

อุปกรณ์และวิธีดำเนินการวิจัย



2.1 อุปกรณ์ที่สำคัญและเคมีภัณฑ์

2.1.1 อุปกรณ์ที่สำคัญ

เครื่องเขย่า (shaker) รุ่น G-10 ของบริษัท New Brunswick Scientific Co. Inc., U.S.A.

เครื่องวัดการดูดกลืนแสง (spectrophotometer) รุ่น spectronic 21 ของบริษัท Bausch & Lomb, U.S.A.

เครื่องวัดค่าพีเอช (pH meter) รุ่น 70 ของบริษัท Beckman, U.S.A.

ตู้อบแห้ง (hot air oven) รุ่น UL-80 ของบริษัท Memmert GmbH, Germany

อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ (water bath) ของบริษัท Tokyo Rikakikai Co.Ltd., Japan

อ่างน้ำปรับอุณหภูมิ (water bath) ของบริษัท Memmert GmbH, Germany

หม้ออบฆ่าเชื้อด้วยไอน้ำ (autoclave) รุ่น HA-36 ของบริษัท Hirayama Manufacturing Corporation, Japan

ถังหมัก (fermenter) รุ่น EIM-FER 8009 MD และชุดควบคุมสภาวะของบริษัท L.E. Marubishi Co.Ltd., Japan

2.1.2 เคมีภัณฑ์

ดี (+) กลูโคสโมโนไฮเดรต (D(+)) glucose monohydrate) ของบริษัท E.Merck Darmstadt, Germany

แคลเซียมคาร์บอเนต (CaCO<sub>3</sub>) ของบริษัท Fluka Chemica, Switzerland



เฟอร์รัสซัลเฟต ( $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

แมงกานีสซัลเฟต ( $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

แมกนีเซียมซัลเฟต ( $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

โพแตสเซียมไดไฮโดรเจนฟอสเฟต ( $\text{KH}_2\text{PO}_4$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

แอมโมเนียมซัลเฟต ( $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

โซเดียมออกซาเลต ( $\text{C}_2\text{Na}_2\text{O}_4$ ) ของบริษัท E.Merck Darmstadt, Germany

แอมโมเนียมออกซาเลต ( $(\text{COONH}_4)_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ ) ของบริษัท May and Baker Ltd.

Dagenham, England

โพแตสเซียมเปอร์มันังกาเนต ( $\text{KMnO}_4$ ) ของบริษัท BDH laboratory Chemicals

Ltd., England

กรดไดไนโตรซาลิซิลิก ( $\text{C}_7\text{H}_4\text{N}_2\text{O}_7$ ) ของบริษัท E.Merck Darmstadt,

Germany

กรดซัลฟูริก ( $\text{H}_2\text{SO}_4$ ) ของบริษัท Mallinckrodt Inc.

Kentucky, U.S.A.

กรดไฮโดรคลอริก ( $\text{HCl}$ ) ของบริษัท E.Merck Darmstadt, Germany

โซเดียมโพแตสเซียมคาร์เตรต ( $\text{C}_4\text{H}_4\text{KNaO}_6 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$ ) ของบริษัท May and Baker

Ltd. Dagenham, England

ฟีนอล ( $\text{C}_6\text{H}_5\text{OH}$ ) ของบริษัท E.Merck Darmstadt, Germany

พีจีโอ เอนไซม์ (PGO enzymes) ของบริษัท Sigma St.Louis, U.S.A.

ไดอะนิซีน ไดไฮโดรคลอไรด์ (O-dianisidine dihydrochloride) ของ

บริษัท Sigma St.Louis, U.S.A.



## 2.2 จุลินทรีย์

2.2.1 จุลินทรีย์ที่ใช้หมักข้าว เป็นจุลินทรีย์ที่ผลิตเอนไซม์แอลฟาอไมเลสและกลูโคอไมเลสได้สูง ได้แก่

*Rhizopus oryzae*

*Aspergillus oryzae*

*Aspergillus niger*

เป็นจุลินทรีย์ที่ได้รับอนุเคราะห์จาก ห้องปฏิบัติการจุลชีววิทยาอุตสาหกรรม ภาควิชาจุลชีววิทยา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

2.2.2 จุลินทรีย์ที่ใช้ในการผลิตกรดกลูโคนิก ได้แก่

*Aspergillus* sp. G153

เป็นจุลินทรีย์ที่แยกและคัดเลือกจากดินในประเทศไทย และพบว่าสามารถผลิตกรดกลูโคนิกได้ชนิดเดียว (Homofermentative gluconic acid fungus) จากงานวิจัยของ รศ.กรรณิกา จันทรสอาด ซึ่งได้รับทุนวิจัยรัชดาภิเษกสมโภชประจำปีงบประมาณ 2530 (กรรณิกา, 2530)

2.2.3 การเก็บรักษาเชื้อจุลินทรีย์

เพาะเลี้ยงสปอร์ของราทุกชนิดที่ใช้ในการทดลองนี้ลงบนอาหารแข็งเอียง โปเตโตเดกซ์โตรส (potato dextrose agar) (ภาคผนวก ก.) บ่มเชื้อที่อุณหภูมิ 30°C. เป็นเวลานาน 5-7 วัน เมื่อเชื้อราสร้างสปอร์เต็มที่แล้ว จึงนำไปเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 4°C.



## 2.3 การเลี้ยงเชื้อ *Aspergillus* sp. G153 เพื่อการผลิตกรดกลูโคนิก

### 2.3.1 การเตรียมหัวเชื้อ

ถ่ายสปอร์ของ *Aspergillus* sp. G153 ลงในอาหารแข็งเอียงโปเตโต เดกซ์โตรส บ่มเชื้อที่อุณหภูมิห้อง (30-33°C) นาน 5-7 วัน เติมน้ำกลั่นผสมทวัน 80 ที่ผ่านการฆ่าเชื้อแล้วลงในหลอดเลี้ยงเชื้อ เชื้อสปอร์ให้หลุดเป็นสปอร์แขวนลอย ผสมให้เข้ากัน ปรับจำนวนสปอร์ให้เท่ากับ  $12.5-25 \times 10^8$  สปอร์ต่อมล. โดยนับจำนวนด้วยฮีมาไซโตมิเตอร์ (haemocytometer) ถ่ายสปอร์แขวนลอยที่เตรียมได้ปริมาตร 1 มล. ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 1 สำหรับเตรียมหัวเชื้อปริมาตร 50 มล. (ภาคผนวก ก.) ซึ่งบรรจุอยู่ในขวดทดลองขนาด 250 มล. เพาะเชื้อบนเครื่องเขย่าแบบโรตารี ที่อุณหภูมิห้อง (30-33°C) ด้วยความเร็ว 200 รอบต่อนาที เป็นเวลานาน 16 ชั่วโมง เพื่อให้สปอร์งอก และใช้เป็นหัวเชื้อในทุก ๆ การทดลอง

### 2.3.2 การเลี้ยงเชื้อ *Aspergillus* sp. G153 เพื่อการผลิตกรดกลูโคนิกในขวดทดลองขนาด 250 มล.

ถ่ายหัวเชื้อปริมาตร 1 มล. ( $2.5-5.0 \times 10^7$  สปอร์งอกต่อมล.) ที่เตรียมตามวิธีในข้อ 2.3.1 ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อสำหรับการผลิตกรดกลูโคนิกสูตรที่ 1 (ภาคผนวก ก) ปริมาตร 50 มล. ที่บรรจุอยู่ในขวดทดลองขนาด 250 มล. แปรผันชนิดและปริมาณองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อตามที่ระบุในแต่ละการทดลอง เพาะเลี้ยงบนเครื่องเขย่าแบบโรตารีด้วยความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิห้อง โดยทำการทดลอง 2 ข้ำ วิเคราะห์ปริมาณกรดกลูโคนิก การเติบโต และการใช้น้ำตาลทุกวันจนถึงสิ้นสุดการทดลอง

### 2.3.3 การเลี้ยงเชื้อ *Aspergillus* sp. G153 เพื่อการผลิตกรดกลูโคนิกในถังหมักขนาด 5 ลิตร

ถ่ายหัวเชื้อที่เตรียมตามวิธีในข้อ 2.3.1 ลงในอาหารเหลวสำหรับการผลิตกรดกลูโคนิกสูตรที่ 2 (ภาคผนวก ก.) ปริมาตร 2000 มล. ซึ่งบรรจุอยู่ในถังหมักขนาด 5 ลิตร



เพาะเลี้ยงเชื้อโดยควบคุมอุณหภูมิที่ 33°C. แปรผันอัตราการให้อากาศและการกวนตามที่ระบุในแต่ละการทดลอง ตรวจสอบปริมาณการผลิตกรดกลูโคโนค การเติบโต และการใช้น้ำตาลกลูโคส ทุก 6 ชั่วโมง จนถึงสิ้นสุดการทดลอง

#### 2.3.4 การเก็บเกี่ยว (Harvest) กรดกลูโคโนค

เมื่อทำการเลี้ยงเชื้อรา *Aspergillus* sp. G153 ครบตามเวลาที่ต้องการแล้ว นำอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีราเติบโตอยู่ มากรองแยกสายใยด้วยกระดาษกรองวอทแมน เบอร์ 1 นำน้ำใสที่ได้ไปตรวจสอบปริมาณกรดกลูโคโนค ปริมาณน้ำตาล และการเติบโต ตามวิธีการในข้อ 2.4

### 2.4 วิธีการวิเคราะห์

#### 2.4.1 การวิเคราะห์กรดกลูโคโนค

ใช้วิธีวิเคราะห์ปริมาณแคลเซียมที่ละลาย (soluble calcium analysis) (Takao, 1965; Sasaki และ Takao, 1967)

นำน้ำหมักซึ่งได้กรองแยกสายใยออกแล้วด้วยกระดาษกรองวอทแมน เบอร์ 1 ปริมาตร 5 มล. ใส่ขวดทดลองขนาด 250 มล. เติมน้ำละลายแอมโมเนียมออกซาลेटเข้มข้น 2.5% (น้ำหนักต่อปริมาตร) ปริมาตร 8 มล. นำไปต้มให้เดือดเบา ๆ เป็นเวลา 5 นาที กรองเก็บตะกอนที่ได้ด้วยกระดาษกรองโตโยเบอร์ 5 ซี (Toyo filter paper No.5 C) ล้างตะกอนด้วยน้ำปลอดประจุ ละลายตะกอนจนหมดด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้น 20% (ปริมาตรต่อปริมาตร) กรองแยกตะกอนแคลเซียมซัลเฟตทิ้ง แล้วนำสารละลายกรดออกซาลิกที่ได้ไปไตเตรตด้วยสารละลายโพตัสเซียมเปอร์มันกาเนตที่มีความเข้มข้น 0.1 นอร์มัล แล้วคำนวณหาปริมาณกรดกลูโคโนคโดยคิดจากน้ำตาลกลูโคสตั้งต้น





#### 2.4.2 การวิเคราะห์น้ำตาลทั้งหมด

ใช้การทำปฏิกิริยาของฟีนอลและกรดซัลฟูริก (phenol and sulphuric acid) (Hanson และ Phillips, 1981)

นำสารละลายตัวอย่างปริมาตร 1 มล. มาเติมสารละลายฟีนอลเข้มข้น 5% (น้ำหนักต่อปริมาตร) ปริมาตร 1 มล. เขย่าให้เข้ากัน เติมกรดซัลฟูริกเข้มข้นปริมาตร 5 มล. เขย่าให้เข้ากันอีกครั้งตั้งทิ้งไว้ 10 นาที นำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 488 นาโนเมตร หาค่าปริมาณน้ำตาลจากกราฟมาตรฐาน

#### 2.4.3 การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์

โดยวิธีการของ Bernfeld (Bernfeld, 1955)

เติมสารละลายกรดไดไนโตรซาลิซิลิก (DNSA reagent) (ภาคผนวก ข.) ปริมาตร 1 มล. ลงในสารละลายตัวอย่างที่มีปริมาตร 1 มล. เขย่าให้เข้ากัน นำไปต้มในอ่างน้ำเดือด เป็นเวลา 10 นาที ตั้งทิ้งไว้ให้เย็น เติมน้ำกลั่นปริมาตร 10 มล. เขย่าให้เข้ากัน นำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 540 นาโนเมตร หาค่าปริมาณน้ำตาลจากกราฟมาตรฐาน

#### 2.4.4 การวิเคราะห์ปริมาณน้ำตาลกลูโคส

ใช้ระบบเอนไซม์เพอร์ออกซิเดสร่วมกับกลูโคสออกซิเดส (Peroxidase and Glucose oxidase : PGO enzymes) ตามวิธีที่ระบุโดยบริษัทผู้ผลิต (Sigma Chemical Company, 1980) ดังนี้

เติมสารละลายพีโอเอนไซม์ (ภาคผนวก ข.) 2.5 มล. ลงในสารละลายตัวอย่างปริมาตร 0.25 มล. เขย่าให้เข้ากัน แช่ในอ่างน้ำปรับอุณหภูมิที่ 37°C. นาน 30 นาที วัดการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 450 นาโนเมตร หาค่าปริมาณน้ำตาลจากกราฟมาตรฐาน



#### 2.4.5 การวัดการเติบโตของเชื้อ *Aspergillus* sp. G153

นำสายใยของราที่ได้จากการรอกด้วยกระดาษกรองวาทแมน เบอร์ 1 แฉในกรดไฮโดรคลอริกที่มีความเข้มข้น 30% (ปริมาตรต่อปริมาตร) เป็นเวลา 1 คืน แล้วรอกสายใยด้วยกระดาษกรอง เบอร์ 1 ล้างสายใยด้วยน้ำปลอดประจุ อบแห้งที่ 80°C. จนกระทั่งน้ำหนักคงที่ซึ่งหาน้ำหนักแห้งของสายใย

#### 2.4.6 การตรวจสอบเพื่อยืนยันชนิดของกรดที่สร้างขึ้นโดย *Aspergillus* sp. G153

เนื่องจาก *Aspergillus* sp. G153 ที่ใช้ในการทดลองนี้ ได้คัดเลือกมาตั้งแต่ปี พ.ศ. 2530 และใช้ในงานวิจัยเกี่ยวกับการผลิตกรดกลูโคนิกมาจนถึงปัจจุบันนี้ จึงมีความจำเป็นต้องทำการตรวจสอบผลผลิตกรดจากเชื้อราสายพันธุ์นี้ว่ายังคงเป็นกรดกลูโคนิกหรือไม่ ได้ทำการตรวจสอบทั้งชนิดของกรด และจุดหลอมเหลวของเกลือแคลเซียมของกรดที่จุลินทรีย์นี้สร้างขึ้น

##### 2.4.6.1 หาจุดหลอมเหลวของเกลือแคลเซียมกลูโคเนตที่สร้างขึ้นโดย

*Aspergillus* sp. G153 และเกลือแคลเซียมกลูโคเนตมาตรฐาน

นำอาหารเลี้ยงเชื้อที่ได้แยกสายใยออกแล้ว มาทำให้เข้มข้นขึ้นโดยการอุ่นในอ่างน้ำอุณหภูมิ 70-80°C. เพื่อระเหยน้ำออก 35% ตั้งทิ้งไว้ในห้องเย็นอุณหภูมิ 4-6°C. จนกระทั่งเกิดการตกตะกอนของแคลเซียมกลูโคเนตอย่างสมบูรณ์ แยกตะกอนล้างด้วยน้ำเย็น ทำให้แห้ง แล้วนำตะกอนดังกล่าวและแคลเซียมกลูโคเนตมาตรฐาน ไปหาจุดหลอมเหลวด้วยเครื่อง Differential Scanning Calorimetry (DSC) model DSC 910 ของบริษัท Dupont.



#### 2.4.6.2 การวิเคราะห์หาชนิดของกรดที่สร้างขึ้นโดย *Aspergillus* sp. G153 ด้วยเครื่อง HPLC

นำเกลือแคลเซียมกลูโคเนตที่สร้างโดยจุลินทรีย์สายพันธุ์นี้ มาทำให้ละลายในน้ำอุ่นแล้วเติมกรดซัลฟริกลงไป ปริมาณที่เหมาะสม นำน้ำไปตรวจสอบชนิดของกรดด้วยเครื่องไฮเพอร์ฟอร์แมนซ์ลิควิดโครมาโตกราฟี (Shimadzu LC-3A) โดยใช้ Zorbox-C8 (L-3555) คอลัมน์ ขนาด 25 ซม. x 4.6 มม. ID ของบริษัท Dupont มี 20 มิลลิเมตร กรดฟอสฟอริก pH 2.5 เป็นตัวพา อัตราการไหลเท่ากับ 1 มล. ต่อ นาที อุณหภูมิของคอลัมน์เท่ากับอุณหภูมิห้อง ตรวจผลโดย UV Detector ที่ 210 นาโนเมตร

### 2.5 การผลิตกรดกลูโคโนคโดยใช้น้ำตาลที่ได้จากการย่อยสลายข้าวด้วยจุลินทรีย์เป็นแหล่งคาร์บอน

#### 2.5.1 การเตรียมน้ำตาลจากการหมักข้าว

2.5.1.1 การหมักข้าว ทำโดยแช่ข้าวเหนียว 0.5 กก. ในน้ำนาน 2 ชั่วโมง ทำให้สะเด็ดน้ำ เป็นเวลา 2 ชั่วโมง นึ่งนาน 20 นาที ทิ้งไว้ให้เย็น แล้วคลุกด้วยเชื้อราที่มีเอนไซม์แอลฟาไมเลสและกลูโคไมเลสสูง ได้แก่ *Rhizopus oryzae* หรือ *Aspergillus niger* หรือ *Aspergillus oryzae* อายุ 5 วัน บ่มที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 48-52 ชั่วโมง อบแห้งที่ 40-45°C. แล้วใส่ถุงพลาสติกเก็บที่ 4°C. เพื่อใช้ในการทดลองต่อไป

2.5.1.2 สกัดน้ำตาลที่ได้จากการหมักข้าวด้วยน้ำ โดยใช้อัตราส่วนข้าวที่หมักต่อ น้ำ เท่ากับ 1:2 บ่มที่อุณหภูมิ 55°C. อย่างน้อย 12 ชั่วโมง กรองด้วยผ้าขาวบางเพื่อเก็บน้ำหมักไว้ วัดปริมาณน้ำตาลด้วยวิธีการในข้อ 2.4.2 2.4.3 และ 2.4.4



## 2.5.2 การผลิตกรดกลูโคนิกโดยใช้น้ำตาลที่ได้จากการหมักข้าวเป็นแหล่งคาร์บอน

ถ่ายหัวเชื้อปริมาณ 1 มล. ที่เตรียมตามวิธีในข้อ 2.3.1 ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 1 (ภาคผนวก ก.) และสูตรที่ 1 ซึ่งเปลี่ยนแหล่งคาร์บอนเป็นน้ำตาลที่ได้จากการหมักข้าวจากข้อ 2.5.1.2 โดยปรับให้มีปริมาณน้ำตาลกลูโคสเท่ากับ 25% (น้ำหนักต่อปริมาตร) ด้วยน้ำตาลกลูโคสบริสุทธิ์ เพาะเลี้ยงบนเครื่องเขย่าแบบโรตารีด้วยความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิห้อง ตรวจสอบการผลิตกรดกลูโคนิก เปรียบเทียบกับการใช้น้ำตาลกลูโคส การใช้น้ำตาล และการเติบโตของเชื้อตามวิธีในข้อ 2.4

## 2.6 การผลิตกรดกลูโคนิกโดยใช้แป้งไฮโดรไลเสสเป็นแหล่งคาร์บอน

2.6.1 ปรับความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในแป้งไฮโดรไลเสสซึ่งได้รับจากบริษัทอาซิโนโมะโตะ (ประเทศไทย) จำกัด 2 ชนิด ได้แก่ ชนิดที่ได้ผ่านการกรองและชนิดที่ไม่ได้ผ่านการกรอง เอาแป้งที่ไม่ได้ถูกย่อยสลายออก ให้เท่ากับ 25% แล้วใช้เป็นแหล่งคาร์บอนแทนน้ำตาลกลูโคสบริสุทธิ์ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 1 (ภาคผนวก ก.) ใช้หัวเชื้อและสภาวะในการเพาะเลี้ยงเช่นเดียวกับการทดลองในข้อ 2.5.2 วัดผลผลิตกรดกลูโคนิกเทียบกับการใช้น้ำตาลกลูโคส การใช้น้ำตาล และการเติบโตของเชื้อตามวิธีในข้อ 2.4

2.6.2 ทำการทดลองเช่นเดียวกับข้อ 2.6.1 แต่แปรผันความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสในแป้งไฮโดรไลเสสชนิดที่เหมาะสมจากผลการทดลองข้อ 2.6.1 เป็น 20 25 และ 30% เปรียบเทียบผลผลิตกรดกลูโคนิก

## 2.7 การใช้กากถั่วเหลืองไฮโดรไลเสสเป็นแหล่งไนโตรเจนแทนแอมโมเนียมซัลเฟต

เพาะเลี้ยง *Aspergillus* sp. G153 ในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 1 (ภาคผนวก ก.) ซึ่งได้เปลี่ยนแหล่งคาร์บอนเป็นแป้งไฮโดรไลเสสชนิดที่ผ่านการกรอง ซึ่งมีความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคสเท่ากับ 25% และใช้กากถั่วเหลืองไฮโดรไลเสส (ภาคผนวก ก.) เป็นแหล่งไนโตรเจนแทนแอมโมเนียมซัลเฟต โดยแปรผันปริมาณไนโตรเจนในกากถั่วเหลืองไฮโดรไลเสสเป็น 10 15



20 25 55 และ 85 มก. ต่อ 100 มล. อาหารเลี้ยงเชื้อ ใช้หัวเชื้อและสภาวะการเพาะเลี้ยง เช่นเดียวกับการทดลองข้อ 2.5.2 วัดปริมาณผลผลิตกรดกลูโคโนนิกเกี่ยวกับการใช้แอมโมเนียมซัลเฟต 0.4%

## 2.8 การใช้น้ำประปาแทนน้ำปลอดประจุในการผลิตกรดกลูโคโนนิก

2.8.1 เพาะเลี้ยง *Aspergillus* sp. G153 ลงในอาหารเลี้ยงเชื้อสูตรที่ 1 (ภาคผนวก ก.) ซึ่งได้เปลี่ยนแหล่งคาร์บอนเป็นแป้งไฮโดรไลเสสชนิดที่ผ่านการกรองซึ่งมีความเข้มข้นของน้ำตาลกลูโคส 25% ใช้แอมโมเนียมซัลเฟต 0.4% (85 มก. ไนโตรเจน ต่อ 100 มล. อาหารเลี้ยงเชื้อ) เป็นแหล่งไนโตรเจน และใช้น้ำประปาในการเตรียมอาหารเลี้ยงเชื้อ ใช้หัวเชื้อ 1 มล. ต่ออาหารเลี้ยงเชื้อ 50 มล. เพาะเลี้ยงบนเครื่องเขย่าแบบโรตารี ความเร็ว 200 รอบต่อนาที ที่อุณหภูมิห้อง ตรวจสอบผลผลิตกรดกลูโคโนนิก

2.8.2 เพาะเลี้ยง *Aspergillus* sp. G153 โดยใช้อาหารเลี้ยงเชื้อ หัวเชื้อ และสภาวะในการเลี้ยงเชื้อเช่นเดียวกับข้อ 2.8.1 แต่ไม่เติมธาตุที่เป็นองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อดังนี้

2.8.2.1 เหล็กในรูป  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$

2.8.2.2 เหล็กในรูป  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และแมกนีเซียมในรูป  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$

2.8.2.3 เหล็กในรูป  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และแมกนีเซียมในรูป  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และโพตัสเซียมในรูป  $\text{KH}_2\text{PO}_4$

2.8.2.4 เหล็กในรูป  $\text{FeSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และแมกนีเซียมในรูป  $\text{MgSO}_4 \cdot 7\text{H}_2\text{O}$  และโพตัสเซียมในรูป  $\text{KH}_2\text{PO}_4$  และแมงกานีสในรูป  $\text{MnSO}_4 \cdot 4\text{H}_2\text{O}$  ตรวจสอบการผลิตกรดกลูโคโนนิก และเปรียบเทียบผลผลิต



2.9 การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมบางประการ เพื่อการผลิตกรดกลูโคนิกในถังหมักขนาด 5 ลิตร

เพาะเลี้ยง *Aspergillus* sp. G153 ตามวิธีการข้อ 2.3.3 แปรผันสภาวะที่ใช้ในการเพาะเลี้ยงเพื่อการผลิตกรดกลูโคนิก ดังนี้

2.9.1 ความเข้มข้นของแหล่งคาร์บอน

แปรผันความเข้มข้นของแป้งไฮโดรไลเสส โดยปรับให้มือน้ำตาลกลูโคส 10 15 20 และ 25% (น้ำหนักต่อปริมาตร)

2.9.2 อัตราการให้อากาศ

แปรผันอัตราการให้อากาศเป็น 1.25 1.50 และ 1.75 ลิตรต่อลิตรอาหารต่อนาที

2.9.3 อัตราการกวน

แปรผันอัตราการกวนเป็น 400 500 และ 600 รอบต่อนาที

2.9.4 ปริมาณของหัวเชื้อ

แปรผันปริมาณของหัวเชื้อเป็น 5 7 และ 10% (ปริมาตรต่อปริมาตร) ตรวจสอบการผลิตกรดกลูโคนิก การใช้น้ำตาล และการเติบโตตามวิธีในข้อ 2.4