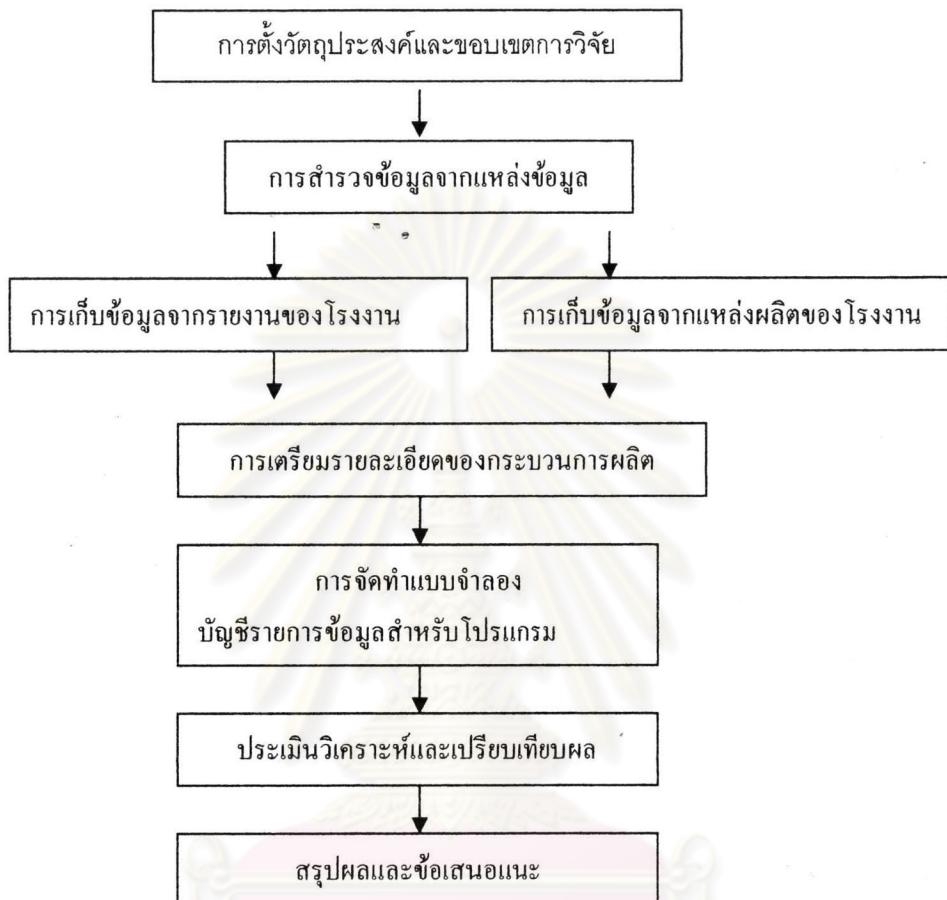


บทที่ 3 ระเบียบวิธีวิจัย

การศึกษาการวิเคราะห์ผลกระบวนการสิ่งแวดล้อมตลอดการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็ค โดยใช้ระบบวิธี LCA ดังนี้



แหล่งศึกษา โดยศึกษาจากการผลิตของ โรงงานปิโตรเคมี : โรงงานโอลีฟิน โรงงานผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็ค และ ศึกษาจากรายงานของ โรงงานอุตสาหกรรมเคมี ผลิตแคดเซี่ยมคาร์บิด

วัตถุประสงค์และขอบเขตการวิจัย

เพื่อศึกษาว่างานชีวิตของการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คจากถ่านหินและจากแกนฟชา โดยมีเป้าหมายสำหรับการใช้ประโยชน์ในการผลิตเซลล์แบตเตอรี่แห้ง รวมทั้งเปรียบเทียบกระบวนการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คจากถ่านหินและแกนฟชาเพื่อเลือกกระบวนการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คที่เหมาะสมทั้งด้านค่าใช้จ่ายของการผลิต และสิ่งแวดล้อม

1. ศึกษาจากผลิตภัณฑ์ 1 ต้นของอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คโดยศึกษา การเตรียมวัตถุคิบ ขั้นตอนการผลิตภัณฑ์

2. ศึกษาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมที่ปล่อยมาจากการผลิต เช่น
ผลกระทบทางอากาศได้แก่ ฝุ่น ก๊าซพิษต่างๆ เป็นต้น
ผลกระทบทางน้ำ ได้แก่ น้ำที่ปนเปื้อนสารเคมี นำมัน จากร่องน้ำ

3. ศึกษาผลผลกระทบที่เกิดขึ้น 3 ทาง คือ ของเสียประเภทของแข็ง(solid waste) สารที่ถูกปล่อยสู่อากาศ(air emission) น้ำเสีย(waste water) โดยนำเอาค่ามลภาวะที่ปลดปล่อยออกมานำทางด้านต่างๆ ไปป้อนข้อมูลให้โปรแกรม โดยเดือกวิธีวิเคราะห์และชนิดของตัวชี้วัดที่เรียกว่า Eco-indicator 99 methodology โดยคิดเป็นหน่วย(Pt) อาศัยโปรแกรมสำเร็จรูป SimaPro 6 ในการคำนวณ

สำรวจจากแหล่งข้อมูลต่างๆ

เริ่มจากการเข้าไปศึกษาข้อมูล การผลิตในโรงงาน โดยเก็บข้อมูลจาก วิศวกรรมการผลิต วิศวกรสิ่งแวดล้อม วิศวกรผู้ควบคุมโรงงาน หัวหน้าช่างในโรงงาน เพื่อศึกษาระบวนการผลิต วัตถุคิบที่ใช้, ผลิตภัณฑ์ที่ได้สารมลพิษที่ถูกปล่อยสู่อากาศและน้ำ

การเก็บข้อมูลจากโรงงานและข้อมูลรายงานของโรงงานอื่น

รายละเอียดของการเก็บข้อมูล โดยรวมข้อมูลจากการสอนตามและเอกสารรายงานของโรงงาน

วัสดุ

เก็บข้อมูลจากการสอนตามผู้จัดการฝ่ายผลิตและวิศวกรฝ่ายผลิต
(Lind AG Process Engineering Process Design package , แบบPI&D ACB)

พัฒนาไฟฟ้าที่ใช้

ยอดพัฒนาไฟฟ้าที่ใช้กับเครื่องจักรและอุปกรณ์ไฟฟ้าที่เกี่ยวข้องกับการผลิตได้สอนตาม วิศวกรไฟฟ้าและช่างไฟฟ้าประจำ โรงงาน โดยเก็บข้อมูลยอดการใช้ไฟฟ้าที่ได้บันทึกไว้
(Lind AG Process Engineering DoC.No PDU 001 ED 1 pp 23 -31)

ข้อมูลอื่นๆ

ข้อมูลบางอย่าง ไม่มีในโรงงานทำให้ต้องใช้ข้อมูล การค้นคว้าวิจัยจากแหล่งอื่น หรือใช้ข้อมูลจากโปรแกรม SimaPro 6 เพื่อช่วยในการเติมเต็มข้อมูลที่ไม่สามารถหาได้ให้ครบถ้วน

การเตรียมรายละเอียดของกระบวนการผลิต

หลังจากเก็บข้อมูลจากโรงงานแล้ว ก็จัดทำพังการ ไฟลของกระบวนการผลิตแต่ละกระบวนการทุกข้อมูลที่เก็บได้จะนำมาจากทั้งข้อมูลโรงงาน ข้อมูลจากเอกสาร ข้อมูลรายงานของโรงงานอื่น และบทวิจัยอื่นๆ

การจัดทำแบบจำลอง

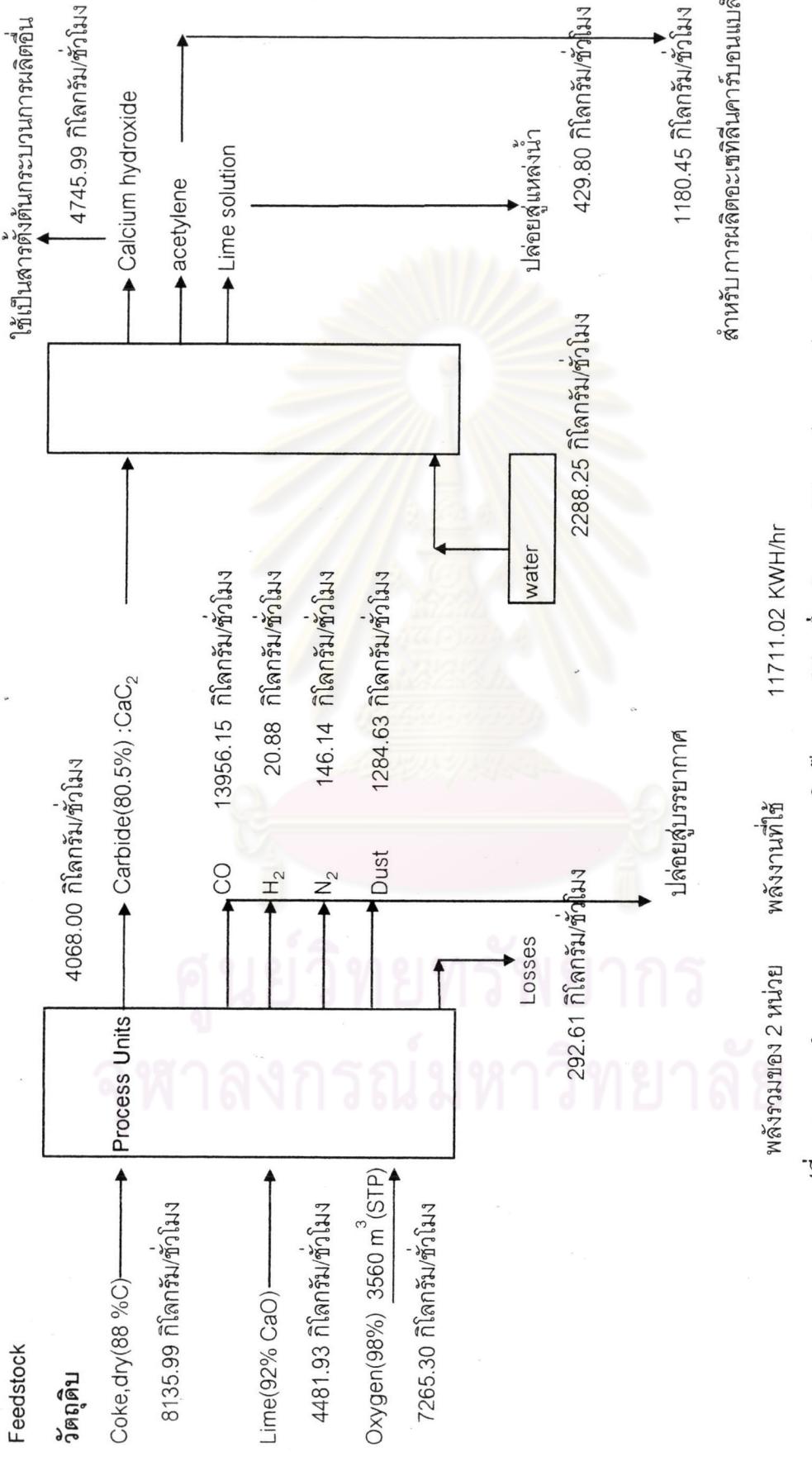
บัญชีรายการข้อมูลสำหรับโปรแกรม SimaPro 6 ในขั้นตอนนี้ทุกข้อมูลในบัญชีรายการจะถูกป้อนเข้าไปในโปรแกรม SimaPro 6 ทุกข้อมูลจะถูกเปลี่ยนให้อยู่ในรูปหน่วยที่มีฐานเดียวกัน หลังจากนั้น ข้อมูลจะได้รับการสรุปและประมวลผล โดยแยกเป็น ประเภทของข้อมูลซึ่งผลที่แสดงออกค้านสิ่งแวดล้อม ผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม จะมีเลขที่แสดงนัยสำคัญ ที่จะเป็นผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม 11 ประเภท คือ สารก่อมะเริง(Carcinogens) สารอินทรีย์ที่มีผลต่อระบบหายใจ (Respiratory organics) สารอนินทรีย์ที่มีผลต่อระบบหายใจ(Respiratory inorganics) การเปลี่ยนแปลงของชั้นบรรยากาศ (Climate change) การแผรังสี(Radiation) การเปลี่ยนแปลงของชั้นโอโซน(Ozone layer) ความเป็นพิษต่อสิ่งแวดล้อม(Ecotoxicity) ภาวะการเกิดฟันกรด/การเจริญเติบโตอย่างรวดเร็วของพืชนำเสนอ หรืออุณหภูมิที่ทำให้น้ำเสีย (Acidification/Eutrophication) การใช้ประโยชน์กับทรัพยากรธรรมชาติ (Land use, Minerals, Fossil fuels) ผลกระทบเหล่านี้มีสารเหตุจากการปล่อย CO₂, CO, NO_x, SO_x, TSP(Total suspended particulates) และ เถ้า

วิเคราะห์และเปรียบเทียบผลการศึกษา

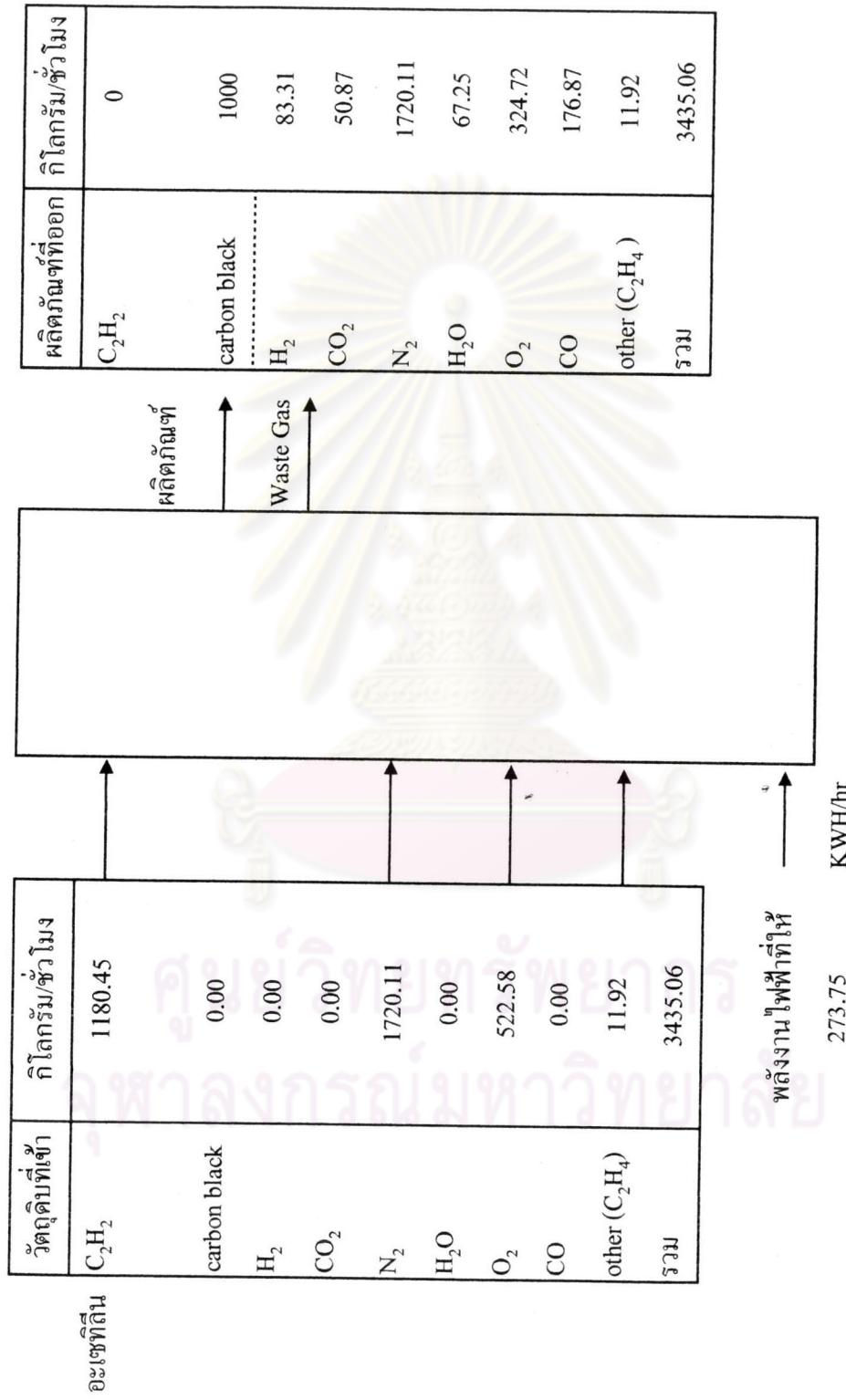
จากข้อมูลผลของแบบจำลองกระบวนการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คจากถ่านหินและจากแกนฟารา ซึ่งสามารถแสดงการเปรียบเทียบผลกระทบของสิ่งแวดล้อมได้ทั้ง 2 ส่วน และหลังจาก การสำรวจข้อมูลและรวบรวมบทความการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็คโดยมี ragazzi การใช้ถ่านหินเป็นวัตถุคุณสมบัติแสดงผลการคุณภาพสารของการผลิตได้รูปที่ 6 รูปที่ 7 โดยมีฐานการผลิตอะเซทิลีนคาร์บอนแบล็ค 1,000 กิโลกรัมต่อชั่วโมง และการผลิตอะเซทิลีนอะเซทิลีน คาร์บอนแบล็คจากแกนฟาราแสดงดังรูปที่ 8

การผลิตและเชี่ยงมาร์เก็ต

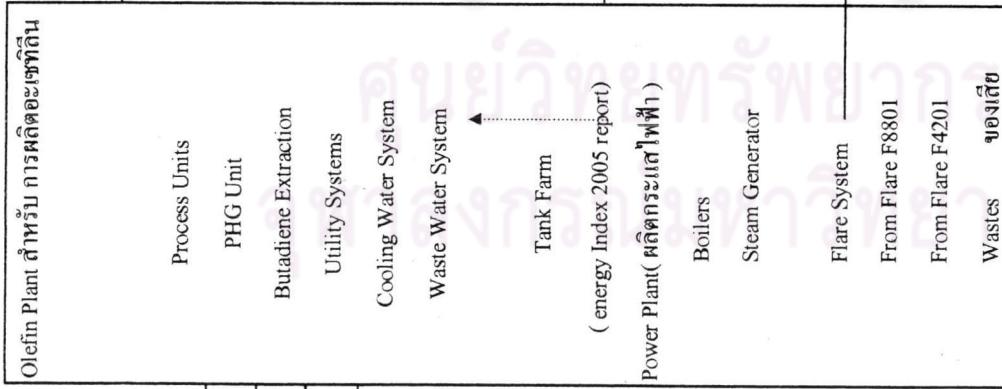
การผลิตแก๊สโซฮีล์ฟลินโดยใช้ปฏิกภาน(Dry Generators/Knapsack dry generator)



การผลิตออกซิเจนสำหรับงานแม่กลีด



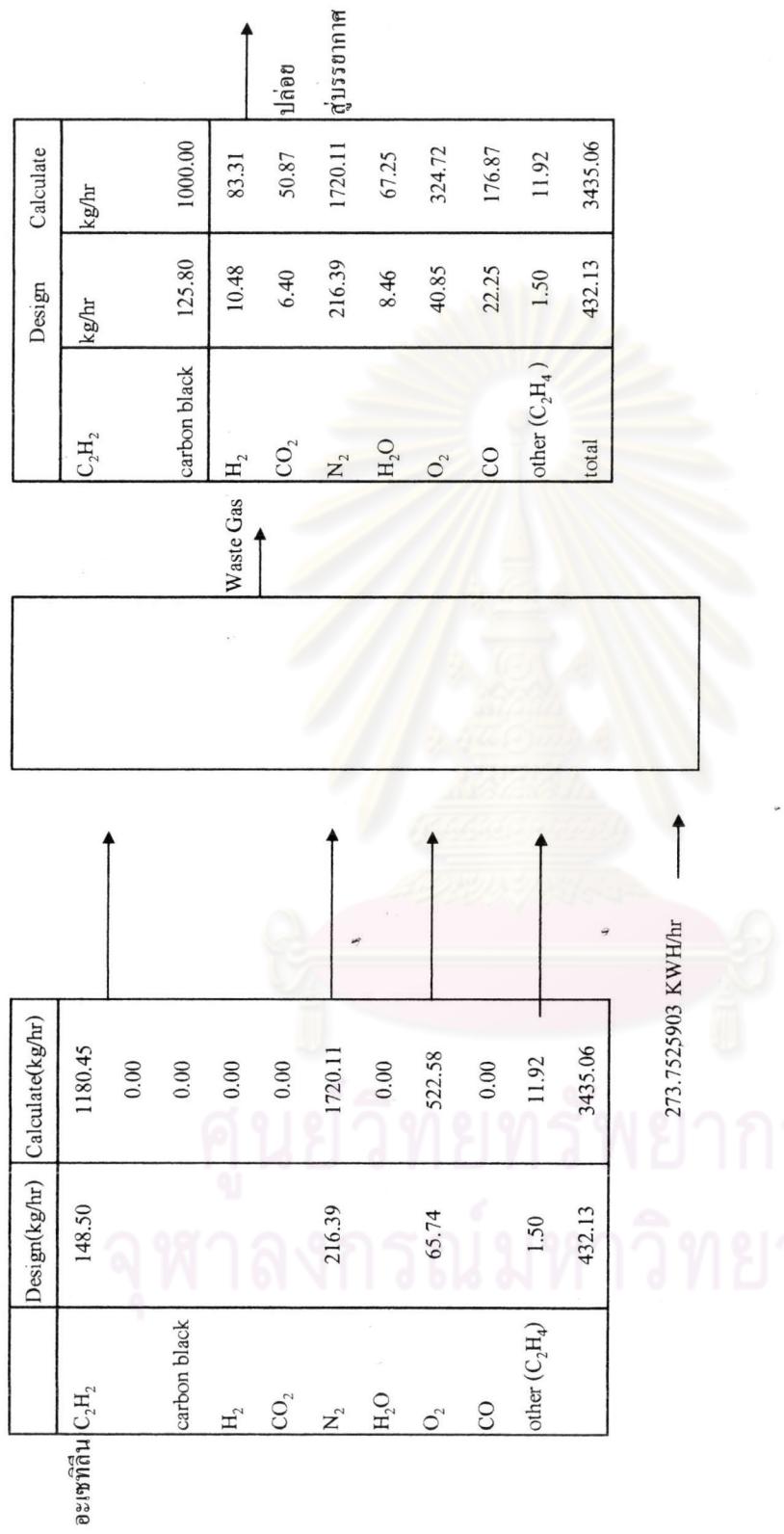
รูปที่ 7 แบบจำลองการจุดมนสารและกระบวนการผลิตออกซิเจนโดยใช้เชื้อเพลิงคาร์บอนแม่กลีดในการหิน



ผลิตภัณฑ์	Design(kg/hr)	Calculate(kg/hr)
Hydrogen	704.20	1629.62
Fuel Gas	18854.60	43632.27
Acetylene	510.10	1180.45
Ethylen	37513.70	86812.13
Propylene	20616.20	47708.87
Butadiene	7294.50	16880.53
C5-fraction	5003.20	11578.13
C6-C8 heart cut	20753.50	48026.60
C9-fraction	2120.50	4907.14
Pyrolysis Gas Oil (PGO)	1146.30	2652.70
Pyrolysis Fuel Oil (PFO)	1816.80	4204.34
Pyrolysis Gasoline	12.00	27.77
Total	116345.60	269,240.54
		Design calculate
ผลิตภัณฑ์	Design(kg/a)	Calculate(kg/hr)
F8801	F4201	
CO	379.5	269.5
NO _x (as NO ₂)	759	539
HC's	22786.5	n.a.
Total		649
Wastes	ของเสีย	Design ที่ใช้ Naphtha 116719 kg/hr
solid waste	Coke and tar 2 m ³ / 1 month	m ³ /hr
		* 6.78 kg/hr
		15.69 kg/hr

รูปที่ 8 เมฆบันดาลการตรวจสอบค่าสารปฏิอิทธิพลของเชื้อเพลิงและน้ำร้อนแบบถูกต้องตามมาตรฐาน

กระบวนการผลิตออกซิเจนก่อนเบล็ค



รูปที่ 8 แบบจำลองการดูดมลสารการผลิตออกซิเจนโดยใช้เทคโนโลยีเชิงตัวเล่นในการบرمแผนพากษา(ต่อ)