ์ กระแสสามารถกลับสู่เครื่องจ่ายพลังงาน ด้วยวิธีนี้เนื้อเยื่อที่ได้รับกระแสจะถูกจำกัดอยู่เฉพาะในบริเวณที่ต้องการ และไม่ต้องมีกระแสที่จะกระจายออกภายนอกในร่างของคนไข้เพื่อเข้าสู่ผู้รับที่ต้องสายดินไว้ เนพาะแต่เนื้อเยื่อที่อยู่ระหว่างปลายหนึ่งของข้าไฟฟ้าท่านั้นที่เป็นส่วนนำกระแสไฟฟ้า ในปัจจุบันเครื่องจีไฟฟ้าออกแบบสำหรับการผ่าตัด จะมีคุณลักษณะการทำงานและประสิทธิภาพที่พัฒนามา สำหรับการทำงานร่วมกับศัลยแพทย์ในสาขาต่างๆ จะเป็นแบบผสมที่มีการรวมกันของเครื่องจีไฟฟ้าแบบสองข้างและ เครื่องจีไฟฟ้าแบบข้างเดียว

วิทยานิพนธ์นี้นำเสนอการออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงของเครื่องตัดไฟฟ้าสำหรับการผ่าตัด โดยใช้วงจรอินเวอร์เตอร์กึ่งบริจจ์แบบเรโซแนนซ์อนุกรมโอลด์บันน (Half bridge inverter series resonant parallel load) ที่ใช้ POWER MOSFET เป็นสวิตช์ไวงานสองตัวสลับกันนำกระแส โดยวงจรอินเวอร์เตอร์ในลักษณะนี้สามารถควบคุมขนาดของสัญญาณออกให้เป็นไปตามที่ต้องการ ได้จากการปรับค่าแรงดันด้านเข้าวงจรอินเวอร์เตอร์ด้วยวงจรแปลงผันไฟตรง-ไฟตรง หรือ จากการควบคุมความถี่ของการขับนำสวิตช์ที่มีการสร้างสัญญาณขึ้นนำจากวงจรรวม (IC) ที่มีการแยกโอดิสสัญญาณขั้นนำโดยการเชื่อมต่อทางแสง (Opto Isolation) ไปยังวงจรขับนำ โดยการวิเคราะห์และออกแบบเพื่อให้เป็นไปตามข้อกำหนดและปัจจัยต่อไปนี้ ได้แก่ การออกแบบวงจรที่มีการเปลี่ยนแปลงความต้านทานได้่าย และสามารถออกแบบวงจรให้สามารถวิเคราะห์ห่วงจร โอลด์บันน ออกจากนิยังได้ นำเสนองานวิเคราะห์ห่วงจรขับนำโดยการประมาณค่าพารามิเตอร์ วงจรขับนำ และ การประมาณการทำงานช่วงเวลาต่าง ๆ ทำให้การวิเคราะห์ห่วงจรขับนำไปได้่าย และสามารถออกแบบค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ (L_S , L_D , R_G) และ ช่วงเวลาในการขับนำไปได้อย่างเหมาะสมเพื่อไม่ทำให้เกิดความเสียหายแก่วงจรสวิตช์ เช่น การขับนำผิดจังหวะ การแก่วงของแรงดันตกคร่อมสวิตช์ และ ได้นำเสนอการสร้างตัวเหนี่ยวนำและหม้อแปลงความถี่สูงที่ดำเนินถึงผลของการนำกระแสแค่เพียงที่พิเศษของ漉ดทองแดงและผลของการเรียงซ้อนกันของ漉ด漉ดเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด

1.2 วัตถุประสงค์การวิจัย

ออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้าที่ให้กำเนิดแรงดันรูปคลื่นไอน์ ที่มีความถี่มากกว่า 500 กิโลเฮิรตซ์

1.3 ขอบเขตของโครงการวิทยานิพนธ์

ออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้าที่ให้กำเนิดแรงดันรูปคลื่นไอน์ที่ความถี่มากกว่า 500 กิโลเฮิรตซ์

1.4 ขั้นตอนในการดำเนินงาน

1. ศึกษาการทำงานของแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้าที่มีจำนวนอยู่ในปัจจุบัน
2. ศึกษารูปแบบโครงสร้างวงจรที่เหมาะสมสำหรับนำ电流เป็นแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้า

3. ศึกษาและทดลองของจริงในเวอร์เตอร์ความถี่สูงเพื่อวิเคราะห์ปัญหาการเพิ่มความถี่การทำงาน และหาแนวทางแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น
4. จำลองการทำงานของแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า
5. ออกรอบแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า
6. เก็บผลการทดลองและ เจียนวิทยานิพนธ์

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. สามารถเข้าใจถึงหลักการทำงานของแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า
2. มีแนวทางในการแก้ปัญหาและออกแบบแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้าที่มีความถี่มากกว่า 500 กิโลเฮิรตซ์

**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

บทที่ 2

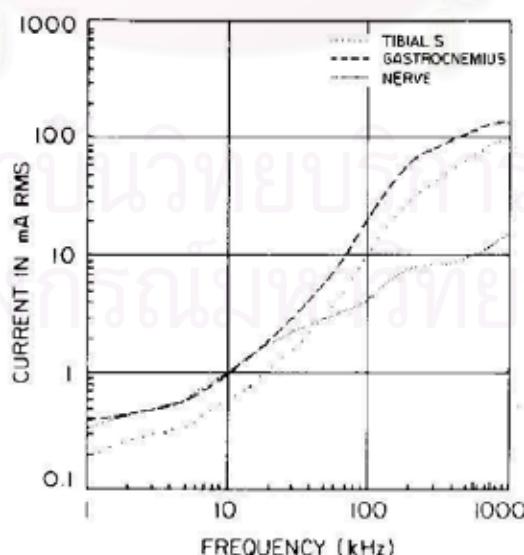
ทฤษฎีและหลักการ

บทนำ

ในการออกแบบแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสัมภารณ์ที่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้านั้น จำเป็นต้องเข้าใจถึงทฤษฎีและหลักการพื้นฐานของแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า ซึ่งอาศัยหลักการทำงานของอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง ในบทนี้จะเน้นทฤษฎีและหลักการพื้นฐานเฉพาะส่วนที่เกี่ยวข้องกับการวิเคราะห์และออกแบบเพื่อใช้กับเครื่องตัดจี้ไฟฟ้าเท่านั้น เนื่องจากเนื้อหาเบื้องต้นในส่วนอื่น ๆ ได้มีผู้อธิบายไว้แล้วในเอกสารอ้างอิง ดังนั้นในบทนี้จะกล่าวถึงหลักการเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า โครงสร้างโดยทั่วไปของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า หลักการทำงานของอินเวอร์เตอร์ การวิเคราะห์วงจรอินเวอร์เตอร์ และ องค์ประกอบของวงจรอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง โดยจะนำไปใช้ในการวิเคราะห์และออกแบบวงจร โดยละเอียดต่อไปในบทที่ 3 และ บทที่ 4

2.1 หลักการเบื้องต้นเกี่ยวกับเครื่องตัดจี้ไฟฟ้า

เครื่องตัดจี้ไฟฟ้าใช้หลักการของการแปลงพลังงานไฟฟ้าเป็นความร้อน โดยการควบคุมผลของความร้อนต่อเนื้อเยื่อสำหรับการผ่าตัดจะใช้วิธีการควบคุมความหนาแน่นของกำลังไฟฟ้า (Power density) โดยขึ้นกับปริมาณกระแสหรือแรงดันด้านออกของเครื่อง ขนาดของอิเล็กโทรด สภาพของอิเล็กโทรด ลักษณะของเนื้อเยื่อ ความเร็วในการตัด ระยะเวลาการทำงาน และ ความถี่ของกระแสไฟฟ้า [5]

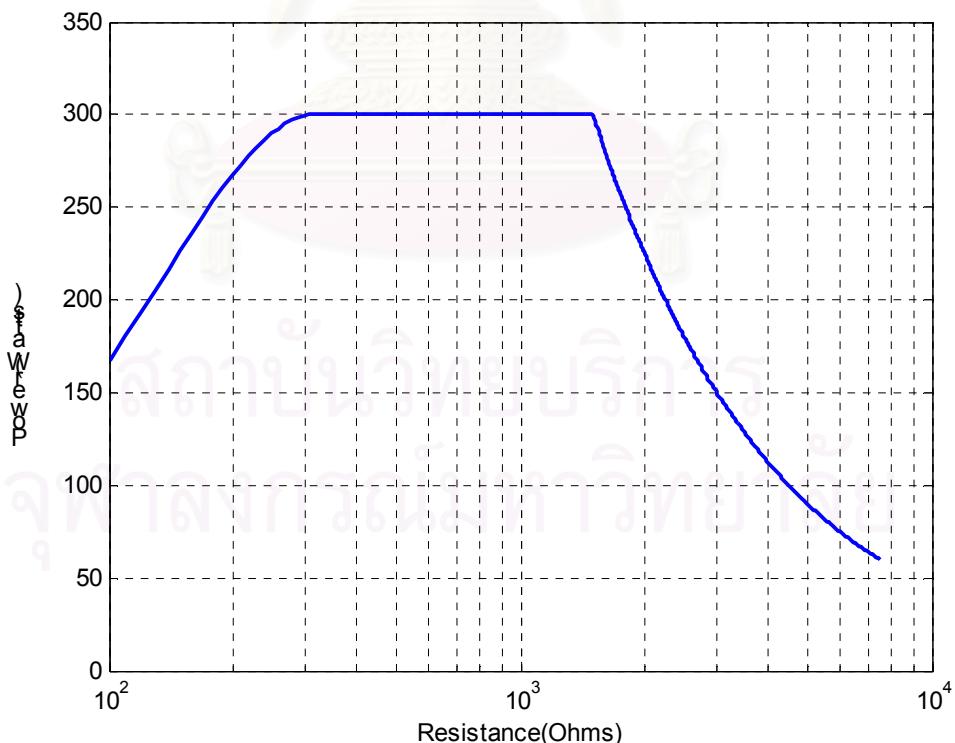


รูปที่ 2.1 แสดงค่าเฉลี่ยของปริมาณกระแสอยู่ที่สุดที่ทำให้ก้ามเนื้อ หรือ เส้นประสาทถูกกระตุน ที่ความถี่ต่างๆ

โดยทั่วไปแล้วเครื่องตัดจีไฟฟ้าที่วางจำหน่ายในปัจจุบันจะรองรับการทำงานในช่วงความต้านทานเนื้อเยื่อระหว่างข้ออิเล็กโทรดของเครื่องตัดจีไฟฟ้าประมาณ $10\ \Omega$ ถึง $2\ k\Omega$ และใช้ไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงในช่วงความถี่ 300-500 kHz เพื่อลดการกระตุนกล้ามเนื้อขณะผ่าตัดซึ่งจาก การศึกษาผลการตอบสนองของเนื้อเยื่อต่อกระแสไฟฟ้าที่ความถี่ต่าง ๆ ไฟฟ้ากระแสสลับที่ความถี่ต่างกันจะมีผลการกระตุนกล้ามเนื้อต่างกัน เนื่องจากเด่นประสาทที่แฝงในเนื้อเยื่อต่างๆ จะต้องใช้เวลาในการรับรู้ถึงปริมาณกระแสไฟฟ้าที่ให้ผลผ่าเนื้อเยื่อนั้น ถ้าให้กระแสไฟฟ้าแก่เนื้อเยื่อช่วงเวลาสั้นลง จะสามารถให้กระแสไฟฟ้าในปริมาณที่มากขึ้นได้โดยไม่ทำให้เกิดการกระตุนของกล้ามเนื้อ ดังรูปที่ 2.1 [6] ดังนั้นเครื่องตัดจีไฟฟ้าจึงใช้ความถี่สูงเพื่อลดผลการกระตุกของกล้ามเนื้อ

2.2 ลักษณะการทำงานของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

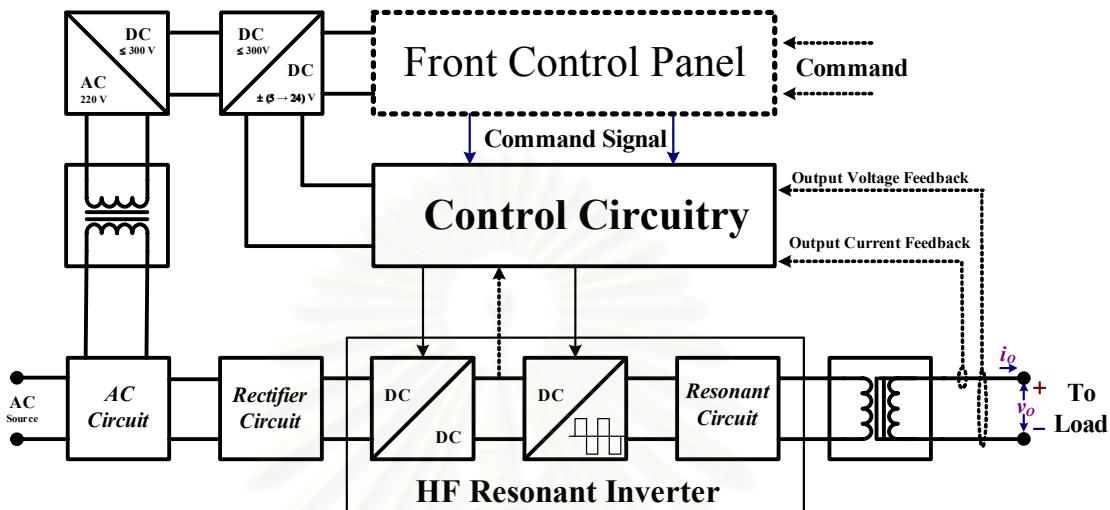
ลักษณะการทำงานโดยทั่วไปของเครื่องตัดจีไฟฟ้าจะแบ่งการทำงานออกเป็น 3 ย่าง [9] คือ ย่างจำกัดกระแสในช่วงความต้านทานเนื้อเยื่อต่ำ ย่างจำกัดกำลังในช่วงความต้านทานพิกัด และ ย่างจำกัดแรงดันในช่วงความต้านทานสูงขึ้น ดังแสดงในรูปที่ 2.2 โดยในการใช้งานจะมีการตั้ง กำลังงานสูงสุด (Power limit) และแรงดันสูงสุดที่ใช้ (Voltage limit) เพื่อให้เหมาะสมกับการผ่าตัด แต่ละประเภททั้งนี้จะขึ้นอยู่กับความถนัดและเชี่ยวชาญของแพทย์ผู้ทำการผ่าตัดด้วย



รูปที่ 2.2 ลักษณะการทำงานของเครื่องตัดจีไฟฟ้าที่พิกัดสูงสุด

2.3 โครงสร้างของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า

แหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้าสำหรับการผ่าตัดโดยทั่วไปจะประกอบไปด้วยวงจรหรือส่วนประกอบที่สำคัญ ดังรูปที่ 2.3



รูปที่ 2.3 โครงสร้างของแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า

1. วงจรกรองด้านเข้าและวงจรป้องกัน (EMI and RFI filter circuit and protection circuit) มีหน้าที่กรองสัญญาณรบกวน EMI และ RFI จากภายนอกมาของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้า และจากภายในเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้าไปรบกวนอุปกรณ์ภายนอก โดยสายส่ง ซึ่งอาจเป็นอุปกรณ์การแพทย์อย่างอื่น ส่วนวงจรป้องกันทำหน้าที่ป้องกันกระแสส่องประสาร (Surge current) แรงดันเกินชั่วขณะ ในตอนเปิดไฟ

2. วงจรเรียงกระแส (Rectifier circuit) ทำหน้าที่เปลี่ยนไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สายกำลัง เป็นไฟฟ้ากระแสตรง

3. วงจรกรองแรงดัน (Voltage filter circuit) ทำหน้าที่ลดการกระเพื่อมของแรงดันไฟฟ้ากระแสตรงด้านเข้าของแปลงผันไฟตรง-ไฟตรง

4. วงรับแปลงผันไฟฟ้า (Converter circuit) ทำหน้าที่ควบคุมกำลังด้านออกโดยปรับเปลี่ยนระดับแรงดันไฟฟ้ากระแสตรงที่จำเป็นให้กับวงจรอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง

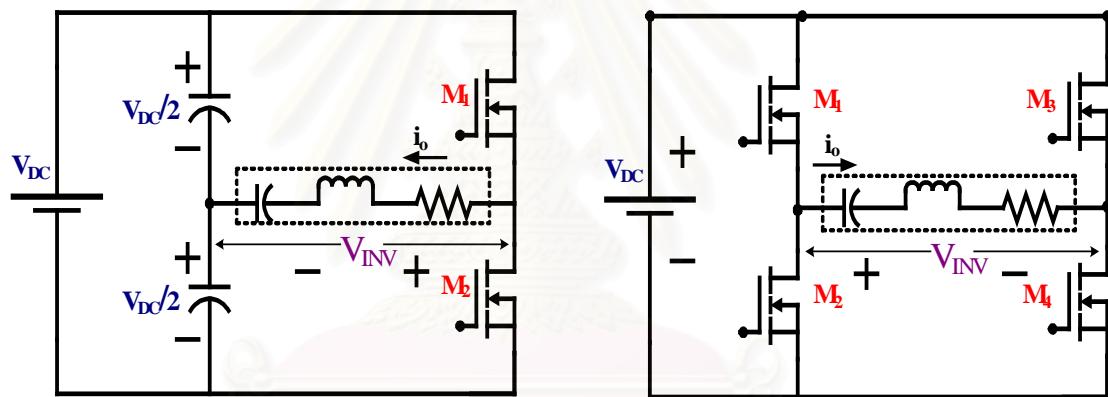
5. วงจรอินเวอร์เตอร์ (Inverter circuit) ทำหน้าที่เปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงให้เป็นไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่มีรูปคลื่นและความถี่ที่เหมาะสมกับแต่ละสภาพการใช้งาน

6. วงจรควบคุม (Control Circuit) ทำหน้าที่ควบคุมแรงดันโหลด กระแสโหลด หรือกำลังที่โหลด ขึ้นกับความต้านทานของโหลดขณะใช้งาน โดยควบคุมผ่านระดับแรงดันไฟตรงด้านเข้าของอินเวอร์เตอร์ หรือควบคุมผ่านความถี่การทำงานของอินเวอร์เตอร์ หรืออาจใช้วิธีทั้งสองร่วมกันตามความเหมาะสม

7. มีดไฟฟ้า (Electric Blade) ทำหน้าที่ส่งผ่านกระแสไฟฟ้าความถี่สูงไปยังผู้ป่วย โดยขนาดพื้นที่หน้าตัดและลักษณะการสัมผัสของใบมีดจะมีผลต่อปริมาณความร้อนที่ใช้ในการผ่าตัด

2.4 วงจรอินเวอร์เตอร์

อินเวอร์เตอร์ (Inverter) ทำหน้าที่เปลี่ยนไฟฟ้ากระแสตรงให้เป็นไฟฟ้ากระแสสลับ โดยวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ให้กำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงส่วนใหญ่นิยมใช้วงจรบริดจ์หรือกึ่งบริดจ์ที่มี BJT หรือ FET เป็นสวิตช์ทำงาน ดังรูปที่ 2.4 ซึ่งในแต่ละกึ่งของวงจรจะประกอบด้วยสวิตช์ 2 ตัว ต่ออนุกรมกันและจะสลับกันนำกระแส เนื่องจากกระแสและแรงดันของโหลดมีเฟสต่างกัน ดังนั้น สวิตช์ที่ใช้จะต้องเป็นสวิตช์ที่นำกระแสได้ 2 ทาง ซึ่งทำได้โดยการต่อไอดิโอดขนาดกับสวิตช์ ทรานซิสเตอร์หรือสวิตช์จะทำหน้าที่ส่งผ่านพลังงานไปสู่โหลดส่วนพลังงานจากโหลดที่ไอล์อกกลับไปยังแหล่งจ่ายไฟตรงจะไอล์อกผ่านไอดิโอด การทำงานของสวิตช์ทำงานมักเป็นการสวิตช์แบบนุ่ม (Soft switching) ที่มีกำลังสูญเสียในสวิตช์ต่ำ



ก. วงจรอินเวอร์เตอร์แบบกึ่งบริดจ์

ข. วงจรอินเวอร์เตอร์แบบบริดจ์

รูปที่ 2.4 โครงสร้างของวงจรอินเวอร์เตอร์

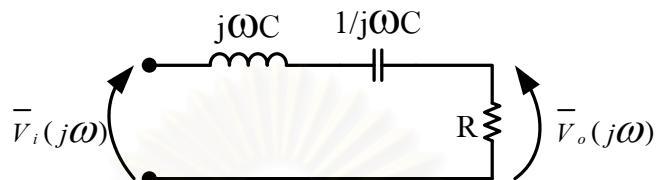
เนื่องจากกำลังออกของอินเวอร์เตอร์ที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดเชือกไฟฟ้ามีพิกัดสูงสุดประมาณ 300 วัตต์ ซึ่งมีค่าไม่สูงนักจึงเลือกใช้วงจรอินเวอร์เตอร์ที่มีโครงสร้างแบบกึ่งบริดจ์ (Half-bridge inverter) ดังในรูปที่ 2.4 ก

2.5 วงจรโหลด

วงจรโหลดสำหรับอินเวอร์เตอร์ที่มีความถี่สูงโดยทั่วไปมีอยู่ 3 ชนิด [10] คือ โหลดอนุกรม (Series-Loaded: SLR), โหลดขนาน (Parallel-Loaded: PLR) และ โหลดอนุกรรณาน (Series-Parallel-Loaded: SPLR) โดยวงจรอินเวอร์เตอร์จะให้แรงดันที่เป็นรูปคลื่นสี่เหลี่ยมกับโหลดซึ่ง L-

C จะทำการกรองสารมอนิกส์สูงของแรงดันรูปคลื่นสี่เหลี่ยม ซึ่งโหลดทั้ง 3 แบบจะมีการต่อ L-C ในลักษณะที่แตกต่างกันดังนี้

2.5.1 วงจรโหลดอนุกรม (SLR) โดยโหลดความต้านทานต่ออนุกรมกับตัวเหนี่ยวนำและตัวเก็บประจุ ดังแสดงในรูปที่ 2.5

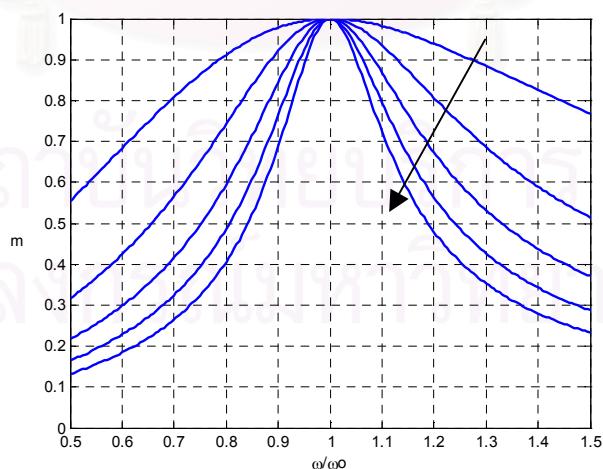


รูปที่ 2.5 วงจรโหลดอนุกรม

วงจรโหลดอนุกรมมีฟังก์ชันโอนข่ายระหว่างแรงดันออกต่อแรงดันเข้าตามสมการ (2.1)

$$m = \left| \frac{\bar{V}_o(j\omega)}{\bar{V}_i(j\omega)} \right| = \frac{1}{\sqrt{1 + Q_s^2 \left(\frac{\omega}{\omega_0} - \frac{\omega_0}{\omega} \right)^2}} \quad (2.1)$$

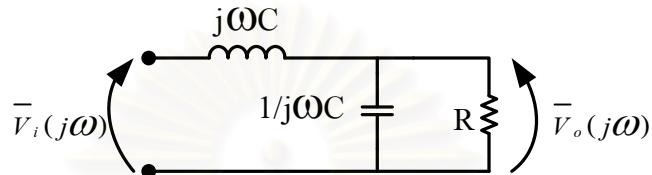
โดยที่ $\omega_o = \frac{1}{\sqrt{LC}}$, $Q_s = \frac{\omega_o L}{R}$



รูปที่ 2.6 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจรโหลดอนุกรม
(โดยรูปคลื่นแต่ละเส้นแสดงถึงวงจรที่มีค่า Q_s ต่างกันโดยเพิ่มขึ้นตามทิศลูกศรจาก ค่า 1-5)

จากรูปที่ 2.6 วงจรโอลดอนุกรม มีอัตราขยายแรงดันน้อยกว่า 1 เสมอ สามารถเปลี่ยนแปลง แรงดันด้านออกจากศูนย์ถึงแรงดันด้านเข้าได้ โดยที่วงจรที่มีค่า Q_s สูง ความถี่มีการเปลี่ยนแปลงใน ช่วงแคบ ในขณะที่วงจรที่มีค่า Q_s ต่ำ ความถี่มีการเปลี่ยนแปลงในช่วงกว้าง

2.5.2 วงจรโอลดอนาน (PLR) โดยโอลดความต้านทานต่อขนานตัวเก็บประจุ ดังแสดงใน รูปที่ 2.7

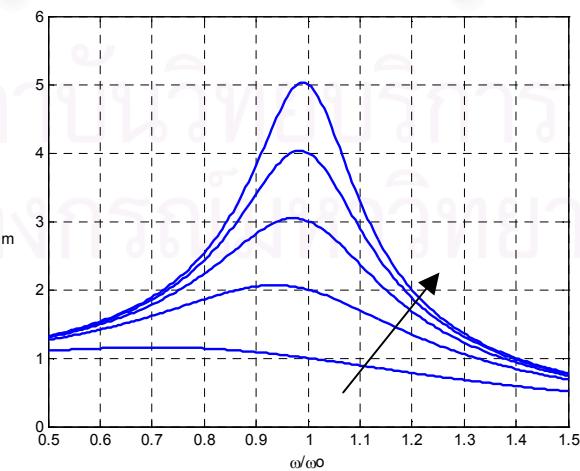


รูปที่ 2.7 วงจรโอลดอนาน

วงจรโอลดอนานมีพิสัยชันโอนข้ามระหว่างแรงดันออกต่อแรงดันเข้าตามสมการ (2.2)

$$m = \left| \frac{\bar{V}_o(j\omega)}{\bar{V}_i(j\omega)} \right| = \frac{1}{\sqrt{\left(1 - \left(\frac{\omega}{\omega_o} \right)^2 \right)^2 + \left(\frac{\omega}{\omega_o Q_p} \right)^2}} \quad (2.2)$$

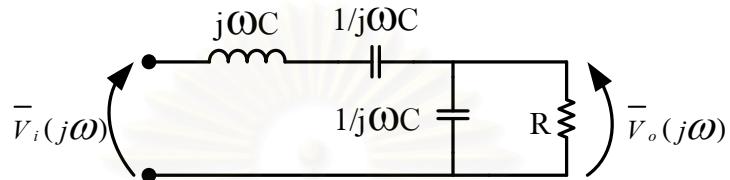
โดยที่ $\omega_o = \frac{1}{\sqrt{LC}}$, $Q_p = \frac{R}{\omega_o L}$



รูปที่ 2.8 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจรโอลดอนาน
(โดยรูปคลื่นแต่ละเส้นแสดงถึงวงจรที่มีค่า Q_p ต่างกัน โดยเพิ่มขึ้นตามทิศลูกศรจาก ค่า 1-5)

จากรูปที่ 2.8 วงจรโอลดอนnan มีพฤติกรรมเป็นได้ทั้งวงจรขยายและลดทอนแรงดัน โดยมีอัตราการขยายสูงที่บริเวณไกล์กับความถี่เรโซแนนซ์ และ มีอัตราการลดทอนสูงที่ความถี่สวิตช์ห่างจากความถี่เรโซแนนซ์มาก

2.5.3 วงจรโอลดอนนุกรมขنان (SPLR) จะเป็นการรวมกันของ SLR และ PLR โดยโอลดความต้านทานต่อขนาดตัวเก็บประจุ ดังแสดงในรูปที่ 2.9

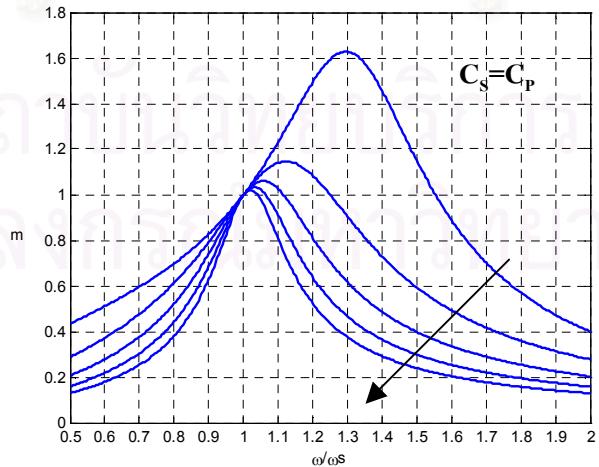


รูปที่ 2.9 วงจรโอลดอนนุกรมขنان

วงจรโอลดอนนุกรมขนานมีพึงก์ชัน โอนย้ายระหว่างแรงดันออกต่อแรงดันเข้าตามสมการ (2.3)

$$m = \left| \frac{\bar{V}_o(j\omega)}{\bar{V}_i(j\omega)} \right| = \frac{1}{\sqrt{\left(2 - \left(\frac{\omega}{\omega_s} \right)^2 \right)^2 + Q_s^2 \left(\frac{\omega}{\omega_s} - \frac{\omega_s}{\omega} \right)^2}} \quad (2.3)$$

โดยที่ $\omega_s = \frac{1}{\sqrt{LC}}$, $Q_s = \frac{\omega_s L}{R}$



รูปที่ 2.10 คุณสมบัติทางความถี่ของวงจรโอลดอนนุกรมขนาน
(โดยรูปคลื่นแต่ละเส้นแสดงวงจรที่มีค่า Q_s ต่างกันโดยเพิ่มขึ้นตามทิศลูกศรจาก ค่า 1-5)

จากรูปที่ 2.10 วงจรโหลดอนุกรมนาน จะมีลักษณะเหมือนวงจรโหลดนานที่โหลดต่ำ และมีลักษณะเหมือนวงจรโหลดอนุกรมที่โหลดมาก โดยวงจรขึ้นกับโหลดอย่างมากที่ความถี่ที่มากกว่าความถี่เรโซแนนซ์

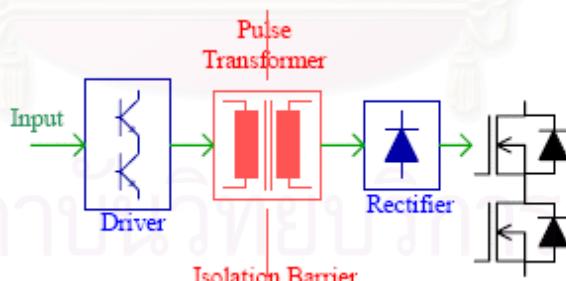
เนื่องจากอินเวอร์เตอร์สำหรับเครื่องดัดจีด้วยไฟฟ้าจ่ายกำลังให้กับโหลดมีการเปลี่ยนแปลงในช่วงกว้างและต้องการให้สวิตช์ทำงานในภาคแรงดันสูงเพื่อลดกำลังสูงสุดเสียในสวิตช์จึงเลือกใช้งานโหลดเป็นแบบเรโซแนนซ์ อนุกรมที่ต่อโหลดนานโดยสามารถลดความร้อนของอินเวอร์เตอร์ได้ และสวิตช์ขั้นคงสามารถทำงานในภาคแรงดันสูงทั้งในสภาพที่เกิดการลัดวงจรโหลดและไว้โหลด

2.6 วงจรขับนำสวิตช์ของอินเวอร์เตอร์

การขับนำสวิตช์สำหรับวงจรอินเวอร์เตอร์แรงดันสูงจะมีความยุ่งยากเนื่องจากมีการขับนำสวิตช์ 2 ตัว (High side และ Low side) ที่ต้องอุปกรณ์กันโดยสัญญาณขับนำของสวิตช์จะมีแรงดันอ้างอิงที่ต่างกัน โดยรูปแบบของวงจรขับนำที่ใช้โดยหลัก ๆ มี 3 ชนิด [11] คือ

2.6.1 วงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดด้วยหม้อแปลง

วงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดด้วยหม้อแปลงมีโครงสร้างดังรูป 2.11 โดยสัญญาณขับนำ MOSFET จะถูกแยกโอดด้วยหม้อแปลง ทั้งนี้สัญญาณขับนำและกำลังไฟฟ้าในการขับนำจะถูกส่งไปยัง MOSFET พร้อมกัน ทำให้วงจรมีขนาดเล็กเนื่องจากมีแหล่งจ่ายไฟเฉพาะในส่วนการสร้างสัญญาณขับนำ แต่เมื่อข้อจำกัดในเรื่องของ leakage อาจทำให้การแยกโอดไม่สมบูรณ์

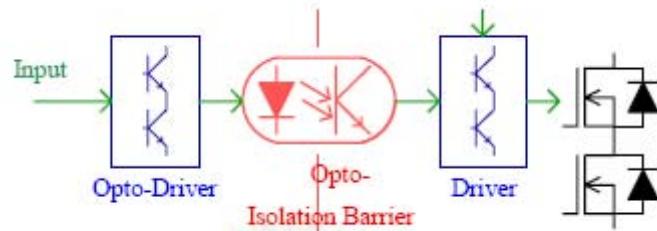


รูปที่ 2.11 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดทางหม้อแปลง

2.6.2 วงจรขับนำที่ใช้เทคนิคแยกโอดด้วยการเชื่อมต่อทางแสง

วงจรขับนำที่ใช้เทคนิคแยกโอดด้วยการเชื่อมต่อทางแสงมีโครงสร้างดังรูป 2.12 โดยสัญญาณขับนำ MOSFET จะถูกแยกโอดด้วยการเชื่อมต่อทางแสงไปยังวงจรขับนำ MOSFET โดยรูปแบบนี้จะมีปัญหาเรื่อง ground loop น้อย แต่ว่าจะมีขนาดใหญ่เนื่องจากต้องมีแหล่งจ่ายไฟ

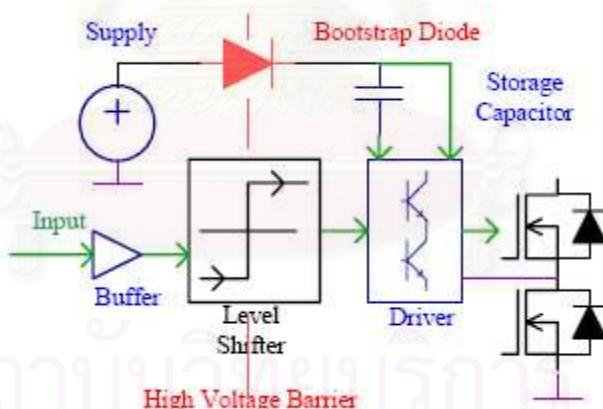
ให้เก่งจร 2 ส่วน คือ วงจรสร้างสัญญาณขับนำ และ วงจรขับนำ อีกทั้งในกรณีที่วงจรสร้างสัญญาณขับนำมีกระแสออกต่ำจะต้องมีวงจรขับนำ Opto ด้วย



รูปที่ 2.12 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดทางแสง

2.6.3 การใช้ Signal level shifting และ Power bootstrap Diode

การขับนำที่ใช้ Signal level shifting และ Power bootstrap เป็นดังรูป 2.13 โดย รูปแบบนี้เป็นที่นิยมใช้ในอุตสาหกรรมเนื่องมีการผลิตอุปกรณ์ในรูปวงจรรวม แต่จะมีผลจากการทำงานผิดพลาดจาก reverse recovery current ของ Bootstrap diode ซึ่งจะต้องมีการออกแบบวงจรป้องกันเพิ่มเติม อีกทั้งในปัจจุบันการผลิตวงจรขับนำชนิดนี้จำกัดการทำงานที่ความถี่ไม่เกิน 400 kHz [16]



รูปที่ 2.13 โครงสร้างวงจรขับนำที่ใช้เทคนิค Signal level shifting and Power bootstrap

จากข้อดีและข้อเสียของวงจรขับนำทั้ง 3 ชนิด สำหรับวิทยานิพนธ์นี้เลือกใช้การขับนำที่ใช้เทคนิคการแยกโอดทางแสงเนื่องจากไม่มีปัญหาเรื่อง ground loop

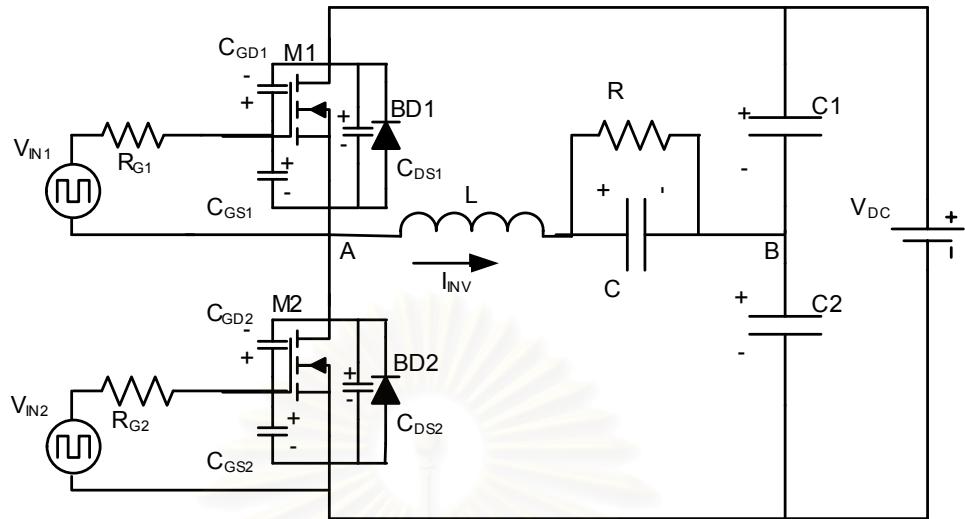
2.7 การทำงานของวงจรอินเวอร์เตอร์

อินเวอร์เตอร์ความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้ามีโครงสร้างดังรูปที่ 2.14 โดยวงจรอินเวอร์เตอร์มีโครงสร้างแบบกึ่งบริดจ์ (half-bridge inverter) ที่ประกอบด้วย MOSFET

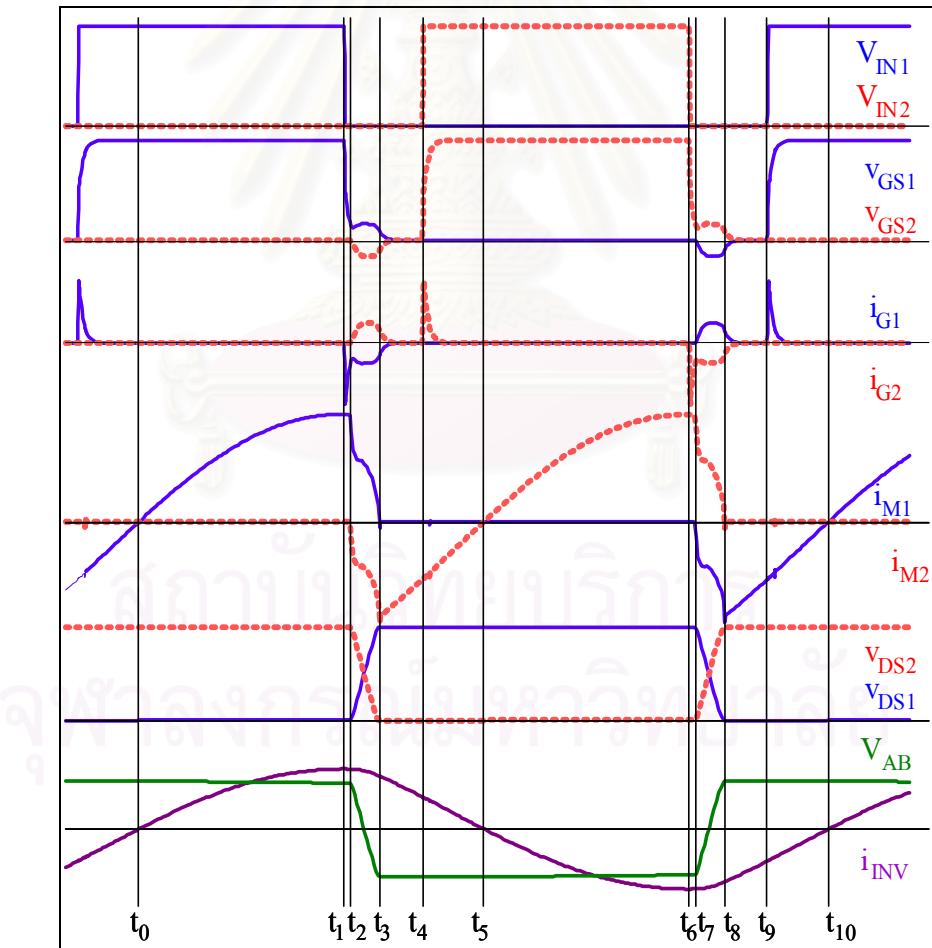
M1 และ M2 และวงจรเบ่งแรงดันที่ใช้ตัวเก็บประจุ (C1 และ C2) ซึ่งทำให้กระแสออกของอินเวอร์เตอร์สมมาตร วงจรดังกล่าวทำหน้าที่กำนิดแรงดันเกือบสี่เหลี่ยมป้อมให้กับวงจร โหลด ซึ่งเป็นวงจรเรโซแนนซ์ อนุกรมที่ต่อโหลดบนนан ประกอบด้วยตัวหนีชวนำ (L) และ ตัวเก็บประจุ (C) ที่ต่อขนานกับโหลด (R) โดยที่วงจรขับนำสวิตซ์จะสลับกันขับนำ M1 และ M2 โดยมีค่า Dead -Time ที่เหมาะสมเพื่อให้สวิตซ์ทำงานในภาคแรงดันศูนย์

พิจารณาลักษณะการทำงานในสภาวะอยู่ตัวของวงจรขับนำที่สวิตซ์ทำงานในภาคแรงดันศูนย์ (ZVS) ดังรูปที่ 2.14 อธิบายได้โดยรูปคลื่นของกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของวงจรอินเวอร์เตอร์ในรูปที่ 2.15 โดยแบ่งชุดทำงานแต่ละช่วงเวลาออกเป็น 10 ช่วงเวลาซึ่งรูปลักษณะของวงจรในแต่ละช่วงเวลา มีลักษณะดังรูปที่ 2.16

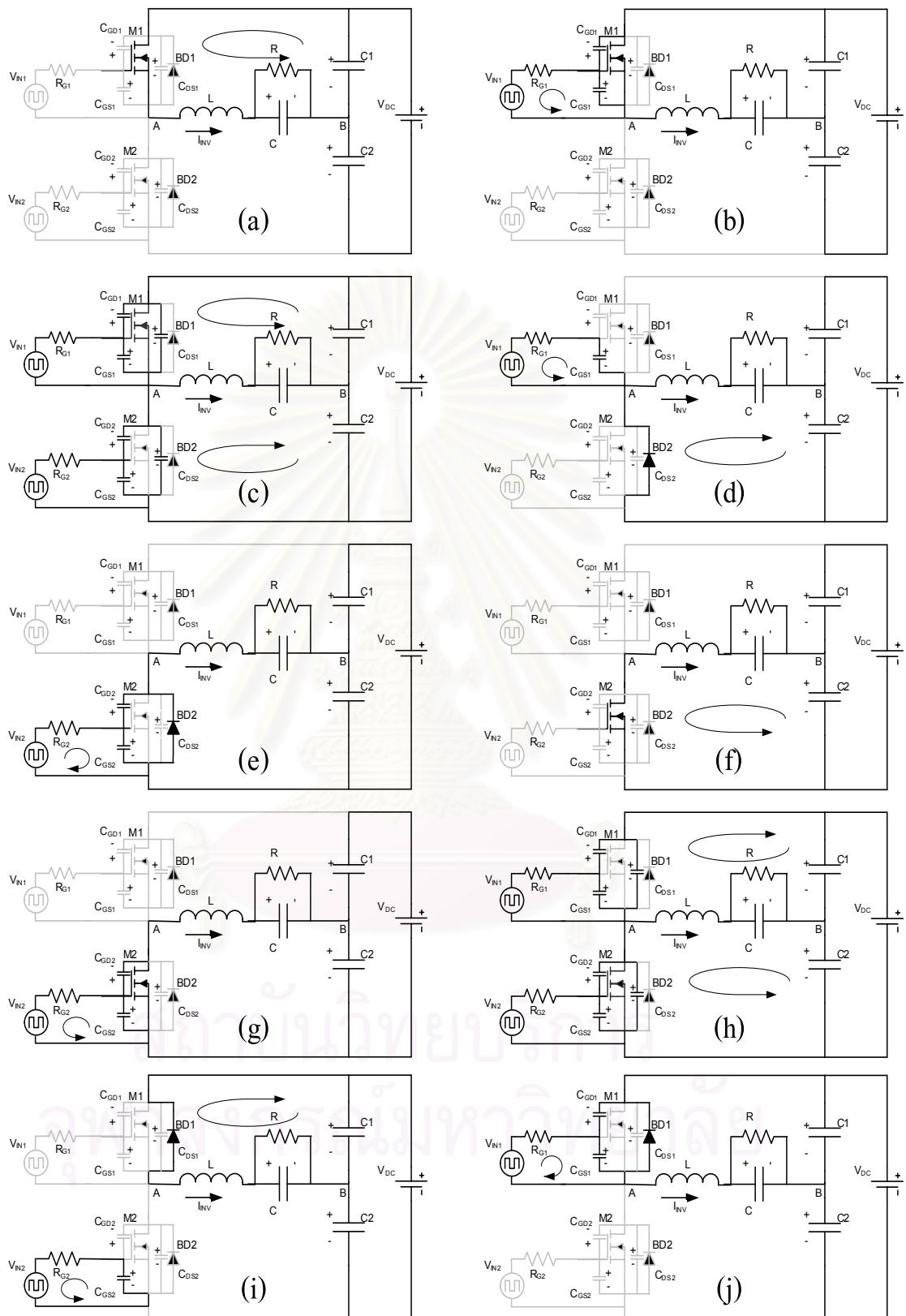
สถาบันวิทยบริการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 2.14 วงจรอินเวอร์เตอร์เรซิโซแนนซ์อนุกรมที่ต่อโหลดขนาดแบบกึ่งบริจ



รูปที่ 2.15 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์



รูปที่ 2.16 รูปลักษณ์วงจร ในแต่ละช่วงเวลา

สามารถอธิบายการทำงานในช่วงเวลาต่างๆ ได้ดังนี้

ช่วงเวลา $t_0 < t < t_1$ (M1 นำกระแส)

ก่อนเวลา t_0 ได้โอดขนาด BD1 กายใน MOSFET M1 นำกระแส สังเกตได้จากกระแส i_{M1} เป็นลบ และมีแรงดัน v_{GS1} ซึ่งมีค่าเท่ากับสัญญาณขั้บนำ V_{IN1} แต่ยังไม่มีกระแสไฟล์ผ่าน ที่เวลา t_0 กระแสในตัวเหนี่ยวนำของวงจร โอลด์ i_{INV} จะเปลี่ยนทิศทางจากลบเป็นบวกกระแสในตัวเหนี่ยวนำของวงจร โอลด์จึงขย้ำจากไดโอดขนาด (BD1) มาขังสวิตช์ M1 จะเห็นได้ว่า M1 เริ่มน้ำกระแสขณะที่แรงดันเป็นศูนย์ (ZVS) โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (a)

ช่วงเวลา $t_1 < t < t_2$ (M1 คายประจุสะสม, แรงดัน v_{GS1} เริ่มมีค่าลดลง)

ที่เวลา t_1 สัญญาณขั้บนำ (V_{IN1}) เปลี่ยนสถานะจากการขั้บนำเป็นการหยุดขั้บนำ สวิตช์ M1 มีการคายประจุสะสมที่เกต สังเกตได้จาก i_{G1} มีค่าเป็นลบ ทำให้แรงดัน v_{GS1} ที่สวิตช์ M1 เริ่มน้ำค่าลดลงแต่กระแส i_{INV} ยังคงไฟล์ผ่านสวิตช์ M1 ต่อไป โดยแรงดัน v_{GS1} จะลดลงจนมีค่าเท่ากับแรงดัน Threshold ของ MOSFET (V_{TH}) ที่เวลา t_2 โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (b)

ช่วงเวลา $t_2 < t < t_3$ (M1 เริ่มจะหยุดนำกระแส)

ที่เวลา t_2 เมื่อ v_{GS1} มีค่าเท่ากับ V_{TH} กระแสผ่าน FET เริ่มลดลงสังเกตได้จากกระแสผ่านสวิตช์ i_{M1} ซึ่งมีค่าน้อยกว่ากระแสในตัวเหนี่ยวนำของวงจร โอลด์ (i_{INV}) กระแสในตัวเหนี่ยวนำของวงจร โอลด์ ส่วนเกินจะไฟล์ผ่านตัวเก็บประจุระหว่างเกตกับเดรน (C_{GD}) และตัวเก็บประจุระหว่างเดรนกับซอต (C_{DS}) ของทั้ง M1 และ M2 ช่วงเวลาที่ M1 จะทำงานในย่านกระแสอิ่มตัว (Current Saturation region) ซึ่งกระแสเดรนของ M1 จะขึ้นกับ v_{GS1} โดยเรียกแรงดันเกต-ซอตในช่วงเวลานี้ว่า แรงดัน Miller (V_{Miller}) จนกระแสที่เวลา t_3 C_{GD1} และ C_{DS1} ถูกประจุจนทำให้แรงดันตกค่อนสวิตช์ (v_{DS1}) มีค่าประมาณเท่ากับ V_{DC} ขณะที่ v_{DS2} มีค่าเท่ากับ 0 V และแรงดันออกของอินเวอร์เตอร์ V_{AB} หรือ V_{INV} มีค่าเท่ากับ $-V_{DC}/2$ โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (c)

ช่วงเวลา $t_3 < t < t_4$ (M1 หยุดนำกระแส, BD2 นำกระแส)

ที่เวลา t_3 แรงดัน v_{GS1} เริ่มมีค่าต่ำกว่า V_{TH} จากการคายประจุสะสมที่เกต ทำให้ M1 หยุดนำกระแส ดังนั้นกระแส i_{INV} จะขย้ำไปไฟล์ผ่านไดโอดขนาด BD2 ซึ่งเป็นการคืนพลังงานจาก โอลด์สู่แหล่งจ่ายไฟตรง โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (d)

ช่วงเวลา $t_4 < t < t_5$ (BD2 นำกระแส, M2 สะสมประจุ)

ที่เวลา t_4 เริ่มมีสัญญาณขั้บนำ V_{IN2} และมีการสะสมประจุที่ M2 แต่ กระแส i_{INV} ยังคงไฟล์ผ่าน BD2 โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (e)

ช่วงเวลา $t_5 < t < t_6$ (M2 นำกระแส)

ที่เวลา t_5 กระแส i_{INV} เปลี่ยนทิศจากบวกเป็นลบกระแสที่ไหลผ่าน BD2 จะข้ายมาไหลผ่านสวิตช์ M2 สังเกตว่า M2 ต่อวงจรจะที่แรงดันคร่อมสวิตช์เป็นศูนย์ (ZVS) โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (f)

ช่วงเวลา $t_6 < t < t_7$ (M2 คายประจุสะสม, แรงดัน v_{GS2} เริ่มมีค่าลดลง)

ที่เวลา t_6 สัญญาณขับนำ (V_{IN2}) เปลี่ยนสถานะจากการขับนำเป็นการหยุดขับนำ สวิตช์ M2 มีการคายประจุสะสมที่เกต สังเกตได้จาก i_{G2} มีค่าเป็นลบ ทำให้แรงดัน v_{GS2} ที่สวิตช์ M2 เริ่มมีค่าลดลงแต่กระแส i_{INV} ยังคงไหลผ่านสวิตช์ M2 ต่อไป โดยแรงดัน v_{GS2} จะลดลงจนมีค่าเท่ากับ (V_{TH}) ที่เวลา t_7 โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (g)

ช่วงเวลา $t_7 < t < t_8$ (M2 เริ่มจะหยุดนำกระแส)

ที่เวลา t_7 เมื่อ v_{GS2} มีค่าเท่ากับ V_{TH} กระแส i_{M2} เริ่มลดลง โดยมีค่าน้อยกว่ากระแส i_{INV} ซึ่งกระแสวงจรไหลดส่วนเกินจะไหลผ่าน C_{GD} และ C_{DS} ของทั้ง M1 และ M2 ช่วงเวลาเดียวกันนี้แรงดัน v_{GS2} มีค่าเท่ากับ V_{Miller} โดยประมาณ จนกระทั่งที่เวลา t_8 C_{GD2} และ C_{DS2} ถูกประจุจนทำให้แรงดัน v_{DS2} มีค่าเท่ากับ V_{DC} ขณะที่ v_{DS1} มีค่าเท่ากับ 0 V และแรงดันออกของอินเวอร์เตอร์ V_{AB} หรือ V_{INV} มีค่าเท่ากับ $V_{DC}/2$ โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (h)

ช่วงเวลา $t_8 < t < t_9$ (M2 หยุดนำกระแส, BD1 นำกระแส)

ที่เวลา t_8 แรงดัน v_{GS2} เริ่มมีค่าต่ำกว่า V_{TH} จากการคายประจุสะสมที่เกต ทำให้ M2 หยุดนำกระแส ดังนั้นกระแส i_{INV} จะข้ายไปไหลผ่าน BD1 ซึ่งเป็นการคืนพลังงานจากไหลดสู่แหล่งจ่ายไฟตรง โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (i)

ช่วงเวลา $t_9 < t < t_{10}$ (M1 สะสมประจุ)

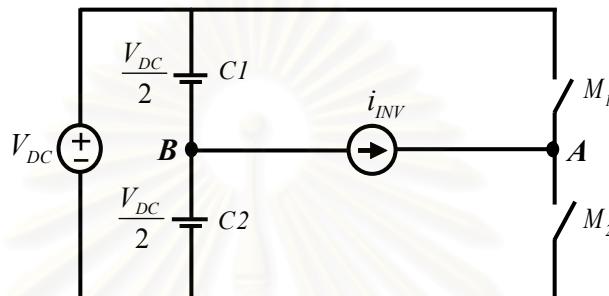
ที่เวลา t_9 เริ่มมีสัญญาณขับนำ V_{IN1} และมีกระแสสะสมประจุที่ M1 แต่ กระแส i_{INV} ยังคงไหลผ่าน BD1 โดยรูปลักษณ์วงจรในช่วงนี้เป็นดังรูป 2.16 (e) โดยเมื่อเวลา t_{10} กระแสไหลดจะลดลงเป็น 0 จึงเป็นเวลาเดียวกับ t_0 ในความเร็วของการทำงานตามที่ได้อธิบายไว้

การทำงานของวงจรขับนำสวิตช์ในควบคัดไปจะมีลักษณะเหมือนเดิมทุกประการ โดยเวลา t_{10} ของควบคุมที่ 1 จะตรงกับเวลา t_0 ของควบคัดไป และ วัตถุประสงค์การทำงานจะเกิดซ้ำกัน เช่นนี้เรื่อยๆ

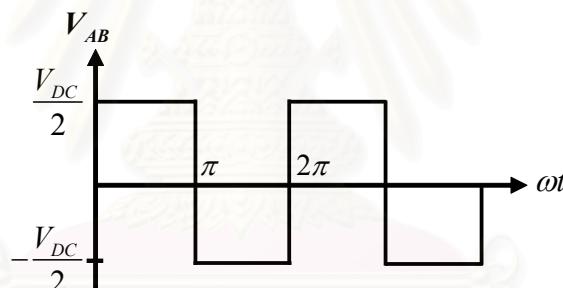
จะเห็นได้ว่าการทำงานในภาวะอยู่ตัวของวงจรขับนำของอินเวอร์เตอร์ที่ใช้สวิตช์ภาคแรงดันศูนย์โดยแบ่งการทำงานในแต่ละควบคุมเป็น 10 ช่วงเวลา ทำให้เข้าใจการทำงานของอินเวอร์เตอร์ที่มีสวิตช์ไหางานเป็น FET ได้ค่อนข้างชัดเจน ซึ่งความเข้าใจหลักการทำงานและพฤติกรรมของวงจรในช่วงเวลาต่างๆ นั้นเป็นสิ่งสำคัญที่นำไปสู่การออกแบบวงจร

2.8 วงจรสมมูลและการวิเคราะห์ห่วงจรอินเวอร์เตอร์

โครงสร้างของวงจรอินเวอร์เตอร์แบบกึ่งบริจที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดปีไฟฟ้าในรูปที่ 2.14 สามารถแทนได้ด้วยวงจรสมมูลในรูปที่ 2.17 โดยแรงดันด้านออกของอินเวอร์เตอร์ (V_{AB}) จะมีลักษณะเป็นรูปคลื่นสี่เหลี่ยมที่มีค่าเฉลี่ยเท่ากับศูนย์ ขนาดและความถี่ของแรงดันออกของอินเวอร์เตอร์ขึ้นอยู่กับขนาดของแรงดันไฟตรงด้านเข้า (V_{DC}) และความถี่ในการตัดต่อวงจรของ MOSFET M1 และ M2 ตามลำดับ



รูปที่ 2.17 โครงสร้างของวงจรอินเวอร์เตอร์กึ่งบริจที่สร้างรูปคลื่นสี่เหลี่ยม



รูปที่ 2.18 แรงดันรูปคลื่นสี่เหลี่ยมด้านออกของวงจรอินเวอร์เตอร์

จากโครงสร้างของอินเวอร์เตอร์ในรูปที่ 2.17 ในช่วงเวลาที่ M1 นำกระแส จะทำให้แรงดัน V_{AB} มีค่า $V_{DC}/2$ ส่วนช่วงเวลาที่ M2 นำกระแสแรงดัน V_{AB} มีค่า $-V_{DC}/2$ และเมื่อสวิตช์ 2 ตัวสลับกันทำงานจะทำให้ได้แรงดันด้านออกอินเวอร์เตอร์ V_{AB} เป็นรูปคลื่นสี่เหลี่ยมที่มีลักษณะดังรูปที่ 2.18 โดยแรงดันด้านออกของอินเวอร์เตอร์ V_{AB} ที่เวลาใด ๆ แสดงได้ด้วยสมการที่ (2.4) และสามารถเขียนให้อยู่ในรูปของอนุกรมพูเรียร์ได้ดังสมการที่ (2.5)

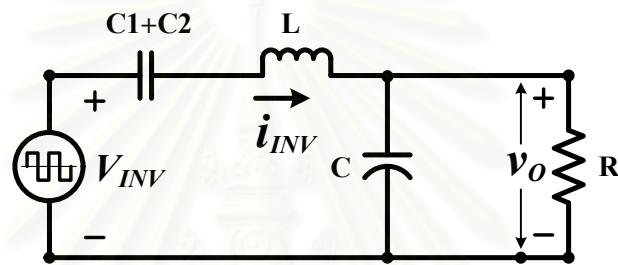
$$V_{AB} = V_{INV} = \begin{cases} \frac{V_{DC}}{2}, & 0 \leq t \leq \frac{\pi}{\omega} \\ -\frac{V_{DC}}{2}, & \frac{\pi}{\omega} \leq t \leq \frac{2\pi}{\omega} \end{cases} \quad (2.4)$$

$$V_{INV}(t) = \frac{V_{DC}}{2} \left\{ \frac{4}{\pi} \sum_{n=odd}^{\infty} \frac{\sin n\Omega t}{n} \right\} = \sum_{n=odd}^{\infty} V_{INVn} \sin n\Omega t \quad (2.5)$$

เมื่อ ω คือ ความถี่เชิงมุมของการสวิตช์ (rad/sec)

V_{DC} คือ แรงดันไฟตรงค้านเข้า

เมื่อแทนเนื้อเยื่อคือความถี่ความต้านทานแบบเชิงเส้นและแรงดันค้านอกรวงจรอินเวอร์เตอร์เป็นรูปคลื่นสี่เหลี่ยม สามารถพิจารณาวงจรอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์อนุกรม โหลดขนาดใหญ่จะส่งผลกระทบต่อค่าดังรูปที่ 2.19

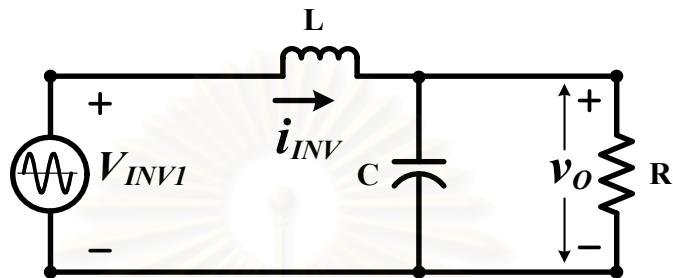


รูปที่ 2.19 วงจรสมมูลของอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์อนุกรม โหลดขนาดใหญ่

เนื่องจากโครงสร้างของวงจร โหลดที่ต่อเข้ากับอินเวอร์เตอร์มีลักษณะเป็นวงจรกรองแบบผ่านตัว (Low-pass filter) ทำให้กระแสสัมภาร์มอนิกที่ผ่านเนื้อเยื่อมีค่าต่ำ กำลังไฟฟ้าส่วนใหญ่ที่ผ่านเนื้อเยื่อจะเป็นกำลังไฟฟ้าจากความถี่หลักมูลและที่กำลังพิกัด กำลังไฟฟ้าที่เนื้อเยื่อจะเป็นกำลังไฟฟ้าความถี่หลักมูลประมาณร้อยละ 98 ดังนั้นการคำนวณคุณสมบัติของวงจรอินเวอร์เตอร์ที่ใช้เฉพาะความถี่หลักมูลจะให้ผลที่มีความคลาดเคลื่อนไม่มากนักแต่มีความสะท้อนกันมาก และเนื่องจากจุดผ่านศูนย์ของแรงดันรูปคลื่นใช้นี้ที่เป็นองค์ประกอบความถี่หลักมูลจะตรงกับจุดผ่านศูนย์ของแรงดันรูปคลื่นสี่เหลี่ยม ฉะนั้นการวิเคราะห์และออกแบบวงจรอินเวอร์เตอร์ที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้าจะใช้วงจรสมมูลและสมการสำหรับกระแสและแรงดันรูปคลื่นใช้นี้ที่ความถี่หลักมูล ซึ่งจะทำให้การวิเคราะห์และเข้าใจพฤติกรรมโดยรวมของวงจรได้ย่างขึ้น การวิเคราะห์และออกแบบวงจรจะใช้ตัวค้านทานแบบเชิงเส้นแทนเนื้อเยื่อ ดังนั้นการวิเคราะห์ห้องรังสรรคกล่าวสำหรับความถี่หลักมูลของแรงดันออกของอินเวอร์เตอร์สามารถใช้ทฤษฎีการวิเคราะห์ห้องรังสรรคเชิงเส้นสำหรับกระแสและแรงดันที่มีรูปคลื่นใช้นี้ทั่วไปเพื่อกำหนดหาค่าของกระแสและแรงดันต่าง ๆ ในรูปของขนาดแรงดันความถี่หลักมูล (V_{INV}) และการคำนวณจะคำนวณกระแสแรงดันต่าง ๆ ในรูปของค่ารากกำลังสองเฉลี่ย (RMS) โดยอาศัยสมมุติฐานดังต่อไปนี้

- ละเลยผลของการสูญเสียในสวิตช์ทำงาน

- ถือว่า C_1 และ C_2 มีค่าใหญ่มากทำให้การกระเพื่อมของแรงดันด้านนอกมีค่าน้อยและสามารถ濾除ได้โดยถือว่า C_1 และ C_2 เป็นวงจรลัด
 - ค่าตัวประกอบคุณภาพของวงจร โอลด์ (Q_p) มีค่าสูงเพียงพอทำให้สามารถ濾除ผลของกระแสสารมอนิก
- จะนั้นจึงได้วงจรสมมูลของอินเวอร์เตอร์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ดังรูปที่ 2.20



รูปที่ 2.20 วงจรสมมูลของอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์อนุกรม โอลด์ขนาดที่ความถี่หลักมูล

กำหนดให้พารามิเตอร์ของวงจรเรโซแนนซ์อนุกรมที่ต่อโอลด์ขนาด มีค่าดังนี้

$$\omega_o = \frac{1}{\sqrt{LC}} \quad (2.6)$$

$$Z_o = \omega_o L = \frac{1}{\omega_o C} = \sqrt{\frac{L}{C}} \quad (2.7)$$

$$Q_p = \frac{R}{Z_o} \quad (2.8)$$

$$\omega_n = \frac{\omega}{\omega_o} \quad (2.9)$$

- โดยที่ ω_o คือความถี่เรโซแนนซ์ (Resonant frequency)
 Z_o คืออิมพีเดนซ์คุณลักษณะ (Characteristic impedance)
 Q_p คือตัวประกอบคุณภาพโอลด์ขนาด (Parallel quality factor)
 ω_n คือค่าความถี่ปั๊สสถาน (Normalized frequency) หรือความถี่การสวิตช์ที่ Normalized ด้วยความถี่เรโซแนนซ์

สามารถหาสมการต่าง ๆ ของวงจรในรูปของค่ารากกำลังสองเฉลี่ย (RMS) ได้ดังนี้
สมการแรงดันด้านออกของอินเวอร์เตอร์สำหรับความถี่หลักมูล (V_{INV1}) ในรูปของแรงดันไฟตรง
ด้านเข้าของอินเวอร์เตอร์ (V_{DC})

$$V_{INV1} = \frac{1}{\sqrt{2}} \times \frac{4}{\pi} \times \frac{V_{DC}}{2} = \frac{\sqrt{2}}{\pi} \times V_{DC} \quad (2.10)$$

สมการอัมพีเดนซ์ของวงจรโหลดสำหรับความถี่หลักมูล (Z_T)

$$Z_T = \frac{1 - \omega^2 LC + j\omega \frac{L}{R}}{\frac{1}{R} + j\omega C}, |Z_T| = \frac{\sqrt{(1 - \omega^2 LC)^2 + \left(\omega \frac{L}{R}\right)^2}}{\sqrt{\left(\frac{1}{R}\right)^2 + (\omega C)^2}} \quad (2.11)$$

สมการของกระแสออกของอินเวอร์เตอร์สำหรับความถี่หลักมูล (I_{INV})

$$I_{INV} = \frac{\left| \frac{1}{R} + j\omega C \right| * V_{INV1}}{\left[1 - \omega^2 LC + j\omega \frac{L}{R} \right]}, |I_{INV}| = \frac{\sqrt{\left(\frac{1}{R}\right)^2 + (\omega C)^2} * V_{INV1}}{\sqrt{(1 - \omega^2 LC)^2 + \left(\omega \frac{L}{R}\right)^2}} \quad (2.12)$$

สมการเพสของกระแสออกของอินเวอร์เตอร์เทียบกับแรงดันสำหรับความถี่หลักมูล (θ_{INV})

$$\theta_{INV} = \arctan \left[\frac{R^2 \omega C - \omega L \left[(R\omega C)^2 + 1 \right]}{R} \right] \quad (2.13)$$

สมการของแรงดันโหลดสำหรับความถี่หลักมูล (V_o)

$$V_o = \frac{V_{INV1}}{\left[1 - \omega^2 LC + j\omega \left(\frac{L}{R} \right) \right]}, |V_o| = \frac{V_{INV1}}{\sqrt{(1 - \omega^2 LC)^2 + \left(\omega \left(\frac{L}{R} \right) \right)^2}} \quad (2.14)$$

สมการของกระแสไฟฟ้าสำหรับความถี่หลักมูล (I_o)

$$I_o = \frac{\left(\frac{1}{R}\right)^* V_{INV1}}{\left[1 - \omega^2 LC + j\omega\left(\frac{L}{R}\right)\right]}, |I_o| = \frac{\left(\frac{1}{R}\right)^* V_{INV1}}{\sqrt{\left(1 - \omega^2 LC\right)^2 + \left(\omega\left(\frac{L}{R}\right)\right)^2}} \quad (2.15)$$

สมการ 2.3-2.8 สามารถเขียนในรูปของค่าตัวประกอบคุณภาพ (Q_p) characteristic impedance (Z_0) และความถี่เชิงมุมในการทำงานที่ normalized ด้วยความถี่ธรรมชาติไม่น่าจะ ω_0 ที่ใช้สัญลักษณ์ ω_n ได้ดังนี้

สมการอัมพีเดนซ์ของวงจรไฟฟ้าสำหรับความถี่หลักมูล (Z_T)

$$Z_T = \frac{Z_0 \left[\left(1 - \omega_n^2\right) + j\left(\frac{\omega_n}{Q_p}\right) \right]}{\left[\frac{1}{Q_p} + j\omega_n\right]}, |Z_T| = \frac{Z_0 \sqrt{\left(1 - \omega_n^2\right)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_p}\right)^2}}{\sqrt{\left(\frac{1}{Q_p^2} + \omega_n^2\right)}} \quad (2.16)$$

สมการของกระแสออกของอินเวอร์เตอร์สำหรับความถี่หลักมูล (I_{INV})

$$I_{INV} = \frac{V_{INV1} \left[\frac{1}{Q_p} + j\omega_n \right]}{Z_0 \left[\left(1 - \omega_n^2\right) + j\left(\frac{\omega_n}{Q_p}\right) \right]}, |I_{INV}| = \frac{V_{INV1} \sqrt{\left(\frac{1}{Q_p^2} + \omega_n^2\right)}}{\sqrt{\left(1 - \omega_n^2\right)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_p}\right)^2}} \quad (2.17)$$

สมการเพื่อสูงของกระแสออกของอินเวอร์เตอร์เทียบกับแรงดันสำหรับความถี่หลักมูล (θ_{INV})

$$\theta_{INV} = \arctan \left[\frac{\omega_n \left[Q_p^2 (1 - \omega_n^2) - 1 \right]}{Q_p} \right] \quad (2.18)$$

สมการของแรงดันออกสำหรับความถี่หลักมูล (V_o)

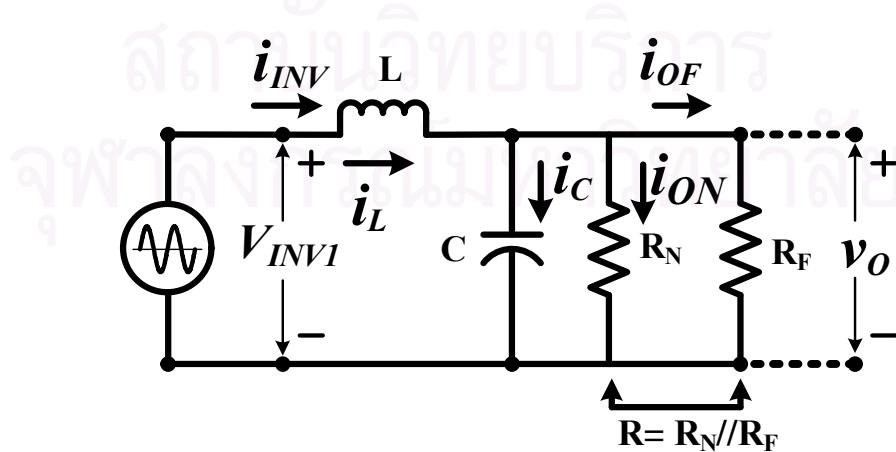
$$V_o = \frac{V_{INV1}}{\left[(1 - \omega_n^2) + j \left(\frac{\omega_n}{Q_p} \right) \right]}, |V_o| = \frac{V_{INV1}}{\sqrt{\left((1 - \omega_n^2)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_p} \right)^2 \right)}} \quad (2.19)$$

สมการของกระแสโหลดสำหรับความถี่หลักมูล (I_o)

$$I_o = \frac{V_{INV1}}{R \left[(1 - \omega_n^2) + j \left(\frac{\omega_n}{Q_p} \right) \right]}, |I_o| = \frac{V_{INV1}}{R \sqrt{\left((1 - \omega_n^2)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_p} \right)^2 \right)}} \quad (2.20)$$

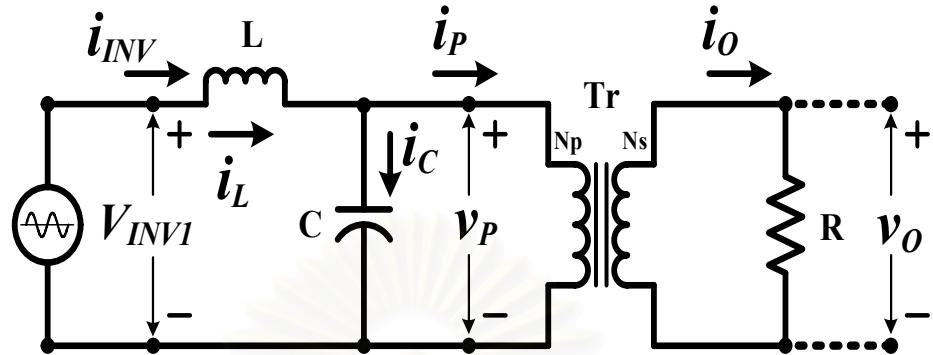
2.9 วงจรป้องกัน

จากการทำงานของเครื่องตัดจีด้วยไฟฟ้าที่โหลดจะมีการเปลี่ยนแปลงในช่วงกว้างตั้งแต่ค่าศูนย์ถึงอนันต์ จะทำให้ค่า Q_p ของวงจรโหลดจะมีการเปลี่ยนแปลงในช่วงกว้างด้วยโดยเมื่อความต้านทานโหลดมีค่าเป็นอนันต์ ค่า Q_p ของวงจร มีค่าอนันต์ด้วยและจากสมการที่ (2.17) และ (2.19) พบว่าเมื่อ ค่า Q_p สูงขึ้น กระแสอินเวอร์เตอร์ (I_{INV}) และ แรงดันออก (V_o) จะมีค่าสูงมาก ซึ่งพิจารณาของอุปกรณ์ไม่สามารถรองรับการทำงานที่ภาวะดังกล่าวได้ ดังนั้น จึงต้องมีการต่อโหลดจำลอง (R_N) ดังรูปที่ 2.21 เพื่อป้องกันภาวะไว้โหลดแต่การต่อโหลดจำลองนี้จะต้องคำนึงถึงกำลังงานสูญเสียที่เกิดขึ้นในขณะทำงานด้วย



รูปที่ 2.21 วงจรโหลดที่มีการต่อโหลดจำลองเพื่อป้องกันภาวะไว้โหลด

ด้านออกต่อผ่านหน้าจอแปลงที่มีอัตราการขยายแรงดัน $N_s/N_p = n$ ไปสู่โหลด R (เนื้อเยื่อ) ดังรูปที่ 2.22 เพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดกับผู้ป่วย



รูปที่ 2.22 วงจร โหลดที่มีการต่อหน้าจอแปลงด้านออกเพื่อป้องกันอันตรายที่เกิดกับผู้ป่วย

2.10 องค์ประกอบของจรอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง

2.10.1 MOSFET กำลัง

MOSFET จะมีสถานะนำกระแสต่อเมื่อ $V_{GS} > V_{TH}$ โดยเมื่อ $V_{GS} - V_{TH} > V_{DS}$ จะทำงานในย่านความต้านทาน (Ohmic region) และ $V_{GS} - V_{TH} < V_{DS}$ จะทำงานในย่านความไวงาน (Saturation region) โดยที่จะเปลี่ยนระหว่างย่านความต้านทานและย่านไวงานถือ $V_{GS} - V_{TH} = V_{DS}$ ในย่านความต้านทานกระแสเดренจะเป็นดังสมการ (2.21)

$$I_D = K[2(V_{GS} - V_{TH})V_{DS} - V_{DS}^2] \quad (2.21)$$

โดยที่ K คือ ค่าคงที่ที่ขึ้นกับโครงสร้างและจุดทำงานของ MOSFET

ในย่านไวงานกระแสเดренขึ้นอยู่กับแรงดันเกต ดังสมการ (2.22)

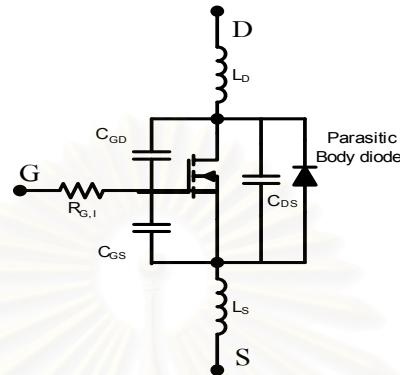
$$I_D = K(V_{GS} - V_{TH})^2 \quad (2.22)$$

อย่างไรก็ได้ สำหรับ MOSFET กำลัง สมการที่ (2.22) ใช้ได้เฉพาะในพิสัยที่ I_D มีค่าต่ำเท่านั้น เมื่อ I_D มีค่าสูงขึ้น ความสัมพันธ์ระหว่าง I_D กับ V_{GS} จะเกือบเป็นเชิงเส้น ดังสมการ (2.23)

$$I_D \approx g_{fs}(V_{GS} - V_{TH}) \quad (2.23)$$

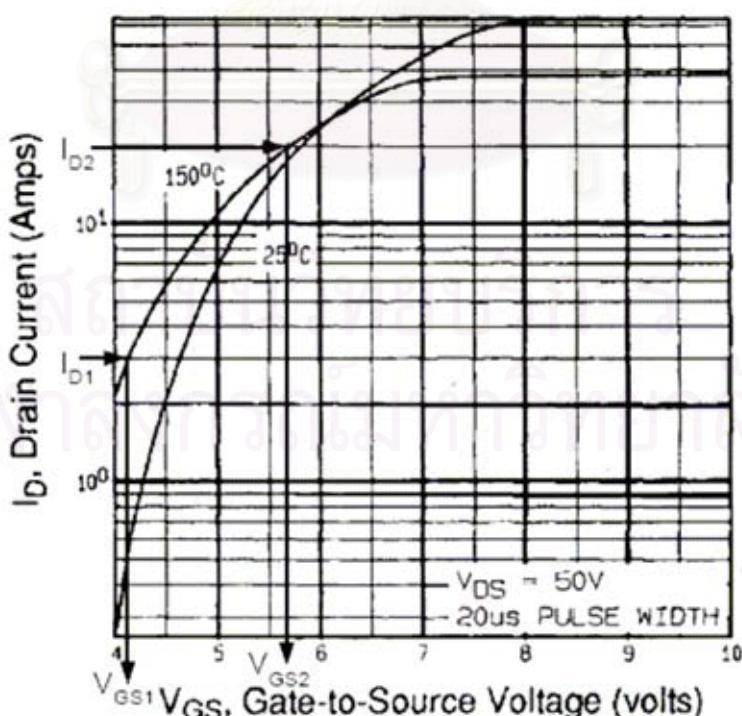
โดยที่ g_{fs} คือ อัตราความนำ (transconductance)

เพื่อนำไปสู่การวิเคราะห์และการออกแบบวงจรแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับที่ทำงานความถี่สูงจะเริ่มด้วยการศึกษาแบบจำลองของ MOSFET ดังรูปที่ 2.23 ซึ่งพารามิเตอร์ต่าง ๆ ส่งผลต่อความสามารถในการสวิตช์ โดยมีรายละเอียดและการประมาณค่าพารามิเตอร์ต่าง ๆ [12] ดังต่อไปนี้



รูปที่ 2.23 แบบจำลองของ Power MOSFET

แรงดันขีดเริ่ม (V_{TH}) และ แรงดัน Miller (V_{Miller}) โดยปกติค่าแรงดันขีดเริ่มที่ระบุใน datasheet นั้น นิยามที่ 25 องศาเซลเซียส และ ที่กระแสนาฬิกาประมาณที่ 250 ในโภแอมป์ ดังนั้น จึงไม่เท่ากับช่วง Miller plateau ของการสวิตช์ โดยที่ค่า V_{TH} และ V_{Miller} ที่ถูกต้อง [12,20] จะต้องทำการคำนวณจาก Typical Transfer Characteristics ได้ดังนี้



รูปที่ 2.24 Typical Transfer Characteristics

จากรูปที่ 2.24 และ สมการ (2.22) กรณีที่ I_D มีค่าต่ำๆ จะได้

$$V_{TH} = \frac{V_{GS1} * \sqrt{I_{D2}} - V_{GS2} * \sqrt{I_{D1}}}{\sqrt{I_{D2}} - \sqrt{I_{D1}}} \quad (2.24)$$

$$K = \frac{I_{D1}}{(V_{GS1} - V_{TH})^2} \quad (2.25)$$

$$V_{Miller} = V_{TH} + \sqrt{\frac{I_D}{K}} \quad (2.26)$$

จากรูปที่ 2.24 และ สมการ (2.23) กรณีที่ I_D มีค่าสูง ๆ ความสัมพันธ์ระหว่าง I_D กับ V_{GS} จะเกือบเป็นเชิงเส้น จะได้

$$V_{TH} = \frac{V_{GS1} * I_{D2} - V_{GS2} * I_{D1}}{I_{D2} - I_{D1}} \quad (2.27)$$

$$g_{fs} = \frac{I_{D1}}{V_{GS1} - V_{TH}} \quad (2.28)$$

$$V_{Miller} = V_{TH} + \frac{I_D}{g_{fs}} \quad (2.29)$$

Forward Transconductance (g_{fs}) คือ small signal gain ในย่านการทำงานเชิงเส้น โดยจะมีความสำคัญในช่วงเวลา turn-on และ turn-off โดยจะเข้าสู่การทำงานที่เป็นเชิงเส้นซึ่งสามารถคำนวณกระแสเครนได้จากแรงดันเกต-ซอส ดังสมการที่ (2.30)

$$g_{fs} = \frac{\Delta I_D}{\Delta V_{GS}} \quad (2.30)$$

ดังนั้น กระแสสูงสุดของ MOSFET ในย่านการทำงานที่เป็นเชิงเส้นคำนวณได้ดังสมการ (2.31)

$$I_D = (V_{GS} - V_{TH}) * g_{fs} \quad (2.31)$$

ตัวเก็บประจุ C_{GS} , C_{GD} และ C_{DS} คือตัวเก็บประจุที่อยู่ระหว่างแต่ละขากของ MOSFET ซึ่งความสามารถในการสวิตช์ของ MOSFET ขึ้นกับความเร็วในการประจุและคายประจุตัวเก็บประจุดังกล่าว โดยมีรายละเอียดดังนี้

- ตัวเก็บประจุ C_{GS} เป็นผลมาจากการเหลื่อมกันของชอสและเกต โดยค่าตัวเก็บประจุมีคุณสมบัติเป็นเชิงเส้นโดยขึ้นกับพื้นที่รอยต่อ

- ตัวเก็บประจุ C_{GD} เป็นผลมาจากการเหลื่อมกันของช่องทางเดินกระแสกับเกต และเป็นตัวเก็บประจุของเขตปลดพาระซึ่งมีคุณสมบัติไม่เป็นเชิงเส้นโดยขึ้นกับแรงดันเดرن-ชอส [12] ตามสมการ (2.32)

$$C_{GD} \approx \frac{C_{GD,O}}{1 + K_1 * \sqrt{V_{DS}}} \quad (2.32)$$

- ตัวเก็บประจุ C_{DS} ก็มีความไม่เป็นเชิงเส้นด้วย เพราะว่าเป็นตัวเก็บประจุระหว่างรอยต่อโดยขึ้นกับแรงดันแรงดันเดرن-ชอส [12] ตามสมการ (2.33)

$$C_{DS} \approx \frac{C_{DS,O}}{K_2 * \sqrt{V_{DS}}} \quad (2.33)$$

โดยทั่วไปแล้วค่าของตัวเก็บประจุข้างต้นไม่สามารถหาได้โดยตรงจาก Datasheet แต่สามารถคำนวณค่าดังกล่าวได้จากค่า C_{ISS} C_{RSS} และ C_{OSS} ที่ได้จาก datasheet ดังนี้

$$C_{GD} = C_{RSS} \quad (2.34)$$

$$C_{GS} = C_{ISS} - C_{RSS} \quad (2.35)$$

$$C_{DS} = C_{OSS} - C_{RSS} \quad (2.36)$$

นอกจากความยุ่งยากที่มีสาเหตุมาจาก C_{GD} มีค่าขึ้นกับแรงดันเดرن-ชอส ของ MOSFET แล้ว C_{GD} ยังมีผลทำให้เกิดการเชื่อมโยงของวงจรด้านเดرن-ชอส กับ วงจรด้านเกต-ชอส ซึ่งมีผลให้ C_{GD} ที่มองจากวงจรด้านเกตขึ้นกับการเปลี่ยนแปลงแรงดันของวงจรด้านเดرن-ชอส ทำให้ C_{GD} ที่มองจากวงจรด้านเกตสำหรับสัญญาณมีค่าตามสมการ 2.37

$$C_{GD,eqv} = (1 + g_{fs} * R_L) * C_{GD} \quad (2.37)$$

เนื่องจาก C_{GD} และ C_{DS} ขึ้นกับแรงดัน ดังนั้นค่าที่ได้จาก datasheet จะให้ค่าเฉลี่ยนไว้ที่ทำการทดสอบเท่านั้น ดังนั้นเพื่อการนำไปประยุกต์ใช้งานที่ถูกต้อง จึงต้องมีการคำนวณค่าที่ใกล้เคียงโดยอยู่บนพื้นฐานความต้องการประจุในการเปลี่ยนแปลงแรงดันคร่อมตัวเก็บประจุ ซึ่ง Power MOSFET ส่วนใหญ่สามารถคำนวณค่าได้ดังสมการ (2.38) และ (2.39)

$$C_{GD,ave} = 2 * C_{RSS,spec} * \sqrt{\frac{V_{DS,spec}}{V_{DS,off}}} \quad (2.38)$$

$$C_{OSS,ave} = 2 * C_{OSS,spec} * \sqrt{\frac{V_{DS,spec}}{V_{DS,off}}} \quad (2.39)$$

ความต้านทาน (R_{GL}) คือความต้านทานแฟรงก์ภายใน MOSFET ซึ่งมีอิทธิพลอย่างมากในการนำไปใช้งานที่ความเร็วการสวิตช์สูง เพราะเป็นตัวต้านทานที่ต่ออยู่ระหว่างจุดบันดาและตัวเก็บประจุด้านขา R_{GL} จะช่วยเพิ่มอัตราหน่วงของวงจรเกตและช่วยลดการแกว่งในวงจรเกต

ตัวเหนี่ยวนำ L_s และ L_d คือ ตัวเหนี่ยวนำที่ซอส และ เครน เป็นตัวเหนี่ยวนำที่ทำให้เกิดการจำกัดความสามารถในการสวิตช์ของ MOSFET

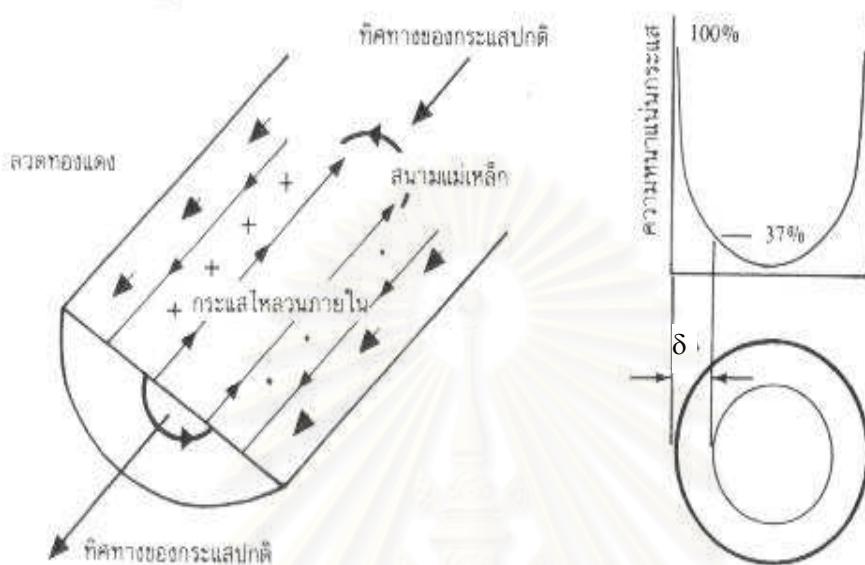
2.10.2 ตัวเหนี่ยวนำและหม้อแปลง

การออกแบบตัวเหนี่ยวนำและหม้อแปลงความถี่สูงนั้น สารแม่เหล็กที่เลือกใช้คือเฟอร์ไรต์ ซึ่งเป็นเซรามิก ประกอบด้วยออกไซด์ของเหล็ก สังกะสี และ แมงกานีส หรือ นิกเกิล เฟอร์ไรต์ชนิด MnZn มีความหนาแน่นฟลักซ์อิมตัวสูงกว่าชนิด NiZn แต่ทำงานได้ถึงความถี่ประมาณ 1 MHz ซึ่งต่ำกว่าชนิด NiZn ซึ่งทำงานได้ถึง 10 MHz [20] และ ที่ความถี่สูง ๆ ลวดทองแดงจะนำกระแสได้เพียงผิว ซึ่งมีผลทำให้พื้นที่หน้าตัดในการนำกระแสของลวดทองแดงลดลง การสูญเสียในขดลวด จะมีมากขึ้น รวมทั้งการเรียงช้อนกันของขดลวดก็มีผลทำให้เกิดการสูญเสียขึ้นในขดลวด ได้เช่นเดียวกัน กำลังงานที่สูญเสียเหล่านี้จะทำให้ขดลวดร้อน ซึ่งเป็นสิ่งที่ไม่ต้องการให้เกิดขึ้นในขณะทำงาน การกำหนดขนาดและวิธีการพันขดลวดทองแดงจึงต้องทำอย่างเหมาะสม เพื่อลดการสูญเสียในขดลวดทองแดงให้มีค่าน้อยที่สุด[18,21]

2.10.2.1 ผลของการนำกระแสแค่เพียงที่ผิวของลวดทองแดง (Skin effect)

ลวดทองแดงเมื่อมีกระแสสัลบ์ไฟล์ผ่านจะเกิดสนามแม่เหล็กที่เปลี่ยนแปลงกับเวลาไฟล์วนภายในและรอบ ๆ ตัวนำ สนามแม่เหล็กที่เกิดขึ้นจะเหนี่ยวนำให้เกิดกระแสไฟล์วน (Eddy current) ขึ้นภายในตัวลวดทองแดงอีกทอดหนึ่ง การไฟล์ของกระแสไฟล์วนนี้ จะทำให้การกระจายของกระแสที่ไฟล์ในตัวนำไม่สม่ำเสมอ โดยกระแสส่วนใหญ่จะไฟล์ได้เฉพาะที่ผิวของลวดทองแดง

ดังในรูปที่ 2.25 ทำให้ความหนาแน่นของกระแสใน漉อดทองแดงที่ใกล้ผิวจะมีค่าสูง การไหลของกระแสไฟฟ้าจะเป็นการจำกัดพื้นที่นำกระแสของ漉อดทองแดง และมีผลเหมือนพื้นที่นำกระแสของ漉อดทองแดงลดลงจากพื้นที่หน้าตัดเดิมของ漉อดตัวนำ



รูปที่ 2.25 แสดงลักษณะการเกิดกระแสไฟฟ้าใน漉อดทองแดง

รูปที่ 2.26 แสดงระยะที่จะถือว่าเป็นพื้นผิวนำกระแส (δ)

จากผิวของ漉อดทองแดงลึกลงมาในเนื้อ漉อดทองแดง จนถึงจุดที่ค่าความหนาแน่นของกระแสไม่ค่าลดลงมาเหลือเพียง 37 เปอร์เซ็นต์ของค่าความหนาแน่นกระแสที่ผิวนั้น เราจะเรียกระยะนี้ว่าเป็นความหนาผิวนำกระแสของ漉อดทองแดง (Skin depth) ดังแสดงไว้ในรูปที่ 2.26 ความหนาของผิวนำกระแส (δ) นี้มีค่าขึ้นกับความถี่ (f) สภาพด้านทาน漉อด (ρ) และ Permeability (μ) สำหรับ漉อดทองแดงที่ 25 องศาเซลเซียส ความหนาของผิวนำกระแสจะมีค่าดังสมการ (2.40)

$$\delta = \sqrt{\frac{\rho}{\pi \mu f}} = \frac{0.066}{\sqrt{f}} \quad (2.40)$$

2.10.2.2 อัตราส่วนระหว่างความต้านทานที่กระแสสลับต่อความต้านทานที่กระแสตรงของ漉อดทองแดง (F_R)

เนื่องจากความต้านทานของ漉อดตัวนำขึ้นกับความยาวและพื้นที่หน้าตัดที่นำกระแสไฟฟ้ากระแสสลับ จะทำให้เกิด skin effect ซึ่งมีผลให้พื้นที่หน้าตัดนำกระแสของ漉อดลดลง เนื่องจากกระแสไฟฟ้าได้เฉพาะที่ผิว ดังนั้นความต้านทานสำหรับไฟฟ้ากระแสสลับของ漉อดตัวนำจึงมีค่ามากกว่าความต้านทานเมื่อนำกระแสตรงโดยเฉพาะไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูง

อัตราส่วนระหว่างความต้านทานของ漉ดตัวนำสำหรับไฟฟ้ากระแสสลับต่อความต้านทานสำหรับกระแสตรง หรือ F_R (resistance factor) มีค่าตามสมการ (2.41)

$$F_R = \frac{R_{ac}}{R_{dc}} = \frac{(d/2\delta)^2}{(d/2\delta)^2 - (d/2\delta - 1)^2} \quad (2.41)$$

เมื่อ	R_{ac}	คือค่าความต้านทานของ漉ดทองแดงที่กระแสสลับ (Ohms)
	R_{dc}	คือค่าความต้านทานของ漉ดทองแดงที่กระแสตรง (Ohms)
	d	คือขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของ漉ดทองแดง (เมตร)
	δ	คือความหนาผิวนำกระแส (เมตร)

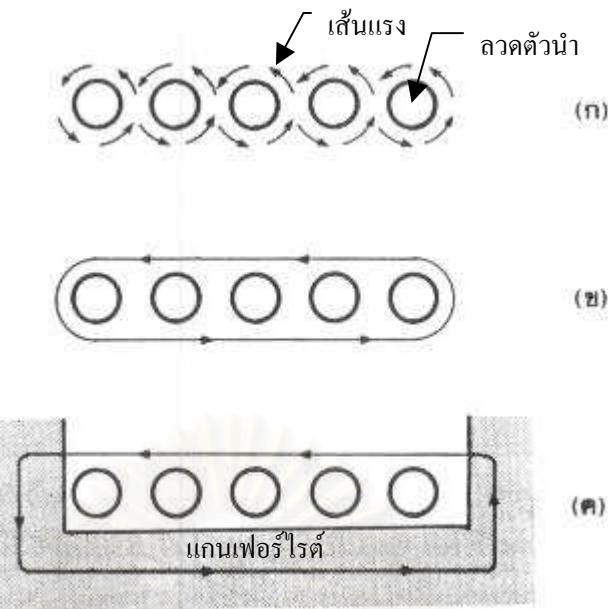
การเพิ่มขึ้นของ F_R ไม่ได้แสดงว่าค่าความต้านทานของ漉ดตัวนำที่กระแสสลับจะมีค่ามากขึ้น เมื่อขนาดของ漉ดทองแดงมากขึ้น แต่ความเป็นจริงแล้วค่าความต้านทานของ漉ดทองแดงที่กระแสสลับจะมีค่าลดลงเมื่อขนาดของ漉ดทองแดงใหญ่ขึ้น แต่เนื่องจากค่าความต้านทานที่กระแสตรงมีค่าลดลงมากกว่าเมื่อขนาดของ漉ดทองแดงใหญ่ขึ้น ดังนั้น F_R จึงมีค่ามากขึ้นที่ความถี่สูง ๆ ซึ่งการใช้漉ดทองแดงขนาดใหญ่ขึ้นจะไม่ช่วยลดความต้านทานนัก

ค่าอัตราส่วน F_R จึงมีประโยชน์มากในการเลือกขนาดของ漉ดทองแดง การกำหนดขนาดของ漉ดทองแดงและวิธีการพันบัดลวดที่ให้ค่า F_R น้อยที่สุด จะทำให้การสูญเสียที่เกิดขึ้นใน漉ดทองแดงมีค่าน้อยที่สุดด้วยเห็นกัน

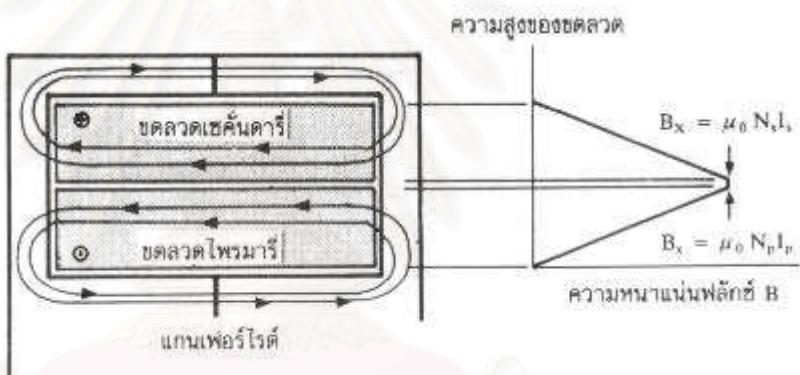
เพื่อลดผลกระทบของ skin effect รามักใช้漉ดทองแดงเด็นผ่านศูนย์กลางขนาดเล็ก (น้อยกว่า 2Δ) หลายเส้นติดกันไป (Strand) โดยที่แต่ละเส้นมีวนหุ้ม หรือไม่ก็ใช้漉ดถักที่เรียกว่า Litz wire

2.10.2.3 ผลของการเรียงช้อนกันของ漉ด漉ด (Proximity effect)

ปกติค่าความซึบซาบแม่เหล็ก (μ ; Permeability) ของแกนเฟอร์ไรต์จะมีค่าสูง ฟลักซ์แม่เหล็กที่เกิดจากการกระแสไฟฟ้าผ่าน漉ด漉ดในหม้อแปลงส่วนใหญ่จะอยู่ภายในแกนเฟอร์ไรต์แต่จะมีฟลักซ์บางส่วนอยู่ภายนอกแกนตัดผ่าน漉ด漉ดได้ ฟลักซ์เหล่านี้เรียกว่า ฟลักซ์รั่ว (Leakage flux) โดยเป็นผลซึ่งกักจากการพันบัดลวด โดยตรงดังจะได้กล่าวต่อไป



รูปที่ 2.27 แสดงลักษณะของการเกิดฟลักซ์ร่วงภายในแม่เหล็ก

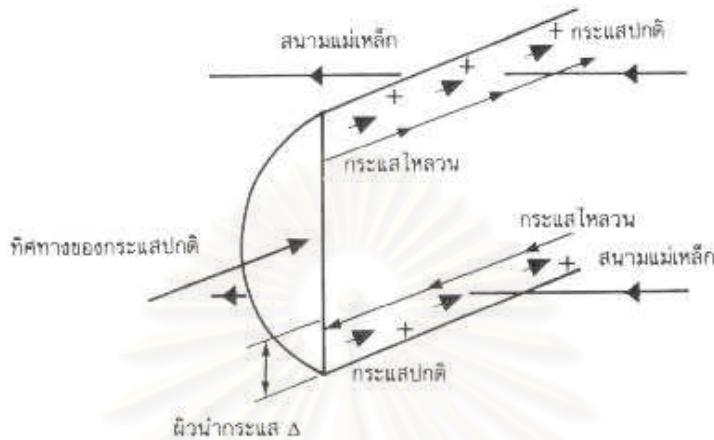


รูปที่ 2.28 แสดงลักษณะของฟลักซ์ร่วงและค่าความหนาแน่นของฟลักซ์ร่วง B_x ที่ต่ำแห่งต่าง ๆ

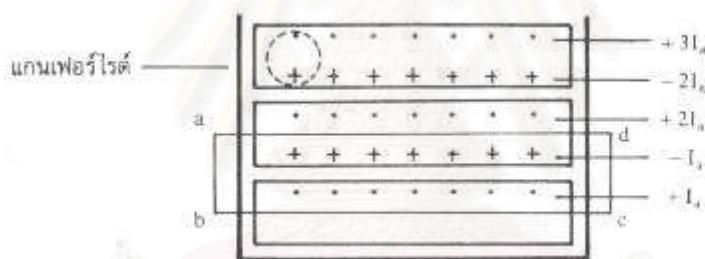
รูปที่ 2.27 แสดงภาพตัดขวางของลวดทองแดงแต่ละชั้นในแม่เหล็ก และเส้นวงฟลักซ์แม่เหล็กบางส่วนที่เกิดขึ้นขณะกระแสไฟผ่านลวด การหักล้างกันของฟลักซ์แม่เหล็กระหว่างลวดจะทำให้เกิดเส้นฟลักซ์นานาไปกับชั้นของชุดลวดดังรูปที่ 2.27 (ข) เมื่อเส้นฟลักซ์ตัดแกนเพอร์ไร์ดแกนจะบังคับให้ฟลักซ์วิ่งอยู่ในแกนเนื่องจากค่าซึบซาบแม่เหล็ก μ ของแกนมีค่าสูงมาก ดังรูปที่ 2.27 (ค) และเส้นแรงฟลักซ์ที่เกิดจากชั้นของชุดลวดทองแดงหลาย ๆ ชั้นก็จะเป็นดังรูปที่ 2.28 ซึ่งเป็น ฟลักซ์ร่วงนั่นเอง

ค่าความหนาแน่นของฟลักซ์ร่วง (B_x) จะเพิ่มขึ้น เมื่อจำนวนชั้นของลวดทองแดงเพิ่มขึ้น จากรูปที่ 2.28 จะเห็นได้ว่า B_x มีค่าสูงสุดที่ระยะชั้นสูงสุดของลวดทองแดงจากแกนและมีค่าลดลงตามลำดับ ฟลักซ์ร่วงตัวขนาดกับชั้นของลวดทองแดงโดยตัดผ่านและตั้งฉากกับเส้นลวดทองแดงในชั้น ซึ่งทำให้เกิดกระแสไฟ流วนเข้าในลวดทองแดง

เนื่องจากมีฟลักซ์รั่วเกิดขึ้น บัดลัดทองแดงในหม้อแปลงจึงอยู่ในลักษณะเช่นเดียวกับการนำบัดลัดไปวางในสนามแม่เหล็ก และจะเกิดกระแสไฟลุน ไฟลที่บริเวณผิวนำกระแสของบัดลัดที่สัมผัสนามแม่เหล็กดังรูปที่ 2.29



รูปที่ 2.29 แสดงผลของบัดลัดทองแดงที่วางอยู่ในฟลักซ์รั่ว



รูปที่ 2.30 แสดงการเปรียบเทียบค่าความหนาแน่นของกระแสไฟลุนในลวดทองแดงแต่ละชั้น

ยิ่งการซ้อนกันของบัดลัดมีจำนวนชั้นมากขึ้น จะยิ่งมีผลทำให้ความหนาแน่นของกระแสไฟลุนมีค่ามากขึ้นด้วย จากรูปที่ 2.30 เพื่อให้ง่ายแก่การเข้าใจเราจะกำหนดให้บัดลัดทองแดงที่เรียงกันอยู่ในแต่ละชั้นเปรียบเสมือนแผ่นทองแดงพันอยู่รอบแกนของหม้อแปลงแทนบัดลัด แผ่นทองแดงนี้จึงวางอยู่ในฟลักซ์รั่ว

พิจารณาแผ่นทองแดงที่ชั้นแรกที่อยู่ติดกับแกน ฟลักซ์รั่วจะตัดผ่านผิวด้านบนและทำให้เกิดกระแสไฟลุน ไฟลที่ผิวนำกระแสของแผ่นทองแดง สำหรับผิวด้านล่างที่ติดกับแกนจะไม่มีฟลักซ์แม่เหล็กตัดผ่านผิวนี้เนื่องจากอยู่ติดกับแกน ดังนั้นกระแสไฟลุนจะไฟลเฉพาะที่ผิวด้านบนเท่านั้น

ถ้าสมมติให้ค่ากระแสที่ผิวด้านบนของแผ่นทองแดง ในชั้นแรกมีค่าเท่ากับ $+I_a$ และเมื่อพิจารณาแผ่นทองแดงในชั้นที่สอง ผลของฟลักซ์รั่วจะทำให้กระแสไฟลุนเกิดขึ้นที่ผิวนำกระแสที่ด้านบนและด้านล่าง สำหรับที่เนื้อกลางของแผ่นทองแดงจะไม่มีกระแสไฟลุน เนื่องจากสนาม

แม่เหล็กมีค่าเท่ากับศูนย์ (สนามแม่เหล็กสามารถทำลูพ่านตัวนำเข้ามาได้เพียงระยะผิวน้ำกระແສเท่า
นั้น) ดังนั้นผลรวมของสนามแม่เหล็กตามทาง (\oint_{Hdl}) รอบวง abcd จึงมีค่าเท่ากับศูนย์ และผลรวม
ของกระแสภายในวงรอบ abcd จะต้องมีค่าเท่ากับศูนย์ด้วย ตามกฎของแอมเปร์ เนื่องจากค่ากระแส
ที่ผิวนของแผ่นทองแดงชั้นแรกมีค่าเท่ากับ $+I_a$ ดังนั้นค่ากระแสที่ผิวล่างของแผ่นทองแดงในชั้นที่
สองจะต้องมีค่าเท่ากับ $-I_a$ และ ไฟล์ในทิศทางตรงข้าม ผลรวมของกระแสจึงจะมีค่าเท่ากับศูนย์ แต่
กระแสที่ไฟล์จริงในแผ่นทองแดงแต่ละชั้นมีค่าเท่ากัน (แผ่นทองแดงในแต่ละชั้นเกิดจากแผ่น
ทองแดงชิ้นเดียวกันพันรอบแกน) ค่ากระแสที่ไฟล์ที่ผิวนในแผ่นทองแดงชั้นที่สองจึงต้องมีค่าเท่า
กับ $+2I_a$ ในทำนองเดียวกัน ค่ากระแสที่ผิวนของแผ่นทองแดงในชั้นที่สามก็จะมีค่าเท่ากับ $+3I_a$
และค่ากระแสที่ผิวนในแต่ละชั้นจะเพิ่มขึ้นเรื่อยๆ ตามจำนวนชั้นที่เพิ่มขึ้น สามารถหากำลังงาน
สูญเสียในแต่ละชั้น ได้ดังสมการ (2.42)-(2.45)

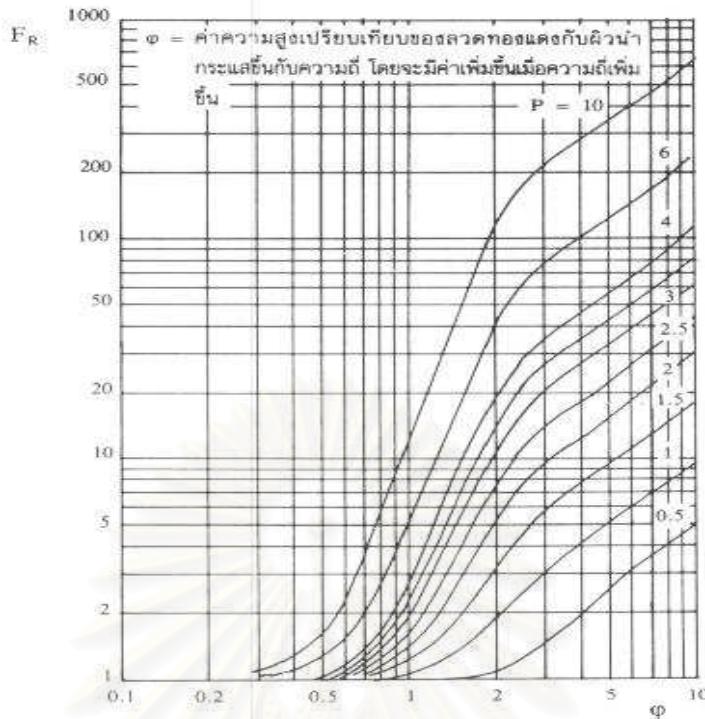
$$P_1 = I_{rms}^2 (R_{dc} \frac{d}{\delta}) \quad (2.42)$$

$$P_2 = I_{rms}^2 (R_{dc} \frac{d}{\delta}) + (2I_{rms})^2 (R_{dc} \frac{d}{\delta}) \quad (2.43)$$

$$P_3 = (2I_{rms})^2 (R_{dc} \frac{d}{\delta}) + (3I_{rms})^2 (R_{dc} \frac{d}{\delta}) \quad (2.44)$$

$$P_m = ((m-1)^2 + m^2) P_1 \quad (2.45)$$

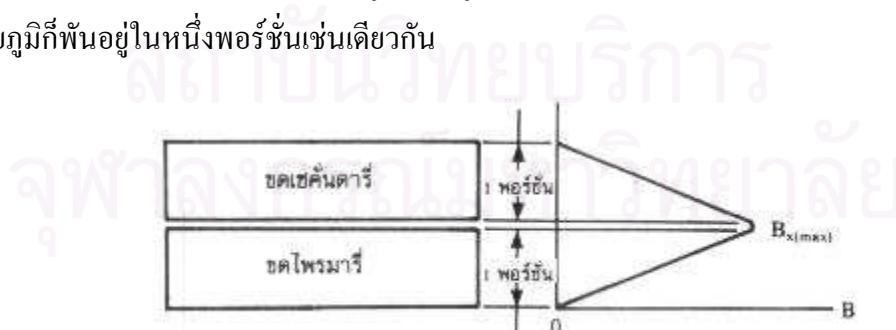
จากสมการ (2.42)-(2.45) จะเห็นได้ว่า การซ้อนกันของ漉ดทองแดงจะทำให้การสูญเสียใน
漉ดลดเพิ่มมากขึ้น เนื่องจากค่าความหนาแน่นกระแสที่เพิ่มขึ้นในแต่ละชั้น รูปที่ 2.31 แสดงการ
เพิ่มของอัตราส่วน F_R เนื่องมาจาก การเพิ่มจำนวนชั้นของ漉ดทองแดงในหม้อแปลง จะเห็นได้
ว่าที่ความถี่สูง การเพิ่มจำนวนชั้นให้มากขึ้น จะยิ่งเพิ่มค่าของ F_R ให้มากขึ้นตามไปด้วย และจะ
เกิดการสูญเสียใน漉ดทองแดงสูงขึ้น



รูปที่ 2.31 แสดงค่า F_R ซึ่งขึ้นกับจำนวนชั้นในหนึ่งพอร์ชั่น

2.10.2.4 เทคนิคการพันคลวตทองแดงสำหรับหม้อแปลงความถี่สูง

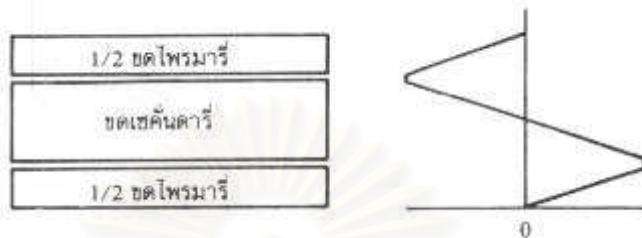
ก่อนศึกษาการจัดรูปแบบการพันของ漉ตทองแดง เราควรที่จะเข้าใจความหมายของคำว่า พอร์ชั่นเสียก่อน คำว่า “พอร์ชั่น (Portion)” ในการพันคลวตทองแดงจะมีความหมายดังนี้คือ หนึ่ง พอร์ชั่นกำหนดจากชั้นของ漉ตทองแดงชุดหนึ่ง ๆ ที่มีค่าความหนาแน่นฟลักซ์ร่วมน้อยที่สุดไป จนถึงชั้นที่มีค่าความหนาแน่นฟลักซ์ร่วงสูงสุด และจำนวนชั้นในหนึ่งพอร์ชั่น (layer) จะหมายถึง จำนวนชั้นของ漉ตทองแดงที่เรียกช้อนกันอยู่ภายในพอร์ชั่นนั้น ๆ จากรูปที่ 2.32 จะเห็นได้ว่า จำนวนชั้นทั้งหมดของ漉ตด้านปฐมภูมิพันอยู่ในหนึ่งพอร์ชั่น และจำนวนชั้นทั้งหมดของ漉ตด้านทุติยภูมิก็พันอยู่ในหนึ่งพอร์ชั่นเช่นเดียวกัน



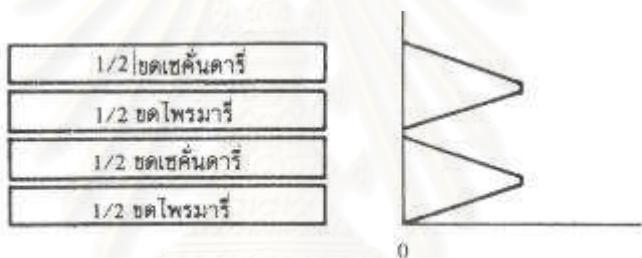
รูปที่ 2.32 แสดงการกำหนดจำนวนชั้น漉ตปฐมภูมิและ漉ตทุติยภูมิในหนึ่งพอร์ชั่น

ถ้าแยก漉ตปฐมภูมิออกเป็นสองส่วนดังรูปที่ 2.33 จะทำให้ความหนาแน่นสูงสุดของฟลักซ์ ร่วงและจำนวนชั้นต่อหนึ่งพอร์ชั่นลดลงครึ่งหนึ่งด้วย (เนื่องจากความหนาแน่นของฟลักซ์ร่วงจะขึ้น

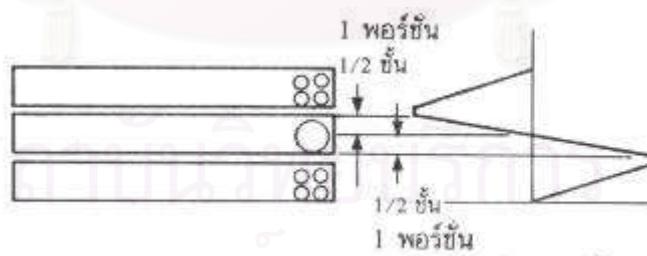
กับจำนวนชั้นของคลัวด) ไม่ว่าจะเป็นที่กดปุ่มภูมิหรือกดทุติยภูมิก็ตาม จากกราฟในรูปที่ 2.31 แสดงให้เห็นว่าการลดลงของจำนวนชั้นต่อหนึ่งพอร์ชั่นจะทำให้ค่าอัตราส่วน F_R ของคลัวดลดลง ดังนั้นหากมีการจัดรูปแบบในการพันคลัวดทองแดงที่เหมาะสม จะทำให้ลดการสูญเสียที่เกิดขึ้น ในคลัวดทองแดงได้



รูปที่ 2.33 แสดงการลดค่าความหนาแน่นฟลักซ์สูงสุดของฟลักซ์รัวโดยการลดจำนวนชั้นของคลัวดในหนึ่งพอร์ชั่นลงโดยแบ่งครึ่งพันคลัวดปุ่มภูมิ



รูปที่ 2.34 แสดงการลดจำนวนชั้นในหนึ่งพอร์ชั่นจากรูปที่ 2.33 ลงไปอีก โดยการแบ่งครึ่งพันคลัวดทุติยภูมิด้วย



รูปที่ 2.35 แสดงลักษณะของพอร์ชั่นที่มีจำนวนชั้นเท่ากับครึ่งชั้น

การจัดคลัวดแบบธรรมด้า (simple winding)

การจัดคลัวดในหม้อแปลงแบบธรรมด้าคือ การพันคลัวดทองแดงให้ได้ครบจำนวนรอบ ที่ต้องการทับซ้อนกันไปที่ละชุด ไปเรื่อย ๆ ตัวอย่างเช่น ถ้าบัดปุ่มภูมิมีจำนวนรอบเท่ากับห้าสิบรอบ และคลัวดทุติยภูมิมีจำนวนรอบเท่ากับสิบรอบ การจัดคลัวดแบบธรรมด้าทำได้โดยพันคลัวดทองแดงรอบแกนให้ครบจำนวนห้าสิบรอบเพื่อให้เป็นคลุดปุ่มภูมิ จากนั้นจึงพันคลัวดทุติยภูมิทับไป

บนขดปั๊มภูมิให้ได้ครบจำนวนสิบรอบ การจัดขดลวดแบบธรรมดานี้จึงเป็นลักษณะดังรูปที่ 2.32 นั่นเอง

การจัดขดลวดแบบแบ่งครึ่งพัน (split winding)

การจัดขดลวดทองแดงในหม้อแปลงแบบแบ่งครึ่งพัน คือ การพันขดลวดทองแดงให้ได้ครบจำนวนรอบที่ต้องการ โดยแบ่งขดลวดออกเป็นสองส่วน และนำขดลวดชุดอื่นมาแทรกกันระหว่างกลาง การจัดขดลวดแบบนี้จะเป็นการจัดของปั๊มภูมิดังในรูปที่ 2.33 ถ้าแบ่งขดทุติยภูมิด้วย ก็จะได้ลักษณะดังรูปที่ 2.34 การแบ่งส่วนพันจะเป็นการลดค่าความหนาแน่นของฟลักซ์รัวและจำนวนชั้นในแต่ละพอร์ชั้นลง ได้ หลักสำคัญของจัดขดลวดแบบแบ่งครึ่งพันคือจำนวนรอบของขดลวดที่ต้องการแบ่งพันจะต้องเป็นจำนวนคู่ และจำนวนชั้นทั้งหมดก่อนแบ่งพันจะต้องเป็นจำนวนคู่ด้วย เพื่อความสมมาตรหลังจากแบ่งพันแล้ว

การจัดขดลวดแบบพันแทรกกลาง (sandwiched winding)

คือการจัดขดลวดพันให้ครบตามจำนวนรอบที่ต้องการ โดยพันแทรกเข้าไประหว่างกลางของขดลวดที่พันแบบแบ่งครึ่งพัน การพันขดลวดแบบแทรกกลางนี้ถึงแม้จะมีขดลวดทองแดงเพียงแค่ชั้นเดียว ก็อาจจะเกิดพอร์ชั้นได้ถึงสองพอร์ชั้นดังรูปที่ 2.35 โดยจำนวนชั้นต่อหนึ่งพอร์ชั้นจะมีค่าเท่ากับ “ครึ่งชั้น” ซึ่งอาจกล่าวได้ว่าเป็นชั้นที่มีความสูงเป็นครึ่งหนึ่งของชั้นปกตินั่นเอง ในทำนองเดียวกัน หนึ่งพอร์ชั้นที่ได้จากการพันแทรกกลางนี้อาจมีจำนวนรอบเป็นจำนวนครึ่งรอบได้ถ้าในครึ่งชั้นของหนึ่งพอร์ชั้นนั้นมีจำนวนเป็นเลขคี่

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 3

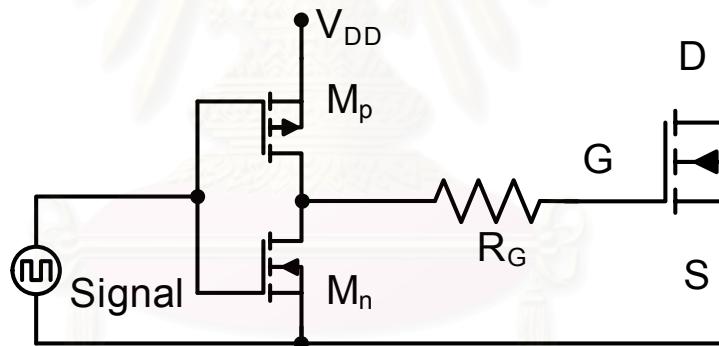
การวิเคราะห์วงจรขับนำสวิตช์สำหรับอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง

บทนำ

ในบทนี้จะนำเสนอการวิเคราะห์วงจรขับนำสวิตช์สำหรับอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง โดยพิจารณาค่าพารามิเตอร์แฝงของวงจรสวิตช์เพื่อนำไปออกแบบช่วงเวลาขับนำและค่าพารามิเตอร์ของวงจรขับนำที่เหมาะสม นอกจากนี้ได้วิเคราะห์ผลของตัวเหนี่ยวนำแฝงภายในวงจรที่อาจทำให้เกิดปัญหาการขับนำที่ความถี่สูงและหาแนวทางแก้ไข

3.1 โครงสร้างวงจรขับนำสวิตช์

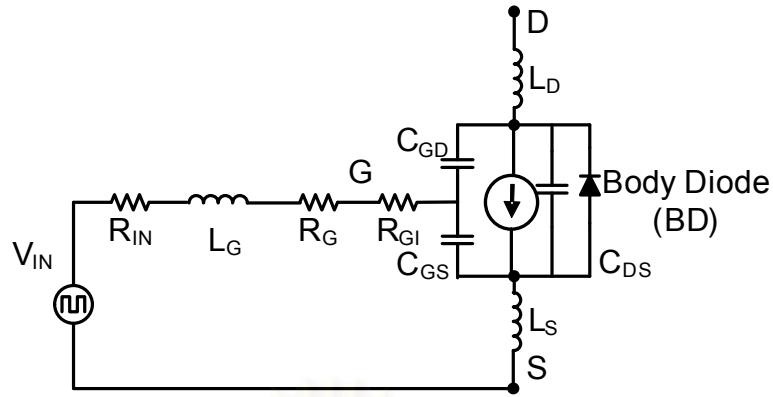
การขับนำ MOSFET ที่ใช้เป็นสวิตช์สำหรับอินเวอร์เตอร์ความถี่สูง โดยทั่วไปแล้วจะใช้วงจรขับนำแบบ Totem pole ดังรูปที่ 3.1 เนื่องจากมีค่าความต้านทานด้านออกซิงเท่ากับ $R_{DS,ON}$ ของ MOSFET วงจรขับนำมีค่าต่ำ ซึ่งทำให้วงจรขับนำมีคุณสมบัติในการประจุและคาดประจุที่เกตของ MOSFET ได้เร็ว



รูปที่ 3.1 โครงสร้างวงจรขับนำ

3.2 วงจรสมมูลของวงจรขับนำ

ก่อนที่จะกล่าวถึงวิธีการคำนวณช่วงเวลาต่าง ๆ จำเป็นที่จะต้องทราบวงจรสมมูลของ MOSFET ที่ใช้เป็นสวิตช์และวงจรขับนำ MOSFET ที่ใช้เป็นสวิตช์และวงจรขับนำในรูปที่ 3.1 สามารถเขียนเป็นวงจรสมมูลได้ดังรูปที่ 3.2 ซึ่งวงจรสมมูลประกอบไปด้วยความต้านทานด้านออกของวงจรขับนำ (R_{IN}) ความต้านทานภายนอก (R_G) ความต้านทานภายในเกต (R_{GI}) ค่าตัวเก็บประจุภายในของ MOSFET (C_{GS} และ C_{GD}) และตัวเหนี่ยวนำแฝง (L_S และ L_D) โดยมีการละเอียด ความต้านทานภายในของเดรนและซอส

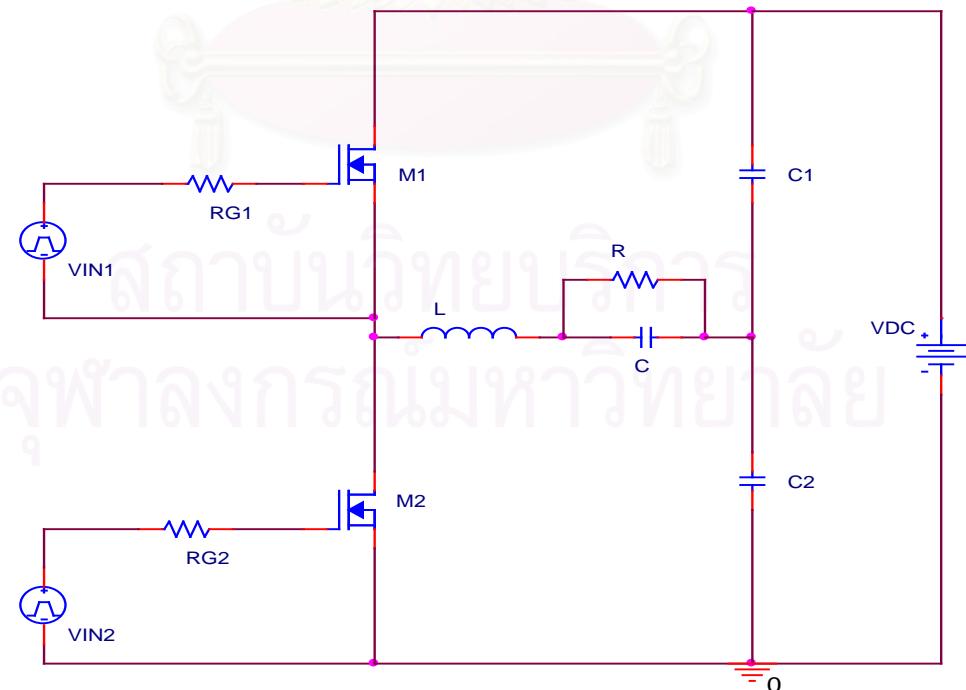


รูปที่ 3.2 วงจรสมมูลของวงจรขั้บนำและMOSFET

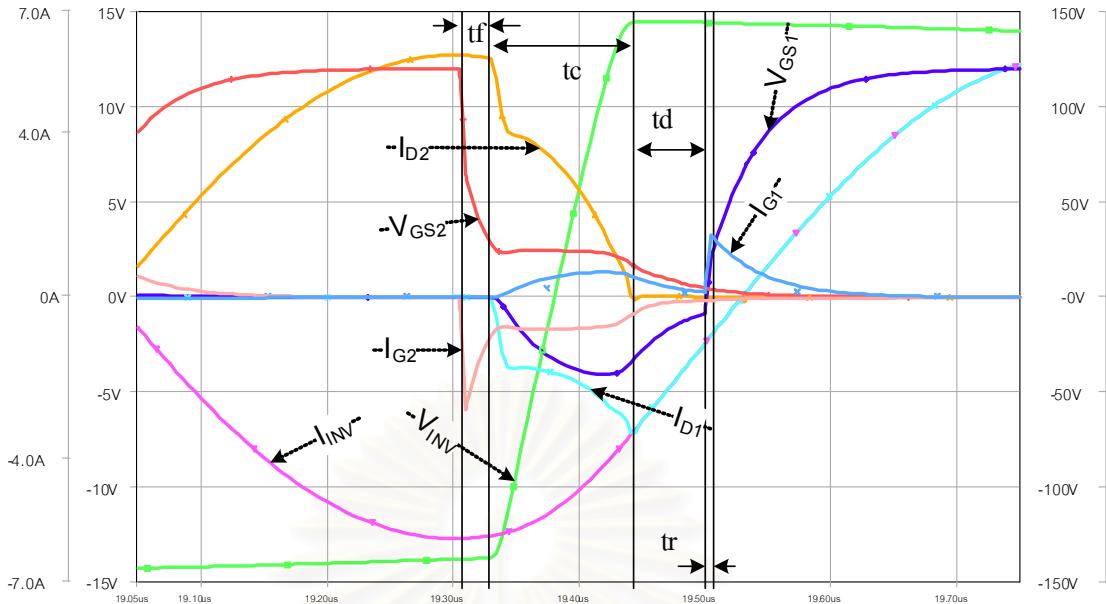
3.3 การวิเคราะห์วงจรขั้บนำกรณีกระแสออกของตัวเหนี่ยวนำແpong

ในหัวข้อนี้เป็นการวิเคราะห์วงจรขั้บนำเพื่อกำหนดช่วงเวลาต่าง ๆ ในการสวิตช์ ทั้งนี้เพื่อนำไปออกแบบช่วงเวลาขั้บนำ (Duty cycle) ทั้งนี้เนื่องจากการขั้บนำสวิตช์ 2 ตัวที่ต่ออนุกรมกันโดยสลับกันนำกระแสเพื่อสร้างแรงดันรูปคลื่นสี่เหลี่ยมให้แก่วงจรโหลดเพื่อไม่ให้สวิตช์ทั้งสองตัวนำกระแสพร้อมกัน จำเป็นต้องมีการกำหนดช่วงเวลาการหยุดขั้บนำกระแสของสวิตช์ทั้งสอง (Dead time) อย่างเหมาะสม ดังจะกล่าวในบทที่ 4

รูปที่ 3.3 เป็นวงจรอินเวอร์เตอร์ไซแนนซ์อนุกรมที่ต่อโหลดบานานและใช้ MOSFET เป็นสวิตช์ที่ทำงานในภาคแรงดันศูนย์ มีรูปคลื่นของกระแสและแรงดันต่างๆ ดังรูปที่ 3.4



รูปที่ 3.3 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์ไซแนนซ์อนุกรมโหลดบานาน



รูปที่ 3.4 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์

กระแสและแรงดันต่าง ๆ มีนิยามดังนี้

I_{D1} : กระแสเดรนของ MOSFET High Side

I_{D2} : กระแสเดรนของ MOSFET Low Side

I_{G1} : กระแสเกดของ MOSFET High Side

I_{G2} : กระแสเกดของ MOSFET Low Side

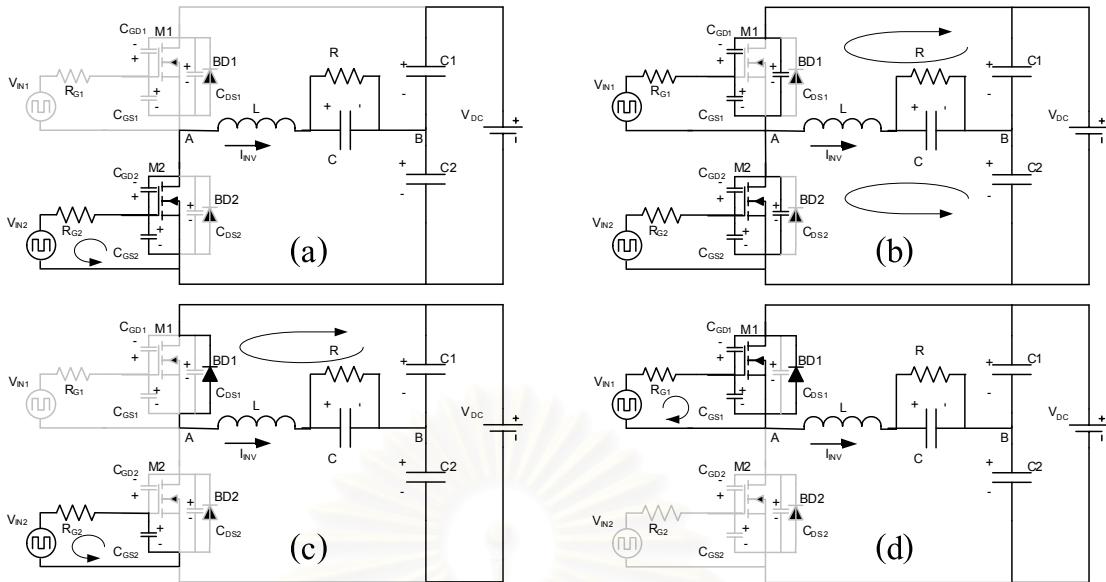
V_{GS1} : แรงดันระหว่างขาเกดกับซอสของ MOSFET High Side

V_{GS2} : แรงดันระหว่างขาเกดกับซอสของ MOSFET Low Side

I_{INV} : กระแสด้านออกของวงจรสวิตช์

V_{INV} : แรงดันด้านออกของวงจรสวิตช์

สมการของวงจรและการคำนวณช่วงเวลาต่าง ๆ ในรูปที่ 3.4 ได้จากการพิจารณารูปลักษณ์วงจรในช่วงเวลาต่าง ๆ ในรูปที่ 3.5 แล้วเขียนเป็นวงจรสมมูลของวงจรขั้นนำและสมการแสดงความสัมพันธ์ของตัวแปรต่าง ๆ ในแต่ละช่วงเวลา เนื่องจากรูปลักษณ์ของวงจรสมมูลจะเปลี่ยนไปในแต่ละช่วงเวลาดังนั้นสมการของวงจรที่ใช้คำนวณหากกระแสและแรงดันของวงจรจะเปลี่ยนตามรูปลักษณ์ของวงจรเช่นกัน อย่างไรก็ดีจากคุณสมบัติความไม่เป็นเชิงเส้นของตัวเก็บประจุทำให้การคำนวณในบางช่วงเวลาต้องมีการประมาณค่าพารามิเตอร์ตั้งที่กล่าวไว้ในบทที่ 2 หัวข้อ 2.10.1

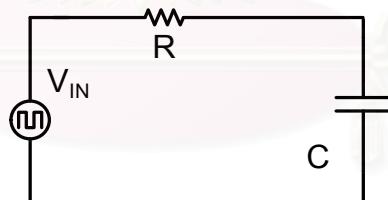


รูปที่ 3.5 รูปลักษณ์ว่างจรในช่วงเวลา t_r , t_c , t_d , t_r

ช่วงเวลาต่าง ๆ ของการทำงาน ซึ่งได้แก่ t_r , t_c , t_d , t_r ในรูปที่ 3.4 มีนิยามและวิธีการคำนวณดังต่อไปนี้

3.3.1 ช่วงเวลา t_r (Turn-off delay ของ M2)

ช่วงเวลานี้เป็นการคายประจุสะสมที่เกตของ M2 รูปลักษณ์ว่างจรมีลักษณะดังรูปที่ 3.5(a) สามารถแทนวงจรเกตในช่วงนี้ด้วยวงจรสมมูลที่ประกอบ R-C ดังในรูปที่ 3.6



รูปที่ 3.6 วงจรสมมูลในช่วง t_r

เขียนสมการของวงจรเกตได้ดังสมการ (3.1)

$$\frac{dv_{GS}(t)}{dt} + \frac{v_{GS}(t)}{C * R} = \frac{V_{IN}}{C * R} \quad (3.1)$$

解ลิสมการ (3.5) เพื่อคำนวณแรงดัน v_{GS} ได้ดังสมการ (3.2)

$$v_{GS}(t) = Ae^{-t/C*R} + V_{IN} \quad (3.2)$$

- โดยที่ V_{IN} คือ ระดับแรงดันขั้นนำขณะ Turn-Off มีค่าประมาณ 0 V
 R คือ ผลรวมความต้านทานของขั้บนำ (R_{IN}), ความต้านทานเกต (R_G) และความต้านทานของเกตภายในสวิตช์ (R_{GI})
 C คือ ตัวเก็บประจุที่สมมูลกับ C_{GS} ขนาดกับ C_{GD}

จากสมการ (3.2) และเงื่อนไขเริ่มต้น $v_{GS}(0)=V_{DD}$ สามารถหาสมการ v_{GS} ได้ดังสมการ (3.3)

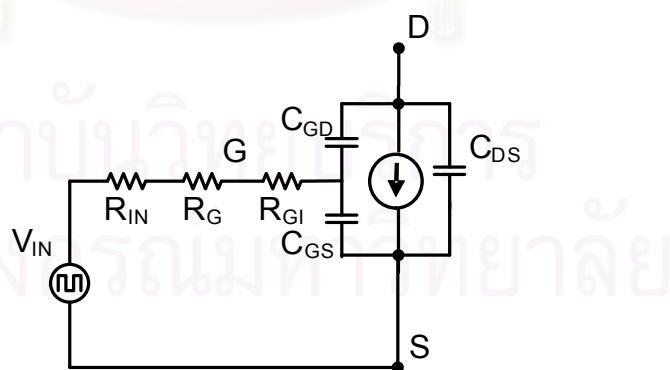
$$v_{GS}(t) = V_{DD} e^{-t/C*R} \quad (3.3)$$

สามารถคำนวณช่วงเวลา t_f ซึ่งเป็นช่วงเวลาที่ $v_{GS}=V_{DD}$ เปลี่ยนเป็น $v_{GS}=V_{TH}$ ได้ดังสมการ (3.4)

$$t_f = C * R * \ln\left(\frac{V_{DD}}{V_{TH}}\right) \quad (3.4)$$

3.3.2 ช่วงเวลา t_c (M2 เริ่มจะหยุดนิ่งแล้ว)

ช่วงเวลานี้กระแสผ่านสวิตช์ i_{M2} เริ่มลดลง กระแส i_{INV} ตัวนี้เกินจะไหลดผ่าน C_{GD} และ C_{DS} จนทำให้แรงดันออกของวงจรสวิตช์ V_{INV} มีการเปลี่ยนแปลงแรงดันจาก $-V_{DC}/2$ มาเป็น $V_{DC}/2$ หรือแรงดัน v_{DS} เปลี่ยนแปลงจากค่าประมาณ 0 เป็น V_{DC} ช่วงเวลานี้จะเกิด Miller effect รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้มีลักษณะดังรูปที่ 3.5(b) สามารถพิจารณาวงจรสมมูลของวงจรเกตในช่วงนี้ดังในรูปที่ 3.7



รูปที่ 3.7 วงจรสมมูลในช่วง t_c

เขียนสมการของวงจรเกตได้ดังสมการ (3.5)

$$V_{IN} = -RC_{GD} \frac{dv_{DS}}{dt} + V_{Miller} \quad (3.5)$$

- โดยที่ V_{IN} คือ ระดับแรงดันขั้บนำขณะ Turn-Off มีค่าเท่ากับ 0 V
 R คือ ผลรวมความต้านทานของขั้บนำ (R_{IN}), ความต้านทานเกต (R_G) และความต้านทานของเกตภายในสวิตช์ (R_{GI})
 C_{GD} คือ ตัวเก็บประจุ C_{GD} ในช่วง Miller effect

สามารถคำนวณช่วงเวลา t_c จากเวลาที่ $v_{DS}=0$ เปลี่ยนเป็น $v_{DS}=V_{DC}$ ได้ดังสมการ (3.6)

$$t_c = \frac{R}{V_{Miller}} C_{GD} V_{DC} \quad (3.6)$$

3.3.3 ช่วงเวลา t_d (M2 หยุดนำกระแส)

ช่วงเวลานี้เป็นการขยายประจุสะสมที่เกตของ M2 ทำให้ v_{GS} มีค่าลดลงต่ำกว่า V_{TH} ซึ่ง M2 จะหยุดนำกระแส ดังนั้นกระแส i_{INV} จะข้ามไปไหลผ่าน BD1 รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้เป็นดังรูปที่ 3.5(c) และมีวงจรสมมูลเช่นเดียวกับช่วงเวลา t_c แต่ค่า C มีค่าน้อยกว่า โดยมีค่าประมาณเท่ากับ C_{GS} ทั้งนี้เนื่องจากแรงดัน V_{DS} มีค่าสูงทำให้ค่า C_{GD} น้อยมากดังสมการ (2.25) จึงสามารถละเลยได้

จากสมการ (3.2) และเงื่อนไขเริ่มต้น $v_{GS}(0)=V_{TH}$ สามารถหาสมการ v_{GS} ได้ดังสมการ (3.7)

$$v_{GS}(t) = V_{TH} e^{-t/C*R} \quad (3.7)$$

สามารถคำนวณช่วงเวลา t_d จากเวลาที่ $v_{GS}=V_{TH}$ เปลี่ยนเป็น $v_{GS} \approx 0.1V_{TH}$ ได้ดังสมการ (3.8)

$$t_d = C * R * \ln\left(\frac{V_{TH}}{0.1V_{TH}}\right) = C * R * \ln(10) \quad (3.8)$$

ในช่วงนี้ไม่มีนัยสำคัญในการออกแบบช่วงเวลาขั้บนำเนื่องจากแรงดันกระแสแสเดรนได้สิ้นสุดการเปลี่ยนแปลงก่อนการเริ่มช่วงนี้ แต่ช่วงเวลานี้จะมีนัยสำคัญในการออกแบบค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้บนำในกรณีที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแฟงโดยจะกล่าวถึงในหัวข้อ 3.4

3.3.4 ช่วงเวลา t_r (Turn-On delay ของ M1)

ช่วงเวลานี้เป็นการสะสมประจุที่เกตของ M1 รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้เป็นดังรูปที่ 3.5(d) และมีวงจรสมมูลเช่นเดียวกับช่วงเวลา t_r แต่ V_{IN} มีค่าเท่ากับ V_{DD}

จากรูป 3.2 และเงื่อนไขเริ่มต้น $v_{GS}(0)=0$ สามารถหาสมการ v_{GS} ได้ดังสมการ (3.9)

$$v_{GS}(t) = -V_{DD} e^{-t/C*R} + V_{DD} = V_{DD} \left(1 - e^{-t/C*R}\right) \quad (3.9)$$

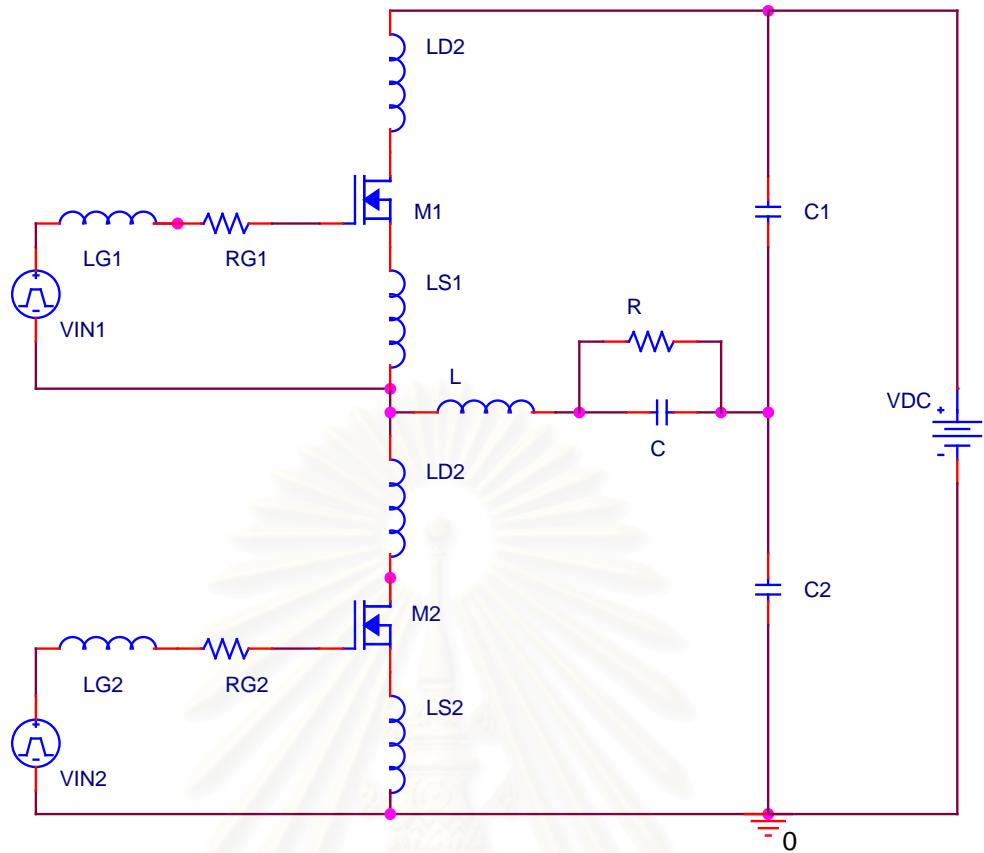
สามารถคำนวณช่วงเวลา t_r จากเวลาที่ $v_{GS}=0$ เป็น $v_{GS} = V_{TH}$ ได้ดังสมการ (3.10)

$$t_r = C * R * \ln\left(\frac{V_{DD}}{V_{DD} - V_{TH}}\right) \quad (3.10)$$

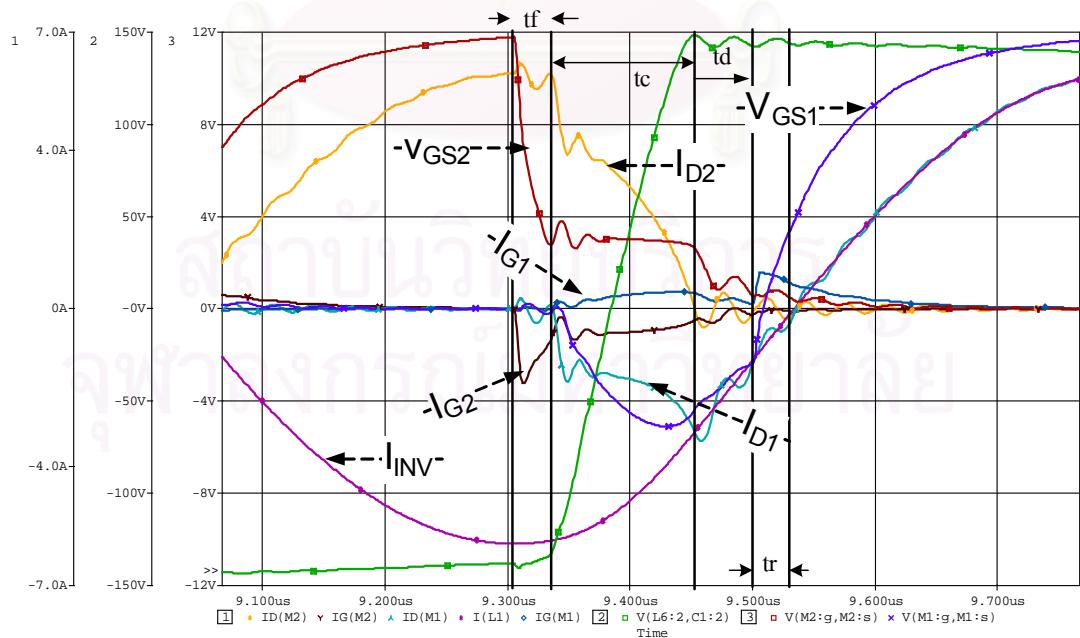
3.4 การวิเคราะห์วงจรขั้บนำกรณีพิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแฟง

ในหัวข้อนี้เป็นการวิเคราะห์วงจรขั้บนำโดยพิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแฟงเพื่อศึกษาพฤติกรรมของวงจรในช่วงเวลาต่าง ๆ เพื่อนำไปออกแบบค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้บนำ ทั้งนี้เนื่องจากวงจรอินเวอร์เตอร์ทำงานที่ความถี่สูง ดังนั้นผลของตัวเหนี่ยวนำแฟงต่าง ๆ ย่อมส่งผลต่อการทำงานของวงจร รูปที่ 3.8 เป็นวงจรอินเวอร์เตอร์ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแฟงต่าง ๆ และมีรูปคลื่นของกระแสและแรงดันต่าง ๆ ดังรูปที่ 3.9 และรูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลาต่าง ๆ ได้ดังรูปที่ 3.10

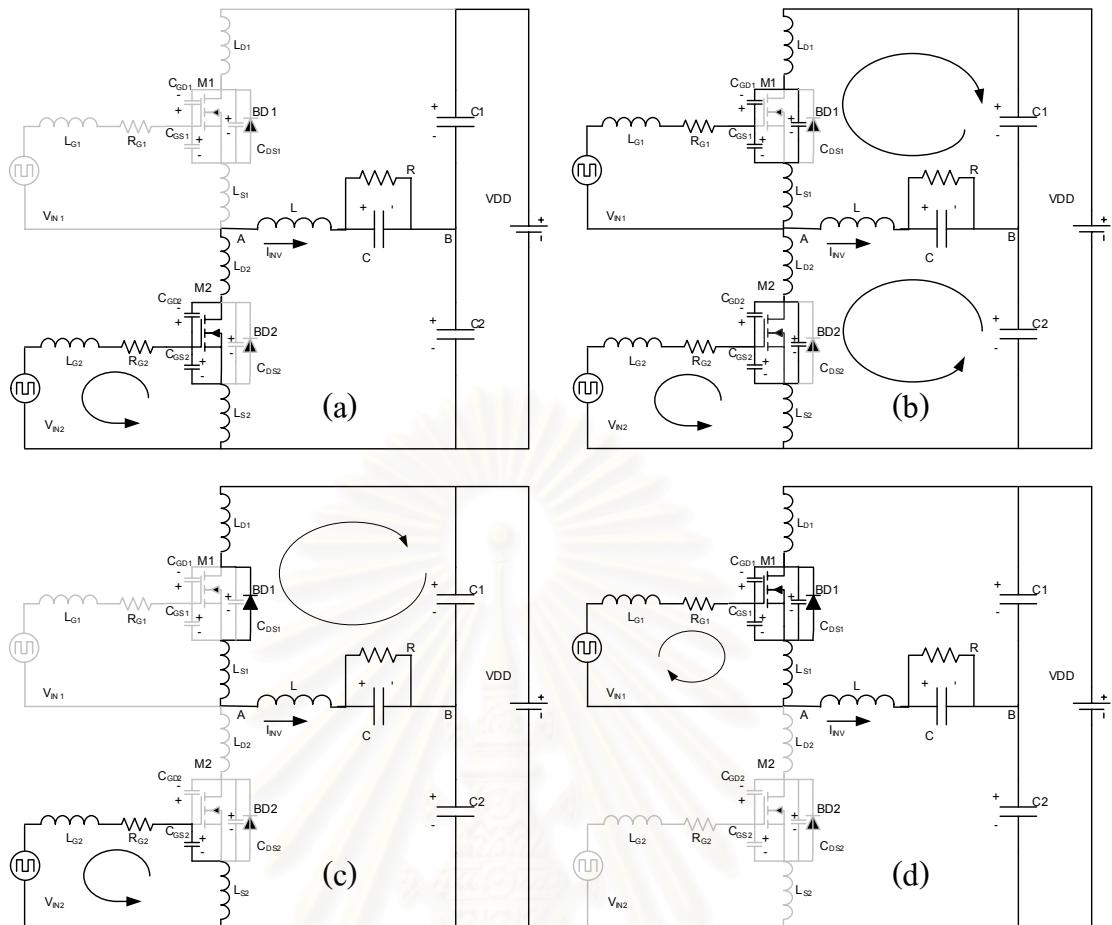
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



รูปที่ 3.8 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์อนุกรม โหลดคงทัน
ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำไฟฟ้า



รูปที่ 3.9 รูปคลื่นกระแสและแรงดันต่าง ๆ ของอินเวอร์เตอร์ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำไฟฟ้า



รูปที่ 3.10 รูปลักษณ์วงจรในช่วงเวลา t_p , t_c , t_d , t_r ที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำไฟฟ้าสามารถเขียนสมการของวงจรขั้นนำของ M2 ได้ดังนี้

สามารถเขียนสมการของวงจรขั้นนำของ M2 ได้ดังนี้

$$V_{IN2} = \left(L_{G2} + L_{S2} \right) \frac{di_{G2}}{dt} + L_{S2} \frac{di_{D2}}{dt} + \left(R_{IN} + R_G + R_{GI} \right) i_{G2} + v_{GS2} \quad (3.11)$$

กำหนดให้พารามิเตอร์ของวงจรขั้นนำ MOSFET มีค่าดังนี้

$$i_{G2} = C_{GS2} \frac{dv_{GS2}}{dt} + C_{GD2} \frac{dv_{GD2}}{dt} \quad (3.12)$$

$$v_{GD} = -v_{DS} + v_{GS} \quad (3.13)$$

$$i_{inv} = i_{D1} - i_{D2} \quad (3.14)$$

$$v_{DS2} = v_A - (L_{D2} + L_{S2}) \frac{di_{D2}}{dt} \quad (3.15)$$

$$v_A = V_{DC} - v_{DS1} - (L_{D1} + L_{S1}) \frac{di_{D1}}{dt} \quad (3.16)$$

$$v_{DS2} = V_{DC} - v_{DS1} - (L_{D1} + L_{S1}) \frac{di_{D1}}{dt} - (L_{D2} + L_{S2}) \frac{di_{D2}}{dt} \quad (3.17)$$

จากสมการ(3.11) - (3.17) และ รูปคลื่นกระแสและแรงดันดังรูปที่ 3.9 สามารถวิเคราะห์วงจรขั้บนำโดยมีการประมาณการทำงานในช่วงเวลาต่าง ๆ ของสวิตซ์ M2 ได้ดังต่อไปนี้

ช่วงเวลา t_r ช่วงเวลานี้เป็นการคายประจุสะสมที่เกตของ M2 รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้ มีลักษณะดังรูปที่ 3.10(a) กระแสเดренและแรงดันเดрен-ซอส เปลี่ยนแปลงน้อยมากอาจประมาณได้ว่าคงที่

ช่วงเวลา t_c ช่วงเวลานี้ M2 เริ่มจะหยุด รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้มีลักษณะดังรูปที่ 3.10(b) แรงดันเดрен-ซอส(v_{DS2})มีการเปลี่ยนแปลงจากค่าประมาณ 0 V ถึง V_{DC} และกระแสเดрен(i_{DS2})เปลี่ยนแปลงจาก I_{INV} ถึง 0 A ในขณะที่แรงดันเกต-ซอส มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก โดยมีค่าประมาณคงที่เท่ากับ V_{Miller}

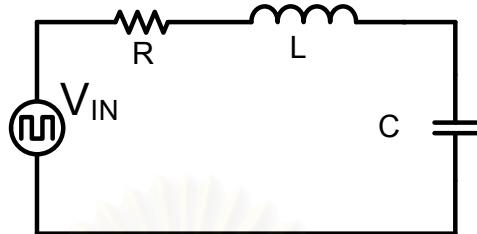
ช่วงเวลา t_d ช่วงเวลานี้ M2 หยุดนำกระแส รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้เป็นดังรูปที่ 3.10(c) กระแสเดрен(i_{DS2})และแรงดันเดрен-ซอส(v_{DS2}) เปลี่ยนแปลงน้อยมากอาจประมาณได้ว่าคงที่

ช่วงเวลา t_r ช่วงเวลานี้เป็นการสะสมประจุที่เกตของ M1 รูปลักษณ์ของวงจรในช่วงเวลานี้เป็นดังรูปที่ 3.10(d) กระแสเดрен(i_{DS1})และแรงดันเดрен-ซอส(v_{DS1}) เปลี่ยนแปลงน้อยมากอาจประมาณได้ว่าคงที่

จากการประมาณค่าต่าง ๆ สามารถแยกการวิเคราะห์ออกเป็น 2 กรณีคือ ช่วงเวลา t_p , t_d , t_r และ ช่วงเวลา t_c โดยมีรายละเอียดดังนี้

3.4.1 ช่วงเวลา t_p , t_d , t_r

จากสมการ (3.11) และ การประมาณกระแสเดรน (i_{D2}) และ แรงดันเดรน-ซอส (v_{DS2}) มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมากอาจประมาณได้ว่าคงที่ นั่นคือ $di_{D2}/dt = 0$ และ $dv_{DS2}/dt = 0$ โดยสามารถแทนงาจรเกตด้วยวงจรสมมูลที่ประกอบด้วย R-L-C ได้ดังรูปที่ 3.11



รูปที่ 3.11 วงจรสมมูลที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแห่งในช่วง t_p , t_d , t_r

เขียนสมการของวงจรเกต ได้ดังสมการ (3.18)

$$LC \frac{d^2 v_{GS}(t)}{dt^2} + RC \frac{dv_{GS}(t)}{dt} + v_{GS}(t) = V_{IN} \quad (3.18)$$

โดยที่

- L คือ ค่าตัวเหนี่ยวนำที่วงรอบวงจรขั้บนำมีค่าเท่ากับ $L_G + L_s$
- R คือ ค่าความต้านทานวงจรขั้บนำมีค่าเท่ากับ $R_{IN} + R_G + R_{GI}$
- C คือ ค่าตัวเก็บประจุที่เกตมีค่าเท่ากับ $C_{GS} + C_{GD}$
- V_{IN} คือ ระดับแรงดันขั้บนำขณะ Turn-Off มีค่าประมาณ 0 V และขณะ Turn-On มีค่าเท่ากับ V_{DD}

กำหนดให้

$$T_1 = \frac{2L}{R}, \omega_1^2 = \frac{4LC - (RC)^2}{4(LC)^2}, T_2 = \frac{2LC}{RC + \sqrt{(RC)^2 - 4LC}}, T_3 = \frac{2LC}{RC - \sqrt{(RC)^2 - 4LC}}$$

แทนในผลเฉลยของสมการ (3.18) ซึ่งพิจารณาออกเป็น 2 กรณีดังนี้คือ

กรณีที่ $4LC - (RC)^2 \geq 0$ เรียกว่า Under damp ดังสมการ (3.19)

$$v_{GS}(t) = V_{IN} - V_{B2} \exp\left(\frac{-t}{T_1}\right) \left(\cos \omega_1 t + \frac{\sin \omega_1 t}{\omega_1 T_1} \right) \quad (3.19)$$

กรณีที่ $4LC - (RC)^2 < 0$ เรียกว่า Over damp ดังสมการ (3.20)

$$v_{GS}(t) = V_{IN} - \frac{V_{B2}}{T_2 - T_3} \left[T_2 \exp\left(\frac{-t}{T_2}\right) - T_3 \exp\left(\frac{-t}{T_3}\right) \right] \quad (3.20)$$

โดยที่ $V_{IN} = 0$ และ $V_{B2} = -V_{DD}$ ในช่วงเวลา t_f

$V_{IN} = 0$ และ $V_{B2} = -V_{Miller}$ ในช่วงเวลา t_d

$V_{IN} = V_{DD}$ และ $V_{B2} = V_{DD}$ ในช่วงเวลา t_r

จากสมการ (3.19) และ (3.20) พบว่าการออกแบบค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้นนำ (RLC) มีผลต่อของผลตอบสนองของแรงดันเกต-ซอส โดยจะมีนัยสำคัญในช่วงเวลา t_d ซึ่งเป็นช่วงที่สวิตช์หยุดขับนำแล้ว ถ้าแรงดันเกต-ซอส มีผลตอบสนองแบบ Under damp อาจทำให้มีค่าเกิน แรงดันปิดเริ่ม จนทำให้สวิตช์มีการขับนำผิดจังหวะได้ ดังนั้นการออกแบบวงจรขั้นนำจะทำการออกแบบให้วงจรมีผลตอบสนองแบบ Over damp นั่นคือ

$$R \geq 2\sqrt{L/C} \quad (3.21)$$

ในกรณีที่ $4LC \ll (RC)^2$ จากสมการ (3.20) จะได้

$$v_{GS}(t) \approx V_{IN} - V_{B2} \exp\left(\frac{-t}{RC}\right) \quad (3.22)$$

จากสมการ (3.22) ช่วงเวลา t_f , t_d , t_r สามารถคำนวณได้เช่นเดียวกับการวิเคราะห์วงจรขั้นนำกรณีที่ลักษณะของตัวเหนี่ยวนำແঁฟঁในหัวข้อ 3.3

จากสมการ (3.17) เมื่อพิจารณาในช่วงเวลาที่ M2 หยุดนำกระแส นั้นคือ ช่วงเวลา t_d พบว่า แรงดันเดรน-ซอส (v_{DS2}) ขณะ Turn-Off มีค่าดังสมการ (3.23)

$$v_{DS2} = V_{DC} - v_{DS1} - (L_{D1} + L_{S1}) \frac{di_{D1}}{dt} \quad (3.23)$$

$$\text{โดยที่ } v_{DS1} \approx V_{BD1}, \frac{di_{D1}}{dt} \approx -\frac{I_{INV}/2}{t_d}$$

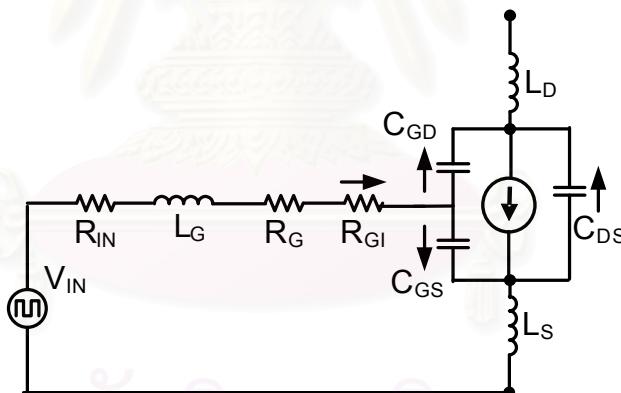
สามารถคำนวณแรงดันเดرن-ซอสได้ดังสมการ (3.24)

$$V_{DS2} = V_{DC} - V_{BD1} + (L_{D1} + L_{S1})(I_{INV}/2t_d) \quad (3.24)$$

จากสมการ (3.24) พบว่าแรงดันเดرن-ซอส อาจมีค่าสูง V_{DC} หรืออาจเกินแรงดันพิกัดของสวิตช์ V_{DSS} ได้ จากแรงดันตกคร่อมตัวเหนี่ยวนำแห่ง

3.4.2 ช่วงเวลา t_c

แรงดันเดرن-ซอส (v_{DS2}) มีการเปลี่ยนแปลงจากค่าประมาณ 0 V ถึง V_{DC} กระแสเดรนลดลงจาก I_{INV} ถึง 0 A ในขณะที่แรงดันเกต-ซอส มีการเปลี่ยนแปลงน้อยมาก โดยมีค่าประมาณคงที่เท่ากับ V_{Miller} นั่นคือ $dv_{DS2}/dt = V_{DC}/t_c$, $di_{D2}/dt = I_{INV}/t_c$ และ $dv_{GS2}/dt = 0$ โดยสามารถแทนวงจรเกตด้วยวงจรสมมูลที่ประกอบด้วย R-L-C ได้ดังรูปที่ 3.12



รูปที่ 3.12 วงจรสมมูลที่พิจารณาผลของตัวเหนี่ยวนำแห่งในช่วง t_c

เขียนสมการของวงจรเกตได้ดังสมการ (3.25)

$$V_{IN} = L_{S2} \frac{di_{D2}}{dt} + (R_{IN} + R_G + R_{GI}) C_{GD2} \frac{d(-v_{DS2})}{dt} + V_{Miller} \quad (3.25)$$

โดยที่ $dv_{DS2}/dt = V_{DC}/t_c$, $di_{D2}/dt = -I_{INV}/t_c$ และ $dv_{GS}/dt = 0$ $V_{IN}=0$ V

สามารถคำนวณช่วงเวลาการสวิตช์ได้ดังนี้

$$t_c = \frac{L_{S2} I_{INV} + (R_{IN} + R_G + R_{GI}) C_{GD2} V_{DC}}{V_{Miller}} \quad (3.26)$$

จากสมการ (3.26) เมื่อพิจารณาเทียบกับ สมการ (3.6) พบร่วมกันว่าตัวเหนี่ยวแหงที่ขาซอด (L_{S2}) ในส่วนที่เป็นทางเดินร่วมของกระแสสั่น โหลดเท่านั้น ที่มีผลทำให้ช่วงเวลาการสวิตช์เพิ่มขึ้น

3.5 ปัญหาที่เกิดจากผลของตัวเหนี่ยวแหงภายใต้ความถี่สูงและแนวทางแก้ไข

จากการวิเคราะห์ช่วงวงจรขั้นนำโดยพิจารณาผลของตัวเหนี่ยวแหงในหัวข้อ 3.4 สามารถพิจารณาปัญหาต่าง ๆ ในการขั้นนำได้ดังนี้

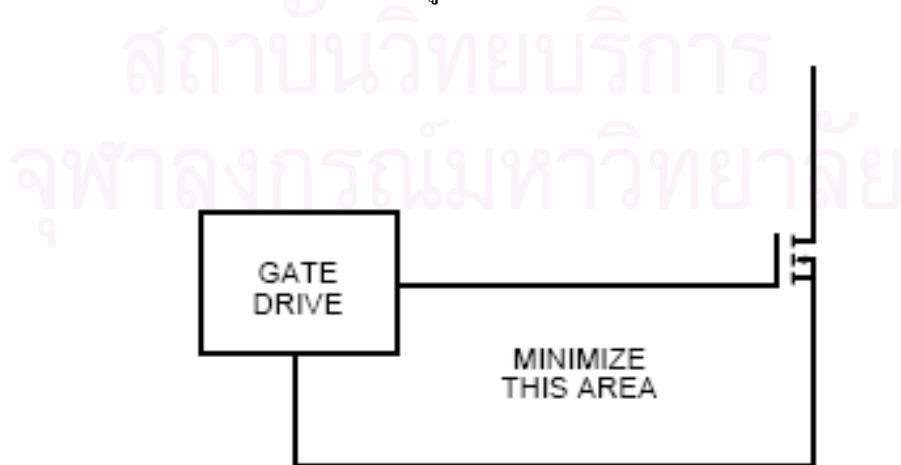
3.5.1 ปัญหาการขั้นนำผิดจังหวะ โดยปัญหานี้จะเกิดในช่วงเวลา t_d ซึ่งมีวงจรสมมูลเป็นเรโซแนนซ์อนุกรมที่เกิดจาก $L_s + L_G$, C_{GS} และ R_G เมื่อพิจารณาตัวประกอบคุณภาพ(Q) มีค่าดังสมการ

$$Q_s = \frac{\sqrt{(L_s + L_G)/(C_{GS} + C_{GD})}}{R_{IN} + R_G + R_{GI}} \quad (3.27)$$

โดยเมื่อ ค่า Q_s ของวงจรมีค่าสูงนั้นอาจทำให้เกิดการแกว่งของ v_{GS} ที่อาจทำให้มีค่ามากกว่า V_{TH} ได้ทำให้เกิดการ Turn On MOSFET ใหม่อีกครั้งหนึ่งในช่วงเวลาที่ไม่เหมาะสม ได้

แนวทางแก้ไขคือ การออกแบบให้วงจรขั้นนำมี Q_s ต่ำกว่า 1/2 โดย

1. ออกแบบ L_s ให้มีค่าน้อยสุด โดยต่อสัญญาณขั้นนำไปล็อกกับขาซอดมากที่สุดและลดพื้นที่วงรอบของวงจรขั้นนำดังรูปที่ 3.13



รูปที่ 3.13 แสดงพื้นที่วงรอบของวงจรขั้นนำ

2. ออกแบบ R_G ให้วงจรขับน้ำมีผลตอบสนองแบบ Over Damped ดังสมการ (3.20) หรือ กำหนดให้มีค่า Q_S ของวงจรน้อยกว่า $1/2$ ดังสมการ (3.28) ซึ่งทำให้วงจรขับน้ำมีผลตอบสนองเป็นแบบ Over Damped

$$R_{IN} + R_G + R_{GI} \geq \left(2 * \sqrt{(L_s + L_g) / C_{GS}} \right) \quad (3.28)$$

3.5.2 ปัญหาแรงดันคร่อมสวิตช์แก่วง โดยปัญหานี้เกิดในช่วงเวลา t_d ดังสมการ (3.24) หรืออาจพิจารณาเป็นวงจรเรโซแนนซ์อนุกรมที่เกิดจาก $L_{S1}+L_{D1}$, $C_{GD1}+C_{BD1}$ และ R_{BD} เมื่อพิจารณาตัวประกอบคุณภาพ (Q_S) มีค่าดังสมการ (3.29)

$$Q_S = \frac{\sqrt{(L_{S1} + L_{D1}) / (C_{GD1} + C_{DS1})}}{R_{BD1}} \quad (3.29)$$

โดยเมื่อ ค่า Q_S ของวงจร มีค่าสูงก็อาจทำให้ v_{DS} มีค่ามากกว่าแรงดันพิกัดสวิตช์ (V_{DSS}) ได้ทำให้เกิดการความเสียหายแก่ MOSFET ได้

แนวทางแก้ไขคือ

ออกแบบ L_D ให้มีค่าน้อยสุด โดยลดพื้นที่วงรอบวงจรสวิตช์ เช่นเดียวกับกรณีของวงจรเกต

**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

บทที่ 4

การออกแบบแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

บทนำ

ในบทนี้จะนำเสนอการออกแบบแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้าตามโครงสร้างในรูปที่ 2.14 ที่ได้กล่าวไปแล้วในบทที่ 2 ซึ่งประกอบด้วย 2 ส่วนหลัก คือ วงจรกำลัง และ วงจรขับนำ โดยในส่วนแรกจะกล่าวถึงการออกแบบวงจรกำลังที่เหมาะสมกับข้อกำหนดและขีดจำกัดของเครื่องตัดจีไฟฟ้าและแนวทางในการควบคุมกำลังงานด้านออกแบบของเครื่องตัดจีไฟฟ้า และ อีกส่วนจะเป็นการออกแบบวงจรขับนำ ซึ่งจะใช้ค่าพารามิเตอร์ที่ได้จากการออกแบบวงจรกำลังมาวิเคราะห์และคำนวณช่วงเวลาการทำงานของวงจรขับนำตามสมการในบทที่ 3 ซึ่งทำให้เข้าใจถึงพฤติกรรมและตัวแปรที่มีผลต่อช่วงเวลาต่าง ๆ ได้ชัดเจนยิ่งขึ้น โดยสามารถออกแบบช่วงเวลาการขับนำที่เหมาะสมได้ และ ได้นำเสนอการออกแบบตัวเหนี่ยวนำและหม้อแปลงความถี่สูงไว้ในหัวข้อท้ายบท

4.1 การออกแบบวงจรกำลัง

การออกแบบและสร้างวงจรกำลังมีขั้นตอนการออกแบบดังนี้คือ

1. พิจารณาข้อกำหนดและขีดจำกัด

2. ออกแบบค่าอุปกรณ์ของวงจรโดย

โดยแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดดังนี้คือ

4.1.1 พิจารณาข้อกำหนดและขีดจำกัด

ข้อกำหนด

1. ให้กำเนิดรูปคลื่นไซน์ ความถี่ 1 MHz

2. กำลังออกสูงสุด 300 W ที่ ความต้านทาน 300Ω

3. ใช้กันเรงคันไฟฟ้าด้านเข้า ที่มีแรงดันพิกัด 220 V ความถี่ 50Hz

4. กำลังงานสูญเสียที่โหลดสำรองที่พิกัดกำลังไม่เกิน 1 %

ขีดจำกัด

1. แรงดันไฟตรงด้านเข้าสูงสุด 280 V

2. แรงดันด้านออกสูงสุด 450 V

4.1.2 ออคแบบค่าอุปกรณ์ของวงจรโอลด

จากการวิเคราะห์วงจรโอลดในบทที่ 2 หัวข้อ 2.8 พบร่วมกับการออคแบบค่าตัวเหนี่ยวน้ำและตัวเก็บประจุของวงจรโอลดโดยใช้กำลังออกพิกัดเพียงอย่างเดียวนั้นสามารถเลือกค่าตัวเหนี่ยวน้ำและตัวเก็บประจุได้หลายคู่ โดยแต่ละคู่จะให้พุทธิกรรมวงจรต่างกัน

สำหรับวิทยานิพนธ์นี้ได้นำเสนอการออคแบบวงจรโอลดที่เหมาะสมกับข้อกำหนดและขีดจำกัดของการออคแบบที่พิจารณาจากสภาพการทำงานของเครื่องตัดจีไฟฟ้า โดยจะคำนวณหาค่า ω_n และ Q_F ที่เหมาะสมกับสภาพดังกล่าวเพื่อนำไปคำนวณค่าความต้านทานสำรอง ตัวเหนี่ยวน้ำและตัวเก็บประจุของวงจรโอลด

จาก ข้อกำหนด และ ขีดจำกัด กำหนดเป็นตัวแปรสำหรับการออคแบบดังต่อไปนี้

1. อัตราส่วนแรงดันออกที่โอลด (V_O) ต่อแรงดันออกที่วงจรสวิตซ์ของอินเวอร์เตอร์ (V_{INV1}) เท่ากับ m โดยมีค่าตามสมการ (4.1) จากขีดจำกัดแรงดันไฟตรง 280 V และ สมการที่ (2.10) ในบทที่ 2 จะได้ V_{INV1} มีค่าเท่ากับ 126V

$$m = \frac{|V_O|}{|V_{INV1}|} = \frac{300V}{126V} = 2.38 \quad (4.1)$$

โดยที่ V_O ได้จากข้อกำหนดของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

V_{INV1} ได้จากขีดจำกัดของแรงดันไฟตรงด้านเข้า

2. อัตราส่วนแรงดันออกในภาวะไรโอลด (V_{ON}) ต่อแรงดันออกที่โอลดพิกัดสูงสุด (V_{OF}) เท่ากับ y ตามสมการ (4.2)

$$y = \frac{|V_{ON}|}{|V_{OF}|} = \frac{450}{300} = 1.5 \quad (4.2)$$

โดยที่ V_{OF} ได้จากข้อกำหนดของเครื่องตัดจีไฟฟ้า

V_{ON} ได้จากขีดจำกัดของพิกัดแรงดันของตัวเก็บประจุของวงจรโอลด

3. อัตราส่วนของกำลังสูญเสียที่โอลดสำรอง (P_{ON}) ต่อกำลังที่โอลดพิกัด (P_{OF}) เท่ากับ x ตามสมการ (4.3)

$$x = \frac{P_{ON}}{P_{OF}} = 0.01 = \frac{\left(V_{OF}^2 / R_N \right)}{\left(V_{OF}^2 / R_F \right)} = \frac{R_F}{R_N} \Rightarrow R_N = \frac{300}{0.01} = 30,000 \Omega \quad (4.3)$$

โดยที่ P_{OF} ได้จากข้อกำหนดของเครื่องตัดจีไฟฟ้า
 P_{ON} ได้จากการกำหนดกำลังงานสูญเสียที่โหลดจำลอง

จากสมการแรงดันออกที่โหลดพิกัด (V_{OF}) ตามสมการ (4.4) และ (4.5)

$$V_{OF} = \frac{V_{INV1}}{\left[(1 - \omega_n^2) + j \left[\frac{\omega_n}{Q_F} \right] \right]} \quad (4.4)$$

$$|V_{OF}| = \frac{V_{INV1}}{\sqrt{(1 - \omega_n^2)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_F} \right)^2}} \quad (4.5)$$

$$\text{เมื่อ } Q_F = \frac{R_F // R_N}{Z_o} \quad (4.6)$$

กำหนดให้ $\frac{|V_{OF}|}{|V_{INV1}|} = m$ แทนค่าลงใน (4.5) และขั้นตอนสมการได้

$$\left(\frac{\omega_n}{Q_F} \right)^2 = \left(\frac{1}{m^2} \right) - (1 - \omega_n^2)^2 \quad (4.7)$$

$$Q_F = \frac{R_F // R_N}{Z_o} = \frac{R_F \times R_N}{Z_o (R_F + R_N)} = \frac{R_N}{Z_o \left(1 + \frac{R_N}{R_F} \right)} = \frac{Q_N}{\left(1 + \frac{1}{x} \right)} = \frac{x}{(1+x)} Q_N \quad (4.8)$$

$$\left(\frac{\omega_n}{Q_F} \right)^2 = \left(\frac{\omega_n}{\frac{x}{(1+x)} Q_N} \right)^2 = \left(\frac{1}{m^2} \right) - (1 - \omega_n^2)^2 \quad (4.9)$$

$$\left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2 = \left[\frac{x^2}{(1+x)^2}\right] \left[\left(\frac{1}{m^2}\right) - (1-\omega_n^2)^2\right] \quad (4.10)$$

$$\text{และแรงดันออกในภาวะไร้โหลด เมื่อ } Q_N = \frac{R_N}{Z_o} \quad (4.11)$$

$$V_{ON} = \frac{V_{INV1}}{\left[(1-\omega_n^2) + j\left[\frac{\omega_n}{Q_N}\right]\right]} \quad (4.12)$$

$$|V_{ON}| = \frac{V_{INV1}}{\sqrt{(1-\omega_n^2)^2 + \left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2}} \quad (4.13)$$

แทนค่า $|V_{ON}| = y |V_{OF}|$ คำนวณค่า $\left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2$ ได้

$$\left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2 = \left(\frac{1}{(ym)^2}\right) - (1-\omega_n^2)^2 \quad (4.14)$$

แทนค่า $\left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2 = \left(\frac{1}{(ym)^2}\right) - (1-\omega_n^2)^2$ ลงในสมการ (4.10) ได้

$$\left(\frac{\omega_n}{Q_N}\right)^2 = \left(\frac{1}{(ym)^2}\right) - (1-\omega_n^2)^2 = \left[\frac{x^2}{(1+x)^2}\right] \left[\left(\frac{1}{m^2}\right) - (1-\omega_n^2)^2\right] \quad (4.15)$$

$$\left(\frac{1}{y^2}\right) \left(\frac{1}{m^2}\right) - \left(\frac{x^2}{(1+x)^2}\right) \left(\frac{1}{m^2}\right) = (1-\omega_n^2)^2 - \left(\frac{x^2}{(1+x)^2}\right) (1-\omega_n^2)^2 \quad (4.16)$$

$$\left[\left(\frac{1}{y^2}\right) - \frac{x^2}{(1+x)^2}\right] \left(\frac{1}{m^2}\right) = \left[1 - \frac{x^2}{(1+x)^2}\right] (1-\omega_n^2)^2 \quad (4.17)$$

$$\left[\left(\frac{1}{y^2}\right) - \frac{x^2}{(1+x)^2}\right] \left(\frac{1}{m^2}\right) = \left[\frac{(1+2x)}{(1+x)^2}\right] (1-\omega_n^2)^2 \quad (4.18)$$

$$(1 - \omega_n^2)^2 = \left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right) \quad (4.19)$$

$$(1 - \omega_n^2) = \pm \sqrt{\left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right)} \quad (4.20)$$

$$\omega_n^2 = 1 \mp \sqrt{\left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right)} \quad (4.21)$$

$$\omega_n = \sqrt{1 \mp \sqrt{\left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right)}} \quad (4.22)$$

จาก (4.22) เนื่องจากต้องการให้วงจรทำงานเป็นภาคแรงดันศูนย์ (กระแสล้าหลังแรงดัน) เลือก $\omega_n > 1$ แล้วแทนค่า ω_n ในสมการ (4.7) สามารถคำนวณ Q_F ได้ดังสมการ (4.23)

$$Q_F = \frac{\sqrt{1 + \sqrt{\left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right)}}}{\sqrt{\left(\frac{1}{m^2} \right) - \left[\left(\frac{(1+x)^2}{y^2} \right) - x^2 \right] \left(\frac{1}{m^2(1+2x)} \right)}} \quad (4.23)$$

เมื่อแทนตัวแปรในการออกแบบ $m=2.38$, $x=0.01$, $y=1.5$, และจะได้ค่า $\Omega_n=1.131$, $Q_F=3.613$ และ $Z_0=82.211$ โดยเมื่อความถี่การสวิตช์ $\Omega=6.283$ M rad/Sec จะได้ $\Omega_0=5.555$ M rad/Sec สามารถคำนวณค่าอุปกรณ์ของวงจรโดยดูดังนี้

$$L = Z_0 * \Omega_0 \quad (4.24)$$

$$C = 1 / (Z_0 * \Omega_0) \quad (4.25)$$

ค่าอุปกรณ์วงจรโอลด์ที่ได้จากการออกแบบตามข้อกำหนดและขีดจำกัด	
ความต้านทานสำรอง(R_N)	มีค่าเท่ากับ 30000 Ohms ดังสมการ (4.3)
ตัวเหนี่ยวนำ(L)	มีค่าเท่ากับ 14.8nH ดังสมการ (4.24) มีพิกัดกระแสที่ภาวะโอลด์พิกัด: 4.25 Arms ดังสมการ (2.12) มีพิกัดกระแสที่ภาวะไร์โอลด์: 6.192 Arms ดังสมการ (2.12)
ตัวเก็บประจุ(C)	มีค่าเท่ากับ 2.19nF ดังสมการ (4.25) มีพิกัดแรงดันที่ภาวะโอลด์พิกัด: 300 Vrms ดังสมการ (2.14) มีพิกัดแรงดันที่ภาวะไร์โอลด์: 450 Vrms ดังสมการ (2.14)

4.2 แนวทางการควบคุมกำลังงาน

วงจรโอลด์แบบเรโซนั่นกร姆โอลด์ขนาดใหญ่ที่ 2 สามารถพิจารณากำลังงานที่โอลด์ได้ดังสมการที่ (4.26)

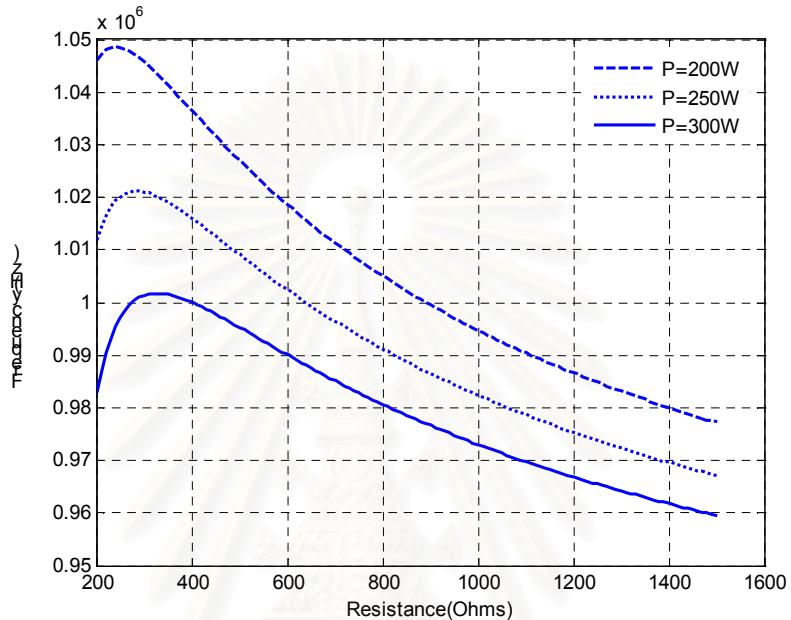
$$P_o = \frac{V_{INV1}^2}{R \left[\left(1 - \omega^2 LC \right)^2 + \left(\frac{\omega L}{R} \right)^2 \right]} \quad (4.26)$$

จากสมการ (4.26) เมื่อความต้านทานเนื้อเยื่อมีการเปลี่ยนแปลงจะทำให้กำลังงานด้านออก มีการเปลี่ยนแปลงด้วย แต่จากลักษณะการทำงานของเครื่องตัดไฟฟ้าที่มีการควบคุมกำลังงานด้วย นั้นจึงต้องมีการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ของวงจรซึ่งโดยทั่วไปแล้วสามารถควบคุมกำลังงานด้าน ออกของเครื่องตัดไฟฟ้าได้ 2 วิธี คือการเปลี่ยนแปลงความถี่การสวิตช์ และ การเปลี่ยนแปลงระดับ แรงดันไฟตรงด้านเข้าดังสมการ (4.27) และ (4.28) ตามลำดับ โดยรูปที่ 4.1 และ 4.2 แสดงการควบ คุมความถี่และแรงดันไฟตรงเพื่อให้กำลังงานคงที่ที่ย่านความต้านทานต่าง ๆ โดยใช้ค่าตัวเหนี่ยวนำ และตัวเก็บประจุที่ได้จากการออกแบบวงจรโอลด์

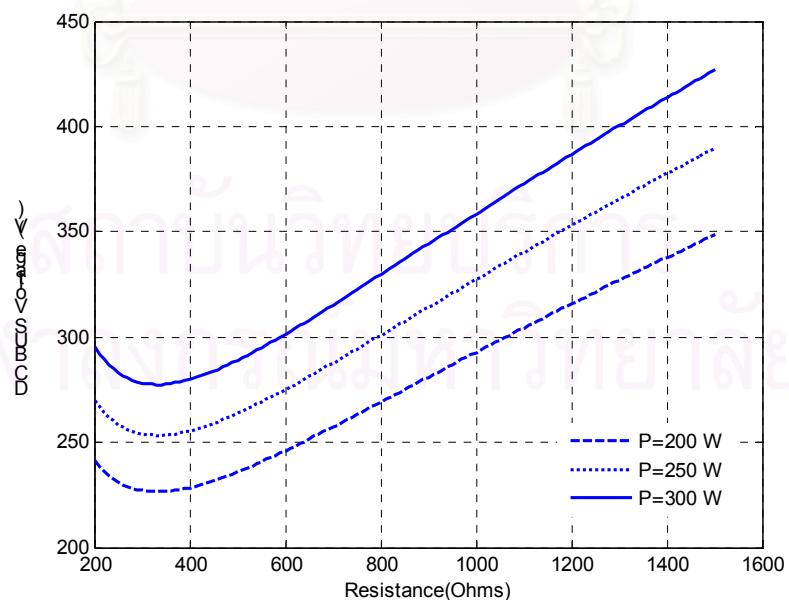
$$f = \frac{1}{2\pi} \left\{ \frac{- \left[\left(\frac{L}{R} \right)^2 - 2LC \right] + \sqrt{\left[\left(\frac{L}{R} \right)^2 - 2LC \right]^2 - 4 \left[(LC)^2 \right] \left[1 - \frac{V_{INV1}^2}{P_o * R} \right]}}{2[(LC)^2]} \right\}^{1/2} \quad (4.27)$$

$$V_{DC} = \frac{\pi}{\sqrt{2}} \left(\sqrt{P_o * R \left[\left(1 - \omega^2 LC \right)^2 + \left(\frac{\omega L}{R} \right)^2 \right]} \right) \quad (4.28)$$

โดยที่ $\omega = 2\pi f$ และ $V_{INV1} = V_{DC} \sqrt{2}/\pi$



รูปที่ 4.1 การควบคุมความถี่เพื่อให้กำลังงานด้านออกองที่สำหรับความต้านทานค่าต่าง ๆ



รูปที่ 4.2 การควบคุมแรงดันไฟตรงด้านเข้าเพื่อให้กำลังงานด้านออกองที่สำหรับความต้านทานค่าต่าง ๆ

4.3 การออกแบบวงจรขั้บนำ

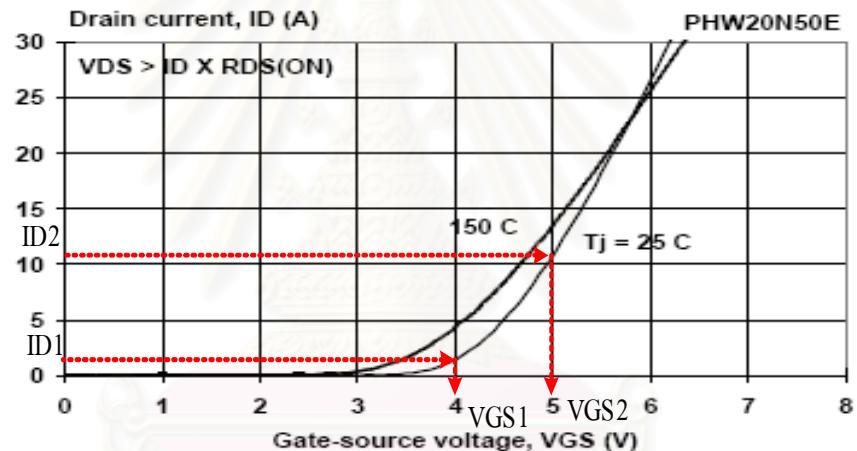
การออกแบบและสร้างวงจรขั้บนำมีขั้นตอนการออกแบบดังนี้คือ

1. พิจารณาพารามิเตอร์ของวงจรขั้บนำ
2. ออกแบบค่าอุปกรณ์ของวงจรขั้บนำ
3. ออกแบบช่วงเวลาขั้บนำ

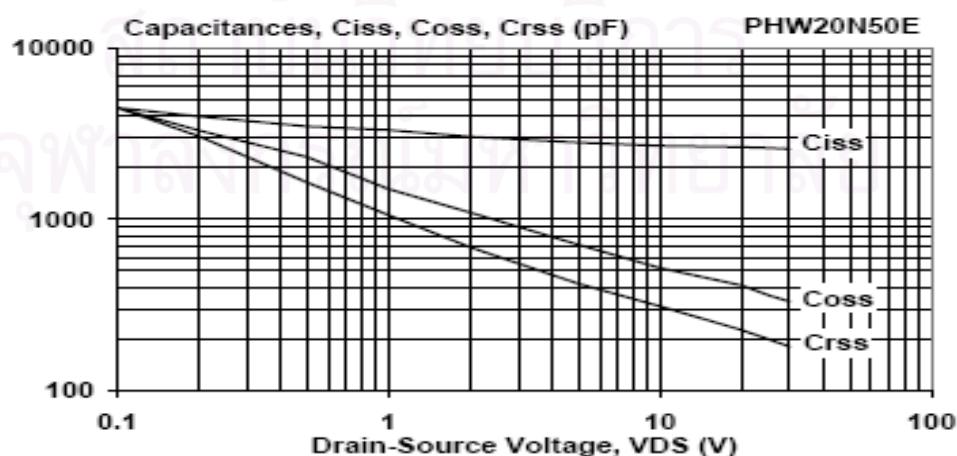
โดยแต่ละขั้นตอนมีรายละเอียดดังนี้คือ

4.3.1 พิจารณาค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้บนำ

จากการออกแบบวงจรโอลด์ และ การเลือกสวิตซ์ IRFP 460 สามารถหาค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้บนำ จาก Typical Transfer Characteristics และ Typical capacitance และ การประมาณค่าตามสมการในบทที่ 2 หัวข้อ 2.10.1 โดยได้ค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ดังนี้คือ



รูปที่ 4.3 Typical Transfer Characteristics ของ IRFP460



รูปที่ 4.4 Typical capacitance ของ IRFP460 ที่ $V_{GS} = 0$ V; $f = 1$ MHz

● แรงดันขีดเริ่ม (V_{TH}) และ แรงดัน Miller (V_{Miller})

กรณี Turn-Off: จากรูปที่ 4.3 และ สมการที่ (2.27)-(2.29) คำนวณค่า V_{TH} และ V_{Miller} ได้ดังนี้

$$V_{TH}=3.75, g_{fs}=8, V_{Miller}=4.371$$

กรณี Turn-On: จากรูปที่ 4.3 และ สมการที่ (2.24)-(2.26) คำนวณค่า V_{TH} และ V_{Miller} ได้ดังนี้

$$V_{TH}=3.191, K=3.065, V_{Miller}=4.282$$

● ค่าตัวเก็บประจุ C_{GS} , C_{GD} และ C_{DS}

จาก Data sheet $C_{ISS}=3000\text{pF}$, $C_{OSS}=480\text{pF}$, $C_{RSS}=270\text{pF}$ ที่เงื่อนไข $V_{GS}=0\text{ V}$; $V_{DS}=25\text{ V}$; $f=1\text{MHz}$ และ สมการ (2.34)-(2.36) คำนวณค่า C_{GS} , C_{GD} และ C_{DS} ได้ดังนี้

$$C_{GS}=2.73\text{nF}, C_{GD}=270\text{pF}, C_{DS}=210\text{pF}$$

แต่เนื่องจาก C_{GD} และ C_{DS} ขึ้นกับแรงดันเดرن-ซอส ดังรูปที่ 4.4 โดยมีความสัมพันธ์ดังสมการ (2.32) และ (2.33) ดังนั้นในช่วงเวลาการสวิตช์ที่แรงดันเดرن-ซอสมีการเปลี่ยนแปลงจะใช้การประมาณตามสมการ (2.38) และ (2.39)

$$\text{ดังนี้ } C_{GD}=161.36\text{pF}, C_{DS}=125.5\text{pF}$$

● ตัวหน่วยรับ L_s และ L_d มีค่าประมาณ 10nH

● ความต้านทาน R_{GI} มีค่าประมาณเท่ากับ 1.5Ω

● ความต้านทาน R_{IN} กรณี Turn ON มีค่าเท่ากับ 2.5Ω กรณี Turn OFF มีค่าเท่ากับ 1.5Ω

4.3.2 การออกแบบค่าอุปกรณ์วงจรขับนำ

ในการออกแบบวงจรขับนำ MOSFET ที่ใช้เป็นสวิตช์ของอินเวอร์เตอร์ความถี่สูงจะต้องคำนึงถึงเวลาในการประจุหรือคายประจุที่เกต (t) โดยจะขึ้นกับปริมาณประจุที่ทิ้งหมดที่เกต (Q_G) และ ปริมาณกระแส (I_G) ที่ใช้ในการประจุหรือคายประจุที่เกตของ MOSFET ดังสมการ (4.29)

$$t = Q_G / I_G \quad (4.29)$$

โดยที่ปริมาณประจุที่เกต (Q_G) หาได้จากความสัมพันธ์ของค่าตัวเก็บประจุ (C) และ แรงดัน (V) ดังสมการ (4.30) และ (4.31)

$$Q_G = \int_0^t i_G dt = \int_0^t \left[C_{GS2} \frac{dv_{GS2}}{dt} + C_{GD2} \frac{dv_{GD2}}{dt} \right] dt \quad (4.30)$$

$$Q_G = (C_{GS} + C_{GD}) \Delta V_{GS} + C_{GD} \Delta V_{DS} \quad (4.31)$$

ปริมาณกระแสที่ใช้ในการสะสมประจุหรือดึงประจุจากเกต (I_G) จะขึ้นอยู่กับระดับแรงดัน (V_{GS}) และ ความต้านทานของวงจรขั้บนำ (R) ดังสมการ (4.32)

$$I_G = \frac{V_{GS}}{R_{IN} + R_G + R_{GI}} \quad (4.32)$$

สำหรับวิทยานิพนธ์นี้กำหนดให้ช่วงเวลาการสวิตช์ t_c มีค่าไม่น้อยกว่า 75 nS โดยเป็นช่วงเวลาที่แรงดันตกคร่อมสวิตช์มีการเปลี่ยนแปลงจากค่าประมาณเท่ากับ 0 V เป็น V_{DC} ($\Delta V_{DS} = V_{DC}$) และ แรงดันดัน V_{GS} มีค่าคงที่ประมาณเท่ากับ V_{Miller} ($\Delta V_{GS} = 0$)
จากสมการ (4.29)- (4.32) และ (3.28) สามารถคำนวณ R_G ได้ดังสมการ (4.33)

$$\left(2 * \sqrt{L_s / C_{GS}} \right) \leq R_{IN} + R_G + R_{GI} \leq \frac{t_c V_{Miller}}{C_{GD} V_{DC}} \quad (4.33)$$

ค่าอุปกรณ์ช่วงจรับนำที่ได้จากการคำนวณ

ระดับแรงดันขั้บนำ (V_{IN})	12	V
ความต้านทานเกต (R_G)	2	Ω

4.3.2 การออกแบบช่วงเวลาในการขั้บนำ

การออกแบบช่วงเวลาขั้บนำนานอกจากความต้องการวิเคราะห์การทำงานของวงจรขั้บนำในช่วงเวลา t_f , t_c และ t_p ดังกล่าวในบทที่ 3 แล้วจะต้องพิจารณาไฟล์ (Θ_{INV}) ระหว่างกระแสอินเวอร์เตอร์ (I_{INV}) และ แรงดันอินเวอร์เตอร์ (V_{INV}) ด้วย ทั้งนี้เนื่องจากต้อง Turn-On สวิตช์อิกตัวก่อนที่กระแสไหลลด จะเปลี่ยนทิศทาง นั้นก็ต้องพิจารณาช่วงเวลาที่กระแสอินเวอร์เตอร์ล้างแรงดันอินเวอร์เตอร์ (t_p) ด้วย จากสมการ (2.13) สามารถคำนวณช่วงเวลา t_p ได้ดังสมการ (4.34)

$$t_p = \frac{\theta_{INV}}{\omega} = \arctan \left[\frac{R^2 \omega C - \omega L \left[(R\omega C)^2 + 1 \right]}{R} \right] / \omega \quad (4.34)$$

สามารถคำนวณช่วงเวลาต่าง ๆ ได้ ดังนี้คือ

จากสมการ (4.33)	t_p	มีค่าเท่ากับ	154.2	nS
จากสมการ (3.4)	t_f	มีค่าเท่ากับ	17.45	nS
จากสมการ (3.7)	t_c	มีค่าเท่ากับ	51.68	nS
จากสมการ (3.11)	t_r	มีค่าเท่ากับ	5.56	nS

สามารถออกแบบค่า Dead-Time ที่เหมาะสมของวงจรขั้บนำสวิตช์ดังสมการ (4.35)

$$t_f + t_c < \text{dead time} < t_f + \frac{t_c}{2} + t_p - t_r \quad (4.35)$$

$$\text{ดังนั้น } 69.13n < \text{dead time} < 191.9n$$

จากสมการ (4.33) สามารถกำหนด Duty cycle ของวงจรขั้บนำได้ตามสมการ (4.36)

$$\frac{T/2 - \text{deadtime}_L}{T} * 100 > \text{duty cycle} > \frac{T/2 - \text{deadtime}_H}{T} * 100 \quad (4.36)$$

$$\text{ดังนั้น } 43.9\% > \text{duty cycle} > 30.81\%$$

4.4 การออกแบบตัวเหนี่ยวแน่น

โดยในวิทยานิพนธ์นี้ออกแบบโดยผ่านรูปทรงทางเรขาคณิตของแกน (Design via core geometry; Kg) ในวิธีนี้ผู้อุปกรณ์เป็นผู้เลือกค่าของกำลังสูญเสียใน漉ดทองแดง หรือ P_{CU} และใช้ค่า P_{CU} นี้ในการคำนวณพารามิเตอร์ Kg เพื่อกำหนดขนาดของแกน แกนที่เลือกจะต้องมีค่า Kg ที่ใหญ่กว่าค่าที่ได้จากคำนวณ โดยใช้ P_{CU} ที่กำหนด เพื่อให้มีเนื้อที่พอที่จะพัน漉ดทองแดง โดยที่ขนาดของพื้นที่หน้าตัดของเส้น漉ดใหญ่พอที่จะทำให้การสูญเสียใน漉ดทองแดงเป็นไปตามกำหนดและแกนไม่อิ่มตัว

พารามิเตอร์ Kg ขึ้นอยู่กับรูปทรงเรขาคณิตต่าง ๆ ของแกน ดังนี้

$$K_s = \frac{WS^2}{t} \quad (4.37)$$

- โดยที่ W คือ พื้นที่หน้าต่างของแกน
 S คือ พื้นที่หน้าตัดของแกน
 t คือ ความยาวเฉลี่ยของลวดหนึ่งรอบ

กำลังสูญเสียในลวดทองแดงมีค่าเท่ากับ

$$P_{cu} = I_{rms}^2 R \quad (4.38)$$

- โดยที่ I_{rms} คือค่า RMS ของกระแสผ่านตัวเหนี่ยวนำ
 R คือความต้านทานของลวดทองแดง

ราคาต้นที่ R ได้ดังนี้

$$R = \frac{\rho l}{A_w} \quad (4.39)$$

- โดยที่ ρ คือความต้านทานจำเพาะของทองแดง มีค่าเท่ากับ $1.72 \times 10^{-8} \Omega \cdot m$
 l คือความยาวของลวด ซึ่งเท่ากับจำนวนรอบ N คูณด้วยความยาวเฉลี่ยต่อรอบ t
 A_w คือพื้นที่หน้าตัดของลวดทองแดง มีค่าเท่ากับ kW/N
 k คือตัวประกอบการใช้หน้าต่างของแกน นั่นคืออัตราส่วนระหว่างพื้นที่หน้าตัดที่เป็นทองแดงกับพื้นที่ของหน้าต่าง พื้นที่หน้าต่างประกอบด้วยพื้นที่ที่เป็นทองแดง และพื้นที่หน้าตัดที่ไม่ใช่ทองแดง ซึ่งได้แก่ พื้นที่ของળวนหุ้มทองแดง ซึ่งว่างระหว่างลวดและพื้นที่หน้าตัดของ coil former k จึงมีระหว่าง 0.3 ถึง 0.6 ขึ้นอยู่กับความสามารถของผู้พัฒนาลวด

แทนค่า l และ A_w ลงในสมการที่ (4.39) และ (4.38) จะได้

$$P_{cu} = \frac{I_{rms}^2 \rho N^2 t}{kW} \quad (4.40)$$

จำนวนรอบ N มีความสัมพันธ์กับค่ายอดของกระแส I_p และค่าสูงสุดของความหนาแน่นของฟลักซ์แม่เหล็ก B_m ดังนี้

$$N = \frac{LI_p}{B_m S} \quad (4.41)$$

โดยที่ L คือค่าความหนาแน่นของ

แทนค่า N ลงในสมการที่ (4.40) จะได้

$$P_{CU} = \frac{4\rho t(0.5LI_p^2)(0.5LI_{RMS}^2)}{B_m^2 S^2 kW} \quad (4.42)$$

จากสมการที่ (4.42) เราคำนวณพารามิเตอร์ K_g สำหรับกรณีที่กระแสเมื่อปุ๊กคู่นี้ได้ดังนี้

$$K_g = \frac{WS^2}{t} = \frac{4\rho t(0.5LI_p^2)(0.5LI_{RMS}^2)}{kB_m^2 P_{CU}} = \frac{2\rho (LI_{RMS}^2)^2}{kB_m^2 P_{CU}} \quad (4.43)$$

ในการออกแบบ L เมื่อกำหนดค่า L ที่ต้องการ คุณสมบัติทางแม่เหล็กของแกน (นั่นคือ B_m) ค่า k และ P_{CU} จะสามารถคำนวณพารามิเตอร์ K_g ได้ โดยทั่วไปเรากำหนด P_{CU} ประมาณ 1 ถึง 2 % ของกำลังค้านออกแบบของวงจรแปลงผัน

เมื่อได้ค่าจากการคำนวณ K_g ให้เลือกแกนที่มีค่า K_g สูงกว่าค่าที่ได้จากการคำนวณเดิมน้อย เมื่อทราบขนาดของแกนจะทราบค่าของ W, S และ t ที่ใช้คำนวณจำนวนรอบได้ตามสมการที่ (4.41) และ คำนวณพื้นที่หน้าตัดของ漉ดทองแดงได้ตามสมการที่ (4.44)

$$A_w = \frac{kW}{N} \quad (4.44)$$

จากค่า A_w ที่คำนวณได้ เราสามารถเลือก漉ดทองแดงที่มีค่า A_w ใหญ่กว่าค่าที่คำนวณได้ เดิมน้อย การเลือกใช้ลักษณะของ漉ดทองแดงจะต้องคำนึงถึงผลของ skin effect (ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางน้อยกว่า 2Δ) และ การพันขาด漉ดทองแดงจะต้องคำนึงถึงผลของ proximity effect ด้วย ดังที่ได้กล่าวไว้แล้วในบทที่ 2

จากนั้นก็ทำการคำนวณค่าของช่องว่างอากาศ (air gap: l_g) ดังนี้

$$l_g = \frac{N^2 \mu_0 S}{L} \quad (4.45)$$

โดยที่ μ_0 คือความซึมซาบไถ (Permeability) ของอากาศ = $4\pi \times 10^{-7}$ Hm⁻¹

ค่า l_g ที่คำนวณได้เป็นค่าทฤษฎี อย่างไรก็ดี พลักซ์ที่ขอบของช่องอากาศจะไม่สม่ำเสมอ ซึ่งมีผลเสมอว่าพื้นที่หน้าตัดของช่องอากาศมีขนาดใหญ่ขึ้น ความหนาแน่นจึงมีค่าใหญ่กว่าที่คำนวณในทางปฏิบัติเราจะต้องปรับแต่งค่าของช่องอากาศเพื่อให้ได้ค่าของ L ตามที่ต้องการ

การออกแบบวงจรโลหดในหัวข้อ 4.1 ซึ่งกระแสไฟฟ้าผ่านตัวเหนี่ยวนำมีลักษณะเป็นคลื่นไซนัสได้พารามิเตอร์สำหรับการออกแบบดังต่อไปนี้

ตัวเหนี่ยวนำมีค่าเท่ากับ(L)	14.8	uH
พิกัดกระแสสูงสุดที่ภาวะไฟฟ้าโลหด (I)	6.192	A _{RMS}
สภาพด้านทันของ漉漉ทองแดงที่ 25 องศาเซลเซียส (ρ)	1.72E-8	Ohm-m
กำหนดให้มีกำลังสูญเสียใน漉漉ทองแดง (P_{CU})	0.863	Watt
ความหนาแน่นพลักซ์แม่เหล็ก (B)	0.1	W/m ²
k	0.07	
Kg	1.835E-11	
Aw	6.257E-7	
ความหนาพิวนำกระแส (δ) ที่ 1 MHz	6.6E-5	m

จากการออกแบบ สามารถออกแบบตัวเหนี่ยวนำได้ดังนี้

เลือกใช้เกณฑ์เฟอร์ไรต์ ETD เบอร์ 34 ซึ่งมีค่า

S	9.5E-5	m ²
W	1.22E-4	m ²
t	6E-2	m
จำนวนรอบของ漉漉ทองแดง(N)	14	รอบ
ขนาด漉漉ทองแดง ใช้เบอร์	38	SWG
จำนวนเส้น漉漉ทองแดงที่ใช้ติดกันไป	34	เส้น

4.5 การออกแบบหม้อแปลง

พารามิเตอร์ในการออกแบบหม้อแปลงที่จะใช้ในที่นี้คือ การสูญเสียใน漉คทองแคงของขด漉คของหม้อแปลงทุกชุด漉รวมกัน เราเรียกการสูญเสียนี้ว่า P_{CU} ในกรณีที่หม้อแปลงมีสองชุด漉คซึ่งมีจำนวนรอบเท่ากับ N_1 และ N_2 โดยแรงดันปั๊มน้ำที่ v_1 เป็นแรงดันรูปไข่น้ำสมมาตรมีค่าอยู่เท่ากับ V_{1P} และแรงดันทุติยภูมิ v_2 ก็จะมีรูปร่างเป็นไข่น้ำเช่นเดียวกัน โดยมีค่าอยู่เท่ากับ $V_{2P} = (N_2/N_1)V_{1P}$ สมการพื้นฐานของหม้อแปลงคือ

$$v_1 = N_1 \left(\frac{d\phi}{dt} \right); \quad v_2 = N_2 \left(\frac{d\phi}{dt} \right) \quad (4.46)$$

โดยที่ ϕ คือฟลักซ์แม่เหล็ก เมื่ออนทิเกรตสมการที่ (4.46) ในช่วงเวลา 0 ถึง $T/2$ จะได้

$$N_1 \Delta \phi = \frac{2V_{1P}}{\omega} = \frac{V_{1P}T}{\pi}; \quad N_2 \Delta \phi = \frac{V_{2P}T}{\pi} \quad (4.47)$$

การเปลี่ยนแปลงของฟลักซ์มีค่าสูงสุดเท่ากับ $2B_m S$ ดังนั้นถ้าเป็นดังสมการที่ (4.48) แทนแม่เหล็กจึงจะยังไม่อิ่มตัวหาก

$$N_1 > \frac{V_{1P}T}{2\pi B_m S}; \quad N_2 > \frac{V_{2P}T}{2\pi B_m S} \quad (4.48)$$

เราคำนวณกำลังสูญเสียกรณีแรงดันไข่น้ำสมมาตรได้ดังนี้

$$P_{CU} = \frac{2\rho t (N_1^2 I_1^2 + N_2^2 I_2^2)}{kW} \quad (4.49)$$

โดยที่ I_1 และ I_2 คือค่า RMS ของกระแสปั๊มน้ำที่ตามลำดับ (สัมประสิทธิ์ 2 ในสมการที่ (4.49) เป็นผลมาจากการสมมุติฐานที่ว่าขด漉คแต่ละชุดใช้พื้นที่หน้าต่างครึ่งหนึ่ง)

ถ้าใช้ค่า N_1 และ N_2 ให้พอดีกับการอิ่มตัว (ใช้เครื่องหมาย = แทนเครื่องหมาย $>$ ในสมการที่ (4.49)) เราจะคำนวณการสูญเสียได้ดังนี้

$$P_{CU} = 2\rho t \frac{\left(V_{1P}TI_1/2\pi B_m S\right)^2 + \left(V_{2P}TI_2/2\pi B_m S\right)^2}{kW} \quad (4.50)$$

ปริมาณ $\frac{V_{1P}}{\sqrt{2}}I_1$ และ $\frac{V_{2P}}{\sqrt{2}}I_2$ ก็อกำลังปรากฏ ถ้ามื้อแปลงมีประสิทธิภาพสูง (กำลังสูญเสียประมาณ 1% ถึง 2%)

$$\frac{V_{1P}}{\sqrt{2}}I_1 \approx \frac{V_{2P}}{\sqrt{2}}I_2 = P \quad (4.51)$$

โดยที่ P ก็อความสามารถถ่ายทอดกำลัง (power handling capability) ของมื้อแปลง จากสมการที่ (4.50) และ (4.51) เราคำนวนพารามิเตอร์ K_g ได้ดังนี้

$$K_g = \frac{WS^2}{t} = \frac{2\rho P^2 T^2}{k\pi^2 B_m^2 P_{CU}} \quad (4.52)$$

ในการออกแบบมื้อแปลงเมื่อรู้ค่ากำลังปรากฏของมื้อแปลงที่ต้องการและรู้ปร่างของกระแส (นั่นคือ I_p และ I_{RMS}) รู้คุณสมบัติทางแม่เหล็กของแกน (นั่นคือ B_m) เมื่อกำหนดค่า k และ P_{CU} เราเก็ทคำนวนพารามิเตอร์ K_g ได้โดยทั่วไปเราเลือก P_{CU} ประมาณ 1 ถึง 2 % ของกำลังปรากฏ

จากค่า K_g ที่คำนวนได้จากสมการ (4.52) ให้เลือกแกนที่มีค่า K_g สูงกว่าค่าที่คำนวนได้เล็กน้อย เมื่อเลือกแกนแล้วจะทราบค่าของ W , S และ t ที่จะใช้คำนวนจำนวนรอบ ได้ตามสมการที่ (4.48) และคำนวนพื้นที่หน้าตัดของลวดทองแดง ได้ตามสมการที่ (4.53)

$$A_{w1} = \frac{k(W/2)}{N_1}, A_{w2} = \frac{k(W/2)}{N_2} \quad (4.53)$$

จากค่า A_w ที่คำนวนได้ เลือกลวดทองแดงที่มีค่า A_w ใหญ่กว่าค่าที่คำนวนได้เล็กน้อย โดยการเลือกใช้ลักษณะของลวดทองแดงจะต้องคำนึงถึงผลของ skin effect และ การพันบดลวดทองแดงจะต้องคำนึงถึงผลของ proximity effect ด้วยดังที่ได้กล่าวไปแล้วในบทที่ 2

คำนวนค่า Magnetising inductance (L_m) ได้ตามสมการ (4.54) โดยที่ L_m ต้องมากกว่า L_r อย่างมีนัยสำคัญ

$$L_m = \frac{\mu S}{l_m} N_1^2 = A_L N_1^2 \quad (4.54)$$

โดยที่ l_m คือความยาวส่วนทางเดินของแม่เหล็ก
 A_L คือเฟกเตอร์ตัวหนี้ยวนำ

คำนวณค่า Magnetizing current (I_m) ได้ตามสมการ (4.55)

$$I_m = \frac{V_p T}{L_m 2\pi} \quad (4.55)$$

การออกแบบวงจรโหลดในหัวข้อ 4.1 ที่กระแสไฟ流ผ่านหม้อแปลงมีลักษณะเป็นรูปไซน์ สามารถใช้พารามิตเตอร์สำหรับการอุปกรณ์ดังต่อไปนี้

กรณีที่ 1

แรงดันด้านทุกภูมิ	300 โวลต์
แรงดันด้านปฐมภูมิ	300 โวลต์
พิกัดกำลัง	300 วัตต์
กำหนดให้มีกำลังสูงสุดเสียในคลื่นท่องแಡง(P_{CU})	0.189 Watt
ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก(B)	0.0173 W/m^2
สภาพด้านทานของคลื่นท่องแಡงที่ 25 องศาเซลเซียส(ρ)	1.72E-8 Ohm-m
k	0.13
Kg	4.27E-11
A_{w1}	3E-7
A_{w2}	3E-7
ความหนาผิวนำกระแส(δ) ที่ 1 MHz	6.6E-5 m

จากสมการอุปกรณ์สามารถออกแบบได้ดังนี้

เลือกใช้เกนเฟอร์เรต RM เบอร์ 14 ซึ่งมีค่า Kg

S	1.7E-4 m^2
W	1.06E-4 m^2
t	7.15E-2 m
จำนวนรอบของคลื่นท่องแಡง(N) ด้านปฐมภูมิ	23 รอบ
จำนวนรอบของคลื่นท่องแಡง(N) ด้านทุกภูมิ	23 รอบ

ขนาดลวดทองแดงที่ใช้เบอร์	38	SWG
จำนวนเส้นลวดทองแดงที่ใช้ติดกันไป	17	เส้น

กรณีที่ 2

แรงดันด้านทุติยภูมิ	600	โวลต์
แรงดันด้านปฐมภูมิ	300	โวลต์
พิกัดกำลัง	300	วัตต์
กำหนดให้มีกำลังสูญเสียในขดลวดทองแดง(P_{CU})	0.0943	Watt
ความหนาแน่นฟลักซ์แม่เหล็ก(B)	0.0284	W/m^2
สภาพด้านทานของลวดทองแดงที่ 25 องศาเซลเซียส(ρ)	1.72E-8	Ohm-m
k	0.0967	
Kg	4.27E-11	
A_{w1}	3.66E-7	
A_{w2}	1.83E-7	
ความหนาผิวน้ำกระแส(δ) ที่ 1 MHz	6.6E-5	m

จากการออกแบบ สามารถออกแบบหน้าแปลงได้ดังนี้

เลือกใช้แกนเฟอร์ไรต์ RM เบอร์ 14 ซึ่งมีค่า

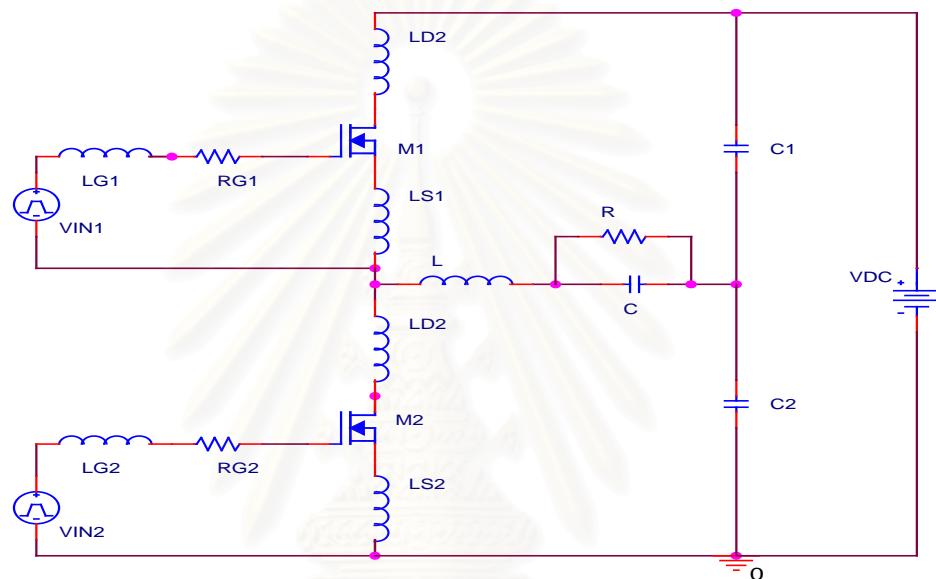
S	1.7E-4	m^2
W	1.06E-4	m^2
t	7.15E-2	m
จำนวนรอบของขดลวดทองแดง(N) ด้านปฐมภูมิ	14	รอบ
ขนาดลวดทองแดงที่ใช้เบอร์	38	SWG
จำนวนเส้นลวดทองแดงที่ใช้ติดกันไป	20	เส้น
จำนวนรอบของขดลวดทองแดง(N) ด้านทุติยภูมิ	28	รอบ
ขนาดลวดทองแดงที่ใช้เบอร์	38	SWG
จำนวนเส้นลวดทองแดงที่ใช้ติดกันไป	10	เส้น

บทที่ 5

ผลการจำลองการทำงานและผลการทดสอบ

5.1 ผลการจำลองการทำงาน

วงจรแคลงกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้าหรือวงจรเรโซแนนซ์อินเวอร์เตอร์ความถี่สูงที่ใช้ในการจำลองแสดงได้ดังรูปที่ 5.1 โดยการจำลองการทำงานจะกำหนดจุดทำงานที่แตกต่างกันเพื่อศึกษาพฤติกรรมของวงจร



รูปที่ 5.1 โครงสร้างวงจรอินเวอร์เตอร์เรโซแนนซ์อนุกรมโหลดขนาดสำหรับการจำลอง

การจำลองการทำงานของวงจรจะมีการศึกษาพฤติกรรมของวงจรที่เป็นผลจากการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ของวงจรโหลด วงจรขั้บนำ และ ค่าตัวหนี่ยวนำแฟรง โดยมีรายละเอียดดังนี้

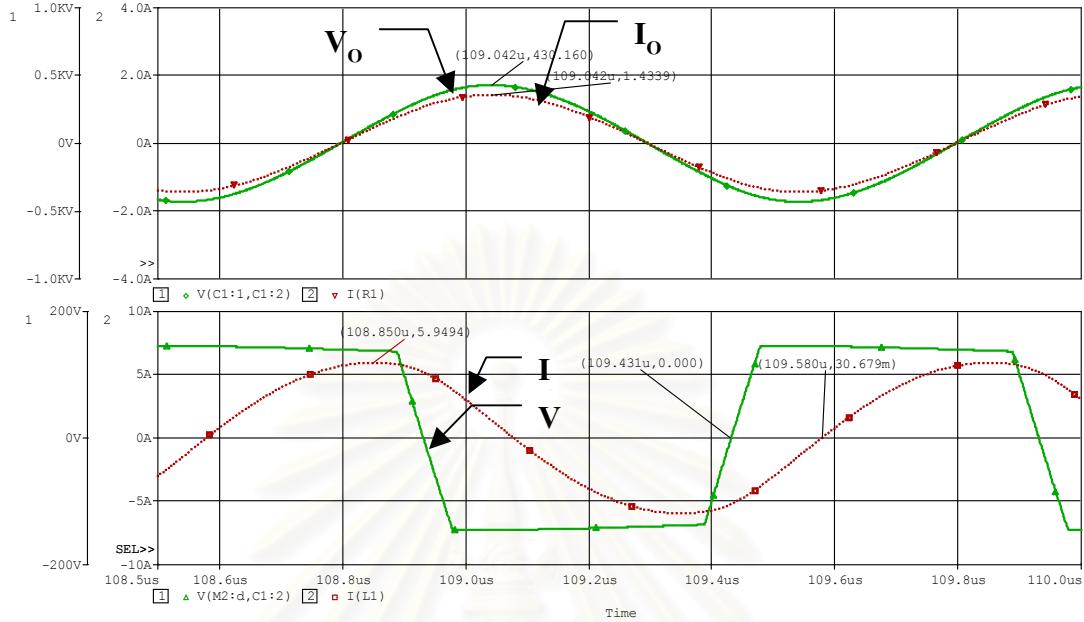
5.1.1 ศึกษาพฤติกรรมของวงจรจากการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ของวงจรโหลด

โดยศึกษาพฤติกรรมของวงจรจากการเปลี่ยนแปลงค่า ความต้านทานโหลด (R) ดังตารางที่ 5.1 และ กำหนดให้ $V_{DC} = 280$ V, $L = 14.8$ uH, $C = 2.19$ nF, $V_{IN} = 12$ V, $R_{IN} = 2.5 \Omega$, $R_G = 2 \Omega$, $R_{GI} = 1.556 \Omega$, $L_{S1} = 0$ H, $L_{S2} = 0$ H, $L_{G1} = 0$ H, $L_{G2} = 0$ H, $L_{D1} = 0$ H, $L_{D2} = 0$ H

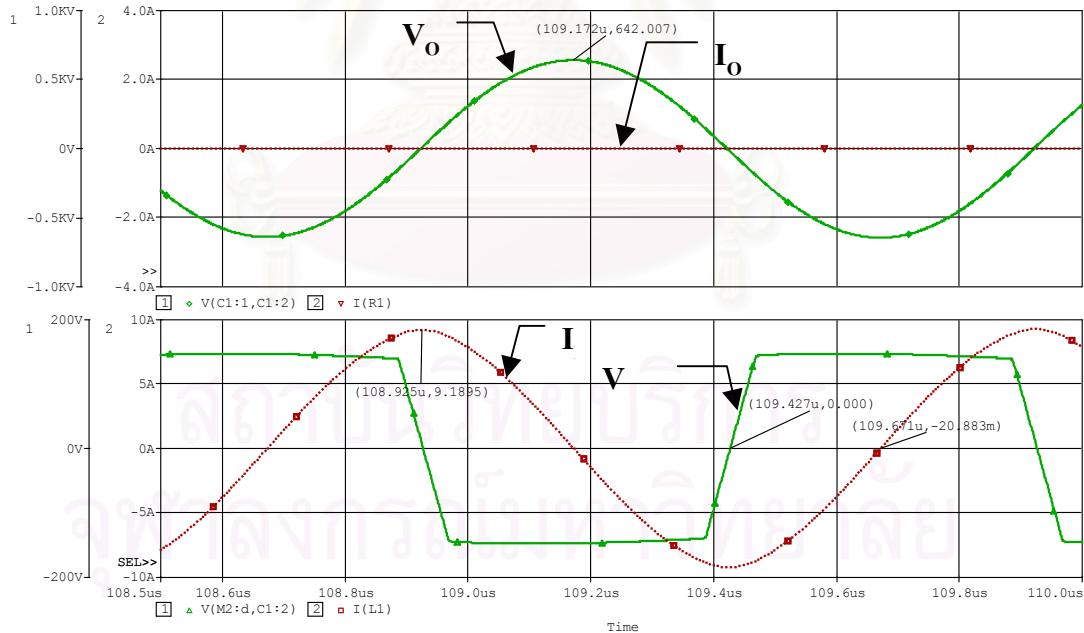
ตารางที่ 5.1 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานโหลด

พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 1	จุดทำงานที่ 2	จุดทำงานที่ 3
ความต้านทานโหลด(Ω)	300	Open Circuit ≈ 20 M	Short Circuit ≈ 1

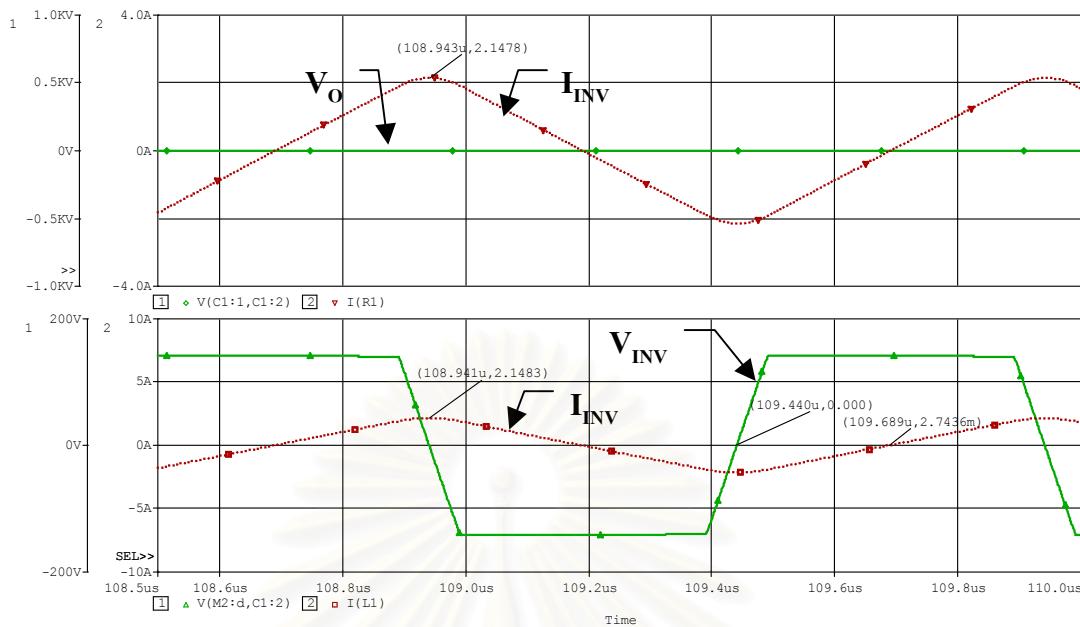
ผลการจำลองการทำงานที่จุดทำงานที่ 1-3 เป็นดังรูปที่ 5.2-5.4 ตามลำดับ และ ตารางที่ 5.2 เป็นการเปรียบเทียบผลการจำลองกับผลการคำนวณที่ใช้การประมาณสัญญาณด้วยความถี่หลักมูล



รูปที่ 5.2 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 1



รูปที่ 5.3 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 2



รูปที่ 5.4 รูปคลื่นกระแสและแรงดันที่จุดทำงานที่ 3

ตารางที่ 5.2 เปรียบเทียบผลการจำลองการทำงานกับการคำนวณที่จุดทำงานที่ 1-3

พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 1		จุดทำงานที่ 2		จุดทำงานที่ 3	
	คำนวณ	จำลอง	คำนวณ	จำลอง	คำนวณ	จำลอง
$I_{INV}(A_{peak})$	6.0161	5.95	8.7728	9.19	1.9171	2.15
$V_o(V_{peak})$	424.6843	430.16	637.5494	642	1.9168	2.15
$I_o(A_{peak})$	1.4298	1.43	0.0213	-	1.9169	2.15
θ	-0.9689	-0.94	-1.5621	-1.53	-1.5600	-1.56
$t_p(\text{Sec})$	-154.2 n	149n	-248.6 n	-244 n	-248.3 n	-249 n

จากตารางที่ 5.2 พบว่าผลการคำนวณและการจำลองมีค่ามีค่าใกล้เคียง โดยเมื่อความด้านท่านโอลด์เปลี่ยนแปลงจะส่งผลต่อการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ดังตารางที่ 5.2 ซึ่งเป็นไปตามผลการวิเคราะห์วงจรตามสมการ (2.12) - (2.15)

5.1.2 ศึกษาพัฒนิกรรมของวงจรจากการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ของวงจรขั้นนำ

โดยศึกษาพัฒนิกรรมของวงจรจากการเปลี่ยนแปลงค่า แรงดันขั้นนำ (V_{IN}) และ ความด้านท่านวงจรขั้นนำ (R_{IN}) ดังตารางที่ 5.3 และ 5.4 โดยกำหนดให้ค่าพารามิเตอร์อื่น ๆ เหมือนกับจุดทำงานที่ 1

ตารางที่ 5.3 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันขั้นนำ

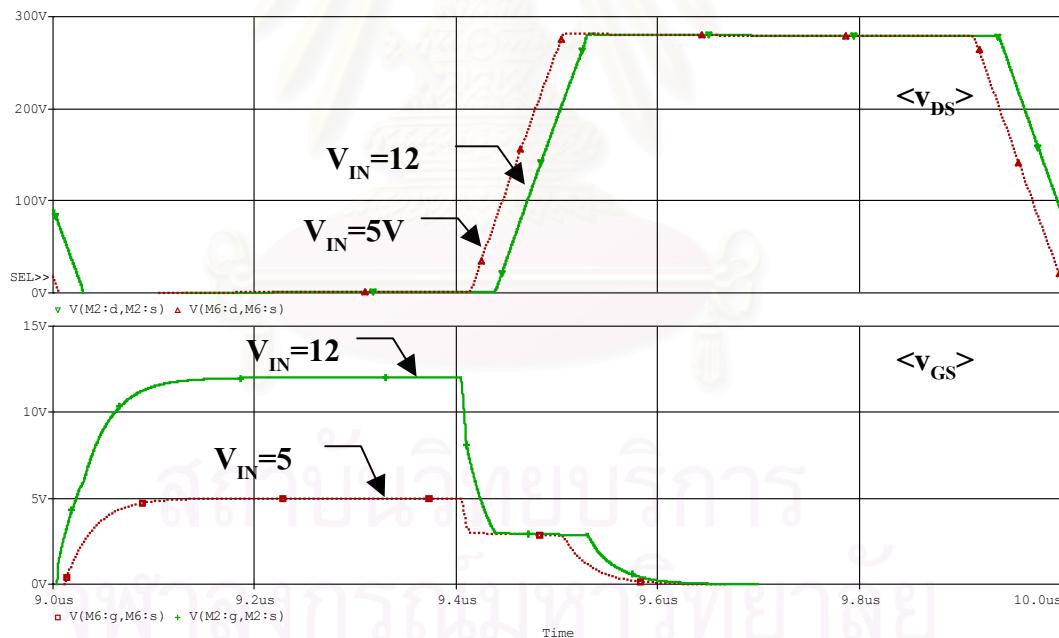
พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 4	จุดทำงานที่ 5
V_{IN}	12	5

ตารางที่ 5.4 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานวงจรขั้นนำ

พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 6	จุดทำงานที่ 7
R_G	0	2

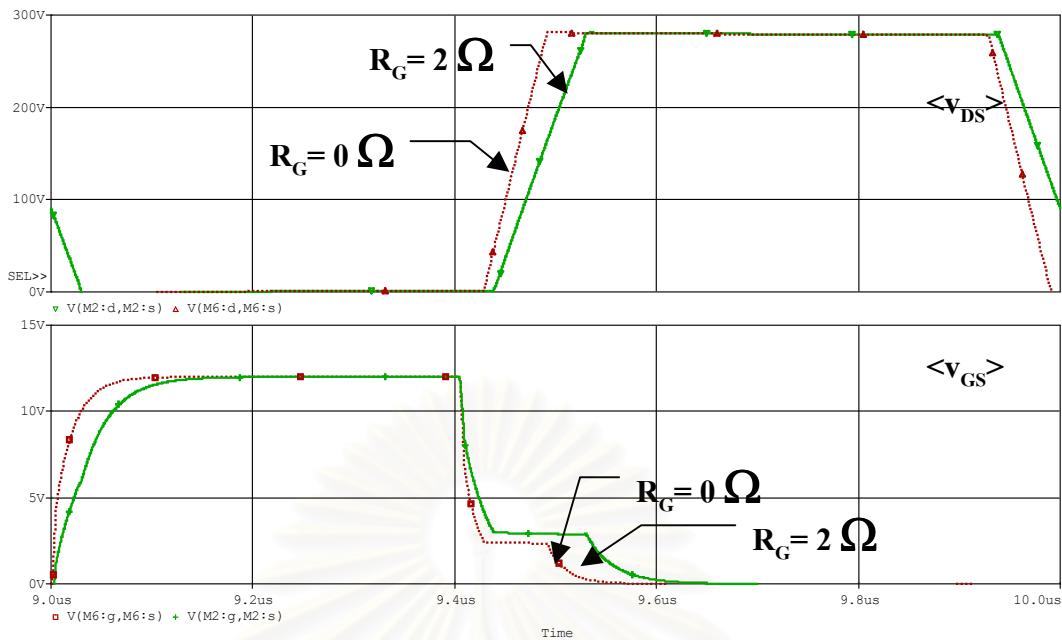
รูปที่ 5.5 และ 5.6 เป็นการเปรียบเทียบผลการจำลองของจุดทำงานที่ 4 กับ 5 และ จุดทำงานที่ 6 กับ 7 ตามลำดับ

จากรูปที่ 5.5 พบว่าเมื่อแรงดันขั้นนำสูงขึ้นจะทำให้ช่วงเวลา t_f เพิ่มขึ้น แต่ช่วงเวลา t_r ลดลง และ จากรูปที่ 5.6 พบว่าการเพิ่มความต้านของวงจรขั้นนำจะทำให้ช่วงเวลาต่าง ๆ เพิ่มขึ้น ทั้งนี้เป็นไปตามการวิเคราะห์ในบทที่ 3



รูปที่ 5.5 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอส

ในการออกแบบค่าแรงดันขั้นนำต่างกัน



รูปที่ 5.6 เปรียบเทียบรูปคลื่นแรงดันเกต-ซอสและแรงดันเดรน-ซอส
ในการออกแบบค่าความต้านทานวงจรขั้บนำต่างกัน

5.1.3 ศึกษาพัฒนาระบบของวงจรจากการเปลี่ยนแปลงค่าตัวหนี้ยานำไฟฟ้าของวงจร

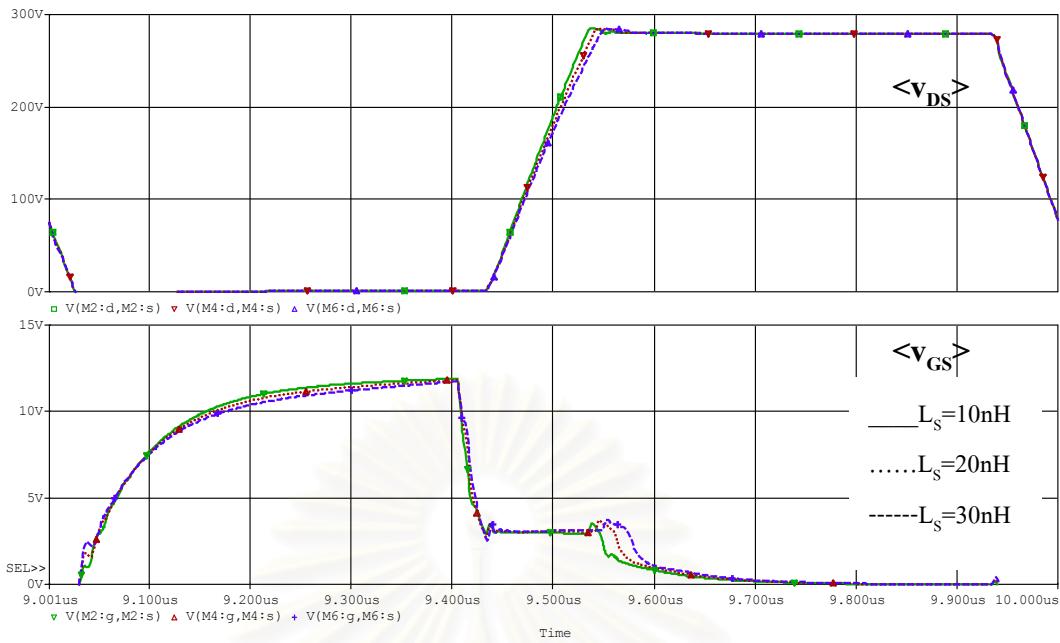
โดยแยกเป็น 2 กรณี คือ การศึกษาผลตัวหนี้ยานำไฟฟ้าในส่วนของวงรอบขั้บนำ (L_{S2}) และของตัวหนี้ยานำไฟฟ้าในส่วนของวงรอบการสวิตช์ (L_{D2}) ต่อพัฒนาระบบของวงจร โดยกำหนดค่าพารามิเตอร์ในการจำลองการทำงานดังตารางที่ 5.5 และ 5.6 และกำหนดให้ค่าพารามิเตอร์อื่น ๆ เหมือนกับจุดทำงานที่ 1

ตารางที่ 5.5 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าตัวหนี้ยานำไฟฟ้าวงรอบขั้บนำ

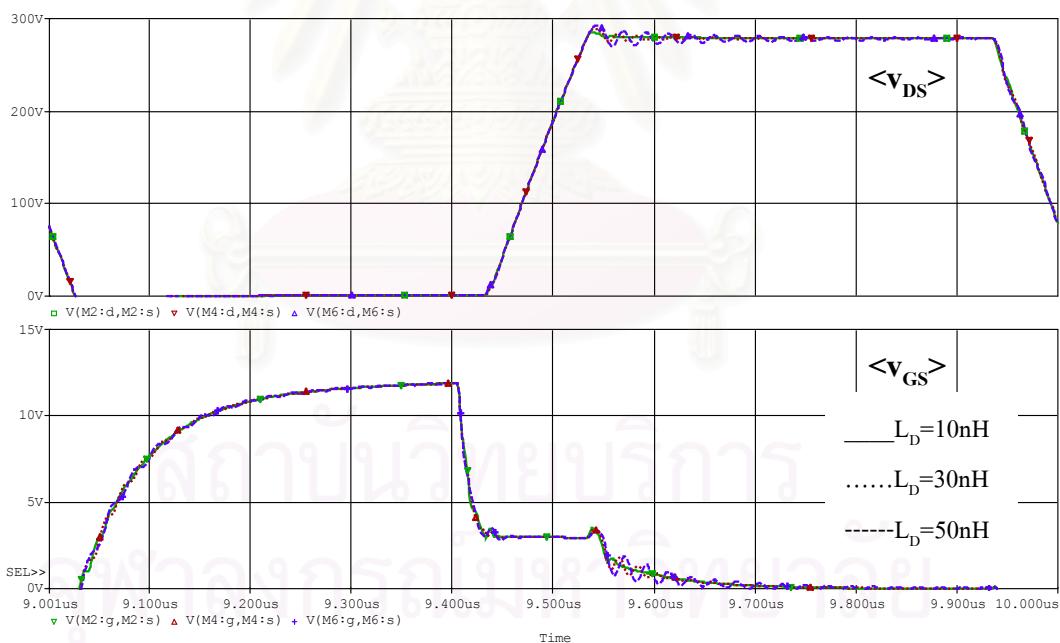
พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 8	จุดทำงานที่ 9	จุดทำงานที่ 10
L_{S2}	10 n	20 n	30 n
L_{D1}	10 n	10 n	10 n

ตารางที่ 5.6 การกำหนดจุดทำงานจากการเปลี่ยนแปลงค่าตัวหนี้ยานำไฟฟ้าวงรอบสวิตช์

พารามิเตอร์	จุดทำงานที่ 11	จุดทำงานที่ 12	จุดทำงานที่ 13
L_{D1}	10 n	30 n	50 n
L_{S2}	10 n	10 n	10 n



รูปที่ 5.7 เปรียบเทียบธุรกิลี่นแรงดันเกต-ชอสและแรงดันเดรน-ชอส
ที่มีค่าตัวหนึ่นๆ วน้ำแห่งวงรอบขั้บนำต่างกัน



รูปที่ 5.8 เปรียบเทียบธุรกิลี่นแรงดันเกต-ชอสและแรงดันเดรน-ชอส
ที่มีค่าตัวหนึ่นๆ วน้ำแห่งวงรอบสวิตช์ต่างกัน

รูปที่ 5.7 และ 5.8 เป็นการเปรียบเทียบผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวหนึ่นๆ วน้ำแห่งที่วงรอบขั้บนำและวงรอบสวิตช์ โดยพบว่าเมื่อตัวหนึ่นๆ วน้ำแห่งของวงรอบขั้บนำ (L_S) สูงขึ้นจะทำให้ช่วงเวลา

ในการ Turn-Off สวิตช์นานขึ้น ในขณะที่ตัวเห็นี่ยวนำไฟฟ้าของวงรอบสวิตช์ (L_D) จะไม่มีผลต่อช่วงเวลาดังกล่าว แต่จะมีผลทำให้แรงดันคร่อมสวิตช์แกร่งในระดับแรงดันที่สูงขึ้น

จากผลการจำลองในหัวข้อ 5.1.2 และ 5.1.3 พบว่า ระดับแรงดันขั้บนำจะมีนัยสำคัญต่อช่วงเวลา t_f และ t_r และ อิมพีเดนซ์ของวงจรขั้บนำ ซึ่งประกอบด้วย ความต้านทานวงจรขั้บนำ (R_G) ตัวเห็นี่ยวนำไฟฟ้าในส่วนวงรอบขั้บนำ (L_S) มีผลต่อช่วงเวลาในการสวิตช์ และ ตัวเห็นี่ยวนำไฟฟ้าในส่วนวงรอบสวิตช์ (L_D) มีผลต่อการแกร่งของแรงดันคร่อมสวิตช์ ซึ่งเป็นไปตามการคำนวณและวิเคราะห์ในบทที่ 3 และสามารถสรุปผลการเปลี่ยนแปลงค่าพารามิเตอร์ของวงจรที่มีต่อช่วงเวลาการสวิตช์ได้ดังตารางที่ 5.7-5.10

ตารางที่ 5.7 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าแรงดันวงจรขั้บนำ (V_{IN}) ที่มีต่อช่วงเวลาการทำงาน

V_{IN}	t_f	t_c	t_d	t_r
↓	↓	-	-	↑
↑	↑	-	-	↓

ตารางที่ 5.8 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าความต้านทานที่เกต (R_G) ที่มีต่อช่วงเวลาการทำงาน

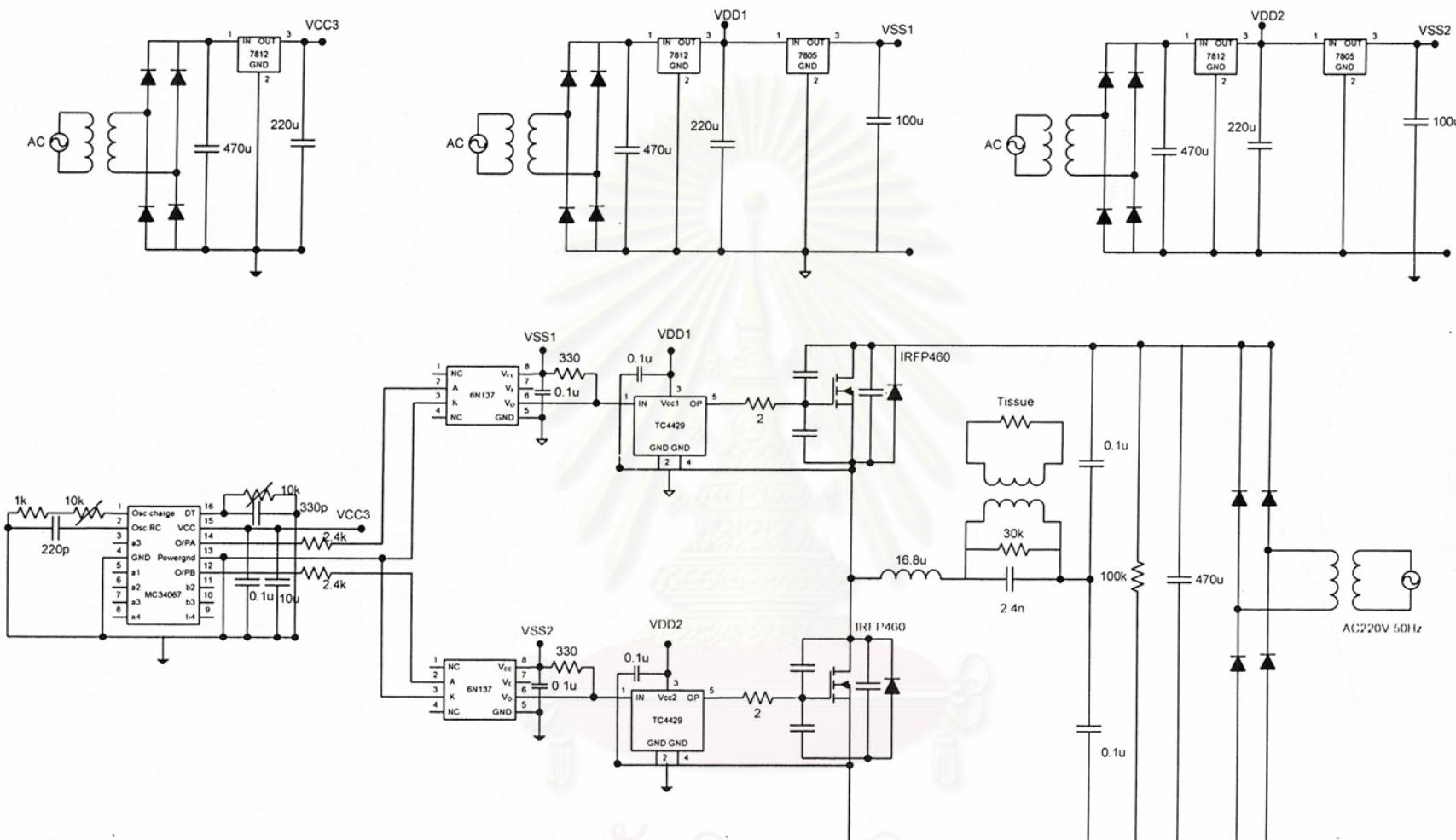
R_G	t_f	t_c	t_d	t_r
↓	↓	↓	↓	↓
↑	↑	↑	↑	↑

ตารางที่ 5.9 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเห็นี่ยวนำไฟฟ้าของเส้นทางเดินกระแสของวงจร (L_S) ที่มีต่อช่วงเวลาการสวิตช์

การเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์		t_f	t_c	t_d	t_r
L_S	↓	-	↓	-	-
	↑	-	↑	-	-

ตารางที่ 5.10 ผลการเปลี่ยนแปลงค่าตัวเห็นี่ยวนำไฟฟ้าของเส้นทางเดินกระแสของวงจรสวิตช์ (L_D) ที่มีต่อแรงดันคร่อมสวิตช์

การเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์		V_{DSoff}
L_D	↓	↓
	↑	↑

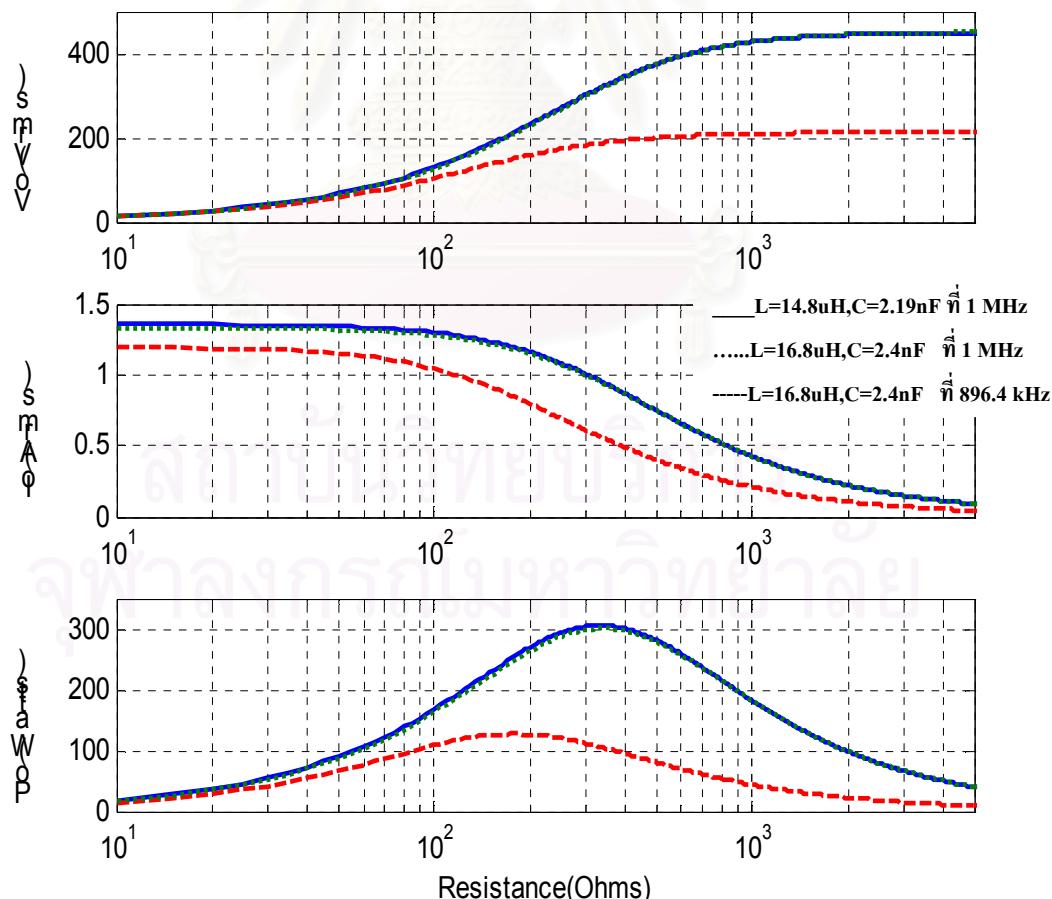


รูปที่ 5.9 วงจรแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสัมภ์ความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดไฟฟ้า

5.2 ผลการทดลอง

วงจรแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้าที่ทำการออกแบบและสร้างเป็นดังรูปที่ 5.9 โดยใช้ IRFP460 เป็นสวิตซ์ของอินเวอร์เตอร์ MC34067 เป็นตัวกำเนิดสัญญาณขับนำ ให้แก่วงจรขับนำ TC4429 และแยกโอดค่าการขับนำด้วยการเชื่อมต่อทางแสง 6N137 และ วงจรโอลด์ที่มีค่าไกล์เคียงกับที่ออกแบบไว้ซึ่งมีค่าอุปกรณ์ดังนี้ ตัวเหนี่ยวนำมีค่าเท่ากับ $16.8 \mu\text{H}$ ตัวเก็บประจุมีค่าเท่ากับ 2.4 nF และ ตัวต้านทานที่ทำหน้าที่เป็นโอลด์สำรองมีค่าเท่ากับ $30 \text{ k}\Omega$

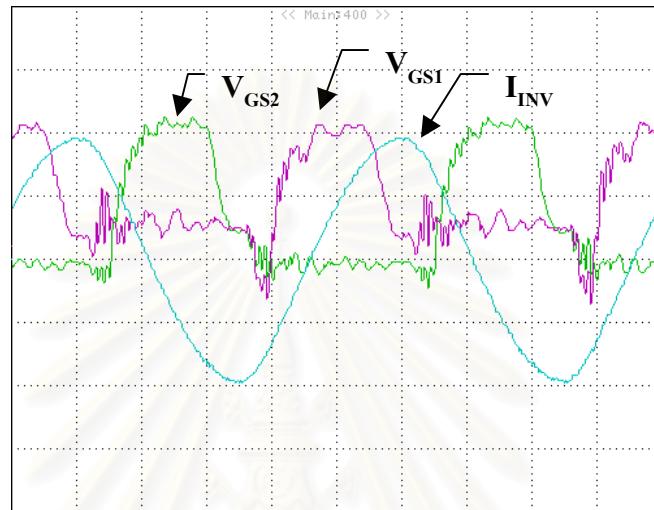
เนื่องจากค่าอุปกรณ์ของวงจรโอลด์ที่สร้างต่างจากค่าที่ได้จากการออกแบบไว้ โดยมีความถี่เรโซแนนซ์เท่ากับ 792.6 kHz ซึ่งต่ำกว่าความถี่เรโซแนนซ์ที่ออกแบบไว้เท่ากับ 884 kHz ดังนั้นเมื่อกำหนดความถี่การทำงานไว้ที่ 1 MHz จะได้ ω_n เท่ากับ 1.262 ซึ่งมากกว่าที่ออกแบบไว้โดย ω_n เท่ากับ 1.131 ซึ่งทำให้แรงดันด้านออกต่ำกว่าที่ได้ออกแบบ แต่ถ้าปรับลดความถี่การทำงานเหล่า 896.4 kHz เพื่อให้ ω_n มีค่าเท่ากับที่ออกแบบไว้ ก็จะได้แรงดันด้านออกมีค่าไกล์เคียงกับที่ออกแบบ ดังแสดงในรูปที่ 5.10 โดยผลการทำงานของวงจรเป็นดังนี้



รูปที่ 5.10 ผลการคำนวณที่ได้จากค่าพารามิเตอร์ที่ออกแบบและสร้าง

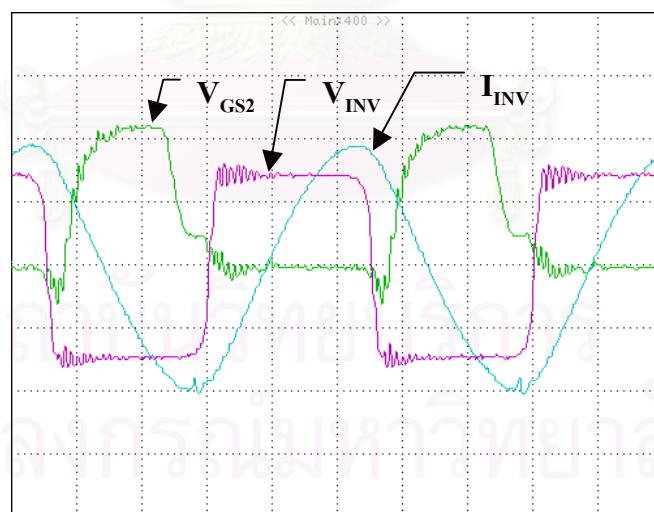
ผลการทำงานของจรรบบนำ

จากรูปที่ 5.11 พบว่าสัญญาณขั้บนำของ MOSFET ตัวบน (V_{GS1}) และ ตัวล่าง (V_{GS2}) จะทำงานเป็นคู่ประกอบกัน โดยที่การสับเปลี่ยนการขั้บนำ MOSFET จะเกิดก่อนที่กระแสอินเวอร์เตอร์จะเปลี่ยนทิศทาง โดยมีช่วงเวลาหยุดขั้บนำอย่างเหมาะสมตามที่ได้ออกแบบไว้ จึงไม่ทำให้เกิดสภาวะการนำกระแสพร้อมกันของ MOSFET ที่อาจทำให้เกิดความเสียหายแก่วงจรได้



V_{GS} : 5 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.11 รูปคลื่น V_{GS1} , V_{GS2} และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านทานโหลด 300 Ω



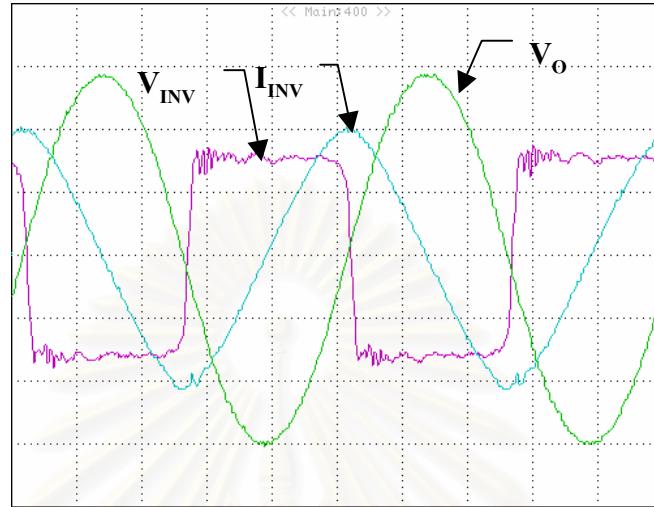
V_{GS} : 5 V/div, V_{INV} : 100 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.12 รูปคลื่น V_{GS2} , V_{INV} และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านทานโหลด 300 Ω

จากรูปที่ 5.12 จะเห็นว่าช่วงเวลาที่แรงดันอินเวอร์เตอร์เปลี่ยนแปลงจากค่าลบเป็นบวกแรงดันเกต-ซอส (V_{GS2}) จะมีค่าประมาณคงที่ โดยเรียกว่า Miller effect

ผลการทำงานของจรอในสภาวะไร้โหลดที่ความถี่ 1 MHz

การทำงานของจรมีรูปคลื่นกระแสและแรงดันดังรูปที่ 5.13 โดยกระแสอินเควอร์เตอร์มีค่าเท่ากับ 4.2 Apeak หรือ 2.97 Arms และ แรงดันด้านออกมีค่าเท่ากับ 300 Vpeak หรือ 212.132 Vrms

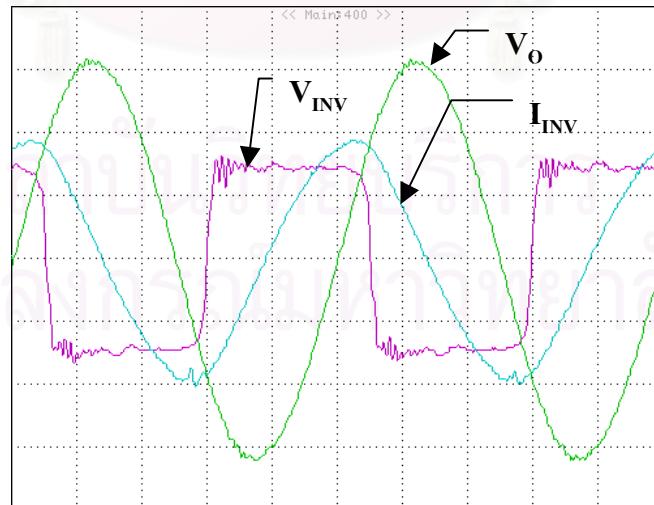


V_{INV} : 100 V/div, V_O : 100 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.13 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะไร้โหลด

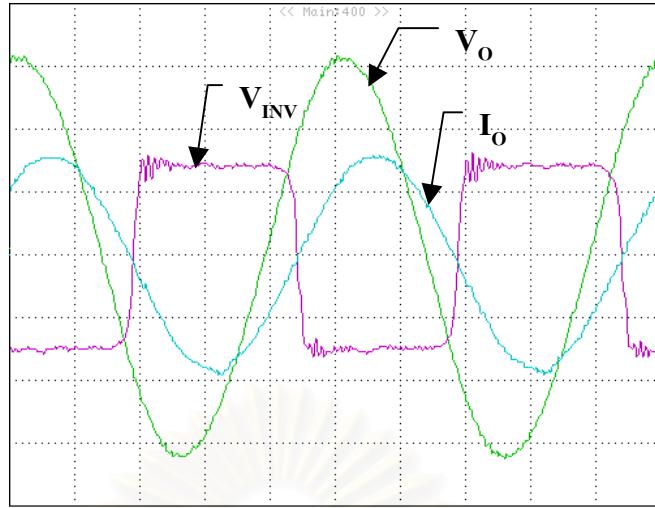
ผลการทำงานของจรอในสภาวะโหลดพิกัด 300Ω ที่ความถี่ 1 MHz

การทำงานของจรมีรูปคลื่นกระแสและแรงดันดังรูปที่ 5.14 และ 5.15 โดยกระแสอินเควอร์เตอร์มีค่าเท่ากับ 3.9 Apeak หรือ 2.76 Arms และ แรงดันด้านออกมีค่าเท่ากับ 310 Vpeak หรือ 219.2 Vrms และ กระแสด้านออกมีค่าเท่ากับ 0.85 Apeak หรือ 0.6 Arms



V_{INV} : 100 V/div, V_O : 100 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.14 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความต้านทานโหลด 300Ω



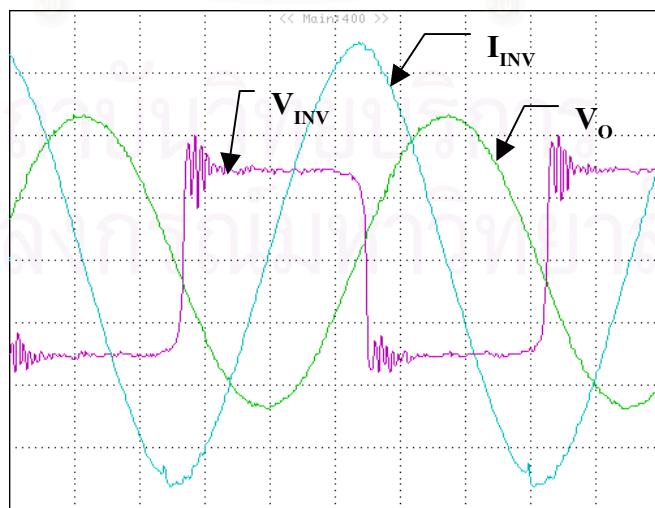
V_{INV} : 100 V/div, V_o : 100 V/div, I_o : 0.5 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.15 รูปคลื่น V_{INV} , V_o และ I_o ที่ความถี่ 1 MHz ขณะความด้านทานโหลด 300 Ω

จากรูปที่ 5.13 และ 5.14 พบร่วมกันว่าเมื่อความด้านทานโหลดเพิ่มขึ้นกระแตะอินเวอร์เตอร์จะมีค่าสูงขึ้น โดยจะเป็นไปตามการสมการในการออกแบบ แต่เมื่อพิจารณาแรงดันด้านออกพบว่าจะมีค่าลดลงเล็กน้อยทั้งนี้เนื่องมาจากโหลดความด้านทาน 300 Ω ที่ใช้ในการทดสอบมีองค์ประกอบของตัวเหนี่ยวนำจึงทำให้แรงดันด้านออกมีค่าเพิ่มขึ้นจากแรงดันต่อกคร่อมตัวเหนี่ยวนำ สังเกตได้จากรูปที่ 5.15 กระแตะด้านออกล้าหลังแรงดันด้านออก

ผลการทำงานของวงจรในสภาวะไร้โหลดที่ความถี่ 896.8 kHz

การทำงานของวงจรเมื่อรูปคลื่นกระแตะและแรงดันดังรูปที่ 5.16 โดยกระแตะอินเวอร์เตอร์มีค่าเท่ากับ 7.2 Apeak หรือ 5.1 Arms แรงดันด้านออกมีค่าเท่ากับ 570 Vpeak หรือ 403.05 Vrms

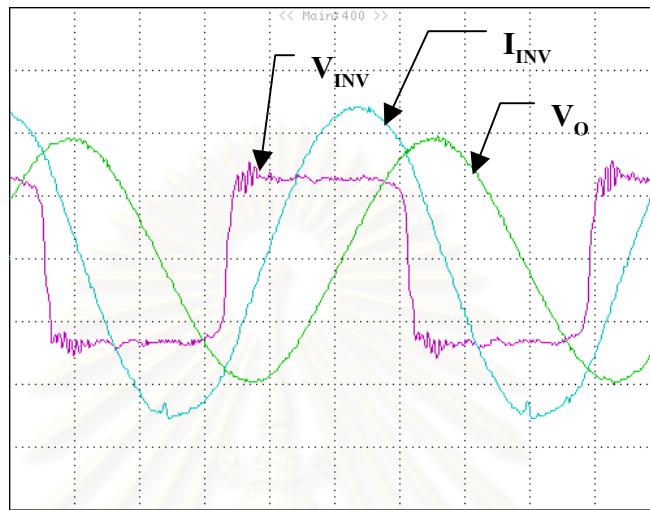


V_{INV} : 100 V/div, V_o : 250 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.16 รูปคลื่น V_{INV} , V_o และ I_{INV} ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะไร้โหลด

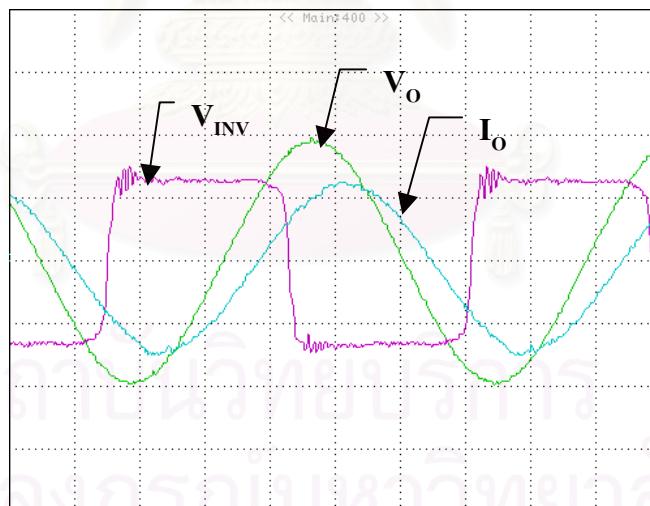
ผลการทำงานของวงจรในสภาวะโหลดพิกัด 300Ω ที่ความถี่ 896.8 kHz

การทำงานของวงจร มีรูปคลื่นกระแสและแรงดันดังรูปที่ 5.17 และ 5.18 โดยกระแสอินเวอร์เตอร์มีค่าเท่ากับ 5 Apeak หรือ 3.536 Arms และแรงดันด้านออกมีค่าเท่ากับ 500 Vpeak หรือ 353.55 Vrms และ กระแสด้านออกมีค่าเท่ากับ 1.4 Apeak หรือ 1 Arms



$V_{\text{INV}}: 100 \text{ V/div}, V_{\text{O}}: 250 \text{ V/div}, I_{\text{INV}}: 2 \text{ A/div}, \text{time: } 200 \text{ nS/div}$

รูปที่ 5.17 รูปคลื่น V_{INV} , V_{O} และ I_{INV} ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะความต้านทานโหลด 300Ω



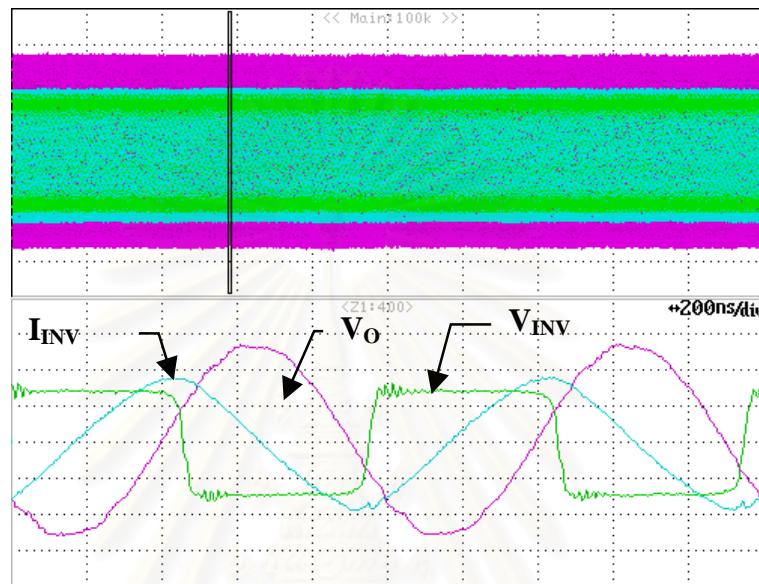
$V_{\text{INV}}: 100 \text{ V/div}, V_{\text{O}}: 250 \text{ V/div}, I_{\text{O}}: 1 \text{ A/div}, \text{time: } 200 \text{ nS/div}$

รูปที่ 5.18 รูปคลื่น V_{INV} , V_{O} และ I_{O} ที่ความถี่ 896.8 kHz ขณะความต้านทานโหลด 300Ω

จากรูปที่ 5.17 และ 5.18 พบร่วมกับความต้านทานโหลดเพิ่มขึ้นกระแสอินเวอร์เตอร์และแรงดันออกจะมีค่าสูงขึ้นโดยจะเป็นไปตามการสมการในการออกแบบ

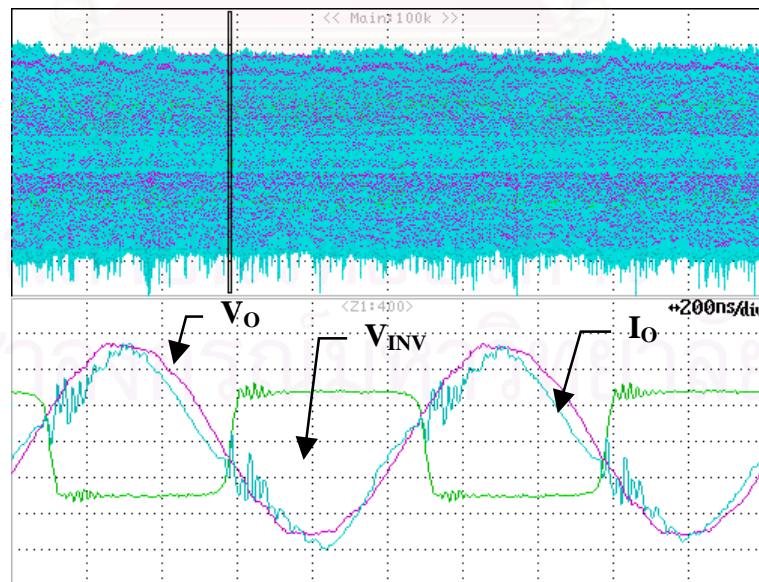
ผลการทำงานของวงจรขณะตัดเนื้อเยื่อที่ความถี่ 1 MHz

การทำงานของวงจร มีรูปคลื่นกระแสและแรงดันดังรูปที่ 5.19 และ 5.20 โดยกระแสในเวอเรตเตอร์มีค่าเท่ากับ 3.9 Apeak แรงดันด้านออกมีค่าเท่ากับ 270 Vpeak หรือ 191 Vrms และกระแสด้านออกมีค่าเท่ากับ 0.27 Apeak หรือ 0.191 Arms สามารถประมาณเนื้อเยื่อเป็นความต้านทานที่มีค่าเท่ากับ $1\text{ k}\Omega$ และ กำลังงานด้านออกมีค่าเท่ากับ 36.5 W



V_{INV} : 100 V/div, V_O : 100 V/div, I_{INV} : 2 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.19 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_{INV} ที่ความถี่ 1 MHz ขณะตัดเนื้อเยื่อ



V_{INV} : 100 V/div, V_O : 100 V/div, I_O : 0.1 A/div, time: 200 nS/div

รูปที่ 5.20 รูปคลื่น V_{INV} , V_O และ I_O ความถี่ 1 MHz ขณะตัดเนื้อเยื่อ

5.3 สรุปผลการจำลองการทำงานและการทดสอบ

จากผลการจำลองการทำงานพบว่าการเปลี่ยนแปลงพารามิเตอร์ของวงจรได้แก่ ระดับแรงดันของวงจรขั้นนำ, ความต้านทานที่เกต และ ตัวเหนี่ยวนำแฟงของวงรอบวงจรขั้นนำ (L_S) มีผลต่อช่วงเวลาการสวิตช์ และ ตัวเหนี่ยวนำแฟงของวงรอบวงจรสวิตช์ (L_D) มีผลต่อแรงดันที่ตกคร่อมสวิตช์ โดยเป็นไปตามสมการการวิเคราะห์ในบทที่ 3 และ การออกแบบแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้าสำหรับการผ่าตัดให้เป็นไปตามข้อกำหนดและขีดจำกัด สามารถออกแบบวงจรโหลดได้โดยประมาณด้วยสัญญาณที่ความถี่หลักมูลประกันกับการประมาณโหลดด้วยความต้านทานเชิงเส้นซึ่งทำได้ง่ายกว่าการแก้สมการเชิงอนุพันธ์มาก ทำให้สามารถคำนวณค่าตัวประกอบคุณภาพ (Q) และ ความถี่ปัทสถาน (ω_h) ได้อย่างเหมาะสมเพื่อนำไปสู่การหาค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ ซึ่งพบว่ามีผลของความคลาดเคลื่อนในการทำงานเพียงเล็กน้อย และ จากผลการทดสอบที่ได้จากการทดสอบของวงจรจริงพบว่าเป็นไปตามที่ได้ออกแบบไว้ แต่จะมีความคลาดเคลื่อนอยู่บ้างทั้งนี้เนื่องมาจากผลของการไม่อุดมคติของอุปกรณ์

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

บทที่ 6

บทสรุปและข้อเสนอแนะ

วิทยานิพนธ์นี้ได้นำเสนอการออกแบบและสร้างแหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสัมบัณฑุภาพที่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้า โดยมีลักษณะการทำงานที่เปลี่ยนแปลงในช่วงกว้างตามลักษณะความต้านทานของเนื้อเยื่อ ดังนั้นในการวิเคราะห์และออกแบบวงจร โหลดจึงมีความจำเป็นต้องใช้สมการที่ไม่ซับซ้อน โดยใช้การประมาณสัญญาณด้วยสัญญาณที่ความถี่หลักมูลทำให้สามารถออกแบบวงจรโหลดได้อย่างเป็นระบบตามข้อกำหนดและปัจจัยตัดของเครื่องตัดจีไฟฟ้า และ การออกแบบวงจรขับนำที่ทำงานที่ความถี่สูง จะต้องพิจารณาผลของอุปกรณ์แห่งที่มีต่อช่วงเวลาต่าง ๆ ใน การสวิตช์ เพื่อนำไปสู่การออกแบบวงจรขับนำที่เหมาะสมโดยไม่ทำให้เกิดความเสียหายแก่วงจร สวิตช์

6.1 สรุปผลการวิจัย

การออกแบบแหล่งกำลังของเครื่องตัดจีไฟฟ้าสามารถออกแบบวงจรโหลดโดยการประมาณแรงดันด้านออกวงจรสวิตช์ด้วยแรงดันที่ความถี่หลักมูลทำให้สามารถวิเคราะห์วงจรโหลดที่มีการเปลี่ยนแปลงความต้านทานได้จ่ายและสามารถออกแบบวงจรโหลดได้อย่างเป็นระบบตามข้อกำหนดและปัจจัยตัดของเครื่องตัดจีไฟฟ้า โดยกำหนดค่าดังกล่าวเป็นตัวแปรในการออกแบบ ทำให้สามารถคำนวณค่าตัวประกอบคุณภาพ (Q) และ ความถี่ปัทสตาน (ω_n) ได้อย่างเหมาะสม เพื่อนำไปสู่การคำนวณค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ ของวงจร ($R L C$) และ การวิเคราะห์วงจรขับนำโดยการประมาณค่าพารามิเตอร์ช่วงวงจรขับนำ และ การประมาณช่วงเวลา $t_u t_d$ และ t_r มีค่ากระแสเดรน และแรงดันเดрен-ซอส คงที่ และ ที่เวลา t_c มีค่าแรงดันเกต-ซอส คงที่เท่ากับ V_{Miller} ทำให้การวิเคราะห์วงจรขับนำไปสู่การคำนวณค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ ($L_s L_d R_g$) และ ช่วงเวลาในการขับนำได้อย่างเหมาะสมเพื่อไม่ทำให้เกิดความเสียหายแก่วงจรสวิตช์ เช่น การขับนำผิดจังหวะ การแกว่งของแรงดันตอกคร่อมสวิตช์ โดยนอกจากการออกแบบค่าอุปกรณ์ต่าง ๆ แล้ว การสร้างตัวเหนี่ยวนำและหม้อแปลงความถี่สูงยังต้องคำนึงถึงผลของการนำกระแสแค่เพียงที่ผิวของลวดทองแดงและผลของการเรียงช้อนกันของชุดลวดด้วย เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพการทำงานสูงสุด

โดยเมื่อเปรียบเทียบจากผลการคำนวณกับการจำลอง พบร่วมกับผลของความคลาดเคลื่อน เพียงเล็กน้อย และ เมื่อเปรียบเทียบกับผลการทดลองที่ได้จากการทดสอบวงจรจริงพบว่ามีพุทธิกรรมเป็นไปตามสมการการวิเคราะห์และออกแบบ แต่จะมีความคลาดเคลื่อนอยู่บ้างทั้งนี้เนื่องมาจากการลดลงของความไม่อุ่นคงคิดของอุปกรณ์

6.2 ข้อเสนอแนะในการพัฒนานวัตกรรม

1. ข้อกำหนดและขีดจำกัดในการออกแบบเครื่องตัดจีไฟฟ้าจะมีขึ้นกับความต้องการใช้งานและผู้ออกแบบเป็นสำคัญ โดยสำหรับวิทยานิพนธ์ได้นำเสนอการออกแบบจากข้อกำหนดและขีดจำกัดในสภาวะหนึ่งเท่านั้น

2. การออกแบบวงจรเรซิสเตอร์ที่ทำงานในภาคแรงดันสูงที่ให้ประสิทธิภาพสูงสุดจะต้องพิจารณากำลังสูญเสียที่เกิดขึ้นในขณะ Turn-Off สวิตช์ด้วย อาจต้องมีการออกแบบสนับเบอร์ช่วยการเริ่มหยุดนำกระแส หรือ เลือกใช้สวิตช์ให้เหมาะสม โดยเลือกสวิตช์ที่มีประจุสะสมที่เกตต่ำ เช่น COOLMOS-Infeneon, SOI- Philips

3. การออกแบบความถี่การสวิตช์ที่สูงขึ้น จะมีข้อจำกัดเรื่องกำลังงานด้านออก ทั้งนี้เนื่องจากตัวเก็บประจุและตัวเหนี่ยวนำในวงจรเรซิสเตอร์จะมีค่าเดือด จนทำให้ตัวเก็บประจุวงจรโหลดมีค่าไกด์เคียงกับตัวเก็บประจุภายในสวิตช์ซึ่งมีนัยสำคัญต่อวงจรเรซิสเตอร์ทำให้การวิเคราะห์และออกแบบวงจร โหลดมีความซับซ้อนมากขึ้น

สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการอ้างอิง

- [1] Shuman IE. Bipolar Versus Monopolar Electrosurgery: Clinical Applications. Dentistry today 20, 12 (2001) : 1-7
- [2] Sherman JA. Principles and theory of radiosurgery. www.ellman.com. Accessed 12-04-00.
- [3] Kalkwarf KL; Krejci RF and Wentz. FM. Healing of electro-surgical incisions in gingival early histologic observations in adult men. JPD 1981 : 662-667
- [4] Kalkwarf KL; Krejci RF and Wentz FM. Epithelial and connective tissue following electrosurgical incisions in human gingival. Oral Maxillof Surg 1983 : 80-85
- [5] Manual of Electrosurgery; KLS Martin Group.
- [6] John R. LaCourse; Marc C. Vogt; W. Thomas Miller; and Stuart M. Selikowitz. Spectral Analysis Interpretation of Electrosurgical Generator Nerve and Muscle Stimulation. IEEE Trans. on Biomedical Eng. 35, 7 (July 1988)
- [7] Haag R and Cuschieri A. Recent advances in high-frequency electrosurgery: development of automated systems. J R Coll Surg Edin 1993 : 354-364.
- [8] N.N. Massarweh; N. Cosgriff and D.P. Slakey. Electrosurgery: History, Principles, and Current and Future Uses. American College of Surgeons 202, 3 (March 2006) : 520-530.
- [9] User manual of VIO 300D; ERBE.
- [10] Cosby; Melvin C. and Nelms. R.M. Designing a Parallel-loaded Resonant Inverter for an Electronic Ballast Using the Fundamental Approximation. IEEE-APEC 1993 : 418-423.
- [11] M.A. de Rooij; J.T. Strydom; J.D. van Wyk and P. Beamer. Develop of a 1MHz MOSFET gate-driver for integrated converters IEEE 2002 : 2622-2629.
- [12] Laszlo Balogh. Design and Application Guide for High Speed MOSFET Gate Drive Circuits. Unitrode Design Seminars 2001 SEM-1400 Topic 3.
- [13] K. Dierberger. Gate Drive Design for Large Die MOSFETS. Advanced Power Technology Application Note APT9302
- [14] John McGinty. Desingning with Low-Side MOSFET Drivers Micrel Inc. Application Note 24 March 1998
- [15] Y. Xiao; H. Shah; T. P. Chow and R. J. Gutmann Analytical Modeling and Experimental Evaluation of Interconnect Parasitic Inductance on MOSFET Switching Characteristics. IEEE-APEC 1 (2004) : 516-521

- [16] Faye Li; Demeri Giannopoulos and Ihor Wacyk. A Low Loss High-Frequency Half-Bridge Driver with Integrated Power Devices using EZ-HV SOI Technology. IEEE 2002 : 1127-1132.
- [17] HV Floating MOS-Gate Driver ICs” International Rectifier Application Note INT978
- [18] Abraham I. Pressman. Switching Power Supply Design. USA : McGraw-Hill, 1998.
- [19] รศ.ดร. โภคทร อารียา. อิเล็กทรอนิกส์กำลัง1. กรุงเทพฯ : ชีเอ็คยูเคชั่น, 2544.
- [20] รศ.ดร. โภคทร อารียา. อิเล็กทรอนิกส์กำลัง2. กรุงเทพฯ : ชีเอ็คยูเคชั่น, 2544.
- [21] สุวัฒน์ ดั้น. สวิตซ์เชิงพาเวอร์ชัพพลาย. กรุงเทพฯ : เออนเทล ไทยม, 2521

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวจิตติยา ธนะสินธาราทิพย์ เกิดเมื่อวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2523 ที่อำเภอ
กือวัง จังหวัดขอนแก่น สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชออเล็กทรอนิกส์
จากสถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง ปีการศึกษา 2545 และได้เข้าทำงานที่
บริษัท นิคอน (ประเทศไทย) จำกัด เป็นระยะเวลา 2 ปี ต่อมาได้เข้าศึกษาต่อในหลักสูตรวิศวกรรม
ศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาชีวกรรมไฟฟ้า (อิเล็กทรอนิกส์กำลัง) ณ ภาควิชาชีวกรรมไฟฟ้า
คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ในปีการศึกษา 2548

บทความที่ได้รับการตีพิมพ์

จิตติยา ธนะสินธาราทิพย์ ยุทธนา ภุกวิทิต และ ชนว่า ตันสกิตย์ “การออกแบบ
แหล่งกำเนิดไฟฟ้ากระแสสลับความถี่สูงที่เป็นแหล่งกำลังของเครื่องตัดจี้ไฟฟ้าสำหรับการผ่าตัด”
การประชุมวิชาการทางวิศวกรรมไฟฟ้า ครั้งที่ 29, พฤศจิกายน 2549 หน้า 501– 504

**สถาบันวิทยบริการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**