



บทที่ ๖

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อการปรับปรุงระบบการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องบินผู้ผลิต ซึ่งเป็นเครื่องจักรประเภทหนึ่งในกระบวนการผลิตปลาทูน้ำกระป่อง ที่มีผลต่อการผลิต และค่าใช้จ่ายของโรงงานก่อนที่จะนำรับไปใช้ทั้ง โรงงาน โดยนำเทคนิคการซ่อมบำรุงแบบนปองกันเข้ามาใช้ โดยใช้วิธีการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรตามกำหนดเวลา ก่อนที่เครื่องจักรจะชำรุดเสียตาม จัดทำมาตรฐานในการซ่อมบำรุงเพื่อใช้เป็นแนวทางในการซ่อมบำรุงให้มีมาตรฐานมากขึ้น จัดทำการวางแผนระบบการจัดเก็บอะไหล่ โดยวิธี ABC Analysis ซึ่งสามารถเห็นจุดสำคัญของการควบคุมวัสดุคงคลัง ลดค่าใช้จ่ายในการควบคุมวัสดุคงคลัง เป็นอัตราการหมุนเวียนของวัสดุ ทำให้งานธุรการง่ายขึ้น และปรับปรุงแผนการได้ดีขึ้น จัดทำระบบข้อมูลสำหรับเครื่องจักร เพื่อสามารถนำข้อมูลที่บันทึก และผลวิเคราะห์ที่ได้นำมาพิจารณาในเรื่องของการวางแผนการควบคุม และติดตามแก้ไขปรับปรุง ดำเนินงาน รวมทั้งใช้เป็นหลักฐานในการบันทึกผลงาน และค่าใช้จ่ายต่าง ๆ

นอกจากนี้ได้คำนวนระยะเวลาที่เหมาะสมที่สุดในการเปลี่ยน Roll โดยการสร้างแบบจำลองคณิตศาสตร์ เพื่อนำมากำหนดเวลา และวิธีการซ่อมบำรุงรักษา ROLL โดยให้มีค่าใช้จ่ายต่ำสุด

ตัวชี้วัดประจิภาพของการบำรุงรักษา

ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่อหน่วยผลผลิต = ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษา (บาท)

จำนวนผลผลิต (Carton)

ค่าสูญเสียโอกาสรายได้ = อัตราการทำงานของเครื่อง (Carcon/Hr) x เวลาที่ไม่ได้ทำงานของเครื่อง (Hr) x ราคากิจ (Baht/Carton)

ค่าสูญเสียโอกาสกำไร = อัตราการทำงานของเครื่อง (Carcon/Hr) x เวลาที่ไม่ได้ทำงานของเครื่อง (Hr) x กำไร (Baht/Carton)

อัตราการปฏิบัติงานผิดพลาด = เวลาที่ไม่ได้ทำงานเนื่องจากการชัดช่อง x 100
เวลาที่เครื่องจักรเดินเครื่องทั้งหมด

จากสภาพก่อนการปรับปรุง โดยใช้ข้อมูลเฉลี่ย ตั้งแต่เดือนมกราคม 2532 ถึง สิงหาคม 2533 มีค่าดังนี้

ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่อผลผลิต = .8045	(Baht/Carton)
ค่าสูญเสียโอกาสรายได้ = 38,309,415	Baht
ค่าสูญเสียโอกาสกำไร = 6,048,855	Baht
อัตราการปฏิบัติงานผิดพลาด = 9.891	%

ภายหลังการปรับปรุงระบบซ่อมบำรุง โดยใช้ข้อมูลเฉลี่ย ตั้งแต่เดือนตุลาคม 2533 ถึง กุมภาพันธ์ 2534 มีค่าดังนี้

ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่อผลผลิต = .54	(Baht/Carton)
ค่าสูญเสียโอกาสรายได้ = 28,138,999.2	Baht
ค่าสูญเสียโอกาสกำไร = 4,442,999.6	Baht
อัตราการปฏิบัติงานผิดพลาด = 6.35	%

ซึ่งผลจากการปรับปรุงระบบซ่อมบำรุงสามารถลดลงได้ดังนี้

ค่าใช้จ่ายในการบำรุงรักษาต่อผลผลิต = .26	(Baht/Carton)
ค่าสูญเสียโอกาสรายได้ = 10,170,415.8	Baht
ค่าสูญเสียโอกาสกำไร = 1,605,855.4	Baht
อัตราการปฏิบัติงานผิดพลาด = 3.54	%

ข้อเสนอแนะ

1. การศึกษานี้เป็นเพียงวิธีการหนึ่งเท่านั้นที่นำมาใช้ เพื่อแก้ไขปรับปรุงระบบซ่อมบำรุงรักษาซึ่งยังมีอีกหลายวิธีการต่าง ๆ ที่สามารถนำมาใช้แก้ไขปรับปรุงได้ เช่น การ

ควบคุมเป้าหมาย , เทคนิคการควบคุมคุณภาพโดยวิชาลัพธิ ,Zero Defect , PERT/CPM VE หรือ VA , Work Sampling และ Operation Research (OR) เป็นต้น

2. การปรับปรุงระบบซ้อมนำรุ่งรักษาที่เสนอแนะนี้ จะต้องมีการดำเนินงานต่อเนื่องตลอดกันไปทั้งระบบ การขาดตอนของระบบอยู่หนึ่งจะมีผลให้ระบบย่อยอื่นๆ ได้รับความกระทบกระเทือน

3. กรรมวิธีซ้อมล้ำที่ดี และถูกต้อง จะมีส่วนช่วยให้การวางแผนการนำรุ่งรักษามีประสิทธิภาพมีการติดตามผล

ศูนย์วิทยบรังษยการ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย