

บทที่ 6

สรุปผลการวิจัย และข้อเสนอแนะ

6.1. สรุปผลการวิจัย

จากการทดสอบซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบที่พัฒนาขึ้น พบว่าในขั้นตอนการสร้างแบบจำลองโซลิด สามารถสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยลักษณะจำเพาะต่าง ๆ ได้เป็นอย่างดี รวมถึงการนำลักษณะจำเพาะต่าง ๆ มาใช้ร่วมกันเพื่อสร้างเป็นแบบจำลองโซลิດที่มีความซับซ้อน ก็สามารถทำได้ดี เช่นกัน แต่อย่างไรก็ตามยังคงพบข้อจำกัดในการสร้างแบบจำลองโซลิดอันเนื่องมาจากการข้อจำกัดของพาราโซลิดเครื่องเรนที่ใช้ ข้อจำกัดเหล่านี้จะแตกต่างกันไปตามลักษณะจำเพาะที่ใช้สร้างแบบจำลองโซลิด ดังนี้

6.1.1. การพอกและการตัดด้วยการยืดตามแนวเส้นตรง ใน การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยการพอกและการตัดด้วยการยืดตามแนวเส้นตรงที่กำหนดขอบเขตด้วยหน้าที่ตัดผ่านแนวการยืด พบว่าหน้าที่ตัดผ่านแนวการยืดนั้นต้องครอบคลุมแบบร่างบันระนาบที่นำมาใช้ทั้งหมด

6.1.2. การพอกและการตัดด้วยการกดเชิงมุม ใน การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยวิธีการพอกและการตัดด้วยการกดเชิงมุม พบร่วมกันหนุนที่ใช้จะต้องไม่ตัดผ่านแบบร่างบันระนาบที่ใช้กดเชิงมุม และแบบร่างบันระนาบที่นำมาใช้กดเชิงมุมจะต้องไม่ก่อให้เกิดแบบจำลองโซลิดที่มีลำตัวเป็นลำตัวเจเนอรัล

6.1.3. การพอกและการตัดด้วยการยืดตามเส้นนำ ใน การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยวิธีการพอกและการตัดด้วยการยืดตามเส้นนำ พบร่วมกันหน้าที่เส้นนำมีการวนกลับ แบบร่างบันระนาบที่นำมาใช้ยืดตามเส้นนำ จะต้องมีขนาดที่ไม่ใหญ่จนทำให้เกิดการซ้อนทับกันของเนื้อโซลิดเมื่อนำไปยืดตามเส้นนำ

6.1.4. การพอกและการตัดด้วยลอฟท์ ใน การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยการพอกและการตัดด้วยลอฟท์ แบบจำลองโซลิดที่ได้มีความผิดเพี้ยนไปในกรณีที่กลุ่มของแบบร่างบันระนาบที่นำมาใช้เป็นหน้าตัดมีจำนวนจุดยอดไม่เท่ากัน เนื่องจากชีวะ-โซลิดจะต้องสร้างจุดยอดเพิ่มบนลำตัวของแบบร่างบันระนาบที่มีจำนวนจุดยอดเท่ากันหมดเสียก่อนจึงจะนำไปสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยวิธีการลอฟท์ได้ และเมื่อทำการลอฟท์พาราโซลิดจะสร้างองค์ประกอบทาง tro

ไปโดยนิคขอบขึ้นเพื่อเชื่อมระหว่างจุดยอดทั้งหมดของแบบร่างบนระนาบที่อยู่ในลำดับต่อกัน ทำให้เกิดขอบที่ไม่ต้องการขึ้น สงผลให้แบบจำลองโซลิดที่ได้มีการผิดเพี้ยนไป

6.1.5. การทำฟิลเลต จากการทดสอบพบว่า เมื่อทำการฟิลเลตขอบของแบบจำลองโซลิดด้วยรัศมีที่มีค่ามากจนทำให้ขอบอื่นที่ทำฟิลเลตพร้อมกันหายไป จะไม่สามารถทำฟิลเลตได้

6.1.6. การทำแซมเพอร์ เมื่อทำการแซมเพอร์ขอบของแบบจำลองโซลิดด้วยพารามิเตอร์จะยกเว้นขอบที่มีค่ามากจนทำให้ขอบอื่นที่ทำแซมเพอร์พร้อมกันหายไป จะไม่สามารถทำแซมเพอร์ได้

6.1.7. การทำโซลิกลง เมื่อทำโซลิกลงกับแบบจำลองโซลิดบางชิ้น จะทำให้เนื้อโซลิดขาดออกจากกัน เป็นเนื้อโซลิดที่มากกว่า 1 ส่วนจะทำให้ข้อมูลแบบจำลองโซลิดบางส่วนสูญหายไป และพาราโซลิดจะแจ้งเป็นข้อผิดพลาดเนื่องมาจากการไม่ต่อเนื่องกันของเนื้อโซลิด

ในส่วนของการเปิดและบันทึกแฟ้มข้อมูลแบบจำลองโซลิดชนิดพาราโซลิด XT ทั้งแบบกำหนดค่าแอทธิบิวต์เพิ่มเติม และแบบมาตรฐานพบว่า ข้อมูลของแบบจำลองโซลิดที่บันทึกสามารถอ่านกลับได้อย่างถูกต้องสมบูรณ์ โดยในส่วนแฟ้มข้อมูลของชีบู-โซลิดที่ใช้ระบบฐานข้อมูลแบบจำลองโซลิดชนิดพาราโซลิด XT และมีการนิยามค่าแอทธิบิวต์เพิ่มเติมลงไปสามารถเก็บข้อมูลลำดับ และพารามิเตอร์ของลักษณะจำเพาะที่ใช้สร้างได้ทำให้สามารถแก้ไขพารามิเตอร์ของลักษณะจำเพาะที่สร้างขึ้นในครั้งก่อนได้ ส่วนการบันทึกแฟ้มข้อมูลแบบจำลองโซลิดชนิดพาราโซลิด XT มาตรฐานเมื่อนำแฟ้มข้อมูลที่ได้มาเปิดอีกครั้งจะไม่สามารถแสดงลำดับการสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยลักษณะจำเพาะต่าง ๆ ได้ สงผลให้ไม่สามารถแก้ไขพารามิเตอร์ของลักษณะจำเพาะที่สร้างก่อนหน้านี้ได้ เนื่องจากการบันทึกแฟ้มข้อมูลแบบจำลองโซลิดชนิดพาราโซลิด มาตรฐานไม่ได้บันทึกข้อมูลลักษณะจำเพาะไว้ด้วย แต่ขนาดแฟ้มข้อมูลที่ได้จะมีขนาดเล็กกว่าแบบแรก ดังนั้นจึงหมายความว่าสำหรับใช้ส่งข้อมูลแบบจำลองโซลิดเพื่อนำไปเปิดด้วยซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ซึ่งในการออกแบบอื่น ๆ ที่สามารถรองรับแฟ้มข้อมูลพาราโซลิด XT ได้

6.2. ข้อเสนอแนะ

6.2.1. ในงานวิจัยนี้มีเป้าหมายหลักในการสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยลักษณะจำเพาะที่สร้างขึ้นเท่านั้น คือการพอกและการตัดด้วยการยืดตามแนวเส้นตรง การพอกและการตัดด้วยการกดเชิงมุม การพอกและการตัดด้วยการยืดตามเส้นแน่ การพอกและการตัดด้วยซอฟท์

การทำฟิลเลต การทำแซมเพอร์ และการทำโซลิดกลวง ทำให้ยังมีข้อจำกัดในการสร้างแบบจำลองโซลิด ไม่สามารถสร้างแบบจำลองโซลิดที่มีความซับซ้อนมาก ๆ ได้ เช่น การสร้างพื้นผิวแบบเนิร์บ (NURB) การทำเกลียว และการทำใบพัด เป็นต้น แต่ความสามารถของพาราโซลิดยังสามารถทำได้ ดังนั้นจึงควรมีการพัฒนาลักษณะจำเพาะที่ใช้สร้างแบบจำลองโซลิดที่มีความซับซ้อนมาก ๆ เพิ่มเติม

6.2.2. ใน การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยวิธีการพอกและการตัดด้วยลอฟท์ ที่สร้างจากแบบร่างบนระนาบที่มีจุดยอดไม่เท่ากัน แบบจำลองที่ได้จะผิดเพี้ยนไป เพื่อลดความผิดเพี้ยนจึงควรออกแบบเบี้ยบวิธีที่ใช้เพิ่มจุดยอดให้กับแบบร่างบนระนาบที่มีประสิทธิภาพมากกว่านี้ นอกจากนี้ การสร้างแบบจำลองโซลิดด้วยวิธีการลอกฟ์ที่พัฒนาขึ้นนี้สามารถกำหนดความสัมพันธ์ระหว่างหน้าตัดได้เฉพาะการกำหนดจุดยอดเริ่มต้นเท่านั้น แต่พาราโซลิดสามารถกำหนดความสัมพันธ์ระหว่างหน้าตัดแบบอื่น ๆ ได้ กล่าวคือ การกำหนดเส้นบังคับการลอกฟ์ และกำหนดครูปแบบความสัมพันธ์เชิงอนุพันธ์ระหว่างหน้าตัด หากมีการพัฒนาต่อควรพัฒนาความเพิ่มความสามารถในการลอกฟ์ด้วยความสัมพันธ์ระหว่างหน้าตัดดังกล่าว

6.2.3. ใน การสร้างแบบร่างบนระนาบ ชียู-โซลิดยังไม่สามารถสร้างแบบร่างบนระนาบที่มีวงปิดมากกว่า 1 วงได้ ทำให้เมื่อนำไปทำแบบจำลองโซลิดต้องสร้างแบบร่างบนระนาบหลายครั้ง ดังนั้นจึงควรพัฒนาการสร้างแบบร่างบนระนาบให้สามารถสร้างแบบร่างที่มีวงปิดมากกว่าหนึ่งวงได้

6.2.4. ใน การเปิด และบันทึกข้อมูลแบบจำลองโซลิด ชียู-โซลิดใช้ได้กับรูปแบบการจัดเก็บข้อมูลแบบพาราโซลิด XT เท่านั้น แบบจำลองโซลิดที่เก็บข้อมูลในรูปแบบมาตรฐานอื่น ๆ เช่น ไอเจส (IGES) และ สเต็ป (STEP) ไม่สามารถเปิดใช้งานได้ นอกจากนี้แฟ้มข้อมูลที่บันทึกจากชียู-โซลิดจะนำໄปไปใช้ได้เฉพาะกับซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบที่พัฒนาจากพาราโซลิด หรือรองรับแฟ้มข้อมูลชนิดพาราโซลิด XT เท่านั้น ดังนั้นควรเพิ่มรูปแบบการติดต่อกับแฟ้มข้อมูลแบบจำลองโซลิดชนิดอื่น ๆ ด้วย

6.2.5. ใน การนำแฟ้มข้อมูลแบบพาราโซลิด XT ที่บันทึกมาจากซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ช่วยในการออกแบบตัวอื่น ๆ ต้องให้แน่ใจว่าไม่มีการบันทึกองค์ประกอบของพาราโซลิดชนิดที่เป็นการประกอบชิ้นงาน (Assembly) อยู่ด้วยมิฉะนั้นอาจเกิดความผิดพลาดจากการใช้ชียู-โซลิดได้ เพราะชียู-โซลิดรองรับเฉพาะการออกแบบชิ้นงานเท่านั้น ไม่รองรับการประกอบชิ้นงาน

6.2.6. แฟ้มข้อมูลแบบจำลองโซลิดของชียู-โซลิดที่เป็นชนิดพาราโซลิด XT และมีการกำหนดแอ็คทิวิตี้เพิ่มเติม ถึงแม้จะมีรูปแบบหลักเป็นการเก็บข้อมูลโซลิดแบบพาราโซลิด XT แต่ไม่ควรนำไปเปิดด้วยซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ซึ่งในการออกแบบอื่น ๆ ที่รองรับพาราโซลิด XT เพราะจะเกิดความผิดพลาดได้ เพราะนอกจากจะเก็บข้อมูลแบบจำลองโซลิดที่สร้างแล้ว ชียู-โซลิด ยังเก็บข้อมูลแบบจำลองส่วนอื่น ๆ ที่ใช้ซึ่งในการสร้างแบบจำลองโซลิดด้วย เช่น แบบร่างบนระนาบ ระนาบอ้างอิง ค่าลำดับเริ่มต้น เป็นต้น ดังนั้นหากมีความจำเป็นต้องนำแบบจำลองโซลิดที่สร้างด้วยชียู-โซลิดไปใช้กับซอฟแวร์คอมพิวเตอร์ซึ่งในการออกแบบตัวอื่น ๆ จึงควรส่องออกแฟ้มข้อมูลให้อยู่ในรูปแบบพาราโซลิด XT มาตรฐานเสียก่อน