

ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง

การศึกษาต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองนี้เป็นการศึกษาถึงต้นทุนต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นภายในศูนย์ขยายพันธุ์พืช เริ่มตั้งแต่ต้นทุนที่เกิดจากการส่งเจ้าหน้าที่ไปดูแลการจัดทำแปลงขยายพันธุ์ของเกษตรกร ต้นทุนเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่รับซื้อคืนจากเกษตรกร ต้นทุนที่เกิดในกระบวนการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองตลอดจนการเก็บรักษาเมล็ดพันธุ์และการตรวจสอบคุณภาพเมล็ดพันธุ์ โดยทำการศึกษาด้านต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปางและต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่ และเป็นการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองในฤดูแล้งของปีเพาะปลูก 2528/29

ส่วนประกอบของต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองของศูนย์ขยายพันธุ์พืชประกอบด้วยต้นทุนการผลิตสองส่วนเช่นเดียวกับต้นทุนการจัดทำแปลงขยายพันธุ์ถั่วเหลืองของเกษตรกรผู้ร่วมโครงการคือต้นทุนผันแปรและต้นทุนคงที่

ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปาง

ในการผลิตเมล็ดพันธุ์ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปางในฤดูเพาะปลูก 2528/29 นั้นมีเมล็ดพันธุ์พืชทุกชนิดที่เข้าปรับปรุงสภาพทั้งสิ้นจำนวน 1,897.309 ตัน ในจำนวนนี้เป็นเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ในฤดูแล้งจำนวน 515.584 ตัน และภายหลังการปรับปรุงสภาพแล้วได้เมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพทั้งสิ้นจำนวน 1,738.648 ตัน ในจำนวนนี้เป็นเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ในฤดูแล้งที่มีคุณภาพจำนวน 480.570 ตัน

ต้นทุนการผลิตเมล็ดถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปางในฤดูเพาะปลูก 2528/29 เฉลี่ยตันละ 12,723.64 บาท ดังมีรายละเอียดดังนี้ (โปรดดูตารางที่ 5.1 และ 5.2 ประกอบ)

ตารางที่ 5.1 รายละเอียดต้นทุนการผลิต (การปรับปรุงสภาพ) เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปางฤดูเพาะปลูก 2528/29

(หน่วย : บาท)

รายการ	จำนวนเงิน	ร้อยละ
ต้นทุนผันแปร	5,270,470.21	86.19
1. ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกร	4,914,473.40	80.37
2. ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายัง โรงงาน	69,957.20	1.14
3. ค่าเบี่ยงเลี้ยงและค่าพาหนะ	41,760.00	0.68
4. ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน	20,624.00	0.34
5. ค่าน้ำมันถังอบ	11,202.15	0.18
6. ค่าไฟฟ้าภายใน โรงงานปรับปรุงสภาพ	60,161.14	0.98
7. ค่าน้ำมันรถยก	13,806.75	0.23
8. ค่าถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์	110,531.10	1.81
9. ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสาน	913.60	0.01
10. ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ	3,203.80	0.05
11. ค่ากระดาษทดสอบความงอก	4,130.95	0.07
12. ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร	19,271.33	0.32
13. ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน	434.79	0.01
ต้นทุนคงที่	844,127.87	13.81
1. เงินเดือนเจ้าหน้าที่	562,609.12	9.20
2. ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์	281,518.75	4.61
รวมต้นทุนทั้งหมด	6,114,598.08	100.00

ตารางที่ 5.2 ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวเหลืองพันธุ์สจ.5 เฉลี่ยต่อตันของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3
จังหวัดลำปาง (หน่วย : บาท)

รายการ	จำนวนเงิน	ร้อยละ
ต้นทุนผันแปร	10,967.13	86.19
1. ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกร	10,226.34	80.37
2. ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายัง โรงงาน	145.57	1.14
3. ค่าเบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ	86.90	0.68
4. ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน	42.92	0.34
5. ค่าน้ำมันถึงอบ	23.31	0.18
6. ค่าไฟฟ้าภายในโรงงานปรับปรุงสภาพ	125.19	0.98
7. ค่าน้ำมันรถยก	28.73	0.23
8. ค่าถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์	230.00	1.81
9. ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกसान	1.90	0.01
10. ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ	6.67	0.05
11. ค่ากระดาษทดสอบความงอก	8.60	0.07
12. ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร	40.10	0.32
13. ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน	0.90	0.01
ต้นทุนคงที่	1,756.51	13.81
1. เงินเดือนเจ้าหน้าที่	1,170.71	9.20
2. ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์	585.80	4.61
รวมต้นทุนทั้งหมด	12,723.64	100.00

1. ต้นทุนผันแปร ต้นทุนผันแปรประกอบด้วยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เริ่มตั้งแต่ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการส่งเจ้าหน้าที่ออกไปควบคุมดูแลแปลงขยายพันธุ์ การจัดซื้อเมล็ดพันธุ์จากเกษตรกร ตลอดจนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในขบวนการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ ค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการเก็บรักษา และการตรวจสอบคุณภาพเมล็ดพันธุ์ ต้นทุนผันแปรนี้เฉลี่ยต้นละ 10,967.13 บาท ส่วนประกอบของต้นทุนผันแปรมีรายละเอียดดังนี้

1.1 ค่าเมล็ดพันธุ์รับซื้อคืนจากเกษตรกร เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.5 ที่ทางศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 รับซื้อคืนจากเกษตรกรมีจำนวนทั้งสิ้น 515.584 ตัน คิดเป็นมูลค่า 4,914,473.40 บาท ภายหลังจากการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง ได้เมล็ดพันธุ์ดีจำนวน 480.570 ตัน ดังนั้นค่าเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองรับซื้อคืนจากเกษตรกรเฉลี่ยต้นละ 10,226.34 บาท (4,914,473.40 บาท/480.570 ตัน)

1.2 ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์จากแปลงเกษตรกรมายังโรงงาน การขนส่งเมล็ดพันธุ์จากแปลงเกษตรกรมายังโรงงานนั้น ทางศูนย์ขยายพันธุ์พืชมีการขนส่งกัน 2 กรณีคือ

1.2.1 กรณีรับซื้อเมล็ดพันธุ์คืนจากแปลงเกษตรกรในเขตจังหวัดลำปาง จะใช้รถบรรทุกของศูนย์ฯ เอง ได้ขนส่งเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเป็นจำนวนทั้งสิ้น 394.174 ตัน ใช้น้ำมันเป็นจำนวนทั้งสิ้น 5,683 ลิตร เป็นจำนวนเงินเท่ากับ 39,157.20 บาท

1.2.2 กรณีรับซื้อเมล็ดพันธุ์คืนจากแปลงเกษตรกรในเขตจังหวัดเชียงใหม่ กรณีนี้จะขนส่งด้วยรถ ร.ส.พ. เสียค่าขนส่ง 2,800 บาท ต่อเที่ยว รวมจำนวนเที่ยวสำหรับการขนส่งในกรณีนี้ได้ 11 เที่ยว ได้เมล็ดพันธุ์รับซื้อคืนจำนวน 121.410 ตัน ดังนั้นค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์รับซื้อคืนเท่ากับ 30,800 บาท (2,800 บาท x 11 เที่ยว)

รวมค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองจากแปลงเกษตรกรมายังโรงงานทั้งสิ้น 69,957.20 บาท คิดเป็นต้นทุนค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยต้นละ 145.57 บาท (69,957.20 บาท / 480.570 ตัน)

1.3 เบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าเบี้ยเลี้ยง ค่าที่พัก และค่าพาหนะของเจ้าหน้าที่แปลงขยายพันธุ์ในการออกตรวจแปลงขยายพันธุ์ถั่วเหลือง

รวมค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งสิ้น 41,760.00 บาท ดังนั้นต้นทุนเบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะสำหรับเจ้าหน้าที่แปลงขยายพันธุ์เฉลี่ยต้นละ 86.90 บาท (41,760.00 บาท/480.570 ตัน)

1.4 ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าว ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่ากระสอบสำหรับบรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าวจากเกษตรกรซึ่งทางศูนย์ฯ เป็นผู้จัดหาให้ ราคาของกระสอบใบละ 16.00 บาท สามารถบรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกได้กระสอบละ 0.100 ตัน กระสอบแต่ละใบสามารถใช้เวียนได้ประมาณ 4 ครั้ง ดังนั้นปริมาณกระสอบที่ใช้เท่ากับ 5,156 ใบ (515.584 ตัน/0.1 ตัน) คิดเป็นมูลค่าต้นทุนต่อการใช้เฉลี่ยครั้งละ 20,624 บาท $(5,156 \text{ ใบ} \times 16.00 \text{ บาท}) / 4 \text{ ครั้ง}$

ต้นทุนค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าวมีมูลค่า 20,624.00 บาท คิดเป็นต้นทุนค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกเฉลี่ยตันละ 42.92 บาท $(20,624.00 \text{ บาท} / 480.570 \text{ ตัน})$

1.5 ค่าน้ำมันถังอบเมล็ดพันธุ์ การลดความชื้นของศูนย์ขยายพันธุ์พืชจะใช้วิธีเป่าลมร้อนเข้าไปในกองเมล็ดพันธุ์ที่อยู่ในถังอบ ในการผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกครั้งนี้ ได้ใช้น้ำมันสำหรับเครื่องกำเนิดความร้อน (Heater หรือ Burner) ทั้งสิ้นจำนวน 1,160 ลิตร เป็นมูลค่าเท่ากับ 11,202.15 บาท

คิดเป็นค่าน้ำมันถังอบเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกเฉลี่ยตันละ 23.31 บาท $(11,202.15 \text{ บาท} / 480.570 \text{ ตัน})$

1.6 ค่าไฟฟ้าในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ ค่าไฟฟ้านี้เป็นค่าไฟฟ้าที่เกิดขึ้นในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ เริ่มตั้งแต่การลดความชื้น การคัดทำความสะอาดและคัดขนาดเมล็ดพันธุ์ จนถึงการเก็บรักษาในโรงเก็บเมล็ดพันธุ์ ค่าไฟฟ้าสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกเป็นมูลค่าทั้งสิ้น 60,161.14 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าไฟฟ้าในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกเฉลี่ยตันละ 125.19 บาท $(60,161.14 \text{ บาท} / 480.570 \text{ ตัน})$

1.7 ค่าน้ำมันรดยกเมล็ดพันธุ์ ค่าน้ำมันนี้เป็นค่าน้ำมันสำหรับรดยกเมล็ดพันธุ์ภายในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์เพื่อการขนส่งเมล็ดพันธุ์ไปเก็บในโรงเก็บเมล็ดพันธุ์และเพื่อนำออกจำหน่าย ในการขนย้ายเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกครั้งนี้ใช้น้ำมันเป็นมูลค่าทั้งสิ้น 13,806.75 บาท ดังนั้น

ต้นทุนค่าน้ำมันรดยกเมล็ดพันธุ์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกมีมูลค่าทั้งสิ้น 13,806.75 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าน้ำมันรดยกเมล็ดพันธุ์ข้าวเปลือกเฉลี่ยตันละ 28.73 บาท $(13,806.75 \text{ บาท} / 480.570 \text{ ตัน})$

1.8 ค่าถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าถุงสำหรับบรรจุเมล็ดพันธุ์ที่ปรับปรุงสภาพเรียบร้อยแล้ว ถุงพลาสติกसानแต่ละใบสามารถบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองได้ 0.030 ตัน ในราคาใบละ 6.90 บาท ดังนั้นปริมาณถุงพลาสติกसानที่ใช้บรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเท่ากับ 16,019 ใบ (480.570 ตัน/0.030 ตัน) คิดเป็นมูลค่าทั้งสิ้น 110,531.10 บาท (16,019 ใบ x 6.90 บาท)

ต้นทุนค่าถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 110,531.10 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยตันละ 230.00 บาท (110,531.10 บาท/480.570 ตัน)

1.9 ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าตัดเย็บสำหรับเย็บปิดปากถุงพลาสติกसानเพื่อนำออกจำหน่าย โดยใช้ตัดขนาด 1,000 กรัม จำนวนทั้งสิ้น 8 หลอด ราคาหลอดละ 114.20 บาท

ต้นทุนค่าตัดเย็บสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 913.60 บาท (114.20 บาท x 8 หลอด)

คิดเป็นต้นทุนค่าตัดเย็บถุงพลาสติกसानบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยตันละ 1.90 บาท (913.60 บาท/480.570 ตัน)

1.10 ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่บรรจุในถุงพลาสติกसानเรียบร้อยแล้วพร้อมที่จะจำหน่ายจะมีแผ่นป้ายแสดงคุณภาพติดไว้ด้วย โดยใช้แผ่นป้าย 1 ใบต่อเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง 1 ถุง แผ่นป้ายแสดงคุณภาพนี้ราคาใบละ 0.20 บาท

ต้นทุนค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 3,203.80 บาท (16,019 ใบ x 0.20 บาท)

คิดเป็นต้นทุนค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพเฉลี่ยตันละ 6.67 บาท (3,203.80 บาท/480.570 ตัน)

1.11 ค่ากระดาษทดสอบความงอก ค่ากระดาษทดสอบความงอกนี้เป็นการทดสอบความงอกเพื่อจัดซื้อเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ได้มาตรฐานคืนจากเกษตรกรและเพื่อการควบคุมคุณภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองขณะปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง โดยใช้กระดาษทดสอบความงอกขนาด 1 ม้วนและ 125.00 บาท กระดาษทดสอบความงอก 1 ม้วน สามารถทดสอบความงอกได้ 21

ตัวอย่าง ในการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองครึ่งเม็ดเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ส่งเข้าทดสอบความงอกจำนวน 694 ตัวอย่าง

ต้นทุนค่ากระดาษทดสอบความงอกสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 4,130.95 บาท (694 ตัวอย่าง/21 ตัวอย่าง) x 125.00 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่ากระดาษทดสอบความงอกเฉลี่ยต้นละ 8.60 บาท (4,130.95 บาท/480.570 ต้น)

1.12 ค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์ ค่าใช้จ่ายนี้คำนวณจากค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมทั้งหมดเฉลี่ยด้วยปริมาณเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาผลิต ค่าซ่อมแซมทั้งหมดมีมูลค่า 70,917.00 บาท

ต้นทุนค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 19,271.33 บาท $\{ (70,917.00 \text{ บาท} \times 515.584 \text{ ต้น}) / 1,897.309 \text{ ต้น}$

คิดเป็นต้นทุนค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์เฉลี่ยต้นละ 40.10 บาท (19,271.33 บาท/480.570 ต้น)

1.13 ค่าผ้ากันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าผ้ากันฝุ่นสำหรับเจ้าหน้าที่ในขณะปฏิบัติงานในโรงงาน โดยใช้ผ้ากันฝุ่นไปเป็นจำนวน 200 ผืน ราคาผืนละ 8.00 บาท เป็นจำนวนเงิน 1,600.00 บาท

ต้นทุนค่าผ้ากันฝุ่นเจ้าหน้าที่ในโรงงาน สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่า 434.79 บาท $\{ (1,600.00 \text{ บาท} \times 515.584 \text{ ต้น}) / 1,897.309 \text{ ต้น} \}$

คิดเป็นค่าผ้ากันฝุ่นสำหรับเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ผลิตได้เฉลี่ยต้นละ 0.90 บาท (434.79 บาท/480.570 ต้น)

2. ต้นทุนคงที่ ค่าใช้จ่ายนี้ประกอบไปด้วยค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ และเงินเดือนเจ้าหน้าที่ในศูนย์ฯ ดังมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

2.1 เงินเดือนเจ้าหน้าที่ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นเงินเดือนและค่าแรงงานสำหรับผู้บริหารและเจ้าหน้าที่ทุกฝ่ายภายในศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่เกิดขึ้นตลอดทั้งปีเป็นจำนวนเงิน 2,070,358.00 บาท ค่าใช้จ่ายนี้จะเฉลี่ยด้วยสัดส่วน ปริมาณเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาปรับปรุงสภาพ

ต้นทุนเงินเดือนเจ้าหน้าที่สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น
 562,609.12 บาท $\{ (2,070,358.00 \times 515.584 \text{ ตัน}) / 1,897.309 \text{ ตัน} \}$
 คิดเป็นต้นทุนเงินเดือนเจ้าหน้าที่เฉลี่ยตันละ 1,170.71 บาท
 (562,609.12 บาท/480.570 ตัน)

2.2 ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ สำหรับค่าเสื่อมราคาอาคาร
 เครื่องจักรและอุปกรณ์จะคำนวณโดยวิธีเส้นตรง (Straight-line Method) โดยมีรายละเอียด
 ดังนี้

2.2.1 สินทรัพย์ที่ใช้ร่วมกับเมล็ดพันธุ์พืชทุกชนิด มีรายละเอียดดังนี้

2.2.1.1 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี ได้แก่

<u>รายการ</u>	<u>จำนวน</u>	<u>มูลค่า</u>
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์ธรรมดา	2	1,369,850.00 บาท
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์รับอากาศ	1	1,880,000.00 บาท
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์ที่ไม่ได้มาตรฐาน	1	599,500.00 บาท
อาคารตรวจสอบคุณภาพเมล็ดพันธุ์	1	499,648.00 บาท
โรงอบเมล็ดพันธุ์ที่งกระสอบ	1	410,000.00 บาท
ลานตากเมล็ดพันธุ์	1	106,000.00 บาท
		<u>4,864,998.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี เท่ากับ 243,249.90 บาทต่อปี
 (4,864,998.00 บาท/20 ปี)

2.2.1.2 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี ได้แก่

<u>รายการ</u>	<u>จำนวน</u>	<u>มูลค่า</u>
รถยนต์	3	546,000.00 บาท
รถบรรทุก	5	1,038,400.00 บาท
รถปิคอัพ	4	399,000.00 บาท
รถจักรยานยนต์	10	148,000.00 บาท
เครื่องควบคุมความชื้นสัมพัทธ์	8	169,648.00 บาท
เครื่องปรับอากาศ	12	255,000.00 บาท
เครื่องทำความสะอาดกระสอบ	1	42,803.00 บาท
เครื่องชั่งน้ำหนัก (500 กิโลกรัม)	11	33,800.00 บาท
		<u>2,632,651.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี เท่ากับ 263,265.10 บาทต่อปี
(2,632,651.00 บาท/10 ปี)

2.2.1.3 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี ได้แก่

<u>รายการ</u>	<u>จำนวน</u>	<u>มูลค่า</u>
เครื่องบันทึกอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์	5	69,000.00 บาท
เครื่องวัดความชื้นเมล็ดพันธุ์	10	121,440.00 บาท
บอร์ดวิเคราะห์ความบริสุทธิ์	1	1,380.00 บาท
เครื่องแบ่งตัวอย่าง	1	19,021.00 บาท
ภาชนะทดสอบความงอก	40	16,000.00 บาท
กระจกทดสอบความงอก	105	1,575.00 บาท
ครีไม่รองกระสอบ	400	192,000.00 บาท
รถเข็น 2 ล้อ	5	2,125.00 บาท
		<u>422,541.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี เท่ากับ 84,508.20 บาทต่อปี
(422,541.00/5 ปี)

รวมค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ที่ใช้ร่วมกับเมล็ดพันธุ์พืชทุกชนิด เท่ากับ 591,023.20 บาท
ต่อปี (243,249.90 บาท + 263,265.10 บาท + 84,508.20 บาท)

คิดเป็นค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง เท่ากับ 160,607.52
บาทต่อปี $\{ (591,023.20 \text{ บาท} \times 515,584 \text{ ตัน}) / 1,897.309 \text{ ตัน} \}$

2.2.2 สินทรัพย์ที่ใช้ปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองและเมล็ดพันธุ์ข้าว
เนื่องจากการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีโรงงานแยกโดยเฉพาะ (เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง 76.546
ตัน) มีรายละเอียดดังต่อไปนี้

2.2.2.1 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี ได้แก่

รายการ	จำนวน	มูลค่า
โรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์	1	1,458,000.00 บาท
ถังอบเมล็ดพันธุ์	4	662,730.00 บาท
ลานติดตั้งถังอบเมล็ดพันธุ์	1	151,000.00 บาท
		<u>2,271,730.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี เท่ากับ 113,586.50 บาท
(2,271,730.00 บาท/20 ปี)

2.2.2.2 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี ได้แก่

รายการ	จำนวน	มูลค่า
เครื่องคัดเมล็ดพันธุ์แบบตะแกรงลม	1	483,240.00 บาท
เครื่องซึ่งบรรจุและเย็บปากถุง	1	230,000.00 บาท
เครื่องลำเลียงเมล็ดพันธุ์ชั้นถังอบ	4	451,835.00 บาท
เครื่องลำเลียงเมล็ดพันธุ์แบบกระพ้อ	6	247,250.00 บาท
เครื่องทำความร้อนสำหรับถังอบ	7	719,233.00 บาท
		<u>2,131,558.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี เท่ากับ 213,155.80 บาท
(2,131,558.00 บาท/10 ปี)

2.2.2.3 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี มีเพียงรายการเดียวคือ ตะแกรงคัดขนาดเมล็ดพันธุ์มีมูลค่า 13,600.00 บาท

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี เท่ากับ 2,720.00 บาทต่อปี

รวมค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ที่ใช้ในการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ ถั่วเหลืองและเมล็ดพันธุ์ข้าวเท่ากับ 329,462.30 บาทต่อปี (113,586.50 บาท + 213,155.80 บาท + 2,720.00 บาท)

คิดเป็นค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเท่ากับ 93,293.57 บาท $\{(329,462.30 \text{ บาท} \times 515,584 \text{ ตัน}) / 1,820,763 \text{ ตัน}\}$

2.2.3 สินทรัพย์ที่ใช้เฉพาะการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองทั้งหมดที่เข้าปรับปรุงสภาพจำนวน 610.931 ตัน ในจำนวนนี้เป็นเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองในฤดูเลี้ยงที่ทำการศึกษาก่อนจำนวน 515.584 ตัน มีรายละเอียดดังนี้

2.2.3.1 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี ได้แก่

รายการ	จำนวน	มูลค่า
เครื่องนวดถั่วเหลือง (ไม่มีเครื่องจุด)	2	60,000.00 บาท
เครื่องนวดถั่วเหลืองพร้อมเครื่องจุด	3	120,000.00 บาท
เครื่องนวดถั่วเหลือง (ไม่มีเครื่องจุด)	5	85,000.00 บาท
เครื่องยนต์จุดเครื่องนวดถั่วเหลือง	5	62,250.00 บาท

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี เท่ากับ 32,725.00 บาท (327,250.00 บาท/10 ปี)

คิดเป็นค่าเสื่อมราคาสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 เท่ากับ 27,617.66 บาท $\{(32,725.00 \text{ บาท} \times 515,584 \text{ ตัน}) / 610,931 \text{ ตัน}\}$

รวมต้นทุนค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 281,518.75 บาท (160,607.52 บาท + 93,293.57 บาท + 27,617.66 บาท)

คิดเป็นต้นทุนค่าเสื่อมราคาอาหาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ทั้งสิ้นเฉลี่ยต้นละ 585.80 บาท (281,518.75 บาท/480.570 ตัน)

ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่

ในการผลิตเมล็ดพันธุ์ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่ ในฤดูเพาะปลูก 2528/29 นั้นมีเมล็ดพันธุ์พืชไร่ที่เข้าปรับปรุงสภาพทั้งสิ้นจำนวน 893.838 ตัน ในจำนวนนี้เป็นเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 357.518 ตัน และภายหลังการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์เรียบร้อยแล้วได้เมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพทั้งสิ้นจำนวน 811.061 ตัน ในจำนวนนี้เป็นเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 จำนวน 314.215 ตัน

ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่ ฤดูเพาะปลูก 2528/29 เฉลี่ยต้นละ 13,282.88 บาท ดังมีรายละเอียดดังนี้ (โปรดดูตารางที่ 5.3 และ 5.4 ประกอบ)

1. ต้นทุนผันแปร ต้นทุนผันแปรประกอบด้วยค่าใช้จ่ายต่าง ๆ เริ่มตั้งแต่ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นจากการส่งเจ้าหน้าที่ออกไปควบคุมดูแลแปลงขยายพันธุ์ การจัดซื้อเมล็ดพันธุ์จากเกษตรกร ตลอดจนค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นในขบวนการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์และค่าใช้จ่ายที่เกิดจากการเก็บรักษา และการตรวจสอบคุณภาพเมล็ดพันธุ์ ต้นทุนผันแปรสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 เฉลี่ยต้นละ 11,348.15 บาท ส่วนประกอบของต้นทุนผันแปรมีรายละเอียดดังนี้

1.1 ค่าเมล็ดพันธุ์รับซื้อคืนจากเกษตรกร เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สง.4 ที่ทางศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 รับซื้อคืนจากเกษตรกรมีจำนวนทั้งสิ้น 357.518 ตัน คิดเป็นมูลค่า 3,340,923.00 บาท ภายหลังการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์เรียบร้อยแล้วได้เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่มีคุณภาพจำนวน 314.215 ตัน ดังนั้นค่าเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองรับซื้อคืนจากเกษตรกรเฉลี่ยต้นละ 10,632.60 บาท (3,340,923.00 บาท / 314.215 ตัน)

1.2 ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์จากแปลงเกษตรกรมายังโรงงาน การขนส่งเมล็ดพันธุ์จากแปลงเกษตรกรมายังโรงงานนั้น ทางศูนย์ฯขนส่งด้วยรถบรรทุกของศูนย์ฯเองทั้งหมด ใช้น้ำมันไปทั้งสิ้น 3,575.18 ลิตร เป็นจำนวนเงิน 23,238.67 บาท คิดเป็นต้นทุนค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองจากแปลงเกษตรกรมายังโรงงานเฉลี่ยต้นละ 73.96 บาท (23,238.67 บาท / 314.215 ตัน)

ตารางที่ 5.3 รายละเอียดต้นทุนการผลิต (การปรับปรุงสภาพ) เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์สจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่

(หน่วย : บาท)

รายการ	จำนวนเงิน	ร้อยละ
ต้นทุนผันแปร	3,565,757.59	85.43
1. ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกร	3,340,923.00	80.05
2. ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายังโรงงาน	23,238.67	0.56
3. ค่าเบี่ยงเลี้ยงและค่าพาหนะ	14,400.00	0.34
4. ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน	14,304.00	0.34
5. ค่าน้ำมันถ่วง	18,000.00	0.43
6. ค่าไฟฟ้าภายในโรงงานปรับปรุงสภาพ	64,536.70	1.55
7. ค่าน้ำมันรถยก	7,800.00	0.19
8. ค่าถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์	72,270.60	1.73
9. ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสาน	1,020.00	0.02
10. ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ	2,094.80	0.05
11. ค่ากระดาษทดสอบความงอก	2,595.24	0.06
12. ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร	4,254.60	0.10
13. ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน	319.98	0.01
ต้นทุนคงที่	607,921.42	14.57
1. เงินเดือนเจ้าหน้าที่	306,340.86	7.34
2. ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์	301,580.56	7.23
รวมต้นทุนทั้งหมด	4,173,679.01	100.00

ตารางที่ 5.4 ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.4 เฉลี่ยต่อตันของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7
จังหวัดเชียงใหม่

(หน่วย : บาท)

รายการ	จำนวนเงิน	ร้อยละ
ต้นทุนผันแปร	11,348.15	85.43
1. ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกร	10,632.60	80.05
2. ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายังโรงงาน	73.96	0.56
3. ค่าเบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ	45.83	0.34
4. ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน	45.52	0.34
5. ค่าน้ำมันถังอบ	57.29	0.43
6. ค่าไฟฟ้าภายในโรงงานปรับปรุงสภาพ	205.39	1.55
7. ค่าน้ำมันรถยก	24.82	0.19
8. ค่าถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์	230.00	1.73
9. ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสาน	3.25	0.02
10. ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ	6.67	0.05
11. ค่ากระดาษทดสอบความงอก	8.26	0.06
12. ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร	13.54	0.10
13. ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน	1.02	0.01
ต้นทุนคงที่	1,934.73	14.57
1. เงินเดือนเจ้าหน้าที่	974.94	7.34
2. ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์	959.79	7.23
รวมต้นทุนทั้งหมด	13,282.88	100.00

1.3 เบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นเบี้ยเลี้ยง ค่าที่พักและค่าพาหนะของเจ้าหน้าที่แปลงขยายพันธุ์ในการออกตรวจแปลงขยายพันธุ์ทั่วเหลือ่ง ค่าใช้จ่ายที่เกิดขึ้นทั้งสิ้น 14,400.00 บาท

ต้นทุนเบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ สำหรับเจ้าหน้าที่แปลงขยายพันธุ์เฉลี่ยต้นละ 45.83 บาท (14,400.00 บาท/314.215 ต้น)

1.4 ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่ากระสอบสำหรับบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกรซึ่งทางศูนย์ฯเป็นผู้จัดหาให้ ราคาของกระสอบใบละ 16.00 บาท สามารถบรรจุเมล็ดพันธุ์ทั่วเหลือ่งได้กระสอบละ 0.100 ตัน และกระสอบแต่ละใบสามารถใช้เวียนได้ประมาณ 4 ครั้ง ดังนั้นต้นทุนต่อการใช้แต่ละครั้งเท่ากับ 4.00 บาท (16.00 บาท / 4 ครั้ง) และปริมาณกระสอบที่ใช้เท่ากับ 3,576 ใบ (357.518 ตัน / 0.1 ตัน)

ต้นทุนค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมีมูลค่าทั้งสิ้น 14,304.00 บาท (3,576 ใบ x 4.00 บาท)

คิดเป็นต้นทุนค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์เฉลี่ยต้นละ 45.52 บาท (14,304.00 บาท / 314.215 ต้น)

1.5 ค่าน้ำมันถังอบเมล็ดพันธุ์ การลดความชื้นของเมล็ดพันธุ์ทั่วเหลือ่งของศูนย์ขยายพันธุ์พืชจะใช้วิธีเป่าความร้อนเข้าไปในกองเมล็ดพันธุ์ที่อยู่ในถังอบเมล็ดพันธุ์ ซึ่งได้ใช้น้ำมันไปทั้งสิ้นจำนวน 3,000.00 ลิตร เป็นมูลค่าเท่ากับ 18,000.00 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าน้ำมันถังอบเมล็ดพันธุ์เฉลี่ยต้นละ 57.29 บาท (18,000.00 บาท/314.215 ต้น)

1.6 ค่าไฟฟ้าในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ ค่าไฟฟ้านี้เป็นค่าไฟฟ้าที่เกิดขึ้นภายในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ เริ่มตั้งแต่การลดความชื้น การคัดทำความสะอาด และคัดขนาดเมล็ดพันธุ์ จนถึงการเก็บรักษาเมล็ดพันธุ์ในโรงเก็บ ค่าไฟฟ้าสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ทั่วเหลือ่งมีมูลค่าทั้งสิ้น 64,536.70 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าไฟฟ้าในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์เฉลี่ยต้นละ 205.39 บาท (64,536.70 บาท / 314.215 ต้น)

1.7 ค่าน้ำมันรถยกเมล็ดพันธุ์ ค่าน้ำมันนี้เป็นน้ำมันสำหรับรถยกเมล็ดพันธุ์ภายในโรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์เพื่อการขนส่งเมล็ดพันธุ์ไปเก็บในโรงเก็บเมล็ดพันธุ์และเพื่อนำออกจำหน่าย ในการขนย้ายเมล็ดพันธุ์ทั่วเหลือ่งครั้งนี้ใช้น้ำมันเป็นมูลค่าทั้งสิ้น 7,800.00 บาท

คิดเป็นต้นทุนค่าน้ำมันสำหรับรถยกเมล็ดพันธุ์เฉลี่ยตันละ 24.82 บาท
(7,800.00 บาท / 314.215 ตัน)

1.8 ค่าถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าถุงสำหรับบรรจุเมล็ดพันธุ์ที่ปรับปรุงสภาพเรียบร้อยแล้ว ถุงพลาสติกสานแต่ละใบสามารถบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองได้ 0.030 ตัน ในราคาใบละ 6.90 บาท ปริมาณถุงพลาสติกสานที่ใช้บรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเท่ากับ 10,474 ใบ X 6.90 บาท)

คิดเป็นต้นทุนค่าพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยตันละ 230.00 บาท (72,270.60 บาท / 314.215 ตัน)

1.9 ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าตัดเย็บสำหรับเย็บปิดปากถุงพลาสติกสานเพื่อนำออกจำหน่าย ได้ใช้ตัดเย็บขนาด 1,000 กรัม เป็นจำนวน 8 หลอด ราคาหลอดละ 110.00 บาท และใช้ตัดเย็บขนาด 165 กรัม อีกจำนวน 7 หลอด ราคาหลอดละ 20.00 บาท

รวมต้นทุนค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์มีมูลค่าทั้งสิ้น 1,020.00 บาท $\{ (110.00 \text{ บาท} \times 8 \text{ หลอด}) + (20.00 \text{ บาท} \times 7 \text{ หลอด}) \}$

คิดเป็นต้นทุนค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยตันละ 3.25 บาท (1,020.00 บาท / 314.215 ตัน)

1.10 ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ เมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่บรรจุถุงพลาสติกสานเรียบร้อยแล้ว และพร้อมที่จะจำหน่ายจะมีแผ่นป้ายแสดงคุณภาพติดไว้ด้วย โดยใช้แผ่นป้าย 1 ใบต่อเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง 1 ถุง แผ่นป้ายแสดงคุณภาพนี้ราคาใบละ 0.20 บาท

ต้นทุนค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 2,094.80 บาท (10,474 ใบ X 0.20 บาท)

คิดเป็นต้นทุนค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองเฉลี่ยตันละ 6.67 บาท (2,094.80 บาท / 314.215 ตัน)

1.11 ค่ากระดาษทดสอบความงอก ค่ากระดาษทดสอบความงอกนี้เป็นการทดสอบความงอกเพื่อจัดซื้อเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ได้มาตรฐาน কিনจากเกษตรกรและเพื่อการควบคุมคุณภาพเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองขณะปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ในโรงงาน โดยใช้กระดาษทดสอบความงอกขนาดม้วนละ 125.00 บาท กระดาษทดสอบความงอก 1 ม้วนสามารถทดสอบความงอกได้ 21 ตัวอย่าง ในการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองครั้งนี้มีเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ส่งเข้าทดสอบความงอก

จำนวน 436 ตัวอย่าง

ต้นทุนค่ากระดาษทดสอบความมอกสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 2,595.24 บาท $\{ (436 \text{ ตัวอย่าง} / 21 \text{ ตัวอย่าง}) \times 125.00 \text{ บาท} \}$

คิดเป็นต้นทุนค่ากระดาษทดสอบความมอกเฉลี่ยต้นละ 8.26 บาท $(2,595.24 \text{ บาท} / 314.215 \text{ ต้น})$

1.12 ค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์ ค่าใช้จ่ายนี้คำนวณจากค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมทั้งหมดเฉลี่ยด้วยปริมาณเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาผลิต ค่าซ่อมแซมทั้งหมดมีมูลค่าทั้งสิ้น 10,637.00 บาท

ต้นทุนค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าทั้งสิ้น 4,254.60 บาท $\{ (10,637.00 \text{ บาท} \times 357.518 \text{ ต้น}) / 893.838 \text{ ต้น} \}$

คิดเป็นต้นทุนค่าซ่อมแซมเครื่องจักรและอุปกรณ์เฉลี่ยต้นละ 13.54 บาท $(4,254.60 \text{ บาท} / 314.215 \text{ ต้น})$

1.13 ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน ค่าใช้จ่ายนี้เป็นค่าหน้ากากกันฝุ่นสำหรับเจ้าหน้าที่ในขณะปฏิบัติงานในโรงงาน โดยใช้หน้ากากกันฝุ่นไป 20 อัน ราคาอันละ 40.00 บาท เป็นจำนวนเงิน 800.00 บาท

ต้นทุนค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่ในโรงงานสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่า 319.98 บาท $\{ (800.00 \text{ บาท} \times 357.518 \text{ ต้น}) / 893.838 \text{ ต้น} \}$

คิดเป็นค่าหน้ากากกันฝุ่นสำหรับเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่ผลิตได้ เฉลี่ยต้นละ 1.02 บาท $(319.98 \text{ บาท} / 314.215 \text{ ต้น})$

2. ต้นทุนคงที่ ต้นทุนคงที่นี้ประกอบด้วยค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ และเงินเดือนเจ้าหน้าที่ภายในศูนย์ฯ ดังมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

2.1 เงินเดือนเจ้าหน้าที่ ค่าใช้จ่ายนี้เป็นเงินเดือนและค่าแรงที่เกิดขึ้นมีมูลค่าเท่ากับ 765,889.00 บาท ค่าใช้จ่ายนี้จะเฉลี่ยด้วยสัดส่วนปริมาณเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาปรับปรุงสภาพ

ต้นทุนเงินเดือนเจ้าหน้าที่สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองมีมูลค่าเท่ากับ 306,340.86 บาท $\{ (765,889.00 \text{ บาท} \times 357.518 \text{ ต้น}) / 893.838 \text{ ต้น} \}$

คิดเป็นต้นทุนเงินเดือนเจ้าหน้าที่เฉลี่ยต้นละ 974.94 บาท
(306,340.86 บาท/314.215 ต้น)

2.2 ค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ สำหรับค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์จะคำนวณโดยวิธีเส้นตรง (Straight-line Method) ดังมีรายละเอียด ดังนี้

2.2.1 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี ได้แก่

<u>รายการ</u>	<u>จำนวน</u>	<u>มีมูลค่า</u>
โรงงานปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์พืชไร่พร้อม		
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์พืชไร่ธรรมชาติและ		
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์พืชไร่ปรับอากาศ	1	2,540,220.00 บาท
โรงติดตั้งถังอบเมล็ดพันธุ์	1	1,259,723.00 บาท
โรงเก็บเมล็ดพันธุ์พืชไร่	1	739,767.00 บาท
อาคารตรวจสอบคุณภาพเมล็ดพันธุ์	1	475,362.00 บาท
ถังอบเมล็ดพันธุ์	4	326,517.00 บาท
ลานตากเมล็ดพันธุ์พืชไร่	1	<u>155,949.00 บาท</u>
		<u>5,497,538.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสำหรับสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 20 ปี เท่ากับ 274,876.90 บาทต่อปี (5,497,538.00 บาท/20 ปี)

2.2.2 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี ได้แก่

<u>รายการ</u>	<u>จำนวน</u>	<u>มีมูลค่า</u>
เครื่องคัดเมล็ดพันธุ์แบบตะแกรงลม	1	483,240.00 บาท
เครื่องชั่งบรรจุและเย็บปากถุง	1	183,149.00 บาท
เครื่องลำเลียงเมล็ดพันธุ์ขึ้นถังอบ	2	185,518.00 บาท
เครื่องลำเลียงเมล็ดพันธุ์แบบกระพ้อ	6	585,184.00 บาท
เครื่องทำความร้อนสำหรับถังอบ	4	205,389.00 บาท
เครื่องทำความสะอาดกระสอบ	1	51,750.00 บาท
เครื่องชั่งน้ำหนัก (ชนิด 500 กิโลกรัม)	4	8,800.00 บาท

เครื่องควบคุมความชื้นสัมพัทธ์	10	386,782.00 บาท
เครื่องปรับอากาศ	8	160,000.00 บาท
รถยก	2	364,000.00 บาท
รถบรรทุก	3	1,094,500.00 บาท
รถยนต์	2	255,000.00 บาท
รถจักรยานยนต์	3	<u>58,500.00 บาท</u>
		<u>4,021,812.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 10 ปี เท่ากับ 402,181.20 บาทต่อปี

2.2.3 สินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี ได้แก่

รายการ	จำนวน	มีมูลค่า
เครื่องบันทึกอุณหภูมิและความชื้นสัมพัทธ์	10	145,751.00 บาท
เครื่องวัดความชื้นเมล็ดพันธุ์	12	67,526.00 บาท
บอร์ดวิเคราะห์ความบริสุทธิ์	1	1,380.00 บาท
เครื่องแบบตัวอย่าง	1	19,021.00 บาท
ถาดทดสอบความงอก	335	11,725.00 บาท
กระจกทดสอบความงอก	97	1,455.00 บาท
ครีไม่รองเมล็ดพันธุ์	250	120,000.00 บาท
รถเข็น 2 ล้อ	7	6,750.00 บาท
ตะแกรงคัดขนาด	40	<u>11,040.00 บาท</u>
		<u>384,648.00 บาท</u>

ค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ที่มีอายุการใช้งาน 5 ปี เท่ากับ 76,929.60 บาทต่อปี

รวมต้นทุนค่าเสื่อมราคาสินทรัพย์ทั้งหมดมีมูลค่า 753,987.70 บาทต่อปี

(274,876.90 บาท + 402,181.20 บาท + 76,929.60 บาท)

ดังนั้น ต้นทุนค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์

ถัวเฉลี่ยมีมูลค่าเท่ากับ 301,580.56 บาท $\{ (753,987.70 \text{ บาท} \times 357.518 \text{ ต้น}) / 893.838 \text{ ต้น} \}$ คิดเป็นต้นทุนค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์เฉลี่ยต้นละ 959.79 บาท

(301,580.56 บาท / 314.215 ตัน)

จากรายละเอียดของต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองที่กล่าวมาข้างต้น สามารถสรุป
ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อตัน ได้ดังนี้

	สจ.5	สจ.4
ต้นทุนผันแปรเฉลี่ยต่อตัน	10,967.13	11,348.15 บาท
ต้นทุนคงที่เฉลี่ยต่อตัน	<u>1,756.51</u>	<u>1,934.73</u> บาท
ต้นทุนรวมเฉลี่ยต่อตัน	<u>12,723.64</u>	<u>13,282.88</u> บาท

ตามที่กรมส่งเสริมการเกษตรได้กำหนดราคาจำหน่ายเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองอยู่ขณะนี้ เท่ากับ
13,000.00 บาทต่อตัน หรือเท่ากับ 13.00 บาทต่อกิโลกรัม

ดังนั้น จึงสามารถสรุปได้ว่า กรมส่งเสริมการเกษตรจำหน่ายเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5
สูงกว่า ต้นทุนการผลิตและจำหน่ายเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.4 ต่ำกว่า ต้นทุนการผลิต

การเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปาง
กับเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่

การเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3
จังหวัดลำปางกับเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่มีวัตถุประสงค์
เพื่อต้องการทราบผลต่างในต้นทุนการผลิตระหว่างพันธุ์ว่ามีความแตกต่างกันมากน้อยเพียงใด และ
ผลต่างที่เกิดขึ้นนั้นมีสาเหตุเนื่องจากอะไร แต่สำหรับการเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตนี้มีข้อจำกัดที่ว่า
ศูนย์ขยายพันธุ์พืชทั้งสองแห่งนั้นแม้จะได้ก่อตั้งขึ้นจากโครงการภายใต้ความร่วมมือกับประเทศ
สหรัฐอเมริกา แต่ศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 นั้นได้ก่อตั้งขึ้นภายใต้โครงการระยะที่ 1 และศูนย์ขยาย
พันธุ์พืชที่ 7 นั้นได้ก่อตั้งขึ้นภายใต้โครงการระยะที่ 2 ซึ่งทำให้การก่อสร้างอาคารและการติดตั้ง
เครื่องจักร อุปกรณ์ ในขบวนการผลิตเมล็ดพันธุ์พืชที่มีความแตกต่างกัน

จากตารางแสดงผลการเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตตามตารางที่ 5.5 จะเห็นว่า
ต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 เฉลี่ยตันละ 12,723.64 บาท และต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์
ถั่วเหลือง สจ.4 เฉลี่ยตันละ 13,282.88 บาท แสดงว่าต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.4

ตารางที่ 5.5 การเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตเฉลี่ยต่อตันของเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองพันธุ์ สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 จังหวัดลำปางกับเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลือง สจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 จังหวัดเชียงใหม่

(หน่วย : บาท)

รายการ	สจ.5 (1)	สจ.4 (2)	ผลต่าง (1)-(2)
ต้นทุนผันแปร	10,967.13	11,348.15	(381.02)
1. ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนจากเกษตรกร	10,226.34	10,632.60	(406.26)
2. ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายังโรงงาน	145.57	73.96	71.61
3. ค่าเบี่ยงเลี้ยงและค่าพาหนะ	86.90	45.83	41.07
4. ค่ากระสอบบรรจุเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน	42.92	45.52	(2.60)
5. ค่าน้ำมันถังอบ	23.31	57.29	(33.98)
6. ค่าไฟฟ้าภายในโรงงานปรับปรุงสภาพ	125.19	205.39	(80.20)
7. ค่าน้ำมันรถยก	28.73	24.82	3.91
8. ค่าถุงพลาสติกสานบรรจุเมล็ดพันธุ์	230.00	230.00	0
9. ค่าตัดเย็บถุงพลาสติกสาน	1.90	3.25	(1.35)
10. ค่าแผ่นป้ายแสดงคุณภาพ	6.67	6.67	0
11. ค่ากระดาษทดสอบความงอก	8.60	8.26	0.34
12. ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร	40.10	13.54	26.58
13. ค่าหน้ากากกันฝุ่นเจ้าหน้าที่โรงงาน	0.90	1.02	(0.12)
ต้นทุนคงที่	1,756.51	1,934.73	(178.22)
1. เงินเดือนเจ้าหน้าที่	1,170.71	974.94	195.77
2. ค่าเสื่อมราคา	585.80	959.79	(373.99)
รวมต้นทุนทั้งสิ้น	12,723.64	13,282.88	(559.24)

สูงกว่าเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 เท่ากับ 559.24 บาท ซึ่งสามารถแยกวิเคราะห์เป็นผลต่าง เนื่องจากต้นทุนผันแปรและต้นทุนคงที่ ดังนี้

1. ผลต่างเนื่องจากต้นทุนผันแปร ต้นทุนผันแปรของการผลิตเมล็ดพันธุ์ ถั่วเหลืองสจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 เฉลี่ยตันละ 381.02 บาท จากตารางที่ 5.5 จะเห็นว่าต้นทุนผันแปรของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 บางรายการนั้นต่ำกว่าการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 ซึ่งพอจะอธิบายถึงผลต่าง ได้ดังนี้

1.1 ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน ต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนของพันธุ์สจ.5 เฉลี่ยตันละ 10,226.34 บาท และต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนของพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 10,632.60 บาท แสดงว่า ต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนของเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เท่ากับ 406.26 บาท หากพิจารณาจากต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน ซึ่งหมายถึงราคาซื้อคืนเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองจาก เกษตรกรผู้ร่วมโครงการ จะพบว่าราคาซื้อเมล็ดพันธุ์สจ.5 ราคาเฉลี่ยตันละ 9,531.86 บาท และราคาซื้อเมล็ดพันธุ์สจ.4 ราคาเฉลี่ยตันละ 9,344.77 บาท แสดงว่า ราคาซื้อเมล็ดพันธุ์ สจ.5 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.4 แต่ในผลต่างค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนแสดงว่าต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน ของเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เป็นผลมาจากค่าใช้จ่ายที่สูญเสียไประหว่างการผลิต เพื่อให้ง่ายแก่การเข้าใจจึงขออธิบายดังนี้

ตารางที่ 5.6 รายละเอียดน้ำหนักเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองก่อนและหลังการปรับปรุงสภาพของพันธุ์สจ.5 และพันธุ์สจ.4

	เมล็ดพันธุ์ สจ.5		เมล็ดพันธุ์ สจ.4	
	ตัน	ร้อยละ	ตัน	ร้อยละ
น้ำหนักเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้าสู่ผลิต	515.584	100.00	357.518	100.00
น้ำหนักเมล็ดพันธุ์ที่หมดสภาพ	480.570	93.21	314.215	87.89
น้ำหนักสูญหายเนื่องจากลดความชื้น	16.065	3.11	15.924	4.45
น้ำหนักเมล็ดลีบ เมล็ดเสียและสิ่งเจือปน	18.949	3.68	27.379	7.66

จากตัวเลขที่แสดงไว้ในตารางที่ 5.6 จะเห็นได้ว่าการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 นั้น ได้เมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพเป็นจำนวน 480.570 ตัน คิดเป็นร้อยละ 93.21 ของน้ำหนักเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาผลิต และในการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 สามารถผลิตได้เมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพจำนวน 314.215 ตัน คิดเป็นร้อยละ 87.89 ของน้ำหนักเมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาผลิต แสดงว่าการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 มีน้ำหนักสูญหายในระหว่างการผลิตสูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เมื่อนำต้นทุนค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน (เมล็ดพันธุ์ที่นำเข้ามาผลิต) ถัวเฉลี่ยด้วยน้ำหนักเมล็ดพันธุ์ดี (เมล็ดพันธุ์หลังปรับปรุงสภาพแล้ว) จึงเป็นผลให้ค่าเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนของพันธุ์สจ.4 สูงกว่า พันธุ์สจ.5

1.2 ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายังโรงงาน ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนมายังโรงงานของเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 145.57 บาท และ 73.96 บาท ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืนของเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่า เมล็ดพันธุ์สจ.4 เท่ากับ 71.61 บาท สาเหตุเนื่องมาจากเกษตรกรผู้ร่วมโครงการในการจัดทำแปลงขยายพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 อยู่ที่ในจังหวัดลำปางและจังหวัดเชียงใหม่ ในขณะที่เกษตรกรผู้ร่วมโครงการในการจัดทำแปลงขยายพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 อยู่ในจังหวัดเชียงใหม่ทั้งหมด จึงเป็นเหตุให้ค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่า เมล็ดพันธุ์สจ.4

1.3 เบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะ เบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะสำหรับเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 86.90 บาท และ 45.83 บาท เบี้ยเลี้ยงและค่าพาหนะสำหรับเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่า เมล็ดพันธุ์สจ.4 เท่ากับ 41.07 บาท สาเหตุนี้สามารถอธิบายได้เช่นเดียวกับค่าขนส่งเมล็ดพันธุ์ซื้อคืน

1.4 ค่าน้ำมันถ่วง ค่าน้ำมันถ่วงสำหรับลดความชื้นเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 23.31 บาทและ 57.29 บาท ค่าน้ำมันถ่วงเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เท่ากับ 33.98 บาท สาเหตุนี้สามารถอธิบายได้จากตารางที่ 5.6 ซึ่งจะเห็นว่าร้อยละของน้ำหนักเมล็ดพันธุ์สูญหาย เนื่องจากลดความชื้นของเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 นั้นยอมแสดงว่า เมล็ดพันธุ์สจ.4 ต้องทำการลดความชื้นให้ถึงระดับที่ต้องการมากกว่า ซึ่งทำให้ต้องเสียต้นทุนค่าน้ำมันที่มากขึ้น

1.5 ค่าไฟฟ้า ค่าไฟฟ้าสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 125.19 บาท และ 205.39 บาท ค่าไฟฟ้าสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เท่ากับ 80.20 บาท สาเหตุของผลต่างสามารถแบ่งได้เป็น 2 สาเหตุคือ สาเหตุประการแรก ในการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 มีน้ำหนักที่สูญเสียไประหว่างการผลิต หมายถึงเมล็ดสืบ

เมล็ดเสียและสิ่งเจือปนอื่น ๆ สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 ซึ่งสิ่งไม่พึงประสงค์เหล่านี้จะทำให้ประสิทธิภาพของเครื่องจักรในการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ลดลง และอีกสาเหตุหนึ่ง เกิดจากวิธีการเก็บข้อมูลค่าไฟฟ้าของการผลิตทั้งสองพันธุ์ต่างกัน กล่าวคือข้อมูลค่าไฟฟ้าของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 นั้นได้จากจำนวนของปริมาณกระแสไฟฟ้าจากมิเตอร์ซึ่งติดตั้งแยกส่วนสำหรับโรงงานปรับปรุงสภาพ โดยเฉพาะส่วนค่าไฟฟ้าของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 นั้น ได้จากการประมาณโดยหัวหน้าฝ่ายโรงงานปรับปรุงสภาพ เพราะยังไม่มีมิเตอร์แยกส่วนสำหรับการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์โดยเฉพาะ

1.6 ค่าซ่อมแซมเครื่องจักร ค่าซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 40.10 บาท และ 13.45 บาท ค่าซ่อมแซมเครื่องจักรสำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.4 เท่ากับ 26.56 บาท สาเหตุเนื่องจากเครื่องจักรที่ผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 ถูกใช้งานมาเป็นเวลานานกว่าเครื่องจักรที่ผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 ซึ่งเพิ่งเริ่มดำเนินงานเพียง 2-3 ปีเท่านั้น

2. ผลต่างเนื่องจากต้นทุนคงที่ ต้นทุนคงที่ของการผลิตเมล็ดพันธุ์ถั่วเหลืองสจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 1,756.51 บาท และ 1,934.73 บาท ต้นทุนคงที่ของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เท่ากับ 178.22 บาท ต่อไปจะอธิบายถึงผลต่างในแต่ละรายการดังนี้

2.1 เงินเดือนเจ้าหน้าที่ เงินเดือนเจ้าหน้าที่สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยตันละ 1,170.71 บาท และ 974.94 บาท เงินเดือนเจ้าหน้าที่สำหรับการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่า เมล็ดพันธุ์สจ.4 เท่ากับ 195.77 บาท สาเหตุเนื่องจากเงินเดือนเจ้าหน้าที่เป็นต้นทุนคงที่ซึ่งหมายถึงเงินเดือนเจ้าหน้าที่จะคงที่ตลอดสำหรับปริมาณการผลิต ณ ระดับใดระดับหนึ่งของโรงงาน ซึ่งภายในระดับการผลิตนั้น ไม่ว่าปริมาณการผลิตจะเพิ่มขึ้นหรือลดลง ค่าใช้จ่ายนี้จะมีจำนวนคงที่ตลอด และต้นทุนต่อหน่วยจะสูงหรือต่ำขึ้นอยู่กับปริมาณเมล็ดพันธุ์พืชที่นำเข้ามาผลิต ดังนั้นเมื่อมูลค่าของเงินเดือนเจ้าหน้าที่ของศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 3 สูงกว่าศูนย์ขยายพันธุ์พืชที่ 7 เท่ากับ 2.7 เท่า (2,070,358.00 บาท/765,889.00 บาท) แต่ปริมาณเมล็ดพันธุ์พืชที่นำเข้ามากระบวนการผลิตของเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.4 เท่ากับ 2.1 เท่า (1,897.309 ตัน/893.838 ตัน) ด้วยเหตุนี้จึงเป็นผลทำให้ต้นทุนของปริมาณเมล็ดพันธุ์พืชที่นำเข้ามาผลิตเฉลี่ยต่อตันของเมล็ดพันธุ์สจ.5 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.4 ซึ่งหากได้มีการศึกษาต่อถึงระดับปริมาณการผลิตที่เหมาะสมที่สุดเพื่อให้ได้ต้นทุนคงที่เฉลี่ยต่อหน่วยผลผลิตอยู่ในระดับต่ำ

เท่าที่เป็นไปได้จะช่วยให้ต้นทุนการผลิตโดยส่วนรวมลดลง

2.2 ค่าเสื่อมราคา ค่าเสื่อมราคาของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.5 และเมล็ดพันธุ์สจ.4 เฉลี่ยต้นละ 585.80 บาทและ 959.79 บาท ค่าเสื่อมราคาของการผลิตเมล็ดพันธุ์สจ.4 สูงกว่าเมล็ดพันธุ์สจ.5 เท่ากับ 373.99 บาท สาเหตุของค่าเสื่อมราคาสามารถอธิบายได้ในลักษณะเดียวกับเงินเดือนเจ้าหน้าที่ คือ มูลค่าของสินทรัพย์ถาวรและปริมาณการผลิตเมล็ดพันธุ์ทั้งปีของแต่ละศูนย์ขยายพันธุ์มีความแตกต่างกัน

จากรายละเอียดการศึกษาเปรียบเทียบต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ที่กล่าวมาข้างต้นนั้น พบว่า ผลต่างที่เกิดขึ้นที่เป็นส่วนสำคัญในต้นทุนการผลิตเมล็ดพันธุ์ ได้แก่

1. ต้นทุนค่าซื้อเมล็ดพันธุ์คืนจากเกษตรกร ในการคำนวณต้นทุนการผลิตเฉลี่ยต่อหน่วยนั้น ได้ผลลักษณะค่าใช้จ่ายที่สูญเสียไประหว่างการปรับปรุงสภาพเมล็ดพันธุ์ในรูปของความชื้น เมล็ดลีบ เมล็ดเสียและสิ่งเจือปน ไปให้เมล็ดพันธุ์ที่มีคุณภาพดี ดังนั้น หากสามารถควบคุมค่าใช้จ่ายในส่วนนี้ให้เกิดขึ้นน้อยที่สุด ย่อมหมายถึงสามารถลดต้นทุนการผลิตโดยส่วนรวมได้

2. ต้นทุนเงินเดือนเจ้าหน้าที่และค่าเสื่อมราคาอาคาร เครื่องจักรและอุปกรณ์ เป็นค่าใช้จ่ายคงที่ จากลักษณะของค่าใช้จ่ายคงที่ คือ ต้นทุนต่อหนึ่งหน่วยผลผลิตของค่าใช้จ่ายคงที่จะลดลงเมื่อปริมาณการผลิตเพิ่มขึ้น และในทางกลับกันต้นทุนต่อหนึ่งหน่วยผลผลิตจะสูงขึ้น เมื่อปริมาณการผลิตลดลง ดังนั้นจึงควรได้มีการศึกษาถึงระดับปริมาณการผลิตที่เหมาะสมที่ทำให้ต้นทุนคงที่เฉลี่ยต่อหน่วยให้อยู่ในระดับต่ำ ซึ่งจะ เป็นผลให้ต้นทุนการผลิตลดลงได้