



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญของการสกัดสารไฮโดรคาร์บอนด้วยคาร์บอนไดออกไซด์เหลว

รัฐบาลได้ให้ความสำคัญอย่างยิ่งต่อการผลิตน้ำมันและแก๊สธรรมชาติในประเทศไทย เพื่อการพัฒนาเศรษฐกิจของประเทศ แก๊สธรรมชาติที่ได้จากอ่าวไทยผลิตขึ้นมาประมาณ 300-400 ล้านลูกบาศก์ฟุตต่อวัน เมื่อส่งเข้าโรงแยกแก๊สของการปิโตรเลียมแห่งประเทศไทยที่จังหวัดระยอง ซึ่งมีกำลังการแยกแก๊สได้ 350 ล้านลูกบาศก์ฟุตต่อวัน ได้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์ประมาณ 2500 ตันต่อวันเป็นผลพลอยได้ ซึ่งควรจะเอาไปใช้ประโยชน์อย่างยิ่งในการสกัดสารทั้งนี้เพราะคาร์บอนไดออกไซด์เหลว มีคุณสมบัติเป็นตัวทำละลายเช่นเดียวกับเอทเธนที่ใช้ในการสกัดน้ำมันพืช แต่มีส่วนที่ดีกว่าที่ไม่เหลือเป็นสารตกค้างเมื่อแยกออกจากสารที่สกัดได้แล้ว นอกจากนี้ยังไม่เป็นพิษ และไม่ติดไฟ

ในปัจจุบันเทคนิคการสกัดสารได้รับความสนใจมากในทางอุตสาหกรรม เพื่อแยกสารที่มีน้ำหนักโมเลกุลต่ำออกจากสารที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง ปัญหาที่พบในอุตสาหกรรมการผลิตน้ำมันคือ ไซที่ปนอยู่ในน้ำมันดิบก่อปัญหาในการขนถ่ายและการผลิตเนื่องจากมีจุดไหลเทสูง สำหรับโรงกลั่นที่ไม่ได้ออกแบบไว้กลั่นน้ำมันที่มีไซปนอยู่ในปริมาณมากจำเป็นต้องผสมน้ำมันดิบจากแหล่งอื่นที่ไม่มีไซเข้าไปเพื่อให้น้ำมันมีจุดไหลเทต่ำ และอาจต้องเติมสารเคมีเพื่อกันไซที่มีอยู่นั้นไม่ให้เกาะผนังเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนจะทำให้ประสิทธิภาพในการกลั่นต่ำ นอกจากนี้น้ำมันที่กลั่นได้เฉพาะส่วนที่จะนำไปทำน้ำมันหล่อลื่นนั้นยังจำเป็นต้องแยกไซออกเสียก่อน

1.2 ความเป็นมาในการใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวทำละลาย

การใช้แก๊สคาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวทำละลาย ได้มีการบันทึกเป็นครั้งแรกโดยกอร์ (Gore) เป็นผู้ศึกษาการละลายของไอโอดีนและเนพทาซีน ปี 1900 เริ่มมีการจดสิทธิบัตรเกี่ยวกับคุณสมบัติการเป็นตัวทำละลายของคาร์บอนไดออกไซด์ในกระบวนการทางอาหาร (1)

ปี 1927 เลารี (Lowry) และเพื่อนร่วมงานศึกษาการละลายของน้ำในคาร์บอนไดออกไซด์ ปี 1939 เริ่มมีการจดสิทธิบัตรการใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวทำละลาย ปี 1945 มีการใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวทำละลายในกระบวนการทางอาหารภายใต้ความดัน 50 บรรยากาศ (2)

ปี 1954 ฟรานซิส (Francis) (2) ศึกษาแยกไดไซคลิกไฮโดรคาร์บอน (dicyclic hydrocarbons) จากอะลิฟาติก(aliphatic) และโมโนไซคลิก(monocyclic) นอกจากนี้ยังได้มีการบันทึกการละลายของสารประกอบ 261 ชนิด ในคาร์บอนไดออกไซด์เหลว ในปีถัดมาเขาได้บันทึกการสกัดสารไฮโดรคาร์บอนผสม โดยการเติมตัวทำละลายร่วม (cosolvent)

ปี 1966 ชูลส์ (Schultz) (2) บันทึกการสกัดองค์ประกอบที่มีกลิ่นหอมของผลไม้ (fruit aroma constituent) ด้วยคาร์บอนไดออกไซด์เหลว ปีถัดมาเขาและเพื่อนร่วมงานได้เปรียบเทียบการสกัดสารที่ระเหยง่ายของแอปเปิ้ลด้วยตัวทำละลายต่างๆ ได้แก่ ไอโซเพนเทน (iso-pentane) ไดเอทิลอีเทอร์ (diethyl ether) คาร์บอนไดออกไซด์เหลว และ 1,2 ไดคลอโร-1,1,2,2-เตตระฟลูออโรอีเทน (1,2 dichloro-1,1,2,2-tetrafluoroethane)

ปี 1967 เฟล็ค (Fleck) (2) ศึกษาสมดุลเฟสไตรภาค (ternary phase equilibria) โดยการใช้คาร์บอนไดออกไซด์เหลว ปี 1982 เคอร์นิค (Kurnik) วัตถุประสงค์การละลายของสารผสมที่ประกอบด้วยของแข็ง 8 ชนิดรวมทั้งแนพทาลินและฟิแนนทรีน (phenanthrene) ในคาร์บอนไดออกไซด์ภาวะวิกฤต (supercritical carbon dioxide) พบว่าการละลายของสารแต่ละชนิดแตกต่างกันขึ้นอยู่กับชนิด และความสามารถในการระเหยของสาร รวมทั้งความหนาแน่นของเฟสภาวะวิกฤต (supercritical phase) และคุณสมบัติเฉพาะของอันตรกิริยาทวิภาค (binary interaction) ขององค์ประกอบนั้น

ปี 1983 บรูเนอร์ (Brunner) ศึกษาผลของสารตัวที่สาม (entrainers) ที่มีต่อการละลายของสารผสมเฮกซะเดคานอล (hexadecanol) และออกตะเดเคน (octadecane) พบว่า สารชนิดที่สามที่ใส่ลงไปในระบบของคาร์บอนไดออกไซด์ มีผลทำให้พฤติกรรมของเฟส (phase behavior) เปลี่ยนแปลงไปอย่างชัดเจน

ปี 1985 ไจรัม (Jairam) ศึกษาการละลายของระบบของของเหลวและของแข็งในคาร์บอนไดออกไซด์ภาวะวิกฤต ระบบของผลที่ศึกษา ได้แก่ ระบบของแนพทาลินกับสารพวกฟิแนนทรีน ฟีนอล และไบฟีนิล (biphenyl) พบว่าการละลายของสารน้ำหนักโมเลกุลหนักในไฮโดรคาร์บอนไม่ค่อยขึ้นกับอุณหภูมิ แต่ขึ้นกับความดัน

1.3 วัตถุประสงค์และขอบเขตของการวิจัย

จากเหตุผลดังกล่าวข้างต้น จึงเกิดความสนใจที่จะนำเทคโนโลยีการสกัดสารมาทำการแยกสารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุลสูง (ไซพาราฟิน) ออกจากสารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุล

ต่ำ สารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุลต่ำที่ศึกษา ได้แก่ เฮกเซน เฮปเทน โนเนน และไตรเดเคน

ขอบเขตของการวิจัย

1. ศึกษาผลของตัวแปรต่อการสกัดสาร ได้แก่ อุณหภูมิ ความดัน ช่วงเวลาในการสกัด และจำนวนครั้งในการสกัด ในการวิจัยจะศึกษาในช่วงของอุณหภูมิ 10-40 °C. ความดัน 30-100 บาร์ และช่วงเวลาในการสกัด 10-120 นาที
2. เปรียบเทียบการละลายของสาร เฮปเทนและไซพารานินในคาร์บอนไดออกไซด์เหลว
3. ศึกษาผลของตัวทำละลายร่วม ที่มีต่อการละลายของสารไฮโดรคาร์บอนในคาร์บอนไดออกไซด์เหลว
4. ศึกษาผลของอุณหภูมิต่อการละลายของไซพารานิน ในตัวทำละลายเฮกเซน เฮปเทน โนเนน และไตรเดเคน รวมทั้งการหาสมการแสดงการละลายดังกล่าวด้วย
5. เปรียบเทียบองค์ประกอบของไซพารานินที่ได้จากการสกัดกับก่อนสกัด

1.4 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับจากการวิจัยครั้งนี้

การศึกษาการสกัดสารไฮโดรคาร์บอนด้วยคาร์บอนไดออกไซด์เหลว มีประโยชน์ ดังนี้

1. การใช้คาร์บอนไดออกไซด์เหลว เป็นตัวทำละลายในการสกัดสารไฮโดรคาร์บอน เป็นการเพิ่มปริมาณการใช้ประโยชน์ของคาร์บอนไดออกไซด์ที่ได้จากโรงแยกแก๊ส
2. เป็นแนวทางในการแยกไซพารานินออกจากน้ำมัน ทำให้สามารถผลิตไซพารานินเพื่อทดแทนการนำเข้าซึ่งจะช่วยลดดุลการค้าระหว่างประเทศ
3. เมื่อสามารถผลิตไซพารานินได้ภายในประเทศ ทำให้สามารถพัฒนาเทคโนโลยีในอุตสาหกรรมอื่นๆ ที่ใช้ไซพารานินเป็นพื้นฐาน
4. จากการที่สามารถแยกสารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุลสูง ออกจากสารไฮโดรคาร์บอนน้ำหนักโมเลกุลต่ำทำให้เป็นแนวทางในการวิจัย และพัฒนาเทคโนโลยีกระบวนการสกัดสารลำดับส่วน และเป็นแนวทางในการพัฒนาเทคโนโลยีการสกัดสารอื่นๆ โดยใช้คาร์บอนไดออกไซด์เป็นตัวทำละลาย