

บทที่ 3

วิธีการออกแบบข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบยัดหยุ่น

หลักการสำคัญที่จะช่วยให้ออกแบบข่ายงานแบบยัดหยุ่นโดยตรง ตามวิธีของ Wongsri (1990) คือ การใช้กระบวนการจับคู่ (Match patterns) และวิธีการส่งผ่านความแปรปรวน (Disturbance propagation method) อย่างไรก็ตาม ก่อนที่จะกล่าวถึงหลักการออกแบบดังกล่าว จะได้อธิบายถึงอิวิริสติกที่ใช้สำหรับการสร้างกระบวนการจับคู่ก่อน ดังนี้

3.1 อิวิริสติกสำหรับการวิเคราะห์ข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน

มีผลงานวิจัยเกี่ยวกับอิวิริสติกสำหรับการออกแบบข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนจำนวนมาก โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้พลังงานจากหน่วยยูนิตลิตีให้น้อยที่สุด และประหยัดค่าใช้จ่ายการสร้างข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนให้มากที่สุด เช่น Masso และ Rudd (1969) Ponton และ Donalson (1974) Rathore และ Powers (1975) Linnhoff และ Hindmarsh (1983) Jezowski และ Hahne (1986) Metha และ Fan (1988) เป็นต้น

ตัวอย่างอิวิริสติกที่สำคัญในการออกแบบข่ายงาน มีดังนี้

อิวิริสติกสำหรับการประหยัดค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนในข่ายงาน

- C.1 ให้การจับคู่กระแสเพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนทุกครั้งนั้น สามารถกำจัดกระแสใดกระแสหนึ่งหรือทั้งสองกระแสออกไปเสมอ เพื่อให้ข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนมีจำนวนเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนน้อยที่สุด
- C.2 ถ้าเป็นปัญหาทางด้านความร้อน ให้แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่กระแส ที่ให้กระแสมีความร้อนหลงเหลืออยู่ที่ปลายด้านอุณหภูมิต่ำ และถ้าเป็นปัญหาทางด้านความเย็น ให้แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่ของกระแส โดยให้กระแสมีความร้อนหลงเหลืออยู่ที่ปลายด้านอุณหภูมิสูง การแลกเปลี่ยนความร้อนลักษณะนี้เรียกว่า การจับคู่แบบที่ 1 (First type match โดย Rathore และ Powers, 1975)

สำหรับการจับคู่แบบที่ 2 (Second type match) นั้น สำหรับปัญหาทางด้านความร้อน จะให้ความร้อนหลงเหลืออยู่ที่ปลายด้านอุณหภูมิสูง กรณีเป็นปัญหาทางด้านความเย็นจะให้ความร้อนหลงเหลืออยู่ที่ปลายด้านอุณหภูมิต่ำ

- C.3 ให้แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่กระแสที่มีความร้อนสูงก่อน

อิวิริสติกสำหรับทำให้ข่ายงานประหยัดพลังงานความร้อน

- E.1 แบ่งการออกแบบข่ายงาน (เมื่อมีจุดพินช์) ออกเป็นปัญหาย่อยๆ และแก้ปัญหาย่อยๆ กันอย่างอิสระ (Linnhoff และ Hindmarsh, 1983)

- E.2 ไม่ส่งผ่านความร้อนข้ามจุดพินช์



- E.3 ไม่ใช้คูเลเลอร์สำหรับการออกแบบเหนือจุดพินช์ (ปัญหาทางด้านความร้อน)
- E.4 ไม่ใช้ฮีตเตอร์สำหรับการออกแบบใต้จุดพินช์ (เป็นปัญหาทางด้านความเย็น)
- E.5 ควรใช้การจับคู่แบบที่ 2 เนื่องจากให้กระแสที่มีความร้อนหลงเหลือมีอุณหภูมิต่ำ ทำให้ประหยัดการใช้พลังงานจากหน่วยยูนิตีลิตีมากกว่า (Ponton และ Donaldson, 1974)
- E.6 สำหรับปัญหาด้านความร้อน ถ้ามีกระแสร้อนกระแสเดียวที่ทำให้กระแสเย็นมีอุณหภูมิถึงค่าเป้าหมายได้ ให้แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างกระแสคู่นี้ก่อนเป็นอันดับแรก ส่วนถ้าเป็นปัญหาทางด้านความเย็น จะเป็นในลักษณะทางตรงกันข้าม

อิวิริตติกสำหรับการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่ของกระแส

- N.1 สำหรับปัญหาทางด้านความร้อนนั้น ควรเลือกจับคู่กระแสที่ความร้อนของกระแสเย็นมีค่ามากกว่าความร้อนของกระแสร้อน
- N.2 สำหรับปัญหาทางด้านความเย็น ควรเลือกจับคู่กระแสที่ความร้อนของกระแสร้อนมีค่ามากกว่าความร้อนของกระแสเย็น
- N.3 สำหรับปัญหาด้านความร้อน ควรเลือกการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่กระแสสำหรับกระแสร้อนที่มีความร้อนหลงเหลือน้อยกว่า หรือเท่ากับค่าความเย็นที่มีค่าน้อยที่สุดที่จะใช้จากหน่วยยูนิตีลิตี
- N.4 สำหรับปัญหาด้านความเย็น ควรเลือกการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่กระแสสำหรับกระแสเย็นที่มีความร้อนหลงเหลือน้อยกว่า หรือเท่ากับค่าความร้อนที่มีค่าน้อยที่สุดที่จะใช้จากหน่วยยูนิตีลิตี

กฎทางเทอร์โมไดนามิกส์

- T.1 สำหรับปัญหาทางด้านความร้อน ให้จับคู่ระหว่างกระแสร้อน และกระแสนเย็น ถ้าอุณหภูมิเป้าหมายของกระแสร้อน ต่างจากอุณหภูมิเข้าของกระแสนเย็น มากกว่าหรือเท่ากับ ΔT_{min} หรือสำหรับกรณีที่ค่าผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะของกระแสร้อน น้อยกว่าหรือเท่ากับค่าดังกล่าวของกระแสนเย็น
- T.2 สำหรับปัญหาทางด้านความเย็น ให้จับคู่ระหว่างกระแสร้อนและกระแสนเย็น ถ้าอุณหภูมิเข้าของกระแสร้อน ต่างจากอุณหภูมิเป้าหมายของกระแสนเย็นมากกว่าหรือเท่ากับ ΔT_{min} หรือสำหรับกรณีที่ค่าผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะของกระแสร้อน มากกว่าหรือเท่ากับค่าดังกล่าวของกระแสนเย็น
- T.3 สำหรับการจับคู่ที่มีเงื่อนไขต่างจากข้างต้น ให้ตรวจสอบค่าอุณหภูมิที่แตกต่างในการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่กระแส ให้มีค่ามากกว่า ΔT_{min} เสมอ

3.2 กระบวนการจับคู่ (Match patterns)

จากทฤษฎีที่กล่าวมา สามารถนำมาออกแบบเป็นกระบวนการจับคู่อันเป็นแนวความคิดใหม่ เพื่อใช้สำหรับสร้างข่ายงานแลกเปลี่ยนความร้อนได้ง่ายขึ้น กระบวนการจับคู่นี้ ถือเป็นหน่วยๆ หนึ่ง หรือเป็นโครงสร้างย่อยๆ ซึ่งประกอบไปด้วยเงื่อนไขสำหรับการออกแบบเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนเครื่องหนึ่งระหว่างคู่ของกระแสร้อน และกระแสนเย็น ในข่ายงานที่ออกแบบเสร็จสมบูรณ์จะมีโครงสร้างย่อยๆ เหล่านี้ มากกว่าหรือเท่ากับหนึ่ง โครงสร้างขึ้นไป

เนื่องจากการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างคู่ของกระแสมีโอกาสแลกเปลี่ยนกันได้
แบบด้วยกัน จึงแบ่งกระบวนการจับคู่ออกเป็นคลาสต่างๆ ได้สี่คลาส ดังนี้

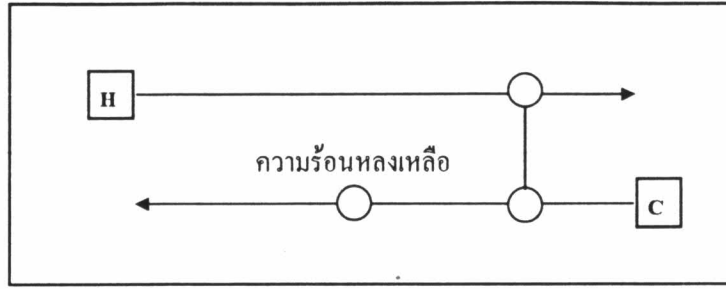
คลาสเอ (Class A) - สำหรับปริมาณความร้อนของกระแสนั้นมีค่าสูงกว่าค่าของกระแสน
ร้อน และการแลกเปลี่ยนความร้อนทำให้ปลายกระแสนที่มีอุณหภูมิต่ำ โดยหลังการแลกเปลี่ยน
ความร้อนแล้วความร้อนของกระแสนร้อนจะหมดไป สำหรับปัญหาด้านความร้อนควรเลือกใช้
คลาสเอก่อน เนื่องจากทำให้กระแสนมีความร้อนหลงเหลือที่ปลายด้านอุณหภูมิสูง ซึ่งจะมี
โอกาสสร้างเป็นฮีตเตอร์ได้ต่อไป

คลาสบี (Class B) - สำหรับปริมาณความร้อนของกระแสนั้นมีค่าต่ำกว่าค่าของกระแสน
ร้อน และการแลกเปลี่ยนความร้อนทำให้ปลายกระแสนที่มีอุณหภูมิสูง โดยหลังการแลกเปลี่ยน
ความร้อนแล้วความร้อนของกระแสนเย็นจะหมดไป สำหรับปัญหาด้านความเย็นควรเลือกใช้
คลาสบีก่อน เนื่องจากทำให้กระแสนมีความร้อนหลงเหลือที่ปลายด้านอุณหภูมิต่ำ ซึ่งจะมี
โอกาสสร้างเป็นคูลเลอร์ได้ต่อไป

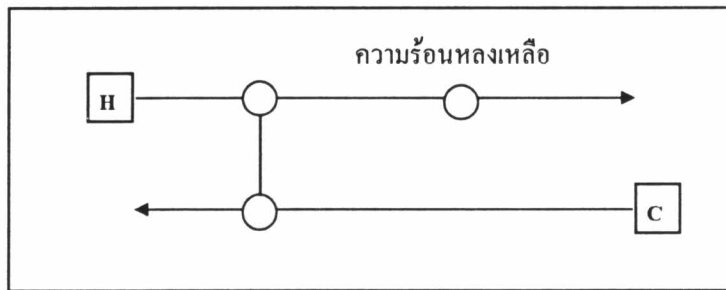
คลาสซี (Class C) - สำหรับปริมาณความร้อนของกระแสนั้นมีค่าต่ำกว่าค่าของกระแสน
ร้อน และการแลกเปลี่ยนความร้อนจะทำให้ปลายกระแสนที่มีอุณหภูมิต่ำ โดยหลังการแลกเปลี่ยน
ความร้อนแล้วความร้อนของกระแสนเย็นจะหมดไป

คลาสดี (Class D) - สำหรับปริมาณความร้อนของกระแสนั้นมีค่าสูงกว่าค่าของกระแสน
ร้อน และการแลกเปลี่ยนความร้อนจะทำให้ปลายกระแสนที่มีอุณหภูมิสูง โดยหลังการแลกเปลี่ยน
ความร้อนแล้วความร้อนของกระแสนร้อนจะหมดไป (ดูรูปที่ 3.1 และตารางที่ 3.1)

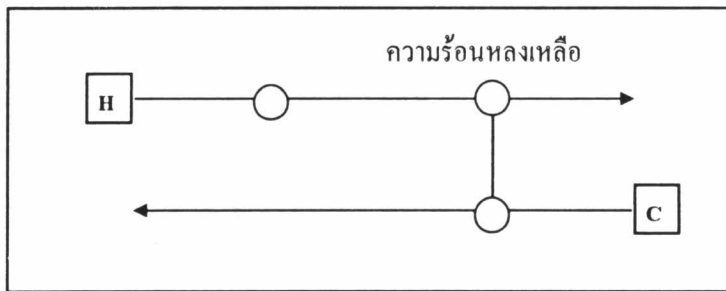
กลาสเอ



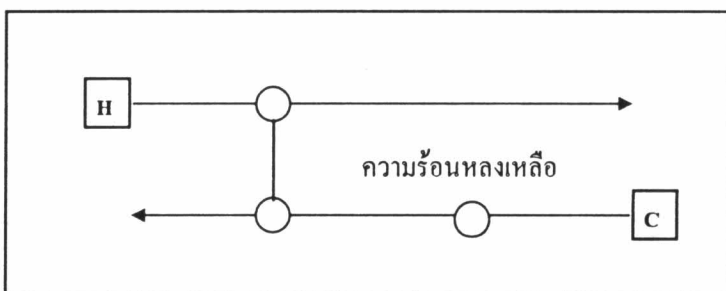
กลาสบี



กลาสซี


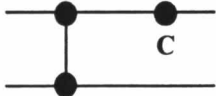






กลาสดี

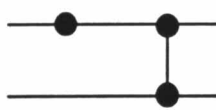
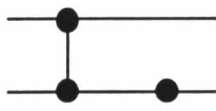
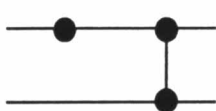
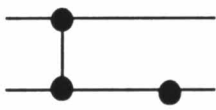


รูปที่ 3.1 แสดงลักษณะการแลกเปลี่ยนความร้อนกลาสต่าง ๆ

ตารางที่ 3.1 โอเปอเรเตอร์ของกระบวนการจับคู่คลาสเอ และ คลาสบี

โอเปอเรเตอร์	เงื่อนไข	ค่าที่คำนวณใหม่
 <p>แพทเทิร์น AH</p>	$T_H^t \geq T_C^s$, $L_H \leq L_C$ $T_H^s \geq T_C^s + L_H W_C^{-1}$ $L_C - L_H \leq Q_{min}^{heating}$	$T_C^s = T_C^s + L_H W_C^{-1}$ $L_C = L_C - L_H$
 <p>แพทเทิร์น BC</p>	$T_H^s \geq T_C^t$, $L_H \geq L_C$ $T_C^s \leq T_H^s - L_C W_H^{-1}$ $L_H - L_C \leq Q_{min}^{cooling}$	$T_H^s \leq T_H^s - L_C W_H^{-1}$ $L_H = L_H - L_C$
 <p>แพทเทิร์น A[H]</p>	$T_H^t \geq T_C^s$ $L_H \leq L_C$ $W_H \leq W_C$	$T_C^s = T_C^s + L_H W_C^{-1}$ $L_C = L_C - L_H$
 <p>แพทเทิร์น B[C]</p>	$T_H^s \geq T_C^t$ $L_H \geq L_C$ $W_H \geq W_C$	$T_H^s \leq T_H^s - L_C W_H^{-1}$ $L_H = L_H - L_C$
 <p>แพทเทิร์น A[C]</p>	$T_H^t \geq T_C^s$, $L_H \leq L_C$ $W_H > W_C$ $T_H^s \geq T_C^s + L_H W_C^{-1}$	$T_C^s = T_C^s + L_H W_C^{-1}$ $L_C = L_C - L_H$
 <p>แพทเทิร์น B[H]</p>	$T_H^s \geq T_C^t$, $L_H \geq L_C$ $W_H < W_C$ $T_C^s \leq T_H^s - L_C W_H^{-1}$	$T_H^s \leq T_H^s - L_C W_H^{-1}$ $L_H = L_H - L_C$

ตารางที่ 3.1 (ต่อ) โอเปอเรเตอร์ของกระบวนการจับคู่คลาสซี และ คลาสดี

โอเปอเรเตอร์	เงื่อนไข	ค่าที่คำนวณใหม่
 <p>แพทเทิร์น C H </p>	$T_H^t \geq T_C^s$ $L_H > L_C$ $W_H \leq W_C$	$T_H^t = T_H^t + L_C W_H^{-1}$ $L_H = L_H - L_C$
 <p>แพทเทิร์น D C </p>	$T_H^s \geq T_C^t$ $L_H < L_C$ $W_H \geq W_C$	$T_C^t = T_C^t - L_H W_C^{-1}$ $L_C = L_C - L_H$
 <p>แพทเทิร์น C C </p>	$T_H^t \geq T_C^s, L_H > L_C$ $W_H > W_C$ $T_C^t \leq T_H^t + L_C W_H^{-1}$	$T_H^t = T_H^t + L_C W_H^{-1}$ $L_H = L_H - L_C$
 <p>แพทเทิร์น D</p>	$T_H^s \geq T_C^t, L_H < L_C$ $W_H < W_C$ $T_H^t \geq T_C^t - L_H W_C^{-1}$	$T_C^t = T_C^t - L_H W_C^{-1}$ $L_C = L_C - L_H$

T^t = อุณหภูมิเป้าหมาย, T^s = อุณหภูมิขาเข้า

W = ผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะ

L หรือ Q = ความร้อนที่ใช้ในการแลกเปลี่ยน

อุณหภูมิของกระแสเย็นในที่นี้ (T_C) จะถูกลบออกไปด้วย ΔT_{min} แล้ว

จากฮิวริสติก N3 และ N4 ยังสามารถแบ่งคลาสออกเป็นคลาสย่อยได้อีก คือ

1. คลาสย่อย AH ใช้สำหรับปัญหาทางด้านความร้อน เมื่อความร้อนหลงเหลือของกระแสเย็น ในการแลกเปลี่ยนหลังการจับคู่ มีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับค่าความร้อนน้อยที่สุดที่ต้องการรับ จากหน่วยยูทิลิตี ($Q_{H,min}$)
2. คลาสย่อย BC ใช้สำหรับปัญหาทางด้านความเย็น เมื่อความร้อนหลงเหลือของกระแสร้อน ในการแลกเปลี่ยนหลังการจับคู่ มีค่าน้อยกว่าหรือเท่ากับค่าความร้อนน้อยที่สุดที่ต้องการให้ แก่หน่วยยูทิลิตี ($Q_{C,min}$)

เมื่อความร้อนหลงเหลือของกระแสหนึ่งๆ หลังการจับคู่แลกเปลี่ยนความร้อน มีค่าน้อยกว่าความร้อนที่ต้องการรับ (หรือให้) จากหน่วยยูทิลิตีแล้ว จะสามารถสร้างเป็นฮีตเตอร์ (หรือคูลเลอร์) ได้ทันที ดังนั้น จึงควรให้กระบวนการจับคู่หรือแพทเทิร์น AH หรือ BC อยู่ในอันดับแรกของการเลือกใช้แพทเทิร์น โดยสำหรับการจับคู่กระแสเพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนในปัญหาทางด้านความร้อน จะใช้แพทเทิร์น AH เป็นอันดับแรก และสำหรับปัญหาทางด้านความเย็นจะใช้แพทเทิร์น BC เป็นอันดับแรก นอกจากนี้ ยังสามารถใช้ความแตกต่างระหว่างผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะของกระแส ออกแบบกระบวนการจับคู่เพิ่มขึ้นได้อีก เช่น จากฮิวริสติกที่กล่าวไว้ว่า สำหรับปัญหาทางด้านความร้อน ควรจับคู่ระหว่างกระแสที่ค่าผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะของกระแสเย็น มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับค่าของกระแสร้อน ตามเงื่อนไขนี้ จะได้แพทเทิร์น A[H] แต่ถ้าค่าของกระแสเย็นน้อยกว่าของกระแสร้อนจะให้แพทเทิร์น A[C] สำหรับปัญหาทางด้านความเย็น จากฮิวริสติกกล่าวไว้ว่า

ควรจะจับคู่ระหว่างกระแส ที่ผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะของกระแส ร้อน มีค่ามากกว่าหรือเท่ากับค่าของกระแสเย็น ซึ่งก็คือ แพทเทิร์น B[C] แต่ถ้าค่าดังกล่าวของ กระแสร้อนน้อยกว่าค่าของกระแสเย็น ก็จะเป็นแพทเทิร์น B[H] สำหรับการพิจารณาใน กระบวนการจับคู่ของคลาสซี และคลาสซี ก็พิจารณาคู่ๆ กัน

สรุปสำหรับปัญหาทางด้านความร้อน จะใช้กระบวนการจับคู่เรียงตามลำดับดังนี้ AH, A [H], B[C], A[C], B[H], C[H], D[C], C[C] และ D[H] และปัญหาทางด้านความเย็นจะใช้ลำดับ กระบวนการจับคู่เป็น BC, B[C], A[H], B[H], A[C], D[C], C[H], D[H] และ C[C]

3.3 กระบวนการจับคู่ของข่ายงานแบบยัดหยุ่น

กระบวนการจับคู่ที่ใช้กับข่ายงานแบบยัดหยุ่นนั้น ต้องสามารถส่งความแปรปรวนของ กระแสหนึ่งไปให้อีกกระแสหนึ่งซึ่งมีความร้อนหลงเหลือได้ นอกจากนี้ จะต้องมีการามิเตอร์ ทดสอบค่าความยัดหยุ่นของกระแสและความยัดหยุ่นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนด้วย

สำหรับกระบวนการจับคู่คลาสเอและคลาสบี ความแปรปรวนของทั้งสองกระแส สามารถถูกส่งไปให้กระแสที่มีความร้อนหลงเหลือได้ ดังนั้น กระบวนการจับคู่ทั้งสองนี้ ถือว่า เป็นกระบวนการจับคู่แบบยัดหยุ่น ส่วนคลาสซี พบว่ามีเพียงความแปรปรวนของกระแสร้อน หรือสำหรับคลาสดี จะมีเพียงความแปรปรวนของกระแสเย็นที่สามารถถูกจัดการได้เท่านั้น กระบวนการจับคู่ทั้งสองนี้ ไม่สามารถจัดการกับความแปรปรวนที่เกิดขึ้นในสองกระแสพร้อม กันได้ ดังนั้น จึงถือว่า คลาสซีและคลาสดีเป็นกระบวนการจับคู่สำหรับการออกแบบข่ายงาน



ที่ไม่คำนึงถึงความยืดหยุ่นเท่านั้น (อย่างไรก็ตาม ถ้าต้องการใช้คลาสซีและดีในการออกแบบ
ช่างงานแบบไม่ยืดหยุ่นแล้ว จะต้องมีการควบคุมที่เหมาะสมร่วมด้วย)

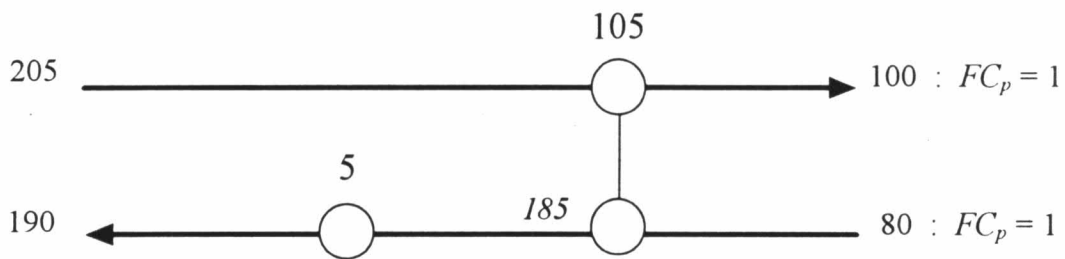
พิจารณารูปที่ 3.2 เป็นตัวอย่างการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างกระแสร้อนและกระแ
เย็นรวมสองกระแส ในที่นี้ใช้กระบวนการจับคู่คลาสเอ โดยให้ ΔT_{min} เท่ากับ 10° กระแสทั้ง
สองใช้ความร้อนในการแลกเปลี่ยนกันเองเท่ากับ 105 หน่วย กระแสเย็นจะเหลือความร้อนอยู่
อีก 5 หน่วย ซึ่งจะใช้ความร้อนจากยูทิลิตี้ (ฮีตเตอร์) หรือนำไปแลกเปลี่ยนความร้อนกับกระแ
สร้อนกระแสนอื่น เพื่อเพิ่มอุณหภูมิจาก 185° ให้ถึงอุณหภูมิเป้าหมายคือ 190°

รูปที่ 3.3 อุณหภูมิขาเข้ากระแสร้อนมีค่าเพิ่มขึ้นไปอีก 5° อุณหภูมิขาเข้าจึงเป็น 210° คิด
เป็นความแปรปรวน หรือ ความร้อนเนื่องจากอุณหภูมิที่เปลี่ยนไป $FCp \Delta T = 1 \cdot (210 - 205) = 5$
หน่วย ความร้อนในกระแสร้อนเพิ่มจาก 105 เป็น 110 หน่วย โดยที่ความร้อนของกระแสร้อนนี้
เท่ากับความร้อนของกระแสเย็น จึงใช้แลกเปลี่ยนกันได้พอดี ซึ่งหมายความว่า อุณหภูมิขา
เข้าของกระแสร้อนในที่นี้สามารถเพิ่มขึ้นได้ถึง 5° โดยที่ไม่ทำให้อุณหภูมิเป้าหมายของกระแสเย็น
เปลี่ยนไปจาก 190°

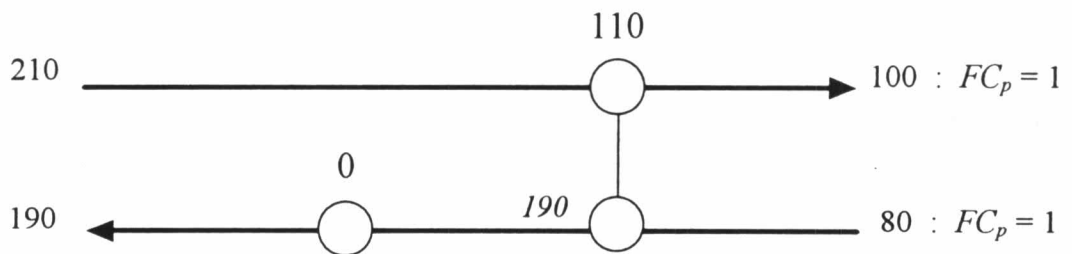
รูปที่ 3.4 แสดงอุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนเมื่อลดลงไปถึง 101° ในที่นี้กระแสร้อน
จะเหลือความร้อนอยู่เพียง 1 หน่วย ดังนั้น การที่จะทำให้อุณหภูมิขาออกของกระแสเย็นเท่ากับ
อุณหภูมิเป้าหมาย 190° ให้ได้จึงตกเป็นภาระของฮีตเตอร์ทั้งหมดโดยใช้ความร้อนเท่ากับ 109
หน่วย (ความร้อนจำนวนนี้ อาจถูกมองว่าเป็นปริมาณความร้อนที่หลงเหลือของกระแสเย็น
ซึ่งอาจถูกส่งไปแลกเปลี่ยนความร้อนกับกระแสร้อนอื่นๆ ที่ไม่ใช่กระแสจากยูทิลิตี้ก็ได้)

รูปที่ 3.5 เมื่อเพิ่มอุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำจาก 80° เป็น 85° ความร้อนจากทั้งสองกระแสน้ำจะเท่ากันพอดี จึงไม่ต้องใช้ความร้อนจากฮีตเตอร์อีก เช่นเดียวกับจากรูป 3.2 การเพิ่มอุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำให้มีค่าสูงกว่า 85° จะทำให้อุณหภูมิขาออกของกระแสน้ำสูงกว่าอุณหภูมิ 190° ดังนั้นในที่นี้ที่อุณหภูมิ 85° จึงเป็นอุณหภูมิขาเข้าสูงสุดของกระแสน้ำที่เป็นไปได้

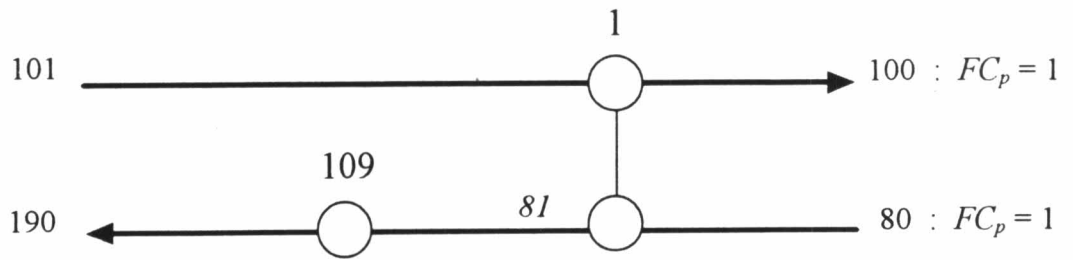
รูปที่ 3.6 จากรูป อุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำสามารถลดลงได้ไม่มีขีดจำกัด โดยภาระทั้งหมดจะถูกผลักไปให้แก่ฮีตเตอร์แทน ในที่นี้แสดงตัวอย่างเมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำลดลงไปถึง 0°



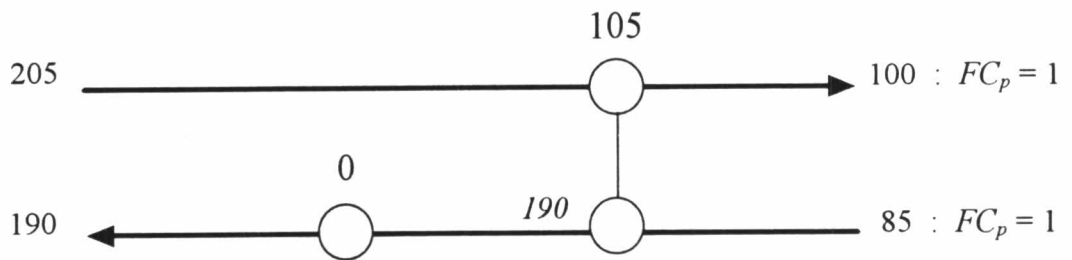
รูปที่ 3.2 ตัวอย่างการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างสองกระแส



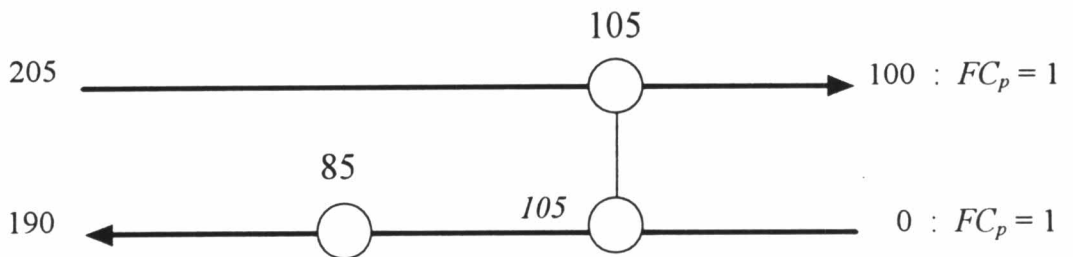
รูปที่ 3.3 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำร้อนเพิ่มขึ้น 5°



รูปที่ 3.4 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนลดลงเหลือ 101°



รูปที่ 3.5 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสเย็นเพิ่มขึ้น 5°



รูปที่ 3.6 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสเย็นลดลงเหลือ 0°

ต่อไปนี้เป็นผลการพิจารณาผลของการเพิ่มหรือลดอุณหภูมิ สำหรับการแลกเปลี่ยนความร้อนกระสวนการจับคู่คลาสติ

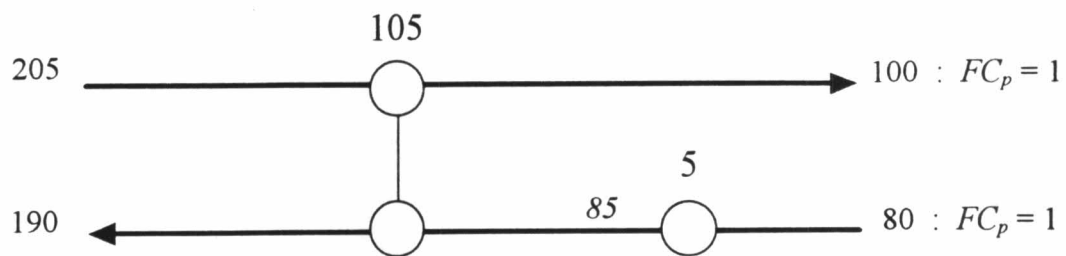
รูปที่ 3.7 เป็นการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ภาวะปกติที่ปลายด้านอุณหภูมิสูง โดยกระแสน้ำเย็นจะเหลือความร้อนเท่ากับ 5 หน่วย ความร้อนจำนวนนี้อาจมองเป็นฮีตเตอร์ตัวหนึ่ง หรือเป็นความร้อนที่จะถูกแลกเปลี่ยนความร้อนกับกระแสน้ำอื่นๆ ต่อไป หรือเป็นความร้อนที่ได้ถูกแลกเปลี่ยนความร้อนกับกระแสน้ำอื่นไว้แล้วก็ได้ ซึ่งถ้ามองในกรณีหลังนี้ จะพบว่ากระสวนการจับคู่คลาสติ นี้ไม่มีความยืดหยุ่นในบางกรณี ดังที่จะกล่าวต่อไปนี้

รูปที่ 3.8 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำร้อนเพิ่มขึ้นเท่ากับ 1° จะทำให้อุณหภูมิขาออกของกระแสน้ำเย็นเพิ่มจาก 190° เป็น 191° ซึ่งเกินค่าอุณหภูมิเป้าหมาย คือ 190° ไป

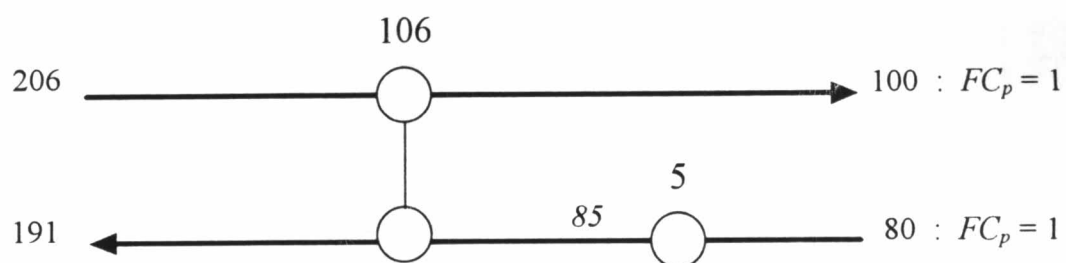
รูปที่ 3.9 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำร้อนลดลงกับ 1° จะทำให้อุณหภูมิขาออกของกระแสน้ำเย็นลดลงจาก 190° เป็น 189° ซึ่งน้อยกว่าค่าอุณหภูมิเป้าหมาย 190°

รูปที่ 3.10 และ 3.11 พิจารณาเช่นเดียวกับคลาสเอ ซึ่งได้ผลคล้ายๆ กัน

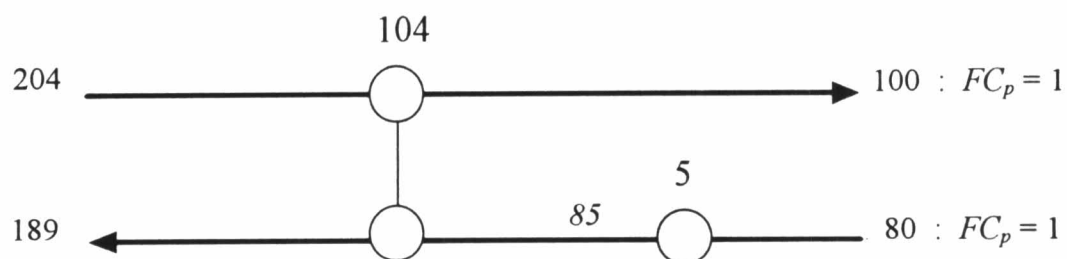
สรุปก็คือ เปรียบเทียบระหว่างคลาสเอและคลาสติแล้ว คลาสเอสามารถจัดการกับความแปรปรวนได้ทั้งจากกระแสน้ำร้อนและกระแสน้ำเย็น ส่วนคลาสติจัดการได้เฉพาะความแปรปรวนของกระแสน้ำเย็นเท่านั้น ดังนั้น คลาสเอจึงเหมาะเป็นกระสวนการจับคู่สำหรับขบวนการแบบยืดหยุ่นมากกว่าคลาสติ กรณีการเปรียบเทียบระหว่างคลาสบีและคลาสซีก็เช่นเดียวกัน จะพบว่าควรใช้คลาสบีเป็นกระสวนการจับคู่แบบยืดหยุ่นมากกว่าคลาสซี และสำหรับพารามิเตอร์ทดสอบขบวนการแบบยืดหยุ่นที่ใช้ร่วมกับกระสวนการจับคู่นี้ จะได้กล่าวในภายหลัง



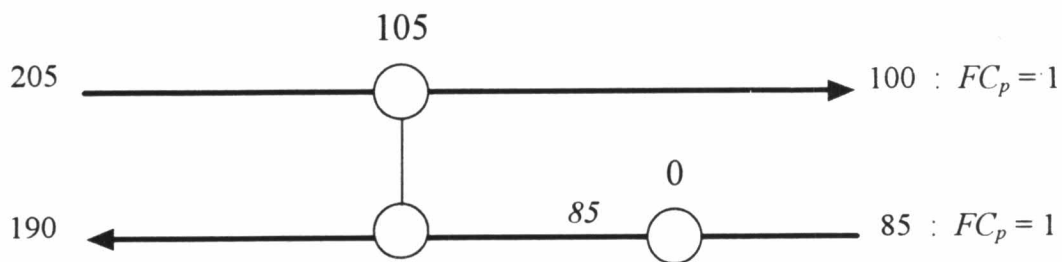
รูปที่ 3.7 การแลกเปลี่ยนความร้อนที่ภาวะปกติ



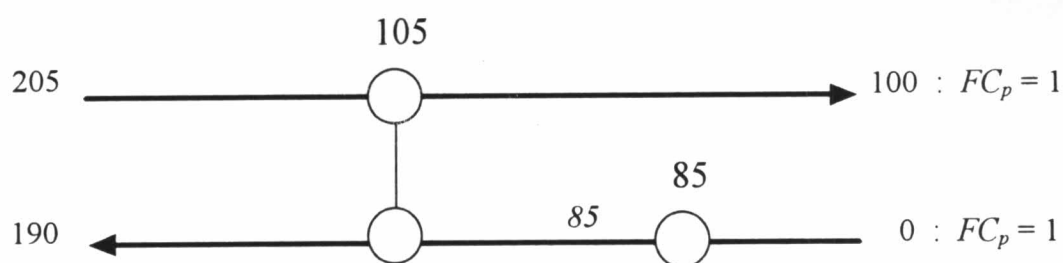
รูปที่ 3.8 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนเพิ่มขึ้น 1°



รูปที่ 3.9 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนลดลง 1°



รูปที่ 3.10 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำเพิ่มขึ้น 5°



รูปที่ 3.11 เมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำลดลง

3.4 ชนิดของความแปรปรวน

การออกแบบข่างานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบยี่ดหุ่่น ความแปรปรวนที่ถูกใช้ นำมาพิจารณามีสองแบบ คือ ความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิขาเข้า และความแปรปรวนเนื่องจากอัตราการใช้

$$\text{ความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิ} = W(T_{\text{supply,max}} - T_{\text{supply,min}}) \quad (3.1)$$

$$\text{ความแปรปรวนเนื่องจากอัตราการไหล} = (W_{\text{max}} - W_{\text{min}})(T_{\text{target}} - T_{\text{supply}}) \quad (3.2)$$

เมื่อ W (หรือ FC_p) คือ ผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะ

T_{supply} และ T_{target} คืออุณหภูมิขาเข้าและอุณหภูมิเป้าหมายตามลำดับ

ความแปรปรวนดังกล่าวนี้ ยังสามารถแบ่งได้อีกเป็นสองประเภท คือ ความแปรปรวนบวก หรือ ความแปรปรวนลบ ดังนี้

ความแปรปรวนบวก คือ ความแปรปรวนที่ทำให้ความร้อนของกระแสน้ำเพิ่มขึ้น เช่น กรณีอุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำถูกรบกวนโดยมีค่าสูงกว่าที่ภาวะปกติ หรืออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำมีค่าที่ต่ำกว่าค่าปกติ ปริมาณความร้อนที่เพิ่มขึ้นเนื่องจากความแปรปรวนนี้ สามารถที่จะถูกกำจัดไปได้ โดยส่งไปที่กระแสน้ำซึ่งมีเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนจากหน่วยปฏิบัติการอยู่ (กระแสน้ำที่ติดตั้งฮีตเตอร์ หรือ คูลเลอร์) ถ้าเกิดความแปรปรวนบวกในกระแสน้ำ จะทำให้เพิ่มปริมาณความร้อนที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนของคูลเลอร์ แต่จะลดปริมาณความร้อนที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนของฮีตเตอร์ ในขณะที่ความแปรปรวนบวกของกระแสน้ำ จะทำให้เพิ่มปริมาณความร้อนที่ใช้ของฮีตเตอร์ แต่จะลดปริมาณความร้อนของคูลเลอร์

ความแปรปรวนลบ คือ ความแปรปรวนที่ทำให้ความร้อนของกระแสน้ำลดลง เช่น กรณีอุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำถูกรบกวนโดยมีค่าต่ำกว่าที่ภาวะปกติ หรืออุณหภูมิขาเข้าของกระแสน้ำมีค่าที่สูงกว่าค่าปกติ ความแปรปรวนลบถ้าเกิดในกระแสน้ำ จะทำให้ลดปริมาณ

ความร้อนของकुलเลอร์ลง แต่จะเพิ่มปริมาณความร้อนของฮีตเตอร์ ในขณะที่ความแปรปรวน
 ลบของกระแสเย็น จะทำให้ลดปริมาณความร้อนที่ใช้ของฮีตเตอร์ แต่จะเพิ่มปริมาณความร้อน
 ของकुलเลอร์ให้สูงขึ้น

3.5 สภาวะการออกแบบ

จากการที่ข่างานถูกรบกวนโดยค่าของอุณหภูมิและอัตราการไหล ซึ่งแปรปรวนออก
 ไปจากค่าที่ได้กำหนดไว้จากสภาวะปกตินั้น การรบกวนดังกล่าวจะแบ่งได้สี่สภาวะ (คิดที่
 สภาวะสุดขีด หรือ Extream conditions) คือ

สภาวะโหลดความร้อนสูงสุด (Maximum heat load condition) เป็นสภาวะที่ทุกกระแส
 มีค่าปริมาณความร้อนมากที่สุด เช่น อุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนมีค่าสูงที่สุดจากช่วงการ
 แปรปรวนและอุณหภูมิขาเข้ากระแสเย็นมีค่าต่ำที่สุดจากช่วงการแปรปรวน

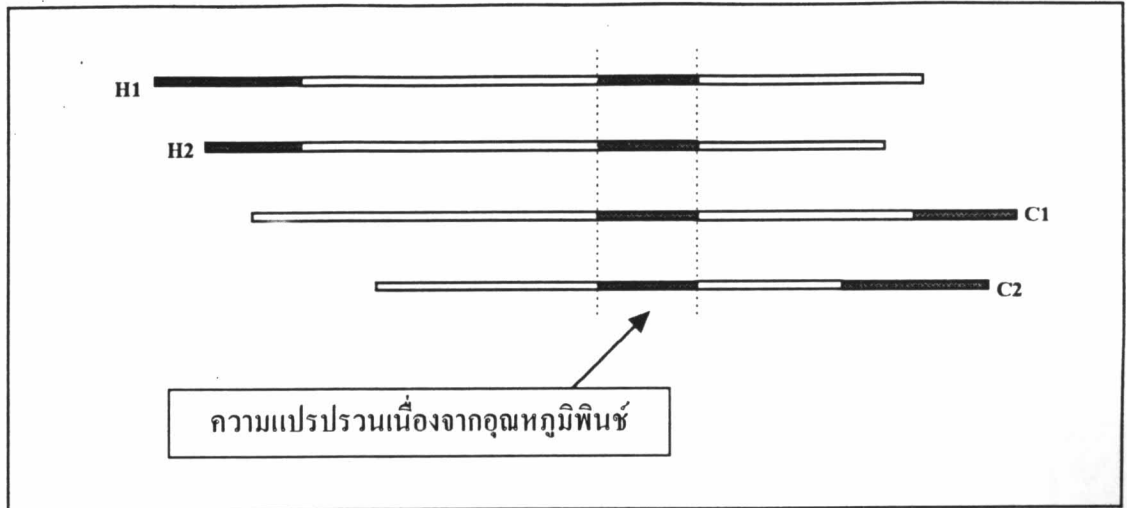
สภาวะโหลดความร้อนต่ำสุด (Minimum heat load condition) เป็นสภาวะที่ทุกกระแสมี
 ค่าปริมาณความร้อนน้อยที่สุด เช่น . อุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนมีค่าต่ำที่สุดจากช่วงการ
 แปรปรวน และอุณหภูมิขาเข้ากระแสเย็นมีค่าสูงที่สุดจากช่วงการแปรปรวน

สภาวะดึงความร้อนสูงสุด (Maximum cooling condition) เป็นสภาวะที่กระแสร้อนมี
 ความร้อนมากที่สุดและกระแสเย็นมีความร้อนน้อยที่สุด เช่น อุณหภูมิขาเข้าของกระแสร้อนมี
 ค่าสูงสุด และของกระแสเย็นมีค่าต่ำสุด

สถานะให้ความร้อนสูงสุด (Minimum heating condition) เป็นสถานะที่กระแสนีมีความร้อนน้อยที่สุดและกระแสนีมีความร้อนมากที่สุด ตัวอย่างเช่น อุณหภูมิขาเข้าของกระแสนีมีค่าต่ำสุดและของกระแสนีมีค่าสูงสุด

สำหรับการออกแบบข่างานนั้น ถ้าทำการวิเคราะห์ข่างานด้วยความแปรปรวนเพียงชนิดเดียวแล้ว (ความแปรปรวนบวก หรือ ลบ) จะทำให้สามารถพิจารณาทดสอบความยืดหยุ่นเพื่อจับคู่แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างกระแสนีและเย็นได้ง่ายขึ้น ซึ่งในที่นี้ก็คือ ที่สถานะโหลดความร้อนของกระแสนีมีค่าสูงสุดหรือต่ำสุด โดยที่สถานะโหลดความร้อนสูงสุด จะทำให้เกิดความแปรปรวนลบชนิดเดียวทั้งในกระแสนีและกระแสนี ส่วนสถานะโหลดความร้อนต่ำสุดจะทำให้เกิดความแปรปรวนบวกชนิดเดียวเช่นกัน นอกจากนี้ที่สถานะทั้งสอง ความแตกต่างระหว่างกระแสนีและกระแสนีจะเป็นที่สถานะขีดสุดด้วย ซึ่งที่ภาวะอื่นๆ จะไม่ใช่

และสำหรับปัญหาที่มีอุณหภูมิพินช์ ถ้าสถานะการรบกวนทำให้เกิดความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิพินช์เพิ่มขึ้นมา ความแปรปรวนจากอุณหภูมิพินช์นี้ จะถูกนำมาพิจารณาพร้อมกันไปด้วย (ดูรูปที่ 3.11)



รูปที่ 3.12 ความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิพินช์ในขบวนการแบบยัดหุ้ม

3.6 พารามิเตอร์ที่ใช้ในการคำนวณ

ในการคำนวณและทดสอบความยัดหุ้ม จะมีพารามิเตอร์ที่ใช้ร่วมกับกระบวนการจับคู่ ดังนี้
 โหลดของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger load, $L_{E,i}$) คือ ความร้อนที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน

โหลดของกระแสกระบวนการ (Process stream load, $L_{S,i}$) คือ ปริมาณความร้อนของกระแส

พารามิเตอร์ความยัดหุ้มของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Heat exchanger resiliency parameter, E) คือ ความแตกต่างของอุณหภูมิในการแลกเปลี่ยนความร้อน (ΔT) กับ ΔT_{min}

$$E_{ij} = W_j (\Delta T_S - \Delta T_{min}) \quad \text{เมื่อ } L_j > L_i \quad (3.3)$$

ความยัดหุ้มของกระแส (Stream resiliency, R_{ij}) คือ ความร้อนหลงเหลือของกระแส

พารามิเตอร์ความยัดหุ้มของกระแส (Stream resiliency parameter, S) นิยามโดย

$$S_i = (W_j - W_i) (T_i^1 - T_i^2) \quad (3.4)$$

เมื่อ T_i^1 และ T_i^2 คือ อุณหภูมิของกระแสปลายด้านอุณหภูมิสูงและต่ำตามลำดับ

ความแปรปรวนจากอุณหภูมิ (Temperature disturbance, D^θ) เป็นค่าความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิขาเข้า

$$D^\theta = W (T_{Supply,max} - T_{Supply,min}) \quad (3.5)$$

ความแปรปรวนจากอัตราการไหล (Flowrate Disturbance, D^ω) คือ ค่าความแปรปรวนของผลคูณของอัตราการไหลกับความจุความร้อนจำเพาะของกระแส

$$D_i^\omega = (W_{i,max} - W_{i,min}) (T_{i,max}^1 - T_{i,min}^2) \quad (3.6)$$

เมื่อ $T_{i,max}^1$ คือ อุณหภูมิปลายกระแสด้านอุณหภูมิสูงที่มีค่ามากที่สุดจากช่วงการแปรปรวน และ

$T_{i,min}^2$ คือ อุณหภูมิปลายกระแสด้านอุณหภูมิต่ำที่มีค่าน้อยที่สุดจากช่วงการแปรปรวน

ความแปรปรวนเริ่มต้น (Original Disturbance, D) คือ ความแปรปรวนรวมซึ่งมีค่าเท่ากับ

$$D_i = D_i^\theta + D_i^\omega \quad (3.7)$$

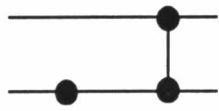
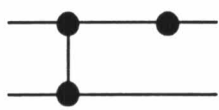
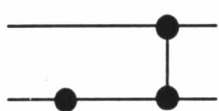
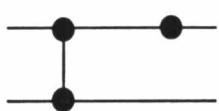
ความแปรปรวนจากอุณหภูมิพินช์ (Pinch induced Disturbance, D^p) นิยามโดย

$$D_i^p = W_{i,max} (T_{i,max}^p - T_{i,min}^p) \quad (3.8)$$

สำหรับเงื่อนไขในการพิจารณาพารามิเตอร์เหล่านี้ที่ใช้ในกระบวนการจับคู่ เพื่อออก

แบบข่างานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนแบบยัดหุ่่น ได้แสดงไว้ในตา 5.2

ตารางที่ 3.2 โอเปอเรเตอร์กระสวนการจับคู่แบบยึดหยุ่น

โอเปอเรเตอร์	เงื่อนไข	การตรวจสอบความยืดหยุ่น
 <p>แพทเทิร์น A[H]</p>	$T_H^t \geq T_C^s$ $L_H \leq L_C$ $W_H \leq W_C$	$D^\theta + D^\omega \leq R_{C,H}$ $D^\omega \leq E_{C,H} + S_{C,H}$
 <p>แพทเทิร์น B[C]</p>	$T_H^s \geq T_C^t$ $L_H \geq L_C$ $W_H \geq W_C$	$D^\theta + D^\omega \leq R_{H,C}$ $D^\omega \leq E_{H,C} + S_{H,C}$
 <p>แพทเทิร์น A[C]</p>	$T_H^t \geq T_C^s$ $L_H \leq L_C$ $W_H > W_C$ $-S_{C,H} \leq E_{C,H}$	$D^\theta + D^\omega \leq \min \{R_{C,H}, E_{C,H}\}$ $D^\omega \leq E_{C,H} + S_{C,H}$
 <p>แพทเทิร์น B[H]</p>	$T_H^s \geq T_C^t$ $L_H \geq L_C$ $W_H < W_C$ $-S_{H,C} \leq E_{H,C}$	$D^\theta + D^\omega \leq \min \{R_{H,C}, E_{H,C}\}$ $D^\omega \leq E_{H,C} + S_{H,C}$

D^θ = ความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิ (Temperature disturbance)

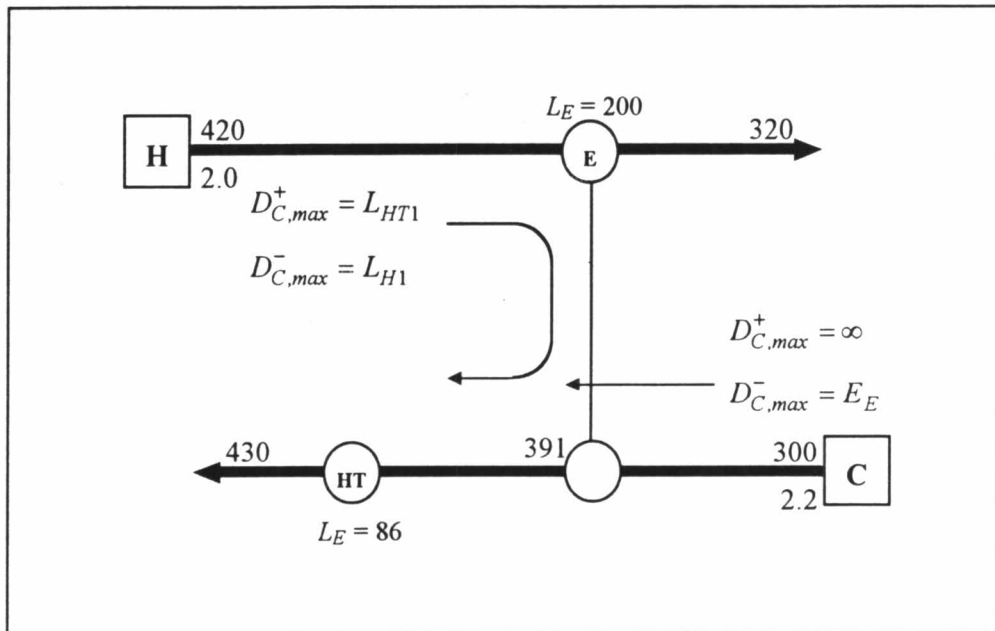
D^ω = ความแปรปรวนเนื่องจากค่าผลคูณของอัตราการไหลและความจุความร้อนจำเพาะ
(Heat capacity flowrate disturbance)

R = ความยืดหยุ่นของกระแส (Stream resiliency)

E = พารามิเตอร์ความยืดหยุ่นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (Exchanger resiliency parameter)

S = พารามิเตอร์ความยืดหยุ่นของกระแส (Stream resiliency parameter)

ต่อไปนี้เป็นอีกตัวอย่างหนึ่งของการพิจารณาความแปรปรวน ที่เกิดขึ้นระหว่างการแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างกระแส ในที่นี้จะแสดงความแปรปรวนของอุณหภูมิเท่านั้น



รูปที่ 3.13 แสดงตัวอย่างการพิจารณาความแปรปรวนของกระแส

จากรูปที่ 3.12 มีกระแสร้อน (H) และกระแสเย็น (C) นำมาแลกเปลี่ยนความร้อนกันในแบบการจับคู่คลาสเซ โดยความร้อนที่เหลือของกระแส C จะถูกให้ความร้อนด้วยฮีตเตอร์ (HT) ให้ $\Delta T_{min} = 10^\circ$ การพิจารณามีดังนี้

1. กรณีอุณหภูมิเพิ่มขึ้น ความแปรปรวนบวกสูงสุดของกระแส H จะมีค่าเท่ากับความร้อนที่ใช้ในการแลกเปลี่ยนของฮีตเตอร์ HT (หรืออุณหภูมิขาเข้าของกระแส C ที่จะเป็นไปได้คือไม่สูงกว่า 463°) เพราะถ้าความแปรปรวนบวกมีค่ามากกว่านี้ จะทำให้อุณหภูมิขาออกของกระแส H หลังจากผ่านเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน E ไม่ได้ค่าเท่ากับอุณหภูมิเป้าหมาย

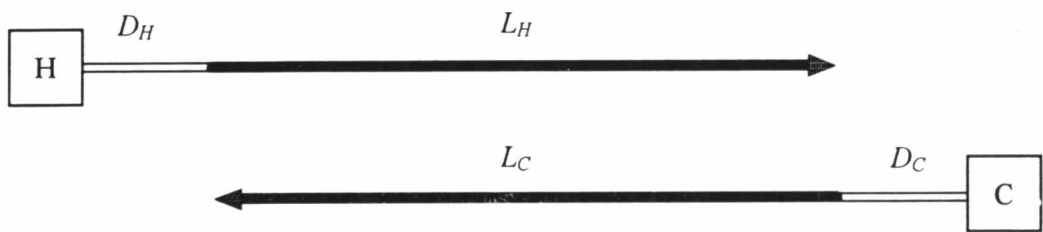
คือค่าจะไม่ต่ำลงถึง 320° หรืออีกกรณีหนึ่ง อุณหภูมิขาออกของกระแส C จะมีค่าสูงกว่า 430° สำหรับการพิจารณาเมื่ออุณหภูมิขาเข้าของกระแส C เพิ่มขึ้นจะต้องพิจารณาที่ต่างกัน ออกไปจากกรณีสำหรับกระแส H เพราะว่าความแตกต่างของอุณหภูมิต่ำที่สุดในการแลกเปลี่ยนความร้อนของกระแสในเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน ถูกจำกัดด้วยค่า ΔT_{min} เท่ากับ 10° โดยความแปรปรวนสูงสุดของกระแส C ที่จะมีได้นั้น มีค่าเท่ากับพารามิเตอร์ความยี่ดหุ่่นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (E_E)

$$\begin{aligned} E_E &= \Delta T_s W_C \\ &= (20-10) 2.2 \\ &= 22 \text{ kW} \end{aligned}$$

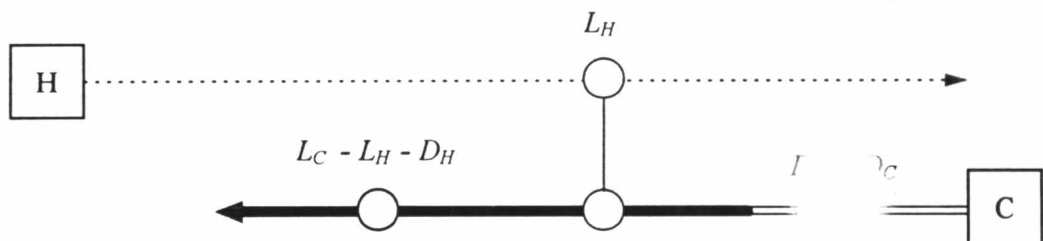
2. กรณีอุณหภูมิลดลง ความแปรปรวนลบสำหรับกระแส H นั้นจะถูกจำกัดด้วยค่า L_H เนื่องจากอุณหภูมิขาเข้าของกระแส H สามารถลดลงได้เท่ากับอุณหภูมิเป้าหมายของกระแสเอง โดยกระแส C ยังสามารถใช้ฮีตเตอร์ให้ความร้อน โดยมีอุณหภูมิขาออกค่าเท่ากับอุณหภูมิเป้าหมายได้ (ขดเซชความร้อนจากกระแส H ที่น้อยลงไป) กรณีถ้าอุณหภูมิของกระแส C ลดลงนั้นจะเป็นความแปรปรวนบวก ซึ่งสามารถลดลงได้อย่างไม่จำกัด เนื่องจากสามารถสั้กภาระความร้อนส่วนเกินไปให้ฮีตเตอร์ได้ทั้งหมด

3.7 วิธีการส่งผ่านความแปรปรวน (Disturbance Propagation Method หรือ DPM)

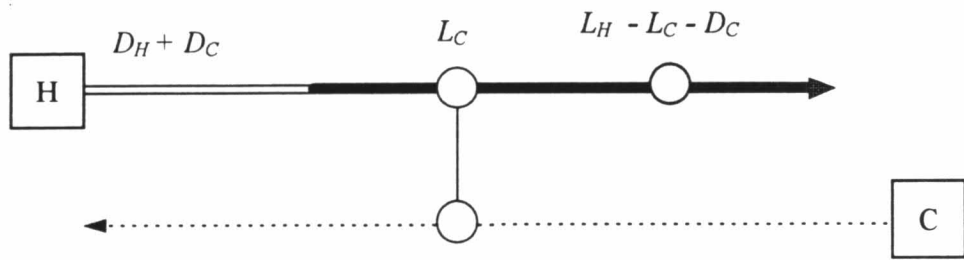
โดยการเลือกที่สภาวะโหนดความร้อนต่ำสุด เมื่อมีการจับคู่ระหว่างกระแส ความแปรปรวนของกระแสหนึ่ง จะถูกส่งไปให้กับกระแสที่มีความร้อนหลงเหลือหลังการจับคู่ ซึ่งความแปรปรวนของกระแสที่มีความร้อนหลงเหลือนี้ จะเท่ากับผลรวมความแปรปรวนของกระแสทั้งสอง ดังนั้น แม้ว่าอีกกระแสหนึ่งไม่มีความแปรปรวน จะถูกจับคู่กับอีกกระแสหนึ่งซึ่งมีความแปรปรวนแต่มีปริมาณความร้อนน้อยกว่าก็ตาม ผลสุดท้ายความแปรปรวนของกระแสที่สองก็ จะถูกส่งไปให้กระแสแรก ดูรูปที่ 3.14-3.16



รูปที่ 3.14 แสดงความร้อนและความแปรปรวนของกระแส ก่อนการแลกเปลี่ยนความร้อน

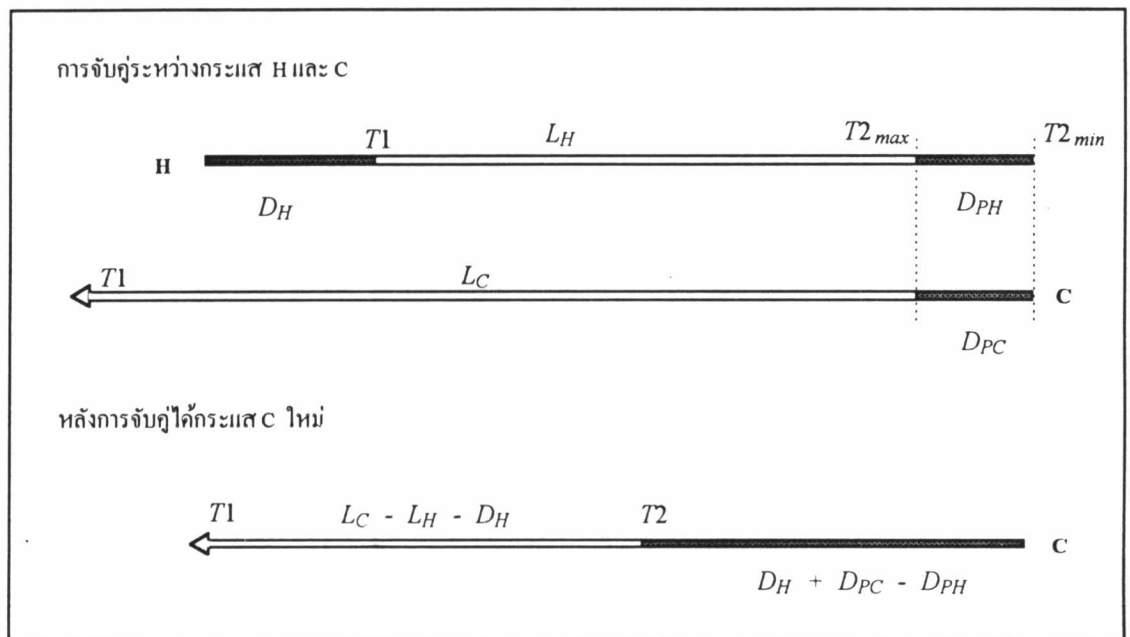


รูปที่ 3.15 การแลกเปลี่ยนความร้อนเมื่อ $L_C > L_H$ (คลาสเอ)

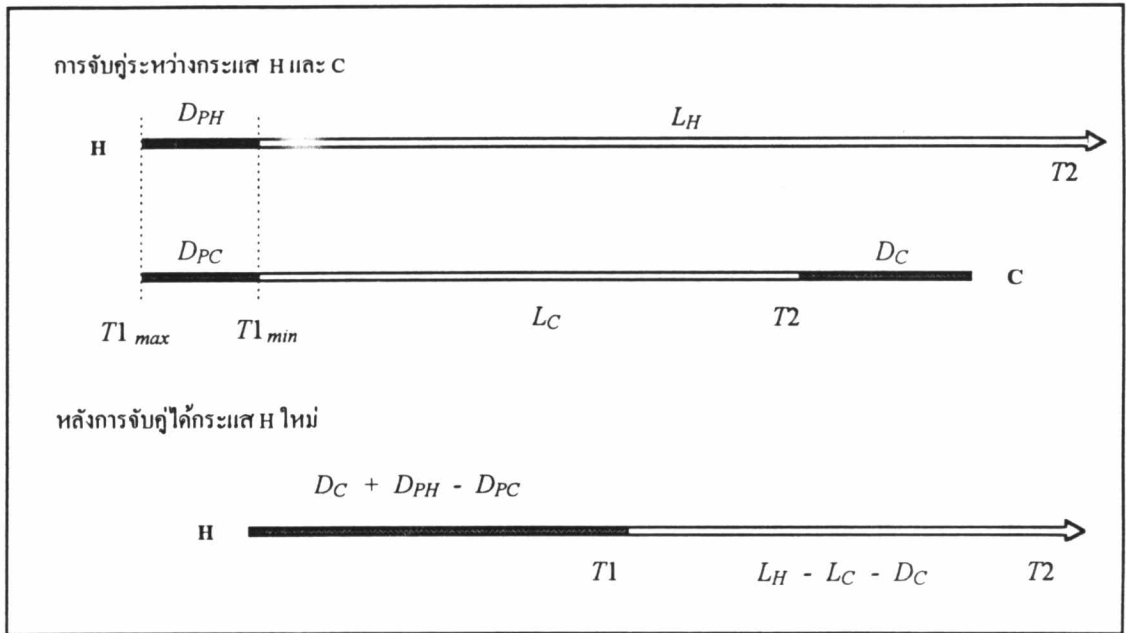


รูปที่ 3.16 การแลกเปลี่ยนความร้อนเมื่อ $L_C < L_H$ (คลาสบี)

กรณีมีความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิพื้นผิว ดูรูปที่ 3.17-3.18

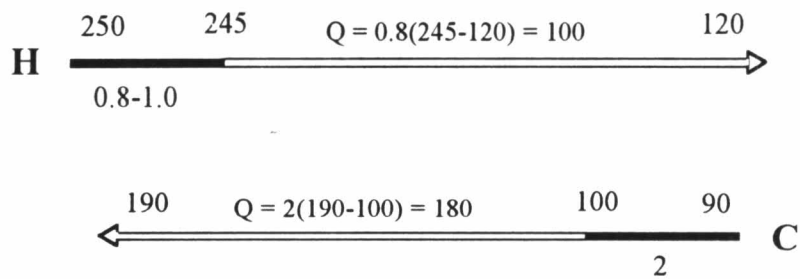


รูปที่ 3.17 กรณี $L_C > L_H$ (คลาสเอ)



รูปที่ 3.18 กรณี $L_H > L_C$ (คลาสบี)

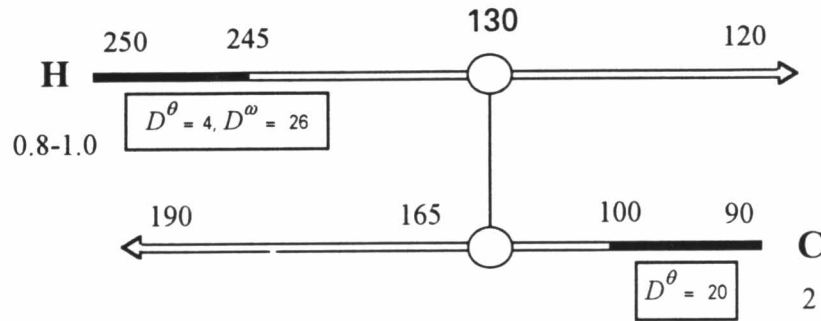
ตัวอย่างที่ 3.1 เมื่อกระแสนี้ข้อมูลดังรูป 3.19 กำหนด $\Delta T_{min} = 10^\circ\text{C}$



รูปที่ 3.19 แสดงข้อมูลของกระแสในตัวอย่างที่ 3.1

1. เมื่อจับคู่ที่ปลายอุณหภูมิต่ำ (Cold end) ทดสอบ ΔT ด้านหนึ่งได้ $120 - 100 = 20 > \Delta T_{min}$

คำนวณอุณหภูมิของกระแส C ขาออกใหม่ได้ $T = 100 + 130/2 = 165$ ซึ่ง $245 - 165 > \Delta T_{min}$



รูปที่ 3.20 แสดงค่าความแปรปรวนของกระแสที่คำนวณได้

2. ความร้อนในกระแส H จะถูกใช้หมดไป ความร้อนของกระแส C จะเหลือเท่ากับ $180 - 130$

$$= 50 \text{ หรือ } R_{C,H} = 50$$

$$D_H^\theta = 0.8(250 - 245) = 4$$

$$D_H^\omega = (1 - 0.8)(250 - 120) = 26$$

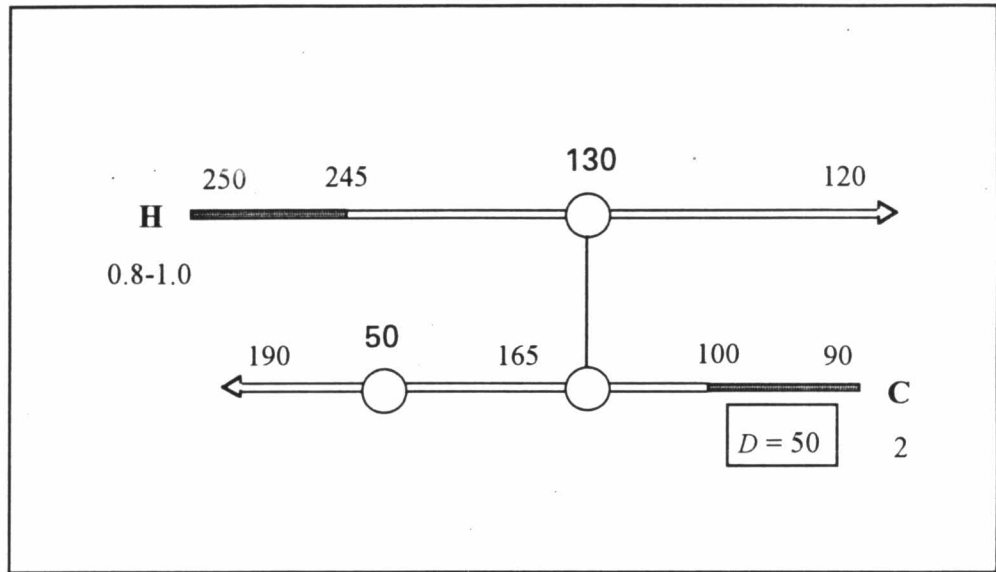
$$D_H^\theta + D_H^\omega = 30 < R_{C,H}$$

3. พารามิเตอร์ความยืดหยุ่นของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน, $E_{C,H} = 2(20 - 10) = 20$

$$\text{พารามิเตอร์ความยืดหยุ่นของกระแส, } S_{C,H} = (2 - 0.8)(250 - 120) = 156$$

$$D_H^\omega = 26 < E_{C,H} + S_{C,H}$$

4. ความแปรปรวนทั้งหมดของกระแส H = $26 + 4 = 30$ จะถูกส่งไปให้กระแส C และสำหรับกระแส C มีความแปรปรวนเนื่องจากอุณหภูมิอย่างเดียวโดย $D_C^\theta = 2(190 - 90) = 20$ ดังนั้นความแปรปรวนรวมในกระแส C จะมีค่า = $20 + 30 = 50$ และปริมาณความร้อนที่เหลือเท่ากับ 50 นั้น จะนำไปจับคู่กับกระแสนอนอื่นๆ หรือสร้างเป็นฮีตเตอร์ต่อไปก็ได้ ดังรูปที่ 3.21



รูปที่ 3.21 แสดงการแลกเปลี่ยนความร้อนของกระแสน้ำทั้งสองที่สมบูรณ์แล้ว

3.8 การหาค่า ΔT_{min} ที่เหมาะสมกับข่างาน

ในหัวข้อนี้จะกล่าวถึงการหาค่า ΔT_{min} ที่ทำให้ค่าใช้จ่ายทางด้านพลังงานและค่าใช้จ่ายการสร้างข่างานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน (โดยวิธีสมดุลพลังงานและสมดุลมวลสาร) มีค่าน้อยที่สุด โดยจะสามารถหาค่า ΔT_{min} นี้ได้ก่อนการออกแบบหาโครงสร้างของข่างานจริง

3.8.1 จำนวนเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่น้อยที่สุด

จากที่เคยกล่าวมาแล้วในบทที่ 2 จำนวนของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่น้อยที่สุดในข่างานนี้สามารถหาค่าได้โดย

$$N_{UNITS} = S - 1 \quad (3.9)$$

เมื่อ N_{UNITS} คือ จำนวนเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนที่น้อยที่สุดในข่ายงาน

S คือ จำนวนกระแสในข่ายงานทั้งหมดซึ่งจะรวมกระแสจากยูทิลิตี้ด้วย

ในกรณีถ้าข่ายงานมีอุณหภูมิพินช์ สมการที่ 3.9 จะเปลี่ยนเป็น

$$N_{UNITS} = (S_{ABOVE\ PINCH} - 1) + (S_{BELOW\ PINCH} - 1) \quad (3.10)$$

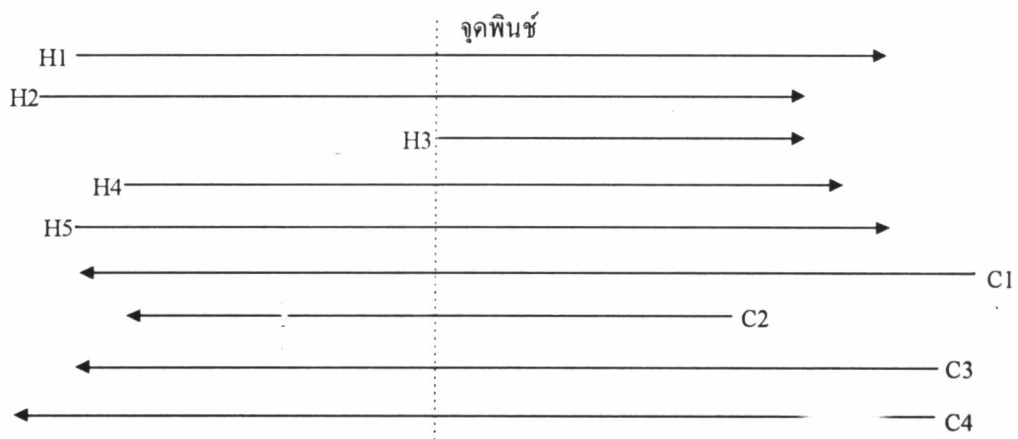
เมื่อ $S_{ABOVE\ PINCH}$ และ $S_{BELOW\ PINCH}$ คือ จำนวนกระแสทั้งหมดในข่ายงานเหนือและใต้จุดพินช์

ตัวอย่างที่ 3.2 สำหรับข่ายงานที่มีอุณหภูมิพินช์ตามรูปที่ 3.2 นี้ให้หา N_{UNITS} กำหนดให้มี

กระแสนยูทิลิตี้ร้อนและเย็นอย่างละ 1 กระแส

ที่เหนือจุดพินช์ จำนวนกระแสร้อนมี 4 กระแส, กระแสเย็น 4 กระแส และกระแสนยูทิลิตี้

ร้อนอีก 1 กระแส รวมทั้งหมดเท่ากับ 9 กระแส



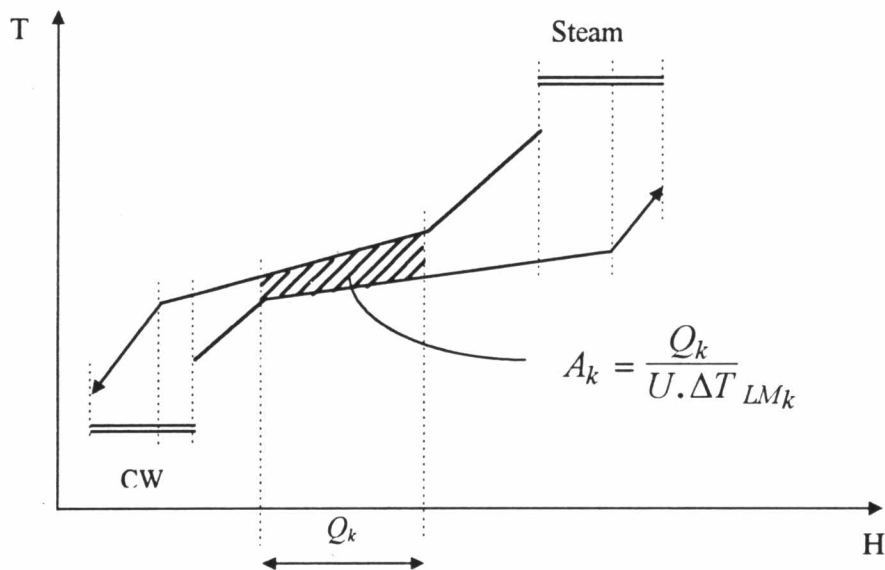
รูปที่ 3.2 ไคอะแกรมกริดสำหรับตัวอย่างที่ 3.2

ได้จุดพินช์ จำนวนกระแสน้ำร้อนมี 5 กระแส, กระแสเย็น 4 กระแส และกระแสน้ำยู่ทิลิตีเย็น
อีก 1 กระแส รวมทั้งหมดเท่ากับ 10 กระแส

$$\text{ดังนั้น } N_{UNITS} = (9 - 1) + (10 - 1) = 17$$

3.8.2 พื้นที่ในการแลกเปลี่ยนความร้อน

การหาพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อนทั้งหมดของข่างานนี้ สามารถหาได้โดยใช้วิธีเส้นโ
โค้งคอมโพสิต แต่จะต้องรวมกระแสจากยูทิลิตีเข้าไปด้วย และเรียกชื่อใหม่ว่า เส้นโค้งคอมโพ
สิตสมดุล (Balanced composite curves) ซึ่งเส้นโค้งคอมโพสิตสมดุลนี้จะถูกแบ่งเป็นช่วงเอน
ทาลปีแนวตั้ง (Vertical enthalpy intervals) ดังแสดงในรูป 3.23



รูปที่ 3.23 เส้นโค้งคอมโพสิตสมดุลสำหรับการหาพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อนของข่างาน

โดยให้การแลกเปลี่ยนความร้อนเป็นแบบสวนทาง (Counter current) พื้นที่ในการแลกเปลี่ยนความร้อนในช่วง k ใดๆ สำหรับการถ่ายเทความร้อนแนวตั้ง (Vertical heat transfer) จะเท่ากับ

$$A_{NETWORK\ k} = \frac{\Delta H_k}{U \cdot \Delta T_{LM\ k}} \quad (3.11)$$

เมื่อ $A_{NETWORK\ k}$ = พื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อนสำหรับการถ่ายเทความร้อนแนวตั้งในช่วง k ใดๆ

$$\Delta H_k = \text{เอนทาลปีในช่วง } k$$

$$\Delta T_{LM\ k} = \text{อุณหภูมิเฉลี่ยลอการิทึม (Logarithmic mean temperature) ในช่วง } k$$

$$U = \text{สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนรวม (Overall heat transfer coefficient)}$$

ดังนั้น การหาพื้นที่เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนรวมทั้งหมดในขำยงาน จะได้จากการรวมพื้นที่ในแต่ละช่วง k เข้าด้วยกัน

$$A_{NETWORK} = \frac{1}{U} \sum_k^{INTERVALS\ K} \frac{\Delta H_k}{\Delta T_{LM\ k}} \quad (3.12)$$

เมื่อ $A_{NETWORK}$ = พื้นที่รวมของขำยงานในการแลกเปลี่ยนความร้อนแนวตั้ง

$$K = \text{จำนวนของช่วงเอนทาลปี (Enthalpy intervals)}$$

จากสมการการหาพื้นที่ที่ได้กล่าวมานี้ ค่า U ได้ถูกสมมติให้คงที่ทุกๆ ช่วงการคำนวณ แต่ในความเป็นจริงแล้วไม่ใช่ และสามารถคำนวณใหม่ได้จากค่าสัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนผ่านฟิล์ม (Film transfer coefficient, h) ดังนี้

$$A_{NETWORK} = \sum_k^{INTERVALS\ K} \frac{1}{\Delta T_{LM\ k}} \left(\sum_i^{HOT\ SRTEAMS\ I} \frac{q_i}{h_i} + \sum_j^{COLD\ SRTEAMS\ J} \frac{q_j}{h_j} \right) \quad (3.13)$$

เมื่อ q_i = ปริมาณความร้อนของกระแสร้อน i ในช่วงเอนทาลปีที่ k

q_j = ปริมาณความร้อนของกระแสน้ำเย็น j ในช่วงเอนทาลปีที่ k

h_i, h_j = สัมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนผ่านฟิล์ม สำหรับกระแสน้ำร้อน i และกระแสน้ำเย็น j

ซึ่งจะรวมความต้านทานจากผนัง (Wall resistances) และสิ่งสกปรกภายใน (Fouling resistances) ด้วย

I, J = จำนวนกระแสน้ำร้อนและกระแสน้ำเย็นทั้งหมดในช่วงเอนทาลปีที่ k

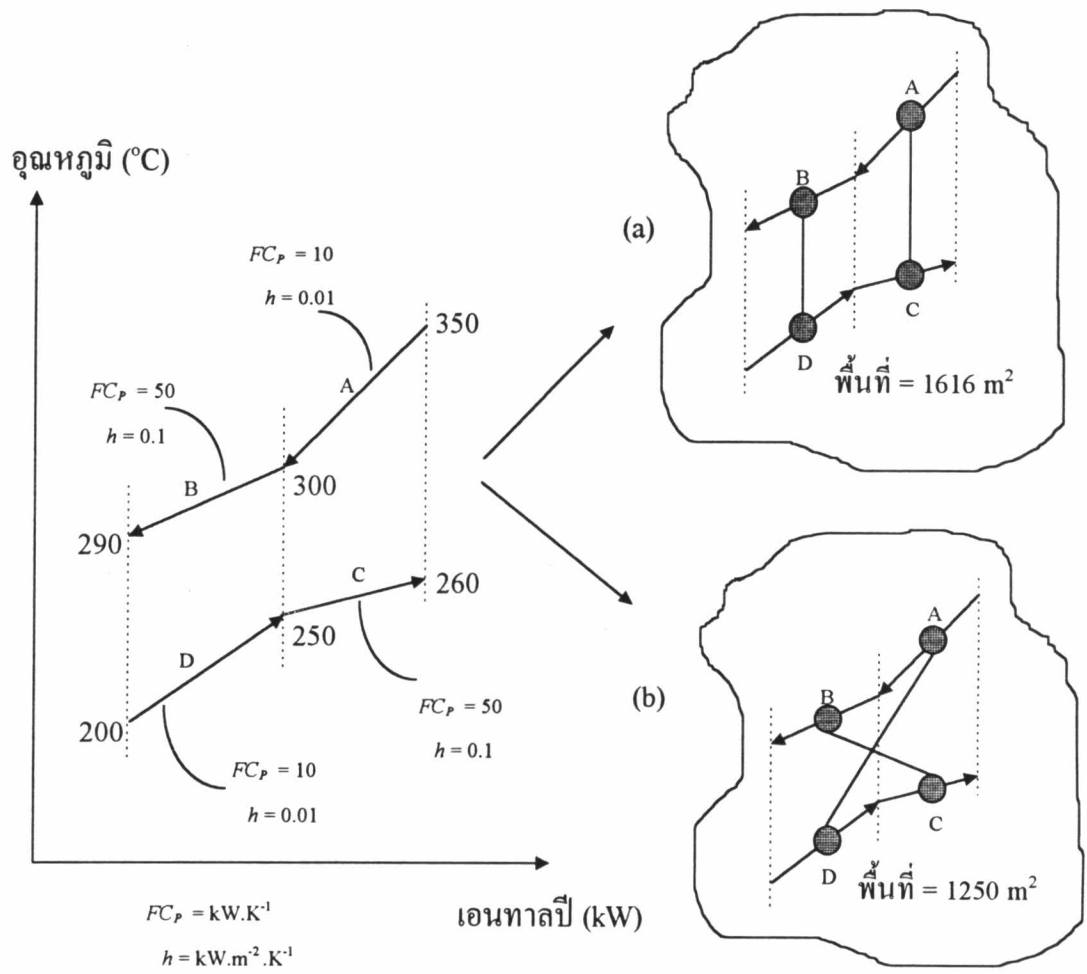
K = จำนวนช่วงเอนทาลปีทั้งหมด

สมการที่ 3.13 จะใช้ในกรณีที่ h ของกระแสน้ำร้อนและกระแสน้ำเย็นไม่มีค่าต่างกันมากนัก จึงใช้โมเดลการแลกเปลี่ยนความร้อนแนวตั้งได้ แต่ในกรณีถ้าค่า h ของกระแสน้ำร้อนและกระแสน้ำเย็นในช่วงเอนทาลปีหนึ่งๆ มีค่าต่างกันมาก จะใช้การแลกเปลี่ยนแบบไม่ใช้แนวตั้งแทน (Nonvertical heat transfer) ดังรูปที่ 3.24 ซึ่งจะทำให้ได้พื้นที่ของข่ായงานน้อยที่สุด

3.8.3 ค่าใช้จ่ายของข่ายงาน

ค่าใช้จ่ายของข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนนั้นแบ่งได้สองประเภท คือ ค่าใช้จ่ายด้านพลังงานขณะทำงาน (Operating cost) และค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนของข่ายงาน (Capital cost)

ค่าใช้จ่ายในการทำงานจะมาจากหน่วยยูลิตี เช่น ถ้ากำหนดให้ไอน้ำมีค่าใช้จ่าย 2 ล้านบาท/ปี.เมกกะวัตต์ และน้ำหล่อเย็นมีค่าใช้จ่าย 3 แสนบาท/ปี.เมกกะวัตต์ ถือว่าข่ายงานหนึ่งใช้พลังงานไอน้ำ 5 เมกกะวัตต์/ปี ใช้พลังงานจากน้ำหล่อเย็น 10 เมกกะวัตต์/ปี ค่าใช้จ่ายรวมทั้งหมดจะเท่ากับ $2*5 + 0.3*10 = 13$ ล้านบาท/ปี



รูปที่ 3.24 ผลของการแลกเปลี่ยนแบบแนวตั้ง (a) และไม่ใช่แนวตั้ง (b)



สรุปเป็นสมการสำหรับค่าใช้จ่ายดำเนินการผลิตด้านพลังงานที่ใช้จากหน่วยยูนิตี้ ดังนี้

$$\text{ค่าใช้จ่ายจากพลังงาน} = C_H * Q_{H,min} + C_C * Q_{C,min} \tag{3.14}$$

เมื่อ C_H, C_C = สัมประสิทธิ์ค่าใช้จ่ายของยูนิตี้ในการให้ความร้อนและยูนิตี้ในการดึง

ความร้อน คิดต่อ 1 ปี ต่อหน่วยความร้อน

$Q_{H,min}, Q_{C,min}$ = พลังงานความร้อนที่ใช้น้อยที่สุดสำหรับให้ความร้อนแก่ข่ายงานและดึง

ความร้อนออกจากข่ายงาน

สำหรับค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน 1 เครื่อง ซึ่งมีพื้นที่ในการแลกเปลี่ยนความร้อนเท่ากับ A นั้น เป็นไปตามสมการ

$$\text{ค่าใช้จ่ายของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน} = a + bA^c \tag{3.15}$$

ค่า a, b และ c เป็นค่าคงที่ (Cost law constants) ซึ่งมีค่าต่างๆ กันไปตามชนิดวัสดุที่ใช้สร้าง, ความดัน และชนิดของเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน

สำหรับการประมาณค่าใช้จ่ายในการสร้างข่ายงานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน N เครื่อง (Network capital cost) คำนวณได้จากสมการ 3.16

$$\text{ค่าใช้จ่ายสร้างข่ายงานรวม} = N[a + b(A_{NETWORK} / N)^c] \tag{3.16}$$

ถ้าคิดถึงจำนวนปี (n) ที่จะต้องจ่ายเงินให้กับธนาคาร โดยมีดอกเบี้ยอัตราเท่ากับ i แล้ว ค่าใช้จ่ายสร้างข่ายงานรวมคิดเป็นรายปี (Annualized capital cost) จะคำนวณได้จาก $\tag{3.17}$

$$\text{ค่าใช้จ่ายสร้างข่ายงานรวมรายปี} = \text{ค่าใช้จ่ายสร้างข่ายงานรวม} \times \frac{i(1+i)^n}{(1+i)^n - 1} \tag{3.17}$$

ตัวอย่างที่ 3.3 สำหรับข้อมูลของกระแสตามตารางที่ 3.3 ให้คำนวณหา ΔT_{min} ที่ทำให้จ่ายงาน เครื่องแลกเปลี่ยนความร้อนประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

กำหนดให้ ใช้น้ำมีอุณหภูมิ 240°C และ น้ำหล่อเย็นมีอุณหภูมิ 20°C

ค่าใช้จ่ายของไอน้ำ = $120,000 (\$.MW^{-1}/\text{year})$

ค่าใช้จ่ายของน้ำหล่อเย็น = $10,000 (\$.MW^{-1}/\text{year})$

ค่าใช้จ่ายในการสร้างเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน = $40,000+500A$

จากสมการ 3.17 ให้ $i = 0.1$ และ $n = 5$

การคำนวณต่อไปนี้จะใช้ตัวอย่าง $\Delta T_{min} 10^{\circ}\text{C}$ ซึ่งจะได้ค่า $Q_{H,min} = 7.5$ และ $Q_{C,min} = 10 \text{ MW}$

คำนวณอุณหภูมิขาออกของไอน้ำได้ 239°C และอุณหภูมิขาออกของน้ำหล่อเย็นได้ 30°C ดังแสดงข้อมูลไว้ในตารางที่ 3.3

วิธีทำ

ในขั้นแรกจะสร้างเส้นโค้งคอมโพสิตสมดุล โดยใช้วิธีเช่นเดียวกับการสร้างเส้นโค้งคอมโพสิต แต่จะรวมข้อมูลของกระแสไอน้ำและน้ำหล่อเย็นเข้าไปด้วย

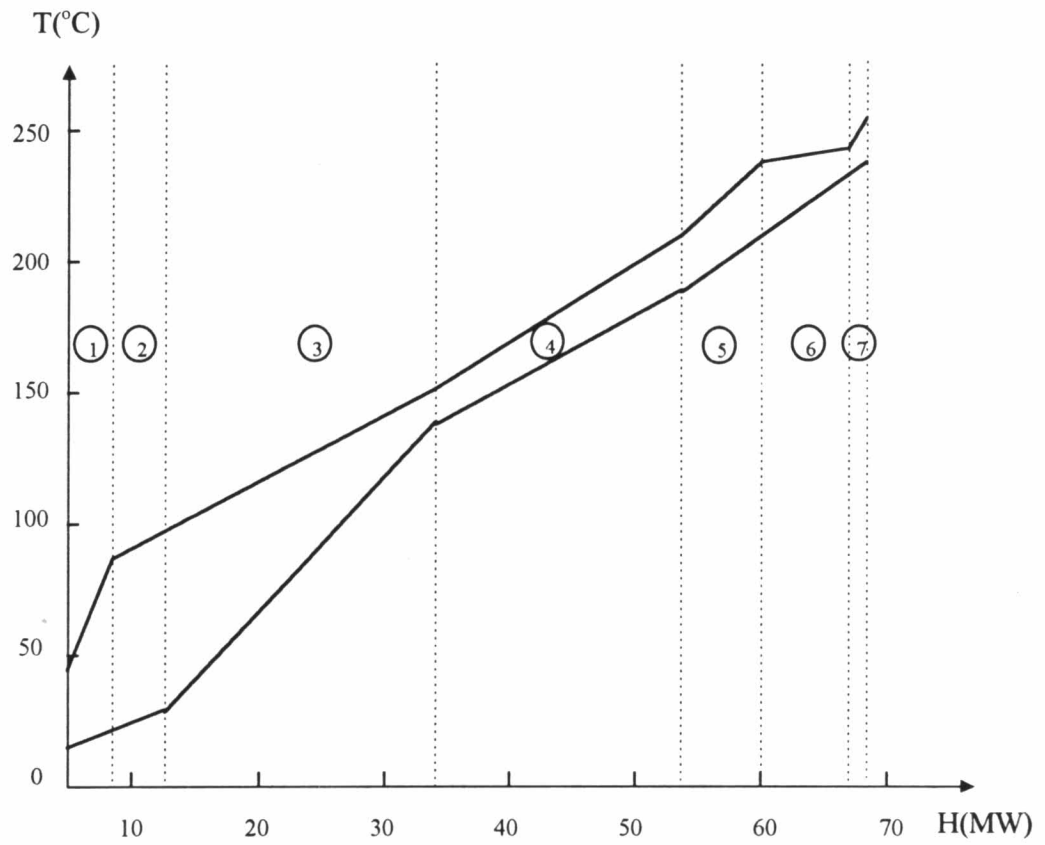
จากรูปที่ 3.25 สังเกตได้ว่า ช่วงเอนทาลปีนั้นแบ่งได้จากการเปลี่ยนแปลงความชันของเส้นกราฟเส้นใดเส้นหนึ่ง รูปที่ 3.26 แสดงไดอะแกรมของแต่ละช่วงเอนทาลปีในไดอะแกรมกริด ซึ่งจะแบ่งขอบเขต หรือช่วงในกระแสต่างๆ ได้ชัดเจนขึ้น

ตารางที่ 3.3 ข้อมูลในการหาพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อนของข่างานของตัวอย่างที่ 3.3

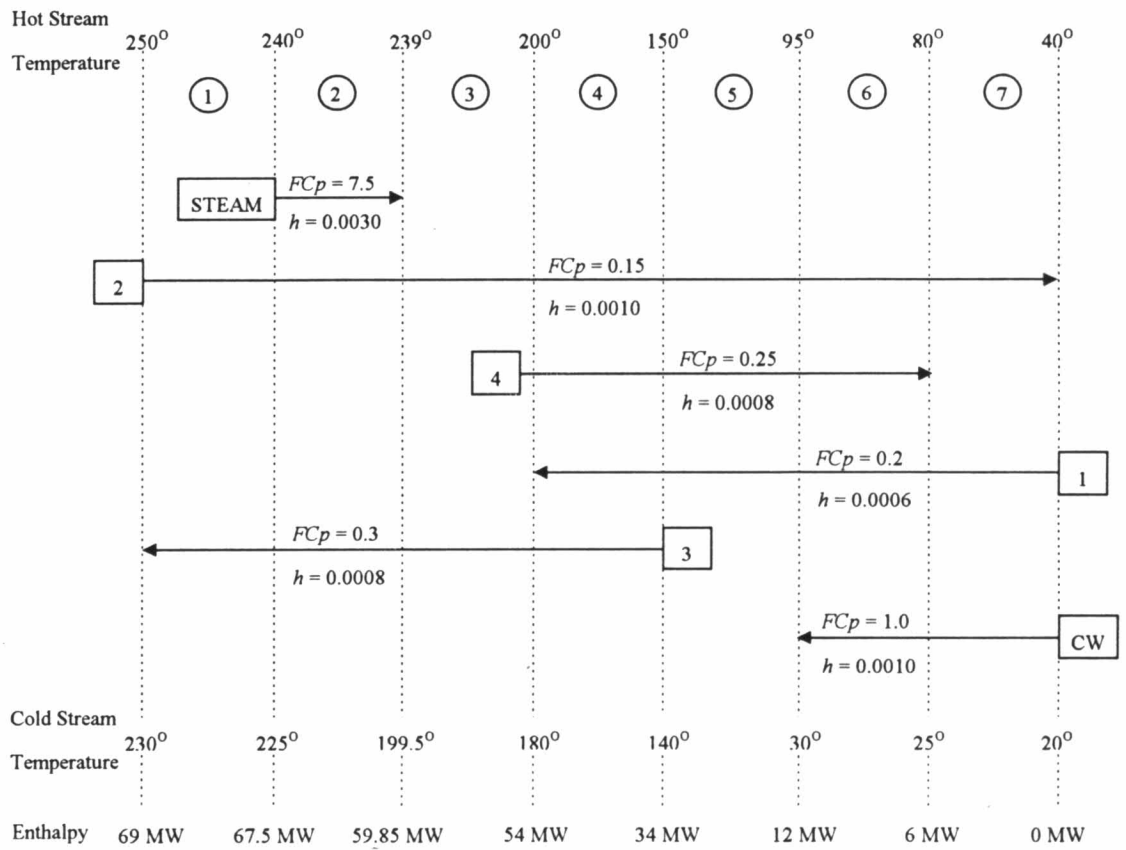
Stream	SupplyTemp (°C)	Target Temp (°C)	ΔH (MW)	FCp (MW°C ⁻¹)	h (MW.m ⁻² .°C)
1. Reactor1 feed	20	180	-32.0	0.2	0.0006
2. Reactor1 product	350	40	-31.5	0.15	0.0010
3. Reactor 2 feed	140	230	27.0	0.3	0.0008
4. Reactor2 product	200	80	-30.0	0.25	0.0008
5. Steam	240	239	-7.5	7.5	0.0030
6. Cooling water	20	30	10.0	1.0	0.0010

ผลของการคำนวณหาพื้นที่รวมน้อยที่สุดของข่างานเครื่องแลกเปลี่ยนความร้อน สำหรับ ΔT_{min} เท่ากับ 10° นี้ ได้แสดงไว้ในตารางที่ 3.4 สำหรับการคำนวณหาพื้นที่และค่าใช้จ่ายของช่วง ΔT_{min} ตั้งแต่ 2-14° ได้แสดงผลออกมาไว้ในตารางที่ 3.5

เมื่อนำค่าใช้จ่ายของการทำงานและการสร้างข่างานมารวมกัน จะได้ค่าค่าใช้จ่ายรวม (Total cost) นำค่าใช้จ่ายรวมมาพล็อตกับค่าของ ΔT_{min} จะได้กราฟดังรูปที่ 3.27



รูปที่ 3.25 เส้นโค้งคอมโพสิตสมดุลของตัวอย่างที่ 3.3 โดย $\Delta T_{min} = 10^\circ$



รูปที่ 3.26 แสดงการแบ่งช่วงเอนทาลปีในไดอะแกรมกริด

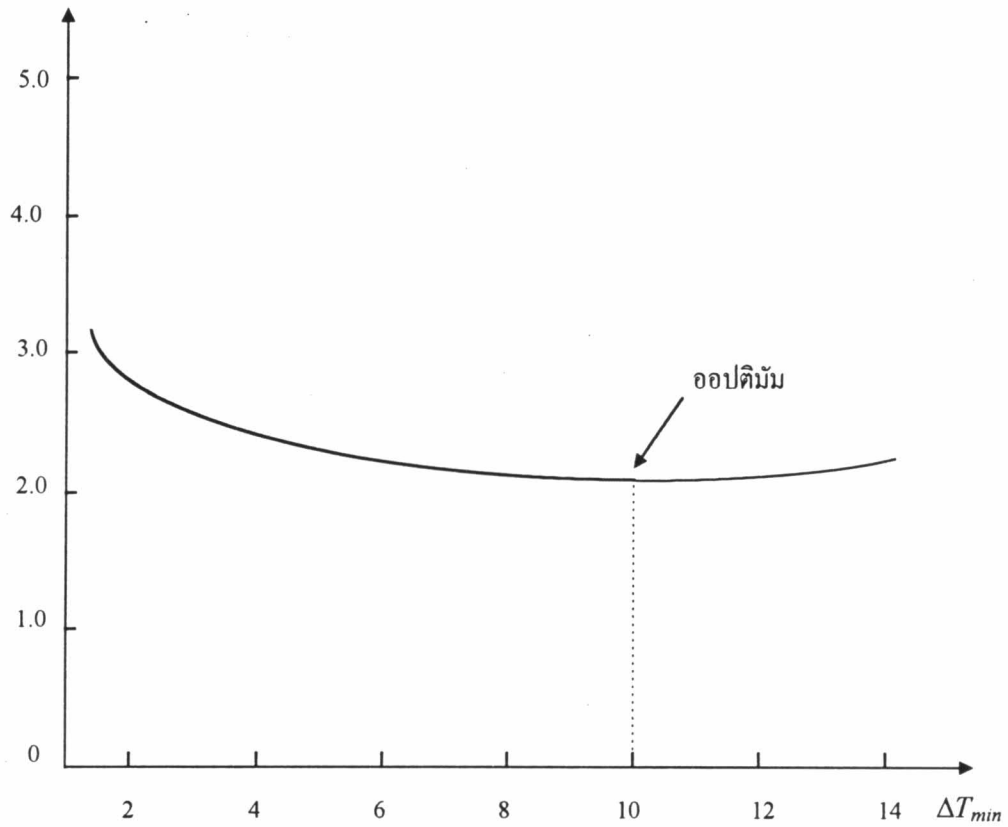
ตารางที่ 3.4 แสดงข้อมูลในการคำนวณที่ $\Delta T_{min} = 10^\circ$

Enthalpy intervals	ΔT_{LMk}	Hot streams $\Sigma(q_i/h_i)_k$	Cold Streams $\Sigma(q_j/h_j)_k$	A_k
1	17.38	1,500	1,875.0	194.2
2	25.30	2,650	9,562.5	482.7
3	28.65	5,850	7,312.5	459.4
4	14.43	23,125	28,333.3	3566.1
5	29.38	25,437.5	36,666.7	2113.8
6	59.86	6,937.5	6,666.7	227.3
7	34.60	6,000	6,666.7	<u>366.1</u>
$\Sigma A_k =$				7,409.6

ตารางที่ 3.5 เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายของข่ายงานที่ ΔT_{min} ค่าต่าง ๆ

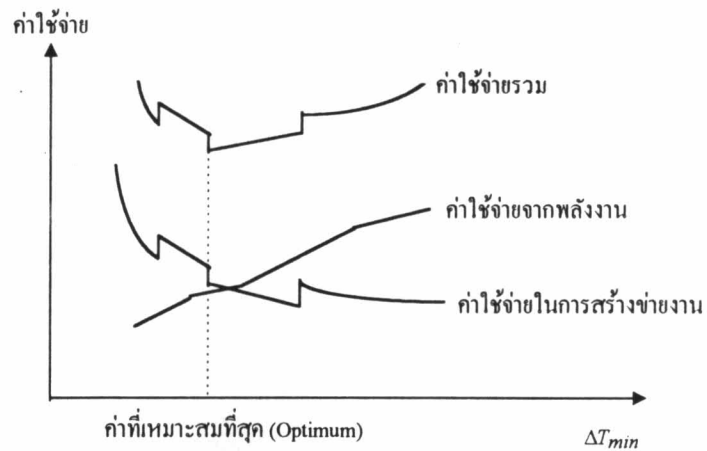
ΔT_{min}	$Q_{H,min}$ (MW)	$Q_{C,min}$ (MW)	Annual hot utility cost (10^6 \$/year)	Annual Cold utility cost (10^6 \$/year)	$A_{NETWORK}$ (m^2)	N_{UNITS}	Annualized capital cost (10^6 \$/year)	Annualized total cost (10^6 \$/year)
2	4.3	0.516	6.8	0.068	15,519	7	2.121	2.705
4	5.1	0.612	7.6	0.076	11,677	7	1.614	2.302
6	5.9	0.708	8.4	0.084	9,645	7	1.346	2.138
8	6.7	0.804	9.2	0.092	8,336	7	1.173	2.069
10	7.5	0.900	10.0	0.100	7,410	7	0.951	2.051
12	8.3	0.996	10.8	0.108	6,716	7	0.960	2.064
14	9.1	1.092	11.6	0.116	6,174	7	0.888	2.096

ค่าใช้จ่ายรวม
 (\$.10⁶/year)



รูปที่ 3.27 แสดงค่า ΔT_{min} ในข่างานตัวอย่าง 3.3 ที่ประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด

จากรูปจะเห็นว่าค่า ΔT_{min} ที่ทำให้ข่างานประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุด คือ 10° สังเกตได้จากจุดต่ำที่สุดของเส้นกราฟ สำหรับการออกแบบปัญหาที่ซับซ้อนกว่านี้ เส้นกราฟของค่าใช้จ่ายนั้นจะเปลี่ยนแปลงไปแบบขั้น (Step changes) ดังที่แสดงไว้ในรูปที่ 3.28 ที่เป็นเช่นนี้เนื่องมาจากการเปลี่ยนแปลงของค่า N_{UNITS} มีค่าไม่เท่ากันตลอดในช่วง ΔT_{min}



รูปที่ 3.28 ค่าใช้จ่ายของข่างานเปลี่ยนแปลงแบบขั้นบันได

สรุปแล้ว สำหรับการหาค่า ΔT_{min} ที่ทำให้ข่างานประหยัดค่าใช้จ่ายมากที่สุดนี้ เราสามารถหาค่าได้ก่อนการออกแบบโครงสร้างของข่างาน โดยใช้ค่าพลังงานจากหน่วยยูลิตีที่คำนวณได้จากตารางปัญหา กับค่าพื้นที่การแลกเปลี่ยนความร้อนที่น้อยที่สุดของข่างานทางทฤษฎี (Minimum area) จากเส้นโค้งคอมโพสิตสมดุล ซึ่งจะหาค่าผิดพลาดในทางปฏิบัติไม่เกิน 5 %