

สรุปผลการวิจัย

จากการศึกษาถึงพฤติกรรมของผู้คนก็องกรีตท้องเรือบ ชนิดอัดแรงบางส่วน โดยอาศัยความสัมพันธ์ระหว่างโน้มเนน์ตัดและความกว้าง ซึ่งได้จากการวิเคราะห์หน้าตัดโดยวิธีความเครียดสอดคล้อง งานวิจัยนี้ได้ศึกษาถึงอิทธิพลของตัวแปรต่าง ๆ ที่มีต่อพฤติกรรมของผู้คนก็องกรีตอัดแรงบางส่วน ทั้งที่สภาวะรับหน้าที่กดประดับและสภาวะรับหน้าที่กใช้งาน ซึ่งได้แก่ ก่าลังตัดประดับของหน้าตัด ความเนื้ยว่า ความกว้างร่องแยกร้าว และการแอนต์วิว จากการวิเคราะห์ได้กำหนดข้อจำกัดตัวแปร ที่สามารถควบคุมพฤติกรรมของผู้คนก็องกรีตได้ ผลการวิจัยสามารถสรุปได้ดังนี้

1. การเพิ่มปริมาณลดอัดแรงในหน้าตัดแผ่นผู้คนก็องกรีตอัดแรงบางส่วน จะทำให้หน้าตัดมีก่าลังตัดประดับและโน้มเนน์แยกร้าวเพิ่มขึ้น ขณะเดียวกันความเนื้ยว่าจะมีค่าลดลง
2. การเพิ่มปริมาณเหล็กเสริมในหน้าตัดแผ่นผู้คนก็องกรีตอัดแรงบางส่วน จะทำให้หน้าตัดมีก่าลังตัดประดับเพิ่มขึ้น ในขณะที่ความเนื้ยว่าจะมีค่าลดลง แต่จะมีผลต่อโน้มเนน์แยกร้าวน้อยมาก
3. การเพิ่มแรงอัดประดับอิฐชิปในหน้าตัดแผ่นผู้คนก็องกรีตอัดแรงบางส่วน จะทำให้หน้าตัดมีโน้มเนน์แยกร้าวสูงขึ้น แต่จะมีผลต่อก่าลังตัดประดับและความเนื้ยว่าของหน้าตัดน้อยมาก
4. ตัวแปรที่เหมาะสมในการใช้ควบคุมพฤติกรรม ของผู้คนก็องกรีตอัดแรงบางส่วนทั้งทางด้านก่าลังและความเนื้ยว่า คือ ตัวชี้วัดเหล็กเสริม (๖) เนื่องจากเป็นตัวแปรที่รวมตัวแปรหลักอื่นๆไว้ด้วยกัน ผลการวิจัยบ่งชี้ว่า ตัวชี้วัดเหล็กเสริมควรมีค่าน้อยกว่า 0.25 สำหรับหน้าตัดที่ใช้เหล็กเสริมเกรด SD30 และควรน้อยกว่า 0.18 สำหรับ

หน้าตัดที่ใช้เหล็กเสริ่นเกรด SD50 จึงจะทำให้หน้าตัดมีค่าดัชนีความเนียนของเหล็กเสริ่นมากกว่าเดิม

5. ตัวแปรที่มีผลต่อขนาดความกว้างรอยแตกร้าว คือ PPR , ค่านี้เหล็กเสริ่น(๖) และขนาดเหล็กเสริ่น ค่าตัวแปรที่เหมาะสมสามารถพิจารณาได้จาก ตารางที่ 3.27 และ รูปที่ 3.14 ถึง 3.25 ซึ่งควบคุมขนาดความกว้างรอยแตกร้าวในช่วง 0.1 ถึง 0.4 มม. จากการพบร่วมกับความควบคุมความกว้างรอยแตกร้าวสำหรับโครงสร้าง ก็เก็บพื้นและโครงสร้างสัมผัสพื้นห้องเลควรใช้ PPR เท่ากับ 1.0 สำหรับพื้นผ้า กายนอกราคาการมีค่า PPR ที่เหมาะสมจะอยู่กับค่านี้เหล็กเสริ่น คือ การผูกดัชนีเหล็กเสริ่นน้อยกว่า 0.20 ควรใช้ PPR เท่ากับ 1.0 และการผูกดัชนีเหล็กเสริ่นมากกว่า 0.20 สามารถใช้ PPR ได้ทุกค่า และสำหรับพื้นผ้าภายนอกอาคารควรใช้ PPR เท่ากับ 1.0 การผูกดัชนีเหล็กเสริ่นน้อยกว่า 0.15 และสามารถใช้ PPR ได้ทุกค่าในการผูกดัชนีเหล็กเสริ่นเกินกว่า 0.15
6. ตัวแปรที่มีผลต่อกำลังอ่อนตัวของแผ่นหนาคือ ความหนาแผ่นหนา, PPR และดัชนีเหล็กเสริ่น การควบคุมการอ่อนตัวของแผ่นหนา สามารถพิจารณาได้จากตารางที่ 3.30 และกราฟ รูปที่ 3.26 ถึง 3.31 ซึ่งควบคุมการอ่อนตัวไม่เกิน L/180, L/360 และ L/480 ตามลำดับ สัดส่วน L/t ที่เหมาะสมสำหรับแผ่นหนาช่วงเดียวกัน ในช่วงประมาณ 11 - 58 จะพบว่าแผ่นหนาต่อเนื่องให้ค่า L/t ที่เหมาะสมอยู่ในช่วง 17 - 100 ซึ่งแตกต่างจากแผ่นหนาช่วงเดียวกันประมาณ 35 - 42 %