

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

กัลยา วนิชย์บัญชา. การใช้ SPSS for Windows ในการวิเคราะห์ข้อมูล เวอร์ชัน 7-10. พิมพ์ครั้งที่ 4.

กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์ห้างหุ้นส่วนจำกัด ซี.เค.แอนด์.เอส. โฟโต้สตูดิโอ, 2544.

กัลยา วนิชย์บัญชา. การวิเคราะห์ตัวแปรหลายตัวด้วย SPSS for Windows. พิมพ์ครั้งที่ 1.

กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2544.

กัลยา วนิชย์บัญชา. หลักสถิติ. พิมพ์ครั้งที่ 4. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2539.

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ และ จันทนากานต์ จันทร์. สถิติสำหรับงานวิศวกรรม. กรุงเทพมหานคร : สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2543.

สุชาติ ประสิทธิรัฐสินธุ์ และ บรรณิการ์ สุขเกynom. เทคนิคสถิติขั้นสูงสำหรับการวิเคราะห์ข้อมูลด้วยในโปรแกรมพิวเตอร์และโปรแกรมสำเร็จรูป SPSS PC+ เล่ม 1 การวิเคราะห์ปัจจัย การวิเคราะห์จัดกลุ่ม. กรุงเทพมหานคร : โรงพิมพ์ภาพพิมพ์, 2533.

ศุธรรม ศรีเกynom, เมธินทร์ ทรงชัยกุล และ สรจ่า ศรีศุภปรีดา. MATLAB เพื่อการปัญหาทางวิศวกรรม. ปทุมธานี : สำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยรังสิต, 2521.

ดำเนิน บุญเรืองรัตน์. เทคนิคการวิเคราะห์ตัวแปรพหุคุณ. พิมพ์ครั้งที่ 2. กรุงเทพมหานคร : บริษัทด้านอ้อ แกรนเมิร์ จำกัด, 2540.

ภาษาอังกฤษ

Alan Flusser. Clothes and the Man : The principles of fine men's dress. 1st ed. New York : Vilard books, 1985.

Ashdown, S.A. , "An investigation of the structure of sizing systems : A comparision of three multidimentional optimized sizing systems generated from antropometric data with the ASTM standard D5585-94," International Journal of Clothing Science and Technology 10 (1998) : 324-341

Gini Stephens Frings. Fashion : from concept to customer. 6th ed. New Jersey : Prentice-Hall international, 1999

- Jacob Solinger. Apparel Manufacturing Handbook Analysis, Principles and Practice. 2nd ed. Columbia : Bobbin Blenheim Media Corp.
- J.A. Nelder and R. Mead, "A simplex method for function minimization", Computer Journal 7 (1965) : 308-313
- Jeffrey C. Lagarias, James A. Reeds , Margaret H. Wright and Paul E. Wright, "Convergence Properties of the Nelder-Mead Simplex Algorithm in Low Dimensions" , Siam Journal on optimization (1997) : 1-29
- Jorjani S, Scottt CH, Woodruff DL, "Selection of an optimal subset of sizes," International Journal of production research 37 (1999) : 3697-3710
- Joseph F. Hair, JR., Rolph E. Anderson, Ronald L. Tatham and Wiliam C. Black. Multivariate data analysis. 5th ed. New Jersey : Prentice-Hall International, 1998.
- Kallal, Mary Jo. Clothing construction. New York : Macmillan Publishing Company, 1985.
- McCulloch, C.E. , Paal, B. and Ashdown, S.A. , "An optimization approach to apparel sizing," Journal of the operational Research Society 49 (1998) : 492-9.
- Mellian SA, Erwin CA and Robinette KM, "Sizing Evaluation of Navy Women's Uniforms," Technical Report NCTR 182. Navy Clothing and Textiles Research Facility : Natick, MA. (1990)
- Paal, B., "Creating efficient apparel sizing systems : an optimization approach," Master's Thesis, Cornell University, 1997.
- Patty Brown and Janette Rice. Ready-To-Wear apparel analysis. 3rd ed. New Jersey : Prentice-Hall international, 2000
- Tryfos P, "An integers programming approach to the apparel sizing problem," Journal of the operational Research Society 37 (1986) : 1001-1006
- Tryfos P, "On the optimal choice of sizes" , Operational Research 33 (1985) : 678-684
- Vidal RVV, "On the optimal sizing problem," Journal of the operational Research Society 45 (1994) : 714-719
- Virginia TorcZon, "On the convergence of pattern search algorithms" ,Siam Journal on optimization 7 (1997) : 1-25

ภาคผนวก

ศูนย์วิทยบริพัทัย
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

วิธีวัดจุดต่างๆ ของสรีระชายไทย

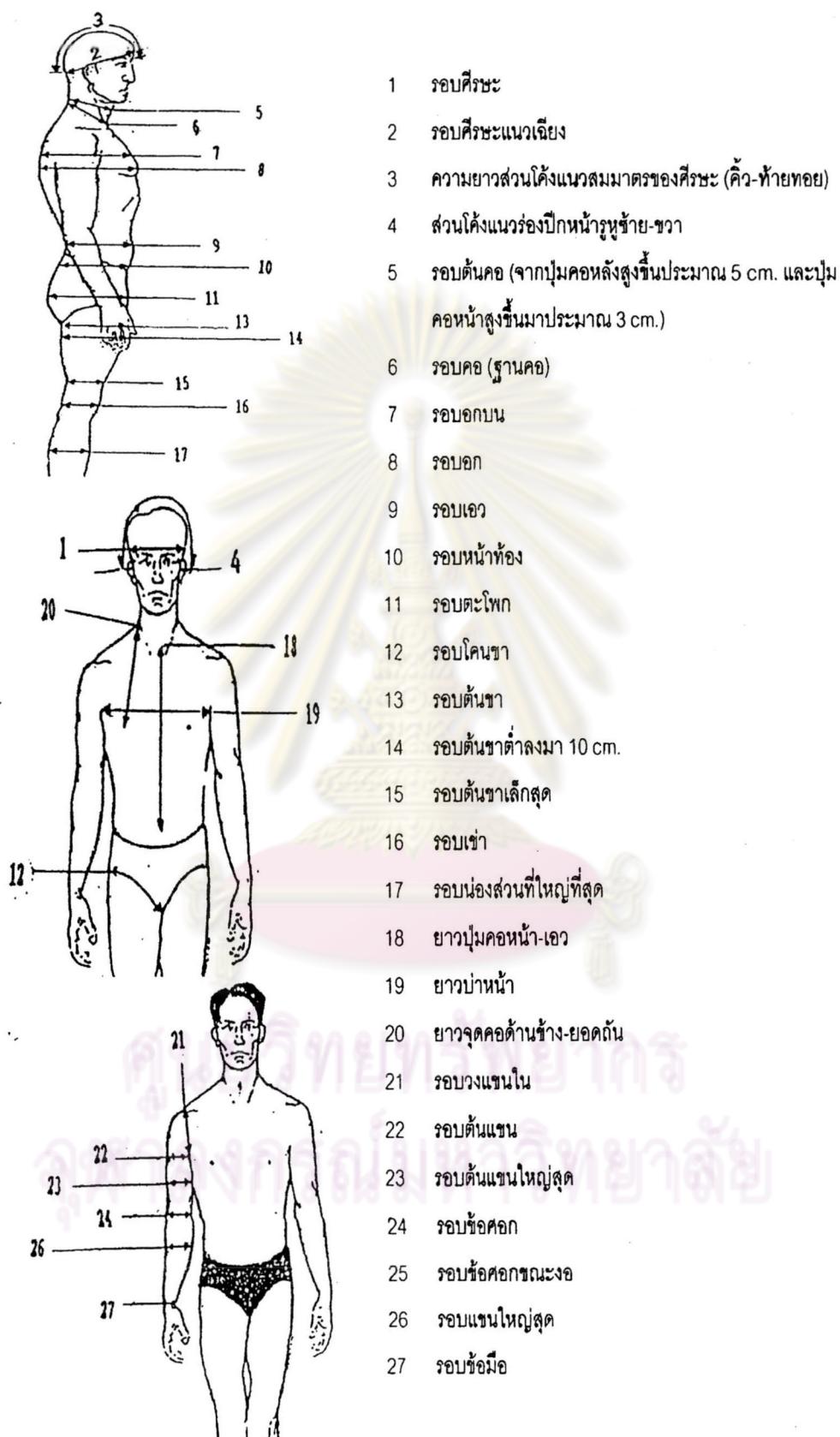
ลำดับ	รายการ	วิธีวัด	เครื่องมือวัด
1	รอบศีรษะ	อยู่ระหว่างกลางหน้าผากวัดเป็น แนววนนา	สายวัด
2	รอบศีรษะแนวเฉียง	วัดเฉียงระหว่างคิ้ว – ท้ายทอย	สายวัด
3	วัดความยาวส่วนโถงแนว สมมาตรของศีรษะ (คิ้ว-ท้ายทอย)	วัดแนวโถงศีรษะระหว่างคิ้ว – ท้ายทอย	สายวัด
4	ส่วนโถงแนววร่องปีกหน้ารูปหัวชัย- ขวา	วัดจากกึ่งกลางรูปหัวชัย-ขวา (ส่วนที่ยื่น ให้คลื่น)	สายวัด
5	รอบต้นคอ (จากปุ่มคอหลังสูงขึ้น ประมาณ 5 cm.)	วัดจากปุ่มคอหลังสูงขึ้น 5 cm. แล้ววัด รอบต้นคอจากปุ่มคอหน้า 3 cm. โดยรอบ	สายวัด
6	รอบคอ (ฐานคอ)	บีชูานคอวัดบริเวณปุ่มคอหลัง – คอหน้า	สายวัด
7	รอบอกบน	วัดจากจุดรักแร้พอดี	สายวัด
8	รอบอก	วัดระดับราวนม (ยอดถัน)	สายวัด
9	รอบเอว	วัดระดับแนวสะคือ	สายวัด
10	รอบหน้าท้อง	วัดระดับกระดูกเชิงกราน	สายวัด
11	รอบสะโพก	วัดส่วนที่ใหญ่ที่สุดของสะโพก	สายวัด
12	รอบโคนขา	วัดแนวเฉียงอยู่ระหว่างขากรางเง	สายวัด
13	รอบต้นขา	วัดจาก เป้าเป็นแนววนนา กับพื้น	สายวัด
14	รอบต้นขาลงมา 10 cm.	วัดต่ำจากรอบต้นขาลงมา 10 cm.	สายวัด
15	รอบต้นขาเล็กสุด	วัดส่วนที่เล็กที่สุดของรอบต้นขา	สายวัด
16	รอบเข่า	วัดรอบกึ่งกลางหัวเข่า	สายวัด
17	รอบน่องส่วนที่ใหญ่ที่สุด	วัดรอบน่องส่วนที่ใหญ่ที่สุด	สายวัด
18	ยาวปุ่มคอหน้า-เอว	วัดจากปุ่มคอหน้า – เอว	สายวัด
19	ยาวบ่าหน้า	วัดบริเวณรักแร้ด้านหน้าชัย – ขวา	สายวัด
20	ยาวจุดคดด้านข้าง-ยอดถัน	วัดปุ่มคอด้านข้าง – ราวนม (ยอดถัน)	สายวัด
21	รอบวงแขนใน	วัดรอบวงแขนในประมาณปุ่มไหล โดยรอบ	สายวัด
22	รอบต้นแขน	วัดรอบต้นแขนส่วนบน	สายวัด
23	รอบต้นแขนใหญ่สุด	วัดส่วนที่ใหญ่ที่สุดของรอบวงแขน	สายวัด
24	รอบข้อศอก	วัดรอบข้อศอก (แขนตรงขนาดลำตัว)	สายวัด
25	รอบข้อศอก (ขณะงอ)	วัดรอบข้อศอก (ขณะงอ)	สายวัด

ลำดับ	รายการ	วิธีวัด	เครื่องมือวัด
26	รอบแขนใหญ่สุด	วัดรอบแขนที่ใหญ่ที่สุดอยู่ต่างจากข้อศอก	สายวัด
27	รอบข้อมือ	วัดแนวปูมข้อมือพอดีหรือแนวล่างของปูมข้อมือ	สายวัด
28	ความยาวคอมอลัง - ปูมปลายไหล'	วัดจากปูมคอมอลัง - ปูมปลายไหล'	สายวัด
29	ความยาวคอมอลัง - ต้นแขน	วัดจากปูมคอมอลัง - แนวต้นแขน	สายวัด
30	ความยาวคอมอลัง - ข้อศอก	วัดจากปูมคอมอลัง - ข้อศอก	สายวัด
31	ความยาวคอมอลัง - ข้อมือ	วัดจากปูมคอมอลัง - ข้อมือ	สายวัด
32	ความยาวเอวค้านข้าง - เส้นสะโพก	วัดจากเอวค้านข้าง - บริเวณสะโพก	สายวัด
33	ความยาวเอวค้านข้าง - เข่า	วัดจากเอวค้านข้าง - เข่า (กลางหัวเข่า)	สายวัด
34	ความยาวเอวค้านข้าง - ตาคุ่ม	วัดจากเอวค้านข้าง - แนวตาคุ่ม	สายวัด
35	ความยาวเอวค้านข้าง - พื้น	วัดจากเอวค้านข้าง - พื้น	สายวัด
36	ความยาวปูมคอมอลัง - เอวหลัง	วัดจากปูมคอมอลัง - ปูมเอวหลัง	สายวัด
37	ความยาวปูมคอมอลัง - สะโพก	วัดจากปูมคอมอลัง - สะโพก (ส่วนที่ปูนมากที่สุด)	สายวัด
38	ความยาวปูมคอมอลัง - พื้น	วัดจากปูมคอมอลัง - พื้น (ยืนตรง)	สายวัด
39	ยาวไหล' (ปูมปลายไหล'ซ้าย - ขวา)	วัดจากปูมปลายไหล'ซ้าย - ให้ราบตามแนวไหล'ขวา	สายวัด
40	ยาวบ่าหลัง	วัดจากบ่าหลังแนวรักแร้ซ้าย - ขวา (แขนแนบลำตัว)	สายวัด
41	ความกว้างศีรษะค้านหน้า	วัดจากมันบ้าซ้าย - ขวา	เวอร์เนียตัวยาว
42	ความกว้างอกบน	วัดโดยสอดเข้าใต้บริเวณรักแร้สองข้าง	เวอร์เนียตัวยาว
43	ความกว้างอก (อยู่ระหว่างรากน้ำ)	วัดระดับรากน้ำ	เวอร์เนียตัวยาว
44	ความกว้างเอว	วัดระดับเอว (ส่วนที่เว้าบริเวณได้สะคือ)	เวอร์เนียตัวยาว
45	ความกว้างหน้าท้อง	วัดระดับเชิงกราน	เวอร์เนียตัวยาว
46	ความกว้างสะโพก	วัดระดับสะโพก (ส่วนที่หนาที่สุด)	เวอร์เนียตัวยาว
47	ความกว้างต้นขา	วัดระดับต้นขา	เวอร์เนียตัวยาว
48	ความกว้างระดับข้อศอก	วัดโดยให้แขนแนบลำตัวแล้ววัดเหนือข้อศอก	เวอร์เนียตัวยาว
49	ความหนาอกบน	วัดแนววางลำตัว (โดยยืนค้านข้างลำตัว)	เวอร์เนียตัวยาว
50	ความหนาอก	วัดแนววางอกแนรรากน้ำ (ยืนข้างลำตัว)	เวอร์เนียตัวยาว
51	ความหนาเอว	วัดแนววางเอวแนวสะคือ (ยืนข้างลำตัว)	เวอร์เนียตัวยาว

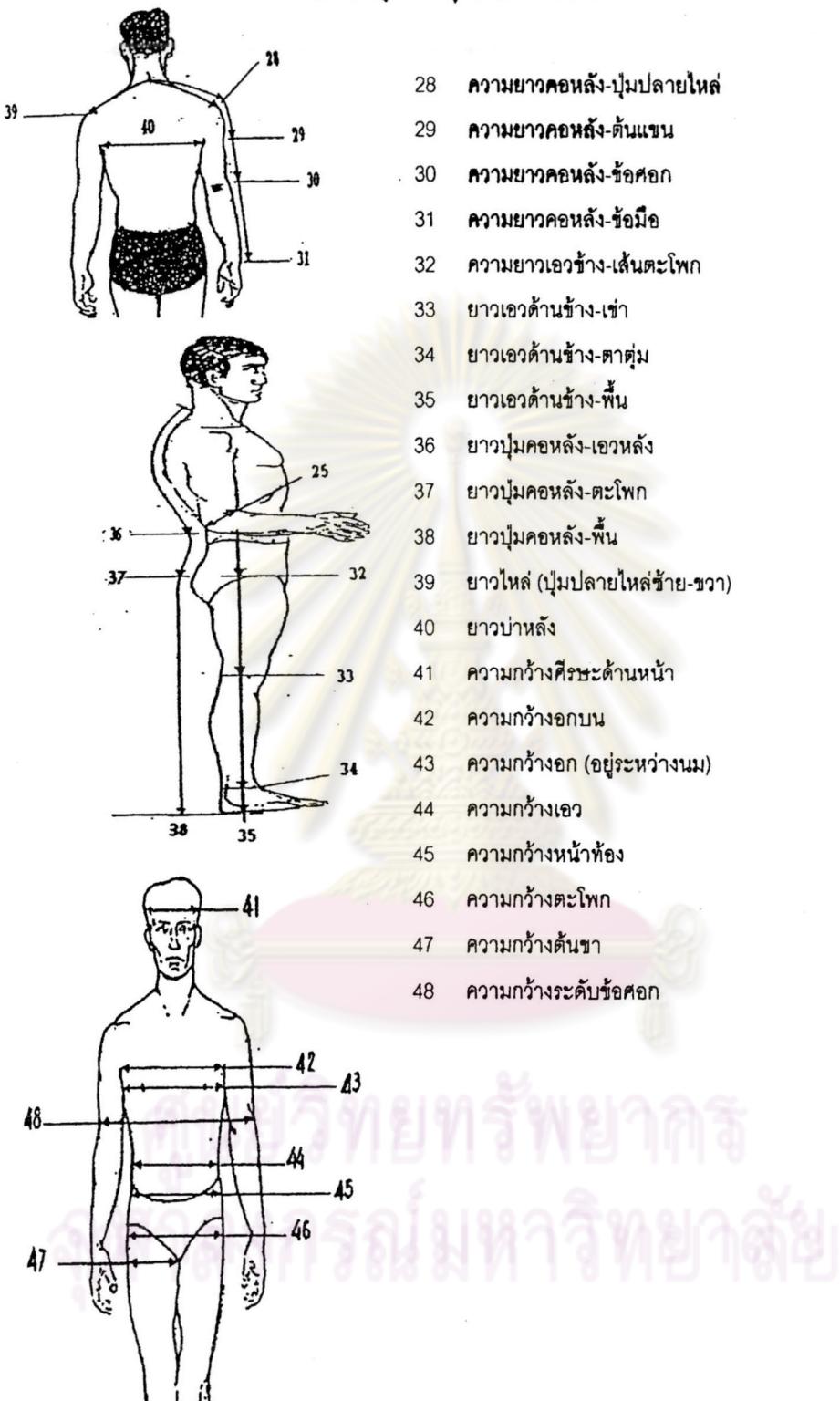
ลำดับ	รายการ	วิธีวัด	เครื่องมือวัด
52	ความหนาหน้าท้อง	วัดแนววางหน้าท้องกระดูกเชิงกราน (ยืนข้างลำตัว)	เวอร์เนียตัวยาว
53	ความหนาสะโพก	วัดแนววางบริเวณสะโพก (ยืนข้างลำตัว)	เวอร์เนียตัวยาว



ภาพแสดงจุดต่างๆ ในการสำรวจ



ภาพแสดงจุดต่างๆ ในการสำรวจน้ำ



ภาคผนวก ๔

**Source code ที่ใช้ในการออกแบบระบบจัดขนาดด้วยหลักการความเหมาะสมที่สุด
โดยใช้ Nelder-Mead Simplex Algorithm**

**File name : Final ใช้สำหรับการป้อนค่าพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องจากนั้นจึงเรียกโปรแกรมไฟล์
random มาดำเนินการต่อ**

```
x;
X=log(x);
alpha=1; %reflection coefficient
beta=0.5; %contraction coefficient
gramma=2; %expansion coefficient
%Ahig=input('Enter slope coefficient in over side');
Ahig=[33.333 3.94 3.94 3.94 7.874 31.25 7.874 7.874];
%Alow=input('Enter slope coefficient in under side');
Alow=[15.385 3.94 3.94 3.94 3.94 15.62 7.874 7.874];
%Bhigh=input('Enter perfect tolerance in over side');
Bhigh=[0.008 0.03 0.033 0.029 0.031 0.0045 0.021 0.035];
%Blow=input('Enter perfect tolerance in under side');
Blow=[0.01638 0.03 0.033 0.029 0.062 0.008 0.021 0.035];
%Chigh=input('Enter cut-off tolerance in over side');
Chigh=Bhigh*2;
%Clow=input('Enter cut-off tolerance in under side');
Clow=Blow*2;
%NUMS=input('Enter Number of size');
NUMS=5;
Numsize=NUMS-1;
Gbest=[];
Result=[];
Dbest[];
```

```

%Maxiter=input('Enter Maximum iterations=');

Maxiter=50;

%MaxiterN=input('Enter Maximum unimprovement iterations=');

MaxiterN=9;

G=[ 35.00    75.95   65.90   80.45   36.05   74.60   59.31   37.36
     35.75    77.58   67.79   81.93   36.82   75.02   59.62   37.67
     36.50    79.21   69.68   83.41   37.60   75.45   59.93   37.97
     37.25    80.83   71.57   84.90   38.37   75.87   60.24   38.28
     38.00    82.46   73.47   86.38   39.14   76.30   60.56   38.58];

GIN=G;

random1;

Gbest=[Gbest ;Gbes];

Result=[Result; Rbest];

Dbest=[Dbest; bestD];



fprintf(' initial simplex\n');
fprintf('\n');
fprintf(' neck    chest   waist   hip    armpit  sleeve  torso  shoulder\n');
for j=1:size(GIN,1)
for i=1:size(GIN,2)
initial=GIN(j,i);
fprintf(' %2.2f',initial);
end
fprintf('\n');
fprintf('\n');
end


fprintf(' final simplex\n');
fprintf('\n');
fprintf(' neck    chest   waist   hip    armpit  sleeve  torso  shoulder\n');

```

```

for j=1:size(Gbest,1)
    for i=1:size(Gbest,2)
        ini=Gbest(j,i);
        fprintf('    %2.2f,ini);
    end
    fprintf('\n');
    fprintf('\n');
end
fprintf('    number of accommodated individuals each size\n');
fprintf('    %2.0f,Result);
fprintf('\n');
fprintf('\n');
sumof=sum(Result);
meanD=(Dbest/sumof);
fprintf('    mean of penalty \n');
fprintf('    %2.4f,meanD);
%%%%%%%%%%%%%%%

```

File name : Random เป็นไฟล์ที่ใช้ในการคำนวณการตาม Nelder-Mead Simplex Algorithm

```

iteration=1;
iterN=1;
Y=log(G);
Dmax=[];
scoremax=[];
for k=1:Numsize+1
    D=[];
    for i=1:size(x,1) % number of individual
        for j=1:size(x,2) % body measurement
            ready=0;
            if (Y(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
                if X(i,j) <= (Y(k,j)+Chigh(j))
                    D(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Y(k,j));
                    ready=1;
                end
            end
            if (Y(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
                if X(i,j)< Y(k,j)-Blow(j)
                    D(i,j)=Alow(j)*(Y(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
                    ready=1;
                end
            end
            if (Y(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
                if X(i,j)<= Y(k,j)+Bhigh(j)
                    D(i,j)=0;
                    ready=1;
                end
            end
        end
    end
end

```

```

if X(i,j) > (Y(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
D(i,j)=10^2;
ready=1;
else
if X(i,j)<(Y(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
D(i,j)=10^2;
ready=1;
end
end
end % end body measurement
end % end number of individual
Dsquare=D.^2;
score=sum(Dsquare,2);
scoremax=[scoremax score];
Dmax=[Dmax;D];
end %%%NUM of size t
indscore=[];
sumofD=0;
for i=1:size(x,1)
each=scoremax(i,:);
[valeach, indeach]= sort(each);
for j=1:Numsize+1
if j==indeach(1) & valeach(1)<10^4
sumofD=sumofD+scoremax(i,j);
indscore(i,j)=1;
else
indscore(i,j)=0;
end
end
end
rowscore=sum(indscore,1); %%%%%%% can
cannot=size(x,1)-rowscore;

```

```

[Sval,indexv]=sort(cannot);

totalp=size(x,1)-sum(rowscore); %%%%%%cannot all
canbest=sum(rowscore);

Pbest=canbest;

Rbest=rowscore;

Gbes=G;

bestD=sumofD;

while iteration<=Maxiter & iterN<=MaxiterN

%%%%%%%%%%%%%%%
MeanG=0;

for i=1:Numsize+1

    if i~=indexv(Numsize+1)

        MeanG=MeanG+G(i,:);

    end

end

MeanG=MeanG/Numsize;

Gr=(1+alpha)*MeanG-(alpha*G(indexv(Numsize+1),:));

%%%%%%%%%%%%%%%
Yr=log(Gr);

k=1;

Dr=[];

for i=1:size(x,1) % number of individual

    for j=1:size(x,2) % body measurement

        ready=0;

        if (Yr(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)

            if X(i,j) <= (Yr(k,j)+Chigh(j))

                Dr(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Yr(k,j));

                ready=1;

            end

        end

    end

end

```

```
if (Yr(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
```

```
if X(i,j)< Yr(k,j)-Blow(j)
```

```
Dr(i,j)=Alow(j)*(Yr(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
```

```
ready=1;
```

```
end
```

```
end
```

```
if (Yr(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
```

```
if X(i,j)<= Yr(k,j)+Bhigh(j)
```

```
Dr(i,j)=0;
```

```
ready=1;
```

```
end
```

```
end
```

```
if X(i,j) > (Yr(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
```

```
Dr(i,j)=10^2;
```

```
ready=1;
```

```
else
```

```
if X(i,j)<(Yr(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
```

```
Dr(i,j)=10^2;
```

```
ready=1;
```

```
end
```

```
end
```

```
end % end body measurement
```

```
end % end number of individual
```

```
DsquareR=Dr.^2;
```

```
scoreR=sum(DsquareR,2);
```

```
indscoreR=[];
```

```
for i=1:size(scoreR,1)
```

```
if scoreR(i)<10^4
```

```
indscoreR=[indscoreR 1];
```

```
else
```

```
indscoreR=[indscoreR 0];
```

```
end
```

```

end

Fr=size(x,1)-sum(indscoreR);

%%%%%%%%%%%%% find Fl %%%%%%
Gl=G(indexv(1,:));
Yl=log(Gl);
k=1;
Dl=[];
for i=1:size(x,1) % number of individual
    for j=1:size(x,2) % body measurement
        ready=0;
        if (Yl(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
            if X(i,j) <= (Yl(k,j)+Chigh(j))
                Dl(i,j)=Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Yl(k,j));
                ready=1;
            end
        end
        if (Yl(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
            if X(i,j)< Yl(k,j)-Blow(j)
                Dl(i,j)=Alow(j)*(Yl(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
                ready=1;
            end
        end
        if (Yl(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
            if X(i,j)<= Yl(k,j)+Bhigh(j)
                Dl(i,j)=0;
                ready=1;
            end
        end
        if X(i,j) > (Yl(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
            Dl(i,j)=10^2;
            ready=1;
        end
    end

```

```

else
if X(i,j)<(Yl(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
Dl(i,j)=10^2;
ready=1;
end
end
end % end body measurement
end % end number of individual
DsquareL=Dl.^2;
scoreL=sum(DsquareL,2);
indscoreL=[];
for i=1:size(scoreL,1)
if scoreL(i)<10^4
indscoreL=[indscoreL 1];
else
indscoreL=[indscoreL 0];
end
end
F1=size(x,1)-sum(indscoreL);

if Fr<F1 %%%%%%%%%%%%%% start %%%%%%%%%%%%%%
Ge=(1+gramma)*Gr-(gramma*MeanG); %%%%%%%%%%%%%% find Fe
Ye=log(Ge);
k=1;
De=[];
for i=1:size(x,1) % number of individual
for j=1:size(x,2) % body measurement
ready=0;
if (Ye(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
if X(i,j) <= (Ye(k,j)+Chigh(j))
De(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Ye(k,j));
ready=1;
end
end
end

```

```

end

end

if (Ye(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)< Ye(k,j)-Blow(j)
        De(i,j)=Alow(j)*(Ye(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
        ready=1;
    end
end

if (Ye(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)<= Ye(k,j)+Bhigh(j)
        De(i,j)=0;
        ready=1;
    end
end

if X(i,j) > (Ye(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
    De(i,j)=10^2;
    ready=1;
else
    if X(i,j)<(Ye(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
        De(i,j)=10^2;
        ready=1;
    end
end

end % end body measurement
end % end number of individual

DsquareE=De.^2;
scoreE=sum(DsquareE,2);
indscoreE=[];
for i=1:size(scoreE,1)
    if scoreE(i)<10^4
        indsoreE=[indsoreE i];
    else

```

```

indscoreE=[indscoreE 0];
end
end
Fe=size(x,1)-sum(indscoreE);
if Fe < Fl
    G(indexv(Numsize+1),:)=Ge;
else
    G(indexv(Numsize+1),:)=Gr;
end

else %%%%%%%%%%%%%% if Fr>Fh
Fi=[];
for i=1:Numsize+1
    if i~=indexv(Numsize+1);
        Fi=[Fi cannot(i)];
    end
end

if Fr>Fi
Gh=G(indexv(Numsize+1),:); %%%%%%%%%%%%%% find Fh
Yh=log(Gh);
k=1;
Dh=[];
for i=1:size(x,1) % number of individual
    for j=1:size(x,2) % body measurement
        ready=0;
        if (Yh(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
            if X(i,j) <= (Yh(k,j)+Chigh(j))
                Dh(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Yh(k,j));
                ready=1;
            end
        end
    end
end

```

```

if (Yh(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
  if X(i,j)< Yh(k,j)-Blow(j)
    Dh(i,j)=Alow(j)*(Yh(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
    ready=1;
  end
end

if (Yh(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
  if X(i,j)<= Yh(k,j)+Bhigh(j)
    Dh(i,j)=0;
    ready=1;
  end
end

if X(i,j) > (Yh(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
  Dh(i,j)=10^2;
  ready=1;
else
  if X(i,j)<(Yh(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
    Dh(i,j)=10^2;
    ready=1;
  end
end

end % end body measurement
end % end number of individual

DsquareH=Dh.^2;
scoreH=sum(DsquareH,2);
indscoreH=[];
for i=1:size(scoreH,1)
  if scoreH(i)<10^4
    indsoreH=[indsoreH i];
  else
    indsoreH=[indsoreH 0];
  end
end

```

```

end

Fh=size(x,1)-sum(indscoreH);

if Fr<=Fh    %%%%%%%%%%%%%%% if Fr<=Fh
    G(indexv(Numsize+1),:)=Gr;

Gh=G(indexv(Numsize+1),:);           %%%%%%% find Fh
Yh=log(Gh);

k=1;
Dh=[];
for i=1:size(x,1) % number of individual
    for j=1:size(x,2) % body measurement
        ready=0;
        if (Yh(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
            if X(i,j) <= (Yh(k,j)+Chigh(j))
                Dh(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Yh(k,j));
                ready=1;
            end
        end
        if (Yh(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
            if X(i,j)< Yh(k,j)-Blow(j)
                Dh(i,j)=Alow(j)*(Yh(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
                ready=1;
            end
        end
        if (Yh(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
            if X(i,j)<= Yh(k,j)+Bhigh(j)
                Dh(i,j)=0;
                ready=1;
            end
        end
    end
end

```

```

if X(i,j) > (Yh(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
Dh(i,j)=10^2;
ready=1;
else
if X(i,j)<(Yh(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
Dh(i,j)=10^2;
ready=1;
end
end
end % end body measurement
end % end number of individual
DsquareH=Dh.^2;
scoreH=sum(DsquareH,2);
indscoreH=[];
for i=1:size(scoreH,1)
if scoreH(i)<10^4
indscoreH=[indscoreH 1];
else
indscoreH=[indscoreH 0];
end
end
Fh=size(x,1)-sum(indscoreH);
end %%%%%%%%%%%%%%%% if Fr<=Fh
Gc=(beta*Gh)+(1-beta)*MeanG; %%%%%%%%%%%%%%%% find Fc
Yc=log(Gc);
k=1;
Dc=[];
for i=1:size(x,1) % number of individual
for j=1:size(x,2) % body measurement
ready=0;

```

```

if (Yc(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
    if X(i,j) <= (Yc(k,j)+Chigh(j))
        Dc(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Yc(k,j));
        ready=1;
    end
end

if (Yc(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)< Yc(k,j)-Blow(j)
        Dc(i,j)=Alow(j)*(Yc(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
        ready=1;
    end
end

if (Yc(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)<= Yc(k,j)+Bhigh(j)
        Dc(i,j)=0;
        ready=1;
    end
end

if X(i,j) > (Yc(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
    Dc(i,j)=10^2;
    ready=1;
else
    if X(i,j)<(Yc(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
        Dc(i,j)=10^2;
        ready=1;
    end
end

end % end body measurement
end % end number of individual

DsquareC=Dc.^2;
scoreC=sum(DsquareC,2);
indscoreC=[];

```

```

for i=1:size(scoreC,1)
    if scoreC(i)<10^4
        indsoreC=[indsoreC 1];
    else
        indsoreC=[indsoreC 0];
    end
end
Fc=size(x,1)-sum(indsoreC);

if Fc>Fh
    for z=1:Numsize+1
        G(z,:)=(G(z,:)+Gl)/2;
    end
else
    G(indexv(Numsize+1),:)=Gc;
end

else
    G(indexv(Numsize+1),:)=Gr;
end      %%%%%%%%%%%%%% if Fr>Fi

end      %%%%%%%%%%%%%% if Fr<Fl

Gupdate=G;
Y=log(Gupdate);
scoremax=[];           %%%%%%%%%%%%%% stoping criteria

for k=1:Numsize+1
    D=[];
    for i=1:size(x,1) % number of individual
        for j=1:size(x,2) % body measurement
            ready=0;

```

```

if (Y(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)
    if X(i,j) <= (Y(k,j)+Chigh(j))
        D(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Y(k,j));
        ready=1;
    end
end

if (Y(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)< Y(k,j)-Blow(j)
        D(i,j)=Alow(j)*(Y(k,j)-Blow(j)-X(i,j));
        ready=1;
    end
end

if (Y(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;
    if X(i,j)<= Y(k,j)+Bhigh(j)
        D(i,j)=0;
        ready=1;
    end
end

if X(i,j) > (Y(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;
    D(i,j)=10^2;
    ready=1;
else
    if X(i,j)<(Y(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
        D(i,j)=10^2;
        ready=1;
    end
end

end % end body measurement
end % end number of individual

Dsquare=D.^2;
score=sum(Dsquare,2);
scoremax=[scoremax score];

```

```

Dmax=[Dmax;D];
end %%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%%
Num of size

sumofD=0;
indscore=[];
for i=1:size(x,1)
    each=scoremax(i,:);
    [valeach, indeach]= sort(each);
    for j=1:Numsize+1
        if j==indeach(1) & valeach(1)<10^4
            sumofD=sumofD+scoremax(i,j);
            indsore(i,j)=1;
        else
            indsore(i,j)=0;
        end
    end
end

rowscore=sum(indsore,1); %%%%%%%% can
cannot=size(x,1)-rowscore;
[Sval,indexv]=sort(cannot);

totalp=size(x,1)-sum(rowscore); %%%%%%%% cannot all
canupdate=sum(rowscore);
if canupdate>Pbest
    iterN=1;
    Pbest=canupdate;
    Rbest=rowscore;
    Gbes=Gupdate;
    bestD=sumofD;
else
    iterN=iterN+1;
end

```

```
end  
iteration=iteration+1;  
end %%%%%%%%%%%%%%%% while
```



ศูนย์วิทยบรพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

File name : Num ใช้สำหรับหาจำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้และค่าเฉลี่ย penalty function เมื่อทราบค่าจุดวัดของระบบจัดขนาด

```

X=log(x);

%NUMS=input('Enter Number of size');

NUMS=3;

%G=input('Enter initial value');

G=[ 37.93   80.81   70.82   83.97   38.01   75.12   59.08   37.65
    39.97   86.80   78.64   90.48   41.36   78.09   61.97   39.72
    42.54   95.56   89.40   99.01   46.06   79.74   63.39   41.12];

Numsize=NUMS-1;

fprintf(' neck   chest   waist   hip   armpit   sleeve   torso   shoulder\n');
for j=1:size(G,1)
    for i=1:size(G,2)
        ini=G(j,i);
        fprintf(' %2.2f,ini);
    end
    fprintf('\n');
end

Y=log(G);

%Ahigh=input('Enter slope coefficient in over side');

Ahigh=[33.333 3.94 3.94 3.94 7.874 31.25 7.874 7.874];

%Alow=input('Enter slope coefficient in under side');

Alow=[15.385 3.94 3.94 3.94 3.94 15.62 7.874 7.874];

%Bhigh=input('Enter perfect tolerance in over side');

Bhigh=[0.008 0.03 0.033 0.029 0.031 0.0045 0.021 0.035];

%Blow=input('Enter perfect tolerance in under side');

Blow=[0.01638 0.03 0.033 0.029 0.062 0.008 0.021 0.035];

```

```

%Chigh=input('Enter cut-off tolerance in over side');

Chigh=Bhigh*2;

%Clow=input('Enter cut-off tolerance in under side');

Clow=Blow*2;

Dmax=[];
scoremax=[];

for k=1:Numsize+1

    D=[];

    for i=1:size(x,1) % number of individual

        for j=1:size(x,2) % body measurement

            ready=0;

            if (Y(k,j)+Bhigh(j)) < X(i,j)

                if X(i,j) <= (Y(k,j)+Chigh(j))

                    D(i,j)= Ahigh(j)*(X(i,j)-Bhigh(j)-Y(k,j));

                    ready=1;

                end

            end

            if (Y(k,j)-Clow(j)) <= X(i,j) & ready==0;

                if X(i,j)< Y(k,j)-Blow(j)

                    D(i,j)=Alow(j)*(Y(k,j)-Blow(j)-X(i,j));

                    ready=1;

                end

            end

            if (Y(k,j)-Blow(j)) <= X(i,j) & ready==0;

                if X(i,j)<= Y(k,j)+Bhigh(j)

                    D(i,j)=0;

                    ready=1;

                end

            end

            if X(i,j) > (Y(k,j)+Chigh(j)) & ready==0;

                D(i,j)=10^2;

            end

        end

    end

```

```

    ready=1;
else
    if X(i,j)<(Y(k,j)-Clow(j)) & ready==0;
        D(i,j)=10^2;
        ready=1;
    end
end
end      %%%%%%%% end body measurement
end      %%%%%%%% end number of individual

Dsquare=D.^2;
score=sum(Dsquare,2);
scoremax=[scoremax score];
Dmax=[Dmax;D];
end %%NUm of sizet
sumofD=0;
indscore=[];
for i=1:size(x,1);
    each=scoremax(i,:);
    [valeach,indeach]=sort(each);
    for j=1:Numsize+1
        if j==indeach(1) & valeach(1) < 10^4
            sumofD=sumofD+scoremax(i,j);
            indsore(i,j)=1;
        else
            indsore(i,j)=0;
        end
    end
end

NP=sum(indsore,1);
fprintf('\n');

```

```

fprintf(' Number of accommodated individuals each size ');
fprintf('\n');
for i=1:size(NP,2)
    SFO=NP(i);
    fprintf(' %2.0f',NP(i));
end
fprintf('\n');
fprintf('\n');
sumof=sum(NP);

fprintf(' Number of accommodated individuals in system \n');
fprintf(' %2.0f,sumof);
fprintf('\n');
fprintf('\n');
meanD=(sumofD/sumof);

fprintf(' mean of penalty \n');
fprintf(' %2.4f,meanD);

```

ภาคผนวก ค

หลักการทำงานของ Nelder-Mead simplex method

ตัวอย่างอธิบายหลักการทำงานของ Nelder-Mead simplex method

เพื่อความสะดวกในการอธิบาย จะขอยกตัวอย่างในการคำนวณการขึ้นตอนต่างๆ สำหรับ หาระบบการจัดขนาดเมื่อกำหนดให้จำนวนขนาดของเสื้อในระบบ เท่ากับ 4 และพิจารณาเพียง 3 จุดวัด ได้แก่ รอบคอก, ความยาวแขน และ ความยาวไหล์ ตามลำดับ

สมมติให้ชิมเพล็กซ์เริ่มต้น เป็น

$$\begin{bmatrix} 35.0 & 74.6 & 37.0 \\ 36.6 & 75.5 & 37.8 \\ 38.2 & 76.4 & 38.5 \\ 39.8 & 77.3 & 39.3 \end{bmatrix}$$

จากเมตริกซ์ หมายความว่า ชิมเพล็กซ์เริ่มต้นนี้ประกอบไปด้วย

เสื้อขนาดที่ 1 มีค่าอุอกแบบของจุดวัดที่ 1 รอบคอกเป็น 35.0 เซนติเมตร , จุดวัดที่ 2 ความยาวแขนเป็น 74.6 เซนติเมตร และ จุดวัดที่ 3 ความยาวไหล์เป็น 37.0 เซนติเมตร

เสื้อขนาดที่ 2 มีค่าอุอกแบบของจุดวัดที่ 1 รอบคอกเป็น 36.6 เซนติเมตร , จุดวัดที่ 2 ความยาวแขนเป็น 75.5 เซนติเมตร และ จุดวัดที่ 3 ความยาวไหล์เป็น 37.8 เซนติเมตร

เสื้อขนาดที่ 3 มีค่าอุอกแบบของจุดวัดที่ 1 รอบคอกเป็น 38.2 เซนติเมตร , จุดวัดที่ 2 ความยาวแขนเป็น 76.4 เซนติเมตร และ จุดวัดที่ 3 ความยาวไหล์เป็น 38.5 เซนติเมตร

เสื้อขนาดที่ 4 มีค่าอุอกแบบของจุดวัดที่ 1 รอบคอกเป็น 39.8 เซนติเมตร , จุดวัดที่ 2 ความยาวแขนเป็น 77.3 เซนติเมตร และ จุดวัดที่ 3 ความยาวไหล์เป็น 39.3 เซนติเมตร

เมื่อป้อนชิมเพล็กซ์เริ่มต้นผ่านเข้าไปในอัลกอริทึม ค่าอุอกแบบของเสื้อแต่ละขนาดจะถูกนำไปคำนวณค่าวัตถุประสงค์เป้าหมาย (ตามวิธีการคำนวณที่กำหนดไว้ในรูปของโปรแกรม MATLAB) สำหรับวัตถุประสงค์เป้าหมายในงานวิจัยนี้ คือ จำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้ที่มากที่สุด แต่เนื่องจากอัลกอริทึมนี้เป็นวิธีการสำหรับ minimize ฟังก์ชันวัตถุประสงค์ เป้าหมายของตัวแปรหลายตัว ดังนั้นภายในอัลกอริทึมนี้จึงพิจารณาวัตถุประสงค์เป้าหมายในอีก

แนวทางหนึ่ง คือ จำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบต่ำที่สุด (ซึ่งสามารถแปลงกลับมาเป็นจำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในระบบมากที่สุดได้โดยนำจำนวนคนทั้งระบบ ลบด้วยจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้ในภายหลัง)

หลักการทำงานเบื้องต้นของอัลกอริทึม คือ พยายามขยับตำแหน่งของจุดที่ให้คำวัดคุณภาพเพิ่มมากขึ้น หรือหมายถึงขยับตำแหน่งของจุดที่ทำให้ได้ค่าจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบสูงๆ ให้ไปอยู่ในตำแหน่งที่ทำให้ได้ค่าจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบต่ำๆ นั่นเอง

หลังจากทำการป้อนค่าจุดวัดคุณภาพในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นเข้าไป โปรแกรมจะหาจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในกลุ่มน้ำดื่มต่างๆ ได้ดังแสดงด้านล่าง

neck	sleeve	shoulder	
35.0	74.6	37.0	
36.6	75.5	37.8	
38.2	76.4	38.5(1)
39.8	77.3	39.3	

Number of setG= 1(2)

Number of disaccommodated individuals
1982 1904 1729 1570(3)

Number of accommodated individuals
18 96 271 430(4)

Total number of accommodated individuals in system
815(5)

Penalty function
23.6(6)

Mean of penalty function
0.0290(7)

- (1) หมายถึง ค่าจุดต่างๆ ของเสื้อขนาดที่ 1, 2, 3 และ 4 เรียงตามลำดับของແຕວ
- (2) หมายถึง รอบที่ดำเนินการตามอัลกอริทึม
- (3) หมายถึง จำนวนคนที่ไม่สามารถใส่เสื้อขนาดที่ 1, 2, 3 และ 4 ได้ ตามลำดับ ในที่นี่พิจารณาจาก 2,000 คน
- (4) หมายถึง จำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในกลุ่มน้ำดื่มต่างๆ ได้
- (5) หมายถึง จำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในระบบจัดขนาดนี้ได้ (ซึ่งได้จากการรวมของจำนวนคนที่สามารถใส่เสื้อขนาดที่ 1 ถึง 4 เข้าด้วยกัน)
- (6) หมายถึง ค่า penalty function ของระบบ

(7) หมายถึง ค่าเฉลี่ยของ penalty function (คำนวณจาก ค่า penalty function ของระบบหารด้วยจำนวนคนที่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้ทั้งหมด)

หลังจากป้อนค่าด้วยชิมเพล็กซ์เริ่มต้น พบว่าเมื่อกำหนดค่าออกแบบของเสือขนำดที่ 1 เป็น 35.0 , 74.6 และ 37.0 เซนติเมตร (เรียงตามลำดับจากวัด) แล้ว เสือขนำดังกล่าวจะมีคนที่ใส่ไม่ได้ จำนวน 1,982 คน (หรือคิดเป็นจำนวนคนที่ใส่ได้เท่ากับ 12 คน) สำหรับเสือขนำดที่ 2 ซึ่งมีค่าออกแบบเป็น 36.6, 75.5 และ 37.8 เซนติเมตร จะมีจำนวนคนที่ใส่เสือขนำดนี้ไม่ได้ 1,904 คน (หรือสามารถใส่ได้ 96 คน) เป็นต้น ดังนั้นเสือที่มีจำนวนคนใส่ไม่ได้มากที่สุดในชิมเพล็กซ์เริ่มต้น คือ เสือขนำดที่ 1 แสดงว่าค่าจุดวัดของเสือขนำดนี้ควรจะถูกเปลี่ยนแปลง เพื่อให้ได้ค่าจุดวัดใหม่ที่ทำให้จำนวนคนที่ไม่สามารถใส่ได้ลดลง ส่งผลให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของทั้งระบบดีขึ้น

ตามแผนภูมิการ ไอลแสตดงหลักการทำงานของ Nelder-Mead Simplex Method ภาพที่ 2.7 หน้า 47 การคำนวณการแรกของอัลกอริทึ่ม คือ การสะท้อน หรือ reflection

ตำแหน่งการสะท้อนใหม่ที่ได้ สามารถคำนวณได้จากสมการ $P^* = (1+\alpha) \bar{P} - \alpha P_h$

เมื่อ P^* คือ ตำแหน่งใหม่ที่จะย้ายไป

α คือ สัมประสิทธิ์ในการสะท้อน (ในงานวิจัยนี้กำหนดให้เท่ากับ 1)

\bar{P} คือ จุด Centroid ของทุกจุดกเว้นจุดที่จะถูกย้ายไปตำแหน่งใหม่

P_h คือ จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่แยกที่สุด

P_l คือ จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุด

สำหรับกรณีนี้ จุดที่จะต้องถูกย้ายไป คือ จุดที่แทนค่าออกแบบของเสือขนำดที่ 1 ดังนี้

$$P_h = [35.0 \quad 74.6 \quad 37.0] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้มากที่สุด})$$

$$P_l = [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้น้อยที่สุด})$$

$$\bar{P} = \left[\left(\frac{36.6 + 38.2 + 39.8}{3} \right), \left(\frac{75.5 + 76.4 + 77.3}{3} \right), \left(\frac{37.8 + 38.5 + 39.3}{3} \right) \right]$$

$$= [38.2 \quad 76.4 \quad 38.5]$$

$$P^* = (1+1)[38.2 \quad 76.4 \quad 38.5] - (1)[35.0 \quad 74.6 \quad 37.0]$$

$$= [76.4 \quad 152.8 \quad 77] - [35.0 \quad 74.6 \quad 37.0]$$

$$= [41.4 \quad 78.2 \quad 40.1]$$

แสดงว่า ค่าออกแบบของเสื้อที่จะมาแทนเสื้อขนาดที่ 1 (เดิม) คือ เสื้อที่มีค่าออกแบบรอบคอ เป็น 41.2 เซนติเมตร , ความยาวแขน 78.2 เซนติเมตร และ ความยาวไหล่ 40.1 เซนติเมตร

ผลจากการป้อนค่าแมตริกซ์ใหม่เข้าไปผ่านอัลกอริทึมในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 1 เป็นดังนี้

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
36.6	75.5	37.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of disaccommodated individuals
1539 1888 1729 1677

Number of disaccommodated individuals
461 112 271 323

Total number of accommodated individuals in system
1167

Penalty function
41.0

Mean of penalty function
0.0351

จากผลที่ได้ในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 1 ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ได้ของเสื้อขนาดที่ 1 ซึ่งเป็นจุดที่ได้จากการคำนวณการสะท้อนตามอัลกอริทึม มีค่าเท่ากับ 1,539 หรือหมายถึงเสื้อขนาดใหม่ที่ได้ไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้ 1,539 คน สำหรับค่าจุดวัดของเสื้อขนาดอื่นที่เหลือซึ่งไม่ได้ถูกย้ายตำแหน่งของจุดวัด เมื่อพิจารณาจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในกลุ่มขนาดเหล่านี้ได้จะพบว่ามีค่าเปลี่ยนแปลงไปจากขั้นที่ 1 ทั้งๆที่ไม่ได้มีการเปลี่ยนแปลงค่าจุดวัด ที่เป็นเหตุนี้เนื่องจากเมื่อมีการย้ายตำแหน่งของจุดวัดของเสื้อขนาดที่ 1 ไปยังตำแหน่งใหม่แล้ว ผู้สวมใส่ทั้งหมดคงจะถูกพิจารณาว่าควรจะจัดไปอยู่ในกลุ่มขนาดใดจึงจะดีที่สุดใหม่อีกรึจึง เพราะตัวเลือกของเสื้อที่พิจารณาในระบบเปลี่ยนไป

เมื่อพิจารณาค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อขนาดใหม่ที่ได้จากการสะท้อนค่าจุดวัดของเสื้อขนาดที่มีจำนวนคนซึ่งไม่สามารถจัดเข้าไปเป็นสมาชิกของเสื้อขนาดนั้น ได้มากที่สุดในขั้นแรก จะพบว่ามีค่าวัตถุประสงค์เป้าหมาย 1,539 คน ซึ่งมีค่าต่ำกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุดของรอบที่ผ่านมา (1,570 คน) หรือหมายถึง $Y^* < Y_1$ เมื่อ Y คือ ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อแต่ละขนาดนั้นเอง

เมื่อเป็นเช่นนี้ตามแผนภูมิการไฟล ขั้นตอนถัดไปคือ การขยายตัวแทนง หรือ expansion

ตามสมการ

$$P^{**} = (1 + \gamma) P^* - \gamma \bar{P}$$

เมื่อ	P^{**}	คือ	ตัวแทนใหม่ที่จะขยายไปด้วยการขยาย
	γ	คือ	สัมประสิทธิ์ในการขยาย (ในงานวิจัยนี้กำหนดให้เท่ากับ 2)
	\bar{P}	คือ	จุด Centroid ของทุกจุดยกเว้นจุดที่จะถูกขยายไปตัวแทนใหม่
	P_h	คือ	จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เยี่ยงสุด
	P_l	คือ	จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุด
สำหรับกรณี			จุดที่จะต้องถูกขยายไป คือ จุดที่แทนค่าอุณหภูมิเสื้อขนาดที่ 1 ในขั้นตอนที่ 2 (เนื่องจากเป็นจุดที่ได้มาจากการสะท้อนจุดที่เยี่ยงสุดของรอบแรก)

$$\begin{aligned} P_h &= [41.4 \quad 78.2 \quad 40.1] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้มากที่สุด}) \\ P_l &= [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้น้อยที่สุด}) \end{aligned}$$

$$\bar{P} = [38.2 \quad 76.4 \quad 38.5] \quad (\text{เป็นจุด centroid ที่ได้ก่อนการสะท้อน})$$

$$\begin{aligned} P^{**} &= (1+2) [41.4 \quad 78.2 \quad 40.1] - (2) [38.2 \quad 76.4 \quad 38.5] \\ &= [124.2 \quad 234.6 \quad 120.3] - [76.4 \quad 152.8 \quad 77.0] \\ &= [47.8 \quad 81.8 \quad 43.3] \end{aligned}$$

แสดงว่าเสื้อขนาดใหม่ที่ได้จากการขยายตัวแทนของจุดซึ่งได้จากการสะท้อนในขั้นตอนก่อนหน้า นี้ มีค่าจุดวัดต่างๆ เป็น 47.8, 81.8 และ 43.3 เซนติเมตร ตามลำดับ แต่เนื่องจากค่าจุดวัดของเสื้อขนาดนี้ไม่สามารถให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อขนาดที่ 2 ในระบบได้ ดังนั้นจึงแทนค่าจุดวัดของเสื้อที่เยี่ยงสุดคือจุดซึ่งได้จากการสะท้อนแทน

ผลที่ได้ จึงเกิดเป็นชิมเพล็กซ์รีนตันใหม่ สำหรับดำเนินการในรอบใหม่เป็น

$$\begin{bmatrix} 41.4 & 78.2 & 40.1 \\ 36.6 & 75.5 & 37.8 \\ 38.2 & 76.4 & 38.5 \\ 39.8 & 77.3 & 39.3 \end{bmatrix}$$

การคำนวณในรอบที่ 2

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
36.6	75.5	37.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of setG= 2

Number of disaccommodated individuals

1539 1888 1729 1677

Total number of accommodated individuals in system

1167

Penalty function

41.0

Mean of penalty function

0.0351

ขั้นแรกเริ่มจากการคำนวณระดับท่อน

คำແນ່ນໆການສະຫຼອນໃໝ່ທີ່ໄດ້ ສາມາດຄຳນວນໄດ້ຈາກສາມາດ $P^* = (1+\alpha) \bar{P} - \alpha P_h$

ເມື່ອ P^* ຄືອ ຕໍ່ມັນແນ່ນໆໃໝ່ທີ່ຈະຢ້າຍໄປ

α ຄືອ ສັນປະລິຖີ່ໃນການສະຫຼອນ (ໃນງານວິຊຍີ່ກຳຫົວດໄຫ້ເທົ່າກັນ 1)

\bar{P} ຄືອ ຈຸດ Centroid ຂອງທຸກຈຸດຍົກເວັນຈຸດທີ່ຈະຄູກຢ້າຍໄປຕໍ່ມັນແນ່ນໆໃໝ່

P_h ຄືອ ຈຸດທີ່ໃຫ້ຄ່າວັດຖຸປະສົງກໍເປົ້າໝາຍທີ່ແບ່ງທີ່ສຸດ

P_l ຄືອ ຈຸດທີ່ໃຫ້ຄ່າວັດຖຸປະສົງກໍເປົ້າໝາຍທີ່ດີທີ່ສຸດ

ສໍາຫຼັບຜົນນີ້ ຈຸດທີ່ຈະຕ້ອງຄູກຢ້າຍໄປ ຄືອ ຈຸດທີ່ແທນຄ່າອອກແບບຂອງເລື່ອນາດທີ່ 2

ດັ່ງນັ້ນ

P_h = [36.6 75.5 37.8] (ເນື່ອງຈາກໄຟ້ສາມາດຄຽບຄຸນປະຫາກໄດ້ນັບທີ່ສຸດ)

P_l = [41.4 78.2 40.1] (ເນື່ອງຈາກໄຟ້ສາມາດຄຽບຄຸນປະຫາກໄດ້ນັບທີ່ສຸດ)

$$\bar{P} = \left[\left(\frac{41.4 + 38.2 + 39.8}{3} \right), \left(\frac{78.2 + 76.4 + 77.3}{3} \right), \left(\frac{40.1 + 38.5 + 39.3}{3} \right) \right]$$

$$= [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3]$$

$$\begin{aligned}
 P &= (1+1) [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] - (1) [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8] \\
 &= [79.6 \quad 154.6 \quad 78.6] - [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8] \\
 &= [43.0 \quad 79.1 \quad 40.8]
 \end{aligned}$$

แสดงว่า ค่าออกแบบของเสื้อที่จะมาแทนเสื้อขนาดที่ 2 (เดิม) คือ เสื้อที่มีค่าออกแบบรอบคอ เป็น 43.0 เซนติเมตร , ความยาวแขน 79.1 เซนติเมตร และ ความยาวไหล่ 40.8 เซนติเมตร

ผลจากการป้อนค่าเมตริกซ์ใหม่เข้าไปผ่านอัลกอริทึมในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 2 เป็นดังนี้

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
43.0	79.1	40.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of disaccommodated individuals
1618 1720 1640 1677

Number of accommodated individuals
382 280 360 323

Total number of accommodated individuals in system
1345

Penalty function
66.8

Mean of penalty function
0.0497

จากผลที่ได้ในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 2 ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ได้ของเสื้อขนาดที่ 2 ซึ่งเป็นจุดที่ได้จากการคำนวณการสะท้อนตามอัลกอริทึม มีค่าเท่ากับ 1,720 หรือหมายถึงเสื้อขนาดใหม่ที่ได้ไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้ 1,720 คน

เมื่อพิจารณาค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อขนาดใหม่ที่ได้จากการสะท้อนค่าจุดของเสื้อขนาดที่มีจำนวนคนซึ่งไม่สามารถจัดเข้าไปเป็นสมาชิกของเสื้อขนาดนั้น ได้มากที่สุดของขั้นที่ 1 แล้ว จะพบว่ามีค่าวัตถุประสงค์เป้าหมาย 1,720 คน ซึ่งมีค่ามากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่คิดที่สุดของรอบที่ผ่านมา (1,539 คน) หรือหมายถึง $Y^* > Y_1$ เมื่อ Y คือ ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อแต่ละขนาดนั้นเอง

เมื่อเป็นเช่นนี้ตามแผนภูมิการไอล ขั้นตอนถัดไปคือ การตรวจสอบว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของจุดที่สะท้อนมานี้มีค่ามากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อขนาดอื่น (ยกเว้นขนาดที่ให้จำนวนคนซึ่งไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้สูงที่สุด) หรือไม่

นั้นคือตรวจสอบว่า $Y^* > Y_i$ สำหรับ $i \neq h$ ตามแผนภูมิการไฟลกพาที่ 2.7

หลังจากตรวจสอบแล้วจึงพบว่า ไม่เป็นจริง เพราะค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของตำแหน่งการสะท้อนมีค่าน้อยกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื้อขนาดที่ 3 ในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นซึ่งเท่ากับ 1,729 คน

ดังนั้นจึงสามารถแทนแทนจุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายสูงๆ ด้วยจุดใหม่ที่ได้จากการดำเนินการสะท้อนผลที่ได้ จึงเกิดเป็นชิมเพล็กซ์เริ่มต้นใหม่ สำหรับดำเนินการในรอบใหม่เป็น

41.4	78.2	40.1
43.0	79.1	40.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

การดำเนินการในรอบที่ 3

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
43.0	79.1	40.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of setG= 3

Number of disaccommodated individuals
1618 1720 1640 1677

Number of accommodated individuals
382 280 360 323

Total number of accommodated individuals in system
1345

Penalty function
66.8

Mean of penalty function
0.0497

ขั้นแรกเริ่มจากการดำเนินการสะท้อน

ตำแหน่งการสะท้อนใหม่ที่ได้ สามารถคำนวณได้จากสมการ $P^* = (1+\alpha) \bar{P} - \alpha P_h$
เมื่อ P^* คือ ตำแหน่งใหม่ที่จะย้ายไป

α	คือ	สัมประสิทธิ์ในการสะท้อน (ในงานวิจัยนี้กำหนดให้เท่ากับ 1)
\bar{P}	คือ	จุด Centroid ของทุกจุดยกเว้นจุดที่จะถูกขยับไปตำแหน่งใหม่
P_h	คือ	จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่เยี่ยงสุด
P_l	คือ	จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุด

สำหรับกรณีนี้ จุดที่จะต้องถูกขยับไป คือ จุดที่แทนค่าออกแบบของเสื้อขนาดที่ 2 ดังนี้

$$P_h = [43.0 \quad 79.1 \quad 40.8] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้มากที่สุด})$$

$$P_l = [41.4 \quad 78.2 \quad 40.1] \quad (\text{เนื่องจากไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้น้อยที่สุด})$$

$$\begin{aligned} \bar{P} &= \left[\left(\frac{41.4 + 38.2 + 39.8}{3} \right), \left(\frac{78.2 + 76.4 + 77.3}{3} \right), \left(\frac{40.1 + 38.5 + 39.3}{3} \right) \right] \\ &= [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} P^* &= (1+1)[39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] - (1)[43.0 \quad 79.1 \quad 40.8] \\ &= [79.6 \quad 154.6 \quad 78.6] - [43.0 \quad 79.1 \quad 40.8] \\ &= [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8] \end{aligned}$$

แสดงว่า ค่าออกแบบของเสื้อที่จะมาแทนเสื้อขนาดที่ 2 (เดิน) คือ เสื้อที่มีค่าออกแบบรอบคอ เป็น 36.6 เซนติเมตร , ความยาวแขน 75.5 เซนติเมตร และ ความยาวไหล 37.8 เซนติเมตร

ผลจากการป้อนค่าเมตริกซ์ใหม่เข้าไปผ่านอัลกอริทึมในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 3 เป็นดังนี้

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
36.6	75.5	37.8
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of disaccommodated individuals
1595 1725 1621 1677

Number of accommodated individuals
405 275 379 323

Total number of accommodated individuals in system
1382

Penalty function
70.2

Mean of penalty function
0.0508

จากผลที่ได้ในขั้นตอนที่ 2 ของรอบที่ 3 ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ได้ของเสื่อขนาดที่ 2 ซึ่งเป็นจุดที่ได้จากการคำนวณการสะท้อนตามอัลกอริทึม มีค่าเท่ากับ 1,725 หรือหมายถึงเสื่อขนาดใหม่ที่ได้ไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้ 1,725 คน

เมื่อพิจารณาค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื่อขนาดใหม่ที่ได้จากการสะท้อนค่าจุดวัดของเสื่อที่มีจำนวนคนซึ่งไม่สามารถจัดเข้าไปเป็นสมาชิกของเสื่อขนาดนั้น ได้มากที่สุดของขั้นที่ 1 แล้ว จะพบว่ามีค่าวัตถุประสงค์เป้าหมาย 1,725 คน ซึ่งมีค่ามากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุดของรอบที่ผ่านมา (1,618 คน) หรือหมายถึง $Y^* > Y_i$ เมื่อ Y_i คือ ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื่อแต่ละขนาดนั้นเอง

เมื่อเป็นเช่นนี้ตามแผนภูมิการไฟล ขั้นตอนถัดไปคือ การตรวจสอบว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของจุดที่สะท้อนมานี้มีค่ามากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื่อขนาดอื่น (ยกเว้นขนาดที่ให้จำนวนคนซึ่งไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้สูงที่สุด) หรือไม่ นั่นคือตรวจสอบว่า $Y^* > Y_i$ สำหรับ $i \neq h$ ตามแผนภูมิการไฟลภาพที่ 2.7

หลังจากการตรวจสอบแล้วจึงพบว่า เป็นจริง เพราะค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของตำแหน่งการสะท้อนมีค่ามากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสื่อขนาดที่ 3 และ 4 ในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นซึ่งเท่ากับ 1,640 และ 1,677 คน ตามลำดับ

ขั้นตอนถัดไปคือ ทำการเปรียบเทียบว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ได้จากการสะท้อนมากกว่าค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่มากที่สุดในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นหรือไม่ เมื่อเปรียบเทียบแล้วพบว่ามากกว่า ดังนั้นจึงต้องทำการคำนวณการย่อส่วน หรือ contraction

ตำแหน่งการ contraction สามารถคำนวณได้จากการ

$$P'' = \beta P_h + (1-\beta) \bar{P}$$

เมื่อ P'' หมายถึง ตำแหน่งที่ได้จากการย่อส่วน (contraction)

P_h หมายถึง จุดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่แย่ที่สุด

β หมายถึง สัมประสิทธิ์การย่อส่วน ในงานวิจัยนี้กำหนดให้เท่ากับ 0.5

\bar{P} หมายถึง จุด centroid

จุดที่ได้จากการสะท้อนในขั้นที่ผ่านมาจะเป็นจุดที่ต้องถูกย่อตำแหน่งลง

$$P_h = [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8]$$

$$\bar{P} = [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] \quad (\text{เป็นจุด centroid ที่ได้จากขั้นตอนแรก})$$

$$\begin{aligned}
 \text{ดั้งนั้น } P^{**} &= (0.5) [36.6 \quad 75.5 \quad 37.8] + (1 - 0.5) [39.8 \quad 77.3 \quad 39.3] \\
 &= [18.3 \quad 37.75 \quad 18.9] + [19.9 \quad 38.65 \quad 19.65] \\
 &= [38.2 \quad 76.4 \quad 38.5]
 \end{aligned}$$

แสดงว่า ค่าออกแบบของเสื้อที่ได้จากการคำนวณจะถูกแทนด้วยค่าใหม่ เป็น เสื้อที่มี ค่าออกแบบรอบคอ เป็น 38.2 เซนติเมตร , ความยาวแขน 76.4 เซนติเมตร และ ความยาวไหล 38.5 เซนติเมตร

ผลจากการป้อนค่าเมมทริกซ์ใหม่เข้าไปผ่านอัลกอริทึมในขั้นตอนที่ 3 ของรอบที่ 3 เป็นดังนี้

neck	sleeve	shoulder
41.4	78.2	40.1
38.2	76.4	38.5
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

Number of disaccommodated individuals
1539 1674 2000 1677

Number of accommodated individuals
461 326 0 323

Total number of accommodated individuals in system
1110

Penalty function
59.4

Mean of penalty function
0.0535

จากผลที่ได้ในขั้นตอนที่ 3 ของรอบที่ 3 ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ได้ของเดือนาคที่ 2 ซึ่งเป็นจุดที่ได้จากการคำนวณย่อส่วนตามอัลกอริทึม มีค่าเท่ากับ 1,674 หรือหมายถึงเดือนาคใหม่ที่ได้ไม่สามารถครอบคลุมประชากรได้ 1,674 คน เมื่อเปรียบเทียบกับค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่สูงที่สุดในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นของรอบที่ 3 ซึ่งเท่ากับ 1,720 คนแล้วพบว่าค่าวัตถุประสงค์ของจุดใหม่ดีกว่า ดังนั้นจึงแทนค่าออกแบบของเสื้อขนาดที่ 2 ในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นด้วยค่าที่ได้จากการคำนวณย่อส่วน

ผลที่ได้ จึงเกิดเป็นชิมเพล็กซ์เริ่มต้นใหม่ สำหรับดำเนินการในรอบใหม่เป็น

41.4	78.2	40.1
38.2	76.4	38.5
38.2	76.4	38.5
39.8	77.3	39.3

หากป้อนชิมเพล็กซ์เริ่มต้นผ่านอัลกอริทึมเข้าไปเพื่อดำเนินการในรอบที่ 4 เสือขนาดที่ 3 ในชิมเพล็กซ์เริ่มต้นนี้ก็จะถูกดำเนินการสะท้อนไปยังคำແນ່ງใหม่ เนื่องจากเสือขนาดที่ 3 และขนาดที่ 2 มีขนาดเท่ากัน ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของเสือขนาดที่ 3 จึงเท่ากับ 2,000 คน เพราะผู้ส่วนใหญ่จะจัดเข้าไปอยู่ในขนาดที่ 2 หมวดแล้ว แสดงว่าเสือขนาดที่ 3 เมื่อผ่านการดำเนินการตามอัลกอริทึมต่อไป ก็จะถูกเปลี่ยนแปลงค่าออกแบบเป็นค่าใหม่ที่ดีขึ้น และทำเช่นนี้ไปเรื่อยๆ จนกระทั่งได้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายของระบบตามที่กำหนดไว้ หรือการดำเนินการของอัลกอริทึมครบตามจำนวนรอบที่กำหนดไว้ในโปรแกรม

การกำหนดเงื่อนไขในการหยุดการดำเนินการ

การกำหนดเงื่อนไขให้หยุดการดำเนินการ สามารถกำหนดได้หลายลักษณะ เช่น

- กำหนดจำนวนรอบของการดำเนินการตามอัลกอริทึมสูงสุด เช่น กำหนดให้ดำเนินการตามอัลกอริทึมจำนวน 100 รอบ เมื่อดำเนินการครบแล้วจึงสรุปผลที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุดเป็นค่าตอบ
- กำหนดค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่สามารถยอมรับได้ เช่น กำหนดให้จำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบไม่เกิน 1,000 คนจากจำนวนตัวอย่างทั้งหมด สมมติว่า เมื่อดำเนินการตามอัลกอริทึมไปจนถึงรอบที่ 51 แล้วพบว่าได้ระบบจัดขนาดที่มีจำนวนคนที่ไม่สามารถจัดเข้าไปในระบบได้ 520 คน การดำเนินการก็จะหยุดทันทีพร้อมกับสรุประบบการจัดขนาดที่ได้ออกมา
- กำหนดจำนวนรอบของการดำเนินการที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายซึ่งไม่ดีขึ้นติดต่อกันครบตามจำนวนที่ระบุไว้ ให้หยุดการดำเนินการ เช่น กำหนดให้จำนวนรอบดังกล่าวเท่ากับ 20 หากความว่าหากดำเนินการหาค่าอออกแบบของเสือแต่ละขนาดมา 54 รอบแล้ว พบร่วง 20 รอบติดต่อกันหลังสุดไม่ทำให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายดีขึ้นเลย การดำเนินการตามอัลกอริทึมก็จะหยุดทันที พร้อมกับสรุประบบการจัดขนาดที่ให้ค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายที่ดีที่สุดอกรมา เป็นต้น

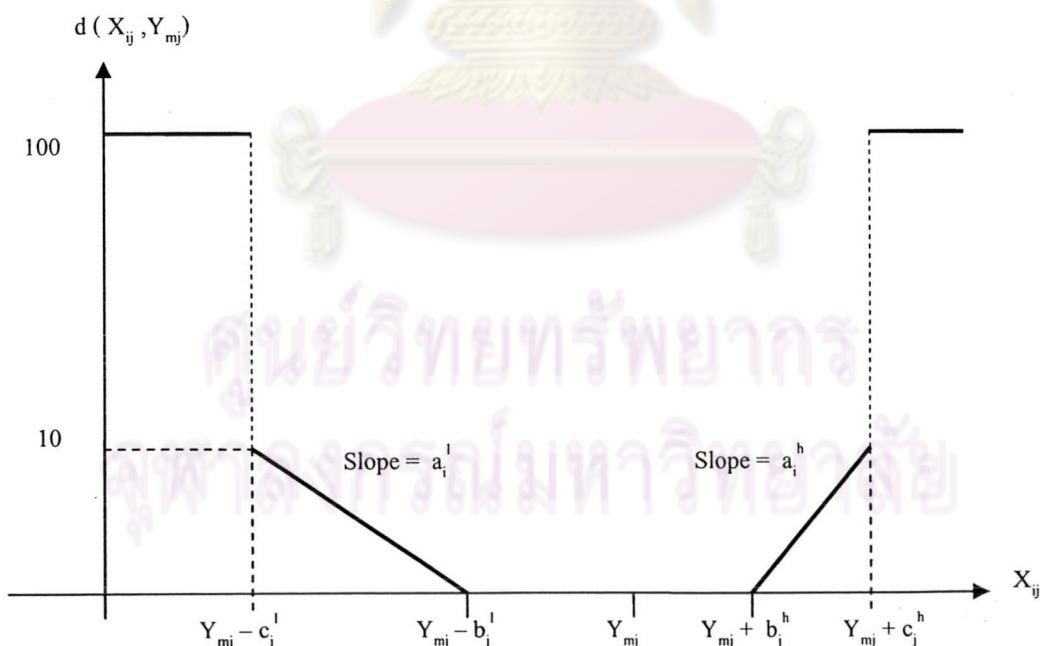
ยังคงมีเงื่อนไขในการกำหนดหมายหลายแบบที่เป็นไปได้ หรืออาจจะกำหนดเงื่อนไข
หลายเงื่อนไขพร้อมกันก็สามารถทำได้ เช่นกัน เมื่อคำนินการตามอัลกอริทึมไปเรื่อยๆแล้วมาถึง
เงื่อนไขใดก่อนก็หยุดการทำงานต่อไป สำหรับในงานวิจัยนี้ กำหนดเงื่อนไขให้หยุดคำนินการเมื่อ
ครบตามจำนวนรอบสูงสุดที่กำหนดไว้ 100 รอบ และค่าวัตถุประสงค์เป้าหมายไม่ดีขึ้น 20 รอบ
ติดต่อกัน



ภาคผนวก ง

การตรวจสอบความถูกต้องแบบจำลองความพอดี

จากที่ได้กำหนดแบบจำลองความพอดีภายในงานวิจัยไว้ ดังแสดงในภาพที่ ง.1 และวิธีการประมาณค่าพารามิเตอร์ที่เกี่ยวข้องกับแบบจำลอง ซึ่งได้อธิบายวิธีคำนวณค่าต่างๆในบทที่ 6 แล้วนั้น จะพบข้อสังเกตอย่างหนึ่ง คือ มีการกำหนดให้เปลี่ยนค่าจุดวัดของผู้ส่วนใส่ทุกจุดและค่าออกแบบของเสื่อแต่ละขนาดให้อยู่ในล็อกarithm (natural logarithm) ก่อนที่จะนำมาพิจารณาความพอดีในการส่วนใส่ตามแบบจำลอง ในขณะที่ค่าสัมประสิทธิ์ต่างๆ เช่น perfect fit coefficient และ cut-off coefficient กลับประมาณจากช่วงในการส่วนใส่ที่กำหนดไว้ซึ่งเป็นค่าจริงหารด้วยค่าเฉลี่ยจุดวัดของกลุ่มตัวอย่างโดยไม่เปลี่ยนให้อยู่ในรูปล็อกarithm (natural logarithm) ก่อนที่จะนำไปบวก, ลบกับค่าออกแบบที่เปลี่ยนฐานแล้ว ผลที่ได้จากการกำหนดแบบจำลองในลักษณะดังกล่าวจะสามารถทดสอบท่อนให้เห็นช่วงในการส่วนใส่ที่พอดีอย่างสมบูรณ์ และช่วงในการส่วนใส่ที่ยอมรับได้อย่างถูกต้องหรือไม่ ในภาคผนวก ง. นี้จะเป็นการพิสูจน์ให้เห็นว่า แบบจำลองดังกล่าวสามารถทดสอบท่อนให้เห็นช่วงความพอดีในการส่วนใส่ได้จริง



ภาพที่ ง.1 : แสดงแบบจำลองความพอดี

ตัวอย่างที่ 1 พิจารณาที่รองคอก

กำหนดให้	ค่าออกแบบที่จุดวัดรอบคอกของเสื้อขนาดหนึ่ง มีค่าเท่ากับ 39.00 เซนติเมตร ช่วง perfect fit ด้านตัว เท่ากับ 0.65 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง perfect fit ด้านสูง เท่ากับ 0.30 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง cut-off ด้านตัว เท่ากับ 1.30 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง cut-off ด้านสูง เท่ากับ 0.60 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ
แสดงว่า	ค่า perfect fit ด้านตัว เท่ากับ 38.35 เซนติเมตร ค่า perfect fit ด้านสูง เท่ากับ 39.30 เซนติเมตร ค่า cut-off ด้านตัว เท่ากับ 37.70 เซนติเมตร ค่า cut-off ด้านสูง เท่ากับ 39.60 เซนติเมตร

หากเปลี่ยนค่า tolerance ของช่วงทั้งสองให้เป็นผลการที่มีฐานธรรมชาติ จะได้

$$\left. \begin{array}{lcl} \ln(38.35) & = & 3.647 \\ \ln(39.30) & = & 3.671 \\ \ln(37.70) & = & 3.630 \\ \ln(39.60) & = & 3.679 \end{array} \right\} \text{จะถูกเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากแบบจำลอง}$$

การคำนวณตามแบบจำลองความพอดี

จากตารางที่ 6.4 ค่าสัมประสิทธิ์ต่างๆ ที่คำนวณได้ตามวิธีที่กำหนดไว้ของรอบคอก เป็นดังนี้

$$b_1^h = 0.008, \quad b_1^l = 0.016, \quad c_1^h = 0.016, \quad c_1^l = 0.033$$

$$\begin{aligned} Y_1 &= \ln(39.00) &= 3.664 \\ Y_1 - b_1^l &= 3.664 - 0.016 &= 3.648 \\ Y_1 + b_1^h &= 3.664 + 0.008 &= 3.672 \\ Y_1 - c_1^l &= 3.664 - 0.033 &= 3.631 \\ Y_1 + c_1^h &= 3.664 + 0.016 &= 3.680 \end{aligned}$$

เมื่อเปรียบเทียบค่าที่ได้จากแบบจำลองพบว่ามีค่าใกล้เคียงกันช่วงในการรวมใส่ที่เปลี่ยนให้อยู่ในรูปของผลการที่มีฐานธรรมชาติจริง แสดงว่าแบบจำลองนี้มีความถูกต้องแล้ว เมื่อว่าการคำนวณค่าสัมประสิทธิ์จะไม่ได้คำนวณจากตัวเลขที่อยู่ในผลการที่มีฐานธรรมชาติก็ตาม (สำหรับความผิดพลาดที่เกิดขึ้น เกิดจากการปั๊บทศนิยม)

ตัวอย่างที่ 2 พิจารณาที่รอนอก

กำหนดให้	ค่าออกแบบที่จุดวัดรอบคอของเสื้อขนาดหนึ่ง มีค่าเท่ากับ 88.00 เซนติเมตร ช่วง perfect fit ด้านตัว เท่ากับ 2.54 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง perfect fit ด้านสูง เท่ากับ 2.54 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง cut-off ด้านตัว เท่ากับ 5.08 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ ช่วง cut-off ด้านสูง เท่ากับ 5.08 เซนติเมตร จากค่าออกแบบ
แสดงว่า	ค่า perfect fit ด้านตัว เท่ากับ 85.46 เซนติเมตร ค่า perfect fit ด้านสูง เท่ากับ 90.54 เซนติเมตร ค่า cut-off ด้านตัว เท่ากับ 82.92 เซนติเมตร ค่า cut-off ด้านสูง เท่ากับ 93.08 เซนติเมตร

หากเปลี่ยนค่า tolerance ของช่วงหั้งสองให้เป็นลักษณะที่มีฐานะธรรมชาติ จะได้

$$\left. \begin{array}{lcl} \ln(85.46) & = & 4.448 \\ \ln(90.54) & = & 4.506 \\ \ln(82.92) & = & 4.418 \\ \ln(93.08) & = & 4.534 \end{array} \right\} \text{จะถูกเปรียบเทียบกับค่าที่ได้จากแบบจำลอง}$$

การคำนวณตามแบบจำลองความพอดี

จากตารางที่ 6.4 ค่าสัมประสิทธิ์ต่างๆ ที่คำนวณได้ตามวิธีที่กำหนดไว้ของรอบคอ เป็นดังนี้

$$b_2^h = 0.030, \quad b_2^l = 0.030, \quad c_2^h = 0.059, \quad c_2^l = 0.059$$

$$\begin{aligned} Y_2 &= \ln(88.00) &= 4.477 \\ Y_2 - b_2^l &= 4.477 - 0.030 &= 4.447 \\ Y_2 + b_2^h &= 4.477 + 0.030 &= 4.507 \\ Y_2 - c_2^l &= 4.477 - 0.059 &= 4.418 \\ Y_2 + c_2^h &= 4.477 + 0.059 &= 4.536 \end{aligned}$$

เมื่อเปรียบเทียบค่าที่ได้จากแบบจำลองของจุดวัดรอบคอพบว่ามีค่าใกล้เคียงกันช่วงในการ
รวมใส่ที่เปลี่ยนให้อยู่ในรูปของลักษณะที่มีฐานะธรรมชาติจริง แสดงว่าแบบจำลองนี้มีความถูกต้อง
แล้ว แม้ว่าการคำนวณค่าสัมประสิทธิ์จะไม่ได้คำนวณจากตัวเลขที่อยู่ในลักษณะที่มีฐานะธรรมชาติก็
ตาม

สำหรับจุดอื่นๆ ก็สามารถตรวจสอบความถูกต้องได้ในลักษณะเดียวกัน

ประวัติผู้เขียนวิทยานิพนธ์

นางสาวดวงพร ลิมปีอังกันนันต์ เกิดเมื่อวันที่ 7 สิงหาคม พ.ศ. 2521 ที่จังหวัด
ลำปาง สำเร็จการศึกษาระดับปริญญาตรี วิศวกรรมศาสตรบัณฑิต (เกียรตินิยมอันดับสอง)
ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ เมื่อปี พ.ศ. 2542
จากนั้นจึงเข้าทำงานที่บริษัท ย่างสยามพระประแอง จำกัด ตำแหน่งวิศวกรส่วนพัฒนาผลิตภัณฑ์
ตั้งแต่เดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2542 ถึง เดือนตุลาคม พ.ศ. 2543 แล้วจึงลาออกเพื่อมาศึกษาต่อใน
ระดับบัณฑิตศึกษา ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

