

การสำรวจงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง

โกวิทย์ วัลลาพันธ์ , 2522

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้ศึกษาเรื่อง การเพิ่มผลผลิตของโรงงานอุตสาหกรรม
กระป๋องขนาดเล็กในประเทศไทย โดยศึกษาถึงแนวทางการเพิ่มผลผลิต และการวางแผน
กำลังการผลิตของโรงงานตัวอย่าง จากการวิจัยพบว่า ปัญหามาจากสาเหตุความบกพร่องใน
วิธีการผลิต การวางแผนการผลิต การบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ งานวิจัยได้
วิเคราะห์ปัญหา และเสนอแนวทางในการแก้ปัญหาต่างๆ ซึ่งสามารถช่วยให้โรงงานประหยัด
ค่าใช้จ่ายด้านแรงงานประมาณปีละ 21,112 บาท โดยการลงทุนเพิ่มประมาณ 6,800 บาท

สมนึก วิสุทธิแพทย์ , 2528

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เป็นการวิจัยเพื่อหาแนวทางปรับปรุงแผนการผลิตของ
โรงงานผลิตกระป๋องโลหะขนาดเล็กในประเทศไทยที่มีการผลิตแบบไม่ต่อเนื่อง โดยศึกษา
จากโรงงานตัวอย่างผลการวิจัยพบว่า โรงงานมีปัญหาที่สำคัญ 3 ประการ คือ ด้านการ
จัดการ การผลิต และด้านการควบคุมคุณภาพ งานวิจัยได้เสนอแนวทางในการปรับปรุงผัง
โครงสร้างองค์การปรับปรุงการจัดกลุ่มหน่วยงาน การจัดแยกประเภทสินค้าหลัก การกำหนด
กำลังการผลิต การวางแผนการผลิตและการควบคุมคุณภาพ

Abdul Wadud, 1978

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ เกี่ยวข้องกับการศึกษานโยบายทางด้านการบำรุงรักษา
ในโรงงานอุตสาหกรรมกระดาษ โดยศึกษาระบบกระบวนการผลิต และ เครื่องจักรในสาย
การผลิต ผู้วิจัยได้จัดทำระบบการจัดการ ระบบควบคุมสารสนเทศ สำหรับงานซ่อมบำรุง
เพื่อปรับปรุงการบำรุงรักษาให้ดีขึ้น และได้วิเคราะห์ข้อมูลที่มีอยู่เพื่อจัดทำแบบจำลองทาง
คณิตศาสตร์ สำหรับกำหนดความถี่ที่เหมาะสมในการดำเนินการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

Ong Han Min, 1982

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ได้ศึกษาในลักษณะการให้คำปรึกษาแก่โรงงานผลิตรถยนต์ ในการประเมินผลของระบบสารสนเทศทางด้านซ่อมบำรุง โดยศึกษาจากสถานการณ์การดำเนินงานปัจจุบัน และข้อมูลที่เกี่ยวข้อง จากการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่า ข้อบกพร่องในการวางแผน และควบคุมที่เป็นอยู่เกิดขึ้นมาจาก ความผิดพลาดในการตีความ และประยุกต์ใช้ระบบสารสนเทศที่ออกแบบมาก่อนแล้วโดยบริษัทแม่ การศึกษานี้ได้นำเสนอแนวทางการแก้ไขและดัดแปลงระบบที่เป็นอยู่ให้ดียิ่งขึ้น

Benjamin D Ramirez Garcia, 1988

เป็นรายงานที่นำเสนอการศึกษา ระบบซ่อมบำรุงของโรงงานเยื่อกระดาษ การศึกษาเริ่มจากการรวบรวมสาเหตุหลักของความบกพร่องที่เกิดขึ้น และวิธีป้องกันที่เป็นไปได้ ระบบซ่อมบำรุงตามลำดับความสำคัญ ได้ถูกนำมาใช้เพื่อกำหนดดัชนีความวิกฤติของเครื่องจักรแต่ละเครื่องในกระบวนการผลิต และได้นำเสนอโยบายการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน 3 แนวทาง บนพื้นฐานของขอบเขตที่จำกัด และต้นทุนต่อหน่วยในระยะยาว เพื่อคัดเลือกนโยบายการบำรุงรักษาเชิงป้องกันที่เหมาะสมกับกลุ่มของเครื่องจักร ที่ได้แบ่งไว้ทั้งหมด 6 กลุ่ม

พุกุนางะ อิจิโร, 2530

หนังสือเล่มนี้ได้กล่าวถึงการปฏิบัติการตรวจวัด ปรับแต่ง และซ่อมแซม อุปกรณ์ทั้งหลายในโรงงานทั่วไปนับตั้งแต่ข้อต่อ แบร็งค์ มอเตอร์ ฯลฯ โดยอธิบายถึงเหตุขัดข้องที่เกิดขึ้นเสมอ สาเหตุของความขัดแย้ง รวมทั้งมาตรการแก้ไขให้ใช้งานต่อไปได้ตามปกติ นอกจากนี้ยังได้เสนอแนวความคิดเบื้องต้นในการบำรุงรักษา โดยเน้นการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน และกรณีตัวอย่างในการซ่อมบำรุงของโรงงานอุตสาหกรรมในญี่ปุ่น โดยแยกแยะตามชนิดของเครื่องจักรอุปกรณ์

ชัยยศ วัชรอยู่ , 2533

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ศึกษา ระบบการซ่อมบำรุงของโรงงานทอผ้าขนาดกลาง เพื่อเพิ่มผลผลิต โดยการปรับปรุงระบบซ่อมบำรุงของอุตสาหกรรมนี้ จากการศึกษาพบว่า การซ่อมบำรุงส่วนใหญ่ดำเนินการอย่างขาดมาตรฐาน และการวางแผนที่ดี ใช้เพียงประสบการณ์ และทำการซ่อมเมื่อเครื่องจักรเกิดชำรุด การศึกษานี้ได้จัดวางระบบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันจากการวางแผน และกำหนดมาตรฐานในการปฏิบัติงานที่เหมาะสม รวมทั้งจัดระบบข้อมูลด้านการบำรุงรักษา และนำมาตรฐานนี้ไปใช้ในโรงงานตัวอย่างสามารถลดอัตราค่าใช้จ่ายในการซ่อมบำรุงต่อหน่วยผลผลิต และลดอัตราความเข้มของเครื่องจักรลงได้อย่างมีนัยสำคัญ

อนุพงษ์ บุญเกียรติ , 2528

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้ได้ศึกษา เพื่อกำหนดแผนการบำรุงรักษาเครื่องจักรกลรถชุดของกรมชลประทาน เพื่อจัดสร้างโปรแกรมคอมพิวเตอร์ โดยใช้การแจกแจงเอ็กซ์โปเนนเชียล การแจกแจงปกติ การแจกแจงเวบูล และการแจกแจงล็อกนอร์มัล สำหรับหาการแจกแจงการขัดข้อง (Failure Distribution) ผลการศึกษาดังกล่าวทำให้สามารถเพิ่มปริมาณดินที่ขุดได้ คิดเป็นรายได้ที่เพิ่มขึ้น 25,089,961.5 บาท

ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย