



### 1.1 บทนำ

นับตั้งแต่สมัยโบราณเป็นต้นมามนุษย์เรารู้จักการผลิตอิฐขึ้นมาใช้สำหรับก่อสร้างอาคาร บ้านเรือน โบสถ์วิหาร ปราสาทราชวัง ตลอดจนโครงสร้างทั่ว ๆ ไป ดังจะเห็นได้จากซากปรักหักพังของสิ่งก่อสร้างต่าง ๆ ในหลาย ๆ ประเทศ การก่อสร้างอาคารและโครงสร้างด้วยอิฐนั้นได้วิวัฒนาการไปพร้อม กับอารยธรรมของมนุษย์ ต่อมาในปี ค.ศ. 1824<sup>(2)</sup> ได้มีการค้นพบวิธีผลิตปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ซึ่งส่งผลให้มีการคิดค้น เพื่อผลิตคอนกรีตขึ้นมา ใช้ในการก่อสร้างอาคารและโครงสร้างอื่นแทนวิธีการก่อสร้างด้วยอิฐ ทำให้มีความสำคัญของการก่อสร้างด้วยอิฐลดน้อยลงไป แต่อย่างไรก็ตามมีผู้คิดค้นการผลิตคอนกรีตบล็อกโดยใช้ ปูนซีเมนต์ เป็นส่วนประกอบสำคัญและใช้ในการก่อสร้างแทนอิฐ คอนกรีตบล็อกนั้นให้ความแข็งแรง และมีความคงทนต่อสภาพดินฟ้าอากาศได้ดีกว่าอิฐ สำหรับการผลิตคอนกรีตบล็อกเป็นอุตสาหกรรมนั้น เริ่มต้นในสหรัฐอเมริกาในปี ค.ศ. 1897<sup>(71)</sup> โดยมีมุ่งหมายที่จะใช้แทนอิฐและหินสกัด (Quarried stone) ส่วนการผลิตคอนกรีตบล็อกในประเทศไทยนั้นเพิ่งจะเริ่มต้นเมื่อไม่นานนัก ในระยะแรกนั้นมีผู้ผลิตเพียงไม่กี่ราย เพราะยังไม่เป็นที่รู้จักกันแพร่หลายในการก่อสร้างและยังนิยมการก่อสร้างด้วยอิฐมอญอยู่ ในปัจจุบันมีการใช้คอนกรีตบล็อกกันแพร่หลายขึ้น เพราะสามารถผลิตคอนกรีตบล็อกได้คุณภาพดีและผลิตได้เร็ว เมื่อมีการนำเครื่องจักรมาใช้ในการผลิต ซึ่งมีผลช่วยลดต้นทุนให้ถูกลงด้วย นอกจากนี้ในการก่อสร้างด้วยคอนกรีตบล็อกยังทำได้ง่ายและเร็วกว่า การก่อสร้างด้วยอิฐมอญเพราะมีขนาดใหญ่กว่าและได้มาตรฐาน ที่แน่นอน

คอนกรีตบล็อกอาจแบ่งประเภทตามน้ำหนักของคอนกรีตบล็อกขนาดมาตรฐาน<sup>(71)</sup>  
 $8 \times 8 \times 16$  นิ้ว ออกเป็น 3 ประเภทใหญ่ ๆ คือ

1) คอนกรีตบล็อกชนิดหนัก (Heavyweight block) ผลิตขึ้นจากวัสดุซีเมนต์, หิน, กรวด, หินไม่ (Crushed stone) หรือจากจากเตาหลอมโลหะซึ่งปล่อยให้เย็นตัวในอากาศ (air - cooled slag) โดยที่ก้อนบล็อกขนาดมาตรฐาน จะมีน้ำหนักอยู่ระหว่างประมาณ 18 - 20 กิโลกรัม

2) คอนกรีตบล็อกน้ำหนักเบา (Lightweight block) ทำขึ้นจากส่วนผสมของปูนซีเมนต์, หินชนวน (expanded shale) , ดินเหนียวร่วน (expanded clay) , หินชั้นร่วน (expanded slate) , ผงถ่านหินกลั่น (coal cinder) , หินpumiseหรือสกอเรีย (pumise or scoria) โดยก้อนบล็อกขนาดมาตรฐานมีน้ำหนักอยู่ระหว่าง 11 - 14 กิโลกรัม

3) คอนกรีตบล็อกชนิดน้ำหนักปานกลาง (Medium - weight block) มีน้ำหนักของบล็อกขนาดมาตรฐานอยู่ระหว่าง 16 - 18 กิโลกรัม

นอกจากนี้คอนกรีตบล็อกอาจแบ่งประเภทตามลักษณะการใช้งานคือแบ่งออกเป็น คอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก<sup>(8)</sup> (loadbearing concrete block) และคอนกรีตบล็อกไม่รับน้ำหนัก<sup>(8)</sup> (non - loadbearing concrete block) สำหรับคอนกรีตบล็อกที่ผลิตขึ้นในประเทศไทยนั้น จากการศึกษาผลการทดสอบกำลังกดของก้อนคอนกรีตบล็อกที่มีผลิตหลายรายได้ส่งไปทำการทดสอบที่คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย พบว่าคอนกรีตบล็อกดังกล่าวทั้งหมดเป็นชนิดไม่รับน้ำหนัก และส่วนใหญ่มีคุณสมบัติไม่สอดคล้องกับมาตรฐาน เหนือกว่าเกณฑ์อุตสาหกรรมของคอนกรีตบล็อกชนิดไม่รับน้ำหนัก มอก. 58 - 2516<sup>(8)</sup> และเพื่อพิจารณาน้ำหนักของคอนกรีตบล็อกที่ผลิตตามมาตรฐาน ดังกล่าวพบว่า เป็นคอนกรีตบล็อกประเภทน้ำหนักปานกลาง

กรรมวิธีในการผลิตคอนกรีตบล็อกนั้นมีอยู่ 2 แบบ<sup>(53)</sup> คือการผลิตโดยให้เครื่องจักรเคลื่อนที่และวางคอนกรีตบล็อกที่ผลิตได้บนลาน (Yard egg-laying machine) ดังแสดงในรูปที่ 1.1 และอีกวิธีเป็นแบบเครื่องจักรอยู่กับที่และคอนกรีตบล็อกที่ผลิตได้จะถูกนำออกมาจากเครื่องโดยสายพานลำเลียงไปเรียงไว้บนชั้นวาง (movable pallet) แล้วใช้รถยก (Folklift) ยกเข้ากองเพื่อทำการบ่ม ดังรูปที่ 1.2 ส่วนการบ่มคอนกรีตบล็อกนั้นอาจแบ่งได้เป็น 3 วิธี<sup>(53,71)</sup> คือ

1) การบ่มในลาน (Yard or Normal air curing) การบ่มวิธีนี้ไม่มีเครื่องไม้เครื่องมืออะไรพิเศษโดยการปล่อยให้มีการบ่มในอากาศตามธรรมชาติและอาจสร้างหลังคาคลุมเนื้อที่ที่กองคอนกรีตบล็อกทั้งนี้เพื่อป้องกันการสูญเสียความชื้นเนื่องจากแสงแดดและลม วิธี การบ่มแบบนี้ให้ผลไม่ค่อยจะดีนัก

2) การบ่มด้วยไอน้ำ ๗ ความดันต่ำ (Low-pressure steam curing) โดยจะทำการบ่มคอนกรีตบล็อกในตู้อบไอน้ำ (steam heated kiln) ด้วยอุณหภูมิสูงสุด 74°C (165°F) ภายใต้อุณหภูมิของความกดอากาศของบรรยากาศประมาณ 11 - 12 ชั่วโมง วิธีนี้ให้

คอนกรีตบล็อกที่มีคุณสมบัติและสม่ำเสมอกว่าวิธีแรก

๓) การบ่มด้วยไอน้ำความดันสูง (High-pressure steam curing or Autoclaving) วิธีนี้มีผลทำให้คอนกรีตบล็อกมีคุณสมบัติ และมีกำลังสูงในระยะเวลา อันสั้น ทำให้สามารถใช้ในการก่อสร้างได้ทันทีหลังจากนำออกมาจากตู้อบและปล่อยให้เย็นแล้ว นอกจากนั้นคอนกรีตบล็อกดังกล่าวยังมีคุณสมบัติคงทนต่อการกัดกร่อนของซัลเฟต (sulphate action) ได้อีกด้วย

ส่วนกรรมวิธีการผลิตคอนกรีตบล็อกในประเทศไทยนั้นส่วนใหญ่เป็นการผลิตด้วยเครื่องจักรแบบตั้งอยู่กับที่และใช้การบ่มในลาน มีผู้ผลิตไม่กี่รายที่ผลิตคอนกรีตบล็อกได้คุณภาพตามมาตรฐานของกระทรวงอุตสาหกรรม และการใช้งานส่วนใหญ่เป็นเพียงกำแพงผนังอาคารซึ่งไม่ได้ออกแบบให้รับน้ำหนักแต่อย่างใด

## 1.2 ความ เป็น มา ของ ปัญหา

นับตั้งแต่มีการผลิตคอนกรีตบล็อกขึ้นใช้ในงานก่อสร้างในประเทศไทยนั้น มีวัตถุประสงค์ของการใช้งานส่วนใหญ่ไม่ได้นำเอาความสามารถในการรับน้ำหนักของคอนกรีตบล็อกมาใช้ประโยชน์ ทั้ง ๆ ที่กำแพงคอนกรีตบล็อกนั้นสามารถนำมาคำนวณออกแบบอาคารโดยทำหน้าที่เป็นโครงสร้างรับน้ำหนักแทนเสาและคานได้ ในการออกแบบอาคารโดยใช้กำแพงคอนกรีตบล็อกรับน้ำหนัก (Loadbearing wall) ในประเทศไทยนั้น การเคหะแห่งชาติ<sup>(๕)</sup> เป็นผู้ริเริ่มทำการก่อสร้างแพลตฟอร์ม ๕ ชั้น โดยใช้วิธีการคำนวณตามมาตรฐาน ของสมาคมวิศวกรซีเมนต์ของ อเมริกา (National Concrete Masonry Association) และออกแบบให้โครงสร้างเป็นกำแพงคอนกรีตบล็อกเสริมเหล็กรับน้ำหนัก (reinforced concrete block bearing wall) และใช้พื้นในระบบคอนกรีตสำเร็จรูป (precast concrete slab) ในการก่อสร้างโครงการนี้ พบว่าโครงสร้างระบบนี้ประหยัดกว่าระบบเสาและคานมากและสามารถก่อสร้างแล้วเสร็จในระยะเวลาอันสั้น แต่อย่างไรก็ตามยังไม่เคยมีการวิจัยเกี่ยวกับระบบกำแพงคอนกรีตบล็อกรับแรงในประเทศไทยมาก่อน การวิจัยส่วนใหญ่ทำกันในยุโรปและสหรัฐอเมริกาซึ่งคุณสมบัติในด้านความแข็งแรงของคอนกรีตบล็อกที่ผลิตสูงกว่าของที่ผลิตในประเทศไทย จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่จะต้องวิจัยเกี่ยวกับพฤติกรรมในการรับน้ำหนักของระบบกำแพงคอนกรีตบล็อกรับแรง และการวิจัยนี้จะพิจารณาเฉพาะในกรณีที่ เป็นระบบกำแพงคอนกรีตบล็อกรับแรงในแนวแกน เท่านั้น

### 1.3 การวิจัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง

การวิจัยเกี่ยวกับระบบก้ำแกงคอนกรีตบล็อกในแนวแกนที่ผ่านมาจะเน้นการทดลองและศึกษาที่เกี่ยวข้องกับกำลังกดของก้ำแกงซึ่งแยกออกตามตัวแปรต่าง ๆ ดังต่อไปนี้ คือ

- 1) กำลังกดของปูนก่อ จากการศึกษาค้นคว้าและทดลอง (45, 50, 51, 80, 87) พบว่าผลของการเปลี่ยนแปลงกำลังกดของปูนก่อมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงกำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อกเพียงเล็กน้อย Parson<sup>(83)</sup> สรุปผลการทดลองกำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อกโดยให้กำลังกดของปูนก่อแปรค่าอยู่ระหว่าง 54 - 83 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร จะทำให้ สัดส่วนของกำลังกดของก้ำแกงต่อของคอนกรีตบล็อกมีค่าอยู่ระหว่าง 0.19 - 0.69 ส่วน Manzel<sup>(73)</sup> ใช้ส่วนผสมของปูนก่อให้มีปริมาณปูนซีเมนต์อยู่ระหว่างร้อยละ 50 - 87 ของมวลทั้งหมดของปูนซีเมนต์และปูนขาว และพบว่าสัดส่วนของกำลังกดของก้ำแกงต่อของบล็อกเปลี่ยนแปลงไปเพียงเล็กน้อยก็จะมีค่าอยู่ระหว่าง 0.53 - 0.57 Fishburn<sup>(85)</sup> ได้เพิ่มกำลังกดของปูนก่อขึ้นไปอีกร้อยละ 130 แต่พบว่ากำลังกดของคอนกรีตบล็อกเพิ่มขึ้นเพียงร้อยละ 10 เท่านั้น
- 2) ความหนาของปูนก่อ Drysdale et al<sup>(51)</sup> ได้ทดลองโดยเพิ่มความหนาของปูนก่อจากประมาณ 1 เซนติเมตร ขึ้นไปเป็น 2 เท่า จะทำให้กำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อกลดลงร้อยละ 16 สำหรับก้ำแกงที่ไม่มีปูนกรอก และร้อยละ 3 สำหรับก้ำแกงที่มีปูนกรอก Kreuger et al<sup>(92)</sup> สรุปว่าการลดความหนาของปูนก่อจะมีผลต่อกำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อก ทั้งนี้ เพราะถ้าความหนาของปูนก่อยิ่งน้อยหน่วยแรงดึงด้านข้างในรูปก่อในขณะที่ก้ำแกงรับแรงกดก็จะมีค่าน้อยลงด้วย ซึ่งหมายถึงว่าก้ำแกงคอนกรีตบล็อกจะรับกำลังกดได้เพิ่มขึ้น Mayes et al<sup>(75)</sup> ได้สรุปผลจากการทดลองของ Structural Clay Products Research Foundation ไว้ว่า เมื่อเพิ่มความหนาของปูนก่อเป็น 2 เท่า มีผลให้กำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อกลดลงประมาณร้อยละ 25 และเมื่อเพิ่มความหนาของปูนก่อเป็น 4 เท่าจะทำให้กำลังกดของก้ำแกงลดลงประมาณร้อยละ 52
- 3) วิธีการก่อคอนกรีตบล็อกแบบให้ปูนก่อเต็มหน้า (full bedded joint) และแบบที่ปูนก่อเกาะ เฉพาะ เปลือกบล็อก (face shell bedded joint) Manzel<sup>(73)</sup> ได้ทดลองกำลังกดของก้ำแกงคอนกรีตบล็อกที่ก่อในสองลักษณะดังกล่าวและสรุปว่ากำลังกดของก้ำแกงที่ปูนก่อ เกาะ เฉพาะ เปลือกบล็อกจะมีค่าเพียงประมาณร้อยละ 71.4 ของก้ำแกงที่ก่อแบบให้ปูนก่อเต็มหน้า Richart et al<sup>(87)</sup> ได้ศึกษา ในทำนองเดียวกัน และ สรุปว่ากำลังกด

ของกำแหงที่ก่อแบบให้ปูนก่อ เกาะ เฉพาะเปลือกจะมีค่าเพียงร้อยละ 80 ของกำแหงที่ก่อแบบให้ปูนก่อเต็มหน้า ซึ่งจะเห็นได้ว่าทั้งสองการวิจัยนี้ได้ผลที่ใกล้เคียงกัน

4) ลักษณะการก่อ (wall patterns) Hedstrom<sup>(61)</sup> ได้ทำการทดลองหา กำลังกดของกำแหงคอนกรีตบล็อกซึ่งก่อโดยเรียงก้อนคอนกรีตบล็อกในลักษณะต่าง ๆ ตามที่แสดงในรูปที่ 1.3 คือ running bond, horizontal stack bond, vertical stack bond, diagonal basket weave, diagonal running bond, และ coursed ashlar จากผลการทดลองพบว่ากำลังกดของกำแหงคอนกรีตบล็อกที่ก่อแบบ running bond และ horizontal stack bond มีค่าใกล้เคียงกันโดยสัดส่วนระหว่างกำลังกดของกำแหงต่อของก้อนบล็อก มีค่าระหว่าง 0.40 - 0.46 ส่วนกำแหงที่ก่อแบบ vertical stack bond นั้นให้ค่ากำลังกดประมาณร้อยละ 78 ของกำลังกดของกำแหงแบบ running bond และ horizontal stack bond ทั้งนี้เพราะกำลังกดของก้อนบล็อกในแนวตั้งจะมีค่าประมาณร้อยละ 60 - 70 ของก้อนบล็อกจากการทดสอบตามปกติ กำแหงที่ก่อแบบ coursed ashlar ให้กำลังกดประมาณร้อยละ 95 ของกำแหงก่อแบบ running bond สำหรับกำแหงที่ก่อแบบ diagonal running bond, diagonal basket weave, basket weave A, basket weave B ให้ค่ากำลังกดอยู่ระหว่างร้อยละ 74 - 77 ของกำแหงที่ก่อแบบ running bond ทั้งนี้เพราะว่ากำแหงที่ก่อแบบแนวเอียงเมื่อรับแรงกดจะมีผลจากแรงเฉือนมาเกี่ยวข้องด้วยและทำให้กำลังของกำแหงลดลง ส่วนกำแหงที่ก่อแบบ basket weave A และ basket weave B ประกอบด้วยก้อนบล็อกที่ก่อในลักษณะตั้งจึงทำให้กำลังกดของกำแหงลดลง

5) การยึดเกาะของปูนก่อและปูนกรอก การทดสอบกำลังยึดเกาะ (bond strength) ระหว่างปูนก่อกับคอนกรีตบล็อกของ Hedstrom<sup>(61)</sup> ได้ค่าประมาณร้อยละ 2 ของกำลังอัดของปูนก่อ และเมื่อลดกำลังของปูนก่อลงไปร้อยละ 48 กำลังยึดเกาะดังกล่าวจะลดลงประมาณร้อยละ 55 Copeland et al<sup>(46)</sup> ได้ทดลองเกี่ยวกับกำลังการยึดเกาะระหว่างปูนก่อกับคอนกรีตบล็อกเช่นกัน และพบว่ากำลังยึดเกาะเชิงดัด (flexural tensile bond strength) มีค่าอยู่ระหว่างร้อยละ 0.60 - 11.00 ของกำลังอัดของปูนก่อ และกำลังยึดเกาะแบบเฉือน (shear bond strength) มีค่าอยู่ระหว่างร้อยละ 2.62 - 15.50 ของกำลังอัดของปูนก่อ อิทธิพลสำคัญที่มีผลต่อกำลังยึดระหว่างปูนก่อกับคอนกรีตบล็อกได้แก่ ชนิดของมวลรวมที่ใช้ทำคอนกรีตบล็อก อัตราการดูดซึมน้ำของบล็อก ความชื้นในก้อนคอนกรีตบล็อก กำลังอัดของปูนก่อ ปริมาณฟองอากาศในปูนก่อ อัตราการไหลของปูนก่อ และการบ่ม ส่วนแรงกดในแนวแกนจะมีผลช่วยเพิ่มกำลังยึด

เกาะแบบเดือนได้ กำลังยึดเกาะ เชิงตัดและแบบ เดือนจะมีค่าเพิ่มขึ้นตามกำลังอัดของปูนก่อ แต่ กำลังยึดเกาะ เชิงตัดจะมีค่าลดลง เมื่อปริมาณฟองอากาศในปูนก่อมากเกินร้อยละ 7 - 8 Saemann<sup>(91)</sup> สรุปผลการทดลองว่าค่ากำลังยึด เกาะแบบ เดือนระหว่างปูนก่อกับคอนกรีตบล็อกมีค่าระหว่าง 0.95 - 4.50 ก.ก./ซม.<sup>2</sup> และ เมื่อลดค่าอัตราการใช้ของปูนก่อลงจากร้อยละ 140 ไปเป็น 125 พบ ว่ากำลังยึด เกาะแบบ เดือนมีค่าลดลงประมาณร้อยละ 35 - 61 ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับส่วนผสมของปูนก่อและ ชนิดของวัสดุที่ใช้ทำคอนกรีตบล็อก สำหรับกำลังยึดเกาะแบบดึง (tensile bond strength) จะมีค่าอยู่ระหว่าง 0.80 - 4.86 ก.ก./ซม.<sup>2</sup> เมื่อเพิ่มอัตราการใช้ของปูนก่อจากร้อยละ 125 ไปเป็น 140 กำลังยึด เกาะแบบดึงจะมีค่าลดลงประมาณร้อยละ 56 - 63 ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับ ส่วนผสมของปูนก่อและชนิดของวัสดุที่ใช้ทำบล็อก อนึ่งการทำให้ผิวคอนกรีตบล็อกเปียกน้ำก่อนการ ก่อจะทำให้ค่ากำลังยึด เกาะแบบ เดือนลดลงประมาณร้อยละ 14 และกำลังยึด เกาะแบบดึงลดลง ประมาณร้อยละ 37 ส่วนผลการทดสอบการยึดเกาะแบบ เดือนระหว่างปูนกรอกกับบล็อก พบว่า มีค่าอยู่ระหว่าง 13 - 43 ก.ก./ซม.<sup>2</sup> ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับขนาดของช่องว่างในก้อนบล็อก ถ้าช่อง มีขนาดใหญ่จะทำให้เกิดการหดตัวสูงและทำให้การยึด เกาะลดลง นอกจากนี้การทำให้ผิวคอนกรีต บล็อกเปียกน้ำจะมีผลไปลดกำลังยึด เกาะดังกล่าวด้วย

6) ความขรุขระของกำแพง ความขรุขระมีผลต่อกำลังกดของกำแพง กล่าวคือ ผลจาก การยึดที่ปลาย (platen restraint) Bolt<sup>(40)</sup> ได้ศึกษาและทดสอบกำลังกดของแท่ง วัสดุก่อ 3 กลุ่ม คือ มีสัดส่วนระหว่างความสูงต่อความหนา H/d อยู่ระหว่าง 1-3, 3-5 และ 5-12 พบว่าในกลุ่มแรกผลของการยึดที่ปลายจะไปเพิ่มกำลังกดที่ได้จากการทดสอบให้สูงขึ้นและ กำลังกดนี้จะมีความลดลงเมื่อ H/d มากขึ้น ในกลุ่มที่ 2 มีผลจากการยึดที่ปลายน้อย และใน กลุ่มที่ 3 ไม่มีอิทธิพลของการยึดที่ปลายมาเกี่ยวข้องกับกำลังกดของกำแพง

สำหรับผลของความขรุขระต่อกำลังกดของแท่งวัสดุก่อโดยตรงนั้น จากการศึกษาที่สมาคม วัสดุก่อของอเมริกา<sup>(15)</sup> สรุปได้ว่าตัวประกอบส่วนลดของกำลังกด, R มีค่าเท่ากับ  $1 - (H/40d)^3$  สำหรับกำแพง และ  $1 - (H/30d)^3$  สำหรับเสาวัสดุก่อ

7) ผลจากการเสริมเหล็ก เหล็กเสริมไม่ว่าจะเป็น เหล็กเสริมยื่นหรือเหล็กปลอก ย่อมมีผลต่อกำลังกดของกำแพงคอนกรีตบล็อก Saemann<sup>(91)</sup> ได้ทดลองเสาคอนกรีตบล็อกขนาด 0.30 x 0.30 x 3.00 เมตร โดยเสริมเหล็กยื่น 4 เส้นและมีเหล็กปลอกทุก ๆ ระยะ 20 เซนติเมตร เขาสรุปไว้ว่าขณะที่เกิดหน่วยแรงอัดสูงสุดในเสานั้นหน่วยแรงอัดในเหล็กยื่นจะมีค่า เพียงร้อยละ 12 ของจุดคานง และหน่วยแรงอัดในปูนกรอกจะมีค่าประมาณร้อยละ 85 ของ

กำลังอัด ทั้งนี้การที่หน่วยแรงอัดในเหล็กยื่นไม่ถึงจุดกลาง เป็น เพราะว่ามีมันขึ้นอยู่กับหน่วยแรงอัดที่วัสดุท่อและปูนกรอกจะรับได้ ส่วนความเครียดในเหล็กปลอกนั้นจากการวัดได้ค่าน้อย การเพิ่มปริมาณเหล็กปลอกคือใส่ให้ขึ้นจะมีผลไปช่วยเพิ่มกำลังของเสาคอนกรีตบล็อกและจะเห็นได้ชัดในกรณีเหล็กยื่นมีขนาดเล็ก Drysdale et al<sup>(50,51)</sup> ได้ทดลองเสริมเหล็กในแนวปูนก่อโดยให้ทำหน้าที่โอบรัด (confine) ปูนก่อ พบว่ากำลังดึงแยกของกำแพงคอนกรีตบล็อกมีค่าสูงขึ้นประมาณร้อยละ 25 และส่งผลให้กำลังกดของกำแพงเพิ่มมากขึ้นร้อยละ 2 - 5 เมื่อเสริมด้วยเหล็กเส้นกลมและเมื่อใช้เหล็กแผ่นตัด เป็นรูปหน้าตัดของบล็อก เสริมในแนวปูนก่อจะทำให้กำลังกดของกำแพงคอนกรีตบล็อกชนิดกรอกปูนและไม่กรอกปูนมีค่าเพิ่มขึ้นประมาณร้อยละ 18 และร้อยละ 8 ตามลำดับ ทั้งนี้เพราะเหล็กเสริมกลมทำให้เกิดความเข้มของหน่วยแรงเฉพาะจุดในแนวปูนก่อ แต่การใช้เหล็กแผ่นจะทำให้ลักษณะการวิบัติ เปลี่ยนจากการแยกตัวไปเป็นแบบเฉือนแทน แผ่นเหล็กจะช่วยเพิ่มการโอบรัดด้านข้างในแนวปูนก่อ ทำให้เกิดหน่วยแรงดึงด้านข้างน้อยลงทำให้กำลังกดของกำแพงคอนกรีตบล็อก เพิ่มขึ้น

#### 1.4 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

ในการวิจัย เรื่องระบบกำแพงคอนกรีตบล็อกรับแรงในแนวแกนนี้มีวัตถุประสงค์หลักคือ

- 1) ศึกษาคุณสมบัติของคอนกรีตบล็อกที่ผลิตในประเทศว่ามีความเหมาะสมที่จะนำมาใช้ทำระบบกำแพงรับน้ำหนักได้หรือไม่
- 2) ศึกษาถึงพฤติกรรมการรับแรงในแนวแกนของระบบกำแพง
- 3) เสนอวิธีการคำนวณอย่างง่ายในการหาลำดับกำลังกดของระบบกำแพงรับน้ำหนักที่สอดคล้องกับคุณภาพของวัสดุและมีมือในการก่อ

#### 1.5 ขอบข่ายของการวิจัย

ในการวิจัยนี้จะเน้นเฉพาะกรณีที่วัสดุท่อมีแรงกระทำในแนวแกนเท่านั้น โดยมีรายละเอียดดังนี้

- 1) ขนาดของคอนกรีตบล็อกที่ใช้ในการวิจัยใช้บล็อกหนา 3, 4, 6 และ 8 นิ้ว สำหรับวัสดุท่อไม่เสริมเหล็ก และใช้ขนาดหนา 4 และ 6 นิ้ว สำหรับวัสดุท่อเสริมเหล็ก

- 2) จำนวนเหล็กเสริมยื่นใช้ไม่เกิน 4 เส้น โดยคิดเป็นร้อยละ 0.67 - 1.19 ของพื้นที่หน้าตัดรวม และในกรณีที่มีเหล็กเสริมตามขวางจะใช้เหล็กปลอกขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6 มิลลิเมตร ทุก ๆ ระยะ 20 เซนติเมตร
- 3) ขนาดและความสูงของวัสดุก่อที่ใช้ในการวิจัยใช้ก่อเพียงแถวเดียวและก่อไม่เกิน 5 ชั้น โดยมีสัดส่วนความขรุขระ H/d จาก 3.16 ถึง 11.36
- 4) ส่วนผสมของปูนก่อที่ใช้ในการวิจัยใช้อัตราส่วนระหว่างปูนซีเมนต์ต่อปูนขาวต่อทราย เป็น 4 : 1 : 12 โดยปริมาตร หรือ 1 : 0.134 : 4.609 โดยน้ำหนัก และสัดส่วนของน้ำต่อปูนซีเมนต์มีค่า 1.03 โดยน้ำหนัก ปูนกรอกใช้สัดส่วนผสม 10 : 1 : 30 โดยปริมาตร หรือ 1 : 0.054 : 4.609 โดยน้ำหนักและสัดส่วนของน้ำต่อปูนซีเมนต์เท่ากับ 1.048
- 5) ลักษณะการก่อใช้เพียงแบบเดียวคือก่อแบบเรียงก่อนตรงกันในแนวตั้ง (stack bond) และให้ความหนาของแนวปูนก่อ (joint thickness) มีค่าเฉลี่ยประมาณ 1 เซนติเมตร โดยตลอด



ศูนย์วิทยทรัพยากร  
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย