

วิจารณ์ผลการทดลอง

5.1 การศึกษาหา % starter ที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ

ผลการทดลองแสดงดังรูปที่ 21 ตารางที่ 9 และ 10 จะเห็นว่าค่า pH เฉลี่ยของโยเกิร์ตลดลงเมื่อใช้ % starter เพิ่มขึ้น ทำนองเดียวกันค่า TA เฉลี่ยของโยเกิร์ตลดลงเมื่อใช้ % starter เพิ่มขึ้น ที่เป็นเช่นนี้เพราะว่าจำนวนจุลินทรีย์ที่มากกว่าสามารถผลิตกรดได้มากกว่าในเวลาเท่า ๆ กัน เมื่อนำผลมาวิเคราะห์ทางสถิติพบว่า การใช้ starter ในระดับต่างกันทำให้ค่า pH และ TA เฉลี่ยที่ได้แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% โดยที่ใช้ starter 1% ให้ค่า pH เฉลี่ยต่างกับการใช้ starter 3%, 4% และ 5% การใช้ starter 2%, 3% และ 4% ให้ผลไม่ต่างกัน ส่วนการใช้ starter 1% กับ 2% และ 4% กับ 5% นั้น ก็ให้ผลไม่ต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

เมื่อพิจารณาค่า pH เฉลี่ยในตารางที่ 9 จะพบว่าการใช้ starter 2-5% นั้นให้ค่า pH เฉลี่ยของโยเกิร์ตอยู่ในช่วงที่ต้องการ คือไม่เกิน 4.80 ยกเว้นการใช้ starter 1% ในการทดลองซ้ำที่ 2 และที่ 4 ซึ่งให้ค่า pH เฉลี่ยเป็น 4.86 และ 4.87 ซึ่งเป็นค่าสูงเกินค่าที่ต้องการ ทั้งนี้ Dennien (10) กล่าวว่า การตกตะกอน (coagulation) และการผลิตกลิ่น (aroma) ในโยเกิร์ตจะเกิดขึ้นอย่างสมบูรณ์เมื่อ pH ลดลงมาถึง 4.70 และแนะนำว่า ในการผลิตควรทำ cooling ที่ pH 7.0 หรือต่ำกว่านี้ ดังนั้นการใช้ starter 1% ในการ inoculate ให้ค่า pH เฉลี่ยในโยเกิร์ตสูงเกินไป ซึ่งอาจทำให้การตกตะกอนและการผลิตกลิ่นยังไม่สมบูรณ์ดี ค่า pH ที่สูงไปนี้ยังทำให้รสเปรี้ยวในโยเกิร์ตอ่อนไปด้วย เห็นได้จากตารางที่ 10 ว่า คะแนนเฉลี่ยค่านรสเปรี้ยวต่ำกว่าการยอมรับคือ 3.73 (ซึ่งกำหนดให้มีการยอมรับตั้งแต่ 4 ขึ้นไป) แต่การใช้ในระดับ 2-5% ให้รสเปรี้ยวเป็นที่ยอมรับ แต่คะแนนอยู่ในเกณฑ์ที่ยังไม่เป็นที่พอใจ ซึ่งอาจเป็นเพราะผู้ทดสอบยังไม่คุ้นเคยกับผลิตภัณฑ์เท่าที่ควร ดังนั้นเมื่อพิจารณาจากค่า pH, TA และผลทาง subjective test แล้ว starter ที่ใช้ควรใช้มากกว่า 1%

ค่า IF ของโยเกิร์ตที่ใช้ starter ในระดับต่างกันแปรอยู่ในช่วงประมาณ 37-43 mm^{-1} เมื่อนำมาวิเคราะห์ผลทางสถิติ พบว่า ค่า IFเฉลี่ยของโยเกิร์ตที่ได้ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ซึ่งผลอันนี้สอดคล้องกับทาง subjective test ส่วนค่า syneresis ของโยเกิร์ตที่แปรอยู่ในช่วงประมาณ 35-37% ซึ่งใกล้เคียงกันมาก ดังนั้นผลการวิเคราะห์ทางสถิติจึงพบว่า การใช้ starter 1%, 2%, 3%, 4%, 5% ทำให้ค่า syneresis เฉลี่ยไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ที่พบว่าค่า IF และ syneresis เฉลี่ยของโยเกิร์ตที่ใช้ starter 1%, 2%, 3%, 4%, 5% ได้ค่าไม่ต่างกันนั้น เป็นเพราะว่า น้ำนมที่ใช้ทำโยเกิร์ตเป็นประเภทเดียวกัน ผ่านการให้ความร้อนมาเหมือนกัน ซึ่งการใช้ % starter ต่างกันในระดับ 1-5% มีผลต่อเนื้อสัมผัส และ syneresis ของโยเกิร์ตน้อยกว่า กระบวนการให้ความร้อนแก่น้ำนม

จากผลการตรวจสอบคุณลักษณะด้าน pH, TA, IF และ syneresis รวมทั้ง organoleptic properties บางประการ สามารถสรุปผลการหา % starter ที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติได้ดังนี้คือ

1. การใช้ starter 1-5% นั้น ทำให้โยเกิร์ตได้มีคุณลักษณะด้าน IF และ syneresis ไม่แตกต่างกัน ดังนั้นจึงใช้ค่า pH, TA และ subjective test ในการตัดสินใจ
2. % starter ที่เหมาะสมควรจะเป็น 2% เพราะการใช้ starter 1% อาจทำให้ค่า pH ในโยเกิร์ตสูงไปซึ่งอาจทำให้ การเกิดตะกอนและการผลิตกลิ่นเกิดไม่สมบูรณ์ รวมทั้งยังทำให้รสเปรี้ยวไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ ซึ่งการใช้ starter 2% นั้น แม้ว่าจะให้คุณสมบัติด้าน pH และ TA ต่างกับการใช้ starter 5% แต่ยังคงอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับ และไม่แตกต่างกับการใช้ starter 3% และ 4%
3. การใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลอง จะมีผลทำให้ค่า pH, TA และ IF ในแต่ละซ้ำต่างกัน ส่วนค่า syneresis พบว่าไม่ต่าง

5.2 การหาประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ

การทดลองขั้นนี้ใช้ผลการทดลองที่แล้วมาคือ ใช้ starter 2% ส่วนน้ำนมทั้ง 5 ประเภทที่นำมาศึกษาทำโยเกิร์ตนั้น เป็นน้ำนมที่มีจำหน่ายในท้องตลาด โดยทั่วไปแต่ละประเภทผ่านกระบวนการให้ความร้อนมาแตกต่างกันคือ นมพาสเจอร์ไรซ์ผ่านการให้ความร้อนที่ 74-81 องศาเซลเซียส 16 วินาที นมยูเอชทีผ่านการให้ความร้อนที่ 140 องศาเซลเซียส 3 วินาที นมคินรูปได้จากนมผงที่ผ่านการระเหยภายใต้สภาวะสูญญากาศให้ได้ total solid 45-55% แล้วจึงพาสเจอร์ไรซ์ แล้วนำไป spray dry โดยใช้ hot air ในช่วงอุณหภูมิ 150-250 องศาเซลเซียส ส่วนนมสเตอริไลซ์ผ่านการให้ความร้อนที่ 120 องศาเซลเซียส 6 นาที และนมข้นจืดผ่านการให้ความร้อนที่ 110-120 องศาเซลเซียส 15-20 นาที น้ำนมทั้ง 5 ประเภทนี้เมื่อนำมาทำโยเกิร์ตแล้ว ทำให้สีของผลิตภัณฑ์แตกต่างกันซึ่งตรวจสอบโดยใช้ Macbeth Munsell Disc Colorimeter พบว่าน้ำนมซึ่งผ่านการให้ความร้อนสูงในเวลานาน จะมีสีเข้มขึ้นทั้งนี้ เนื่องจากปฏิกิริยา browning จากการ caramelize ของน้ำตาลและ จากปฏิกิริยาระหว่างแลคโตสและโปรตีน ได้สารประกอบสีน้ำตาล (2) ซึ่งเมื่อนำมาตรวจสอบแล้วพบว่า ถ้าสีเข้มขึ้นจะมี % สีไข่ไก่สูงขึ้น % สีขาวและ % สีเหลืองลดลง ส่วน % สีเขียว สีเทาไม่ค่อยเปลี่ยนแปลง จะเห็นได้จากตารางที่ 11 ว่า นมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที มี % สีไข่ไก่ในระดับค่าอยู่ในช่วง 5-8% ซึ่งเมื่อนำมาพิจารณาเปรียบเทียบกับ subjective test แล้วพบว่าผู้ทดสอบยอมรับ ส่วนนมสเตอริไลซ์และนมข้นจืดมี % สีไข่ไก่สูงมากขึ้นอย่างเห็นได้ชัด โดยสูงถึงประมาณ 36-37% ซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ ทำให้ทราบว่าผลิตภัณฑ์ควรมี % สีไข่ไก่ต่ำ เช่น อยู่ในช่วง 5-8% เป็นต้น แต่ถ้ามี % สีไข่ไก่อยู่ในช่วง 9-35% แล้วในการทดลองขั้นนี้ยังไม่ทราบว่า ผู้ทดสอบยอมรับหรือไม่

นอกจากนี้น้ำนมที่ผ่านการให้ความร้อนสูง เป็นเวลานาน ยังมี cooked flavor ที่รุนแรงซึ่งเมื่อนำไปทำผลิตภัณฑ์ แล้วให้ผู้ทดสอบให้คะแนนด้านกลิ่น ปรากฏว่าโยเกิร์ตจากนมสเตอริไลซ์ให้ค่าคะแนนเฉลี่ยค่า คือ 4.05 ซึ่งเป็นระดับคะแนนที่พอดีผ่าน และกลิ่นของโยเกิร์ตจากนมข้นจืดไม่เป็นที่ยอมรับ ในขณะที่กลิ่นของโยเกิร์ตจากนมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ

น้ำนมต่างประเภทกันนี้ทำให้โยเกิดที่ได้มีค่า pH, TA, IF และ syneresis เปลี่ยนแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% (ภาคผนวก จ ตารางที่ 7-10) โยเกิดจากนมพาสเจอร์ไรซ์ที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มมีค่า pH สูงสุด และ TA ต่ำสุด (ดูผล ในรูปที่ 22 ตารางที่ 12, 13) เนื่องจากน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์นั้นมี total viable plate count เริ่มต้นสูงสุด เมื่อเปรียบเทียบกับน้ำนมประเภทอื่น (ดูตารางที่ 8) จุลินทรีย์ ที่มีอยู่เดิมนี้สามารถเจริญแข่งกับจุลินทรีย์ที่ใช้เป็น starter ได้จึงทำให้อัตราการผลิตกรดช้า เมื่อให้ความร้อนแก่น้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ ที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก่อนนำไปทำโยเกิด จุลินทรีย์เดิมที่มีในน้ำนมลดลง ทั้งนี้ Davies (20) กล่าวว่า การให้ความร้อนแก่น้ำนมที่ 90 องศาเซลเซียส 30 นาที หรือใกล้เคียง สามารถฆ่าเซลล์แบคทีเรีย และสปอร์ทั้งหมด ยกเว้นพวก heat resistant นอกจากนี้การให้ความร้อนระดับนี้หรือใกล้เคียงยังสร้าง growth factor สำหรับ lactobacilli และเป็นการไล่ O_2 ออกซึ่งเป็นสภาวะที่ starter ชอบมากกว่า ดังนั้นจึงเป็นผลให้ starter เจริญและผลิตกรดได้เร็วกว่า ทำให้โยเกิดที่ได้มีค่า pH ลดลง และ TA เพิ่มขึ้นอย่างเห็นได้ชัด ส่วนในน้ำนมประเภทอื่น ๆ คือ นมคินรูป นมยูเอชที นมสเตอริไลซ์ และนมข้นจืด การให้ความร้อนเพิ่มไม่ทำให้ ค่า pH และ TA เปลี่ยนแปลงอย่างเห็นได้ชัดเหมือนกับนมพาสเจอร์ไรซ์ เพราะว่ามี total viable plate count เริ่มต้นต่ำอยู่แล้ว

เมื่อพิจารณาผลทาง subjective ในด้านรสเปรี้ยวปรากฏว่าผู้ทดสอบยอมรับโยเกิด จากน้ำนมทุกประเภทยกเว้นนมข้นจืด เพราะว่ารสชาติเปรี้ยวของโยเกิดไม่เข้ากันกับ cooked flavor ซึ่งมีมากที่สุด ในนมข้นจืด

ในด้านเนื้อสัมผัส หรือค่า IF พบว่ายิ่งน้ำนมได้รับการให้ความร้อนที่สูงมากขึ้น เวลานานขึ้นจะยิ่งมีค่า IF สูงขึ้น คือเนื้อสัมผัสแน่นขึ้น เพราะว่าการตกตะกอน whey protein คือ albumin และ globulin เกิดมากขึ้น (20) whey protein นี้เมื่อสูญเสียสภาพทางธรรมชาติแล้วจะมีผลต่อ consistency ของโยเกิดโดยจะเป็นตัวกั้นการตกตะกอนของ casein โดยกรด ทำให้ตะกอนที่ได้มีความแน่นต่างกัน (23) ในกรณีนมข้นจืดได้รับความร้อน สูงสุด แต่กลับให้ค่า IF ต่ำสุด ซึ่งไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ เพราะว่ามีนมข้นจืดผ่านการให้ความร้อนที่สูง เป็นเวลานาน ซึ่งทำให้ casein เสียหายมาก แล้วมีผลให้ไม่สามารถดูหน้า

และรวมกับน้ำได้ดีขณะเกิด gel (20) จึงทำให้มีเนื้อสัมผัสและ ดังนั้นการให้ความร้อนเพิ่ม ที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก็จะไม่ช่วยทำให้เนื้อสัมผัสดีขึ้นได้อีก

ในน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ นมยูเอชที และนมสเตอริไลซ์ การให้ความร้อนเพิ่มทำให้ค่า IF เพิ่มขึ้น เพราะเกิดการสูญเสียสภาพทางธรรมชาติของ whey protein มากขึ้น เมื่อนำผลการตรวจสอบค่า IF มาพิจารณาพร้อมกับผลทาง subjective test พบว่าผู้ทดสอบไม่ยอมรับ ตัวอย่างโยเกิร์ตที่ทำจากน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ ที่ไม่ให้ความร้อนเพิ่ม โยเกิร์ตจากนมข้นจืดทั้งที่ให้ความร้อนเพิ่ม และไม่ให้ความร้อนเพิ่ม ทำให้สามารถกำหนดค่า IF ที่เป็นเกณฑ์ต่ำสุด คือ 34 mm^{-1}

การเกิด syneresis ในโยเกิร์ตจะสัมพันธ์กับเนื้อสัมผัสของโยเกิร์ตโดยพบว่า ถ้ามีเนื้อสัมผัสแน่น จะเกิด syneresis น้อย ถ้ามีเนื้อสัมผัสเหลวจะเกิด syneresis มาก ทั้งนี้เนื่องจากโยเกิร์ตที่มีเนื้อสัมผัสแน่นนั้น ได้จากการให้ความร้อนที่เหมาะสม (ประมาณ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที) ซึ่งจะทำให้ whey protein สูญเสียสภาพทางธรรมชาติ ทำให้สามารถอุ้มน้ำไว้ได้บางส่วน และยังเกิดการ swelling ถาวร ทำให้เกิด syneresis น้อย (23) ดังนั้น gel ของโปรตีนจึงอุ้มน้ำไว้ได้ดีกว่า

ในโยเกิร์ตที่ทำจากน้ำนมที่ไม่ได้ผ่านการให้ความร้อนอย่างเหมาะสม ตัวอย่างนี้เห็นได้ชัดในโยเกิร์ตที่ทำจากน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ ซึ่งมีค่า syneresis เฉลี่ยสูงสุด เพราะผ่านการให้ความร้อนเพียงครั้งเดียวในกระบวนการผลิต ซึ่งทำให้ whey protein สูญเสียสภาพทางธรรมชาติไม่เพียงพอ จะเห็นได้ว่าเมื่อนำนมพาสเจอร์ไรซ์ที่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที มาทำโยเกิร์ต ค่า syneresis ลดลงอย่างเห็นได้ชัด แต่ในกรณีโยเกิร์ตจากนมข้นจืดทั้งที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มมีเนื้อสัมผัสที่นุ่มมาก แต่กลับเกิด syneresis ใกล้เคียงกับโยเกิร์ตจากน้ำนมประเภทอื่น สันนิษฐานว่าเกิดจากผลของ stabilizer ที่มีอยู่ในน้ำนมประเภทนี้ ทำให้น้ำไม่แยกจากส่วนที่เป็น gel โดยอยู่ในสภาพเป็นของเหลวร่วมกัน และเมื่อนำผลมาพิจารณาพร้อมกับทาง subjective test พบว่าผู้ทดสอบให้คะแนนด้าน syneresis ของโยเกิร์ตจาก นมพาสเจอร์ไรซ์ที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม และโยเกิร์ตจากนมข้นจืดทั้งที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มในระดับต่ำ คือประมาณ 4.1 โยเกิร์ตจากน้ำนมประเภทอื่นนอกเหนือจากนี้ รวมทั้งโยเกิร์ตจากนมพาสเจอร์ไรซ์ที่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม คะแนนอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับทั้งหมด (5.57-6.37)

ผลทางสถิติจากการวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนในภาคผนวก จ ตารางที่ 7-10 พบว่า อิทธิพลของความเกี่ยวข้อง (interaction) ระหว่างประเภทของน้ำนม กับการให้และไม่ให้ความร้อนเพิ่มจะให้ค่า pH, TA, IF และ syneresis ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% และพบว่า การให้ความร้อนเพิ่มทำให้ค่า pH, TA และ syneresis เปลี่ยนในโยเกิร์ตธรรมชาติจากน้ำนมต่างประเภทไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% แต่การให้ความร้อนเพิ่มทำให้ค่า IF ในโยเกิร์ตที่ได้แตกต่างกัน

นอกจากนี้ พบว่าการใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลอง จะมีผลทำให้ค่า pH, TA ในแต่ละซ้ำต่างกัน ส่วนค่า IF และ syneresis พบว่าไม่ต่าง

ผลการตรวจสอบคุณสมบัติของโยเกิร์ตทาง objective และ subjective พบว่า

1. นมคินรูป นมยูเอชที ทั้งที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม ให้โยเกิร์ตที่มีคุณสมบัติด้าน pH, TA, IF และ syneresis รวมทั้ง organoleptic properties เช่น สี กลิ่น รสเปรี้ยว เนื้อสัมผัส และ syneresis
2. นมพาสเจอร์เมื่อนำมาทำโยเกิร์ต โดยไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม จะให้โยเกิร์ตที่มีค่า IF ต่ำ และเกิด syneresis สูง โดยที่เมื่อพิจารณาจาก subjective test ก็พบว่าได้คะแนนเฉลี่ยค่า คือ ประมาณ 4.1 ดังนั้นควรนำมาให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก่อน ซึ่งจะทำให้ได้โยเกิร์ตที่มีคุณสมบัติทั้ง pH, TA, IF และ syneresis รวมทั้ง organoleptic properties ด้วย
3. นมสเตอริไลซ์ที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มให้โยเกิร์ตที่มีคุณสมบัติด้าน pH, TA, IF และ syneresis ส่วน organoleptic properties พบว่าคะแนนเฉลี่ยด้านรสเปรี้ยว เนื้อสัมผัส และ syneresis ได้คะแนนเฉลี่ยระดับสูง แต่ผู้ทดสอบจะไม่ยอมรับในเรื่องสีและกลิ่น
4. นมขุ่นจัดให้โยเกิร์ตที่มีคุณสมบัติด้าน IF ไม่ดีคือ ให้โยเกิร์ตที่มีเนื้อสัมผัสเหลว ผู้ทดสอบไม่ยอมรับ รวมทั้งสี กลิ่น รสเปรี้ยว ของโยเกิร์ตจากน้ำนมประเภทนี้ ไม่เป็นที่ยอมรับ เพราะการมีสีเข้ม และมี cooked flavor ที่ไม่เข้ากันกับลักษณะของผลิตภัณฑ์

ดังนั้น น้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ คือ นมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที โดยที่นมพาสเจอร์ไรซ์ต้องนำมาให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก่อนนำไปทำโยเกิร์ต ส่วนอีก 2 ประเภทสามารถใช้ได้เลย

นอกจากผลการตรวจสอบคุณสมบัติของโยเกิร์ตทั้งทาง objective และ subjective test แล้ว ผลการตรวจสอบตัวอย่างทางกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน (TEM) ยังให้เหตุผลสนับสนุนผลการทดลองดังกล่าวข้างต้นด้วย ผลแสดงในรูปที่ 27 ซึ่งแสดง micelle ของน้ำนมประเภทต่าง ๆ คือ นมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ นมยูเอชที นมสเตอริไลซ์ และนมข้นจืด จะเห็นว่า micelle ของน้ำนมทุกประเภทยกเว้นนมพาสเจอร์ไรซ์มีผิวขรุขระ ที่ผิวมีลักษณะเหมือนขนขาที่เป็นเส้นใยยื่นออกมาแบบไม่สม่ำเสมอ (filamentous appendages) ซึ่ง Davies (26) พบว่า appendage ที่เกาะรอบ ๆ casein micelle คือ β -lg ที่สูญเสียสภาพทางธรรมชาติที่เกาะกับ K-casein ใน micelle การรวมตัวกันทำให้เกิดสารประกอบเชิงซ้อน และ filamentous appendage ทำให้ micelle มีการกระจายตัวมากขึ้น ช่วยไม่ให้ micelle เข้าใกล้กัน เพื่อหลอมรวมตัวกันเพิ่มขนาดใหญ่อขึ้น จึงเป็นการป้องกันไม่ให้เกิด syneresis หรือ เกิดเพียงเล็กน้อยในโยเกิร์ตที่ผ่านการให้ความร้อนอย่างเพียงพอ ดังนั้นจากผลการทดลองทาง TEM ทำให้ทราบว่านมคินรูป นมยูเอชที นมสเตอริไลซ์ และนมข้นจืด ผ่านการให้ความร้อนมาเพียงพอที่จะให้โยเกิร์ตที่มีเนื้อสัมผัสดี และเกิด syneresis ต่ำ เพราะน้ำนมทั้งหมดมี filamentous appendage แต่ในนมข้นจืดให้เนื้อสัมผัสที่ไม่ดีเพราะว่าผ่านการให้ความร้อนสูง ในเวลานาน ซึ่งจะเห็นได้จากรูปว่า micelle มีขนาดใหญ่อขึ้นเมื่อเทียบกับน้ำนมประเภทอื่น ในกำลังขยายเท่า ๆ กัน ซึ่งผลอันนี้สอดคล้องกันคำกล่าวของ Morr (44) ที่ว่า กระบวนการให้ความร้อนที่น้ำนมได้รับในการทำนมข้นจืดจะเหนี่ยวนำให้ casein micelle เกิดรวมตัวกันเองได้ขนาดใหญ่อขึ้น ซึ่งเป็นสาเหตุทำให้เกิด gelation ในนมข้นจืด ดังนั้นผู้ผลิตนมข้นจืดจึงต้องใส่ stabilizer ในกระบวนการผลิต

ในรูปที่ 27 c-d จะเห็นว่า micelle ของน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ มีขอบเรียบไม่เกิด filamentous appendage เหมือนกับในนมประเภทอื่น ผลอันนี้และที่กล่าวมาทั้งหมดเป็นผลสนับสนุน ผลการทดลองหาประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติที่ว่า นม-

คินรูป นมยูเอชที สามารถใช้ทำโยเกิร์ต ได้โดยไม่ต้องให้ความร้อนเพิ่ม แต่น้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ ต้องนำมาให้ความร้อนเพิ่ม

นอกจากนี้รูปที่ 29- a_1, a_2 เป็นรูปแสดง gel โยเกิร์ตธรรมชาติจากนมคินรูป จะเห็นว่าในการเกิด gel ของโยเกิร์ต micelle จะเข้าใกล้กันมากขึ้น รวมตัวกันเป็นก้อน แน่นขึ้น (เปรียบเทียบกับในรูปที่ 27-a,b จะเห็นว่า micelle ของนมคินรูปอยู่ห่างกันมากกว่าที่กำลังขยายเท่ากัน) แล้วเกิดโครงสร้างคล้าย 3 มิติ โดยมี filamentous appendage เป็นตัวเชื่อมระหว่าง micelle ไม่ให้ micelle หลอมรวมตัวกันเป็นก้อนใหญ่ ซึ่งผลนี้ทำให้มีลักษณะการอุ้มน้ำดีกว่าทำให้เนื้อสัมผัสโยเกิร์ตที่ได้นั้นแน่นกว่า และเกิด syneresis น้อยกว่า ด้วย (27)

5.3 การหา % นมถั่วเหลืองทดแทนที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ

พบว่า เมื่อใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนในระดับ 25% และ 50% เทียบกับ control (0%) นั้น % สีไข่ไก่เพิ่มสูงขึ้นตาม % นมถั่วเหลืองที่เพิ่มขึ้น แต่ยังคงอยู่ในระดับที่ยอมรับโดยผู้ทดสอบ โดยมี % สีไข่ไก่ประมาณ 13-14% เมื่อเปรียบเทียบกับผลการทดลองหาประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติที่ผ่านมา พบว่า % สีไข่ไก่ 5-8% เป็นระดับที่ยอมรับ ส่วนในระดับ 36-37% ผู้ทดสอบไม่ยอมรับ ในการทดลองนี้ทำให้ทราบว่า % สีไข่ไก่ในระดับ 13-14% ก็ยังเป็นที่ยอมรับเช่นกัน และจากผลในตารางที่ 15 พบว่า การใช้นมถั่วเหลืองทดแทนนมคินรูปในการทำโยเกิร์ต ทำให้โยเกิร์ตที่ได้ มีค่า pH ลดลง ทำนองเดียวกันค่า TA เพิ่มขึ้น ค่า IF เพิ่มขึ้นและเกิด syneresis น้อยลง เมื่อนำมาพิจารณาร่วมกับทาง subjective test แล้วพบว่า การใช้ทดแทนในระดับ 50% ทำให้โยเกิร์ตที่ได้มีเนื้อสัมผัสแข็งกระด้าง (ค่า IF ประมาณ 190 mm^{-1}) และมีกลิ่นที่รุนแรงมาก ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ ส่วนการใช้นมถั่วเหลืองทดแทนในระดับ 25% ให้เนื้อสัมผัสที่ผู้ทดสอบยอมรับ แต่ยังมีกลิ่นที่รุนแรง ดังนั้นจึงสามารถใช้นมถั่วเหลืองทดแทนได้ไม่เกิน 25% ต่อมาจึงทดลองแปรปริมาณนมถั่วเหลืองทดแทนในระดับ 5%, 10%, 15%, 20% และ 25% แล้ววางแผนการทดลองแบบสุ่มตลอดในบล็อก ทดลอง 3 ซ้ำ ได้ผลค่าสี (ในตารางที่ 16) เช่นเดียวกับที่ผ่านมาคือเมื่อใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนมากขึ้น % สีไข่ไก่จะสูงขึ้น แต่เมื่อเทียบกับผลทาง subjective test ในตารางที่ 18 พบว่า % สีไข่ไก่ในระดับนี้เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบทั้งหมด และ

คะแนนอยู่ในระดับสูง ส่วนในด้านกลิ่นนั้น ผู้ทดสอบยอมรับโยเกิดที่ไซ้ % นมถั่วเหลืองทดแทน 5-20% ส่วนการใช้แทนในระดับ 25% นั้น ผู้ทดสอบไม่ยอมรับ

เมื่อพิจารณากราฟรูปที่ 23 และตารางที่ 17, 18 พบว่าเมื่อไซ้ % นมถั่วเหลืองทดแทนเพิ่มขึ้น pH มีแนวโน้มลดลง ทานองเดียวกัน TA มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น ส่วนค่า IF มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเช่นกัน ซึ่งทำให้ syneresis มีแนวโน้มลดลง

การที่ไซ้ % นมถั่วเหลืองทดแทนเพิ่มขึ้น แล้วทำให้ pH ในโยเกิดลดลง หรือ TA เพิ่มขึ้นเป็นเพราะว่านมถั่วเหลือง (ซึ่งการเตรียมโดยไม่ได้ผ่าน solvent extraction) มีน้ำตาลขึ้นเดียวคือ glucose, raffinose และ stachyose ซึ่ง starter สามารถนำไปใช้ได้เลย (15) จึงผลิตกรดได้เร็วกว่าในนมวัว ซึ่งมีแค่น้ำตาล lactose ซึ่งเป็นน้ำตาล 2 ชั้น starter จำเป็นต้องผลิตเอนไซม์ lactase เพื่อย่อยให้เป็น glucose และ galactose ก่อนจึงนำไปใช้ได้

ส่วนการที่ไซ้ % นมถั่วเหลืองทดแทนสูงขึ้น แล้วทำให้โยเกิดที่ได้มีเนื้อสัมผัสแน่นขึ้น และเกิด syneresis น้อยลงนั้น เนื่องจากการเพิ่ม % นมถั่วเหลืองทดแทนสูงขึ้น ทำให้ผลิตกรดหรือน้ำนมผสมมีปริมาณโปรตีนสูงขึ้น เห็นได้จากตารางที่ 28 โดยที่ Davies (20) กล่าวว่า เมื่อโปรตีนเพิ่มสูงขึ้น จะทำให้ตะกอนโยเกิดที่ได้แน่นกว่า และการตกตะกอนเกิดขึ้นช้ากว่า นอกจากนี้การเพิ่ม % นมถั่วเหลืองยังเป็นการเพิ่มปริมาณโปรตีนชนิดที่แตกต่างกับโปรตีนของนมวัว กล่าวคือ โปรตีนของนมวัวประกอบด้วย casein เป็นส่วนใหญ่ (ประมาณ 80%) ที่เหลือเป็น whey protein (2) ส่วนโปรตีนของนมถั่วเหลือง ประกอบด้วย globulin ประมาณ 85% ที่เหลือเป็น albumin, proteose และพวก conjugated protein (12) โปรตีนที่ต่างกันของนมถั่วเหลืองกับนมวัวนี้ อาจเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้เนื้อสัมผัสของโยเกิดที่ได้มีความแน่นต่างกัน โดยพบว่าโปรตีนในนมถั่วเหลืองให้ลักษณะเนื้อที่แน่นกว่าโปรตีนของนมวัว และทำให้เกิด syneresis ต่ำด้วย

ผลทางสถิติจากการวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนในภาคผนวก จ ตารางที่ 16-20 พบว่าการใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลองมีผลทำให้ค่า pH, TA ในแต่ละซ้ำต่างกัน ส่วนค่า IF และ syneresis ไม่ต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ

เชื่อมั่น 95% และยังพบว่าเมื่อใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนต่างกัน ทำให้ค่า pH, IF และ syneresis แตกต่างกันไป แต่ไม่ทำให้ค่า TA แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% แม้จากการวิเคราะห์ผลทางสถิติ พบว่ามีความแตกต่าง แต่เมื่อนำมาพิจารณาพร้อมกับผลทาง subjective test พบว่า ผู้ทดสอบยอมรับทั้งหมดในด้าน สี รส-เปรี้ยว เนื้อสัมผัส และ syneresis ยกเว้นในด้านกลิ่นผู้ทดสอบไม่ยอมรับการใช้ทดแทนในระดับ 25% โดยให้คะแนนต่ำกว่าระดับที่ยอมรับ ดังนั้นเราจึงสรุปว่าสามารถใช้นมถั่วเหลืองทดแทนนมคินรูปได้ 20% ในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ

และ เมื่อนำโยเกิร์ตธรรมชาติจากนมผสมระหว่างนมคินรูปและนมถั่วเหลืองในอัตราส่วน 80 : 20 ไปตรวจสอบทางกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอน ผลแสดงดังรูปที่ 29 -b₁, b₂ พบว่า gel ที่ได้มีเม็ดกลมขอบเรียบที่ติดอ่อนกว่า micelle ของน้ำนมรวมอยู่ด้วย ซึ่งสันนิษฐานว่าเป็นโปรตีนของนมถั่วเหลือง ซึ่งผลอันนี้สนับสนุนโดยรูปที่ 28 ซึ่งเป็นรูปถ่ายจากกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนแบบ TEM ของนมถั่วเหลือง จะเห็นว่า มีลักษณะเป็นเม็ดกลม ที่มีสีอ่อนกว่าของน้ำนม ซึ่งเม็ดกลมนี้ไปปรากฏอยู่ใน gel ของโยเกิร์ตธรรมชาติจากนมผสม และจะเห็นได้ว่าการเกิด gel นั้น ลักษณะการจัดตัวให้เป็นโครงสร้างตาข่าย 3 มิติ เหมือนกันโยเกิร์ตธรรมชาติจากนมคินรูป

5.4 การหา % starter และ % น้ำตาลที่เหมาะสมร่วมกันในการทำโยเกิร์ตหวาน

จะเห็นว่าเมื่อใช้ starter สูงขึ้น ค่า pH ลดลงเนื่องจากมีจำนวน starter มากขึ้นสามารถผลิตกรดได้มากขึ้น ท่านองเดียวกับค่า TA มีแนวโน้มเพิ่มขึ้น ส่วนค่า IF ก็มีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเช่นกัน จึงทำให้ค่า syneresis มีแนวโน้มลดลง เมื่อพิจารณาเปรียบเทียบการใช้น้ำตาลต่างกันในระดับ 4% กับ 5% การใช้น้ำตาลต่ำกว่าจะให้ค่า pH ในโยเกิร์ตต่ำกว่า เพราะว่าการมีปริมาณน้ำตาลซูโครสที่ต่ำกว่าเป็นสภาวะที่ starter เจริญได้ดีกว่า (45) และยังให้ค่า IF ที่สูงกว่าเพราะว่าโมเลกุลของน้ำตาลไปแทรกอยู่ใน gel น้อยกว่า ทำให้เกิด syneresis ต่ำกว่าด้วย

การวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนทางสถิติ ในตารางที่ 26-29 ในภาคผนวก จ พบว่าเมื่อใช้ % starter ต่างกันในระดับ 3%, 4% และ 5% ทำให้ค่า pH, TA แตกต่าง

แต่ค่า IF และ syneresis ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% การใช้ starter 3% ทำให้ pH ในโยเกิร์ตต่างกับการใช้ starter 4% และ 5% ส่วนการใช้ starter 4% กับ 5% นั้นให้ผลไม่ต่างกัน ส่วนผลการตรวจสอบ TA ให้ผลสอดคล้องกันกับการตรวจสอบ pH และเมื่อนำค่านี้มาพิจารณาพร้อมกับ Subjective test แล้วพบว่าผู้ทดสอบชอบโยเกิร์ตที่มีค่า pH ต่ำมากกว่า คือ พบว่าคะแนนเฉลี่ยด้านรสชาติของการใช้ starter 4% และ 5% มีค่าใกล้เคียงกัน และสูงกว่าการใช้ starter 3% นอกจากนี้การใช้ starter ต่างกันในระดับ 3%, 4% และ 5% ให้ค่า IF และ syneresis ในโยเกิร์ตไม่ต่างกัน เป็นเพราะเหตุผลเดียวกับกับใน ผลการหา % starter ที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ กล่าวคือ การใช้ starter 1-5% ไม่ทำให้ค่า IF และ syneresis แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ที่ระดับความเชื่อมั่น 95% เพราะว่ำน้ำนมที่ใช้ทำโยเกิร์ตเป็นประเภทเดียวกัน ซึ่งเดิมผ่านกระบวนการผลิตที่ให้ความร้อนมาเหมือนกัน ซึ่งการใช้ starter ต่างกันในระดับนี้มีผลต่อค่า IF และ syneresis น้อยกว่ากระบวนการให้ความร้อนที่น้ำนมได้รับในขั้นตอนการผลิต

เมื่อพิจารณาผลการวิเคราะห์ทางสถิติ ของการใช้ % น้ำตาลต่างกันในระดับ 4% และ 5% พบว่า ทำให้ค่า pH, TA และ syneresis ในโยเกิร์ตไม่แตกต่างกัน แต่ทำให้ค่า IF แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% โดยที่การใช้น้ำตาล 4% ให้ค่า IF ในโยเกิร์ตที่สูงกว่าซึ่งเมื่อนำมาพิจารณาด้วยผลทาง subjective test แล้วปรากฏว่าผู้ทดสอบชอบมากกว่า

นอกจากนี้ ผลการวิเคราะห์ทางสถิติยังพบว่า อิทธิพลของความเกี่ยวข้องกับระหว่าง % starter และ % น้ำตาล จะทำให้ค่า pH, TA, IF และ syneresis ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ส่วนการใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลอง จะมีผลทำให้ค่า pH, TA, IF และ syneresis ในแต่ละซ้ำต่างกัน

จากผลการตรวจสอบทั้งทาง objective และ subjective สามารถสรุปได้ว่าในการที่โยเกิร์ตหวานนั้นจะ

1. เลือกใช้น้ำตาล 4% เพราะให้ค่า pH, TA และ syneresis เฉลี่ยไม่แตกต่างกับการใช้น้ำตาล 5% แต่ทำให้ค่า IF เฉลี่ยแตกต่างโดยให้ค่า IF ที่สูงกว่า ซึ่งผู้ทดสอบชอบมากกว่า

2. เลือกใช้ starter 4% เพราะให้ค่า pH, TA, IF, syneresis เฉลี่ยไม่แตกต่างกับการใช้ 5% แต่ทำให้ pH แตกต่างกับการใช้ starter 3% และให้รสชาติเป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบมากกว่า

5.5 การหาประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตหวาน

น้ำนมทั้ง 5 ประเภท เมื่อนำมาทำโยเกิร์ตหวาน แล้วทำให้สีของผลิตภัณฑ์ได้เมื่อตรวจสอบโดยใช้ Macbeth Munsell Disc Colorimeter แตกต่างกัน ซึ่งได้ผลเหมือนกับการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ จึงแสดงผลไว้ในตารางเดียวกันคือตารางที่ 11 ทำให้ทราบว่าการเติมน้ำตาลลงไป 4% ของน้ำนมไม่ทำให้สีในโยเกิร์ตที่ได้เปลี่ยนแปลง ดังนั้นในการตรวจสอบสีจึงให้ผลเช่นเดียวกัน คือ โยเกิร์ตหวานจากนมสเตอริไลซ์ และนมข้นจืด ให้สีที่ผู้ทดสอบไม่ยอมรับ ส่วนโยเกิร์ตจากนมคั้นรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที ให้สีที่ผู้ทดสอบยอมรับ ในด้านกลิ่นที่ทำเฉพาะ subjective test ปรากฏว่าโยเกิร์ตจากนมสเตอริไลซ์ได้ค่าคะแนนเฉลี่ยในระดับค่าคือ ประมาณ 4.5 และ โยเกิร์ตจากนมข้นจืดให้ค่าคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่า คือ 4.0 (ดูในตารางที่ 24)

จากผลการทดลองในรูปที่ 25 ตารางที่ 23 และ 24 และจากผลการวิเคราะห์ค่าความแปรปรวนในภาคผนวก จ ตารางที่ 36 -40 พบว่า การใช้น้ำนมต่างประเภททำให้โยเกิร์ตที่ได้มีค่า pH, TA, IF และ syneresis เฉลี่ยแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% พบว่าโยเกิร์ตจากนมข้นจืดให้ค่า pH เฉลี่ยสูงสุด รองลงมาเป็นโยเกิร์ตจากนมพาสเจอร์ไรซ์ นมสเตอริไลซ์ นมยูเอชที และนมคั้นรูป ตามลำดับ การที่นมข้นจืดให้ค่า pH เฉลี่ยสูงสุด เนื่องจาก การให้ความร้อนที่สูง และเวลานาน จะทำลายวิตามิน และ bacteria growth factor ซึ่งทำให้ starter เจริญผลิกรดได้ช้า (20) นอกจาก

นั้นมทุกประเภท เมื่อนำมาทำโยเกิร์ตสหวานโดยไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม จะทำให้ค่า pH ในโยเกิร์ตที่สูงกว่าการนำมาทำโยเกิร์ตโดยผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม ซึ่งจะเห็นได้ชัดในน้ำนมพาสเจอร์ไรซ์ ทั้งนี้เนื่องจาก total viable plate count เริ่มต้นในน้ำนมประเภทนี้มีอยู่สูงกว่าน้ำนมประเภทอื่น ดังนั้นเมื่อนำมาให้ความร้อนเพิ่ม ความร้อนนี้จะทำลายแบคทีเรียที่มีดั้งเดิมรวมทั้งที่อาจปนเปื้อนกับน้ำคาลที่เติม จึงทำให้ starter เจริญและผลิตกรดได้ดีกว่า ส่วนในน้ำนมประเภทอื่นก็เช่นกันที่พบว่าให้ความร้อนเพิ่มแล้ว ทำให้ค่า pH ลดลงหรือค่า TA เพิ่มขึ้น เนื่องจากความร้อนจะทำลายแบคทีเรียซึ่งอาจปนเปื้อนมากับน้ำคาล ซึ่งสามารถเจริญแข่งกับ starter ที่ใช้ inoculate นอกจากนี้การให้ความร้อนเพิ่มยังเป็นการช่วยไล่ก๊าซออกซิเจนออกซึ่งเป็นสภาวะที่พวก Lactobacilli ชอบมากกว่า (20) เมื่อนำผลทางด้าน pH และ TA มาพิจารณาพร้อมกับผลทาง subjective ในด้านรสชาติแล้วพบว่า โยเกิร์ตจากนมข้นจืดและนมสเตอริไลซ์ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ และยังพบอีกว่า การให้ความร้อนเพิ่มแก่น้ำนมก่อนนำมาทำโยเกิร์ต ทำให้ค่าคะแนนเฉลี่ยด้านรสชาติของโยเกิร์ตเพิ่มขึ้น เมื่อเทียบกับโยเกิร์ตที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม และเมื่อนำมาวิเคราะห์ผลทางสถิติพบว่า การให้ความร้อนเพิ่มแก่น้ำนม ในการทำโยเกิร์ตสหวานทำให้ค่าคะแนนเฉลี่ยด้านรสชาติแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

นอกจากนี้การวิเคราะห์ผลทางสถิติพบว่า อิทธิพลของความเกี่ยวข้อง (interaction) ระหว่างประเภทของน้ำนมกับการให้และไม่ให้ความร้อนเพิ่ม จะทำให้ค่า pH, TA, IF, syneresis ไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% และ การใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลองจะมีผลทำให้ค่า pH, TA, IF ในแต่ละซ้ำต่างกัน ส่วนค่า syneresis พบว่าไม่ต่าง

เมื่อพิจารณาคุณสมบัติด้าน index of firmness และ syneresis พบว่าค่า IF เฉลี่ยของโยเกิร์ตที่ทำจากน้ำนมที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มแตกต่างกับโยเกิร์ตที่ทำจากน้ำนมที่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มอย่างเห็นได้ชัด โดยพบว่าการให้ความร้อนแก่น้ำนมเพิ่มจะทำให้ค่า IF เฉลี่ยเพิ่มขึ้น ทั้งนี้เนื่องจากเป็นการเพิ่ม denatured whey protein ทำให้ gel ที่ได้นั้นขึ้น (23)

โยเกิดจากนมข้นจืดทั้งที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม และโยเกิดจากนมพาสเจอร์ไรซ์ที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มมีค่า IF ค่ามากไม่สามารถวัดได้ จึงไม่ได้แสดงในกราฟรูปที่ 25 ทั้งนี้เนื่องจากถ้วยที่บรรจุโยเกิดสูงเพียง 40 มิลลิเมตร ในการวัดค่า IF ได้ทำการจับเวลาที่หัว เข็มสามารถเคลื่อนที่ผ่านเนื้อโยเกิดเป็นเวลา 5 วินาที ซึ่งในกรณีนี้ไม่สามารถวัดได้เพราะหัว เข็ม เคลื่อนที่ลงมาสุดถ้วยก่อนเวลา 5 วินาที ดังนั้นในการคำนวณจึงใช้ค่า IF สูงสุดที่เป็นไปได้คือ $25 \text{ mm}^{-1} (x)$ โดยคิดจากสูตรคือ ถ้าหัว เข็มเคลื่อนที่ได้ระยะทาง $\geq 40 \text{ mm}$ จะคำนวณค่า IF ได้ $\leq 25 \text{ mm}^{-1}$

การที่โยเกิดจากนมพาสเจอร์ไรซ์ที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่มให้ค่า IF ค่ามากจนไม่สามารถวัดได้เนื่องจากผ่านการให้ความร้อนที่ในเวลาสั้นไปคือที่ 74-81 องศาเซลเซียส 16 วินาที ทำให้ whey protein สูญเสียสภาพไม่เพียงพอที่จะตกตะกอนลงมา และรวมตัวกับ casein ทั้งยังมีผลของน้ำตาลที่เดิมลงไปก็ไปแทรกอยู่ใน gel ซึ่งทำให้ gel ที่ได้นิ่มมากขึ้น ส่วนโยเกิดจากนมข้นจืดให้ค่า IF ค่า เนื่องจากนมข้นจืดผ่านการให้ความร้อนสูง ในเวลานานคือประมาณ 110-120 องศาเซลเซียส 15-20 นาที ความร้อนนี้จะไปทำลาย casein ทำให้ casein สูญเสียคุณสมบัติในการ swell และรวมกับน้ำ ขณะเกิด gel (20) รวมทั้งยังมีผลจากการเติมน้ำตาลอีกด้วย

ส่วนผลทางด้าน syneresis ก็สอดคล้องกับทาง IF โดยพบว่าโยเกิดที่มีค่า IF สูง จะเกิด syneresis ค่า อันนี้ยกเว้นในนมข้นจืดอีกเช่นกันที่มีค่า IF ค่า ซึ่งควรเกิด syneresis สูงแต่กลับเกิด syneresis โกล้เคียงกับโยเกิดจากนํ้านมประเภทอื่น ทั้งนี้เนื่องจากผลของ stabilizer ที่มีอยู่ในนํ้านมประเภทนี้ ทำให้นํ้าไม่แยกจากส่วนที่เป็น gel โดยอยู่ในสภาพเป็นของเหลวร่วมกันซึ่งเมื่อนํ้าผลทางด้าน IF และ syneresis นี้มาพิจารณาร่วมกับ subjective test จะพบว่า ผู้ทดสอบไม่ยอมรับโยเกิดที่ทำจากนมพาสเจอร์ไรซ์ ที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม และโยเกิดจากนมข้นจืดทั้งที่ผ่านและไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม และยังพบว่า ผู้ทดสอบให้คะแนนด้าน เนื้อสัมผัสโยเกิดที่ทำจากนํ้านมที่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม มากกว่าโยเกิดที่ทำจากนํ้านมที่ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม ซึ่งเมื่อนํ้าวิเคราะห์ทางสถิติพบว่ามีความแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ส่วนผลทาง subjective test ด้าน syneresis ให้ผลสอดคล้องกับด้านเนื้อสัมผัส

จากผลการตรวจสอบทาง objective test และ subjective test สรุปได้ว่า

1. ประเภทของน้ำนมที่ให้อิโกลูโลซิสโดย starter 4% และน้ำตาล 4% ที่มีคุณสมบัติ และเป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ คือ นมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที โดยต้องนำมาให้ความร้อนเต็มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก่อนนำมาทำอิโกลูโลซิส
2. นมสเตอริไลซ์ให้อิโกลูโลซิสที่มีคุณสมบัติด้าน เนื้อสัมผัส syneresis แต่มีคุณสมบัติด้านสี กลิ่น รสชาติ ไม่ดี ไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ
3. นมข้นจืด ให้อิโกลูโลซิสที่มีคุณสมบัติด้าน สี กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส ไม่ดีไม่เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบ

นอกจากการตรวจสอบทาง objective และ subjective test แล้วยังตรวจสอบตัวอย่างอิโกลูโลซิสจากนมคินรูป ทางกล้องจุลทรรศน์อิเล็กตรอนอีกด้วย พบว่าการเกิด gel ให้ลักษณะ เช่นเดียวกับกับอิโกลูโลซิสธรรมชาติจากนมคินรูป และนมผสมระหว่างนมคินรูปและนมถั่วเหลือง แต่ gel ที่ได้มีที่ว่างมากกว่าในอิโกลูโลซิสธรรมชาติ ซึ่งสันนิษฐานว่ามีโมเลกุลบางอย่างมาแทรกอยู่ ซึ่งอาจเป็นน้ำตาลซูโครส

5.6 การหา % นมถั่วเหลืองทดแทนที่เหมาะสมในการทำอิโกลูโลซิส

การใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทน 5 ระดับนี้ ทำให้สีของผลิตภัณฑ์ได้ต่างกัน เมื่อตรวจสอบโดย Macbeth Munsell Disc Colorimeter ซึ่งได้ผลเหมือนกันกับการหา % นมถั่วเหลืองทดแทนในการทำอิโกลูโลซิสธรรมชาติ จึงแสดงผลได้ในตารางเดียวกันคือตารางที่ 16 เมื่อพิจารณาผลทาง subjective test พบว่า สีของอิโกลูโลซิสที่ใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนในระดับ 0-25% ผู้ทดสอบยอมรับทั้งหมด ส่วนในด้านกลิ่นก็ยอมรับทั้งหมดเช่นกัน แต่พบว่ายิ่งถ้าใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนสูงขึ้นค่าคะแนนเฉลี่ยจะลดลงตามลำดับ

เมื่อพิจารณากราฟรูปที่ 26 ตารางที่ 26 และ 27 พบว่า ค่า pH, TA, IF และ syneresis เฉลี่ยของอิโกลูโลซิสจากนมผสมที่ใช้นมถั่วเหลืองทดแทนสูงขึ้นค่า IF มีแนวโน้มสูงขึ้น เช่นเดียวกับค่า syneresis มีแนวโน้มลดลง ทั้งนี้เป็นเพราะว่า การเพิ่ม % นมถั่วเหลืองทดแทนเป็นการเพิ่ม % โปรตีนซึ่งทำให้เนื้อสัมผัสในอิโกลูโลซิสแน่นขึ้น (20) และยัง

เป็นการเพิ่ม % โปรตีนของนมถั่วเหลือง ซึ่งแตกต่างจากนมวัว ซึ่งพบในการทดลองนี้ว่าโปรตีนของนมถั่วเหลืองให้ลักษณะเนื้อโย เกิดที่แน่นกว่า เมื่อนำมาวิเคราะห์ผลทางสถิติแล้วพบว่าการใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนในระดับ 5%, 10%, 15%, 20% และ 25% ทำให้ค่า pH, TA, IF และ syneresis เปลี่ยนไม่แตกต่างอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95% ผลอันนี้แตกต่างกับในการทดลองหา % นมถั่วเหลืองทดแทนที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติที่พบว่า การใช้ % นมถั่วเหลืองทดแทนต่างกัน ทำให้ค่า pH, IF และ syneresis เปลี่ยนต่างกัน ผลที่ต่างกันนี้สันนิษฐานว่า เกิดจากการเติมน้ำตาลซูโครส ลงในน้ำนมผสมเป็นผลให้การเจริญของจุลินทรีย์ในน้ำนมผสมที่มีนมถั่วเหลืองทดแทนอยู่ต่างกัน (5-25%) เป็นไปเหมือนกันตลอดระยะเวลาการบ่ม และการใช้ starter คนละขวดกันในแต่ละซ้ำของการทดลองทำให้ค่า pH และ TA ในแต่ละซ้ำต่างกัน ส่วนค่า IF และ syneresis ในแต่ละซ้ำไม่ต่างอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95%

ดังนั้นในการทดลองชิ้นนี้สามารถสรุปได้ว่า สามารถใช้นมถั่วเหลืองทดแทนได้ 25% ในการทำโยเกิร์ตหวานและไม่ต้องให้ความร้อนเพิ่ม และเมื่อเปรียบเทียบกับผลในโยเกิร์ตธรรมชาติแล้วพบว่า ใช้ % ถั่วเหลืองทดแทนได้สูงขึ้นเนื่องจากมีการเติมน้ำตาลลงไปจึงทำให้รสชาติดีกว่า ซึ่งจะช่วยให้ผู้ทดสอบยอมรับในด้านกลิ่นมากขึ้น

นอกจากนี้ยังทำการศึกษา gel ของโยเกิร์ตหวานจากนมผสมระหว่างนมคินรูปและนมถั่วเหลืองในอัตราส่วน 75:25 แสดงดังรูปที่ 29 -d₁, d₂ พบว่าให้ลักษณะ gel ที่คล้ายกับในโยเกิร์ตหวานจากนมคินรูป แต่แตกต่างตรงที่มีเบ็ดกลมของเรียบที่สันนิษฐานว่าเป็นโปรตีนในนมถั่วเหลืองแทรกอยู่ใน gel ด้วย

เมื่อนำโยเกิร์ตจากนมวัวที่ทำการทดลองแล้วพบว่ามีความปลอดภัย เป็นที่ยอมรับของผู้ทดสอบทั้งรสธรรมชาติ และรสหวาน มาพิจารณาเปรียบเทียบกับโยเกิร์ตที่มีจำหน่ายในท้องตลาดและเป็นที่ยอมรับได้แก่ โยเกิร์ตราไฟร์โบสค์ ในด้านคุณสมบัติต่าง ๆ เช่น pH, TA, IF, syneresis, สี และ total viable plate count ได้ผลดังแสดงในตารางหน้าถัดไป

ค่าตรวจสอบ	โยเกิร์ตธรรมชาติจาก					โยเกิร์ตหวานจาก			โยเกิร์ตรา พร็อบiotic *
	นมคืนรูปที่ไม่ ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมคืนรูปที่ ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมพาสเจอร์ ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมยูเอชที ไม่ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมยูเอชที ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมคืนรูป ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมพาสเจอร์ ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	นมยูเอชที ผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม	
pH	4.28+0.15	4.28+0.13	4.27+0.08	4.15+0.09	4.22+0.03	4.20+0.05	4.28+0.08	4.30+0.10	3.94+0.22
TA (% lactic acid)	1.09+0.12	1.13+0.17	1.13+0.12	1.16+0.10	1.10+0.07	1.23+0.11	1.08+0.08	1.10+0.12	1.38+0.07
IF ₋₁ (mm ⁻¹)	56.57+13.80	47.84+1.38	55.24+6.22	44.14+1.97	55.37+19.22	59.86+27.32	76.57+40.41	45.77+14.74	31.18+8.50
Syneresis (%)	37.85+2.76	39.22+2.07	39.37+1.58	36.71+2.42	37.98+0.82	37.76+1.31	38.74+2.46	36.53+3.68	39.26+5.09
% สไลโก้	8	8	5	7.5	7.5	8	5	7.5	7.5
Total viable plate count (โคโลนี/กรัม)	1.0 x 10 ⁸	-	-	-	-	1.2 x 10 ⁸	-	-	6.7 x 10 ⁸

- ไม่ได้ตรวจสอบ

* ผลจากการสุ่มตัวอย่างมาตรวจสอบ 6 ซ้ำ

จะเห็นว่าโยเกิร์ตทำขึ้นมีค่า pH เฉลี่ยอยู่ในช่วงประมาณ 4.1-4.3 ซึ่งเป็นค่าสูงกว่าโยเกิร์ตของไฟรโมสต์ ซึ่งมีค่า pH เฉลี่ยเป็น 3.94 เล็กน้อย เท่านั้นเองเดียวกับ TA มีค่าอยู่ในช่วงประมาณ 1.00-1.23 ซึ่งเป็นค่าที่ต่ำกว่าค่า TA ของโยเกิร์ตตราไฟรโมสต์ ส่วนค่า IF พบว่า ค่าอยู่ในช่วงประมาณ $45-60 \text{ mm}^{-1}$ โดยที่โยเกิร์ตของไฟรโมสต์มีค่า IF ประมาณ 31 mm^{-1} ซึ่งค่านี้อาจเปรียบเทียบกันไม่ได้ แม้ว่าจะใช้หัวเข็ม penetrometer เดียวกันในการวัด เนื่องจากใช้ภาชนะคนละขนาด ภาชนะที่ใช้ในการทดลองมีขนาด 2.5 ออนซ์ ส่วนภาชนะของไฟรโมสต์มีขนาด 6 ออนซ์ ซึ่งทำให้หัวเข็มสามารถ penetrate ได้ในระยะทางที่ยาวกว่า และแรงดันจาก gel อาจจะไม่เท่ากันเนื่องจากแรงดันจากขอบด้วยที่มีระยะไม่เท่ากันจะต่างกัน ในด้าน syneresis โยเกิร์ตตราไฟรโมสต์มีค่าประมาณ 39% ส่วนโยเกิร์ตทำขึ้นมีค่าอยู่ในช่วง 36-40% ซึ่งมีค่าใกล้เคียงกัน โยเกิร์ตทำขึ้นไม่ได้ใส่ stabilizer แต่การผลิตในอุตสาหกรรมอาจต้องใช้ stabilizer ช่วยด้วย เนื่องจากในการลำเลียงและขนส่งอาจเกิดการกระแทกกระแทกขึ้นคือ gel การใส่ stabilizer จะช่วยลดการเกิด syneresis ได้

ในด้านสีพบว่าโยเกิร์ตทั้งหมดมี % สีไขไก่ใกล้เคียงกัน ซึ่งระดับนี้จากการทดลองพบว่าผู้ทดสอบยอมรับทั้งหมด และผลการตรวจสอบ total viable plate count ของโยเกิร์ตบางตัวอย่างที่ทำขึ้น ปรากฏว่าให้ผลใกล้เคียงกับโยเกิร์ตของไฟรโมสต์ โดยพบว่ามีจุลินทรีย์อยู่ในช่วง 10^8 เซล/กรัม

นอกจากนี้การตรวจสอบคุณสมบัติทางกายภาพ จุลินทรีย์ กับองค์ประกอบทางเคมีของโยเกิร์ต 4 ชนิด ซึ่งแสดงผลในตารางที่ 28 จะเห็นว่า คุณสมบัติของโยเกิร์ตทั้ง 4 ในด้าน pH และ TA มีค่าใกล้เคียงกัน ส่วนค่า IF และ syneresis ก็ไม่แตกต่างกันมากนัก แต่พบว่าโยเกิร์ตจากนมผสมที่มีการใช้นมถั่วเหลืองทดแทน (ตัวอย่าง B และ D) จะเกิด syneresis ต่ำกว่าอย่างเห็นได้ชัด ส่วนองค์ประกอบทางเคมีที่ต่างกันของโยเกิร์ตทั้ง 4 เช่น total solid, ไขมัน, โปรตีน, น้ำตาล และเถ้า เกิดเนื่องจากนํ้านมเริ่มต้นที่ใช้ผลิตต่างกัน รวมทั้งมีการเติมน้ำตาลลงในโยเกิร์ตสหวาน และเมื่อพิจารณาเทียบกับมาตรฐานนมเปรี้ยวของกระทรวงสาธารณสุข (24) แล้ว พบว่าโยเกิร์ตทำขึ้นได้มาตรฐานทุกด้าน รวมทั้งมาตรฐานด้านจุลินทรีย์ที่กำหนดว่าต้องมีจุลินทรีย์ (starter) หลงเหลือจากการหมัก และปราศจาก *E. coli* ใน 0.1 กรัม ในการตรวจสอบโยเกิร์ตทั้ง 4 พบว่า มีจุลินทรีย์ (starter) อยู่ประมาณ 10^8 เซล/กรัม และตรวจไม่พบ *E. coli* ในอาหาร 1 กรัม รวมทั้งในการทำโยเกิร์ตทั้งหมดไม่มีการใส่วัตถุกันเสีย และสารให้ความหวานแทนน้ำตาลด้วย

สรุปและข้อเสนอแนะ

จากผลการทดลองที่ผ่านมาสามารถสรุปได้ว่า

1. % starter ที่เหมาะสมสำหรับใช้ในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติคือ 2% ซึ่งอาจใช้ได้มากกว่านี้ตามความเหมาะสม เช่นถ้า activity ของ starter ค่าก็ใช้ในระดับที่สูงขึ้น
2. ประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ คือนมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที โดยที่นมพาสเจอร์ไรซ์ต้องให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที
3. % นมถั่วเหลืองที่เหมาะสมในการใช้ทดแทนนมคินรูป ในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติคือ 20% ถ้านมถั่วเหลืองเริ่มต้นผ่านกระบวนการขจัดกลิ่นที่ทำให้กลิ่นถั่วลดลงแล้ว % ที่ใช้ทดแทนอาจทำได้สูงกว่านี้
4. % starter และ % น้ำตาลที่เหมาะสมร่วมกันในการทำโยเกิร์ตหวานคือ อย่างละ 4% ของน้ำหนักนม
5. ประเภทของน้ำนมที่เหมาะสมในการทำโยเกิร์ตหวาน คือ นมคินรูป นมพาสเจอร์ไรซ์ และนมยูเอชที ทั้งหมดต้องให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ก่อนนำมาทำโยเกิร์ต
6. % นมถั่วเหลืองที่เหมาะสมในการใช้ทดแทนนมคินรูปในการทำโยเกิร์ตหวานคือ 25% โดยไม่ต้องผ่านการให้ความร้อนเพิ่ม

ข้อ เสนอแนะ

1. ในการทำโยเกิร์ตธรรมชาติ ถ้าเป็นในโรงงานอุตสาหกรรม การใช้นมคั้นรูปก็ควรให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ด้วย เพราะน้ำที่ใช้ผสม และปริมาณที่มากอาจทำให้มีการปนเปื้อนได้ง่าย ผลการทดลองที่ได้นี้ ทำในห้องทดลองซึ่งใช้น้ำกั้นในการผสมคั้นรูป ซึ่งในสภาวะจริงในอุตสาหกรรมนั้นอาจแตกต่างกันในห้องทดลอง เพื่อให้แน่ใจว่าจะไม่มีจุลินทรีย์ปนเปื้อนไปขัดขวางการเจริญของ starter ควรให้ความร้อนเพิ่มที่ 85 องศาเซลเซียส 30 นาที ส่วนนมยูเอชทีในโรงงาน ถ้านำมาใช้ทำโยเกิร์ตก็ไม่มีปัญหาเรื่องจุลินทรีย์อยู่แล้ว

2. เมื่อพิจารณาจากแง่คุณประโยชน์ของโยเกิร์ตและกระบวนการผลิตที่ไม่ยุ่งยากแล้ว น่าจะมีการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่จากโยเกิร์ต เช่น drinking yogurt, soft ice cream จากโยเกิร์ต เป็นต้น



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย