

๘/๑๖/๑๖

การศึกษาการต่อเนื่องของบัณฑิตค้าเปลี่ยนส่วนประหลังที่มีผลงานและไม่มีผลงานในประเทศไทย



นางสาว ตรีรัตน์ สุตาภรณ์กุล

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาโทเชิงค้าส่งตระมหบัณฑิต

ภาควิชาพาณิชยศาสตร์

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๒๗

ISBN 974-563-488-3

014631 16185328

A STUDY ON OPERATION OF TAPIOCA FLOUR TRADING COMPANIES
WITH FACTORY AND WITHOUT FACTORY IN THAILAND

Miss Teerad Titapiwatanakun

ศูนย์วิทยบรังษยการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements

for the Degree of Master of Commerce

Department of Commerce

Graduate School

Chulalongkorn University

1984

หัวขอรับทราบพิมพ์	การศึกษาการดำเนินงานของบริษัทค้าแบงมันส์ปาประสังก์มีรายงาน และไม่มีรายงานในประเทศไทย
โดย	นางสาว ตรีรัตน์ วุฒารัตน์
ภาควิชา	พาณิชย์ค่าล่อม
อาจารย์ที่ปรึกษา	นายพิทักษ์ บุญพจน์สุนทร
อาจารย์ที่ปรึกษาอีกคน	อาจารย์สุเมธ มาลาสิกธ์



บังคับตัววิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้มีรับทราบพิมพ์ฉบับนี้เป็นล่วงหน้าง
ของการศึกษาตามหลักสูตรปฐมยุามหาบังษิณ

.....
..... คณบดีบังคับตัววิทยาลัย
(รองค่าล่อมราชราษฎร์ ดร.สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสื่อสารองค์กร

.....
..... ประธานกรรมการ
(ค่าล่อมราชราษฎร์ นิตติ์สุขะวะ รัตน์ - นันทภูวิรัตน์)

.....
..... กรรมการ
(รองค่าล่อมราชราษฎร์ ศินดนา บุญคงการ)

.....
..... กรรมการ
(นาย พิทักษ์ บุญพจน์สุนทร)

.....
..... กรรมการ
(อาจารย์ สุเมธ มาลาสิกธ์)

ถือสิทธิ์ของบังคับตัววิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

หัวข้อวิทยาชนพนธ์	การศึกษาการดำเนินงานของบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงานและไม่มีโครงงานในประเทศไทย
ผู้ผลิต	นางสาว ตตรรัตน์ สุกตาภิรัตนกุล
อาจารย์ที่ปรึกษา	นาย พิพัฒ์ บุญพจน์สุนทร
อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม	อาจารย์ สุ่มน มาลาสิกธ์
ภาควิชา	พัฒยศึกษาศาสตร์
ปีการศึกษา	2526



บทสรุป

วิทยาชนพนธ์ฉบับสม็อตถูประลังค์เพื่อที่จะศึกษาถึงโครงสร้างและการดำเนินงานตลอดจนถึงปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินงานของบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงานและไม่มีโครงงาน โดยมุ่งเน้นศึกษาเฉพาะบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังเท่านั้น และในส่วนของการดำเนินงานศึกษาเฉพาะกระบวนการดำเนินงานด้านที่สำคัญ ๆ กล่าวคือ ด้านการผลิต ด้านการซื้อหัวมันส์ฯ ปะหังล็อตและแบ่งมันส์ฯ ปะหังเพื่อล็อก ด้านการส่งออก และด้านการควบคุมคุณภาพแบ่งมันส์ฯ ปะหัง พร้อมทั้งได้ตั้งข้อสมมุติฐานไว้ว่า บริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงานและไม่มีโครงงานนั้นต่างก็มีระบบการดำเนินงาน ซึ่งไม่แตกต่างกันมาก แต่ผลจากการที่ได้ศึกษาเรียนรู้ในเรื่องนี้ปรากฏว่าบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงาน จะมีการดำเนินงานที่เป็นระบบและลามารกควบคุมคุณภาพแบ่งได้ดีกว่า การดำเนินงานที่ไม่มีโครงงาน

ผลการวิจัยพบว่า การดำเนินงานในด้านการผลิต ด้านการสัดซึ่ขอหัวมันส์ฯ ปะหังล็อตและแบ่งมันส์ฯ ปะหังเพื่อล็อก ด้านการส่งออก ของบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงานและไม่มีโครงงานนั้นต่างก็มีระบบการดำเนินงาน ซึ่งไม่แตกต่างกันมาก แต่ผลจากการที่ได้ศึกษาเรียนรู้ในเรื่องนี้ปรากฏว่าบริษัทค้าแบ่งมันส์ฯ ปะหังที่มีโครงงาน จะมีการดำเนินงานที่เป็นระบบและลามารกควบคุมคุณภาพแบ่งได้ดีกว่า ดังนี้คือ

การดำเนินงานที่เป็นระบบกว่า หมายความว่า ในแต่ละขั้นตอนของการดำเนินงานออกไปในแนวตั้ง (Vertical Integration) ครอบคลุมของกระบวนการภาคอุตสาหกรรม-เกษตรแบ่งมันส์ฯ ปะหัง โดยเริ่มตั้งแต่การผลิตและซื้อขายเบื้องต้นภายใต้ความมั่นใจในการล็อกมอ卜แบ่งมันส์ฯ ปะหัง ซึ่งการดำเนินงานในสกัชณะนี้จะล็อกผลให้กิดความมั่นใจในการล็อกมอ卜แบ่งมันส์ฯ ปะหังได้ตามกำหนด

สามารถควบคุมคุณภาพเบื้องต้นได้ดีกว่า ศือ ทราบคุณภาพเบื้องมันส์ປະဆ់ เพราะเป็นผู้ผลิตเบื้องมันส์ປະဆ់เอง ทำให้เกิดความมั่นใจมากกว่า

จากการวิสัยได้ทราบถึงปัญหาและอุปสรรคที่สำคัญในการดำเนินงานด้านต่อไป กล่าวคือ ปัญหาการสักชื่อหัวมันส์ປະဆ់ล็อต ในด้านการแย่งชื่อหัวมันส์ປະဆ់ล็อตกับโรงงานอื่นๆ เช่นเดียวกับเมืองจีน ค่าฝิดพลาสติกเรื่องจากวิธีการปริมาณเบื้องมันส์ປະဆ់อีกด้วย และปัญหาการสักชื่อหัวมันส์ປະဆ់ในด้านยาดแคลนข้อมูลที่ใช้ประกอบการค้า การชนล้วง อุปสรรคการดำเนินงานด้านนโยบายรัฐบาลและระบบภาษี-ออก ทำให้ไม่สามารถดำเนินงานโดยราบรื่นได้ นอกจากนี้โครงสร้างตลาดต่างประเทศ แปร์เม้นส์ປະဆ់ไม่กระจำเท่าที่ควรซึ่งก่อให้เกิดปัญหาเพียงไม่กี่ประเทศ ทำให้ภาระการสักชื่อหัวมันส์ປະဆ់มีภาระมาก ประกอบกับต้องเผชิญกับมาตรฐานการค้าและยังต้องแข่งขันกับเบื้องต้นอีก ที่สำคัญในด้านการแปรรูปเบื้องมันส์ປະဆ់ได้ยากด้วย ตั้งนั้นสิ่งควรหากำหนดแก้ปัญหาต่อไป เหล่านี้โดยขอเล่นอย่างไรก็ตามให้เก็บน้ำการแปรรูปเบื้องมันส์ປະဆ់ให้กว้างขวางยิ่ง พยายามเพิ่มมูลค่าเบื้องมันส์ປະဆ់ให้สูงยิ่งก่อนล้วงออกกล่าวคือ สักชื่อหัวมันส์ປະဆ់แล้วทำการน้ำดีเบื้องมันส์ປະဆ់แบบปรับปรุง (Modified Starch) ให้มากยิ่ง ลดการฟื้นฟูตลาดต่างประเทศโดยนำเบื้องมันส์ປະဆ់ไปใช้ในอุตสาหกรรมทำอาหาร เตกษตร (Dextrin) และทำเบื้องขนมปัง ซึ่งมีสูตรทางที่จะลงทุนในเชิงการค้ายานาชาตใหญ่ได้และทำให้ขยายเพิ่มการจ้างงานภายในประเทศและขยายตัวไปต่างประเทศ ที่สำคัญตัวอย่าง

គុណវិទ្យាព័ត៌មាន ក្រុងការសំណងជាមួយ

Thesis Title A Study on Operation of Tapioca Flour
 Trading Companies with Factory and without
 Factory in Thailand

Name Miss Teerad Titapiwatanakun

Thesis Advisor Mr. Phitak Boonpojanasontorn

Thesis Co-advisor Mrs. Sumon Malasitt

Department Commerce

Academic Year 1983

ABSTRACT

This thesis aims to study the structure, operation, together with the issues and problems in such operation of tapioca flour trading companies with and without factory. The study emphasized only the tapioca flour exporting company and focused on the major operation of production, purchasing of raw material, the exporting and the quality control of tapioca flour, in addition to test the hypothesis that tapioca flour trading company with factory has a systematic operation and a better quality control of its products.

The result of this study revealed that among the operations in production, purchasing of cassava root and tapioca flour exporting, both of the trading companies with and without factory have a systematic operation with slight difference. However, the result has shown that trading company with factory has a more systematic operation and a better quality control.

The more systematic operation was due to the company has vertically integrated in the tapioca industry so that the operation started from production and marketing in both domestic and foreign market. Therefore, the operation ensures the delivery of orders in time. For better quality control comes from the fact that the product is produced by the company itself.

The study has indicated that the purchasing of cassava root in some provinces, the tapioca flour factory faced with problems in competing with the local tapioca pellet and chip factories and problems in inaccurate starch content measuring. The tapioca flour exporting has problems in lack of business information, transportation and government policy and trade regulations which created delay in the operation. In addition, export market of tapioca flour was concentrated in only a few countries which caused instability of tapioca flour exports. Furthermore, flour export faced with trade restriction and barrier in some markets and also has to compete with other starch. Therefore, it is recommended that the development of tapioca flour processing should aim at increasing its usages and value added. To this end, local modified starch processing should be promoted and domestic tapioca flour utilization should be encouraged in industrial application such as dextrin and food preparation like bakery. All these have a good commercial prospect which will increase domestic employments and saving of foreign exchanges.

กิติกรรมประการค



ผู้เขียนขอกราบขอบพระคุณเป็นอย่างสูงแด่ ค่าล่ตร้าราชการบิ๊กติคุณ เถาวลีย์ นันทาภิรัตน์ และ รองค่าล่ตร้าราชการ จินตนา บุญบงกช ที่ได้กรุณาขับเป็นประธานกรรมการและกรรมการ สอบวิทยานิพนธ์ และในการเขียนวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ผู้เขียนได้รับคำแนะนำปรึกษาและความ ร่วมมือเป็นอย่างดีจาก คุณพิทักษ์ บุญพจน์สุนทร กรรมการผู้จัดการบริษัท ไทยว่า จำกัด ซึ่งเป็น อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ และอาจารย์ สุมน มาลาสิทธิ์ อาจารย์ที่ปรึกษาร่วมวิทยานิพนธ์ ผู้เขียนสincelyขอกราบขอบพระคุณอย่างสูงมา ณ ที่นี่

ผู้เขียนได้รับความคิดสร้างสรรค์ในเรื่องนี้จากคุณพ่อ และตลอดเวลาที่เขียนวิทยานิพนธ์ ได้รับการส่งเสริมและให้กำลังใจจากคุณพ่อ คุณแม่ พี่ ๆ และเพื่อน ๆ โดยเฉพาะความช่วยเหลือจาก ดร.บุญจิต และคุณปกรณ์ วิริยาภิรัตน์กุล ซึ่งเป็นพี่ชายของผู้เขียนเอง

วิทยานิพนธ์นี้สำเร็จลงได้ ที่โดยได้รับความช่วยเหลือและความร่วมมือจากบุคคลต่าง ๆ เป็นจำนวนมาก ในการเก็บรวบรวมข้อมูลและข้อมูลให้เข้าสัมภาษณ์ อาทิ เช่น คุณภาคพล ศันติวงศ์ กรรมการผู้จัดการบริษัท สjunction จำกัด คุณสุเทพ พระทอง ผู้อำนวยการและผู้จัดการ หัวไว้ไป และคุณวรพจน์ ศุภวนิช สมุหบัญชีบริษัท ค้าและมันส์จำกัด ไทย จำกัด คุณณิต ศรีรัตน์ ลัย ผู้จัดการแผนกเบ็ดเตล็ด ลามะ จำกัด คุณอุดม วิพัฒน์วรวงศ์ หัวหน้าแผนกล่องสถาบัน ไทยว่า จำกัด และคุณเชื้อวลา ศิริวุฒิเครชช์ ผู้จัดการหัวไว้ไปบริษัท วินเนน จำกัด เป็นต้น

ไม่ลืมที่ ผู้เขียนได้ขอกราบขอบพระคุณทุกท่านที่ได้กรุณาล่องเวลาให้อ้อมูลให้สัมภาษณ์ และแนะนำสิ่งต่อไป ตั้งที่ได้กล่าวนามมากข้างต้นนี้และมิอาจกล่าวนามในที่นี่ได้ทั้งหมด หากวิทยานิพนธ์ ฉบับนี้มีล้วนตือบ้ำง ก็ยอมรับแต่ บุพการ์ และผู้ที่มีล้วนช่วยเหลือทุกท่าน แต่ถ้ามีข้อผิดพลาดหรือ บกพร่องใด ๆ ก็ตาม ผู้เขียนขออภัยไว้แต่เพียงผู้เดียว

ศรีรัตน์ วิริยาภิรัตน์กุล



สารบัญ

	หน้า
บทศัพท์ภาษาไทย	๘
บทศัพท์ภาษาอังกฤษ	๙
คติกรรมประภาค	๙
รายการตารางประกอบ	๑๒
รายการภาพประกอบ	๗
บทที่	
1 บทนำ	1
ความสำคัญของสิตวัฒน์ในล้ำปะหัง	1
ความเป็นมาของมันล้ำปะหัง	2
รัฐประสัตถ์ของการศึกษา	10
สมมติฐานของการศึกษา	10
ประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษา	10
ขอบเขตของการศึกษา	10
วิธการศึกษาค้นคว้า	11
การกำหนดจำนวนตัวอย่าง	12
การสร้างแบบสอบถาม	13
การออกแบบ	14
การวิเคราะห์และประเมินผลข้อมูล	14
ปัญหาในการวิจัย	15
2 ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบื้องมันล้ำปะหัง	16
ลักษณะที่นำไปยองผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบื้องมันล้ำปะหัง	16
กระบวนการวิเคราะห์ผลิตของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบื้องมันล้ำปะหัง	17
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบื้องมันล้ำปะหัง	20

บทที่		หน้า
	ต้นทุนการผลิตเบี้ยมันส์ปาหลัง	21
	ปริมาณการผลิตเบี้ยมันส์ปาหลัง	22
	ตลาดและการใช้เบี้ยมันส์ปาหลัง	23
	ตลาดเบี้ยมันส์ปาหลังในต่างประเทศ	28
3	การดำเนินงานของบริษัทค้าเบี้ยมันส์ปาหลังที่มีโครงงานและไม่มีโครงงาน ..	31
	บริษัทค้าเบี้ยมันส์ปาหลัง ในประเทศไทย	31
	โครงสร้างการจัดการของบริษัทส่งออกเบี้ยมันส์ปาหลังที่มีโครงงาน และไม่มีโครงงาน	32
	การดำเนินงานของบริษัทส่งออกเบี้ยมันส์ปาหลังที่มีโครงงาน	36
	ด้านการจัดซื้อหัวมันส์ปาหลังสด	36
	ด้านการผลิตเบี้ยมันส์ปาหลัง	43
	การดำเนินงานของบริษัทส่งออกเบี้ยมันส์ปาหลังที่มีโครงงาน และไม่มีโครงงาน	52
	ด้านการจัดซื้อเบี้ยมันส์ปาหลังเพื่อส่งออก	52
	ด้านการส่งออกเบี้ยมันส์ปาหลัง	56
4	การวิเคราะห์ข้อมูล	74
	การวิเคราะห์โครงสร้างที่ไว	75
	การวิเคราะห์การดำเนินงาน	79
	ด้านการผลิต การจัดซื้อ และการควบคุมคุณภาพเบี้ยมันส์ปาหลัง ..	79
	ด้านการส่งออก และการควบคุมคุณภาพเบี้ยมันส์ปาหลัง	92
5	บทสรุปและข้อเสนอแนะ	104
	บรรณานุกรม	118

หน้า

ภาคผนวก ก คำจำกัดความ	124
แบบล้อบกາມ	127
ข ตารางตัวเลข	134
ค มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมพัฒนาชีวภาพสั่ง	145
มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเบี้งมันสั่ง	157
ฉ แบบฟอร์ม	168
จ ขั้นตอนการตรวจสอบหนังสือเครดิต	200
ประวัติผู้เขียน	203

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
1 แลดงต้นทุนการผลิตแบ่งมันสำปะหลัง	22
2 แลดงปริมาณการผลิตและยัตราชการเปลี่ยนแปลง เป็นร้อยละ	23
3 แลดงค่าเบรคบี้แบบน้ำหนักเป็นกรัม เมื่อสั่งในน้ำกับปริมาณแบ่ง เป็นร้อยละ	40
4 แลดงสักษณะกิจการ	75
5 แลดงระบบเวลาการดำเนินงานของกิจการ	76
6 แลดงทุนจดทะเบียนของกิจการ	77
7 แลดงการล้างออกจากการแบ่งมันสำปะหลัง	78
8 แลดงการจัดซื้อแบ่งมันสำปะหลัง เพื่อล้างออกจากบริษัทค้าแบ่งมัน สำปะหลัง	80
9 แลดงสักษณะการจัดซื้อแบ่งมันสำปะหลัง เพื่อล้างออกจากบริษัทค้าแบ่งมัน สำปะหลัง	80
10 แลดงวิธีการเก็บตัวอย่างแบ่งมันสำปะหลัง เมื่อผลิตแล้ว เสิร์ค	81
11 แลดงวิธีการตรวจล้อบคุณภาพแบ่งมันสำปะหลัง เมื่อผลิตแล้ว เสิร์ค	81
12 แลดงการขยายแบ่งมันสำปะหลังที่ผลิตได้	82
13 แลดงแหล่งการจัดซื้อแบ่งมันสำปะหลัง เพื่อล้างออก	83
14 แลดงการตรวจสอบคุณภาพของแบ่งมันสำปะหลังที่ซื้อจากบริษัทค้าแบ่งมัน สำปะหลัง	84
15 แลดงวิธีการตรวจล้อบคุณภาพของแบ่งมันสำปะหลังที่ซื้อจากบริษัทค้า แบ่งมัน สำปะหลัง	84

ตารางที่	หน้า
16 แสดงวิธีการคำสัญญาข้อແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງ	85
17 แสดงใน การ สัดซึ้งແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງ เพื่อສ່ວນອອກ ກະທຳໂດຍຫຼືກ່ອນໄດ້ຮັບ ຄໍາສົ່ງຫຼືຈາກຜູ້ຫຼືໃນຕ່າງປະເທດ	86
18 แสดงຮະບະເວລາທີ່ສົດຫຼືຂໍແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງ ກ່ອນໄດ້ຮັບຄໍາສົ່ງຫຼືຈາກຜູ້ຫຼື ໃນຕ່າງປະເທດ	86
19 แสดงການເຕີຍມກຮັດຫຼືເນັດຫຼືກ່ອນໄດ້ຮັບຄໍາສົ່ງຫຼືຈາກຜູ້ຫຼືໃນຕ່າງປະເທດແລ້ວ ..	88
20 แสดงລັກຫະໂກຕັ້ງໃນການເກີບສິນຄ້າ ລະ ຖຸດສ່ວນອອກ	89
21 แสดงຮະບະເວລາໃນການເຢົ່າໂກຕັ້ງຈາກຜູ້ຫຼື	89
22 แสดงໝັດຍອງແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງທີ່ສ່ວນອອກ	92
23 แสดงກາຮ່ວນອອກເປັນກາຮ່າຍໃຫ້	93
24 แสดงການດໍາເນີນກາຮ່າຍແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງໄປຢັງຕ່າງປະເທດ	94
25 แสดงຜູ້ຫຼືໃນຕ່າງປະເທດອູ້ໃນລັກຫະ	95
26 แสดงກາຮ່າຍສ່ວນແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງຕາມສັນຍາ	96
27 แสดงຄວາມລໍາໜ້າໃນກາຮ່ວນອອກແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງຕາມສັນຍາ	97
28 แสดงກາຮ່າຍສ່ວນຄຸນກາພແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງທີ່ຈະສ່ວນອອກ	98
29 แสดงແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງທີ່ລ່ວມອອກຕ້ອງຜ່ານກາຮ່າຍສ່ວນ	99
30 แสดงກາງກໍາໜາດຄຸນກາພອງແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງທີ່ລ່ວມອອກໂດຍ	100
31 แสดงການດໍາເນີນງານທີ່ແຕກຕ່າງກັນຂອງບຣີ້ຫ້າລ່ວມອອກແປ່ງມັນສໍາປະຫລັງ ທີ່ມີໂຮງຈານແລະ ໄມມີໂຮງຈານ	108
32 แสดงການເປົ້າຍບຍອດສ່ວນອອກໃນປີ 2524 - 2525	135
33 แสดงຜລົມສິຕ ເປວົມເຂັນຕົ່ນແປ່ງ ແລະ ເລັ້ນໃບຂອງມັນສໍາປະຫລັງທີ່ເກີບເກີນໃນ ອາຍຸຕ່າງ ຫຼັກນ	136

ตารางที่

หน้า

34	แลดงเนื้อที่เพาะปลูก พลผลิต และผลผลิตต่อไร่ของมันสำปะหลัง	137
35	แลดงปริมาณและมูลค่าล่วงออกของผลิตภัณฑ์มันสำปะหลังไทย	138
36	แลดงบริษัทล่วงออกแบ่งมันสำปะหลังที่ปริมาณการล่วงออกไม่ต่ำกว่า 1,000 เมตริกตัน ในปี 2523 - 2524	139
37	แลดงปริมาณการใช้แบ่งมันสำปะหลัง เป็นรัตถุบิบ ในการผลิตของอุตสาหกรรม ต่าง ๆ ในประเทศไทย ปี 2508 - 2523	140
38	แลดงปริมาณแบ่งมันสำปะหลังล่วงออกแยกตามประเภทศูนย์ที่สำคัญ ระหว่างปี 2521 - 2525	142
39	คุณลักษณะที่ต้องการ	146
40	การซักตัวอย่าง	147
41	คุณลักษณะที่ต้องการสำหรับแบ่งมันสำปะหลัง	158
42	การซักตัวอย่าง	160

ศูนย์วิทยทรัพยากร จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

รายการภาพประกอบ

ภาพที่	หน้า
1 แผนผังของอุตสาหกรรมแปรรูปมันสำปะหลังในประเทศไทย	8
2 แล็ตงแผนผังจกรมิรีการผลิตแป้งมันสำปะหลัง	19
3 แผนผังแล็ตงวิถีการตลาดแป้งมันสำปะหลัง	24
4 แล็ตงตาข่ายสำหรับชี้แจงมันสำปะหลังลดในน้ำ	39
5 แผนผังแล็ตงการผ่านพิธีการล่งออก	66
6 ปริมาณแป้งมันสำปะหลังล่งออกไปยังประเทศไทยซึ่งต่อที่สำคัญและประเทศอื่น ๆ ระหว่างปี 2521 - 2525	143
7 แล็ตงหลักฐานติดล่องยืน	162

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**