

ผลคม แทนจ ากการล งทุนผลิ ตภณ แจ กลือ งส ายยู



นางสาว ปิยาบุช สาสนรั กิถ

ศูนย์วิทย์ ทรพยากร
จุฬาลงกรณมหาวิท ยาลัย

วิท ยานภณนี้ เป็นส่ว นหนึ่ งของการศึ กษา คามหลั กสู ตรปริณูชา บั ดฐึ มหาวั ดพิ ต

ภาควิชาการบั ดฐึ

บั ดฐึ วิ ท ยาลัย จุฬาลงกรณมหาวิท ยาลัย

พ.ศ. 2533

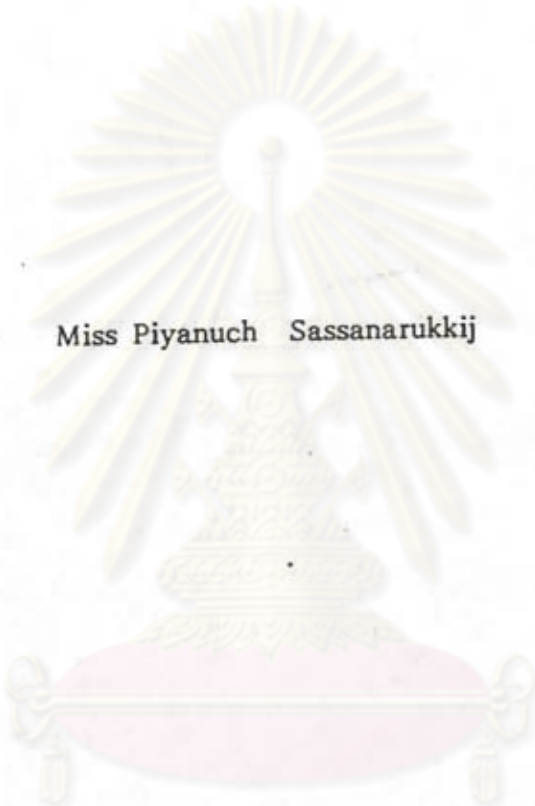
ISBN 974-577-729-3

ลิส ธิ ธิ รของ บั ดฐึ วิ ท ยาลัย จุฬาลงกรณมหาวิท ยาลัย

016736

110312493

RETURN ON INVESTMENT OF PADLOCK PRODUCTION



Miss Piyanuch Sassanarukkij

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Accountancy
Department of Accountancy

Graduate School
Chulalongkorn University

1990

ISBN 974-577-729-3



หัวข้อวิทยานิพนธ์ ผลตอบ แทนจากการลงทุนผลิตกัญญาแคคท้องถิ่นสายยู
 โดย นางสาว ปิยานุช สาสนรักกิจ
 ภาควิชา การบัญชี
 อาจารย์ที่ปรึกษา คุณยุทธภูมิ เอกนาวากิจ
 อาจารย์ นันทพร ลำไย

บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ออนุมัติให้แน่ววิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่ง
 ของการศึกษาคณะหลักสูตรปริญญาโทบัณฑิต

..... คณบดีบัณฑิตวิทยาลัย
 (ศาสตราจารย์ ดร.ถาวร วัชรรัมย์)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

..... ประธานกรรมการ
 (ศาสตราจารย์ไพฑูริยา สนิทวงศ์ ณ อยุธยา)

..... อาจารย์ที่ปรึกษา
 (คุณ ยุทธภูมิ เอกนาวากิจ)

..... กรรมการ
 (รองศาสตราจารย์ วรวิมล ชัยอาญา)

..... กรรมการ
 (อาจารย์ อรพินธุ์ ชาค้อปสร)

..... กรรมการ
 (อาจารย์ นันทพร ลำไย)



พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

ปิยนุช สาสนรักกิจ : ผลตอบแทนจากการลงทุนผลิตกุญแจคล้องสายยู (Return on Investment of Padlock Production) อ.ที่ปรึกษา : นายยุทธภูมิ เอกนาวาภิ
และ อ.นันทพร ลำไย, 123 หน้า. ISBN 974-577-729-3

กุญแจคล้องสายยูเป็นอุตสาหกรรมที่ก่อตั้งขึ้นมาเป็นเวลานาน ลักษณะการบริหารงานเป็นลักษณะการบริหารงานแบบครอบครัว ซึ่งไม่ได้ให้ความสนใจกับการบัญชีต้นทุน ทำให้กิจการไม่ทราบถึงต้นทุนที่แท้จริงในการผลิตและผลตอบแทนที่ได้รับ วิทยานิพนธ์ฉบับนี้จึงมุ่งศึกษาต้นทุนการผลิต จุดคุ้มทุนของกิจการ ผลตอบแทนจากการลงทุนผลิต ตลอดจนปัญหาต่าง ๆ ในการผลิต โดยทำการศึกษาจากโรงงานผลิตกุญแจคล้องสายยูที่มีขนาดกำลังผลิต 100,000 โหลต่อปี จำนวน 3 โรงงาน โดยศึกษาข้อมูลในปี 2531 ขนาดของกุญแจคล้องสายยูที่ทำการศึกษาคือ ขนาด 25 มิลลิเมตร 30 มิลลิเมตร 40 มิลลิเมตร 50 มิลลิเมตร และ 60 มิลลิเมตร ต้นทุนการผลิตต่อโหลเท่ากับ 124.1744 บาท 159.3182 บาท 197.7782 บาท 268.1070 บาท และ 338.3760 บาท ตามลำดับ ต้นทุนคงที่คิดเป็นร้อยละ 13.94 ร้อยละ 10.93 ร้อยละ 8.80 ร้อยละ 6.52 และร้อยละ 5.17 ของต้นทุนการผลิตตามลำดับ และต้นทุนผันแปรคิดเป็นร้อยละ 86.06 ร้อยละ 89.07 ร้อยละ 91.20 ร้อยละ 93.48 และร้อยละ 94.83 ของต้นทุนการผลิตตามลำดับ จากการศึกษปรากฏว่า ณ สัดส่วนการขายกุญแจคล้องสายยู เท่ากับ ร้อยละ 22.00 ร้อยละ 27.33 ร้อยละ 12.00 และร้อยละ 9.67 ของค่าขายตามลำดับ ปริมาณขาย ณ จุดคุ้มทุนของกุญแจคล้องสายยูทุกขนาดเท่ากับ 44,722.55 โหลและค่าขาย ณ จุดคุ้มทุนเท่ากับ 10,520,831.86 บาท ผลตอบแทนจากการลงทุนในสินทรัพย์ถาวรเท่ากับร้อยละ 39.80 ของมูลค่าสินทรัพย์ถาวร

ปัญหาที่กิจการประสบอยู่ได้แก่ ปัญหาเกี่ยวกับการวางแผนผังที่ตั้งของแผนกต่าง ๆ ไม่เหมาะสม เครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตยังไม่ได้พัฒนารูปแบบให้มีประสิทธิภาพ ตลอดจนปัญหาวัตถุดิบมีราคาสูงขึ้นและมีความล่าช้าในการจัดส่ง สำหรับข้อเสนอแนะนั้นกิจการควรให้มีการปรับปรุงให้แผนกต่าง ๆ ตั้งอยู่ในตำแหน่งที่มีความต่อเนื่องกัน พัฒนาเครื่องจักรให้มีประสิทธิภาพขึ้น ตลอดจนการลดปริมาณของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา การบัญชี
สาขาวิชา การบัญชีทั่วไป
ปีการศึกษา 2532

ลายมือชื่อนิสิต
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 9/11/77 100.10.21.07



พิมพ์ที่ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

PIYANUCH SASSANARUKKIJ : RETURN ON INVESTMENT OF PADLOCK PRODUCTION.
 THESIS ADVISOR : MR. YUTHAPUM AKENAVAKIJ AND PROF. NUNTAPORN LUMYAI,
 Ed.D. 123 PP.

The Padlock industry is a long-established industry. Its management system is that of family which does not give much attention to cost accounting; therefore, the real cost of production and its return are unknown. This thesis aims to study the costs of production, break-even points, and the returns on the production investment as well as problems occurring in the production process. This study was conducted in 3 padlock factories where manufacturing capacity in each factory is 100,000 dozen per year. The sizes of padlocks studied are 25 mm., 30 mm., 40 mm., 50 mm., and 60 mm.

The result of the study obtained from 1988 data showed that the padlocks of the various sizes mentioned above had the production costs, per dozen, of 124.1744 Baht, 159.3182 Baht, 197.7782 Baht, 268.1070 Baht and 338.3760 Baht respectively. When the costs were studied in terms of fixed cost and variable cost, the result was that the fixed cost made up 13.94%, 10.93%, 8.80%, 6.52%, and 5.17% of the costs of production respectively, while the variable cost made up 86.06%, 89.07%, 91.20%, 93.48%, and 94.83% of the costs of production respectively.

The result of the analysis on the break-even point showed that at the ratio of padlock sales of 22.0%, 27.33%, 12% and 9.67% of the sales value for padlocks' sizes 25 mm, 30 mm, 40 mm, 50 mm, and 60 mm respectively, the quantity of sales at the break-even point of padlocks of, aforesaid sizes amounted to 44,722.55 dozen, with the sales value at the break-even point equalling 10,520,831.86 Baht. The rate of returns on investment in fixed assets was 39.80.%

The problems encountered were inappropriate planning of the locations of each work section, preventing the work from flowing in the same direction. The machines used are not modernized to attain maximum efficiency while the cost of raw materials are increasing and transportation procedures are slow. As for suggestions for resolving these problems, the continuity of work flow from one section to another should be improved in terms of location, the machines used should be kept up-to-date to achieve greater efficiency, the quantity of raw materials used in the production process should be decreased and a stored raw material policy should be used such as figuring out a safe and sufficient level of stored raw materials so as to prevent a shortage of raw materials.

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาควิชา การบัญชี
 สาขาวิชา การบัญชีทั่วไป
 ปีการศึกษา 2532

ลายมือชื่อนิสิต
 ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา
 ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาพร้อม



กิตติกรรมประกาศ

ผู้เขียนขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงคือ อาจารย์ นันทพร ลำไย ผู้ควบคุมการวิจัย ที่ได้กรุณาสละเวลาให้คำแนะนำ ปรึกษา และข้อมูลต่าง ๆ ในเนื้อหาสาระของวิทยานิพนธ์ รวมทั้งการตรวจแก้ไขวิทยานิพนธ์ฉบับนี้โดยตลอด ศาสตราจารย์ เพ็ญแข สนิทวงศ์ ณ อยุธยา ในฐานะที่เป็นประธานกรรมการตรวจวิทยานิพนธ์ รองศาสตราจารย์ วรวรรณ ชัยอาญา อาจารย์ อรพินธุ์ ชาคิอัสสร กรรมการตรวจสอบวิทยานิพนธ์ที่ได้สละเวลาอันมีค่าในการตรวจวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ให้สมบูรณ์ยิ่งขึ้น

นอกจากนี้ผู้เขียนขอขอบพระคุณ คุณยุทธภูมิ เอกนาวาภิจ ประธานบริษัท เอกพุมมาลีสถิตไทย จำกัด คุณบุญเสริม และคุณเจริญ สาสนรักภิจ ตลอดจนเจ้าหน้าที่ทุกท่าน แห่งบริษัทไฮย็อค่อน จำกัด ที่กรุณาให้คำแนะนำ และอำนวยความสะดวกในการเก็บข้อมูล และให้ข้อมูลที่เป็ประโยชน์ต่อการวิจัยเป็นอย่างมาก คุณอานัตตา ตรีธณัฎฐา คุณสุนิสา สีคำภา คุณวิริยะ เทียนรุ่งโรจน์ และคุณมังกร สุทธิพิศณิก ผู้ให้ความช่วยเหลือในด้านต่าง ๆ และเป็นกำลังใจให้แก่ผู้เขียนจนวิทยานิพนธ์สำเร็จลงได้ รวมทั้งบุคคลที่มีได้กล่าวนามไว้ซึ่งมีส่วนช่วยเหลือให้วิทยานิพนธ์ฉบับนี้สำเร็จลุล่วงสมความมุ่งหมาย ผู้เขียนขอขอบพระคุณ ทุก ๆ ท่านไว้ ณ โอกาสนี้ด้วย

ปิยานุช สาสนรักภิจ

ศูนย์วิทยุทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญตาราง

ตารางที่

หน้า

1.1	ตารางแสดงมูลค่าการนำเข้ากัญญาแฉคล้องสายยูของประเทศไทย ประจำปี 2531.....	2
1.2	ตารางแสดงมูลค่าการส่งออกกัญญาแฉคล้องสายยูของประเทศไทย ประจำปี 2531.....	3
2.1	แผนผังแสดงแผนกต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับ การผลิตกัญญาแฉคล้องสายยู.....	13
2.2	แผนผังแสดงโครงสร้างของการผลิตกัญญาแฉคล้องสายยู.....	14
3.1	ตารางแสดงต้นทุนวัตถุดิบ แต่ละชนิดที่ใช้ในการผลิตกัญญาแฉคล้องสายยู.....	52
3.2	ตารางแสดงจำนวนแรงงาน เฉลี่ยและปริมาณผลิต เฉลี่ยต่อวัน.....	54
3.3	ตารางแสดงต้นทุนค่าแรงงานต่อ โหล ของกัญญาแฉคล้องสายยู.....	56
3.4	ตารางแสดงค่าใช้จ่ายโรงงานทางตรงของแผนกต่าง ๆ.....	60
3.5	ตารางแสดงค่าใช้จ่ายโรงงานทั่วไป เฉลี่ยต่อวัน.....	61
3.6	ตารางแสดงข้อมูลต่าง ๆ เกี่ยวกับ โรงงานผลิตกัญญาแฉคล้องสายยูโดย ประมาณ.....	63
3.7	ตารางแสดงการบันทึกรายค่าใช้จ่ายโรงงานทั่วไปให้แผนกผลิต.....	64
3.8	ตารางแสดงการบันทึกรายค่าใช้จ่ายโรงงานทั่วไปและค่าใช้จ่ายของแผนก บริการให้แผนกผลิต.....	65
3.9	ตารางแสดงต้นทุนค่าใช้จ่ายโรงงานต่อ โหล ของกัญญาแฉคล้องสายยู.....	68
3.10	ตารางแสดงต้นทุนการผลิตกัญญาแฉคล้องสายยู.....	70
4.1	ตารางแสดงรายไค้จากรการขายกัญญาแฉคล้องสายยู.....	73
4.2	ตารางแสดงต้นทุนขายของกัญญาแฉคล้องสายยู.....	75
4.3	ตารางแสดงค่าใช้จ่ายในการขายและบริหารเฉลี่ย.....	76
4.4	ตารางแสดงงบกำไรขาดทุนของ โรงงานผลิตกัญญาแฉคล้องสายยู ประจำปี 2531.....	78

ตารางที่

หน้า

4.5	ตารางแสดงต้นทุนคงที่ต่อปีของการผลิตทุยแจคล้องสายยู.....	79
4.6	ตารางแสดงต้นทุนผันแปรในการผลิตทุยแจคล้องสายยูต่อโหล.....	80
4.7	ตารางแสดงการคำนวณกำไรผันแปรต่อโหล กำไรผันแปรต่อโหลโดยเฉลี่ย และอัตรากำไรผันแปรต่อค่าขาย.....	82
4.8	ตารางแสดงผลกระทบจากการเพิ่มขึ้นของต้นทุนคงที่ที่มีต่อจุดคุ้มทุน.....	86
4.9	ตารางแสดงการคำนวณกำไรผันแปรต่อโหล อัตรากำไรผันแปรต่อค่าขาย เมื่อราคาขายเพิ่มขึ้นร้อยละ 10 และต้นทุนวัตถุดิบสูงขึ้นร้อยละ 10....	88
4.10	ตารางแสดงผลกระทบจากการเพิ่มขึ้นของกำไรผันแปรต่อโหลที่มีต่อจุด คุ้มทุน.....	90
4.11	ตารางแสดงการคำนวณกำไรผันแปรต่อโหล และอัตรากำไรผันแปรต่อ ค่าขายเมื่อสัดส่วนการขายเปลี่ยนแปลง.....	91
4.12	ตารางแสดงผลกระทบจากการเปลี่ยนแปลงสัดส่วนการขายที่มีต่อจุดคุ้มทุน	93
4.13	ตารางแสดงเงินลงทุนในสินทรัพย์ถาวร.....	95

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย



สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
1	ภาพแสดงการเจาะ รูลักกวงของแม่กูดแจ	16
2	ภาพแสดงการเจาะ รุงวงของแม่กูดแจ	17
3	ภาพแสดงการเจาะ รูลิ้นของแม่กูดแจ	17
4	ภาพแสดงการเจาะ รูแกนของแม่กูดแจ	18
5	ภาพแสดงการเจาะ รุน้ำของแม่กูดแจ	18
6	ภาพแสดงการเจาะ รุระบายน้ำของแม่กูดแจ	19
7	ภาพแสดงการตัดและลื้อร่องวง กูดแจ	20
8	ภาพแสดงการตัด โคน้วง กูดแจ	20
9	ภาพแสดงการ กัดร่องวง กูดแจ	21
10	ภาพแสดงการกลึงแกน	22
11	ภาพแสดงการตัดแกน	22
12	ภาพแสดงการเจาะ รูแกน	23
13	ภาพแสดงการ เช่า ร่องแกน	23
14	ภาพแสดงการ เจาะ รุน้ำผ่านแกน	24
15	ภาพแสดงการตัดลิ้น	25
16	ภาพแสดงการป้อนและ เช่า ร่องลูกกูดแจ	27
17	ภาพแสดงการ เจาะ รูลูกกูดแจ	27
18	ภาพแสดงการ ตีตราลูกกูดแจ	28
19	ภาพแสดงการ กัดพื้นลูกกูดแจ	28
20	ภาพแสดงการประกอวงง เข้ากับ แม่กูดแจ	30
21	ภาพแสดงการประกอลูกกูดแจ เข้ากับ แกน	30
22	ภาพแสดงการประกอ แกนและลิ้น เข้ากับ แม่กูดแจ	31

ภาพที่

หน้า

23	ภาพแสดงเครื่องตัดแม่กูดแจ	33
24	ภาพแสดงเครื่องเจาะรูแม่กูดแจ	34
25	ภาพแสดงเครื่องปั๊มข้อเสื่อ	34
26	ภาพแสดงเครื่องตัดแม่กูดแจ	35
27	ภาพแสดงเครื่องปั๊มข้อเสื่อ	35
28	ภาพแสดงเครื่องจักรอ่องลูกกูดแจ	36
29	ภาพแสดงเครื่องตัดแกน	36
30	ภาพแสดงเครื่องตัดหัวแกน	37
31	ภาพแสดงเครื่องเจาะร่องแกน	37
32	ภาพแสดงเครื่องตัดหัวแกน	38
33	ภาพแสดงเครื่องตัดลิ้น	38
34	ภาพแสดงเครื่องตัดร่องลิ้น	39
35	ภาพแสดงเครื่องกลึงลูเก็น	39
36	ภาพแสดงเครื่องปั๊มข้อเสื่อ	40
37	ภาพแสดงเครื่องม้วนสปริงลูเก็น	40
38	ภาพแสดงเครื่องม้วนหวง	41
39	ภาพแสดงเครื่องกลึงวง	42
40	ภาพแสดงเครื่องตัดวง	42
41	ภาพแสดงเครื่องปั๊มข้อเสื่อ	43
42	ภาพแสดงปากกาจับแม่กูดแจ	43
43	ภาพแสดงตั้งคิว	44
44	ภาพแสดงเครื่องขึ้นนิเกิล	44
45	ภาพแสดงเครื่องชุบโครเมียม	45
46	ภาพแสดงเครื่องกลึง	46
47	ภาพแสดงเครื่องเลื่อยไฟฟ้า	46

ภาพที่

หน้า

48	ภาพแสดงการเจาะรูวง และ รูแกนของแม่กุญแจ	108
49	ภาพแสดงการเจาะรูข้างของแม่กุญแจ	108
50	ภาพแสดงการเจาะรูระบายน้ำของแม่กุญแจ	109
51	ภาพแสดงการเจาะรูเม็ดย้ำของแม่กุญแจ	109
52	ภาพแสดงการตัดและลื้อร่องวงกุญแจ	110
53	ภาพการตัดโค้งวงกุญแจ	110
54	ภาพแสดงการลื้อร่องและ กัดร่องวงกุญแจ	111
55	ภาพแสดงการผลิตแหวนล๊อค	112
56	ภาพแสดงแหวนสปริง	113
57	ภาพแสดงการตัดและ เจาะ รูแกนรหัส	114
58	ภาพแสดงการผ่าหัว แกนรหัส	114
59	ภาพแสดงการตัดพื้นผิว แกนรหัส	115
60	ภาพแสดงการเซาะ ร่องที่พื้นผิว แกนรหัส	116
61	ภาพแสดงการปัดและ เซาะ ร่อง	117
62	ภาพแสดงแผ่นรหัส	118
63	ภาพแสดงแผ่นทค	119
64	ภาพแสดงการประกบ เม็ดย้ำและ วงกุญแจ เข้ากับ แม่กุญแจ	120
65	ภาพแสดงการประกบ แผ่นรหัส เข้ากับ แกนรหัส	121
66	ภาพแสดงการประกบ แกนรหัส ลูกปัด และ แหวนล๊อค เข้ากับ แม่กุญแจ ..	122



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย.....	๖
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	๗
กิตติกรรมประกาศ.....	๘
สารบัญตาราง.....	๙
สารบัญภาพ.....	๑๐
บทที่	
1. บทนำ.....	
ความสำคัญและความเป็นมาของงานวิจัย.....	1
วัตถุประสงค์ของการศึกษา.....	1
ขอบเขตการศึกษา.....	3
วิธีการศึกษาค้นคว้า.....	4
ประโยชน์ที่ได้รับจากการศึกษา.....	4
2. ความรู้ทั่วไปเกี่ยวกับการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	
ประวัติความเป็นมาของกุญแจคล้องสายยู.....	6
ประเภทของกุญแจคล้องสายยู.....	7
ส่วนประกอบของกุญแจคล้องสายยู.....	9
แผนกต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	11
โครงสร้างของการผลิต.....	12
ขั้นตอนการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	15
เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	33

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

3. ต้นทุนการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	
โครงสร้างต้นทุนการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	47
การคำนวณต้นทุนการผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	51
4. ผลตอบแทนจากการลงทุนผลิตกุญแจคล้องสายยู.....	
รายได้จากการดำเนินงาน.....	72
ต้นทุนการดำเนินงาน.....	74
การวิเคราะห์จุดคุ้มทุน.....	77
การวิเคราะห์ผลกระทบจากตัวแปรต่าง ๆ ที่มีต่อจุดคุ้มทุนและ สัดส่วนการขายของกุญแจคล้องสายยู.....	83
การวิเคราะห์อัตราผลตอบแทนของเงินลงทุน.....	94
5. สรุปและข้อเสนอแนะ.....	97
บรรณานุกรม.....	103
ภาคผนวก.....	104
ประวัติผู้เขียน.....	123

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย