



### บทที่ ๓

#### เครื่องมือ และ วิธีการหล่ออง

งานวิจัยนี้ได้นำเทคโนโลยีการคานวณด้วย ฯ มาใช้เพื่อประมาณอุณหภูมิการหลอมของเด้าถ่านหินจากองค์ประกอบในเด้า สำหรับถ่านหินแหล่งต่าง ๆ ภายในประเทศไทยที่มีความสำคัญทางด้านพลังงานสารอ่อง และการใช้งาน โดยเน้นถึงคุณสมบัติที่เกี่ยวข้องกับการหลอมของเด้าถ่านหินโดยตรง คือ อุณหภูมิการหลอมของเด้าถ่านหิน และองค์ประกอบเด้าถ่านหิน เพื่อสร้างเป็นความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิการหลอมของเด้าถ่านหินและองค์ประกอบ

#### 3.1 วัสดุที่ใช้ในการหล่ออง

ถ่านหินจากแหล่งต่าง ๆ ภายในประเทศไทยที่ได้รับความอนุเคราะห์มีดังนี้

- เหมืองแม่เมะ จ. ล่าปาง (ใช้สัญลักษณ์ MM) 12 ตัวอย่าง
  - เหมืองกระปี้ จ. กระปี้ 2 แหล่ง คือ
    - แหล่งบางปูด้า (ใช้สัญลักษณ์ PD) 2 ตัวอย่าง
    - แหล่งคลองหวายเล็ก (ใช้สัญลักษณ์ KV) 3 ตัวอย่าง
  - เหมืองบ้านปู จ. ล่าพูน (ใช้สัญลักษณ์ PO) 4 ตัวอย่าง
  - เหมืองบ้านค่า จ. ล่าพูน (ใช้สัญลักษณ์ PA) 1 ตัวอย่าง
  - เหมืองหนองห้วยปล่อง จ. เพชรบูรี (ใช้สัญลักษณ์ NO) 1 ตัวอย่าง
  - เหมืองนาด้วง จ. เลย (ใช้สัญลักษณ์ NA) 1 ตัวอย่าง
- รวมตัวอย่างถ่านหินทั้งสิ้น 24 ตัวอย่าง

#### 3.2 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการหล่ออง

- เครื่องบดถ่านหินชนิด Hammer mill ที่มีตะแกรงขนาด 3/8 นิ้วอยู่ภายในถ่านหินที่ผ่านการบด เป็นถ่านหินหยาบขนาดเล็กกว่า 3/8 นิ้ว (9.5 มิลลิเมตร)
- เครื่องบดถ่านหินชนิด Cross beater mill ที่มีตะแกรงขนาดต่าง ๆ คือ 4.0, 2.0, 1.0 และ 0.75 มิลลิเมตร สามารถเปลี่ยนเพื่อบดถ่านหินให้มีขนาดเล็กได้ตามต้องการ
- เครื่องบดถ่านหินชนิด Centrifugal ball mill สามารถบดถ่านหินให้มีขนาดเล็กลงมาก เพื่อให้ผ่านตะแกรงร่อน เบอร์ 60 ได้หมด

- ตะแกรงร้อน เบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ใช้ในการร้อนถ่านหิน
- ตะแกรงร้อน เบอร์ 200 (ขนาด 75 ไมครอน) ใช้ในการร้อนเก้าถ่านหิน
- เครื่องบดอมน์คาลบริมเมอร์ ชนิดอะเตียนาติก ใช้ในการหาค่าความร้อนของถ่านหินด้วยร่าง

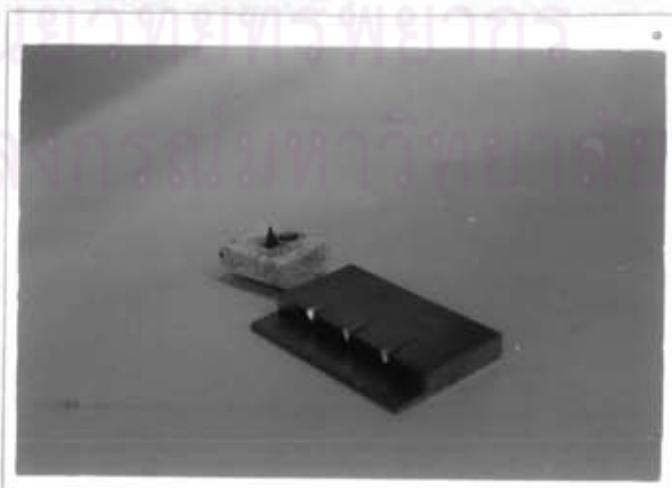
- แบบพิมพ์โคน (Cone mold) ตั้งแสดงในรูปที่ 3.1 เป็นแบบพิมพ์ใช้เตรียมเก้าถ่านหินให้มีลักษณะเป็นโคน หรือ ปริมาณครุานสามเหลี่ยมเล็ก ๆ มีขนาดความสูง 3/4 นิ้ว (19 มิลลิเมตร) ฐานมีความกว้างด้านละ 1/4 นิ้ว (6.4 มิลลิเมตร)

- เตาหลอมเก้าถ่านหิน (Electric furnace for fusibility of coal ash) แสดงในรูปที่ 3.2 เป็นเตาที่ใช้ในการหาอุณหภูมิของเก้าถ่านหินที่เตรียมไว้เป็นโคน ภายในเตาเป็นรูปทรงกระบอก ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 50 มิลลิเมตร ยาว 200 มิลลิเมตร และ มีวัสดุให้ความร้อนโดยรอบเป็น คาร์บอนไซซ์ซิลิคอน (carbonized silicon) อุณหภูมิสูงสุดของเตา 1500 °ช อัตราการให้อุณหภูมิเพิ่มขึ้น 10 °ช ต่อนาที สังเกตการเปลี่ยนแปลงของโคนจากหน้ากระจะควอร์ตซ์ด้านหน้าเตาเพา

- อุปกรณ์ที่ใช้ในการวิเคราะห์ทางเคมีตามวิธีมาตรฐาน ASTM D3172 , ASTM D2015 , ASTM D3177 , ASTM D2492 , ASTM D3682 และ ASTM D2795 ตามภาคผนวก ก

### 3.3 ตัวแปรที่ท่าการศึกษา

ตัวแปรที่ท่าการศึกษาในงานวิจัยนี้ คือ คุณภาพของถ่านหินจากแหล่งต่าง ๆ ภายในประเทศไทยทั้งหมดที่ใช้ในการทดลอง



รูปที่ 3.1 ตัวอย่างโคนที่เตรียมขึ้น และแบบพิมพ์ (Cone mold)



รูปที่ 3.2 เตาหลอมเด้าถ่านหิน  
(Electric furnace for fusibility of coal ash)

### 3.4 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินการวิจัย

#### 3.4.1 การเตรียมตัวอย่าง และการวิเคราะห์เบื้องต้น

ก. นำถ่านหิน 24 ตัวอย่างจากแหล่งต่าง ๆ คือ แม่น้ำ (MM) บางปูด้า (PD) คลองหวายเล็ก (KV) บ้านปู (PO) ป่าคา (PA) หนองหม้าแปลง (NO) และนาด้วง (NA) มาทดสอบโดยเครื่อง Hammer mill, Cross beater mill และบดให้ละเอียดด้วย Ball mill จนสามารถผ่านผ่าณะกรงร่อนเบอร์ 60 (ขนาด 250 ไมครอน) ได้หมด ถ่านหินล้วนเป็นน้ำมาวิเคราะห์คุณสมบัติเบื้องต้นต่าง ๆ คือ

- วิเคราะห์แบบประมาณ (proximate analysis) ประกอบด้วย ความชื้น เด้า สารระเหย และคาร์บอนคงตัว ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D3172 (30)
- วิเคราะห์ค่าความร้อน (gross heating value) โดย Adiabatic bomb calorimeter ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D2015 (34)
- วิเคราะห์ปริมาณกามะถันรวมในถ่านหิน (total sulfur) โดยวิธี Eschka ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D3177 (35)
- วิเคราะห์รูปแบบกามะถัน (forms of sulfur) 3 รูปแบบ คือ กามะถันซัลเฟต กามะถันไไฟโรต์ และกามะถันอินทรี ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D2492 (36)
- ข. นำถ่านหินที่เตรียมได้ในข้อ ก (ขนาด 250 ไมครอน) เพาเพื่อให้กล้ายเป็นเด้าถ่านหิน บดเด้าให้ละเอียด ร่อนผ่านผ่าณะกรงร่อนเบอร์ 200 (ขนาด 75 ไมครอน)

เพื่อนำเต้าส่วนนี้ไปวิเคราะห์

- วิเคราะห์อุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพิน (ash fusion temperature) ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D1857 (13)
- วิเคราะห์องค์ประกอบในเต้าด่านพิน (ash analysis) ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D3682, ASTM D2795 (38, 39)
- (รายละเอียดการวิเคราะห์ทั้งหมดอยู่ในภาคผนวก ก)

3.4.2 การรวมรวมข้อมูลผลการวิเคราะห์อุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพิน และองค์ประกอบในเต้าของด่านพินภายใต้ประเทศของไทยให้ได้มากที่สุด ของประเทศไทย ของเมืองแม่จานนาน 285 ตัวอย่าง

(ข้อมูลผลการวิเคราะห์เต้าด่านพินที่รวมรวมได้ แสดงในภาคผนวก ข)

3.4.3 การสร้างความสัมพันธ์ระหว่างอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินและองค์ประกอบของเต้าด่านพินที่รวบรวมไว้ในข้อ 3.4.2 เพื่อหารูปแบบของความสัมพันธ์ที่ใช้ประมาณอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพิน 3 วิธี คือ

1. โดยใช้โดยแกรมกราฟสามเหลี่ยม ที่มีแกนเป็นร้อยละเบส พลังช์ และชิดกอกไซด์ และบนพลังช์และชิดกอกไซด์ โดยอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินประมาณได้จากค่าเฉลี่ยของอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินที่มีอยู่ในໄดอะแกรม

2. โดยใช้หลักของสมการถดถอยเชิงช้อน ที่มีตัวแปรเป็นร้อยละเบส เบสก้าลังสอง และชิดพลังช์แฟกเตอร์ และเบสิกพลังช์แฟกเตอร์ เป็นต้น เพื่อให้ได้สมการที่มีค่า  $R^2$  ใกล้ 1 ค่าเบี่ยงเบนมาตรฐานต่ำ และ ผลต่างของอุณหภูมิอยู่ในช่วงที่กำหนดไว้ตามวิธีมาตรฐาน ASTM D1857

3. โดยใช้สหสัมพันธ์ทางเทอร์โนไมนาลิส ระหว่างอุณหภูมิการหลอมของเต้าและองค์ประกอบต่าง ๆ ในเต้า ตามหลักการที่ Attar และผู้ร่วมงาน เสนอไว้ในสมการ (2.22)

(รายละเอียดขั้นตอนการประมาณอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินแสดงในภาคผนวก ก)

3.4.4 การประมาณอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินจากความสัมพันธ์ที่สร้างขึ้นจากข้อ 3.4.3 โดยใช้ผลของเต้าด่านพินที่ได้วิเคราะห์ไว้ในข้อ 3.4.1 เป็นตัวตรวจสอบ

3.4.5 การวิเคราะห์ผลและสรุปผลการวิจัย จากความสัมพันธ์ที่สร้างขึ้นเพื่อใช้ประมาณอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพินทั้ง 3 วิธี เลือกวิธีที่เหมาะสมที่สุดในการประมาณอุณหภูมิการหลอมของเต้าด่านพิน โดยพิจารณาจากผลต่างของอุณหภูมิที่ประมาณได้ในช่วงกำหนดของมาตรฐาน ASTM D1857 ( $\pm 55^\circ\text{C}$ ) และ  $R^2$  มีค่าใกล้ 1

