

## เอกสารอ้างอิง

### ภาษาไทย

- คณะกรรมการนโยบายและแผนพัฒนาการเกษตรและสหกรณ์. 2532. นโยบายการผลิตและการตลาดโคขุน. กรุงเทพมหานคร : สำนักงานเศรษฐกิจการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.
- จิรวัดน์ กันต์เกรียงวงศ์. 2531. การนึ่งย่างมะละกอและปาเนน เพื่อปรับปรุงคุณภาพเนื้อโคอายุมาก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโทชั้นโท มหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์.
- ปาเนน. 2533. วารสารวิจัยและพัฒนา สงข. 13 : 65-66.
- สุลากร, กรม. 2531-2533. สถิติการค้าระหว่างประเทศ. กรุงเทพมหานคร : กรมเศรษฐกิจพาณิชย์ กระทรวงพาณิชย์ (ผู้เผยแพร่).
- สงขาย ประภาวัต. 2528. ความรู้เรื่องเนื้อสัตว์. วารสารอาหาร 15 : 130-150.
- สายศักดิ์พงษ์ สิมบิษเรีเยอร์, ปรรารณา พกษะศรี, ชัยณรงค์ คันทนิก และ วรณวิบูลย์ กาญจนนุญธร. 2527. การนึ่งย่างมะละกอเพื่อปรับปรุงคุณภาพเนื้อโค. ข่าวสารเกษตรศาสตร์ 29 : 42-50.

### ภาษาอังกฤษ

- Acton, J.C. 1972a. The effect of meat particle size on extractable protein, cooking loss and binding strength in chicken loaves. J. Food Sci. 37 : 240-242.
- \_\_\_\_\_. 1972b. Effect of heat processing on extractability of salt - soluble protein, tissue binding strength and cooking loss in poultry meat loaves. J. Food sci. 37: 244-245.
- Association of Official Analytical Chemists. 1984. Official methods of analysis. 14th ed. Washington D.C.: Association of Official Analytical Chemists.

- Attmore, M. 1980. Market steaks sealed in individual section. Food Drug Packag. 4 : 3 , quoted in A.M. Pearson and T.R. Dutson (eds.). Advances in meat research. Vol.3 : Restructured meat and poultry products, pp. 463. New York : Van Nostrand Reinhold Co.
- Becker, S. 1958. The production of papain and agricultural industry for tropical. America Econ. Bot. 12 : 62-79.
- Berry, B.W., Smith, J.J., and Secrist, J.L. 1987. Effects of flake size on textural and cooking properties of restructured beef and pork steaks. J. Food Sci. 52 : 558-560.
- Booren, A.M., Jones, K.W., Mandigo, R.W., and Olson, D.G. 1981. Effect of blade tenderization, vacuum mixing, salt addition and mixing time on binding of meat pieces into sectioned and formed beef steaks. J. Food Sci. 46 : 1678-1684.
- \_\_\_\_\_, and Mandigo, R.W. 1981. Maximizing color in restructured steaks. Meat Ind. 27 , quoted in A.M. Pearson and T.R. Dutson (eds.). Advances in meat research. Vol.3 : Restructured meat and poultry products, pp. 135. New York : Van Nostrand Reinhold Co.
- Brown, W.D., and Dolev, A. 1963. Effect of freezing on autoxidation of oxymyoglobin solution. J. Food Sci. 28 : 211-213.
- Buhyoff, G.J. and Kirk, R.C. 1983. Statistical processing system (computer program). Databasic, Inc.
- Chastain, M.F., Huffman, D.L., Hsieh, W.H., and Cordray, J.C. 1982. Antioxidants in restructured beef/pork steaks. J. Food Sci. 47 : 1779-1782.

- Cheftel, J.C., Cuq, J.L., and Lorient, D. 1985. Amino acids, peptides and proteins. In O.R. Fennema (ed.), Food chemistry. 2nd ed., pp. 357. New York : Marcel Dekker, Inc.
- Chu, Y.H., Huffman, D.L., Egbert, W.R., and Trout, G.R. 1988. Color and color stability of frozen restructured beef steaks : Effect of processing under gas atmospheres with differing oxygen concentration. J. Food Sci. 53 : 705-709.
- Cochran, W.G., and Cox, G.M. 1957. Experiments designs. New York: John Willey & Sons.
- Crackel, R.L., Gray, J.I., Booren, A.M., Pearson, A.M., and Buckley, D.L. 1988. Effect of antioxidants on lipid stability in restructured beef steak. J. Food Sci. 53 : 656-657.
- Diliello, L.R. 1982. Methods in food and dairy microbiology. Westport , CT : AVI Publishing Co.
- Fennema, O.R., Powrie, W.D., and Marth, E.H. 1973. Low-temperated preservation of foods and living matters. New York : Marcel Dekker, Inc.
- Gillett, T.A., Meiburg, D.E., Brown, C.L., and Simon, S. 1977. Parameters affecting meat protein extraction and interpretation. J. Food Sci. 42 : 1606-1610.

- Glazer, A.N., and Smith, E.L. 1971. Papain and other plant sulfhydryl proteolytic enzymes. pp. 501-546. In P.D. Boyer (ed.), The enzymes. Vol.3 : Hydrolysis peptide bonds. New York : Academic Press. อ้างถึง ใน สาขาศัพท์ สนิบิษเรีัยร, ปรารณนา พกษะศร, ัษณรงค้ คัันธพนิต และ วรณวิบูลย์ กณจนกฤษ. 2527. การใช้น้ำขางมะละกอ เพื่อปรับปรุงคุณภาพของเนื้อโค. ข่าวสารเกษตรศาสตร์ 29 : 43.
- Hamm, R. 1970. Interactions between phosphates and meat proteins. In J.M. Deman and P. Melnychyn (eds.), Symposium on phosphates in food processing. Westport, CT : AVI Publishing Co.
- Hollender, R., Macneil, J.H., and Mast, M.G. 1987. Effect of fragmentation method and formulation on the quality of patties made from restructured spent layer meat. J. Food Sci. 52 : 290-293.
- Hollingsworth, C.A. 1984. Color of restructured beef steaks (temperature). Doctoral dissertation, University of Nebraska-Lincoln, 1984. Dissertation Abstracts International 45 : 3674.
- Huffman, D.L. 1980. Process for production of a restructured fresh meat product. U.S. patent 4,210,677.
- Huffman, D.L., Ande, C.F., Cordray, J.C., Stanley, M.H., and Egbert, W.R. 1987. Influence of polyphosphate on storage stability of restructured beef and pork nuggets. J. Food Sci. 52 : 275-278.
- \_\_\_\_\_, Cross, H.R., Campbell, K.J., and Cordray, J.C. 1981. Effect of salt and phosphate on acceptability of flaked and formed hamburger patties. J. Food Sci. 46 : 34-36.

- \_\_\_\_\_, Ly, A.M., and Cordray, J.C. 1981. Effect of salt concentration on quality of restructured pork chop. J. Food Sci. 46 : 1563-1564.
- Hultin, H.O. 1985. Characteristic of muscle tissue. In O.R. Fennema (ed.), Food Chemistry. 2nd ed. pp. 754-755. New York : Marcel Dekker, Inc.
- Hwang, S.Y., Bower, J.A., and Kropf, D.H. 1990. Flavor, texture, color, and hexanal and TBA values of frozen cooked beef packaged in modified atmosphere. J. Food Sci. 55 : 26-29.
- International trade center UNCTAD/GATT. 1982. Markets for selected medicinal plants and their derivatives. Geneva : International trade center UNCTAD/GATT.
- Jolley, P.D., and Purslow, P.P. 1988. Reformed meat products : Fundamental concepts and new developments. In J.M.V. Blanshard, and J.R. Mitchell (eds.), Food structure : Its creation and evaluation, pp. 231-264. London : Latimer Tread Co.
- Kang, C.K., and Rice, E.E. 1970. Degradation of various meat fractions by tenderizing enzymes. J. Food Sci. 39 : 812-818.
- \_\_\_\_\_, and Warner, W.D. 1974. Tenderization of meat with papain latex proteases. J. Food Sci. 39 : 812-818.
- Karmas, E. 1970. Meat product manufacture. Park Ridge, NJ : Noyes Data Co., quoted in A.M. Pearson and T.R. Dutson (eds.). Advances in meat research. Vol.3 : Restructured meat and poultry products, pp. 135. New York : Van Nostrand Reinhold Co.

- Kraft, A.A., Ayres, J.C., Weiss, K.F., Marion, W.W., Balloun, S.L. and Forsythe, R.H. 1962. Effect of method of freezing on survival of microorganisms on turkey. Poult. Sci. 42 : 128-130.
- Levie, A. 1970. The meat handbook. 3rd ed. Westport, CT : AVI Publishing Co.
- Macfarlane, J.J., Schmidt, G.R., and Turner, R.H. 1977. Binding of meat pieces : A comparison of myosin, actomyosin and sarcoplasmic proteins as binding agent. J. Food Sci. 42 : 1603-1605.
- Mean, W.J., Clarke, A.D., Sofos, J.N., and Schmidt, G.R. 1987. Binding, sensory and storage properties of algin/calcium restructured beef steaks. J. Food Sci. 52 : 252-255.
- Miller, M.F., Davis, G.W., Seideman, S.C., Ramsey, C.B., and Rolan, T.L. 1986. Effect of various phosphates on the palatability, appearance and storage traits of flaked and formed restructured beef steaks. J. Food Sci. 51:1435-1436.
- Moore, S.L., Theno, D.M., Anderson, C.R., and Trout, G.R. 1976. Effect of salt, phosphate and some nonmeat proteins on binding strength and cook yield of a beef roll. J. Food Sci. 41 : 424-426.

- Ortiz, A., Madrigal L., Fernandez R., and Cooke, R.D. 1980. The storage and drying characteristics of papaya (*Carica papaya* L.) latex. J. Sci. Food Agri. 31 : 510-514.
- Pearson, A.M., and Dutson, T.R. eds. 1987. Advances in meat research. Vol.3 : Restructured meat and poultry products: New York : Van Nostrand Reinhold Co.
- \_\_\_\_\_, and Tauber, F.W. 1984. Processed meats. 2nd ed. Westport, CT : AVI Publishing Co.
- Pintauro, N.D. 1979. Food processing enzymes. New Jersey : Noyes data Co.
- Santos, E.E.M., and Regenstein, J.M. 1990. Effects of vacuum packaging, glazing, and erythorbic acid on the shelf-life of frozen white hake and mackerel. J. Food Sci. 55 : 64-70.
- Schmidt, G.R., and Trout, G.R. 1982. The chemistry of meat binding. Proceedings of the international symposium on meat science and technology, pp. 265-268. Lincoln, NE : n.p.
- Schwartz, W.C. and Mandigo, R.W. 1976. Effect of salt, sodium tripolyphosphate and storage on restructured porks. J. Food Sci. 41 : 1266-1268.
- Seideman, S.C., Quenzer, N.M., Durland, P.R., and Costello, W.J. 1982. Effect of hot-boning and particle thickness on restructured beef steaks. J. Food Sci. 47 : 1008-1009.
- Shorthose, W.R., and Harris, P.V. 1990. Effect of animal age on the tenderness of selected beef muscles. J. Food Sci. 55 : 1-8.

- Smith, G.C., Carpenter, Z.L., and King, G.T. 1969. Considerations for beef tenderness evaluations. J. Food Sci. 34 : 612-618.
- Solomon, L.W., and Schmidt, G.R. 1980. Effect of vacuum and mixing time on the extractability and functionality of pre- and post-rigor beef. J. Food Sci. 45 : 283-286.
- Statistical analysis package (computer program). 1983. North West Analytical, Inc.
- Trout, G.R. and Schmidt, G.R. 1984. Effect of phosphate type and concentration, salt level and method of preparation on binding in restructured beef rolls. J. Food Sci. 49 : 687-689.
- \_\_\_\_\_, and Schmidt, G.R. 1986. Effect of phosphates on the functional properties of restructured beef rolls : The role of pH, ionic strength and phosphate type. J. Food Sci. 51 : 1416-1419.
- \_\_\_\_\_, and Schmidt, G.R. 1987. Nonprotein additives. In A.M. Pearson and T.R. Dutson (eds.). Advance in meat research. Vol.3 : Restructured meat and poultry products, pp.307-326.
- Turner, R.H., Jones, P.N., Macfarlane, J.J. 1979. Binding of meat pieces : An investigation of the use of myosin-containing extracts from pre-and post-rigor bovine muscle as meat binding agents. J. Food Sci. 44 : 1443-1446.





ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ก

วิธีวิเคราะห์

ก.1 การวิเคราะห์ปริมาณความชื้น

ตามวิธีของ AOAC 14.004

วิธีทดลอง

1. ชั่งตัวอย่างบดละเอียดประมาณ 2 กรัม ใส่ในภาชนะอลูมิเนียมซึ่งอบแห้ง และชั่งน้ำหนักไว้แล้ว
2. นำตัวอย่างเข้าอบแห้งในตู้อบ ที่อุณหภูมิ 105 °C เป็นเวลา 5 ชั่วโมง หรือนานกว่าจนน้ำหนักคงที่
3. นำมาทิ้งให้เย็นใน dessicator แล้วชั่งน้ำหนัก คำนวณความชื้นของตัวอย่างจากสมการ

$$\text{ความชื้น(\%)} = \frac{\text{น้ำหนักที่หายไป} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ}}$$

น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ

## ก.2 การวิเคราะห์ปริมาณโปรตีน

ดัดแปลงจากวิธีของ AOAC 2.057

### อุปกรณ์

Gerhardt Kjeldatherm Digestion Unit และ Gerhardt Vapodest I

### สารเคมี

1. สารละลายกรด sulfuric เข้มข้น
2. สารละลายกรด sulfuric เข้มข้น 0.1%
3. สารละลาย sodium hydroxide เข้มข้น 50%
4. สารละลายกรด boric เข้มข้น 4%
5. catalyst (ส่วนผสมของ  $K_2SO_4$  และ Se ในอัตราส่วน 100:1)
6. indicator ซึ่งเป็นส่วนผสมของ methyl red และ methylene blue

### วิธีทดลอง

1. ชั่งตัวอย่างแห้ง 2 กรัม ใส่ลงในชามย่อย
2. เติม catalyst 10 กรัม
3. เติมสารละลาย sulfuric เข้มข้น 30 มิลลิลิตร
4. ย่อยตัวอย่างด้วยเครื่อง Kjeldatherm ซึ่งควบคุมอุณหภูมิในการย่อยเป็น 3 ช่วง

คือ

ช่วงที่ 1 ใช้อุณหภูมิ 250 °C เป็นเวลา 15-20 นาที

ช่วงที่ 2 ใช้อุณหภูมิ 380 °C เป็นเวลา 30-45 นาที

ช่วงที่ 3 ใช้อุณหภูมิ 380 °C เป็นเวลา 20-30 นาที

ย่อยตัวอย่างจนได้สารละลายใสสีเหลืองอ่อน

5. กลับตัวอย่างที่ย่อยด้วยเครื่อง Vapodest 1 ใช้น้ำสารละลาย sodium hydroxide เข้มข้น 50 % เป็นตัวทำปฏิกิริยาและเก็บสารที่กลั่นได้ในสารละลายกรด boric ซึ่งเติม methyl red-methylene blue 2-3 หยด เพื่อใช้เป็น indicator 5-6 หยด

6. ไตเตรทสารละลายที่กลั่นได้ด้วยสารละลายกรด sulphuric เข้มข้น 0.1 N

$$\text{ปริมาณปรอท(\%)} = \frac{A \times B \times 6.25 \times 1.4}{C}$$

A = normality ของกรด sulphuric ที่ใช้ไตเตรท

B = ปริมาตรกรด sulphuric ที่ใช้ไตเตรท

C = น้ำหนักตัวอย่าง(กรัม)

### ก.3 การวิเคราะห์ปริมาณไขมัน

ตามวิธีของ AOAC 14.0089

#### อุปกรณ์

Soxhlet apparatus

#### วิธีทดลอง

1. ชั่งตัวอย่างแห้ง 2 กรัม แล้วห่อด้วยกระดาษกรอง Whatman No.1 โขยห่อ 2 ชั้น
2. ใส่ห่อตัวอย่างใน thimble ซึ่งบรรจุในขวดสกัดที่แห้งสนิทและทราบน้ำหนักที่แน่นอน
3. เติม petroleum ether ซึ่งใช้เป็นตัวสกัด 100 มิลลิลิตร ลงในขวดสกัด
4. สกัดไขมันเป็นเวลาประมาณ 3-4 ชั่วโมง โดยควบคุมอุณหภูมิของ silicone oil ซึ่งเป็นตัวถ่ายเทความร้อนให้กับอุปกรณ์ที่ใส่สกัดที่ 150 °C

5. ระเหย petroleum ether ออกจากไขมันที่สกัดได้ แล้วอบขวดสกัดที่ 100 °C เป็นเวลา 1 ชั่วโมง จนน้ำหนักคงที่

6. ทาให้เย็นใน dessiccator แล้วชั่งน้ำหนักขวดสกัด

$$\text{ปริมาณไขมัน(\%)} = \frac{\text{ปริมาณไขมันที่สกัดได้} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

น้ำหนักตัวอย่าง

#### ก.4 ปริมาณเถ้า

ตามวิธีของ AOAC 7.009

##### วิธีทดลอง

1. ชั่งตัวอย่างแห้ง 2 กรัม ใส่ใน crucible ที่แห้งสนิทและทราบน้ำหนักที่แน่นอน
2. นำตัวอย่างเผาใน furnace muffle ที่ 600 °C เป็นเวลา 2 ชั่วโมง
3. ทิ้งให้เย็นใน dessicator แล้วชั่งน้ำหนัก

$$\text{ปริมาณเถ้า (\%)} = \frac{\text{ปริมาณเถ้า}}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}} \times 100$$

น้ำหนักตัวอย่าง

#### ก.5 การวิเคราะห์ค่า protease activity ของ papain

ดัดแปลงจากวิธีของ Ortiz และคณะ (1980)

##### สารเคมี

1. สารละลาย casein เข้มข้น 1 % w/v

ละลาย Hammerstein casein 1 กรัมใน 0.1 M ซิเตรท บัฟเฟอร์ pH 6.0

ตั้งบนแท่นความร้อน มีอ่างแม่เหล็กคนตลอดเวลาที่อุณหภูมิ 35 - 40 °C เป็นเวลา 30 นาที และปรับปริมาตรเป็น 100 มิลลิลิตร

2. สารละลายเจือจางเอนไซม์

ประกอบด้วย 0.02 M cysteine และ 0.004 M EDTA (ethylenediamine tetraacetate) ใน 0.1 M ซิเตรทบัฟเฟอร์ pH 6.0

3. สารละลายที่ใช้ตกตะกอนโปรตีน

ประกอบด้วย trichloroacetic acid 16 % w/v ในน้ำกลั่น

### วิธีทดลอง

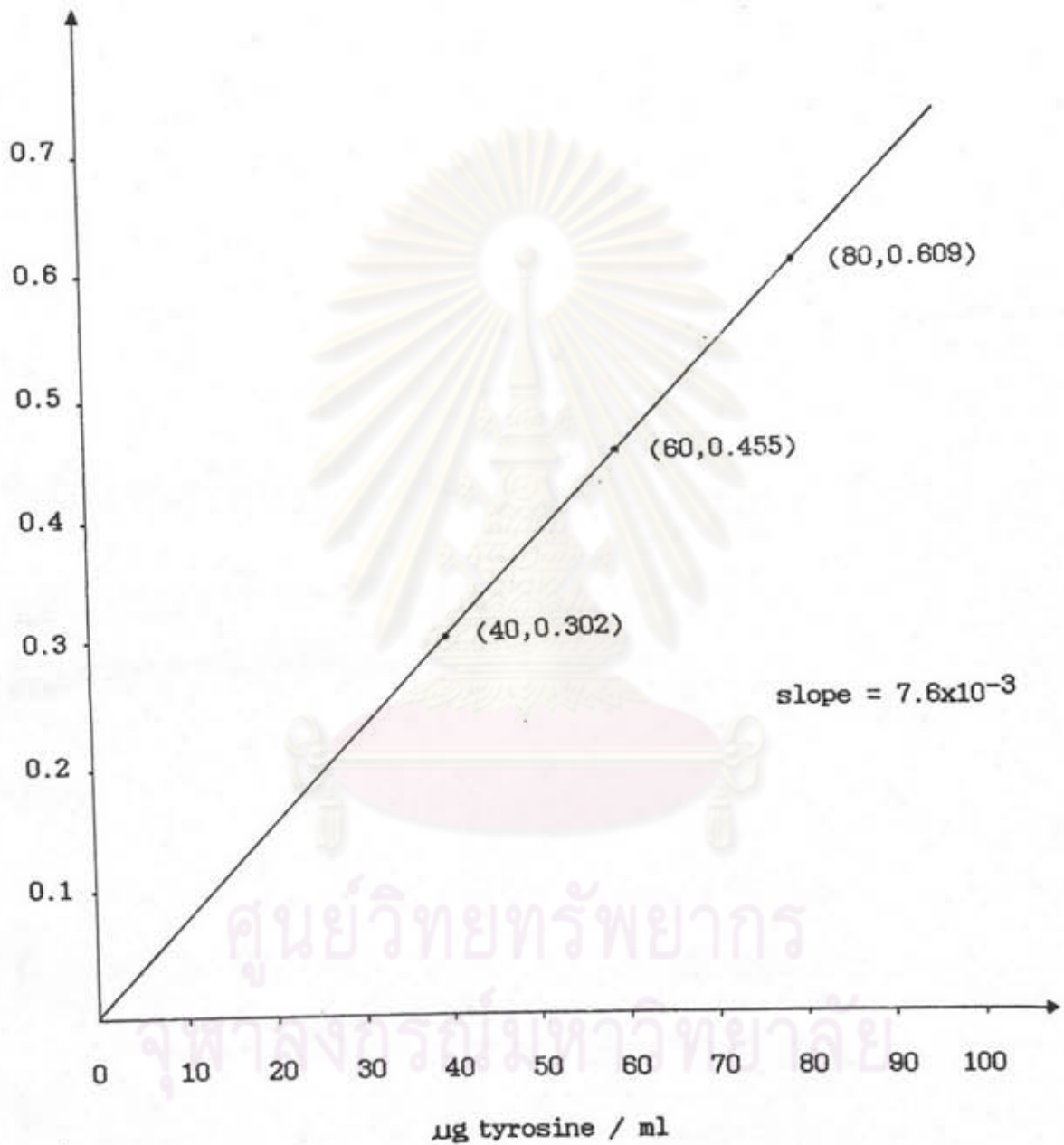
นำสารละลาย papain เจือจางด้วยสารละลายเอนไซม์ (1:10<sup>5</sup>) ใส่หลอดทดลองที่แห้งสะอาด 1 มิลลิลิตร อุณหภูมิ 37 °C เติมสารละลาย casein 3 มิลลิลิตร บ่มให้เกิดปฏิกิริยา 10 นาที หยุดปฏิกิริยากับ สารละลาย trichloroacetic acid 1 มิลลิลิตร ที่งให้ตกตะกอน โดยสมบูรณ์ที่ 37 °C เป็นเวลา 30 นาที แล้วกรองด้วยกระดาษกรอง Whatman No.1 สารละลายที่กรองได้นำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงด้วยเครื่อง Spectrophotometer ที่ความยาวคลื่น 275 นาโนเมตร (nm) เทียบกับ blank คือน้ำกลั่น สำหรับหลอดควบคุมปฏิกิริยาในหลอดเดียวกัน แต่เติมสารละลายตกตะกอนโปรตีนก่อนเติมสารละลาย casein โดยค่าการดูดกลืนแสงที่ได้ออกจากหลอดควบคุมแล้วนำไปเปรียบเทียบกับกราฟมาตรฐานของ tyrosine รายงานออกมาในรูปหน่วยของเอนไซม์ (unit) หรือ ไมโครกรัมของ tyrosine ต่อนาทีต่อกรัมตัวอย่าง

1 หน่วยของเอนไซม์ (unit) หมายถึง ปริมาณของเอนไซม์ที่สามารถเร่งปฏิกิริยาการย่อย casein ให้ได้สารใหม่ในอัตราเท่ากับ tyrosine 1 ไมโครกรัมต่อกรัม ในเวลา 1 นาที ที่อุณหภูมิ 37 °C pH 6.0

### การหากราฟมาตรฐานของ tyrosine (Standard curve of tyrosine)

เติมสารละลาย tyrosine ให้มีความเข้มข้น 50 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร โดยละลาย tyrosine 5 มิลลิกรัม ในสารละลายกรดเกลือความเข้มข้น 0.1 M ปริมาตรเป็น 10, 20, 30 และ 40 ไมโครกรัมต่อมิลลิลิตร ตามลำดับ จากนั้นนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 275 นาโนเมตร โดยใช้ น้ำกลั่นเป็น blank เขียนกราฟมาตรฐานความสัมพันธ์ระหว่างค่าการดูดกลืนแสงกับไมโครกรัม tyrosine จะได้กราฟเส้นตรงผ่านจุดกำเนิด

การดูดกลืนแสง  
(275 nm)



รูปที่ ก. กราฟมาตรฐานความสัมพันธ์ระหว่างค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 275 nm  
กับปริมาณ ความเข้มข้นของ tyrosine ( $\mu\text{g/ml}$ )

## ภาคผนวก ข

### วิธีใช้เครื่องมือ

#### เครื่อง Meat Shear

วิธีใช้ (ความต่างศักย์ไฟฟ้า 110 V ต้องใช้ step down transformer)

1. ตั้งเข็มลวดแดงบนหน้าปัดที่ 0
2. เปิดมอเตอร์ (ที่ตัวมอเตอร์ ON)
3. คัดตัวอย่างเนื้อด้วย standard corer ที่ให้มา มีอยู่ 2 ขนาด 1/2" และ 1"  
โดยการเจาะ จับส่วนบนของ corer แล้วหมุน
4. ยกตัว cylinder สีขาวขึ้น โดยจับที่ปุ่มคานาใหญ่ ยกขึ้นจนสุดจะมีเสียงดังแก๊ก
5. วางตัวอย่างที่คัดแล้วให้อยู่บนคานารูปสามเหลี่ยม ซึ่งมีฐานอยู่ด้านบนและติดกับสปริง  
หน้าปัด คานานี้จะต้องอยู่ระหว่างกรอบ 2 ด้านเสมอ
6. ปลด cylinder โดยใช้นิ้วชี้และนิ้วหัวแม่มือกดปุ่มสี่เหลี่ยมบนแท่ง cylinder  
ทั้ง 2 ข้าง พร้อม ๆ กัน ตัว cylinder จะเลื่อนลงมาโดยระบบไฮดรอลิก  
ห้ามกดแรงเป็นอันขาด เมื่อ cylinder เลื่อนจนสุดแล้ว จะหยุดเองโดยอัตโนมัติ
7. อ่าน shear force ที่ใช้คัดเนื้อ หน่วยเป็น (X 0.1)lb.



เครื่องวัดสี (Lovibond, AF 751)วิธีใช้

1. ประกอบเครื่องมือ โดยต่อสายไฟ 2 สายจากตัวเครื่อง กับหัวอ่าน ขนาด 4 x 4 ตารางเซนติเมตร
2. ต่อเลนส์สำหรับอ่านค่าสีกับบริเวณต่อเลนส์บนตัวเครื่อง
3. เปิดเครื่องที่ปุ่ม ON และ ปรับปุ่มสีน้ำเงิน เหลือง และแดง มาที่ 0
4. วางทาบหัวอ่านบนแผ่นสีขาว ที่มีในกล่องอุปกรณ์
5. มองผ่านเลนส์ พร้อมกับหมุนปุ่มทางซ้ายมือ (calibrate) จนกระทั่งสีที่มองเห็นจากเลนส์ทางค้ำนซ้ายและขวา เป็นสีขาวเหมือนกัน
6. เริ่มอ่านค่าสีของตัวอย่าง โดย นำหัวอ่านวางบนตัวอย่างที่จะวัดสี
7. มองผ่านเลนส์ พร้อมกับปรับปุ่มสีน้ำเงิน เหลือง แดง และเบอร์เซนต์ความสว่าง จนกระทั่งสีที่มองเห็นจากเลนส์ทางค้ำนซ้ายและขวา เท่ากัน
8. บันทึก ค่าสีน้ำเงิน เหลือง แดง และเบอร์เซนต์ความสว่าง

ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ภาคผนวก ค

แบบทดสอบการประเมินทางประสาทสัมผัส

ค.1 แบบทดสอบการประเมินผลทางประสาทสัมผัสของ เนื้อหอกที่เข้าในการฝึกฝนผู้ทดสอบ

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

ผลิตภัณฑ์เนื้อหอกทั้ง 3 ตัวอย่าง จะมี 2 ตัวอย่างที่เหมือนกัน และมีเพียง 1 ตัวอย่าง  
ที่แตกต่างจากกลุ่ม

กรุณาทดสอบผลิตภัณฑ์เนื้อหอกทั้ง 3 ตัวอย่าง แล้วเลือกตัวอย่างที่แตกต่างจากกลุ่มเพียง  
ตัวอย่างเดียว ระบายเครื่องหมาย ✓ ในช่อง  หลังหมายเลขตัวอย่างนั้น

ตัวอย่างหมายเลข

ตัวอย่างที่แตกต่าง

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

ขอขอบคุณอย่างสูง

ค.2 แบบทดสอบการประเมินผลทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์เนื้อเคชิ้นรูปหอกที่ใช้ในการทดลองที่ 3.2

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

กรุณาสั่งเกตลักษณะเนื้อของผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนตามแบบทดสอบ จากนั้นทดสอบผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนความนุ่มและกลิ่นรสตามเกณฑ์ดังนี้

- |              |   |          |                           |
|--------------|---|----------|---------------------------|
| ลักษณะ เนื้อ | 1 = เนื้อไม่ยึดติดกันเลย                      | ความนุ่ม | 1 = เหนียวมากหรือยุ่ยมาก  |
|              | 2 = เนื้อยึดติดกันน้อยมาก มีรอยแยกมาก         |          | 2 = เหนียวปานกลางหรือยุ่ย |
|              | 3 = เนื้อยึดติดกันดีพอใช้ มีรอยแยกปานกลาง     |          | 3 = เหนียวเล็กน้อย        |
|              | 4 = เนื้อยึดติดกันค่อนข้างดี มีรอยแยกเล็กน้อย |          | 4 = นุ่มเกือบพอดี         |
|              | 5 = เนื้อแน่นยึดติดกันดีมาก ไม่มีรอยแยก       |          | 5 = นุ่มพอดี              |
- 
- |         |   |
|---------|---|
| กลิ่นรส | 1 = กลิ่นรสเบสบบลอมจาก เนื้อหอคมากที่สุด                        |
|         | 2 = กลิ่นรสเบสบบลอมจาก เนื้อหอคมาก                              |
|         | 3 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอค แต่ยังมีกลิ่นรสเบสบบลอมปานกลาง     |
|         | 4 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอคค่อนข้างดี มีกลิ่นรสเบสบบลอมน้อยมาก |
|         | 5 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอคดีมาก ไม่มีกลิ่นรสเบสบบลอม          |

สมบัติที่ตรวจสอบ	ตัวอย่างหมายเลข			
ลักษณะเนื้อ				
ความนุ่ม				
กลิ่นรส				

ชื่อ เสนอแนะ \_\_\_\_\_

ขอขอบคุณอย่างสูง

ค.3 แบบทดสอบการประเมินผลทางประสาทสัมผัสของผลิตภัณฑ์เนื้อโคขึ้นรูปหอคกที่ใช้ในการทดลอง

## ที่ 3.3

ชื่อ \_\_\_\_\_ วันที่ \_\_\_\_\_

ผลิตภัณฑ์ก่อนหอคก

กรุณาสั่ง เกดสีของผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนตามแบบทดสอบ ดังนี้

- สี
- 1 = สีคล้ำ หรือสีเข้มมากที่สุด
  - 2 = สีคล้ำ หรือสีเข้มมาก
  - 3 = สีแดงคล้ำ หรือสีปานกลาง
  - 4 = สีแดงคล้ำ หรือสีเล็กน้อย
  - 5 = สีแดง เหมือนเนื้อโคสด

ผลิตภัณฑ์หลังหอคก

กรุณาสั่ง เกดลักษณะ เนื้อของผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนตามแบบทดสอบ จากนั้นทดสอบผลิตภัณฑ์ แล้วให้คะแนนความนุ่มและกลิ่นรสตามเกณฑ์ ดังนี้

- |              |   |          |                           |
|--------------|---|----------|---------------------------|
| ลักษณะ เนื้อ | 1 = เนื้อแน่นยึดติดกันแน่น                    | ความนุ่ม | 1 = เหนียวมากหรือยุ่ยมาก  |
|              | 2 = เนื้อยึดติดกันน้อยมาก มีรอยแยกมาก         |          | 2 = เหนียวปานกลางหรือยุ่ย |
|              | 3 = เนื้อยึดติดกันดีพอใช้ มีรอยแยกปานกลาง     |          | 3 = เหนียวเล็กน้อย        |
|              | 4 = เนื้อยึดติดกันค่อนข้างดี มีรอยแยกเล็กน้อย |          | 4 = นุ่มเกือบพอดี         |
|              | 5 = เนื้อแน่นยึดติดกันดีมาก ไม่มีรอยแยก       |          | 5 = นุ่มพอดี              |
- 
- |         |  |
|---------|--|
| กลิ่นรส | 1 = กลิ่นรสแปลกปลอมจาก เนื้อหอคกมากที่สุด                        |
|         | 2 = กลิ่นรสแปลกปลอมจาก เนื้อหอคกมาก                              |
|         | 3 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอคก แต่ยังมีกลิ่นรสแปลกปลอมปานกลาง     |
|         | 4 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอคกค่อนข้างดี มีกลิ่นรสแปลกปลอมน้อยมาก |
|         | 5 = กลิ่นรสเฉพาะของ เนื้อหอคกดีมาก ไม่มีกลิ่นรสแปลกปลอม          |

สมบัติที่ตรวจสอบ	ตัวอย่างหมายเลข			
สี				
ลักษณะ เนื้อ				
ความนุ่ม				
กลิ่นรส				

ภาคผนวก ง

การวิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ

การเปรียบเทียบค่าเฉลี่ยโดยวิธี Duncan's New Multiple Range Test

- คิคค่าเฉลี่ย กรณีข้อมูลแบบ factorial คิคค่าเฉลี่ยสำหรับแต่ละตัวแปร และอิทธิพลร่วมต่าง ๆ ดังตารางที่ ง

ตารางที่ ง การคิคค่าเฉลี่ยสำหรับข้อมูลแบบ factorial

Factor	ค่าเฉลี่ย	R
A	$\bar{y}_{i..}$	bcr
B	$\bar{y}_{.j.}$	acr
C	$\bar{y}_{..k}$	abr
AB	$\bar{y}_{ij.}$	cr
AC	$\bar{y}_{i.k}$	br
BC	$\bar{y}_{.jk}$	ar
ABC	$\bar{y}_{ijk}$	r

- เรียงลำดับค่าเฉลี่ยจากมากไปหาน้อย
- คำนวณค่า  $S_y = (MS_E/r)^{1/2}$        $r = \text{จำนวนซ้ำ}$   
กรณีข้อมูลแบบ factorial  $r=R$  ตามตารางที่ ง
- เปิดตารางอ่านค่า Significant Studentized Range (SSR) ที่ % Sig. ที่ต้องการ ตั้งแต่  $p=2$  ถึง  $p=n-1$  ที่  $df_E$  ( $n = \text{จำนวนค่าเฉลี่ยทั้งหมดที่ต้องการเปรียบเทียบ}$ )
- คำนวณ  $LSR = S_y \times SSR$
- เปรียบเทียบความแตกต่างของค่าเฉลี่ยแต่ละคู่กับค่า LSR ตามค่าของ  $p$

**ประวัติผู้เขียน**

นางสาว ประภาศรี หวังชนะ เกิดวันที่ 15 สิงหาคม พ.ศ. 2511 ที่จังหวัด กรุงเทพมหานคร ได้รับปริญญาวิทยาศาสตรบัณฑิต ภาควิชาอุตสาหกรรมเกษตร คณะเทคโนโลยี การเกษตร สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า เจ้าคุณทหารลาดกระบัง เมื่อปีการศึกษา 2532 ปัจจุบันเป็นอาจารย์ประจำ สาขาวิชาวิทยาศาสตร์การอาหาร คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยหอการค้าไทย



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย