

แนวทางการออกแบบแผ่นพื้นคอนกรีตอัดแรงบางส่วน

การออกแบบแผ่นพื้นท้องเรียบโดยวิธีอัดแรงบางส่วน จะต้องพิจารณาออกแบบโครงสร้างให้สอดคล้องทั้ง 2 สภาวะ คือ ที่สภาวะรับน้ำหนักประลัย (Ultimate Limit State) และที่สภาวะรับน้ำหนักใช้งาน (Serviceability Limit State)

ที่สภาวะรับน้ำหนักประลัย

โครงสร้างจะต้องมีกำลังต้านทานโมเมนต์ประลัย (Ultimate Moment Resistant) มากกว่าโมเมนต์ประลัย (Ultimate Moment) ที่เกิดขึ้น การออกแบบโดยทั่วไปมักปฏิบัติตามข้อกำหนดมาตรฐาน เช่น มาตรฐาน ACI กำหนดให้ $M_u = 1.4 M_D + 1.7 M_L$ เมื่อ M_D คือ โมเมนต์ที่เกิดขึ้นเนื่องจากน้ำหนักตายตัว (Dead Load) และ M_L คือ โมเมนต์ที่เกิดขึ้นเนื่องจากน้ำหนักจร (Live Load) การวิเคราะห์ที่กำลังตัดประลัย (Ultimate Strength) ของหน้าตัด อาจทำได้โดยใช้วิธีคิดแรงอัดลัพท์ ในคอนกรีตจากพื้นที่รูปสี่เหลี่ยมของ Whitney ซึ่งได้นำเสนอในมาตรฐาน ACI จากรูปที่ 2.8 ACI กำหนดความเครียดสูงสุดในคอนกรีต (ϵ_c) เท่ากับ 0.003 ขนาดของหน่วยแรงอัดในคอนกรีตมีค่าเท่ากับ $0.85 f_c'$ และแผ่นส่วที่รับแรงอัด ab ดังนั้นแรงอัดลัพท์ในคอนกรีต (C_c) จะเท่ากับ $0.85 f_c' ba$ โดยที่ระยะ a มีค่าเป็นสัดส่วนกับระยะแกนสะเทิน (Neutral Axis) ซึ่งมีค่าเท่ากับ $\beta_1 c$ ค่าของ β_1 มีค่าเท่ากับ 0.85 สำหรับคอนกรีตที่มีกำลังอัด (f_c') น้อยกว่าหรือเท่ากับ 280 กก./ซม^2 และค่าของ β_1 จะลดลงในอัตรา 0.05 สำหรับอัดคอนกรีตที่เพิ่มขึ้นทุก ๆ 70 กก./ซม^2 แต่ทั้งนี้ต้องมีค่าไม่น้อยกว่า 0.65 สำหรับหน่วยแรงที่เกิดขึ้นในลวดอัดแรงที่กำลังตัดประลัย ACI ได้เสนอสูตรทำนายค่าหน่วยแรงสำหรับลวดอัดแรงชนิดยึดเหนี่ยว (Bond Tendon) ดังสมการที่ 4.1 แต่ทั้งนี้หน่วยแรงอัดประลัย (f_{pu}) ต้องไม่น้อยกว่า $0.50 f_{pu}$ สำหรับหน่วยแรงในเหล็กเสริมจะถือว่าถึงจุดคดง ที่สภาวะรับน้ำหนักประลัย

$$f_{ps} = f_{pu} [1 - 0.5 \rho_p \cdot (f_{pu}/f_c')] \quad (4.1)$$

จากรูปที่ 2.8 จะได้ว่า

$$T = C_c$$

$$A_{ps} f_{ps} + A_s f_y = 0.85 f_c' b a$$

ดังนั้น

$$a = (A_{ps} f_{ps} + A_s f_y) / (0.85 f_c' b) \quad (4.2)$$

ดัชนีเหล็กเสริม

$$\bar{\omega} = \frac{A_{ps} f_{ps} + A_s f_y}{b d f_c'} \quad (4.3)$$

$$a = (d/0.85) (\omega_p + \omega_s)$$

ดังนั้น

$$a = 1.176 d (\bar{\omega}) \quad (4.4)$$

กำลังดัดประลัย

$$M_u = \phi T (d-a/2)$$

$$M_u = \phi (A_{ps} f_{ps} + A_s f_y) [d - (0.59 d \bar{\omega})]$$

$$M_u = \phi b d f_c' (\bar{\omega}) (d - 0.59 d \bar{\omega})$$

ดังนั้นกำลังดัดประลัย

$$M_u = \phi b d^2 f_c' (\bar{\omega}) (1 - 0.59 \bar{\omega}) \quad (4.5)$$

Naaman และ ดร.อำนาจพร (19) ได้ประยุกต์ใช้สมการวิเคราะห์กำลังดัดประลัยของ ACI เสนอ วิธีออกแบบคอนกรีตอัดแรงบางส่วนซึ่งเรียกว่าวิธี PPR (Partial Prestressing Ratio) ซึ่งเป็นการออกแบบโดยเริ่มต้นจากการกำหนดอัตราส่วนระหว่างค่า

โมเมนต์ตัดจากผลของการอัดแรง (M_p) และโมเมนต์ตัดประลัย (M_u) ดังนั้นอาจแสดงค่า PPR ได้ดังสมการที่ 4.6 และ 4.7

$$PPR = M_p / M_u \quad (4.6)$$

$$PPR = \frac{A_{ps} f_{ps} (d_p - a/2)}{A_{ps} f_{ps} (d_p - a/2) + A_s f_y (d_s - a/2)} \quad (4.7)$$

- เมื่อ
- A_{ps} = พื้นที่หน้าตัดของลวดอัดแรง , ซม.²
 - A_s = พื้นที่หน้าตัดของเหล็กเสริม , ซม.²
 - d_p = ความลึกประสิทธิภาพของลวดอัดแรง , ซม.
 - d_s = ความลึกประสิทธิภาพของเหล็กเสริม , ซม.
 - f_{ps} = หน่วยแรงในลวดอัดแรงที่สภาวะประลัย , กก./ ซม.²
 - f_y = หน่วยแรงคลาก (yield) ในเหล็กเสริม , กก./ ซม.
 - a = ความลึกของพื้นที่รับแรงอัดในคอนกรีตที่สภาวะประลัย , ซม.

Naaman เสนอให้ใช้ระยะความลึกประสิทธิภาพ d แทน d_p และ d_s โดยที่ d คือระยะจากผิวรับแรงอัด (Compressive Fiber) ถึงจุดศูนย์กลางของแรงดึงในเหล็กเสริม ดังนั้นสมการที่ 4.7 อาจเขียนใหม่ได้ดังสมการที่ 4.8

$$PPR = A_{ps} f_{ps} / (A_{ps} f_{ps} + A_s f_y) \quad (4.8)$$

ลำดับขั้นตอนการออกแบบโดยวิธี PPR สรุปได้ดังนี้

- ขั้นตอนที่ 1. กำหนดคุณสมบัติหน้าตัดและแรงกระทำ เช่น ขนาดหน้าตัด, กำลังอัดคอนกรีต (f_c') และโมดูลัสยืดหยุ่น (E_s, E_c)

- ขั้นตอนที่ 2. ตรวจสอบค่า f_{sc} มากกว่า $0.5 f_{pu}$ หรือไม่ หากมีค่าน้อยกว่าจะต้องทำการวิเคราะห์หาค่า f_{ps} โดยวิธีความเครียดสอดคล้อง (Strain Compatibility)
- ขั้นตอนที่ 3. ทำการสมมติค่า PPR
- ขั้นตอนที่ 4. ทำการประมาณค่าความลึกประสิทธิผล(d) โดย $d = PPR \cdot d_p + (1-PPR)d_s$
- ขั้นตอนที่ 5. คำนวณหาค่า \bar{m} จาก สมการที่ 4.9 ทั้งนี้ \bar{m} ต้องน้อยกว่า 0.30 และหากต้องการให้โครงสร้างมีความเหนียวพอเพียง สำหรับการเกิดจุดหมุนพลาสติก \bar{m} จะต้องมีค่าน้อยกว่า 0.18 สำหรับเหล็กเสริมเกรด SD50 และน้อยกว่า 0.25 สำหรับเกรด SD30

$$\bar{m} (1 - 0.59 \bar{m}) = M_u / (\phi b d^2 f_c') \quad (4.9)$$

- ขั้นตอนที่ 6. คำนวณค่าแรงดึงในลวดอัดแรงจากสมการ (4.10)

$$F_{pu} = \bar{m} b d f_c' \cdot PPR \quad (4.10)$$

- ขั้นตอนที่ 7. คำนวณค่าปริมาณลวดอัดแรง $A_{ps} = F_{pu} / f_{ps}$

$$\text{เมื่อ } f_{ps} = f_{pu} [1 - 0.5 A_{ps} f_{pu} / b d f_c']$$

$$\text{ดังนั้น } A_{ps} = (b d f_c' / f_{pu}) [1 - \sqrt{1 - 2 f_{pu} / b d f_c'}] \quad (4.11)$$

$$\text{และ } f_{ps} = F_{pu} / A_{ps}$$

- ขั้นตอนที่ 8. คำนวณหาปริมาณเหล็กเสริมจากสมการ 4.12

$$A_s = (F_{pu} / f_y) (1 - PPR) / (PPR) \quad (4.12)$$

ขั้นตอนที่ 9. ตรวจสอบคุณสมบัติด้านการให้บริการ คือ ความกว้างรอยแตกข้าวและการ
แ่นตัว

วิธีการออกแบบหน้าตัดเพื่อด้านทานโมเมนต์ประลัย จากขั้นตอน 1-9 สามารถ
เขียนผัง Flow Chart สรุปขั้นตอนการดำเนินการออกแบบดังแสดงในรูปที่ 4.1

ที่สภาวะรับน้ำหนักใช้งาน

ในการออกแบบภายใต้น้ำหนักใช้งาน โครงสร้างจะต้องมีคุณสมบัติสอดคล้อง
ตามที่มาตรฐานกำหนด ซึ่งได้แก่ขนาดความกว้างรอยแตกข้าวและการแ่นตัว จากผลการวิจัย
ในบทที่ 3 ได้เสนอกาฟความสัมพันธ์ระหว่างดัชนีเหล็กเสริมและอัตราส่วนการอัดแรงเพื่อการ
ควบคุมความกว้างรอยแตกข้าวและการแ่นตัว ไม่ให้เกินตามที่มาตรฐานกำหนด การออกแบบ
แผ่นพื้นคอนกรีตอัดแรงบางส่วนที่สภาวะใช้งานสามารถอ้างอิงจากกราฟดังกล่าว ซึ่งจะทำได้
ทราบค่า อัตราส่วนการอัดแรงและความหนาแน่นที่เหมาะสมได้ ตัวอย่างการออกแบบแผ่น
พื้นคอนกรีตอัดแรงบางส่วน ทั้งที่สภาวะรับน้ำหนักประลัย และรับน้ำหนักใช้งานได้แสดงไว้ใน
ภาคผนวก ข.

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย