

บทที่ 6

สิรุปภาระรับและข้อเสนอแนะ

6.1 สิรุปภาระรับ

6.1.1 จากการนำข้อมูลที่เก็บรวบรวมไว้มาเคราะห์ ทำให้ทราบว่ารถบรรทุกที่ใช้ในการดำเนินงานปูดินแอลฟล็อกคอมบ์ต จะมีการรอดอยู่ที่โรงผลิตและฟลักมากกว่าที่อุตุปัจจัยทั้งนี้เนื่องมาจากความล้ามารถในการดำเนินงานของเครื่องปูดิน แม้ว่าความล้ามารถมากกว่าโรงผลิตและฟลัก

6.1.2 ข้อมูลที่เก็บรวบรวมมาเป็นข้อมูลการผลิตว่าลูกกลมร้อนอย่างไร โรงผลิตและฟลัก ขนาด 60 ตัน/ชม. ซึ่งกำลังในการผลิตว่าลูกกลมร้อนจำนวน 30 Batch ต่อรถบรรทุก 1 คัน ของโรงผลิตและฟลัก จะใช้เวลาการผลิตตั้งแต่ 27-30 นาที แต่ว่าลูกกลมร้อนจำนวนนี้ เครื่องปูดินล้ามารถอยู่ได้เต็รรุจใช้เวลาประมาณ 7 นาที ซึ่งจะเห็นว่าเครื่องปูดินทำงานได้รวดเร็วกว่า โรงผลิตและฟลักถึง 4 เท่า

6.1.3 การที่จะทำให้การดำเนินงานปูดินและฟลักคอมบ์ตได้ประสิทธิภาพที่สุด จำเป็นที่เราจะต้องเพิ่งกำลังผลิตของ โรงผลิตและฟลัก ให้เท่ากับความล้ามารถของเครื่องปูดิน เพื่อให้เกิดการรอดอย่างรถบรรทุก ณ อุตสาหกรรมและฟลัก และที่อุตุปัจจัยและฟลักคอมบ์ต

6.1.4 การใช้แบบจำลองและคอมพิวเตอร์ช่วยจำลองลักษณะการปูดินและฟลักคอมบ์ต ทำให้เราไม่จำเป็นต้องทดลองกับลักษณะการดำเนินงานจริง ๆ เลย เพียงแต่ป้อนข้อมูลขนาดกำลังผลิตของโรงผลิตและฟลัก, ความล้ามารถของเครื่องปูดิน จำนวนว่าลูกกลมร้อนที่ต้องการใช้ต่อวัน รวมทั้งข้อมูลอื่นเข้าสู่เครื่องคอมพิวเตอร์ เราจะทราบว่าจะต้องใช้จำนวนรถบรรทุก รวมทั้งค่าใช้จ่ายต่อวัน ในการดำเนินงานทั้งหมดไม่ว่าจะเป็นของเครื่องปูดินหรือของโรงผลิตและฟลัก

6.1.5 จากการเปรียบเทียบผลที่ได้จากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ กับผลที่ได้จริง ๆ จากบริษัทผู้ดำเนินการผลิตไม่ว่าจะเป็นรายละเอียดค่าใช้จ่ายของโรงผลิตและฟลักและของเครื่องปูดิน รวมถึงข้อมูลอื่น ๆ ปรากฏว่ามีค่าใกล้เคียงกันมาก

6.2 ข้อเล่นอนแมء

ผลที่ได้จากการโปรแกรมคอมพิวเตอร์นี้ นอกจากระบบใช้สำรองล่วงหากมีภัยแล้วฟลักก์คอนกรีต แล้ว ยังสามารถนำไปใช้กับงานอื่น ๆ ที่มีสักษณะงานคล้ายคลึงกันได้ด้วย เช่น การวางแผนงานเทคโนโลยีงานก่อสร้างอาคารและงานก่อสร้างถนน ค.ส.ล ที่ต้องใช้ระบบฐานรากคอนกรีตผลิตเมล็ดซ์ (Transit Mixer) ในการยกสูงด้วย



ศูนย์วิทยทรัพยากร
จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย