

รายการอ้างอิง

ภาษาไทย

- คำร่างค์ ทวีแสงสกุลไทย ; การควบคุมคุณภาพสำหรับนักบริหารและกรณีศึกษา , บริษัทเอ็นแอนด์ จำกัด, กรุงเทพ พ.ศ. 2533
- พลชัย ลินวิภวัฒน์ , เอกสารการจัดการคิวชี , สมาคมเทคโนโลยีไทย-ญี่ปุ่น, พ.ศ. 2532
- ภาควิชาจิตวิทยาและมนุษยศาสตร์ ; เทคนิคการควบคุมคุณภาพโดย ร.ศ. เสรี ยุนิพันธ์, ร.ศ. จรุณ นพิชาฟองกุล และ พศ.ค.คำร่างค์ ทวีแสงสกุลไทย, กรุงเทพมหานคร,
- จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, พ.ศ. 2530
- อันพิกา ไกรฤทธิ์ ; ไกด์เข้น ถกถวยแจงสู่ความสำเร็จแบบญี่ปุ่น , ชีเอ็ค ยูเคชั่น, พ.ศ. 2534

ภาษาอังกฤษ

- Barrie G.Dale ; Managing Quality , Prentice Hall, Second Edition, United Kingdom, 1990.
- Dale H.Besterfield; Quality Control, Prentice-Hall International., 4th edition, 1988
- Feigenbaum, A.V. (Armand Vallin) ; Total Quality Control , Mc Graw Hill co., 3rd edition, 1991.
- Hosotani Katsuga ; The QC Problem - Solving Approach , Hinshitsu Gekkau Tekisuto,Hinshitsu Gekkan Committee, 1987
- Juran, J.M. ; Quality control Handbook., Mc Graw Hill co., 4th edition, 1988.
- Juran and F.M.Gryna ; Quality Planning and Analysis , McGraw Hill co., New York, 1989.
- Michael J.Fox ; Quality Assurance Management , CHAPMAN & HALL, London, 1993.
- Munro-Faure, Maclom ; Implementing Total Quality Management, Lesley, 1992
- Oakland, John S; Total Quality Management , Red wood press co., Reprint 1991.
- Saaty, R.W.; The Analytical Hierarchy Process - What It Is and How It Is Used Mathematical Modelling, 9 (3 - 5), pp. 161 - 176., 1987.
- Yasuhiro Monden ; Implement of CWQC , Kodansha, Tokyo, 1992, pp 23 - 32.

ภาคผนวก ก.

แสดงการคำนวณการประเมินความสำคัญเชิงตัวเลข



ภาคผนวก ก.

1. การใช้การประเมินความสำคัญเชิงตัวเลขเพื่อหาค่าน้ำหนักความสำคัญของแต่ละหน่วยงาน (Subsystem) จากกลุ่มนบุคคลซึ่งทำการพิจารณาคุณภาพของตัวถัง -

- A. การผลิต (PRODUCTION)
- B. เทคนิคและวิศวกรรม (TECHNICAL)
- C. บุคคล (PERSONNEL)
- D. วัสดุคง (MATERIAL)
- E. การตลาด (MARKETING)
- F. การเงิน / การบัญชี / จัดซื้อ (FINANCE/ ACCOUNTING/ PROCUREMENT)
- G. คณะกรรมการสูงสุด (Board of Committee)

	B	C	D	E	F	G
A	A - 6	A - 8	A - 9	A - 8	A - 9	A - 7
B		B - 2	B - 2	B - 7	B - 4	B - 2
C		D - 4		C - 2	C - 5	G - 2
D			E - 4		F - 5	G - 4
E				F - 2		G - 2
F						G - 2

อักษรแทน	คะแนน	น้ำหนัก
A	47	0.489
B	17	0.177
C	7	0.073
D	4	0.042
E	4	0.042
F	7	0.073
G	10	0.104
รวม	96	1.000

อธิบายน้ำหนักการประเมิน

ค่าแสดงความสำคัญเพื่อเปรียบเทียบ	คำจำกัดความ
1	ข้อมูลมีความสำคัญเท่ากัน
3	ข้อมูลมีความสำคัญมากกว่าอีกข้อมูลเล็กน้อย
5	ข้อมูลมีความสำคัญมากกว่าอีกข้อมูลพอสมควร
7	ข้อมูลมีความสำคัญมากเมื่อเทียบกับอีกข้อมูล
9	ข้อมูลมีความสำคัญมากที่สุดเมื่อเทียบกับอีกข้อมูล
2, 4, 6, 8	เป็นค่าเปรียบเทียบของรูจราว่างกลางตามค่าที่กล่าวมา

ตรวจสอบความเที่ยงตรงสม่ำเสมอ (CONSISTENCY) โดยใช้เมตริก (MATRIX)

A	B	C	D	E	F	G	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A	1	6	8	9	8	9	7	5.788	0.533
B	1/6	1	2	2	7	4	2	1.677	0.154
C	1/8	1/2	1	1/2	2	5	1/2	0.767	0.0705
D	1/9	1/2	2	1	1/4	1/5	1/4	0.391	0.036
E	1/8	1/7	1/2	4	1	1/2	1/2	0.510	0.047
F	1/9	1/4	1/5	5	2	1	1/2	0.599	0.055
G	1/7	1/2	2	4	2	2	1	1.125	0.1035
ยอดรวม							10.857	1.0000	7.790

$$\lambda_{\max} = 7.79$$

$$C.I. \quad (\text{ดัชนีความเที่ยงตรงสม่ำเสมอ}) = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$C.I. = 0.1316$$

$$R.C.I. = 1.32$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.0997$$

ฐานปัจจุบัน ข้อมูลเที่ยงตรงสม่ำเสมอ

2. การใช้การประเมินความสำคัญเพื่อหาค่าน้ำหนักความสำคัญของ KPA ในแต่ละหน่วยงาน(SUBSYSTEM)

หน่วยงาน : การผลิต

- A. การใช้กำลังคน (MANPOWER UTILIZATION)
- B. การใช้เครื่องจักร (ASSET UTILIZATION)
- C. การใช้วัสดุคงและวัสดุ (MATERIAL UTILIZATION)
- D. กำหนดงานแล้วเสร็จ (SCHEDULE COMPLETION)
- E. คุณภาพของการผลิต (QUALITY OF PRODUCTION)
- F. แผนการผลิตและการควบคุม (PRODUCTION PLANNING & CONTROL)

	B	C	D	E	F
A	B - 5	C - 2	D - 2	A - 5	A - 2
	B	B - 5	B - 4	B - 4	B - 3
		C	C - 2	E - 3	F - 3
			D	D - 2	F - 2
				E	F - 2

อักษรแทน	คะแนน	น้ำหนัก
A	7	0.152
B	21	0.456
C	4	0.087
D	4	0.087
E	3	0.066
F	7	0.152
รวม	46	1.000

การตรวจความเที่ยงตรงสมำเสมอโดยใช้เมทริก

	A	B	C	D	E	F	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A	1	1/5	1/2	1/2	5	2	0.891	0.124	1.333
B	5	1	5	4	4	3	3.260	0.454	1.014
C	2	1/5	1	2	1/3	1/3	0.530	0.074	0.962
D	2	1/4	1/2	1	2	1/2	0.794	0.111	1.110
E	1/5	1/4	3	1/2	1	1/2	0.579	0.081	1.061
F	1/2	1/3	3	2	2	1	1.122	0.156	1.144
ยอดรวม						7.176	1.0000	6.624	

$$\lambda_{\max} = 6.624$$

$$C.I. \text{ (ดัชนีความเที่ยงตรงสมำเสมอ) } = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$\begin{aligned} C.I. &= 0.1248 \\ R.C.I. &= 1.25 \end{aligned}$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.0998$$

สรุป ข้อมูลนี้เที่ยงตรงสมำเสมอ

3. การประเมินความสำคัญเชิงตัวเลข เพื่อหาระดับความสำคัญของแต่ละ QUALITY PERFORMANCE OBJECTIVE

KPA : การใช้กำลังคน (MANPOWER UTILIZATION)

หน่วยงาน : การผลิต (PRODUCTION)

- A. การใช้แรงงานทางตรง (DIRECT LABOUR UTILIZATION)
- B. การใช้แรงงานทางอ้อม (INDIRECT SUPPORT RATIO)
- C. ประสิทธิภาพการใช้ต้นทุน (COST EFFECTIVENESS)
- D. ความปลอดภัย (SAFETY)

		B	C	D
A		A - 2	A = C	A = D
		B	C - 2	B - 2
		C		C = D

อักษรแทน	คะแนน	น้ำหนัก
A	4	0.333
B	2	0.167
C	4	0.333
D	2	0.167
รวม	12	1.000

การตรวจสอบความเที่ยงตรงสมำเสมอโดยใช้เมตริก

A	B	C	D	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A	1	2	1	1.189	0.293	1.0255
B	1/2	1	1/2	0.841	0.207	1.138
C	1	2	1	1.189	0.293	1.0255
D	1	1/2	1	0.841	0.207	1.138
ยอดรวม				4.060	1.0000	4.326

$$\lambda_{\max} = 4.326$$

$$C.I. \text{ (ดัชนีความเที่ยงตรงสมำเสมอ) } = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$\begin{aligned} C.I. &= 0.108 \\ R.C.I. &= 0.9 \end{aligned}$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.12$$

สรุป ข้อมูลนี้เกี่ยงตรงสมำ่เสมอ

4. การเปรียบเทียบความสำคัญเชิงตัวเลขเพื่อหน้าหนักความสำคัญของแต่ละ
QUALITY PERFORMANCE OBJECTIVE

KPA : การใช้วัสดุดินและวัสดุ (MATERIAL UTILIZATION)

หน่วยงาน : การผลิต

- A. YIELD
- B. INDIRECT MATERIALS CONTROL
- C. RAW MATERIALS CONTROL
- D. WORK IN PROCESS CONTROL
- E. FINISHED GOODS CONTROL

	B	C	D	E
A	A = B	A - 2	A - 2	A - 2
	B	B - 2	B - 2	B - 2
	C	C = D	C = E	
		D	D = E	

อักษรแทน	คะแนน	หนัก
A	7	0.35
B	7	0.35
C	2	0.10
D	2	0.10
E	2	0.10
รวม	20	1.00

การตรวจความเที่ยงตรงสมำเสมอ โดยใช้เมทริก

	A	B	C	D	E	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A	1	1	2	2	2	1.516	0.2855	0.999
B	1	1	2	2	2	1.516	0.2855	0.999
C	1/2	1/2	1	1	1	0.758	0.143	1.001
D	1/2	1/2	1	1	1	0.758	0.143	1.001
E	1/2	1/2	1	1	1	0.758	0.143	1.001
ยอดรวม					5.306	1.000	5.001	

$$\lambda_{\max} = 5.001$$

$$C.I. \text{ (ตัวนีความเที่ยงตรงสมำเสมอ) } = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$\begin{aligned} C.I. &= 0.00025 \\ R.C.I. &= 1.12 \end{aligned}$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.00022 \text{ (น้อยกว่า } 10\%)$$

สรุป ข้อมูลนี้เที่ยงตรงสมำเสมอ

5. การใช้การประเมินความสำคัญเชิงตัวเลขเพื่อหาค่าน้ำหนักของ :

a. QPO (QUALITY PERFORMANCE OBJECTIVE)

KPA : การควบคุมคุณภาพ (QUALITY CONTROL)

หน่วยงาน : เทคนิค และ Q.C.

QPO ได้แก่ :

A. ตัวนีดั่นทุนคุณภาพ (QUALITY COSTS INDEX)

B. คุณภาพผลิตภัณฑ์ (PRODUCT QUALITY)

C. การจัดเตรียมรายงานคุณภาพ

A	B	C
	A - 2	A = C

B	B = C
---	-------

อักษรแทน	คะแนน	น้ำหนัก
A	3	0.50
B	1	0.167
C	2	0.333
รวม	6	1.00

การตรวจความเที่ยงตรงสม่ำเสมอโดยใช้เมธอดิค

A	B	C	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A 1	2	1	1.260	0.413	1.032
B 1/2	1	1	0.794	0.260	1.04
C 1	1	1	1.000	0.327	0.981
ยอดรวม			3.050	1.000	3.053

$$\lambda_{\max} = 3.053$$

$$C.I. \text{ (ตัวนี้ความเที่ยงตรงสม่ำเสมอ) } = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$\begin{aligned} C.I. &= 0.026 \\ R.C.I. &= 0.58 \end{aligned}$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.043 \text{ (1 ถ 1 , น้อยกว่า 10%) }$$

สรุป ข้อมูลนี้เที่ยงตรงสม่ำเสมอ

6. การใช้การประเมินความสำคัญเชิงตัวเลขเพื่อหาค่าความสำคัญของแต่ละ KPA
ในคณะผู้บริหาร

หน่วยงาน : คณะผู้บริหาร

- A. เป้าหมายทางการเงิน (FINANCIAL GOAL)
- B. ความพึงพอใจของผู้ลงทุน (INVESTORS' SATISFACTION)
- C. เป้าหมายด้านสังคม (SOCIETAL GOAL)
- D. ความพึงพอใจของพนักงาน (EMPLOYEES' SATISFACTION)
- E. ความพึงพอใจของลูกค้า (CUSTOMERS' SATISFACTION)

	B	C	D	E
A	A = B	A - 2	A - 2	A = E
	B	B - 2	B = D	B - 2
		C	C = D	C = E
			D	D = E

อักษรแทน	คะแนน	น้ำหนัก
A	6	0.30
B	6	0.30
C	2	0.10
D	3	0.15
E	3	0.15
รวม	20	1.00

จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

การตรวจความเที่ยงตรงสมำเสมอโดยใช้เมทริก

	A	B	C	D	E	EIGEN VALUE	น้ำหนัก	λ
A	1	1	2	2	1	1.319	0.257	1.028
B	1	1	2	1	2	1.319	0.257	1.028
C	1/2	1/2	1	1	1	0.758	0.148	1.036
D	1/2	1	1	1	1	0.871	0.169	1.014
E	1	1/2	1	1	1	0.871	0.169	1.014
ยอดรวม					5.138	1.000	5.120	

$$\lambda_{\max} = 5.12$$

$$C.I. \text{ (ตัวชี้วัดความเที่ยงตรงสมำเสมอ) } = \frac{\lambda_{\max} - n}{n - 1}$$

$$\begin{array}{rcl} C.I. & = & 0.03 \\ R.C.I. & = & 1.12 \end{array}$$

$$C.I. / R.C.I. = 0.0268 \text{ (ต่ำกว่า } 10\% \text{)}$$

สรุป

ข้อมูลนี้เที่ยงตรงสมำเสมอ

ภาคผนวก ข
แสดงการคำนวณด้วยนีพลจานคุณภาพ

ศูนย์วิทยทรัพยากร
อุปางกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ข
แสดงการคำนวณค่าตัวชี้มูลงานคุณภาพ (QPI)

1. การคำนวณมูลงานคุณภาพสำหรับปี 2537

1.1. ตัวชี้มูลงานคุณภาพสำหรับแต่ละ KPA

ก. การผลิต (Production)

1. การใช้กำลังคน (Manpower utilization)

$$QPI = \frac{0.333 \times 0.013 + 0.166 \times 1.774 + 0.333 \times 0.00035}{0.0164 \quad 1.774 \quad 0.00044} + 0.167 \times 0.425 \\ = 0.766$$

2. การใช้เครื่องจักร (Machine utilization)

$$QPI = \frac{0.666 \times 0.645 + 0.334 \times 0.0000103}{0.813 \quad 0.000013} \\ = 0.793$$

3. การใช้วัสดุคงเหลือ (Materials utilization)

$$QPI = \frac{0.35 \times 0.965 + 0.35 \times 28.17}{0.97 \quad 33.33} + 0.1 \times 0.523 + 0.1 \times 0.72 + 0.1 \times 0.727 \\ = 0.841$$

4. การกำหนดงานแล้วเสร็จ (Schedule completion)

$$QPI = \frac{1.00 \times 0.98}{0.985} \\ = 0.995$$

5. คุณภาพงานของวิธีการผลิต (Quality of Method)

$$QPI = \frac{1.00 \times 0.949}{0.975} \\ = 0.973$$

6. แผนการผลิตและการควบคุม (Production planning & control)

$$QPI = \frac{0.50 \times 868 + 0.5 \times 0.9}{1085} \\ = 0.85$$

๔. เทคนิค และวิศวกรรม (Technical & engineering)

1. งานวิจัยและพัฒนา (R & D)

$$\text{QPI} = \frac{0.50 \times 0.006 + 0.50 \times 0.90}{0.01}$$

$$= 0.75$$

2. การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)

$$\text{QPI} = \frac{0.167 \times 81.5 + 0.50 \times 129 + 0.33 \times 0.80}{97.50 \quad 216}$$

$$= 0.703$$

๕. บุคคล (Personnel)

1. Industrial relations

$$\text{QPI} = \frac{0.333 \times 100 + 0.333 \times 0.89 + 0.333 \times 1.00}{200 \quad 0.95}$$

$$= 0.812$$

2. การฝึกอบรม และพัฒนาคน (Training & development)

$$\text{QPI} = 1.00 \times 0.85$$

$$= 0.85$$

๔. Materials

1. การควบคุมสินค้าคงคลัง (Inventory control)

$$\text{QPI} = \frac{0.666 \times 2519.69 + 0.334 \times 97}{5628.5 \quad 99.95}$$

$$= 0.622$$

2. การบริหารคลังสินค้า (Stores management)

$$\text{QPI} = \frac{0.666 \times 0.96 + 0.334 \times 0.87}{0.995 \quad 0.95}$$

$$= 0.949$$

๗. Marketing

1. งานขาย (Sales)

$$\begin{aligned} QPI &= \frac{0.333 \times 0.776 + 0.333 \times 0.827 + 0.333 \times 0.648}{0.091} \\ &= 0.777 \end{aligned}$$

2. งานวิจัยตลาด(Market research)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.333 \times 0.90 + 0.333 \times 0.90 + 0.333 \times 0.90 \\ &= 0.90 \end{aligned}$$

๘. การเงิน , การบัญชี และ งานจัดซื้อ (Finance/Accounting/Procurement)

1. บัญชีลูกหนี้ (Account receivable)

$$\begin{aligned} QPI &= \frac{0.333 \times 0.776 + 0.333 \times 0.827 + 0.333 \times 0.648}{0.091} \\ &= 0.777 \end{aligned}$$

2. บัญชีเจ้าหนี้ (Account payable)

$$\begin{aligned} QPI &= \frac{0.333 \times 0.96 + 0.333 \times 0.97 + 0.333 \times 0.95}{99.5} \\ &= 0.962 \end{aligned}$$

3. งานต้นทุน (Costing)

$$\begin{aligned} QPI &= \frac{0.666 \times 96 + 0.334 \times 0.95}{99.5} \\ &= 0.959 \end{aligned}$$

4. งานตรวจสอบบัญชีและคุณงบประมาณ(Audit budgeting control)

$$\begin{aligned} QPI &= \frac{0.50 \times 93 + 0.50 \times 93}{99.5} \\ &= 0.937 \end{aligned}$$

5. ความสามารถในการจัดซื้อ (Procurement performance)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 90}{95}$$

$$= 0.947$$

6. ประสิทธิภาพงานจัดซื้อ (Procurement efficiency)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 90}{95}$$

$$= 0.947$$

7. คุณภาพของการซื้อ (Quality in purchases)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 93.5}{98}$$

$$= 0.954$$

ช. คณะกรรมการ (Board of Committee)

1. เป้าหมายด้านการเงิน (Financial goal)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 1.203}{1.355}$$

$$= 0.888$$

2. ความพึงพอใจของผู้ลงทุน (Investor satisfaction)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 0.099}{0.123}$$

$$= 0.805$$

3. เป้าหมายด้านสังคม (Societal goal)

$$\text{QPI} = 1.00 \times 0.90$$

$$= 0.777$$

4. ความพึงพอใจของพนักงาน (Employees satisfaction)

$$\text{QPI} = 0.25 \times 0.70 + 0.25 \times 0.90 + 0.25 \times 0.95 + 0.25 \times 0.95$$

$$= 0.875$$

5. ความพึงพอใจของลูกค้า (Customer satisfaction)

$$\text{QPI} = 0.50 \times 0.95 + \frac{0.50 \times 167}{200}$$

$$= 0.892$$

1.2. ดัชนีผลงานคุณภาพของแต่ละระบบย่ออย่าง

ก. การผลิต (Production)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.152 \times 0.776 + 0.456 \times 0.793 + 0.087 \times 0.84 + 0.087 \times 0.995 + \\ &\quad 0.066 \times 0.973 + 0.152 \times 0.85 \\ &= 0.832 \end{aligned}$$

ข. เทคนิคและวิศวกรรม (Technical)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.5 \times 0.75 + 0.5 \times 0.703 \\ &= 0.726 \end{aligned}$$

ค. บุคคล (Personnel)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.50 \times 0.812 + 0.50 \times 0.85 \\ &= 0.831 \end{aligned}$$

ง. วัสดุคงทิ้ง (Materials)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.50 \times 0.622 + 0.50 \times 0.949 \\ &= 0.785 \end{aligned}$$

จ. การตลาด (Marketing)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.50 \times 0.723 + 0.50 \times 0.90 \\ &= 0.811 \end{aligned}$$

ฉ. การเงิน, บัญชี, จัดซื้อ (Finance /Accounting/ Procurement)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.141 \times 0.962 + 0.141 \times 0.962 + 0.141 \times 0.959 + 0.141 \times 0.937 + \\ &\quad 0.141 \times 0.947 + 0.141 \times 0.947 + 0.141 \times 0.954 \\ &= 0.940 \end{aligned}$$

ช. คณะกรรมการ (Board of Committee)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.30 \times 0.888 + 0.30 \times 0.805 + 0.10 \times 0.90 + 0.15 \times 0.875 + \\ &\quad 0.15 \times 0.892 \\ &= 0.863 \end{aligned}$$

1.3. ดัชนีผลงานคุณภาพของคุณภาพในทั้งระบบ

$$\begin{aligned} QPI &= 0.489 \times 0.832 + 0.177 \times 0.726 + 0.073 \times 0.831 + 0.042 \times 0.785 + \\ &\quad 0.042 \times 0.811 + 0.073 \times 0.940 + 0.104 \times 0.863 \\ &= 0.821 \end{aligned}$$

2. การคำนวณผลงานคุณภาพสำหรับปี พ.ศ. 2538

2.1. ตัวชี้นิยมผลงานคุณภาพสำหรับแต่ละ KPA

ก. การผลิต (Production)

1. การใช้กำลังคน (Manpower utilization)

$$\text{QPI} = \frac{0.333 \times 0.012 + 0.166 \times 1.763 + 0.333 \times 0.00031 + 0.166 \times 7.3}{0.0162 \quad \quad \quad 1.763 \quad \quad \quad 0.00040 \quad \quad \quad 30}$$

$$= 0.71$$

2. การใช้เครื่องจักร (Machine utilization)

$$\text{QPI} = \frac{0.666 \times 0.755 + 0.334 \times 0.00030}{0.797 \quad \quad \quad 0.00031}$$

$$= 0.954$$

3. การใช้วัสดุคงและวัสดุ (Materials utilization)

$$\text{QPI} = \frac{0.35 \times 0.97 + 0.35 \times 40.49 + 0.1 \times 0.646 + 0.1 \times 0.77 + 0.1 \times 0.67}{0.95 \quad \quad \quad 42.65}$$

$$= 0.890$$

4. การกำหนดงานแล้วเสร็จ (Schedule completion)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 0.942}{0.985}$$

$$= 0.956$$

5. คุณภาพงานของวิธีการผลิต (Quality of Method)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 0.94}{0.975}$$

$$= 0.964$$

6. แผนการผลิตและการควบคุม (Production planning & control)

$$\text{QPI} = \frac{0.50 \times 893 + 0.5 \times 0.95}{1223}$$

$$= 0.84$$

ก. เทคโนโลยีและวิศวกรรม (Technical & engineering)

1. งานวิจัยและพัฒนา (R & D)

$$\text{QPI} = \frac{0.5 \times 0.00425 + 0.50 \times 0.90}{0.005}$$

$$= 0.875$$

2. การควบคุมคุณภาพ (Quality Control)

$$\text{QPI} = \frac{0.167 \times 97.95 + 0.5 \times 223 + 0.333 \times 0.90}{97.50 \quad 270}$$

$$= 0.880$$

ก. บุคคล (Personnel)

1. Industrial relations

$$\text{QPI} = \frac{0.333 \times 100 + 0.333 \times 0.87 + 0.333 \times 1.00}{200 \quad 0.9}$$

$$= 0.822$$

2. การฝึกอบรม และพัฒนาคน (Training & development)

$$\text{QPI} = 1.00 \times 0.85$$

$$= 0.85$$

จ. Materials

1. การควบคุมสินค้าคงคลัง (Inventory control)

$$\text{QPI} = \frac{0.666 \times 1741 + 0.334 \times 97}{2680 \quad 99.95}$$

$$= 0.756$$

2. การบริหารคลังสินค้า (Stores management)

$$\text{QPI} = \frac{0.666 \times 0.96 + 0.334 \times 0.87}{0.995 \quad 0.95}$$

$$= 0.949$$

ก. Marketing

1. งานขาย (Sales)

$$\text{QPI} = \frac{0.333 \times 0.89 + 0.333 \times 0.0801 + 0.333 \times 0.780}{0.092}$$

$$= 0.846$$

2. งานวิจัยตลาด(Market research)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.333 \times 0.90 + 0.333 \times 0.90 + 0.333 \times 0.90 \\ &= 0.90 \end{aligned}$$

3. งานส่งเสริมการขายและมวลชน (Sales promotion & publicity)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.333 \times 0.80 + 0.333 \times 0.90 + 0.333 \times 1.00 \\ &= 0.900 \end{aligned}$$

๔. การเงิน , การบัญชี และ งานจัดซื้อ (Finance/Accounting/Procurement)

1. บัญชีลูกหนี้ (Account receivable)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.333 \times 0.776 + 0.333 \times 0.827 + 0.333 \times 0.648 \\ &\quad 0.091 \\ &= 0.777 \end{aligned}$$

2. บัญชีเจ้าหนี้ (Account payable)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.333 \times 0.96 + 0.333 \times 97 + 0.333 \times 0.95 \\ &\quad 99.5 \quad 99.5 \\ &= 0.962 \end{aligned}$$

3. งานต้นทุน (Costing)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.666 \times 96 + 0.334 \times 0.95 \\ &\quad 99.5 \\ &= 0.959 \end{aligned}$$

4. งานตรวจสอบบัญชีและคุณงบประมาณ(Audit budgeting control)

$$\begin{aligned} QPI &= 0.50 \times 93 + 0.50 \times 93 \\ &\quad 99.5 \quad 99 \\ &= 0.937 \end{aligned}$$

5. ความสามารถในการจัดซื้อ (Procurement performance)

$$\begin{aligned} QPI &= 1.00 \times 90 \\ &\quad 95 \\ &= 0.947 \end{aligned}$$

6. ประสิทธิภาพงานจัดซื้อ (Procurement efficiency)

$$\begin{aligned} QPI &= 1.00 \times 90 \\ &\quad 95 \\ &= 0.947 \end{aligned}$$

7. คุณภาพของการซื้อ (Quality in purchases)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 93.5}{98}$$

$$= 0.954$$

ช. คณะกรรมการ (Board of Committee)

1. เป้าหมายด้านการเงิน (Financial goal)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 37.78}{42.12}$$

$$= 0.896$$

2. ความพึงพอใจของผู้ลงทุน (Investor satisfaction)

$$\text{QPI} = \frac{1.00 \times 3.0}{3.8}$$

$$= 0.789$$

3. เป้าหมายด้านสังคม (Societal goal)

$$\text{QPI} = 1.00 \times 0.90$$

$$= 0.777$$

4. ความพึงพอใจของพนักงาน (Employees satisfaction)

$$\text{QPI} = 0.25 \times 0.70 + 0.25 \times 0.90 + 0.25 \times 0.95 + 0.25 \times 0.95$$

$$= 0.875$$

5. ความพึงพอใจลูกค้า (Customer satisfaction)

$$\text{QPI} = \frac{0.50 \times 0.95 + 0.50 \times 167}{200}$$

$$= 0.892$$

2.2. ดัชนีผลงานคุณภาพของแต่ละระบบย่อย

ก. การผลิต (Production)

$$\text{QPI} = 0.152 \times 0.71 + 0.456 \times 0.974 + 0.087 \times 0.89 + 0.087 \times 0.956 + 0.066 \times 0.964 + 0.152 \times 0.84$$

$$= 0.835$$

๗. เทคนิคและวิศวกรรม (Technical)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.5 \times 0.875 + 0.5 \times 0.880 \\ &= 0.878 \end{aligned}$$

๘. บุคคล (Personnel)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.50 \times 0.822 + 0.50 \times 0.85 \\ &= 0.836 \end{aligned}$$

๙. วัสดุคงทิบ (Materials)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.50 \times 0.756 + 0.50 \times 0.949 \\ &= 0.815 \end{aligned}$$

๑๐. การตลาด (Marketing)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.50 \times 0.846 + 0.50 \times 0.90 \\ &= 0.873 \end{aligned}$$

๑๑. การเงิน, บัญชี, จัดซื้อ (Finance /Accounting/ Procurement)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.141 \times 0.962 + 0.141 \times 0.962 + 0.141 \times 0.959 + 0.141 \times 0.937 + \\ &\quad 0.141 \times 0.947 + 0.141 \times 0.947 + 0.141 \times 0.954 \\ &= 0.940 \end{aligned}$$

๑๒. คณะกรรมการ (Board of Committee)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.30 \times 0.896 + 0.30 \times 0.789 + 0.10 \times 0.90 + 0.15 \times 0.875 + \\ &\quad 0.15 \times 0.892 \\ &= 0.859 \end{aligned}$$

๒.๓. ตัวชี้วัดผลงานคุณภาพของคุณภาพในพัฒนาระบบ (ในปี พ.ศ. ๒๕๓๘)

$$\begin{aligned} \text{QPI} &= 0.489 \times 0.835 + 0.177 \times 0.878 + 0.073 \times 0.836 + 0.042 \times 0.815 + \\ &\quad 0.042 \times 0.873 + 0.073 \times 0.94 + 0.104 \times 0.859 \\ &= 0.854 \end{aligned}$$

ภาคผนวก ๔
ตัวอย่างข้อมูลการปรับปรุงรายตำแหน่งช้าๆของตัวถัง



DATE 20.4.95 MODEL 002 w SHEET B

(W) SURFACE CHECK SHEET

POINT

30

20

10

0



POINT

30

20

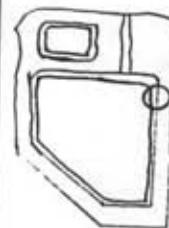
10

0

FOLLOW UP DEFECT AT (W)

ITEM	1	2	3	4	5	6
DEFECT	10	8				
UNIT	128	135				

DATE	20/4/95			
DEFECT	0			
UNIT	12			

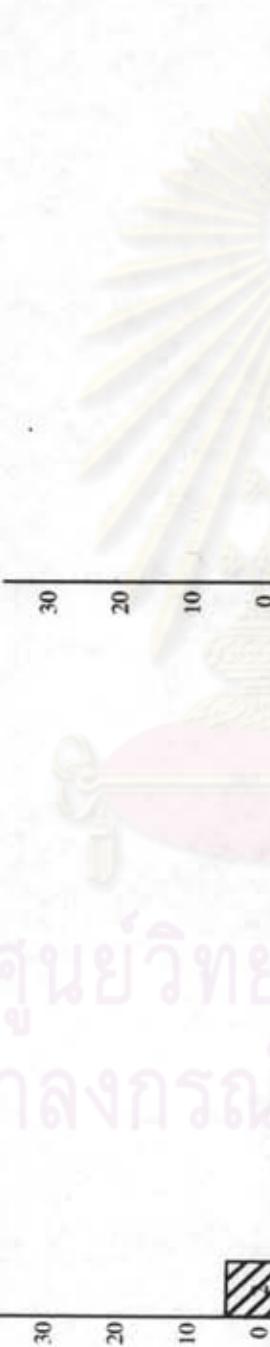
ITEM	PROBLEM	CAUSE	COUNTERMEASURE	RESPONDED	EFFECTIVE LOT	RESULT
1.	 บันไดเป็นรอยๆ บันได LH บุนเด็ค	สาเหตุ บันได LH บุนเด็ค สาเหตุ TIP SPOT กромหกหาด สาเหตุ SPOT ที่ LG SIDE M/B ทำ พื้นที่งาน SPOT ผิดวิธีการ	กромปืน ทางการตรวจสอบพื้นที่งานจะนำ GUN SPOT ที่ SPOT ริมงานในด้านตรงซึ่ง วิธีที่ ผู้ตรวจสอบ จะนำไป TIP SPOT กромหก PART บุนเด็ค บุนเด็ค และ LG บุนเด็ค พื้นที่งานเบื้องบนให้ใช้ GUN SPOT เที่ยวน้ำที่ ชุด JP SPOT จะนำไปบน PART และศูนย์ความต้อง		ก้าส์ถังด้าน ปืนหุนและ LG	ไส้หัก REPAIR เดือนต่อเดือน รับเช้า

DATE 20/4/95 MODEL CORONA SHEET A

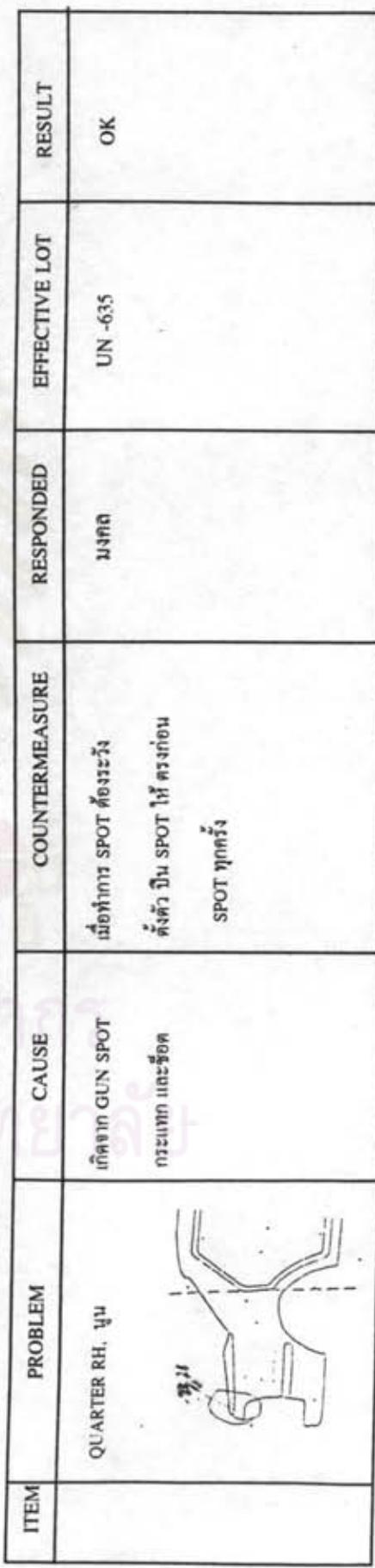
(W)	SURFACE CHECK SHEET
-----	---------------------

(W)	FOLLOW UP DEFECT AT (W)
-----	-------------------------

POINT



ITEM	PROBLEM	CAUSE	COUNTERMEASURE	RESPONDED	EFFECTIVE LOT	RESULT
1	QUARTER RH. ภูมิ	เกิดจาก GUN SPOT กระบวนการ และร่อง ก่องเขตก และร่อง	เมื่อทำการ SPOT ท้องจะรักษา ตัว ปืน SPOT ให้ ตรงตาม SPOT ทุกครั้ง	ไม่กด	UN -635	OK



DATE 17/5/94 MODEL COROLLA SHEET A

(W) SURFACE CHECK SHEET

FOLLOW UP DEFECT AT (W)

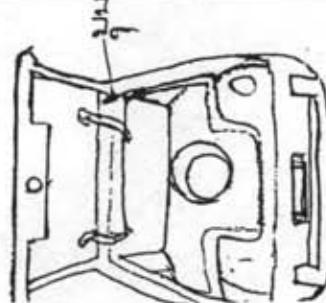
POINT



POINT

ITEM	1	2	3	4	5	6
DEFECT	8					
UNIT CHECK	20					

ITEM	1	2	3	4	5	6
DEFECT	0					
UNIT CHECK	0					

NO.	PROBLEM	CAUSE	COUNTERMEASURE	RESPONDED	EFFECTIVE LOT	RESULT
	 1. กัดจอกางน์กิน SPOT เจ้า-อโศกไปกระแทกบังคับหัว TIP SPOT ที่ไฟ UPPERBACK บุบ 2. เมื่อจอกางน์กินไปหัว TIP SPOT ผิดชานดูดกินไปหัวไฟ ไม่ตรงกันในการหางานหัวไฟ ก็จะบุบ	1. ให้พนักงานเพิ่มความระวางในการ SPOT และต้องซึบในให้ถูกต้องกับชิ้นงานด้วย 2. แจ้งฝ่ายไฟพนักงานดูแลการ แม่ไวไฟ ห้ามการบุบเด่นหัว TIP SPOT ตามSTD	3. แจ้ง OPERATION STD ห้ามใช้หัว TIP SPOT ให้ถูกต้อง C-15-1275 ,SH-13*40,CTR-13*6A	PAIBOON S.	TL-781 NO.1	OK.

DATE 17-5-95 MODEL COROLLA SHEET A

(W)	SURFACE CHECK SHEET
-----	---------------------



(W)	FOLLOW UP DEFECT AT (W)
-----	-------------------------



ITEM	CAUSE	COUNTERMEASURE
DEFECT	เดินไม่齐 SH-16*40	ทำการเปลี่ยนແຜງໃຫ້ຫາວັດເຄີມ
UNIT CHECK		SH-16*60

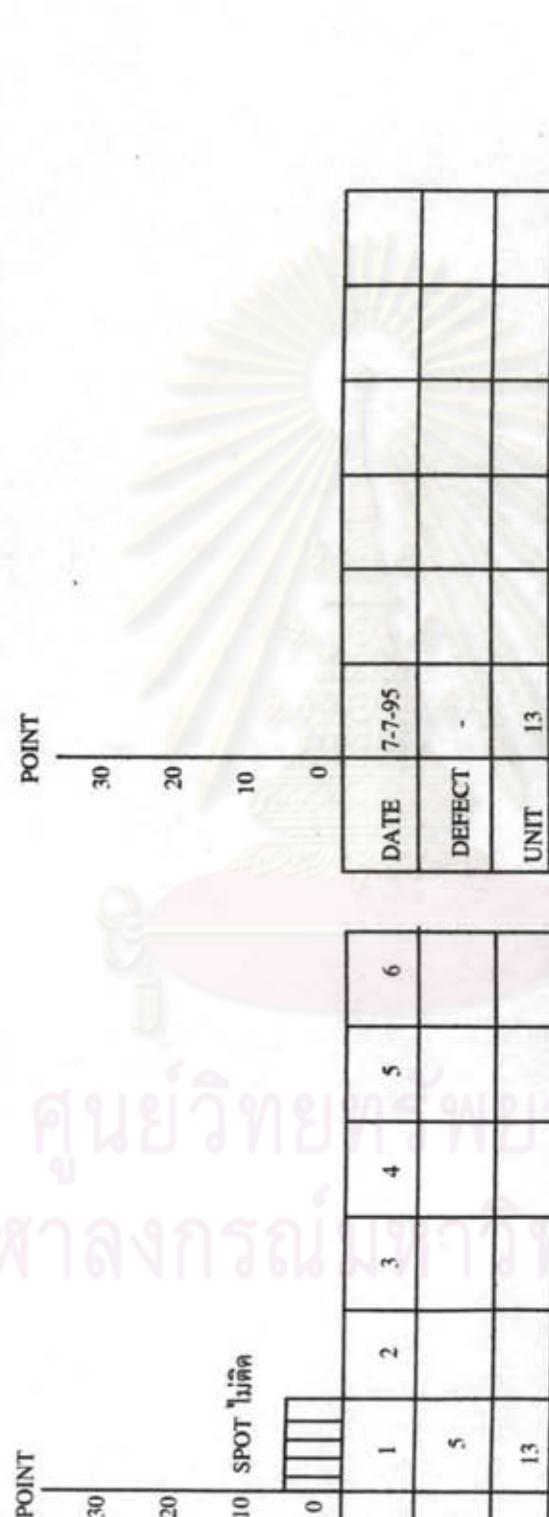
NO	PROBLEM	RESPONDED	EFFECTIVE LOT	RESULT
	 หະຖ RH-LH	อันນິທໍ	TR-675	OK

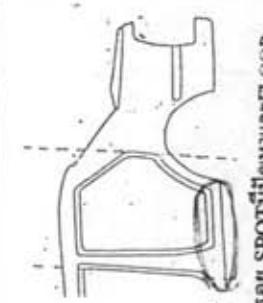
DATE 7-7-95 MODEL CORONA SHEET B

(W) SURFACE CHECK SHEET

FOLLOW UP DEFECT AT (W)

ITEM	1	2	3	4	5	6
DEFECT	5					
UNIT	13					



ITEM	PROBLEM	CAUSE	COUNTERMEASURE	RESPONDED	EFFECTIVE LOT	RESULT
	 * รับ SPOT น้ำดีดทางเดียว FLOOR ใหญ่ พิเศษ MAIN BODY	พังงานวิธีผึ้งการผลิต หัว TIP SPOT แตกเสื่อมหัว เวลาหัว TIP ตื้นเกินไปหรือใช้ งานต่อไปได้ (CHECK พาดขอบของ A ประดิษฐ์กัน LINE ชั้นใน 5 คัน NO-U.M-331#3 UN-784 # 2)	1/ ใช้เสื่อหัวพังงานหัวบึ้ง นาฬิกา 2/ ให้พังงานหัวซีกหัว 5 คัน 3/ ให้พังงานหัวหัวไว้หัว TIP หุ้น 5 หุ้นครึ่ง แยกเป็นสองหัว TIP หุ้น 12 หุ้นครึ่ง	"พูบลช. 9. 7-7-95"	UN -785# 1 เบ็นเด้นไข่	1. รุ่นภาพได้ตาม STD 2. ลดเวลาในการซ่อม 3. บรรจัดหัวตัดใหญ่ การซ่อม

ตารางที่ 3.17 ข้อมูลการรายงานการเก็บชิ้นอย่างตัวอย่างสำหรับพัสดุที่เป็นเหตุการณ์ชั่วๆ ในช่วง น.ก. - ช.ก. พ.ศ. 2538

ประเภทของข้อมูลพร่อง	จำนวน Lot ที่มีข้อมูลพร่อง (Defect)												
	น.ก.	ก.ว.	น.ก.	แม.บ.	พฤ.	น.ภ.	ก.ภ.	ส.ภ.	ก.ภ.	ห.ภ.	ภ.ภ.	ช.ภ.	รวม
1. พิมพ์ลูกบุบ (Dent)	18	16	19	9	16	20	4	6	3	5	4	6	126
2. พิมพ์ลูกบุบ (Convex)	6	5	7	3	5	6	8	6	7	7	6	6	72
3. พิมพ์ลูกกระดะ	4	3	4	1	3	2	2	1	4	4	3	2	33
4. อื่นๆ (Others)	2	1	1	0	1	1	1	1	2	2	1	1	14
รวม	30	25	31	13	25	29	15	14	16	18	14	15	245



ประวัติผู้เขียน

นายธิติ บุญยานุเคราะห์ เกิดวันที่ ๒๕ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๑๐ ณ โรงพยาบาลจุฬาลงกรณ์
เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร สำเร็จการศึกษาปริญญาตรี จากคณะวิศวกรรมศาสตร์
สาขาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ ประจำปีการศึกษา พ.ศ. ๒๕๓๑

ปัจจุบันเป็นพนักงานบริษัท วัสดุก่อสร้าง ไคเมท (ไทย) จำกัด ในตำแหน่ง ผู้จัดการฝ่ายขาย

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย