



สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

ในการนำถ่านหินไปใช้งาน การปรับปรุงคุณภาพถ่านหินให้เหมาะสมเป็นสิ่งสำคัญโดยต้องคำนึงถึงคุณสมบัติเริ่มต้นของถ่านหิน และปัญหาความลວากว่าอันเกิดจากการเผาไหม้ถ่านหินเนื่องจากกำมะถันในถ่านหินก่อให้เกิดก๊าซชัลเฟอร์ไดออกไซด์ งานวิจัยนี้เป็นการชัดจำกระถันและเดาในถ่านหินก่อนการนำไปเผาให้มีด้วยกระบวนการเมเยอร์ส ซึ่งเป็นกระบวนการที่อาศัยปฏิกิริยาออกซิเดชันโดยใช้สารละลายเกลือเฟอริกเป็นตัวออกซิไดซ์ งานวิจัยสามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ส่วน คือ การศึกษาตัวแปรต่างๆที่สำคัญที่มีผลต่อปฏิกิริยาการชัดจำกระถันเป็นส่วนแรก การศึกษาอัตราเร็วของปฏิกิริยาเคมีของไฟไฮต์เพื่อหาอันดับและค่าคงที่ปฏิกิริยา หาขั้นตอนควบคุมอัตราเร็วการเข้าไปทำปฏิกิริยากับกระถันไฟไฮต์เป็นล่วงที่สอง และส่วนสุดท้าย เป็นการหาสมการอัตราเร็วปฏิกิริยา จากผลการทดลองสามารถสรุปได้ดังนี้

5.1 การศึกษาตัวแปรต่างๆที่สำคัญที่มีผลต่อปฏิกิริยา

1. ผลของความเข้มข้นของสารละลายเฟอริกคลอไรด์และสารละลายเฟอริกชัลเฟต พบว่า เมื่อความเข้มข้นเพิ่มขึ้น ซึ่งเป็นการเพิ่มปริมาณเฟอริก(III)อิออนที่จะไปทำปฏิกิริยากับกำมะถันในถ่านหิน จะทำให้สามารถลดปริมาณกำมะถัน และเดาในถ่านหินได้มากขึ้น ความเข้มข้นของสารละลายเฟอริกคลอไรด์ และสารละลายเฟอริกชัลเฟตที่เหมาะสม คือ 1.0 มอลต่อลิตร

2. ผลของอุณหภูมิ พบว่า เมื่อเพิ่มอุณหภูมิซึ่งเป็นการเพิ่มพลังงานจลน์ให้กับเฟอริก(III)อิออนในการเข้าไปทำปฏิกิริยาได้ดีขึ้น จะทำให้สามารถลดปริมาณกำมะถัน และเดาใน

ถ่านหินได้มากขึ้น โดยอุณหภูมิที่สามารถลดปริมาณกำมะถันและเก้าในถ่านหินได้ดีที่สุด คือ 120°C

3. ผลของขนาดถ่านหินพบว่า เมื่อขนาดถ่านหินลดลงจะมีพื้นที่ผิวในการเกิดปฏิกิริยามากขึ้น ทำให้ลดปริมาณกำมะถันและเก้าในถ่านหินได้มากขึ้น ขนาดถ่านหินที่มีการลดปริมาณกำมะถันและเก้าในถ่านหินได้มากที่สุดในงานวิจัยนี้ คือ ขนาดถ่านหิน 150 ไมโครเมตร แต่การนำไปใช้งานต้องคำนึงถึงขนาดที่เหมาะสมกับงานด้วย

4. ผลของระยะเวลา พบร้า เมื่อระยะเวลาเพิ่มขึ้นจะลดปริมาณกำมะถันและเก้าในถ่านหินได้มากขึ้น แต่ปฏิกิริยาจะเกิดขึ้นได้เร็วในช่วงแรก ต่อมาจะค่อยๆช้าลง ในงานวิจัยนี้ระยะเวลาที่ลดปริมาณกำมะถันและเก้าได้ดีที่สุด คือ 240 นาที

5. ผลของชนิดสารละลาย ในงานวิจัยนี้ใช้สารละลายเฟอริกคลอไรต์ และสารละลายเฟอริกชัลเฟต พบร้า ความสามารถในการจัดกำมะถันและเก้าในถ่านหินจะใกล้เคียงกันเมื่อความเข้มข้นของสารละลายมากขึ้น โดยที่สภาวะเดียวกันสารละลายเฟอริกชัลเฟตจะสามารถจัดกำมะถันไฟไฮต์และกำมะถันรวมได้มากกว่าสารละลายเฟอริกคลอไรต์เล็กน้อย และสารละลายเฟอริกคลอไรต์สามารถจัดกำมะถันชัลเฟตและเก้าได้มากกว่าสารละลายเฟอริกชัลเฟตเล็กน้อย

ดังนั้นสภาวะคงที่เหมาะสมในปฏิกิริยาการจัดกำมะถันในงานวิจัยนี้ คือ ความเข้มข้นของสารละลายเกลือเฟอริก 1.0 มอลต่อลิตร ปริมาณถ่านหิน $100 \text{ กรัมต่อสารละลาย} 500 \text{ มิลลิลิตร}$ อุณหภูมิ 120°C อัตราการกวน 500 รอบต่อนาที ระยะเวลา 240 นาที โดยลดกำมะถันไฟไฮต์ได้ร้อยละ 70.25 ลดกำมะถันรวมได้ร้อยละ 40.06 ลดกำมะถันชัลเฟตได้ร้อยละ 97.01 และลดเก้าได้ร้อยละ 44.15 สำหรับสารละลายเฟอริกคลอไรต์และลดกำมะถันไฟไฮต์ได้ 71.77 ลดกำมะถันรวมได้ร้อยละ 41.10 ลดกำมะถันชัลเฟตได้ร้อยละ 96.41 และลดเก้าได้ร้อยละ 42.10 สำหรับสารละลายเฟอริกชัลเฟต

5.2 การศึกษาจลนผลศาสตร์ของกำมะถันไฟไฮต์

จากผลการทดลอง พบว่า เมื่อใช้สารละลายเฟอริกคลอไรด์ อันดับของปฏิกิริยา เป็นอันดับสอง และสามารถหาค่าคงที่ปฏิกิริยา ($K_{2(0)}$) ได้เท่ากับ 5.1×10^{-2} ม.³/กิโลโมล.วินาที ค่าพลังงานحرดตุ้น (Activation energy) ได้เท่ากับ 14.30×10^6 จูล/กิโลโมล เขียนอยู่ในรูปความสัมพันธ์ของ Arrhenius ได้

$$K_2 = 5.1 \times 10^{-2} \exp(-14.50 \times 10^6 / RT)$$

เมื่อใช้สารละลายเฟอริกชัลเฟต อันดับของปฏิกิริยา เป็นอันดับสอง และสามารถหาค่าคงที่ของปฏิกิริยา ($K_{2(0)}$) ได้เท่ากับ 6.3×10^{-2} ม.³/กิโลโมล.วินาที ค่าพลังงานحرดตุ้นได้เท่ากับ 14.50×10^6 จูล/กิโลโมล เขียนอยู่ในรูปความสัมพันธ์ของ Arrhenius ได้

$$K_2 = 6.3 \times 10^{-2} \exp(-14.50 \times 10^6 / RT)$$

การศึกษาขั้นตอนที่ควบคุมอัตราเร็วปฏิกิริยา พบว่า สอดคล้องกับการแพร่ผ่านชั้นผลิตภัณฑ์เข้าสู่แกนกลางที่ยังไม่ทำปฏิกิริยา (Diffusion through products layer control) และจากการหาค่าการแพร่ประสิทธิผล (effective diffusivity, D_e) ได้เท่ากับ 5.1×10^{-8} ม.²/วินาที ค่าพลังงานحرดตุ้นได้เท่ากับ 15.40×10^6 จูล/กิโลโมล สำหรับสารละลายเฟอริกคลอไรด์ ซึ่งเขียนอยู่ในรูปความสัมพันธ์แบบ Arrhenius ได้

$$D_e = 5.1 \times 10^{-8} \exp(-15.40 \times 10^6 / RT)$$

ส่วนสารละลายนEOFริกคลอไรต์ ได้ค่าประสิทธิผลได้เท่ากับ 2.4×10^{-8} ม²/วินาที และได้ค่าพลังงาน الحرาร์ตัน ได้เท่ากับ 15.40×10^6 จูล/กิโลโตรนด์ สำหรับสารละลายนEOFริก คลอไรต์ ซึ่งเชื่อมอยู่ในรูปความล้มเหลวแบบ Arrhenius ได้

$$D_s = 2.4 \times 10^{-8} \exp(-12.45 \times 10^6 / RT)$$

5.3 ข้อเสนอแนะ

งานวิจัยนี้ยังมีสิ่งที่ควรจะปรับปรุงให้มีประสิทธิภาพมากขึ้นอีกด้วย

- ทำการปรับสภาพสารละลายที่ใช้แล้วนำกลับไปใช้ใหม่(regenerate) โดยการใช้ออกซิเจน เนื่องจากออกซิเจนจะทำปฏิกิริยากับสารละลายเกลือEOFรัส แล้วให้สารละลายเกลือEOFริกซึ่งEOFริก(III)อ่อนเป็นตัวออกซิไดซ์ในปฏิกิริยา
- ศึกษาผลของการใช้อุณหภูมิที่สูงกว่าในงานวิจัยนี้ ซึ่งในงานวิจัยนี้มีชื้อจำถัดในการควบคุมอุณหภูมิจากสภาพและขนาดของเครื่องปฏิกิริย์ พร้อมทั้งควรจะมีระบบการควบคุมอุณหภูมิที่ดีกว่านี้เพื่อให้ได้อุณหภูมิที่คงที่แน่นอนตลอดการทดลอง
- เครื่องปฏิกิริย่าจะทำด้วยวัสดุที่ทนการกัดกร่อน เช่น แก้ว เนื่องจากในงานวิจัยพบว่าสารละลายนEOFริกคลอไรต์ก่อให้เกิดการกัดกร่อนเครื่องปฏิกิริย่า
- ศึกษาจนผลศาสตร์การซัจด์กำมะถันจากถ่านหินเหมืองอินกา นอกเหนือไปจากถ่านหินเหมืองแม่เมะ เพื่อเปรียบเทียบผลการลดปริมาณกำมะถันและถ้า อัตราเร็วปฏิกิริยา และสมการอัตราเร็วปฏิกิริยา
- ศึกษาหาสมการอัตราเร็วของปฏิกิริยากำมะถันไฟไฮต์โดยใช้สารละลายนEOFริก คลอไรต์และสารละลายนEOFริกชัลเฟตเป็นตัวออกซิไดซ์

ตารางที่ 5.1 การเปรียบเทียบผลการซัจด์กำมะถัน และเด้าในค่าอนพิน และจนศึกษาศาสตร์การซัจด์ไฟไวร์ตัวยสารละลายนEOFริกคลอไวร์

งานวิจัย	ร้อยละการลดกำมะถัน					จนศึกษาศาสตร์การซัจด์กำมะถัน			
	ชัลเฟต	ไฟไวร์ต์	รวม	เด้า	อันดับปฏิกิริยา	ค่าคงที่ปฏิกิริยา	ค่าพลังงานحرดัน	สมการอัตราเร็ว	
King และ Perlmutter	-	-	-	-	แร่ไฟไวร์ต์เป็นอันดับ 2/3	$k = 1.29 \times 10^{-2}$ ที่ความเข้มข้น 1.0 M.	20.097×10^6 จูล/กิโลกรัม	$r = k [C_B / C_{B0}]^{2/3} \left[\frac{C_A}{(C_A + KC_C)^2} \right]$	
T. Oshinowo และ O. Ofi	93	92	-	-	กำมะถันไฟไวร์ต์เป็นอันดับ 2/3	$k = 117.48 \exp(-20.233/RT)$	20.233×10^6 จูล/กิโลกรัม	$r = k (C_B / C_{B0})^{2/3} C_A^{1/2}$	
Y. Onganer et. al.	-	83.50	-	-	กำมะถันไฟไวร์ต์เป็นอันดับสอง	$k = 268 \exp(-37/RT)$	37×10^6 จูล/กิโลกรัม	$\frac{dx}{dt} = 268 [H^+]^{3/4} [\text{Fe}^{3+}]^{V_2/4} [\text{Fe}^{3+}/\text{Fe}_T]^{5/3} r^{-V_2/2} (1-x)^2 \exp(-37/RT)$	
แมฟไอล แท่งทรายเจริญ	97.01	70.25	40.06	44.15	กำมะถันไฟไวร์ต์เป็นอันดับสอง	$k = 5.1 \times 10^{-2} \exp(-14.30 \times 10^6 / RT)$	14.30×10^6 จูล/กิโลกรัม	-	

คุณวทยาทรพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

ตารางที่ 5.2 การเปรียบเทียบผลการหักดึงกำลังถ้น และเด้าในด้านพื้น และจนศึกษาสัตว์การหักดึงในไทร์ตัวยสารละลายเฟอร์กัสเฟต

งานวิจัย	ร้อยละการลดกำลังถ้น					จนศึกษาสัตว์การหักดึงกำลังถ้น			
	ชลไฟฟ์	ไทร์ต์	รวม	เด้า	อันดับปฏิกิริยา	ค่าคงที่ปฏิกิริยา	ค่าผลังงานกระดับ	สมการอัตราเร็ว	
R. A. Meyers	-	90-95	80	-	-	-	-	-	-
Van Nice et. al.	-	-	-	-	กำลังถ้นไทร์ต์ เป็นอันดับสอง	-	-	$r = -dW_p/dt = kW_p^2 y^2$	
มานพ อติวนิชพงษ์ และ พชรินทร์ วีราณิตินนท์	-	37.54	-	-	-	-	-	-	-
วิทยา น้ำสุวรรณ	-	30	30	17	-	-	-	-	-
มนพีไล แห่งทรพย์เจริญ	96.41	71.77	41.10	42.10	กำลังถ้นไทร์ต์ เป็นอันดับสอง	$k = 6.3 \times 10^{-2} \exp(-14.50 \times 10^6 / RT)$	14.50×10^6 จูล/กิโลโมล	-	-

คู่มือวิทยากรพยากรณ์
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย