

การศึกษาเปรียบเทียบการตัดสินใจลงทุนระหว่างโครงการ
ผลิต เหล็ก เส้นกลม และ เหล็กซีดซำ



นายประวิทย์ รัตนพิเชฐกุล

ศูนย์วิทยบรังษยการ
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

วิทยานิพนธ์นี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาบัณฑิต

ภาควิชาการธนาคารและการเงิน

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๕๗

I16402642

A COMPARATIVE STUDY ON INVESTMENT DECISION BETWEEN
ROUND BARS AND RE-ROLLED ROUND BARS PROJECTS

Mr. Pravit Ratanapichetkul

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements for
the Degree of Master of Accountancy
Department of Banking and Finance

Graduate School

Chulalongkorn University

1980

หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาเปรียบเทียบการตัดสินใจลงทุนระหว่างโครงการผลิตเหล็ก เส้นกลม และเหล็กวีดี้ช้ำ

โดย นายประวิทย์ รัตนพิเชฐกุล

ภาควิชา การธนาคารและการเงิน

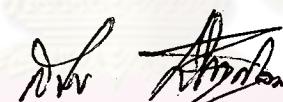
อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ประสาน ตันประเสริฐ

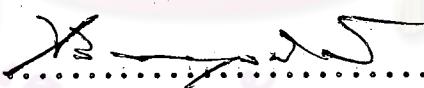
อาจารย์ เมธินี บุญยประ淑

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นับวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

, คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประดิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

, ประธานกรรมการ
(ศาสตราจารย์ สังวร ปัญญาติลักษณ์)

, กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชลิตา โลยกุลนันท์)

, กรรมการ
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ อัตราศี มนต์ภรณ์ชุติ)

, กรรมการ
(อาจารย์ ประสาน ตันประเสริฐ)

, กรรมการ
(อาจารย์ เมธินี บุญยประ淑)

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การศึกษา เปรียบเทียบการตัดสินใจลงทุนระหว่างโครงการผลิตเหล็กเส้นกลม และเหล็กรีดชั้น
ผู้อภิสิດ	นายประวิทย์ รัตนพิเชฐกุล
อาจารย์ที่ปรึกษา	อาจารย์ ประสาณ ตันประเสริฐ อาจารย์ เมธินี บุญยประสพ
ภาควิชา	การธนาคารและการเงิน
ปีการศึกษา	๒๕๖๗

บทคัดย่อ



การวางแผนหมายถึงการคิดค้นและประเมินความคิดสำหรับสิ่งที่จะเกิดขึ้นในอนาคตและวิเคราะห์ดำเนินการที่จะทำให้บรรลุถึงจุดหมายตามที่คิดไว้มีหลายวิธีด้วยกัน การทดลองด้วยวิธีการต่าง ๆ เพื่อชูว่าจะบรรลุวัตถุประสงค์ได้อย่างไรนั้นต้องใช้เวลามาก อย่างไรก็เป็นที่ยอมรับกันทั่วไปว่าการกระตุ้นให้มีการทดลองความคิดต่าง ๆ ก่อนที่จะนำความคิดนั้นไปใช้ในทางปฏิบัติ

การวิเคราะห์การวางแผนเป็นการพิจารณาถึงทางเลือกต่าง ๆ โดยคำนึงถึงผลได้และผลเสียของแต่ละทางเลือก ณ เวลาต่าง ๆ ภายในช่วงระยะเวลาที่กำหนด ในทางปฏิบัติได้มีการใช้วิธีการทางคณิตศาสตร์ เป็นเครื่องมือในการวิเคราะห์ เพื่อเป็นส่วนประกอบในการพิจารณา เปรียบเทียบ และตัดสินใจระหว่างทางเลือกนั้น ๆ

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นการศึกษาแนวทางเพื่อช่วยในการตัดสินใจที่จะเสอกลงทุนทำการผลิตเหล็กเส้นกลมหรือลงทุนทำการผลิตเหล็กรีดชั้นที่มีขนาดกำลังการผลิต ๓๐,๐๐๐ เมตริกตันต่อปี ซึ่งผลของการศึกษาทางมหภาค (Macro) พบร่วงการลงทุนในอุตสาหกรรมเหล็กเส้นเท่าที่เป็นอยู่ในปัจจุบัน ยังไม่ควรจะลงทุน เนื่องจากโรงงานผลิตเหล็กเส้นมีกำลังการผลิตมากกว่าความต้องการใช้ อย่างไรก็ตามจากการศึกษาโครงการตัวอย่างผลิตเหล็กเส้นกลมและเหล็กรีดชั้น พบร่วง มูลค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value) ของผู้ผลิตเหล็กเส้นกลมและผู้ผลิตเหล็กรีดชั้นจะได้ประมาณ ๓๐,๖๗๒,๐๐๐ บาทและ ๒๔,๐๖๐,๐๐๐ บาทตามลำดับ การเปรียบเทียบความสามารถในการหากำไรในอนาคต

ของผลิตภัณฑ์ทั้ง ๒ ชนิด และคงให้เห็นได้ดังต่อไปนี้

การผลิต เทล็กเส้นกลม การผลิต เทล็กรีดข้าว

อัตราส่วนกำไรเบื้องต้น (เฉลี่ย)	๒๘.๔๗%	๒๐.๗๓%
อัตราผลตอบแทนต่อค่าขาย (เฉลี่ย)	๖.๕๑%	๔.๕๐%
อัตราผลตอบแทนต่อส่วนของสินทรัพย์ทั้งหมด (เฉลี่ย)	๑๔.๖๑%	๑๑.๕๐%
อัตราผลตอบแทนต่อส่วนของเจ้าของ (เฉลี่ย)	๒๙.๐๐%	๑๙.๖๖%
ค่าปัจจุบันสุทธิ (บาท)	๓๐,๖๗๒,๐๐๐	๒๔,๐๖๐,๐๐๐
ร้อยละของค่าขาย ณ จุดคุ้มทุน	๔๔-๔๗%	๓๙-๔๑%

วิธีหาอัตราผลตอบแทน เป็นวิธีที่ใช้ในการเปรียบเทียบแผนงานต่าง ๆ ที่กำหนดไว้อย่างชัดเจน ส่วนวิธีค่าปัจจุบันสุทธิ (Net Present Value Method) เป็นวิธีการทึ่งซึ่งใช้กันโดยทั่วไปในการวัดความสำเร็จทางด้านการเงิน เพื่อช่วยในการตัดสินใจว่าจะลงทุนหรือไม่ การวิเคราะห์ทางการเงิน เป็นเพียงส่วนหนึ่งของการวิเคราะห์และการวางแผนโครงการต่าง ๆ แต่ทั้งนี้การศึกษาโครงการจำเป็นจะต้องศึกษาทางด้านเทคนิคและด้านการตลาดของลงทุนนั้นประกอบด้วย หรืออีกนัยหนึ่งยุทธวิธีของการวางแผนในโครงการใด ๆ จะเป็นจะต้องศึกษาทั้งปัจจัยภายในและภายนอกควบคู่กันไป

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

Thesis Title A Comparative Study on Investment Decision Between
 Round Bars and Re-Rolled Round Bars Projects

Name Mr. Pravit Ratanapichetkul

Thesis Advisor Mr. Prasan Tanprasert

 Miss Methinee Boonyaprasop

Department Banking and Finance

Academic Year 1980

ABSTRACT

Planning is essentially a form of design and may be defined as exploration projection and evaluation of ideas. There are plenty of ways for accomplishing a contemplated end, literally invented and evaluated on various bases. The conception of trying different ways to achieve a desired end does not at first appear to be a logical process as it is time-consuming but it is generally agreed that the evaluation is largely a matter of reasoning. One important aspect of planning is that it encourages trial of great many ideas on paper more or less conclusively before putting them in practice.

Planning analysis is usually concerned with alternatives involving prospective outputs and inputs at specific points in a definite period of time. These outputs and inputs are then converted into monetary receipts and disbursements, insofar as this conversion is possible. The resulting information is quantitative in nature and therefore, may be manipulated mathematically for concrete comparison.

This thesis involves the factors to be taken into account in determining the choice between producing round bars or re-rolled bars.

It must be noted that the thesis will concentrate only on the steel plants with maximum capacity of 30,000 metric tons per annum. Under macro study, investment in steel bar industry is not encouraged at the moment due to surplus capacity of existing steel plants. However, from the case study of 2 investment projects on round bars and re-rolled bars, it is found that the net present values of the round bars manufacturer and re-rolled bars manufacturer are approximately 30,672,000 baht and 25,060,000 baht respectively. Measurements indicating comparative profitability prospects on both products are as follows:-

		Round Bars Manufacturer	Re-Rolled Bars Manufacturer
Gross Profit Margin	(average)	28.47 %	20.73 %
Net Profit Margin	(average)	6.51 %	4.50 %
Return on Assets	(average)	14.61 %	11.80 %
Return on Net Worth	(average)	21.00 %	19.66 %
Net Present Value	(Baht)	30,672,000	25,060,000
Break-even Point as % of Sales		94-27 %	81-21 %

Rate of return method is probably the most common practice for comparing a concrete proposal with other opportunities believed to exist. The net present value method is one universal measurement of financial success used in deciding whether or not to accept the proposals. Financial analysis is not only indicator for viability of projects unless comprehensive study on both technical and marketing aspects have been conducted. In other words, investment strategy in any project needs the studies of both internal and external factors.



กิจกรรมประจำ

ผู้เชี่ยนได้ขอรับขอบพระคุณอย่างสูงต่ออาจารย์ ประสาน ตันประเสริฐ ซึ่งเป็นอาจารย์ผู้ควบคุมการวิจัยที่ได้สละเวลาอันมีค่าช่วยให้คำแนะนำ แนะแนวทางในการค้นคว้ามาโดยตลอด และแก้ไขวิทยานิพนธ์นี้ให้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี ขอขอบพระคุณอย่างสูงต่อ อาจารย์ เมธีนุกุญยประสาฟ ซึ่งเป็นอาจารย์ผู้ควบคุมการวิจัยอีกท่านหนึ่งที่ได้กรุณาให้คำแนะนำต่อตลอดจนตรวจและแก้ไขวิทยานิพนธ์นี้จนสำเร็จลงด้วยดี ขอขอบคุณ คุณกนก พงษ์พิพัฒน์ ประธานกรรมอุตสาหกรรม เหล็ก เส้นแห่งประเทศไทย ซึ่งได้ให้คำแนะนำต่อตลอดจนข้อศึกษาที่เป็นประโยชน์อย่างมากต่อ วิทยานิพนธ์นี้ และขอขอบคุณบริษัทผู้ผลิต เหล็ก เส้นกลมและเหล็ก เส้นรีดซึ่งท่องานวายความสะดวกตลอดจนให้ความร่วมมือในด้านข้อมูลอย่างดี ทั้งขอขอบคุณ คุณพากดา มณีรัตน์พรและคุณสมบูรณ์ วุฒิสุริยาสารก์ ที่ได้ให้ความช่วยเหลือผู้เชี่ยน เสมอมา

นอกจากนี้ผู้เชี่ยนขอรับขอบพระคุณกรรมการตรวจวิทยานิพนธ์ คือ ศาสตราจารย์ สังวร ปัญญาติลักษ์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชลิตา ลอยกุลนันท์ ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ชาวดี มีนະกนິມສູ ที่กรุณาตรวจสอบแก้ไขให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีความเรียบเรียงสมบูรณ์ยิ่งขึ้น

ประวิทย์ รัตนพิเชฐกุล

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	๘
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๙
กิจกรรมประจำ.....	๑๒
รายการตารางประกอบ.....	๑๓
รายการรูปประกอบ.....	๗
บทที่ ๑ - บทนำ.....	๑
- ประวัติความเป็นมา.....	๖
- ผลิตภัณฑ์เหล็กที่สามารถผลิตได้ภายในประเทศไทย.....	๗
- เหล็กกลุ่ง (Pig Iron).....	๙
- เหล็กแผ่นชุบสังกะสี (Galvanized Iron).....	๙
- ท่อเหล็ก (Pipe-Fitting).....	๑๐
- แผ่นเหล็กวิล่าส์ (Tin Plate).....	๑๑
- เหล็กหล่อและเหล็กกล้าหล่อรูปพรรณ (Iron Casting and Steel Casting).....	๑๒
- เหล็กเล็บ (Wire Rods, Deformed Bars, Round Bars and Re-Rolled Round Bars).....	๑๓
บทที่ ๒ - การผลิตและการค้าเหล็กชิ้นและเหล็กเส้นกลม.....	๑๕
- เหล็กชิ้น (Re-Rolled Round Bars).....	๑๖
- อุปทาน (Supply).....	๑๖
- อุปสงค์ (Demand).....	๑๘
- วัสดุดิบ (Raw Material).....	๒๐
- การจานวนาย (Distribution).....	๒๒
- การแข่งขัน (Competition).....	๒๓
- ราคา (Price).....	๒๔



หน้า

- เหล็กเส้นกลม (Round Bars)	๒๗
- อุปทาน (Supply).....	๒๗
- อุปสงค์ (Demand).....	๒๙
- วัตถุดิบ (Raw Material)	๓๑
- การจำหน่าย (Distribution)	๓๕
- การแข่งขัน (Competition)	๓๗
- ราคา (Price)	๓๘
- นโยบายของรัฐบาลที่เกี่ยวกับอุตสาหกรรมเหล็กเส้น.....	๓๙
บทที่ ๔ - การลงทุนและอัตราผลตอบแทน.....	๔๖
- เหล็กรีคั�ช่า (Re-Rolled Round Bars)	๔๖
- เหล็กเส้นกลม (Round Bars)	๖๔
บทที่ ๕ - สรุปและข้อเสนอแนะ.....	๘๕
บรรณานุกรม.....	๘๘
ภาคผนวก.....	๙๙
ประวัติผู้เขียน.....	๑๑๑

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

รายการตารางประกอบ

ตารางที่	หน้า
๓.๑ แสดงกำลังการผลิตและปริมาณการผลิตเหล็กรีดข้าในปี พ.ศ. ๒๕๗๔.....	๑๗
๓.๒ แสดงอุปสงค์ของเหล็กรีดข้าภายในประเทศ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๔.....	๑๘
๓.๓ แสดงอุปสงค์ของเหล็กรีดข้าภายในประเทศ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๔-๒๕๗๗.....	๑๙
๓.๔ แสดงสถิติการนำเข้าเศษเหล็กชนิดตี่ (Re-Rolled Scrap) ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๘-๒๕๗๔.....	๒๐
๓.๕ แสดงความเคลื่อนไหวของราคาเหล็กรีดข้าจากโรงงาน ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๗-๒๕๗๔.....	๒๔
๓.๖ แสดงกำลังการผลิตเหล็กเส้นกลมในปี พ.ศ. ๒๕๗๔.....	๒๗
๓.๗ แสดงกำลังการผลิตของเหล็กเส้นกลม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๔-๒๕๗๖.....	๒๙
๓.๘ แสดงอุปสงค์ของเหล็กเส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๔.....	๓๐
๓.๙ แสดงอุปสงค์ของเหล็กเส้นกลมภายในประเทศ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๔-๒๕๗๗.....	๓๑
๓.๑๐ แสดงปริมาณการใช้เศษเหล็กทั่วไปของโรงงานผลิตเหล็กเส้นที่ใช้เศษเหล็กเส้นที่ส่งเข้าของผู้ผลิต เหล็กเส้นโดยใช้เศษเหล็กเส้นที่ส่งเข้าของผู้ผลิต ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๔.....	๓๒
๓.๑๑ จำนวนเศษเหล็กที่ส่งเข้าของผู้ผลิต เหล็กเส้นโดยใช้เศษเหล็กเส้นที่ส่งเข้าของผู้ผลิต ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๔.....	๓๔
๓.๑๒ แสดงความเคลื่อนไหวของราคาเหล็กเส้นกลมจากโรงงานตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๔.....	๓๕
๓.๑๓ ราคาขั้นสูงของเหล็กเส้นกลมจากโรงงาน.....	๓๖
๓.๑๔ ราคายาปลีกขั้นสูงของเหล็กเส้นกลม.....	๓๗
๔.๑ โครงการตัวอย่างโรงงานผลิตเหล็กรีดข้าขนาดกำลังการผลิต ๗๐,๐๐๐ ตัน/ปี...	๔๖
๔.๒ แสดงปริมาณการผลิตเหล็กรีดข้าของโครงการ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๔-๒๕๗๗....	๔๗
๔.๓ แสดงรายได้ของโครงการผลิตเหล็กรีดข้าตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๖๘-๒๕๗๗....	๔๘

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
๔.๔	แสดงคืนทุนการคำ เนินงานของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๔๕
๔.๕	แสดงงบกำไรขาดทุนโดยคณะของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๔๖
๔.๖	แสดงการเคลื่อนไหวของเงินทุนของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๗๓-๒๕๗๓.....	๔๗
๔.๗	แสดงงบดุลโดยคณะของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓...	๔๘
๔.๘	แสดงจุดคุ้มทุนของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๔๙
๔.๙	แสดงอัตราผลตอบแทนทางการเงินของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๐
๔.๑๐	แสดงอัตราผลตอบแทนที่แท้จริง ค่าปัจจุบันสุทธิ ตัวนี้ก็ไร้และระยะเวลาศึกษา ของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ.....	๕๑
๔.๑๑	แสดงอัตราส่วนต่าง ๆ ที่แสดงฐานะทางการเงินของโครงการผลิต เหล็กรีดซ้ำ ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๒
๔.๑๒	โครงการตัวอย่างโรงงานผลิต เหล็ก เส้นกลมขนาดกำลังการผลิต ๓๐,๐๐๐ ตัน/ปี...	๕๓
๔.๑๓	แสดงปริมาณการผลิต เหล็ก เส้นกลมของโครงการตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓....	๕๔
๔.๑๔	แสดงรายได้ของโครงการผลิต เหล็ก เส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๕
๔.๑๕	แสดงคืนทุนการคำ เนินงานของโครงการผลิต เหล็ก เส้นกลม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๖
๔.๑๖	แสดงงบกำไรขาดทุนโดยคณะของโครงการผลิต เหล็ก เส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๗
๔.๑๗	แสดงการเคลื่อนไหวของเงินทุนของโครงการผลิต เหล็ก เส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๙๔-๒๕๗๓.....	๕๘

รายการตารางประกอบ (ต่อ)

ตารางที่		หน้า
๔.๑๘	แสดงงบดุลโดยคณะของโครงการผลิตヘルิก เส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๒๔-๒๕๓๐.....	๗๘
๔.๑๙	แสดงจุดคุ้มทุนของโครงการผลิตヘルิก เส้นกลมตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๒๔-๒๕๓๐.....	๗๙
๔.๒๐	แสดงอัตราผลตอบแทนทางการเงินของโครงการผลิตヘルิก เส้นกลม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๒๔-๒๕๓๐.....	๘๐
๔.๒๑	แสดงอัตราผลตอบแทนที่แท้จริง ค่าปัจจุบันสุทธิ ตัวชนิดีก้าวไราและระบบเวลาศินทุน ของโครงการผลิตヘルิก เส้นกลม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๒๔-๒๕๓๐.....	๘๑
๔.๒๒	แสดงอัตราส่วนต่าง ๆ ที่แสดงฐานะทางการเงินของโครงการผลิตヘルิก เส้นกลม ตั้งแต่ปี พ.ศ. ๒๕๒๔-๒๕๓๐.....	๘๒

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**

รายการรูปประกอบ

รูปประกอบที่	หน้า
--------------	------

๑	แสดงช่องทางการจำหน่าย เหล็กซีดช้าภายในประเทศ	๙๓
๒	แสดงช่องทางการจำหน่าย เหล็ก เส้นกลมภายในประเทศ	๑๖

**ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย**