

วิจารณ์ผลการทดลอง

1. ผลการทดสอบคุณสมบัติทั่วไปของมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า

1.1 องค์ประกอบทางเคมีของมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า

จากผลการทดลองตารางที่ 10 พบว่า องค์ประกอบทางเคมีของมันฝรั่ง เคนนี เบค และสปุนต้า มีความแตกต่างกันทั้งขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก คือ มันฝรั่ง เคนนี เบคมีปริมาณของแข็งทั้งหมด ได้แก่ โปรตีน คาร์โบไฮเดรต เถ้า และ เส้นใย มากกว่ามันฝรั่งสปุนต้า นอกจากนี้ในมันฝรั่งพันธุ์เดียวกัน องค์ประกอบทางเคมีของมันฝรั่งที่มี ขนาด 90-140 กรัม/ลูก มีปริมาณของแข็งทั้งหมด ได้แก่ โปรตีน คาร์โบไฮเดรต เถ้า และ เส้นใย น้อยกว่ามันฝรั่งที่มีขนาด 141-250 กรัม/ลูก ซึ่งทั้งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า ให้ผลการทดลองในทำนองเดียวกัน

1.2 รูปร่างและขนาดของเมล็ดแป้ง

จากรูปที่ 23 และ 24 แสดงให้เห็นรูปร่างและขนาดของเมล็ดแป้งจากมันฝรั่ง สปุนต้าขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูกตามลำดับ ซึ่งจะเห็นได้ว่าเมล็ดแป้ง มีลักษณะรูปลายาวรี มีขนาดโดยเฉลี่ย 10-60 ไมโครเมตร และจากรูปที่ 25 และ 26 แสดงให้เห็นรูปร่างและขนาดของ เม็ดแป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบคขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก ตามลำดับ ซึ่งจะเห็นได้ว่าเมล็ดแป้งมีลักษณะรูปลายาวรี เช่นเดียวกัน ขนาดเฉลี่ย 10-90 ไมโครเมตร

2. ผลของการหาปริมาณแป้งในมันฝรั่งภายหลังการเก็บเกี่ยว

จากตารางที่ 12 พบว่า ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของพันธุ์มันฝรั่ง เป็นตัวแปรที่มีผลต่อ ปริมาณแป้งในมันฝรั่งอย่างมาก เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลมีค่า เป็นบวกสูงกว่าตัวแปรอื่น

โดยมีค่าเป็น + 39.9 การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของพันธุ์มันฝรั่งมีค่าเป็นบวก หมายความว่า มันฝรั่งพันธุ์ เคนนี่ เบคมีปริมาณแป้งมากกว่ามันฝรั่งพันธุ์สปุนต้า ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของ ตัวแปรอย่างอื่นที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ค่า ทั้งนี้ ภารเก็บรักษามันฝรั่งที่อุณหภูมิ 10 °ซ เป็นอุณหภูมิที่อัตราการหายใจคงที่ ปริมาณแป้งจึงไม่ เปลี่ยนแปลงมากในระหว่างการเก็บรักษา (12)

3. ผลของแป้งมันฝรั่งที่มีคุณภาพดีและมันฝรั่งส่วน เหลือทิ้งต่อผลผลิตและคุณสมบัติของแป้ง

3.1 ปริมาณแป้งและผลผลิต

มันฝรั่งส่วนเหลือทิ้ง หมายถึง มันฝรั่งที่งอกแล้วและมันฝรั่งส่วนที่ตัดทิ้งจาก การตัดแต่งมันฝรั่งที่จะนำไปทำมันฝรั่งทอด ซึ่งนำมาจากโรงงานโภชนาอุตสาหกรรม เมื่อนำมา ผ่านกระบวนการผลิตแป้งมันฝรั่งและนำแป้งที่ได้ เปรียบ เทียบคุณสมบัติกับแป้งที่ได้จากมันฝรั่งพันธุ์ เดียวกันแต่คุณภาพดีทั้งลูก ได้ผลดังตารางที่ 13 ซึ่งพบว่าปริมาณแป้งในมันฝรั่งคุณภาพดีจะมีมาก กว่าส่วนเหลือทิ้ง ทั้งนี้เพราะส่วนเหลือทิ้งนั้นเป็นมันฝรั่งที่งอกแล้วปริมาณแป้งจะน้อย นอกจากนี้ ส่วนที่ตัดทิ้งจะเป็นชั้นของเพอริ คอสม และคอร์ เทค ซึ่งในชั้นดังกล่าวจะมีปริมาณแป้งน้อยมากเมื่อ เทียบกับปริมาณแป้งทั้งหมด (11) และหากมีการ เน่า เสียซึ่งถูกตัดทิ้งก็จะเป็นส่วนที่มีปริมาณแป้ง น้อยมาก จากผลดังกล่าวจะทำให้ผลผลิตแป้งมันฝรั่งที่ได้ น้อยกว่าแป้งที่ได้จากมันฝรั่งที่คุณภาพดีด้วย

3.2 คุณสมบัติของแป้งมันฝรั่ง

จากผลการทดลองตารางที่ 13 พบว่า คุณสมบัติเกี่ยวกับความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำของแป้งมันฝรั่งที่ดีมีค่ามากกว่าแป้งจากมันฝรั่งส่วน เหลือทิ้ง ทั้งนี้พิจารณาจากรูปที่ 27 จะสังเกตเห็นได้ว่า เม็ดแป้งมันฝรั่งที่ได้จากมันฝรั่งคุณภาพดีจะปราศจากการปน เปื้อน ส่วน เม็ดแป้ง มันฝรั่งจากมันฝรั่งส่วน เหลือทิ้งจะพบว่าบริเวณรอบ เม็ดแป้งมีการปน เปื้อน ดูจากรูปที่ 28 จะเห็น รายละเอียดดังกล่าวได้ชัด การปน เปื้อนจะเป็นอุปสรรคขัดขวางการดูดซึมน้ำของแป้งที่ได้จากส่วน เหลือทิ้ง ด้วยสาเหตุดังกล่าวจะมีผลต่อคุณสมบัติของแป้งในด้านอื่น ๆ ด้วย จากตารางที่ 13 จะเห็นว่าอุณหภูมิแป้งสุกของแป้งจากมันฝรั่งส่วน เหลือทิ้งจะสูงกว่าแป้งจากมันฝรั่งคุณภาพดี ทั้งนี้ อาจ เนื่องจาก แป้งจากมันฝรั่งส่วน เหลือทิ้ง มีบางส่วนถูกจุลินทรีย์ที่ปนมากับมันฝรั่งส่วน เน่า เสีย ย่อยสลาย เป็นน้ำตาล ซึ่งน้ำตาลสามารถ เข้าไป เกิดพันธะกับโม เลกุลที่เป็น chain ในส่วน

amorphus phase ของเม็ดแป้ง ทำให้ amorphous phase มีเสถียรภาพดีขึ้น อุณหภูมิแป้งสูงจึงสูง (24) ค่าความหนืดของแป้งจากมันฝรั่งส่วนที่เหลือทิ้งที่ 95°C จะต่ำกว่าแป้งจากมันฝรั่งคุณภาพดี ด้วยเหตุผลดังกล่าวข้างต้น ส่วนความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาทีจะมีค่าสูงกว่าแป้งจากมันฝรั่งคุณภาพดี ทั้งนี้ดูจากรูปที่ 29 และ 30 จะเห็นได้ว่า ค่าความหนืดของแป้งจากมันฝรั่งคุณภาพดีจะมีค่าลดต่ำอย่างรวดเร็วหลังจากให้ความร้อนถึง 95°C แสดงว่าเม็ดแป้งบางส่วนเกิดการแตกตัว น้ำภายในเม็ดแป้งออกมารวมอยู่ภายนอก ทำให้ความหนืดซึ่งเกิดจากแรงต้านต่อการรบกวนลดลง แต่แป้งจากมันฝรั่งส่วนที่เหลือทิ้งจะมีลักษณะกราฟความหนืดเพิ่มขึ้นตลอดเวลา แสดงว่าเม็ดแป้งพองตัวแต่ไม่มีการแตกตัวอาจเป็นเพราะน้ำตาลเข้าไปสร้างพันธะกับโมเลกุลแป้ง ทำให้มีเสถียรภาพดี และเมื่อทิ้งให้เย็นลงถึง 50°C ความหนืดที่ปรากฏเป็นผลต่อเนื่องจากความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาที

4. ผลของอุณหภูมิในการอบแห้งแป้งมันฝรั่ง

ในกระบวนการผลิตแป้ง อุณหภูมิในการอบแห้งแป้งให้มีความชื้นตามที่ต้องการเป็นสิ่งสำคัญ จากรูปที่ 31 แสดงอุณหภูมิแป้งสูงและการใช้พลังงานในการสุกของแป้งมันฝรั่งสปุนดำ และเคนนิเบค พบว่าอุณหภูมิแป้งสูงของแป้งมันฝรั่ง เคนนิเบคมีค่า 56.5°C และใช้พลังงานในการสุก 2.58 แคลอรีต่อกรัม ส่วนอุณหภูมิแป้งสูงของแป้งมันฝรั่งสปุนดำมีค่า 58.5°C ใช้พลังงานในการสุก 2.59 แคลอรีต่อกรัม ดังนั้นถ้าใช้อุณหภูมิในการอบแห้ง 60°C จะมีผลทำให้แป้งบางส่วนเกิดการเจลาติไนซ์และสภาพเม็ดแป้งแตกหักได้ ดังแสดงในรูปที่ 32

5. ผลของตัวแปรในกระบวนการผลิตแป้งมันฝรั่งต่อผลผลิตและคุณสมบัติของแป้ง

5.1 ผลผลิต

จากผลการทดลองตารางที่ 14 และจากการศึกษาอิทธิพลของตัวแปรต่อผลผลิตของแป้งในรูปที่ 35 พบว่า จำนวนครั้งของการบดเป็นตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อผลผลิตมากที่สุด คือ มันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 ให้ผลผลิตแป้งมากกว่าการบดครั้งที่ 2 ทั้งนี้ เพราะการบดครั้งที่ 1 ทำให้เนื้อเยื่อของเซลล์พืช เม็ดแป้งส่วนใหญ่จะหลุดออกมาและถูกแยกออกจากเนื้อเยื่อได้ดีเมื่อผ่านกระบวนการผลิตขั้นต่อไป ส่วนการบดครั้งที่ 2 เป็นการนำกากมันฝรั่งจากการบด

ครั้งที่ 1 ไปทำการบดครั้งที่ 2 เพื่อให้แป้งส่วนที่ตกค้างเหลืออยู่ในเนื้อ เยื่อหลุดออกมาผลผลิต จึงต่ำ ส่วนมันฝรั่งพันธุ์เคนนิ เบคให้ผลผลิตแป้งมากกว่ามันฝรั่งสปุนต้า เป็นความแตกต่าง ระหว่างพันธุ์ของมันฝรั่งซึ่งมีปริมาณแป้ง เริ่มต้นแตกต่างกัน และเกี่ยวข้องกับขนาดของ เม็ดแป้ง ถ้าเม็ดแป้งมีขนาดเล็กการแยกให้หลุดออกจากเนื้อ เยื่อทำยากกว่า เม็ดแป้งที่มีขนาดใหญ่

5.2 คุณสมบัติของแป้งมันฝรั่ง

5.2.1 ปริมาณอะไมโลส

จากรูปที่ 36 จะเห็นว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อปริมาณอะไมโลส ได้แก่ พันธุ์และขนาดของมันฝรั่ง และจากผลการทดลองตารางที่ 15 พบว่าแป้งจากมันฝรั่ง เคนนิ เบคและสปุนต้ามีปริมาณอะไมโลสแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือปริมาณอะไมโลสของแป้งมันฝรั่งสปุนต้ามีมากกว่าแป้งมันฝรั่ง เคนนิ เบค และ ปริมาณอะไมโลสของแป้งจากมันฝรั่งขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก จะมีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่ง ที่มีขนาด 141-250 กรัม/ลูก จะมีปริมาณอะไมโลสมากกว่าขนาด 90-140 กรัม/ลูก ทั้งนี้ เป็นความแตกต่างระหว่างพันธุ์ของมันฝรั่ง นอกจากนี้มันฝรั่งที่เก็บเกี่ยวในเวลาเดียวกัน มันฝรั่ง ที่มีขนาดใหญ่จะมีขนาดเม็ดแป้งใหญ่และปริมาณอะไมโลสมากกว่ามันฝรั่งขนาดเล็ก (13) ส่วน ปริมาณอะไมโลสของแป้งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 และ 2 พบว่าไม่มีความแตกต่างกันอย่าง มีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

5.2.2 ความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำ

จากรูปที่ 37 จะเห็นว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำของแป้ง ได้แก่ พันธุ์ ขนาด และ จำนวนครั้งของการบดและจากผลการทดลอง ตารางที่ 16 พบว่า ความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำของแป้งมันฝรั่ง เคนนิ เบคและสปุนต้า มีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความ เชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่ง เคนนิ เบคมีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำมากกว่าสปุนต้า และแป้งจากมันฝรั่งขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก มีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำแตกต่างกัน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่งขนาด 90-140 กรัม/ลูก มีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำน้อยกว่าแป้งจากมันฝรั่งขนาด

141-250 กรัม/ลูก ส่วนแบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 และ 2 ให้ผลแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์เช่นกัน คือ แบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 มีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำมากกว่าแบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 2 ความแตกต่างกันดังกล่าวข้างต้นอาจเนื่องจากแบ่งจากมันฝรั่งสปุนด้ามีปริมาณอะไมโลสมากกว่าแบ่งจากมันฝรั่งเคนนี เบคและโครงสร้างภายใน เม็ดแบ่งอาจมีความหนาแน่นของโมเลกุลอะไมโลสและอะไมโลเพคตินต่างกัน ระหว่างแบ่งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก หากแบ่งมีโครงสร้างของโมเลกุลหนาแน่น การที่น้ำเข้าสู่ภายในเม็ดแบ่งเป็นไปได้ยากความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำจะน้อย

5.2.3 ปริมาณเถ้า

จากรูปที่ 38 จะเห็นว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อปริมาณเถ้าอย่างมากตามลำดับได้แก่ ขนาดมันฝรั่ง จำนวนครั้งการบด และ พันธุ์ของมันฝรั่ง และจากผลการทดลองตารางที่ 17 พบว่า แบ่งที่ได้จากมันฝรั่งเคนนี เบคและสปุนด้า มีปริมาณเถ้าแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แบ่งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีปริมาณเถ้าน้อยกว่าสปุนด้า ส่วนแบ่งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 90-140 กรัม/ลูก และ 141-250 กรัม/ลูก และแบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 และ 2 มีความแตกต่างกันภายในตัวแปรแต่ละตัวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แบ่งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 90-140 กรัม/ลูก มีปริมาณเถ้าน้อยกว่าแบ่งจากมันฝรั่งขนาด 141-250 กรัม/ลูก และแบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 มีปริมาณเถ้าน้อยกว่าแบ่งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 2

5.2.4 อุณหภูมิแบ่งสุก

จากรูปที่ 39 จะเห็นว่าตัวแปรที่มีอิทธิพลอย่างมากต่ออุณหภูมิแบ่งสุกได้แก่ พันธุ์ของมันฝรั่ง ซึ่งจากผลการทดลองตารางที่ 18 พบว่า แบ่งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีอุณหภูมิแบ่งสุกแตกต่างกับแบ่งจากมันฝรั่งสปุนด้าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แบ่งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีอุณหภูมิแบ่งสุกต่ำกว่าแบ่งจากมันฝรั่งสปุนด้า เพราะแบ่งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีขนาด เม็ดแบ่งใหญ่กว่าและปริมาณอะไมโลสน้อยกว่าแบ่งจากมันฝรั่งสปุนด้า ซึ่งมีผลให้การดูดซึมน้ำของ เม็ดแบ่ง เมื่อได้รับความร้อนเป็นไปได้ดีแบ่งสุกง่าย

5.2.5 ความหนืดของแป้งมันฝรั่งที่อุณหภูมิ 95 °ซ

จากรูปที่ 40 จะเห็นได้ว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลอย่างมากต่อความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ ได้แก่ จำนวนครั้งของการบดและพันธุ์ของมันฝรั่งตามลำดับ จากผลการทดลองตารางที่ 19 และ จากรูปที่ 43-50 พบว่าแป้งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 และ 2 มีความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ซ แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 1 มีความหนืดสูงกว่าแป้งจากมันฝรั่งที่ผ่านการบดครั้งที่ 2 ทั้งนี้ จากการตรวจสอบสภาพเม็ดแป้งด้วยกล้อง SEM และ DIC ดังรูปที่ 34 และ 35 พบว่าแป้งที่ได้จากการนำมันฝรั่งไปบดครั้งที่ 2 มีการปนเปื้อนจากเนื้อเยื่อบางส่วนของมันฝรั่ง ซึ่งสาเหตุดังกล่าวมีผลไปขัดขวางการดูดซึมน้ำของเม็ดแป้ง ทำให้การพองตัวของเม็ดแป้งเป็นไปได้น้อย แรงต้านต่อการกวนน้อย ซึ่งอาจเป็นสาเหตุหนึ่งที่ทำให้ความหนืดของแป้งที่ได้จากการนำมันฝรั่งไปบดครั้งที่ 2 มีความหนืดที่ 95 °ซ ต่ำ

ส่วนพันธุ์ของมันฝรั่ง จากผลการทดลองตารางที่ 19 รูปที่ 43 และ 47 พบว่าแป้งจากมันฝรั่งเคนนี เบคและสปุนต้ามีความหนืดที่ 95 °ซ แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีความหนืดที่ 95 °ซ สูงกว่าแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้า ทั้งนี้อาจเป็นเพราะแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้ามีปริมาณอะไมโลสมากกว่าแป้งจากมันฝรั่งเคนนี เบค การดูดซึมน้ำของเม็ดแป้งเมื่อได้รับความร้อน เป็นไปได้น้อย ความหนืดที่ปรากฏจึงต่ำกว่าแป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบค

5.2.6 ความหนืดของแป้งมันฝรั่งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที

จากรูปที่ 41 จะเห็นได้ว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลอย่างมากต่อความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที ได้แก่ พันธุ์ของมันฝรั่งและผลเกี่ยวเนื่องระหว่างขนาดของมันฝรั่งและจำนวนครั้งของการบด ซึ่งจากการทดลองตารางที่ 20 พบว่า แป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบคมีความหนืดที่ 95 °ซ นาน 20 นาทีแตกต่างกับแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีความหนืดที่จุดนี้ต่ำกว่าแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้า ซึ่งดูจากรูปที่ 45 จะเห็นว่าแป้งจากมันฝรั่งเคนนี เบคมีการแตกตัวของเม็ดแป้งก่อนอุณหภูมิ 95 °ซ โดยสังเกตจากจุดที่เกิด peak viscosity เกิดก่อนที่อุณหภูมิ 95 °ซ และหลังจากนั้นความหนืดจะลดต่ำลงมากตามระยะเวลาการให้ความร้อน ส่วนรูปที่ 49 แสดงกราฟความหนืดของแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้า จะเห็นว่า เม็ดแป้ง

แตกตัวหลังอุณหภูมิ 95 °ซ แสดงว่าแป้งมีเสถียรภาพตีความหนักที่ 95 ซนาน 20 นาที
จึงสูงกว่าแป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบค

ส่วนผลเกี่ยวเนื่องระหว่างขนาดของมันฝรั่งและจำนวนครั้งของการบด
ตามผลการทดลองตารางที่ 20 พบว่า แป้งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 90-140 กรัม/ลูก ผ่านการบด
ครั้งที่ 2 มีความหนักที่ 95 °ซ นาน 20 นาที แตกต่างกับแป้งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 141-250
กรัม/ลูก ผ่านการบดครั้งที่ 2 อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ
แป้งจากมันฝรั่งที่มีขนาด 90-140 กรัม/ลูก มีความหนักที่ 95 °ซ นาน 20 นาทีต่ำกว่าแป้งจาก
มันฝรั่งที่มีขนาด 141-250 กรัม/ลูก ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากความหนักที่ 95 °ซ เมื่อเริ่มต้น

5.2.7 ความหนักของแป้งมันฝรั่งที่อุณหภูมิ เมื่อ เย็นลงถึง 50 °ซ

จากรูปที่ 42 จะเห็นได้ว่า ตัวแปรที่มีอิทธิพลอย่างมากต่อความหนัก
ของแป้งที่อุณหภูมิ เมื่อ เย็นลงถึง 50 °ซ ได้แก่ พันธุ์ของมันฝรั่ง ซึ่งจากผลการทดลองตารางที่ 21
พบว่า แป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบคมีความหนักที่อุณหภูมิ เมื่อ เย็นลงถึง 50 °ซ แตกต่างกับแป้งจาก
มันฝรั่งสปุนต้าอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ แป้งจากมันฝรั่ง
เคนนี เบคมีความหนักต่ำกว่าแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้า ทั้งนี้ เพราะแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้ามีการแตกตัว
ของเม็ดแป้งในสารละลายน้อยมากเมื่อได้รับความร้อน ส่วนเม็ดแป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบคมีการ
แตกตัวมาก ซึ่งเมื่อเย็นลงถึงอุณหภูมิ 50 °ซ แป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบคจะเกิดการพองตัวของเจล
คือ อะไมโลสที่หลุดจากเม็ดแป้งจะเข้าจับตัวกันระหว่างอะไมโลสกับอะไมโลเพคตินในส่วนที่เป็น
เส้นตรงด้วยพันธะไฮโดรเจน แต่การคืนตัวของเจลเป็นไปได้น้อยเนื่องจากขนาดโมเลกุลและ
ความยาวของอะไมโลสและอะไมโลเพคตินในแป้งมันฝรั่งยาวและใหญ่ การจับตัวกันระหว่าง
โมเลกุลเป็นไปยาก ความหนักที่ปรากฏจึงต่ำส่วนแป้งจากมันฝรั่งสปุนต้าความหนักที่อุณหภูมิ เมื่อ
เย็นลงถึง 50 °ซ เป็นผลต่อเนื่องจากการพองตัวของเม็ดแป้งที่ 95 °ซ ความหนักที่ปรากฏจึง
สูงกว่าแป้งจากมันฝรั่ง เคนนี เบค

6. ผลของความชื้นของแป้ง ชนิดภาชนะบรรจุ และระยะเวลาการ เก็บรักษาต่อคุณสมบัติของ แป้งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า

6.1 แป้งมันฝรั่ง เคนนี เบค

6.1.1 ความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำ

จากผลการทดลองตารางที่ 22 และ 27 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรที่ทำการศึกษาคือค่าความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำของแป้ง บอกได้ว่าระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาในการ เก็บรักษา เป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมาก เนื่องจากจะระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาการ เก็บรักษามีค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ ที่ทำการศึกษาโดยมีค่าเป็น + 506.8 และ -232.6 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นมี เครื่องหมาย เป็นบวกหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ จะมีอิทธิพลต่อค่าความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำของแป้งหรืออีกนัยหนึ่งก็คือ แป้งที่มีความชื้นสูงจะมีความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำมาก เนื่องจากลักษณะโครงสร้างของ เม็ดแป้งที่มีความชื้นสูงมีความหนาแน่นน้อยกว่าเม็ดแป้งที่มีความชื้นต่ำ ดังนั้นโอกาสที่น้ำจะ เข้าสู่ภายใน เม็ดแป้ง จะมามากกว่าส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการ เก็บรักษาแป้ง มี เครื่องหมาย เป็นลบ หมายความว่า แป้งที่เก็บในระยะแรกจะมีความสามารถในการ เกาะเกี่ยวน้ำดีกว่าแป้งที่เก็บไว้นาน

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ใน เกณฑ์ค่าทั้งหมด

6.1.2 อุณหภูมิปั้งสุก

จากผลการทดลองตารางที่ 23 และ 27 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้ง เป็นตัวแปรที่มีผลต่ออุณหภูมิปั้งสุกอย่างมาก เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลเป็นลบสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น -203.5 การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของความชื้นมี เครื่องหมาย เป็นลบ หมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 10 และ 6 เปอร์เซ็นต์ จะมีอุณหภูมิปั้งสุกสูง ทั้งนี้เพราะแป้งที่มีระดับความชื้นต่ำ ลักษณะโครงสร้างของเม็ดแป้ง จะมีความหนาแน่นมากกว่า เม็ดแป้งที่มีความชื้นสูง ซึ่งจะต้องใช้เวลานานขึ้นในการที่จะทำให้ แป้งสุก

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ใน เกณฑ์ค่าทั้งหมด

6.1.3 ความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ

จากผลการทดลองตารางที่ 24 และ 27 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาการเก็บรักษาเป็นตัวแปรที่มีผลต่อค่าความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซอย่างมาก เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลมีค่าสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น +12140 และ -11518 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งมีเครื่องหมายเป็นบวกหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ จะมีค่าความหนืดที่ 95 °ซสูง ทั้งนี้เพราะแป้งที่มีระดับความชื้นสูง การจับตัวกันระหว่างโมเลกุลของอะไมโลสและอะไมโลเพคตินจะน้อยลง โอกาสที่น้ำรอบนอกเข้าสู่เม็ดแป้งมีมากขึ้น เมื่อได้รับความร้อน มีผลทำให้ความหนืดของแป้งเพิ่มขึ้น ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการเก็บรักษามีเครื่องหมายเป็นลบหมายความว่าแป้งที่เก็บในระยะแรกจะมีความหนืดที่ 95 °ซมากกว่าแป้งที่เก็บไว้นาน ๆ

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ต่ำ

6.1.4 ความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที

จากผลการทดลองตารางที่ 25 และ 27 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของผลเกี่ยวเนื่องระหว่างระดับความชื้นของแป้งและอายุการเก็บรักษา มีผลอย่างมากต่อค่าความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที ทั้งนี้เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของผลเกี่ยวเนื่องดังกล่าวมีค่าเป็นบวกสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ ที่ทำการศึกษา โดยมีค่าเป็น +8520 การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของผลเกี่ยวเนื่องระหว่างระดับความชื้นของแป้งและอายุการเก็บรักษามีเครื่องหมายเป็นบวกหมายความว่าเมื่อเก็บแป้งไว้ระยะเวลานาน แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ จะมีค่าความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที สูงกว่าแป้งที่มีความชื้น 10 และ 6 เปอร์เซ็นต์

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ต่ำ

6.1.5 ความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ

จากผลการทดลองตารางที่ 26 และ 27 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาการเก็บรักษาเป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมากต่อค่าความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลมีค่าสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น +4220 และ -5080 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งมีเครื่องหมายเป็นบวกหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ จะมีค่าความหนืดที่อุณหภูมิเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ มากกว่าแป้งที่มีความชื้น 10 และ 6 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งเป็นผลต่อเนื่องจากค่าความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ซนาน 20 นาที ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการเก็บรักษามีเครื่องหมายเป็นลบหมายความว่า ในระยะแรกของการเก็บแป้งจะมีความหนืดที่อุณหภูมิเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ สูงกว่าแป้งที่เก็บไว้นาน เพราะแป้งที่เก็บไว้นานความสามารถในการเกาะน้ำจะลดน้อยลง มีผลให้การพองตัวและการแตกตัวของน้ำแป้ง เมื่อได้รับความร้อนน้อยลง ทำให้การคืนตัวของเจลเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ ซึ่งเกิดจากอะไมโลสที่หลุดออกจากเม็ดแป้งจับตัวกันมีน้อย

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัดเนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ต่ำ

6.2 แป้งมันฝรั่งสุญต์

6.2.1 ความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำ

จากผลการทดลองตารางที่ 28 และ 33 พบว่า ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรที่ทำการศึกษาคือค่าความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำ บอกได้ว่าระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาการเก็บรักษาเป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมาก เนื่องจากระดับความชื้นและระยะเวลาการเก็บรักษามีค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ ที่ทำการศึกษามีค่าเป็น + 414.8 และ -173.2 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งมีเครื่องหมายเป็นบวกหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ จะมีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำมากกว่าแป้งที่มีความชื้น 10 และ 6 เปอร์เซ็นต์ เหตุผลเช่นเดียวกับข้อ 6.1.1 และค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการเก็บรักษาแป้งมีเครื่องหมายเป็นลบ หมายความว่าในระยะแรกของการเก็บรักษาแป้งมีความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำดีกว่าแป้งที่เก็บไว้นาน



ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัดเนื่องจาก
ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ใน เกณฑ์ค่าทั้งหมด

6.2.2 อุณหภูมิแห้งสุก

จากผลการทดลองตารางที่ 29 และ 33 พบว่า ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้ง เป็นตัวแปรที่มีผลต่ออุณหภูมิแห้งสุกอย่างมาก เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลเป็นลบสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น -78.5 การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของความชื้นมี เครื่องหมาย เป็นลบหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 10 และ 6 เปอร์เซ็นต์ อุณหภูมิแห้งสุกจะมีค่าสูงด้วยเหตุผลเช่นเดียวกับข้อ 6.1.2

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด
เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ใน เกณฑ์ค่าทั้งหมด

6.2.3 ความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ

จากผลการทดลองตารางที่ 30 และ 33 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาการเก็บรักษา เป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมากต่อค่าความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น +10990 และ -10630 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งมี เครื่องหมาย เป็นบวกหมายความว่า แป้งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ ความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ซ จะมีค่าสูง ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการเก็บรักษามี เครื่องหมาย เป็นลบ หมายความว่าในระยะแรกของการเก็บรักษาแป้ง แป้งจะมีความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ซ มากกว่า แป้งที่เก็บไว้นาน ๆ ด้วยเหตุผลเช่นเดียวกับ 6.1.3

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอย่างอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด
เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ใน เกณฑ์ค่า

6.2.4 ความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที

จากผลการทดลองตารางที่ 31 และ 33 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแป้งและระยะเวลาในการเก็บรักษา เป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมากต่อค่าความหนืดของแป้งที่อุณหภูมิ 95 °ซ นาน 20 นาที เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพล สูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น + 10 850 และ -12 250 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพล

ของระดับความชื้นของแบริ่งมี เครื่องหมาย เป็นบวกลบความว่าแบริ่งที่มีความชื้น 18 และ 14 ความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ช นาน 20 นาที จะมีค่าสูงทั้งนี้ แบริ่งที่มีระดับความชื้นสูงความสามารถในการเกาะเกี่ยวจะสูงกว่าแบริ่งที่มีระดับความชื้นต่ำ (เหตุผลกล่าวไว้ในข้อ 6.1.1) ดังนั้น เมื่อน้ำแบริ่งได้รับความร้อนจะเกิดการพองตัวได้ดีความหนืดที่ปรากฏจะสูง และจากคุณลักษณะของแบริ่ง มันฝรั่งสปุนดำมีการแตกตัวของแบริ่งน้อยเมื่อได้รับความร้อนสูง มีเสถียรภาพดี ดังนั้นค่าความหนืดที่ 95 °ช นาน 20 นาที จะเป็นผลต่อ เนื่องจากความหนืดเริ่มต้นที่ 95 °ช ด้วย

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาการเก็บรักษามี เครื่องหมายลบ หมายความว่า แบริ่งที่เก็บในระยะแรกจะมีความหนืดที่อุณหภูมิ 95 °ช นาน 20 นาที มากกว่าแบริ่งที่เก็บไว้นาน ๆ ซึ่งเป็นผลต่อ เนื่องจากความหนืดเริ่มต้นที่อุณหภูมิ 95 °ช เช่นกัน

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอื่น ๆ ที่เหลือจะไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ต่ำ

6.2.5 ความหนืดของแบริ่งที่อุณหภูมิ เมื่อเย็นลงถึง 50 °ช

จากผลการทดลองตารางที่ 32 และ 33 พบว่าค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแบริ่งและระยะเวลาในการเก็บรักษา เป็นตัวแปรที่มีผลอย่างมาก ต่อค่าความหนืดของแบริ่งที่อุณหภูมิ เมื่อเย็นลงถึง 50 °ช เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลสูงกว่าตัวแปรอื่น ๆ โดยมีค่าเป็น + 3170 และ -6930 ตามลำดับ การที่ค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระดับความชื้นของแบริ่งมี เครื่องหมาย เป็นบวกลบความว่าแบริ่งที่มีความชื้น 18 และ 14 เปอร์เซ็นต์ ค่าความหนืดที่อุณหภูมิ เมื่อเย็นลงถึง 50 °ช จะมีค่าสูง ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของระยะเวลาในการเก็บรักษาแบริ่งจะมี เครื่องหมาย เป็นลบหมายความว่าแบริ่งที่เก็บในระยะแรกจะมีความหนืดที่อุณหภูมิ เมื่อเย็นลงถึง 50 °ช มากกว่าแบริ่งที่เก็บไว้นาน ๆ ทั้งนี้เมื่อพิจารณาจากตารางที่ 30 และ 31 จะเห็นได้ว่า แบริ่งมันฝรั่งสปุนดำ ไม่มีการแตกตัวของเม็ดแบริ่งเมื่อให้ความร้อนสูงเป็นเวลานาน ดังนั้น ความหนืดที่อุณหภูมิ เมื่อเย็นลงถึง 50 °ช จึงเป็นความหนืดที่เป็นผลต่อ เนื่องจากความหนืดเริ่มต้นที่อุณหภูมิ 95 °ช

ส่วนค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลของตัวแปรอื่น ๆ ที่เหลือไม่เด่นชัด เนื่องจากค่าตัวเลขแสดงอิทธิพลอยู่ในเกณฑ์ต่ำ

7. ผลการศึกษาคุณสมบัติของแบริ่งที่ใช้ทำวาล์วเส้น

จากรูปที่ 51 และ จากผลการทดลองตารางที่ 34 พบว่าแบริ่งแก้วเขียวมีขนาดเม็ดแบริ่งโดยเฉลี่ยเล็กกว่าแบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า ความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำของแบริ่งแก้วเขียวน้อยกว่าแบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า ปริมาณอะไมโลส เรียงจากน้อยไปมากคือ แบริ่งแก้วเขียว แบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า จากความแตกต่างในคุณสมบัติดังกล่าว เป็นผลให้คุณสมบัติของน้ำแบริ่ง เมื่อได้รับความร้อนแตกต่างกันด้วยแบริ่งแก้วเขียวมี เม็ดแบริ่งขนาดเล็ก ความสามารถในการเกาะเกี่ยวน้ำน้อย เมื่อน้ำแบริ่งได้รับความร้อนการพองตัวของเม็ดแบริ่งมีไม่มาก ความหนืดที่อุณหภูมิ 95°C จึงต่ำกว่าแบริ่งมันฝรั่ง แต่ความหนืดที่อุณหภูมิ เมื่อ เย็นลงถึง 50°C จะเพิ่มมากขึ้นจากความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาที ซึ่งต่างจากแบริ่งมันฝรั่ง เพราะน้ำแบริ่งของแบริ่งแก้วเขียวหลังจากได้รับความร้อนและทิ้งให้เย็นจะเกิดการคืบตัวของเจลได้ดี ความหนืดเกิดจากโมเลกุลของอะไมโลส เข้าจับกันด้วยไฮโดรเจนบอนด์ และจับกับอะไมโลเพคตินในส่วนที่เป็นเส้นตรง ส่วนแบริ่งมันฝรั่งความหนืดที่ 95°C สูงกว่าแบริ่งแก้วเขียวดังได้กล่าวในข้างต้นแต่ความคงตัวของเม็ดแบริ่งไม่ดีจากการ เปรียบเทียบความหนืดที่ 95°C และความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาที ซึ่งจะมีค่าลดต่ำลงมาก นอกจากนี้ความหนืดเมื่อ เย็นลงถึง 50°C ที่เพิ่มขึ้นจากค่าความหนืดที่ 95°C นาน 20 นาที จะต่ำกว่าแบริ่งแก้วเขียว เพราะเกิดการคืบตัวของเจลได้ไม่ดีเท่าที่ควร ขนาดโมเลกุลของอะไมโลสในแบริ่งมันฝรั่งมีความยาวมาก การจับตัวกันระหว่างโมเลกุลของอะไมโลสจึงเป็นไปได้นยาก

จากรูปที่ 52 แสดงให้เห็นอุณหภูมิที่แบริ่งสูงของแบริ่งแก้วเขียว แบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบค และสปุนต้า ซึ่งในแบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบคจะพบว่าอุณหภูมิแบริ่งเริ่มสูงต่ำกว่าแบริ่งชนิดอื่น แบริ่งมันฝรั่งสปุนต้ามีอุณหภูมิแบริ่ง เริ่มสูงสูงที่สุด เพราะมีปริมาณอะไมโลสมากที่สุด โครงสร้าง เม็ดแบริ่งประกอบด้วยส่วนที่รวมตัวกันแน่นส่วนใหญ่เป็นการจัดเรียงตัวของอะไมโลส และส่วนที่รวมตัวกันอย่างหลวมเป็นการจัดเรียงตัวของอะไมโลเพคติน หากแบริ่งมีปริมาณอะไมโลสมากการดูดซึมน้ำของแบริ่งเมื่อได้รับความร้อน เป็นไปได้นยาก อุณหภูมิแบริ่งสูงจึงสูง นอกจากนี้จะเห็นได้ว่าแบริ่งมันฝรั่ง เคนนี เบคใช้พลังงานในการสุกของแบริ่ง 2.58 แคลอรีต่อกรัม แบริ่งมันฝรั่งสปุนต้า 2.59 แคลอรีต่อกรัม ส่วนแบริ่งแก้วเขียว 1.57 แคลอรีต่อกรัม ซึ่งแบริ่งมันฝรั่งใช้พลังงานในการสุกมากกว่าแบริ่งแก้วเขียว

8. ผลการตรวจสอบคุณภาพของวุ้น เส้นที่ทำจากแป้งต่างกัน

8.1 ขนาดและความเหนียวของวุ้น เส้นแห้ง

จากผลการทดลองตารางที่ 35 พบว่า วุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวและแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง มีขนาดของเส้นแห้ง (ความชื้น 14 เปอร์เซ็นต์) ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ส่วนความเหนียวของเส้นพบว่า ความเหนียวของวุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวผสมกับแป้งมันฝรั่งสพุนตำมีความเหนียวน้อยที่สุด ใช้ง่าย เพราะจากตารางที่ 15 จะเห็นว่าแป้งมันฝรั่งสพุนตำมีปริมาณอะไมโลสสูง และจากรูปที่ 47 จะเห็นว่าเม็ดแป้งแตกด้วยโอกาสที่อะไมโลสหลุดออกจากเม็ดแป้งและเกิดการคินตัวของเจลน้อย ไม่มีแรงยึดเหนี่ยวระหว่างโมเลกุล วุ้นเส้นที่ได้จึงหักง่าย ส่วนวุ้นเส้นจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี่ เบคความเหนียวของเส้นไม่ต่างจากแป้งถั่วเขียวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ ถึงแม้ว่าแป้งมันฝรั่ง เคนนี่ เบคมีปริมาณอะไมโลสใกล้เคียงกับสพุนตำ แต่แป้งมันฝรั่ง เคนนี่ เบคมีการแตกตัวของเม็ดแป้งมาก โอกาสที่เกิดการคินตัวของเจลมีมากกว่าแป้งมันฝรั่งสพุนตำ ความเหนียวจึงดีกว่า

8.2 อัตราการคินตัวและปริมาณน้ำในวุ้นเส้น

จากรูปที่ 53 พบว่าเมื่อนำวุ้นเส้นทั้ง 4 ชนิดไปลวกในน้ำเดือด อัตราการคินตัวของวุ้นเส้นและปริมาณน้ำในวุ้นเส้น จะมากขึ้นตามระยะเวลาที่ใช้ลวก แต่ในระยะเวลาที่ใช้เท่ากันอัตราการคินตัวของวุ้นเส้นแต่ละชนิดไม่เท่ากัน วุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวมีอัตราการคินตัวของวุ้นเส้นหลังลวกต่ำที่สุด ความแตกต่างของอัตราการคินตัวของวุ้นเส้นขึ้นอยู่กับคุณสมบัติของแป้งที่ใช้ทำวุ้นเส้นในช่วงการคินตัวของเจล ถ้าแป้งมีการคินตัวของเจลมากอัตราการคินตัวของวุ้นเส้นจะต่ำ เพราะมีการจับตัวกันระหว่างโมเลกุลของอะไมโลส การดูดซึมน้ำกลับคืนเป็นไปได้น้อย จากผลการทดลองตารางที่ 34 ค่าความหนืดที่เพิ่มขึ้นจากอุณหภูมิ 95 °ซ หนาน 20 นาที ถึงอุณหภูมิเมื่อเย็นลงถึง 50 °ซ ของแป้งถั่วเขียวมีค่าสูงแสดงว่ามีการคินตัวของเจลดีกว่าแป้งชนิดอื่น ดังนั้นอัตราการคินตัวของวุ้นเส้นจึงต่ำที่สุด ส่วนปริมาณน้ำในวุ้นเส้น (รูปที่ 54) ให้ผลการทดลองในทำนองเดียวกัน

8.3 ผลการตรวจสอบคุณภาพทางประสาทสัมผัสและการยอมรับของผู้บริโภค

จากรูปที่ 55 พบว่าในเรื่องสีของวุ้นเส้นหลังจากลวกในน้ำเดือด 3 นาที

คะแนนเฉลี่ยของวุ้น เส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี เบคไม่มีความแตกต่างกันกับวุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่งสปุนต้า แต่แตกต่างจากวุ้นเส้นจากแป้งถั่วเขียว และวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ วุ้นเส้นจากแป้งถั่วเขียวได้คะแนนเฉลี่ยในเรื่องรสชาติกว่าวุ้นเส้นจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี เบคและสปุนต้า ส่วนวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดได้คะแนนเฉลี่ยสูงที่สุดในเรื่องสี ทั้งนี้เป็นผลจากอิทธิพลการคืนตัวและปริมาณน้ำในวุ้นเส้นหลังจากลวกในน้ำเดือด จากรูปที่ 54 จะเห็นได้ว่าวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดมีปริมาณน้ำในวุ้นเส้นมากกว่าวุ้นเส้นชนิดอื่น ๆ ซึ่งมีผลช่วยให้วุ้นเส้นมีลักษณะใส ส่วนเรื่องกลิ่นและความเหนียววุ้นเส้นทั้ง 4 ชนิดมีคะแนนเฉลี่ยที่ไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์

จากรูปที่ 56 พบว่า การยอมรับของผู้บริโภคในเรื่องสีของวุ้นเส้นหลังจากลวกในน้ำเดือด 3 นาทีนั้น วุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี เบคหรือสปุนต้า ได้คะแนนความชอบไม่แตกต่างกัน อยู่ในระดับชอบเล็กน้อย แต่แตกต่างกับวุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียว และวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ วุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวมีคะแนนความชอบอยู่ในระดับไม่ชอบเล็กน้อย ส่วนวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดคะแนนความชอบอยู่ในระดับชอบมาก ส่วนเรื่องกลิ่นพบว่าวุ้นเส้นทั้ง 4 ชนิดได้คะแนนความชอบเฉลี่ยอยู่ในระดับชอบเล็กน้อยซึ่งไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ แต่ในด้านความเหนียวพบว่าวุ้นเส้นที่ทำจากแป้งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี เบคหรือสปุนต้าและวุ้นเส้นที่จำหน่ายในท้องตลาดไม่แตกต่างกันแต่จะแตกต่างกับวุ้นเส้นจากถั่วเขียวอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ คือ วุ้นเส้นจากถั่วเขียวมีคะแนนอยู่ในระดับชอบปานกลาง ส่วนวุ้นเส้นอีก 3 ชนิดคะแนนอยู่ในระดับชอบเล็กน้อย

จากตารางที่ 36 พบว่าจำนวนผู้ทดสอบที่สามารถบอกความแตกต่างในด้านความเหนียวของวุ้นเส้นที่ทำการทดลองนั้น แบ่งได้เป็น 2 กลุ่ม คือ กลุ่มแรกซึ่งเป็นส่วนใหญ่สามารถบอกได้ว่า ความเหนียวของวุ้นเส้นทั้ง 3 ตัวอย่างมีความเหนียวแตกต่างกัน กลุ่มที่ 2 ซึ่งเป็นส่วนน้อยบอกว่าความเหนียวเหมือนกัน 2 ตัวอย่าง เนื่องจากผู้ทดสอบสามารถบอกความแตกต่างความเหนียวของวุ้นได้ จึงให้ผู้ทดสอบลำดับความเหนียวจากผลการทดลองในตาราง

ที่ 37 พบว่า รูนเส้นที่ทำจากแฉ่งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่ง เคนนี เบนมีความเหนียวมากที่สุด รองลงมา รูนเส้นจากแฉ่งถั่วเขียว และ รูนเส้นที่ทำจากแฉ่งถั่วเขียวผสมแป้งมันฝรั่งสบู้นดำ เหนียวน้อยที่สุด