



บทที่ 1

บทนำ

ฟรักโทส (fructose) หรือลิวโลส (levulose) หรือน้ำตาลผลไม้ (fruit sugar) (1) เป็นน้ำตาลโมเลกุลเดี่ยวพบในผัก ผลไม้ และน้ำผึ้ง (2) ฟรักโทสเป็นน้ำตาลที่มีความหวานสูงสุดในกลุ่มน้ำตาลธรรมชาติ โดยมีความหวานเป็น 1-1.8 เท่าของซูโครส ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับสภาพการใช้งาน (1-4)

ฟรักโทสมีคุณสมบัติที่เด่น เมื่อเทียบกับน้ำตาลทรายหรือซูโครส (2, 5-6) คือ

1. มีรสดีกว่า
2. ไม่ตกผลึกที่อุณหภูมิต่ำ สามารถเก็บได้นานในรูปน้ำเชื่อมที่อุณหภูมิห้อง
3. มีความดันออสโมติกสูง
4. สารละลายฟรักโทสมีจุดเยือกแข็งต่ำ
5. รักษาสภาพของเนื้อเยื่อของอาหารแช่แข็ง
6. ดูดความชื้นได้ดี
7. ร่างกายดูดซึมได้ช้ากว่า
8. สามารถเกิดคีเลตกับโลหะ

ฟรักโทสที่ใช้ในอุตสาหกรรมอาหาร ส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปน้ำเชื่อมที่มีความเข้มข้นของฟรักโทสในปริมาณต่าง ๆ กัน ดังแสดงในตารางที่ 1 (7) ส่วนฟรักโทสในรูปผงนั้นเพิ่งเริ่มมีวางตลาดในปี ค.ศ. 1987 (2) และใช้ในวงจำกัดมาก (8)

1.1 ประวัติความเป็นมา

กลูโคสไอโซเมอเรส (glucose isomerase) เป็นเอนไซม์ที่ให้ปฏิกิริยาจำเพาะในการเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทส เดิมการเตรียมฟรักโทสจากกลูโคสนั้นทำได้โดยกระบวนการเคมีในสภาวะที่เป็นด่างและอุณหภูมิสูง เรียกปฏิกิริยาการเกิดไอโซเมอร์ในสภาวะต่างนี้ว่า "Lobry de Bruyn-Alberda van Ekenstein Transformation" (9) แต่วิธีนี้ไม่สามารถใช้

ตารางที่ 1 ส่วนประกอบและการใช้งานของน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูง (High Fructose Syrup , HFS) (7)

ชนิดของน้ำเชื่อมฟรักโทส	ส่วนประกอบ	การใช้งาน
ความเข้มข้น 42%	42% ฟรักโทส 52% เด็กซ์โทรส 6% น้ำตาลหลายโมเลกุล	ใช้ในอุตสาหกรรมน้ำหวาน น้ำอัดลม น้ำผลไม้ อาหารกระป๋อง ขนมปัง ขนมหวาน นมและผลิตภัณฑ์นม ไอศกรีม เป็นต้น
ความเข้มข้น 55%	55% ฟรักโทส 42% เด็กซ์โทรส 3% น้ำตาลหลายโมเลกุล	
ความเข้มข้น 90%	90% ฟรักโทส 9% เด็กซ์โทรส 1% น้ำตาลหลายโมเลกุล	ใช้ในอุตสาหกรรมอาหารประ- เภทจำกัดพลังงาน อาหาร- สุขภาพ และอาหารสำหรับผู้ ป่วยเบาหวาน

ผลิตในเชิงการค้าได้เพราะประสิทธิภาพในการเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสต่ำและได้สารประกอบที่
เกิดจากการสลายตัวของกลูโคสและฟรักโทสมากกว่า 30% ซึ่งสารเหล่านี้ทำให้ผลิตภัณฑ์มีความ
หวานลดลง มีสีและกลิ่นที่ไม่ต้องการ ทำให้สิ้นเปลืองค่าใช้จ่ายในการกำจัดสิ่งเจือปนเหล่านี้ (10)
ต่อมาในปี ค.ศ. 1957 Marshall และ Kooi (11) ค้นพบเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสใช้ในการ
การเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทส ดังแสดงในรูปที่ 1 (12) แต่ผลที่ได้ยังไม่สามารถนำไปผลิตใน
เชิงการค้าได้

ในปี ค.ศ. 1965 Tsumura, Sato และ Takasaki ได้ค้นพบจุลินทรีย์ และระบบ
เอนไซม์ที่เหมาะสมสำหรับผลิตในเชิงการค้าได้ ต่อมาในปี ค.ศ. 1967 ได้มีโรงงานผลิตน้ำ
เชื่อมฟรักโทสจากข้าวโพด (High Fructose Corn Syrup) โดยใช้ระบบเอนไซม์เกิดขึ้นเป็น
ครั้งแรกในประเทศสหรัฐอเมริกา ภายใต้ความร่วมมือของบริษัท Clinton Corn Processing
Company และรัฐบาลญี่ปุ่น (3)

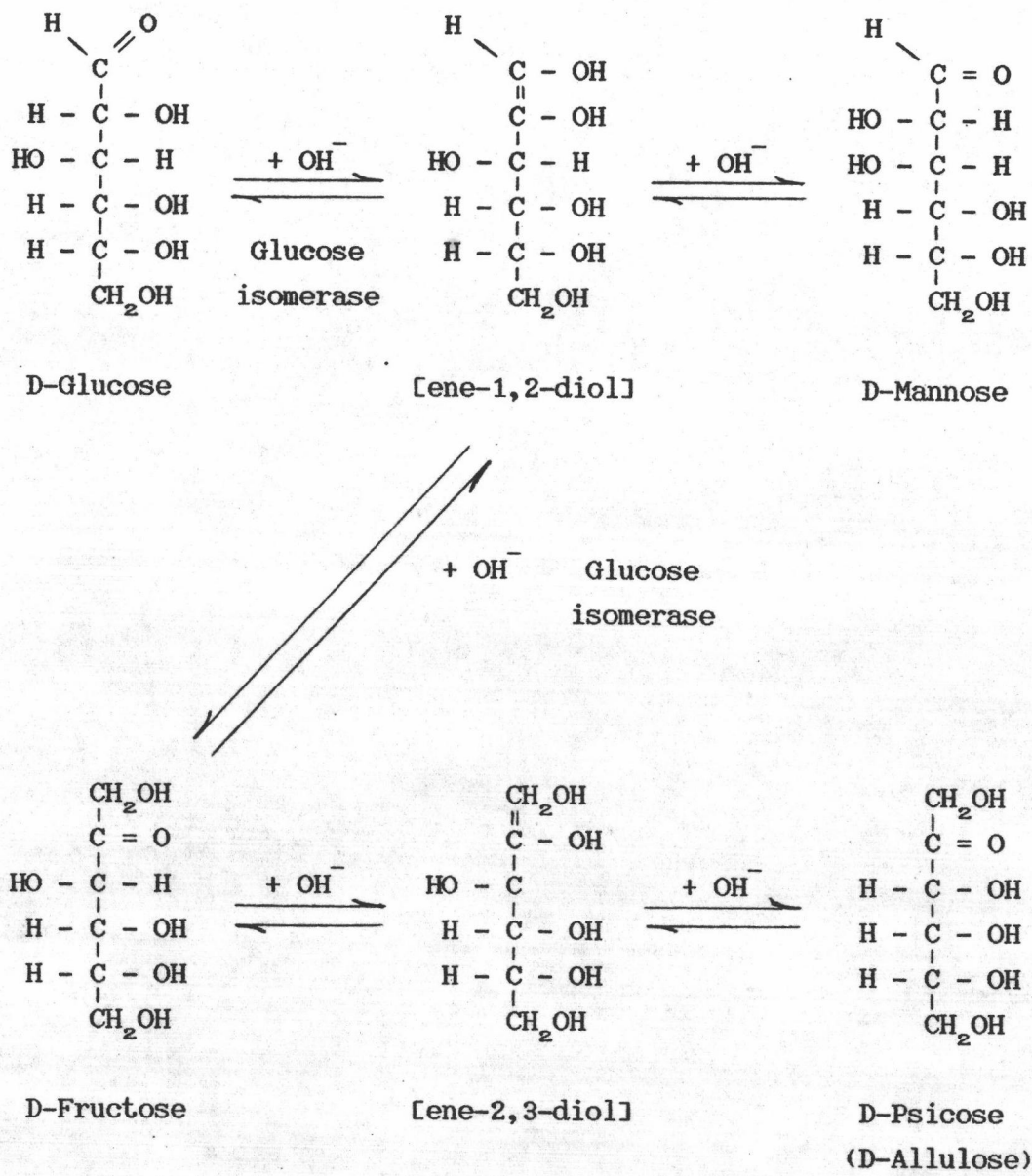
1.2 ประเภทของกลูโคสไอโซเมอเรส

กลูโคสไอโซเมอเรส เป็นชื่อรวมที่ใช้เรียกเอนไซม์ที่มีปฏิกิริยาเฉพาะในการเปลี่ยน
กลูโคสเป็นฟรักโทส เอนไซม์ที่ถูกเรียกรวมในกลุ่มกลูโคสไอโซเมอเรสมี 4 ชนิด คือ

1.2.1 ไซโลสไอโซเมอเรส (xylose isomerase หรือ D-xylose ketol- isomerase, EC 5.3.1.5)

รายงานโดย Marshall และ Kooi ในปี ค.ศ. 1957 (11) เป็นเอนไซม์ที่
ได้จาก Pseudomonas hydrophila สามารถเร่งปฏิกิริยาการเปลี่ยนไซโลสเป็นไซลูโลส
(xylulose) และกลูโคสเป็นฟรักโทสได้ โดยมีค่าคงที่ไมคาลิส (K_m) ของปฏิกิริยาเท่ากับ
0.5 และ 3×10^{-3} โมลาร์ ตามลำดับ สภาวะที่เหมาะสมต่อการทำงานคือที่พีเอช 8.5
และอุณหภูมิ 42-43 องศาเซลเซียส การสร้างเอนไซม์ของจุลินทรีย์ชนิดนี้ต้องการไซโลสเป็น
สารชักนำ

ต่อมา Tsumura และ Sato (13) พบว่า Streptomyces
phaeochromogenes SK. สามารถสร้างเอนไซม์นี้ได้โดยมีไซโลสเป็นสารชักนำ การทำงาน



รูปที่ 1 การเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสโดยปฏิกิริยาในด่างและด้วยกลูโคสไอโซเมอเรส

ของเอนไซม์จากจุลินทรีย์ชนิดนี้ต้องการไอวาเลนท์แคทไอออน (divalent cation) 2 ชนิดร่วมกัน คือ แมกนีเซียมไอออน (Mg^{2+}) และโคบอลท์ไอออน (Co^{2+}) สภาวะที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์คือที่พีเอช 9.3-9.5 และอุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ต่อมานักวิจัยชาวญี่ปุ่นได้ค้นพบสเตรปโตมัยซีส์อีกหลายสายพันธุ์ที่สามารถสร้างเอนไซม์นี้ได้ เช่น S. albus YT-5 (14), S. bikiniensis, S. flavogriseus และ S. olivochromogenes ฯลฯ (15) เอนไซม์ที่พบภายหลังนี้ มีข้อดีคือทนอุณหภูมิสูงและทำงานได้ดีในช่วงพีเอชที่เป็นกลาง ซึ่งป้องกันการเกิดสารเจือปนที่ไม่ต้องการในปฏิกิริยาการเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสได้

1.2.2 กลูโคสฟอสเฟตไอโซเมอเรส (D-glucose 6-phosphate ketol-isomerase, EC. 5.3.1.9)

ค้นพบในปี ค.ศ. 1963 โดย Nataka และ Yoshimura (16) เป็นเอนไซม์ที่ได้จาก Escherichia intermedia เอนไซม์นี้ไม่มีกิจกรรมของไซโลสไอโซเมอเรสร่วมด้วยจึงไม่ต้องการไซโลสเป็นสารชักนำในการสร้างเอนไซม์ การทำงานของเอนไซม์ชนิดนี้ต้องการอาร์ซีเนต (arsenate) ในปฏิกิริยาการเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทส สภาวะที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์คือที่พีเอช 7.0 และอุณหภูมิ 50 องศาเซลเซียส เนื่องจากเอนไซม์นี้สามารถเปลี่ยนกลูโคส 6- ฟอสเฟต เป็นฟรักโทส 6- ฟอสเฟตได้ด้วย จึงเรียกเอนไซม์นี้ว่ากลูโคสฟอสเฟตไอโซเมอเรส

1.2.3 กลูโคสไอโซเมอเรส (D-glucose ketol-isomerase, EC 5.3.1.18)

Takasaki และ Tanake (17) แยกเอนไซม์นี้ได้จาก Bacillus megaterium A1 ในปี ค.ศ. 1962 เอนไซม์นี้ให้ปฏิกิริยาจำเพาะในการเปลี่ยนแปลงกลูโคสเป็นฟรักโทสเท่านั้น โดยมีสภาวะที่เหมาะสมในการทำงานของเอนไซม์คือที่พีเอช 7.8 อุณหภูมิ 35 องศาเซลเซียส การทำงานของเอนไซม์นี้ต้องการ NAD^+ ด้วย

1.2.4 เอนไซม์ประเภทที่ 4 นี้ คาดว่าเป็นกลุ่มย่อยของกลูโคสไอโซเมอเรส
(D- glucose ketol-isomerase, E.C. 5.3.1.18)

Takasaki และ Tanake (18) แยกได้จาก Paracolobacterium aerogenoides ในปี ค.ศ. 1964 เอนไซม์นี้สามารถเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสได้ โดยต้องการ NAD^+ และแมกนีเซียมไอออนในปฏิกิริยา สภาวะการทำงานที่เหมาะสมคือที่พีเอช 7.5 และอุณหภูมิ 40 องศาเซลเซียส

เอนไซม์ที่สำคัญที่สุดในเชิงการค้าในกลุ่มกลูโคสไอโซเมอเรสทั้ง 4 ประเภทนี้ คือ ไชโลสไอโซเมอเรส โดยเฉพาะที่ได้จากสเตรปโตมัยซิสเนื่องจากเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสได้ ที่พีเอชค่อนข้างเป็นกลางและที่อุณหภูมิสูง อีกทั้งมีความคงทนต่อความร้อนสูง ทำให้สามารถป้องกันการปนเปื้อนจากจุลินทรีย์ในกระบวนการผลิตได้

1.3 จุลินทรีย์ที่ผลิตกลูโคสไอโซเมอเรส

มีการค้นพบว่าจุลินทรีย์หลายชนิดสามารถผลิตกลูโคสไอโซเมอเรส ซึ่งจุลินทรีย์ที่พบก็มีทั้งในกลุ่มแบคทีเรียแอกติโนมัยซีตีส รา และยีสต์ (19)

จุลินทรีย์ที่ผลิตกลูโคสไอโซเมอเรสและสามารถพิสูจน์เอกลักษณ์ (identify) ได้ในระดับสกุล (genus) และชนิด (species) ดังแสดงไว้ในตารางที่ 2 (3, 20-24) เอนไซม์นี้ส่วนใหญ่พบในรูปของเอนไซม์ที่เก็บอยู่ภายในเซลล์ของจุลินทรีย์ (intracellular enzyme) แต่จุลินทรีย์บางชนิดสร้างและขับกลูโคสไอโซเมอเรสออกมานอกเซลล์ (extracellular enzyme) เช่น Streptomyces glaucescens (25) เอนไซม์ที่ผลิตในเชิงการค้าส่วนมาก ได้แก่ Streptomyces sp., Bacillus sp., Actinoplanes sp. และ Arthro bacter sp. (3)

1.4 สมบัติของกลูโคสไอโซเมอเรส

ในบรรดาเอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรสทั้ง 4 ประเภทนี้ ไชโลสไอโซเมอเรสเป็นเอนไซม์ที่ได้รับการศึกษาอย่างกว้างขวางที่สุด แม้ว่ากลูโคสไอโซเมอเรสจากจุลินทรีย์ชนิด

ตารางที่ 2 จุลินทรีย์ที่ผลิตกลูโคสไอโซเมอเรส (Glucose Isomerase) (3,20-24)

Genus	Species
Streptomyces	bobilai, flavovirens, echinatus, achromogenes, phaeochromogenes, fradiae, roseochromogenes, olivaceus, californicas, venuceus, virginial, olivochromogenes, venezulae, wedmorensis, griseolus, glaucescens, bikiniensis, albus, rubiginosus, flavogriseus, thermoviolaceus, nigrificans
Lactobacillus	brevis, mannitopoeus, pentoaceticus, gayonii, plantarum
Brevibacterium	pentoso-aminoacidicum, imperiale, incertum
Micrococcus	agilis
Pseudomonas	hydrophila
Leuconostoc	mesenteroides
Aerobacter	aerogenes, levanicum
Bacillus	coagulans, stearothermophilus
Escherichia	coli
Aspergillus	oryzae
Mycobacterium	
Nocardia	asteroides, dassonvillei, corallia
Micromonospora	rosae, rosae monnitrogenes
Microellobospora	flavea
Arthrobacter	
Actinoplanes	missouriensis
Thermopolyspora	
Pseudonocardia	
Streptosporangium	albus, vulgare
Curtobacterium	
Flavobacterium	devorans
Agrobacterium	
Actinomycetes	albogriseolus

ต่างๆจะมีสมบัติคล้ายคลึงกัน แต่ก็ยังมีสมบัติบางประการที่แตกต่างกันออกไปตามแหล่งที่มาของ จุลินทรีย์ (3)

กลูโคสไอโซเมอเรสจัดเป็นเอนไซม์ที่เสถียรต่อการใช้งานที่อุณหภูมิสูง อุณหภูมิที่เหมาะสมในการทำงานของกลูโคสไอโซเมอเรสที่ได้จากแหล่งต่าง ๆ มีช่วงกว้างตั้งแต่ 45-90 องศาเซลเซียส และส่วนใหญ่จะมีอุณหภูมิที่เหมาะสมสูงกว่า 65 องศาเซลเซียส นอกจากนี้ยังพบว่ามีกลูโคสไอโซเมอเรสที่ทนอุณหภูมิเป็นพิเศษที่สามารถทำงานได้ที่อุณหภูมิ 90-100 องศาเซลเซียส (20) ไปจนถึง 130 องศาเซลเซียส (25)

โดยปกติกลูโคสไอโซเมอเรสจะทำงานได้ดีในช่วงพีเอช 7.0-9.0 แต่กลูโคสไอโซเมอเรสจากจุลินทรีย์บางชนิดสามารถทำงานได้ดีในช่วงพีเอชที่สูงกว่า 9.0 (26) แต่โดยทั่วไปแล้วกลูโคสไอโซเมอเรสที่ทำงานได้ดีที่พีเอชใกล้เคียงกับพีเอช 7.0 เหมาะสมที่จะนำมาใช้ประโยชน์มากกว่า เพราะถ้าปฏิกิริยาเกิดขึ้นที่พีเอชสูง กลูโคสและฟรักโทสในสารละลายจะเปลี่ยนเป็นไซโคส (psicose) ซึ่งเป็นน้ำตาลที่ร่างกายย่อยสลายไม่ได้ (27) อย่างไรก็ตามพีเอชที่เหมาะสมต่อสับสเตรทแต่ละชนิดไม่จำเป็นต้องเหมือนกัน นอกจากนี้ยังได้มีรายงาน (3) ว่าองค์ประกอบของอาหารเลี้ยงเชื้อสามารถเปลี่ยนแปลงพีเอชที่เหมาะสมต่อการทำงานของเอนไซม์ได้ ตัวอย่างเช่นกลูโคสไอโซเมอเรสจาก *Streptomyces phaeochromogenes* ซึ่งมีพีเอชที่เหมาะสมต่อการทำงานอยู่ในช่วง 9.0-9.5 เมื่อเลี้ยงในอาหารเลี้ยงเชื้อที่ไม่เสริมโคบอลต์ไอออน แต่ถ้าเลี้ยงด้วยอาหารเลี้ยงเชื้อที่มีโคบอลต์ไอออนเข้มข้น 0.001 โมลาร์ จะมีช่วงพีเอชที่เหมาะสมกว้างขึ้นจนถึงพีเอช 7.5 (3)

ในการทำงานของกลูโคสไอโซเมอเรส โดยทั่วไปต้องการไดวาเลนต์แคตไอออน (divalent cation) (3) เช่น แมงกานีสไอออน (Mn^{2+}), แมกนีเซียมไอออน (Mg^{2+}), โคบอลต์ไอออน (Co^{2+}), โครเมียมไอออน (Cr^{2+}) และเฟอร์รัสไอออน (Fe^{2+}) (28) กลูโคสไอโซเมอเรสที่ได้จากบางสายพันธุ์ต้องการไอออนเพียงชนิดเดียว บางสายพันธุ์ก็ต้องการหลายชนิดร่วมกัน ไอออนเหล่านี้มีหน้าที่กระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ ป้องกันเอนไซม์ไม่ให้สูญเสียสภาพธรรมชาติโดยความร้อน และต่อต้านการทำงานของสารยับยั้ง หน้าที่ความต้องการและปริมาณที่ต้องการของไอออนแต่ละชนิดของกลูโคสไอโซเมอเรสแตกต่างกันไปขึ้นกับชนิดของจุลินทรีย์ (3)

ค่า K_m ของกลูโคสไอโซเมอเรสสำหรับกลูโคสและไซโลสแปรผันตามชนิดของจุลินทรีย์ เช่นกัน แต่โดยทั่วไปแล้วพบว่าค่า K_m สำหรับกลูโคสอยู่ในช่วง 0.086-0.500 โมลาร์ และสำหรับไซโลสประมาณ 0.032-0.093 โมลาร์ (26) นอกจากนี้ยังพบว่าค่า K_m ยังสามารถ

แปรผันได้โดยขึ้นกับปริมาณและชนิดของไดวาเลนท์ แคทอไอออนที่ใช้ (3)

1.5 การตรึงกลูโคสไอโซเมอเรส

เนื่องจากกลูโคสไอโซเมอเรสเป็นเอนไซม์ที่มีศักยภาพสูงในเชิงการค้า จึงมีผู้คิดค้นวิธีการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรสด้วยเทคนิคต่าง ๆ กันหลายแบบ การตรึงเอนไซม์นี้เป็นวิธีที่จะนำเอนไซม์มาใช้ได้อย่างมีประสิทธิภาพ เพราะทำให้สามารถนำเอนไซม์กลับมาใช้งานได้หลายครั้ง และวิธีการตรึงที่เหมาะสมยังสามารถเพิ่มของเอนไซม์อีกด้วย จึงเป็นเทคนิคที่สามารถลดค่าใช้จ่ายในการผลิตเอนไซม์และการใช้งาน

เทคนิคการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรสแบ่งออกได้เป็น 2 ประเภทใหญ่ ๆ คือ การตรึงเอนไซม์ (enzyme immobilization) และการตรึงเซลล์ที่มีเอนไซม์บรรจุอยู่ภายใน (whole cell immobilization)

1.5.1 การตรึงเอนไซม์

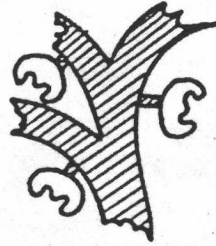
การตรึงเอนไซม์นั้นทำได้โดยนำเอนไซม์ที่ทำให้บริสุทธิ์แล้ว (purified enzyme) มาตรึงบนตัวยึด (supporter) ที่เหมาะสม (3) วิธีตรึงเอนไซม์ที่มีข้อดีคือมีการถ่ายเทมวลดีเนื่องจากสปีสเตรทสามารถสัมผัสกับเอนไซม์ได้โดยไม่ต้องแพร่ผ่านเยื่อเซลล์ (cell membrane) หรือผนังเซลล์ (cell wall) ก่อน และการตรึงเอนไซม์ที่ทำให้บริสุทธิ์แล้วเป็นการขจัดปัญหาการเกิดปฏิกิริยาอันเนื่องมาจากเอนไซม์ตัวอื่น ๆ แต่วิธีนี้มีข้อเสียคือเสียค่าใช้จ่ายในการเตรียมเอนไซม์บริสุทธิ์สูง

วิธีการตรึงเอนไซม์นี้สามารถแบ่งได้เป็น 3 ประเภทใหญ่ ๆ (29) คือ การตรึงเอนไซม์กับตัวยึด (carrier-binding method) การเชื่อมโยง (cross-linking method) และการโอบล้อมเอนไซม์ (entrapping method) ดังแสดงในรูปที่ 2

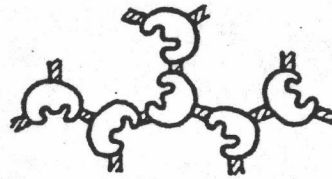
1.5.1.1 การตรึงเอนไซม์กับตัวยึด (carrier-binding method)

วิธีนี้เป็นวิธีตรึงเอนไซม์ที่เก่าแก่ที่สุด ปริมาณของเอนไซม์ที่เกาะกับ

1. วิธีเกาะติดกับตัวกลาง

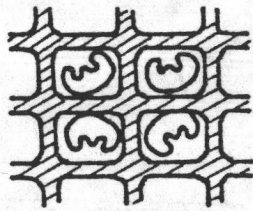


2. วิธีเชื่อมโยง

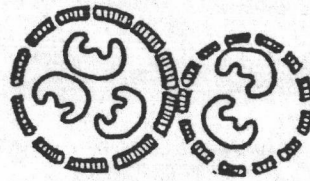


3. วิธีโอบล้อม

ก. แบบแลททิจ



ข. แบบไมโครแคปซูล



ตัวยึดและแอดติวิตีหลังการตรึงขึ้นอยู่กับธรรมชาติของตัวยึด ดังนั้นการเลือกตัวยึดและวิธีการตรึง
เอนไซม์กับตัวยึดจึงเป็นปัจจัยที่สำคัญในการตรึงแบบนี้

วัสดุที่ใช้เป็นตัวยึดที่นิยมใช้กันมากได้แก่ อนุพันธ์ของ โพลี
แซคคาไรด์ (polysaccharide) เช่น เซลลูโลส (cellulose), เด็กซ์แทรน (dextran),
อากาโรส (agarose) และ โพลีอะครีลามิดเจล (polyacrylamide gel)

วิธีตรึงเอนไซม์กับตัวยึดก็มีหลายวิธีโดยอาศัยหลักการต่าง ๆ กัน ได้แก่ หลักการยึดติด (adsorption) การเกิดพันธะไอออนิก (ionic binding) และการเกิด
พันธะโควาเลนต์ (covalent binding)

1.5.1.2 การเชื่อมโยง (cross-linking method)

เป็นการเชื่อมโยงโมเลกุลของเอนไซม์เข้าเป็นกลุ่มใหญ่ โดยไม่ต้อง
อาศัยตัวยึด แต่อาศัยการเกิดพันธะโควาเลนต์กับสารเชื่อมโยง (cross-linking reagent)
ซึ่งอาจเป็นสารพวกไบฟังก์ชันแนล (bifunctional reagent) หรือสารพวกมัลติฟังก์ชันแนล
(multifunctional reagent) สารเชื่อมโยงนี้มีหลายตัว เช่น บิสไดอะโซเบนซิดีน
(bisdiazobenzidine), อนุพันธ์ไอโซไซอานาต (isocyanate derivative), และ
กลูตารัลดีไฮด์ (glutaraldehyde) ซึ่งสารแต่ละตัวจะเลือกจับกับหมู่ฟังก์ชันแนล
(functional group) ต่าง ๆ กัน สารเชื่อมโยงที่ใช้มากในการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรส
คือ กลูตารัลดีไฮด์

1.5.1.3 การโอบล้อม (entrapping method)

เป็นการกักเอนไซม์อยู่ในตัวกลาง โดยที่เอนไซม์ไม่เกิดพันธะใด ๆ
กับตัวกลาง ถ้าตัวกลางเป็นโพลิเมอร์ที่เป็นโพรง (polymer matrix) เรียกว่าเป็นการตรึง
แบบแลททิซ (lattice type) ถ้าเป็นการตรึงในเยื่อกึ่งผ่านได้ (semipermeable
membrane) เรียกว่าเป็นการตรึงแบบไมโครแคปซูล (microcapsule type)

ตัวกลางที่ใช้ในการตรึงแบบแลททิซมักเป็นโพลิเมอร์ ซึ่งสังเคราะห์
จากโมโนเมอร์ (monomer) อีกทีหนึ่ง เช่น โพลีอะครีลามิด (polyacrylamide) หรืออาจ

เป็นโพลีเมอร์ธรรมชาติ เช่น แป้ง เป็นต้น

ตัวกลางที่ใช้ในการตรึงแบบไมโครแคปซูลได้แก่ ไนลอน (nylon), โพลีสไตรีน (polystyrene) และไนโตรเซลลูโลส (nitrocellulose) เป็นต้น

1.5.1.4 วิธีอื่น ๆ

นอกจากนี้ยังมีวิธีอื่น ๆ ในการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรสบางวิธีอาศัยหลายหลักการร่วมกัน เช่นการตรึงโดยใช้กลูตารัลดีไฮด์เชื่อมโองเอนไซม์กับโพลีเอธิลีนอิมิน (polyethyleneimine) แล้วนำไปตรึงกับอะลูมินา (alumina) อีกครั้งหนึ่ง (30) การตรึงกลูโคสไอโซเมอเรสร่วมกับอัลฟาอะไมเลส (α -amylase) และกลูโคอะไมเลส (glucoamylase) บนตัวยึดเดียวกัน (31)

งานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรส โดยอาศัยหลักการต่าง ๆ ดังที่ได้กล่าวมาแล้วได้รวบรวมและแสดงไว้ในตารางที่ 3 (25, 30-35) ส่วนการเปรียบเทียบข้อดีข้อเสียของแต่ละแบบแสดงไว้ในตารางที่ 4 (29)

1.5.2 การตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรส

หลักการสำคัญที่เกิดขึ้นภายหลังการตรึงเอนไซม์ คือ การตรึงเซลล์ที่มีเอนไซม์อยู่ภายใน โดยทั่วไปแล้วการตรึงเซลล์มีข้อได้เปรียบการตรึงเอนไซม์คือทำได้ง่ายกว่าโดยลดขั้นตอนและค่าใช้จ่ายในการทำเอนไซม์ให้บริสุทธิ์ มีการสูญเสียแอกติวิตีน้อยกว่า เอนไซม์บางชนิดต้องการปัจจัยร่วม (cofactor) ในการทำงาน ดังนั้นการตรึงเซลล์จะทำให้เอนไซม์ใช้ปัจจัยร่วมที่มีอยู่ภายในเซลล์ได้โดยไม่ต้องตรึงปัจจัยร่วมหรือเติมปัจจัยร่วมลงไปในปฏิกิริยาอีก และนอกจากนี้เอนไซม์บางชนิดเมื่ออยู่ในสภาพใกล้เคียงสภาวะธรรมชาติจะมีสูงกว่าสภาพที่แยกออกมาให้บริสุทธิ์ ดังนั้นในลักษณะนี้การตรึงเซลล์จะให้ผลดีกว่าการตรึงเอนไซม์ (36)

การตรึงเซลล์มีข้อเสียเปรียบการตรึงเอนไซม์ คือการถ่ายเทมวลทำได้ยาก เนื่องจากมีผนังเซลล์ (cell wall) หรือเยื่อเซลล์ (cell membrane) กั้นอยู่ทำให้เกิดปฏิกิริยาได้ช้า และนอกจากนี้ในระหว่างการใช้งานเซลล์อาจปล่อยสารภายในเซลล์หรือเกิดการย่อยสลาย

ตารางที่ 3 วิธีการตรึงกลูโคสไฮโซเมอเรส

วิธีการตรึง	เอกสารอ้างอิง
1. การตรึงกับตัวกลาง (carrier binding)	
การตรึงโดยการยึดเกาะทางกายภาพ (physical adsorption)	
- การใช้แทนนินอะมิโนเฮกซิลเซลลูโลส (Tannin-aminohexyl cellulose) ตกตะกอนร่วมกับสารละลายโพลิเมอร์สังเคราะห์	29
การตรึงโดยพันธะไอออนิก (ionic binding)	
- การตรึงบนดีอีเอดี เซลลูโลส (DEAE-cellulose)	32
- การตรึงบนดิวอลิต เอ-7 (Dolite-A7)	33
- การตรึงบนแอมเบอร์ไลต์ ไออาร์เอ-904 (Amberlite IRA-904)	34
การตรึงโดยพันธะโควาเลนต์ (covalent binding)	
- การตรึงบนแก้วพรุนอะมิโนซิลิโคน (aminosilanized porous glass)	29
- การตรึงบนไคตินที่ตัดเอซิลเลทบางส่วน (partially deacylated chitin)	29
2. การตรึงโดยการเชื่อมโยง (cross-linking)	
- ไม่มีรายงาน	
3. การตรึงโดยการโอบล้อม (entrapping)	
- การตรึงบนโพลีอะครีลาไมด์เจล (polyacrylamide gel)	29
- การตรึงบนโพลีอะครีลาไมด์เจลร่วมกับเม็ดแก้วพรุน (porous glass bead)	35
- การตรึงด้วยเซลลูโลสไตรอะซีเตต (cellulose triacetate)	29
4. วิธีอื่น ๆ	
- การตรึงกับโพลีเอทิลีนอิมีน (polyethyleneimine) ซึ่งเชื่อม	

ตารางที่ 3 (ต่อ)

วิธีการตรึง	เอกสารอ้างอิง
<p>4. วิธีอื่น ๆ</p> <ul style="list-style-type: none"> - การตรึงกับโพลีเอทิลีนอิมิน (polyethyleneimine) ซึ่งเชื่อมโยงกับอะลูมินา (alumina) ด้วยกลูตารัลดีไฮด์ (glutaraldehyde) - การตรึงเอนไซม์อัลฟา อะไมเลส (α-amylase), กลูโคอะไมเลส (glucoamylase) และกลูโคสไฮโดรเมอไรสซิม (glucohydrolase) 6เอ็มบีที่กระตุ้นด้วยไซยาโนเจนโบรมไนด์ (cyanogenbromide activated sepharose-6 MB) - กลูโคสไฮโดรเมอไรสซิมเชื่อมกับโครงโพลิเมอร์ด้วยพันธะโควาเลนต์และ/หรือพันธะไฮโดรเจน (hydrogen bond) และพันธะไฟฟ้าสถิต (electrostatic bond) 	<p>30</p> <p>31</p> <p>25</p>

ตารางที่ 4 การเปรียบเทียบการตรึงเอ็นไซม์ (29)

หัวข้อเปรียบเทียบ	การตรึงกับตัวกลาง			วิธีเชื่อมโซ่	วิธีโอบล้อม
	การยึดเกาะทางกายภาพ	พันธะอิออนิก	พันธะโคเวเลนต์		
การเตรียม	ง่าย	ง่าย	ยาก	ยาก	ยาก
แอกติวิตีของเอ็นไซม์	ต่ำ	สูง	สูง	ปานกลาง	สูง
ความจำเพาะต่อสับสเตรท	ไม่เปลี่ยน	ไม่เปลี่ยน	เปลี่ยนได้	เปลี่ยนได้	ไม่เปลี่ยน
แรงยึดเหนี่ยว	อ่อน	ปานกลาง	สูง	สูง	สูง
การนำกลับมาใช้งานใหม่	ได้	ได้	ไม่ได้	ไม่ได้	ไม่ได้
ค่าใช้จ่ายในการตรึง	ต่ำ	ต่ำ	สูง	ปานกลาง	ต่ำ

014445

ตัวเอง (autolysis) (3) ทำให้ได้สารปนเปื้อนในผลิตภัณฑ์

ในปี ค.ศ. 1972 Lloyd และคณะ (37) รายงานว่าเมื่อนำสเตรปโตมัยซิสไปให้ความร้อนที่ 70-80 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 10-20 นาที เอนไซม์กลูโคสไอโซเมอเรส จะถูกตรึงอยู่ในเซลล์ Lloyd ให้เหตุผลว่าสาเหตุทำให้เซลล์ไม่แตกสลายเนื่องจากเอนไซม์ที่ทำหน้าที่ย่อยสลายเซลล์นั้นสูญเสียสภาพธรรมชาติ (denature) ไประหว่างการตรึงเอนไซม์ด้วยความร้อน จากสมบัติของกลูโคสไอโซเมอเรสที่ทนอุณหภูมิสูงทำให้การตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรสอยู่ภายในมีข้อได้เปรียบมากขึ้น เพราะสามารถนำไปผ่านกระบวนการตรึงด้วยความร้อน (heat fixation) ก่อนครั้งหนึ่งเพื่อทำลายเอนไซม์ที่ไม่ต้องการอื่น ๆ จากนั้นจึงนำไปผ่านกระบวนการตรึงโดยวิธีอื่น ๆ ต่อไป

การตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรสสามารถแบ่งออกได้เป็น 4 กลุ่มเหมือนกับการตรึงเอนไซม์ คือมีการยึดเกาะกับตัวกลาง การเชื่อมโยง การโอบล้อม และกลุ่มวิธีพิเศษอื่นๆ

1.5.2.1 การตรึงเซลล์กับตัวกลาง (carrier binding method)

โดยมากเป็นการตรึงกับตัวแลกเปลี่ยนประจุลบ (anion exchanger) หรือเชื่อมโยงด้วยพันธะโควาเลนต์กับตัวกลางประเภทโพลีเมอร์

1.5.2.2 การตรึงเซลล์ด้วยการเชื่อมโยง (cross-linking method)

เป็นการเชื่อมโยงเซลล์โดยไม่มีตัวกลาง (carrier) คงใช้เพียงสารเชื่อมโยง (cross-linking reagent) สารเชื่อมโยงที่นิยมใช้ในการตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรส ได้แก่ กลูตารัลดีไฮด์ (glutaraldehyde)

1.5.2.3 การโอบล้อม (entrapping method)

การตรึงเซลล์โดยวิธีโอบล้อมในโพรงของโพลีเมอร์ (polymer matrix) เป็นวิธีที่ได้รับการศึกษาอย่างกว้างขวางที่สุดในบรรดาวิธีการตรึงเซลล์ต่าง ๆ (29) โพลีเมอร์ที่ใช้ในการตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรส ได้แก่ คาราจีแนน (karageenan), เซลลูโลส ไตรอะซีเตต (cellulose triacetate), คอลลาเจน (collagen) และโพลีอะคริลามิด (polyacrylamide) สำหรับวัน (agar) และเจลาติน (gelatin) ไม่นิยมใช้

เพราะมีจุดหลอมเหลวต่ำ ส่วนอัลจินั้นต้องตรึงในสารละลายแคลเซียมคลอไรด์ ซึ่งแคลเซียมเป็นตัวยับยั้งการทำงานของกลูโคสไอโซเมอเรส (26) ดังนั้นจึงเป็นตัวกลางที่ไม่เหมาะสม

1.5.2.4 วิธีอื่น ๆ

นอกจากนี้ยังมีวิธีการตรึงอื่น ๆ เช่น การตรึงด้วยไคโตแซน การตรึงในกรดอินทรีย์ และการตรึงโดยใช้รังสีเบตาเป็นตัวกระตุ้นให้เกิดโพลีเมอร์ เป็นต้น การตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรสโดยวิธีต่าง ๆ ได้รวบรวมแสดงไว้ในตารางที่ 5

จากที่ได้กล่าวมาแล้วการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรสโดยการตรึงเซลล์มีข้อดีหลายประการในที่นี้จะยกตัวอย่างการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรส 2 วิธี คือ การตรึงโดยใช้สารตกตะกอน (flocculating agent) และการตรึงโดยแบบพันธะเชื่อมโยง (cross-linking) โดยใช้สารไบฟังก์ชันแนล (bifunctional reagent)

การตรึงโดยใช้สารตกตะกอน ใช้หลักการยึดเกาะ (adsorption) และจับตัวกันเป็นกลุ่มก้อน (aggregation) ของเซลล์และสารอินทรีย์ หรือสารอนินทรีย์บางตัว เช่น ไคโตแซน (chitosan) อนุพันธ์ของโพลีอะคริลามิด (polyacrylamide derivative) (36)

การจับตัวระหว่างเซลล์และสารตกตะกอนได้แสดงไว้ในรูปที่ 3 โดยเฉพาะการใช้สารไคโตแซนมีรายงานว่าให้แอกติวิตีคงเหลือสูงราว 70-100% (26, 29) แต่มีข้อเสียคือแรงยึดต่ำ (29) เซลล์ที่เกาะกันอยู่จะหลุดจากกันได้ง่ายกว่าวิธีอื่น ๆ

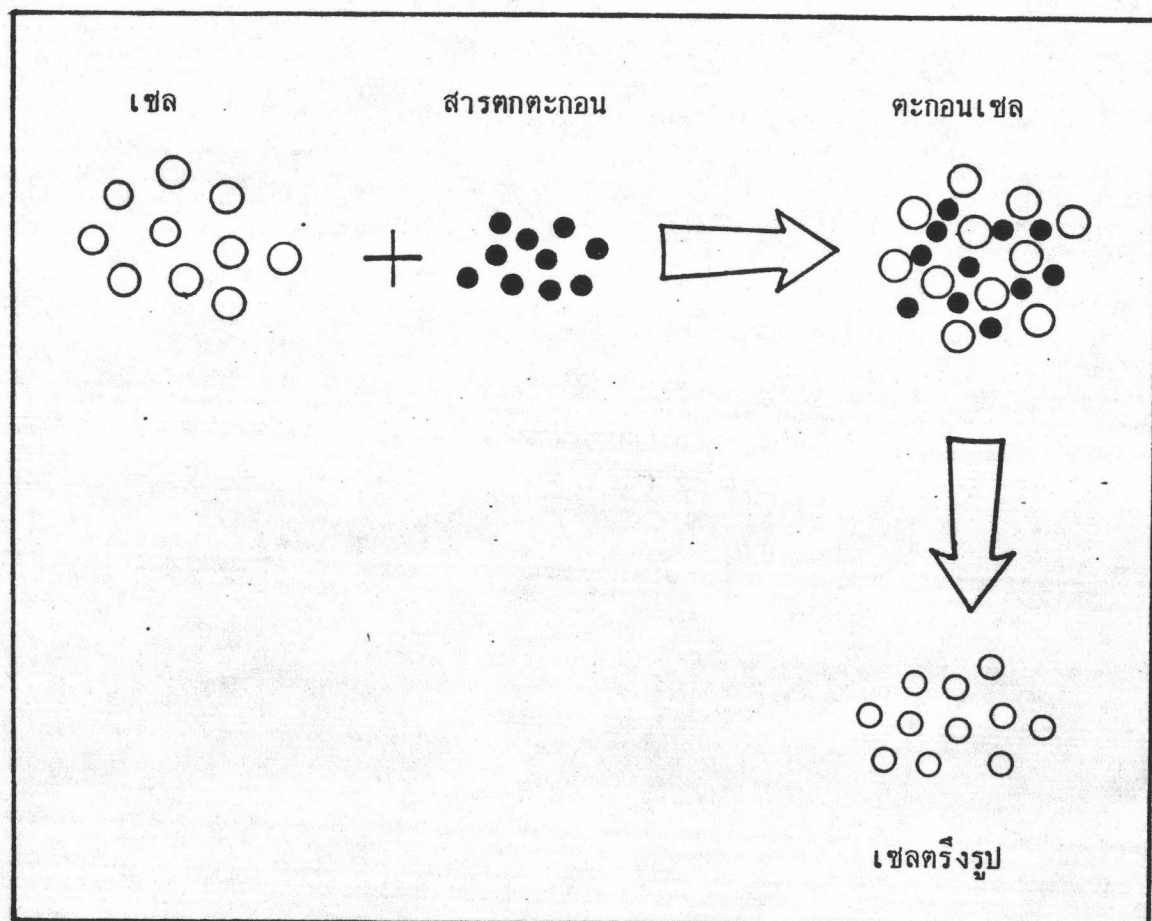
การตรึงโดยใช้สารไบฟังก์ชันแนลเป็นการตรึงแบบเชื่อมโยงโดยใช้พันธะโควาเลนต์ (covalent) สารไบฟังก์ชันแนลที่นิยมใช้ในการตรึงกลูโคสไอโซเมอเรส ได้แก่ กลูตารัลดีไฮด์ (glutaraldehyde) ในการตรึงโดยใช้กลูตารัลดีไฮด์นั้นหมู่อะมิโน (amino group) ของเอนไซม์จะถูกจับโดยกลูตารัลดีไฮด์เชื่อมกันเป็นพันธะเชื่อมโยง (cross-linking) กลไกของการเชื่อมโยงนี้เรียกว่า Schiff-base formation (3) ดังแสดงในรูปที่ 4 Ahn และคณะ (41) รายงานว่าแอกติวิตีคงเหลือของเซลล์ที่ตรึงแล้วขึ้นกับความเข้มข้นของกลูตารัลดีไฮด์และเวลาที่ใช้ในการตรึงซึ่งจะเป็นปฏิกิริยาโดยตรงกับความแข็งของเม็ดเซลล์ (cell pellet) จากสภาพการตรึงที่เหมาะสมที่จะนำไปใช้งาน พบว่าเม็ดเซลล์มีแอกติวิตีคงเหลือประมาณ 26%

ตารางที่ 5 การตรึงเซลล์ที่มีกลูโคสไฮโดรเมอเรส

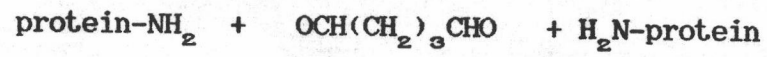
วิธีการตรึง	เอกสารอ้างอิง
1. การตรึงกับตัวยึด	
การตรึงโดยการยึดเกาะแบบไอออนิก (ionic adsorption)	
- การตรึงด้วยซิลิกาแขวนลอย-กลูตารัลดีไฮด์	38
- การตรึงบนกับตัวแลกเปลี่ยนประจุลบ (anion exchange resin)	29
- การตรึงด้วยดีซีเอ็ม (DCM, Octamethylene-diaminecarboxymethylcellulose)	39
การตรึงด้วยพันธะโควาเลนต์	
- การตรึงด้วยโพลีไวนิล แอลกอฮอล์ (Polyvinyl alcohol, PVA)	40
- การตรึงบนเซรามิกพรุน (porous ceramic)	29
2. การตรึงด้วยวิธีเชื่อมโยง (cross-linking)	
- การตรึงด้วยกลูตารัลดีไฮด์	41
3. การตรึงโดยการโอบล้อม (entrapping)	
- การตรึงด้วยโพลีอะครีลาไมด์	35
- การตรึงด้วยโพลียูโรนิน (polyuronide)	42
- การตรึงในถุงโพลีเอสเตอร์ (polyester sac)	43
- การตรึงด้วยแคปซูลคาราจีแนน (K-carrageenan)	44
- การตรึงด้วยเซลล์โลสอะซีเตต	44
- การตรึงด้วยคอลลาเจน (collagen)	29
- การตรึงด้วยเจลาติน (gelatin) ซึ่งเชื่อมโยงกับกลูตารัลดีไฮด์	45
- การตรึงด้วยโมโนเมอร์ของแก้วไฮโดรฟิลิก (hydrophilic glass forming monomer)	46

ตารางที่ 5 (ต่อ)

วิธีการตรึง	เอกสารอ้างอิง
<ul style="list-style-type: none"> - การตรึงด้วยโมโนเมอร์ของแก้วไฮโดรฟิลิก (hydrophilic glass forming monomer) 	46
<p>4. วิธีอื่น ๆ</p>	
<ul style="list-style-type: none"> - การตกตะกอนด้วยโคโคแทน 	47
<ul style="list-style-type: none"> - การตรึงโดยการหยดเซลล์ลงในกรดอินทรีย์ (organic acid) 	48
<ul style="list-style-type: none"> - การตรึงในระหว่างชั้นของโพลีเอทิลีนอิมีน (cross-linked polyethyleneimine layer) 	49
<ul style="list-style-type: none"> - การตรึงโดยการยึดเกาะกับกระดาษกรอง และเคลือบผิวกระดาษกรองด้วยโพลีไวนิลบิวทีรัล ซึ่งผ่านการทำให้แข็งด้วยแสงเหนือม่วง (UV-hardened polyvinyl butyral) 	50



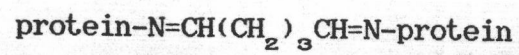
รูปที่ 3 การทรงเซลล์โดยใช้สารตกตะกอน



[enzyme]

[glutaraldehyde]

[enzyme]



[cross-linked enzyme]

รูปที่ 4 กลไกการตรึงเอนไซม์ด้วยกลูตารัลดีไฮด์

ในปัจจุบันมีบริษัทที่ผลิตกลูโคสไอโซเมอเรสที่ตรงแล้วในเชิงการค้าหลายบริษัท แต่ละบริษัทใช้วิธีการตรงแตกต่างกันออกไป ทั้งในรูปของการตรึงเอนไซม์ที่แยกแล้ว (isolated glucose isomerase immobilization) และในรูปการตรึงทั้งเซลล์ (whole cell immobilization) รายชื่อบริษัทต่าง ๆ และกรรมวิธีได้แสดงไว้ในตารางที่ 6

1.6 ประโยชน์ของกลูโคสไอโซเมอเรสที่ตรงแล้ว

กลูโคสไอโซเมอเรสที่ผ่านการตรึงแล้วนำมาใช้ในการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทส (High Fructose Syrup, HFS) โดยมีขั้นตอนดังนี้ คือ นำแป้งมาย่อย (hydrolyse) โดยใช้ เอนไซม์อัลฟาอะไมเลส (α -amylase) และกลูโคอะไมเลส (glucoamylase) ตามลำดับจะได้สารละลายกลูโคสที่มีปริมาณ 90% ของมวลแห้งทั้งหมดจากนั้นนำไปผ่านกระบวนการเกิดไอโซเมอไรเซชัน (isomerization) โดยกลูโคสไอโซเมอเรส ผลิตภัณฑ์ที่ได้คือน้ำเชื่อมที่มีฟรักโทสความเข้มข้นสูง การใช้กลูโคสไอโซเมอเรสที่ตรงแล้วเป็นรูปแบบที่เหมาะสมที่จะนำมาใช้ผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสได้โดยง่าย เพราะเอนไซม์อยู่ในรูปที่ไม่ละลายน้ำ เป็นการลดค่าใช้จ่ายในการผลิต ขั้นตอนการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสจากแป้ง ได้แสดงไว้ในรูปที่ 5

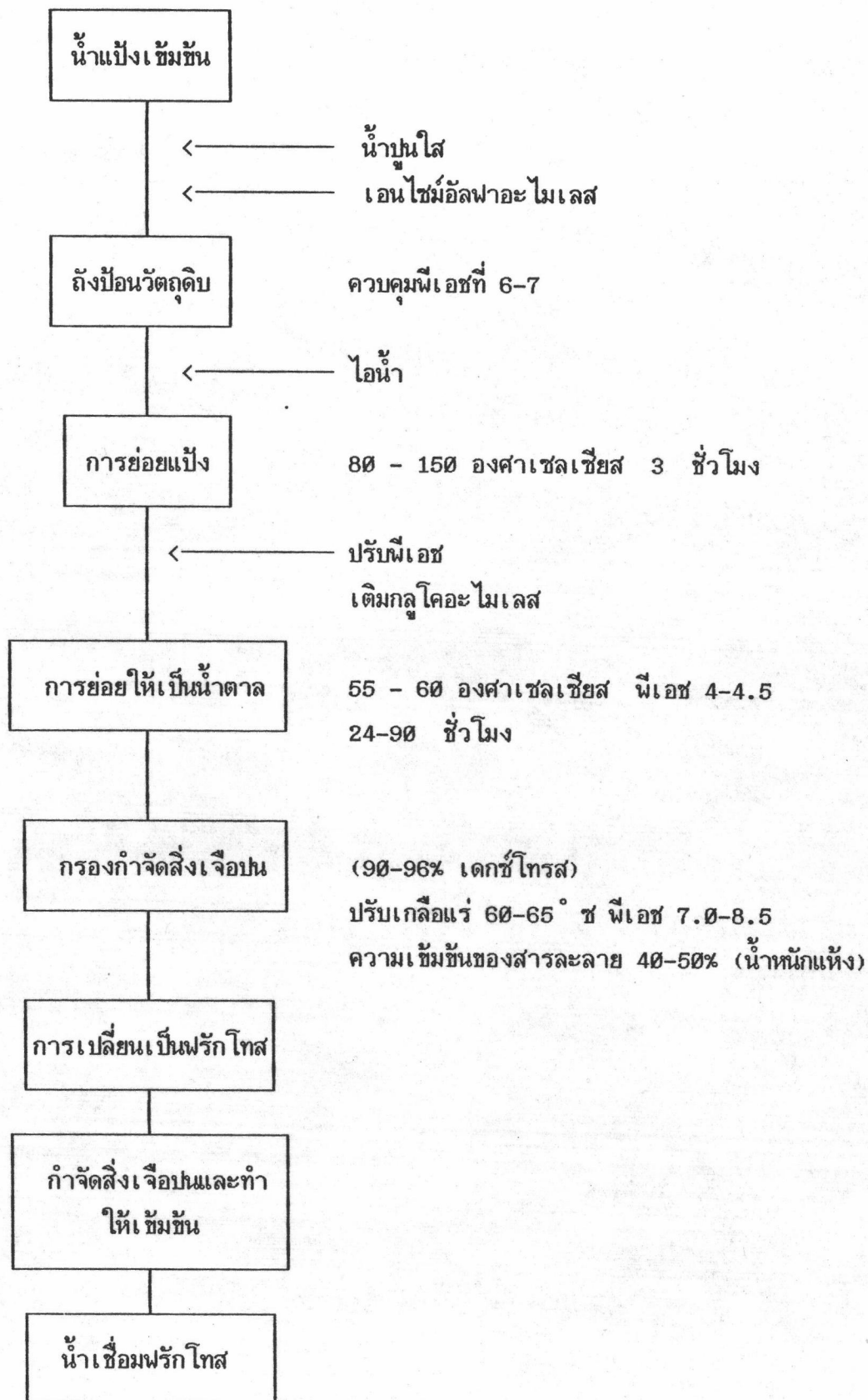
การผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสต้องผ่านขั้นตอนของเอนไซม์ 3 ชนิด ดังที่ได้กล่าวมาแล้วรวม 3 ขั้นตอน แต่ในปัจจุบันได้มีการทดลองตรึงเอนไซม์ทั้ง 3 ชนิดนี้ คือ อัลฟาอะไมเลส (α -amylase) กลูโคอะไมเลส (glucoamylase) และกลูโคสไอโซเมอเรสอยู่บนตัวกลางเดียวกัน ในระดับห้องทดลอง (31) ซึ่งจะช่วยให้ลดขั้นตอนการใช้เอนไซม์ในการผลิตเหลือเพียง 1 ขั้นตอน แต่อย่างไรก็ตามเท่าที่ผ่านมาก็ยังไม่มีมีการพัฒนากระบวนการนี้มาใช้

1.7 บทบาทน้ำเชื่อมฟรักโทส

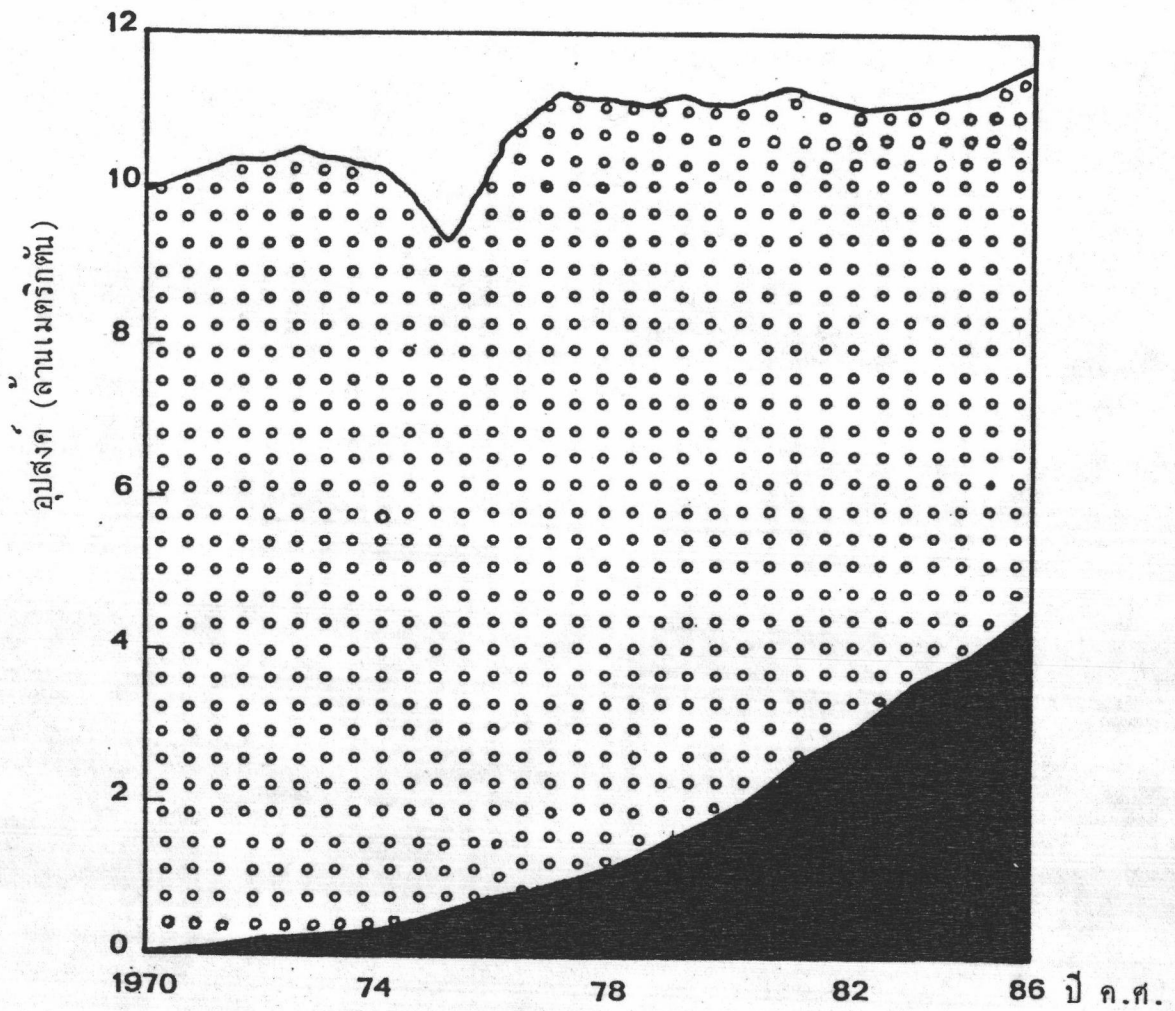
จากประโยชน์ของน้ำตาลฟรักโทสดังที่ได้กล่าวมาแล้วในตอนต้นทำให้มีการนำน้ำเชื่อมฟรักโทสมาใช้ทดแทนน้ำตาลทรายมากขึ้นตามลำดับ นับแต่ปี ค.ศ. 1970 เป็นต้นมา โดยตลาดผู้บริโภคที่ใหญ่ที่สุด คือ สหรัฐอเมริกา ดังสถิติการใช้น้ำเชื่อมฟรักโทสในสหรัฐอเมริกาที่แสดงไว้ในรูปที่ 6 โดยเฉพาะตลาดเครื่องดื่มซึ่งใช้น้ำเชื่อมฟรักโทสทดแทนการใช้น้ำตาลทรายอย่างรวดเร็วมาก จนปัจจุบันมีส่วนแบ่งการตลาดในภาคเครื่องดื่มแล้วเกือบ 100% ดังแสดงในรูปที่ 7

ตารางที่ 6 กลูโคสไอโซเมอเรสที่ผลิตในเชิงการค้า (3)



บริษัทผู้ผลิต	แหล่งเอนไซม์	วิธีการตรึง	รูปทรง
คลินตันคอร์น โพรเซสซิงคอมพานี (Clinton Corn Processing Company)	<u>Streptomyces ribigenosus</u>	ยึดติดบนเซลลูโลสที่มีประจุลบ	เส้นใย (fibrous) และเม็ด (granular)
จิสต์ โบรเคดส์ (Gist Brocades)	<u>Actinoplanes missouriensis</u>	โอบล้อมเซลล์ด้วยเจลาตินที่เชื่อมโยงด้วยกลูตาวัลดีไฮด์	เม็ด
โนโวอินดัสตรี (Novo Industri)	<u>Bacillus Coagulans</u>	ทำให้เซลล์แตกแล้วเชื่อมโยงด้วยกลูตาวัลดีไฮด์	เม็ด
ไอซีไอ อเมริกาส์ (ICI Americas, Inc.)	<u>Arthrobacter</u>	ตกตะกอนเซลล์	เม็ด อสัณฐาน (amorphous)
ไมลส์ แล็บส์ (Miles Labs, Inc.)	<u>Streptomyces olivaceus</u>	เชื่อมโยงเซลล์ด้วยกลูตาวัลดีไฮด์	
ซีพีอินเตอร์เนชันแนล (CPC Int. Inc.)	<u>Streptomyces olivochromogenes</u>	ยึดติดบนอลูมินาหรือตัวกลางเซรามิกอื่นๆ	เม็ด
นากาเซ (Nagase)	<u>Streptomyces phraeochromogenes</u>		เม็ด
ไมลส์-กาลิ เคมี (Miles-Kali Chemie)	<u>Streptomyces</u>	-	อสัณฐาน
ซันมัตสุ (Sanmutsu)	<u>Streptomyces</u>	ยึดติดบนตัวแลกเปลี่ยประจุลบ	เม็ด

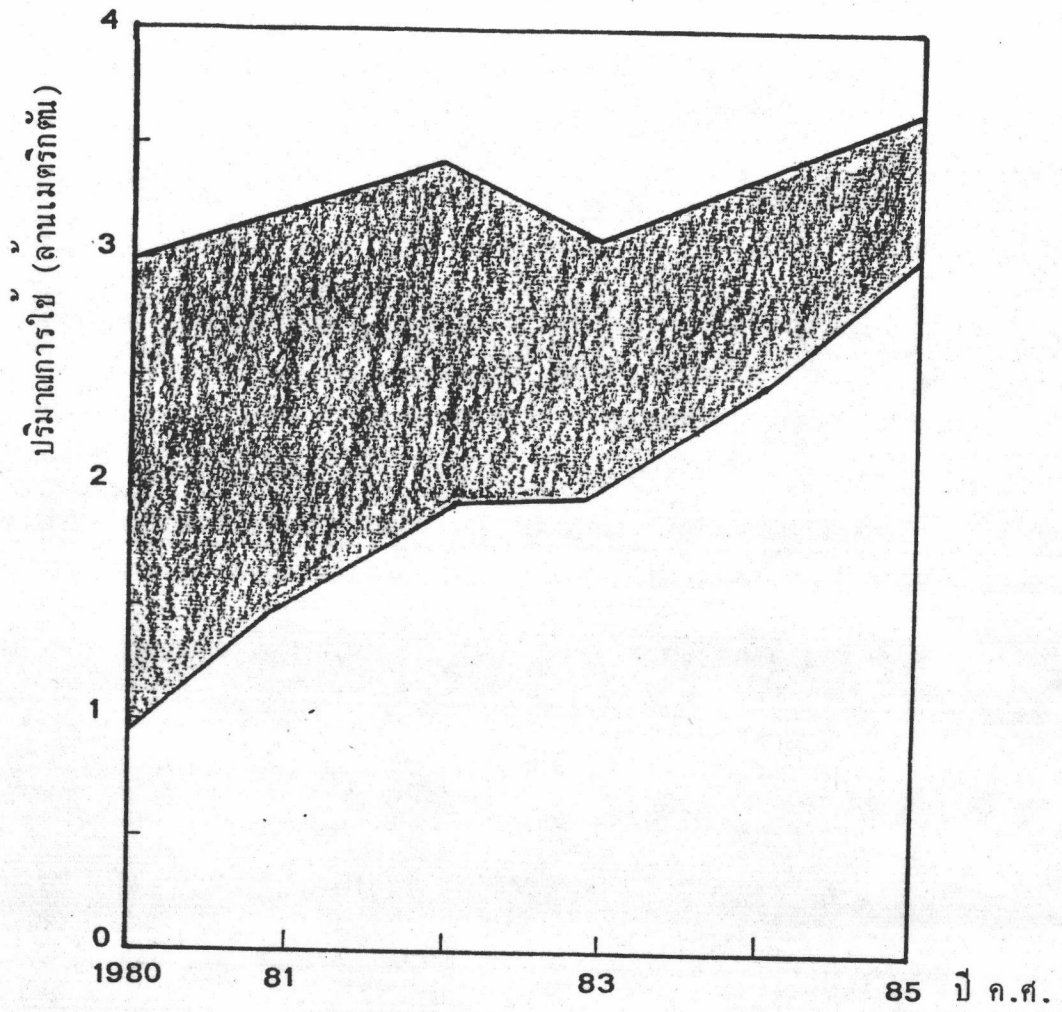


รูปที่ 5 การผลิตน้ำเชื่อมฟร้กโทสจากเป้่ง (3)



รูปที่ 6 อุปสงค์ของน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูงและน้ำตาลทรายในสหรัฐอเมริกา

-  น้ำตาลทราย
-  น้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูง



รูปที่ 7 ปริมาณการใช้น้ำตาลทรายและน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูงในอุตสาหกรรมเครื่องดื่มในสหรัฐอเมริกา

- น้ำตาลทราย
- น้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูง

(51) เพราะนอกจากน้ำตาลฟรักโทสมีรสดีกว่าและมีประโยชน์กว่าแล้วยังมีราคาถูกกว่าน้ำตาลทรายอีกด้วย ดังแสดงให้เห็นในรูปที่ 8 (51)

สำหรับตลาดโลกในอนาคต (51) แม้ตลาดน้ำเชื่อมฟรักโทสในสหรัฐจะเริ่มอิ่มตัวแล้ว แต่ตลาดทางด้านเอเชียและยุโรปตะวันออกยังสามารถขยายตัวได้อีก เนื่องจากมีความตื่นตัวในเรื่องน้ำตาลทดแทนซึ่งกว่าทางด้านสหรัฐอเมริกา ประมาณการว่าตลาดน้ำเชื่อมฟรักโทสยังขยายได้อีกราวปีละ 5% ทดแทนน้ำตาลทรายซึ่งมีกำลังบริโภคมากกว่า 30 ล้านเมตริกตันต่อปี จากข้อมูลปี ค.ศ. 1985 โดยเฉพาะการทดแทนในอุตสาหกรรมเครื่องดื่ม

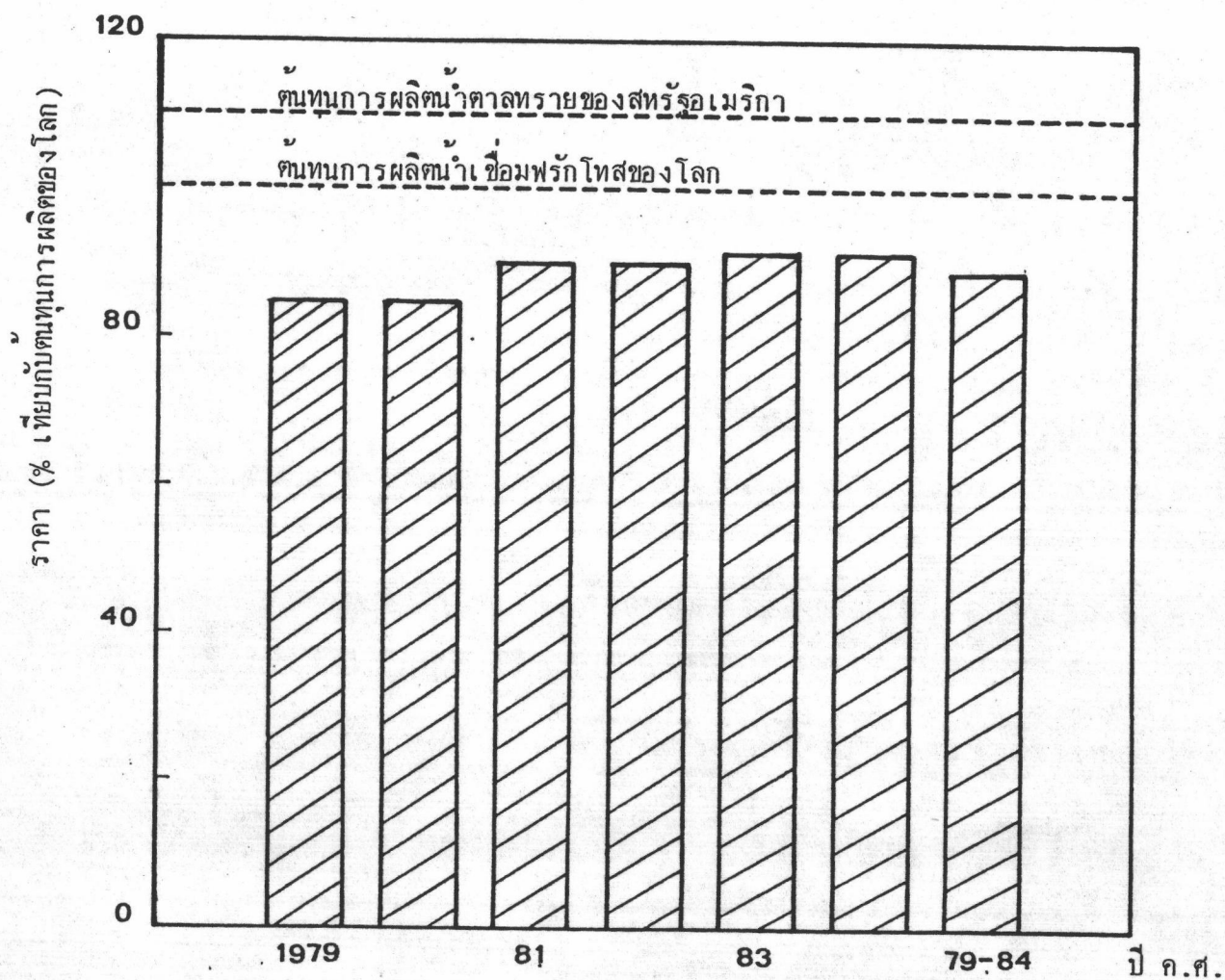
นอกจากนี้ น้ำเชื่อมฟรักโทสที่ผลิตได้ยังสามารถนำไปแยกกลูโคสออกเพื่อผลิตฟรักโทสบริสุทธิ์โดยวิธีทางโครมาโตกราฟฟี (chromatographic method) (54-58) ในรูปฟรักโทสผง (crystalline fructose) ซึ่งตลาดในส่วนนี้จะเติบโตขึ้นเรื่อย ๆ (8)

สำหรับในประเทศไทยนั้น มีการบริโภคน้ำตาลทรายมากกว่า 660,000 ตันต่อปี ดังรายละเอียดแสดงในตารางที่ 7 ส่วนความต้องการน้ำตาลทรายในภาคอุตสาหกรรมต่าง ๆ ภายในประเทศได้แสดงไว้ในตารางที่ 8 ซึ่งความต้องการน้ำตาลภายในประเทศคิดเป็น 30-35% ของกำลังผลิตภายในประเทศ (53)

ในปัจจุบันยังไม่มี การทดแทนน้ำตาลทรายภายในประเทศด้วยน้ำเชื่อมฟรักโทสทั้งนี้เนื่องจากจะมีผลกระทบโดยตรงต่อชาวไร่อ้อยและโรงงานน้ำตาล ถึงแม้ว่าน้ำเชื่อมฟรักโทสจะมีราคาถูกกว่า แต่อย่างไรก็ตามอุปสงค์ (demand) เป็นตัวกำหนดอุปทาน (supply) เมื่อความนิยมในการบริโภคน้ำตาลของผู้บริโภคเปลี่ยนไป การทดแทนน้ำตาลทรายย่อมต้องเกิดขึ้น ดังนั้นสำหรับการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสในระดับอุตสาหกรรมในประเทศไทยยังมีศักยภาพสูง แม้ตลาดในประเทศยังไม่เปิดแต่ก็อาจทำการผลิตเพื่อส่งเป็นสินค้าออก เพื่อเพิ่มมูลค่าทางเศรษฐกิจให้กับประเทศไทย

1.8 เหตุจูงใจในการทำวิจัย

อุตสาหกรรมการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสและฟรักโทสผงนับเป็นอุตสาหกรรมที่น่าจับตามอง เพราะยังมีส่วนแบ่งทางการตลาดอยู่ทั้งในและต่างประเทศ ประเทศไทยเป็นประเทศที่มีความเหมาะสมในการลงทุน เพราะมีแหล่งวัตถุดิบ คือแป้งมันสำปะหลัง และค่าแรงงานถูก เมื่อเทียบกับอีกหลาย ๆ ประเทศที่มีการผลิตอยู่แล้วในย่านเอเชีย อาทิ ญี่ปุ่น เกาหลีใต้ ไต้หวัน เป็นต้น ตั้งแต่ปี พ.ศ. 2526 เป็นต้นมา คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย ได้ทำการ



รูปที่ 8 ต้นทุนการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูงในสหรัฐอเมริกา

ตารางที่ 7 การบริโภคน้ำตาลภายในประเทศ ปี พ.ศ. 2526-2528 (53)

หน่วย : กระสอบ (100 กิโลกรัม)

ปี พ.ศ.	บริโภคทางตรง	ใช้ในอุตสาหกรรม	รวม
2526	5,138,918.47 (23.0)	1,169,559.00 (11.1)	6,308,477.47 (20.6)
2527	5,209,828.14 (1.4)	1,337,798.00 (14.4)	6,547,626.14 (3.8)
2528	5,355,367.24 (2.8)	1,324,858.85 (-1.0)	6,680,226.09 (2.0)

หมายเหตุ ตัวเลขในวงเล็บคือการเปลี่ยนแปลงเมื่อเทียบกับปีก่อน (%)

ตารางที่ 8 ปริมาณการซื้อน้ำตาลของอุตสาหกรรมภายในประเทศ (53)

หน่วย : กระสอบ (100 กิโลกรัม)

ประเภทอุตสาหกรรม	2526	2527	2528
1) เครื่องดื่ม	588,733.00 (5.3)	588,309.00 (6.2)	610,250.50 (3.7)
2) ขนมปัง (รวมสุราและเบียร์)	32,503.00 (2.4)	59,488.00 (83.0)	39,891.00 (-32.9)
3) อาหาร (รวมอาหาร กระป๋องและน้ำปลา)	54,495.00 (42.1)	101,624.00 (86.5)	79,950.00 (-21.3)
4) ผลิตภัณฑ์นม	392,313.00 (15.0)	403,880.00 (2.9)	399,714.50 (-1.0)
5) ลูกกวาด	69,960.00 (12.5)	81,964.00 (17.2)	72,299.00 (-11.8)
6) ยาอื่น ๆ	66,555.00 (24.1)	102,533.00 (54.1)	122,753.85 (19.7)
รวม	1,169,559.00	1,337,798.00	1,324,858.85

หมายเหตุ ตัวเลขในวงเล็บคือการเปลี่ยนแปลงเมื่อเทียบกับปีก่อน

วิจัยเกี่ยวกับจุลินทรีย์ที่ผลิตกลูโคสไอโซเมอเรส โดยทำการแยกและคัดเลือกจากตัวอย่างดินในประเทศไทยจนได้สเตรปโตมัยซิส 190-1 ที่สามารถผลิตกลูโคสไอโซเมอเรสได้ปริมาณสูง (26)

ในปี พ.ศ. 2528 ขจีนาฏ จรรยาอุดม (59) ได้ศึกษาวิธีการสกัดแยก และสมบัติของกลูโคสไอโซเมอเรสจากจุลินทรีย์สายพันธุ์ดังกล่าว ต่อมาในปี พ.ศ. 2529 ศิริลักษณ์ ธีระดากร ได้ศึกษากลูโคสไอโซเมอเรสในถังหมักขนาด 5 ลิตร เพื่อให้ได้เอนไซม์ปริมาณสูง โดยใช้วัตถุดิบที่เป็นของเหลือใช้จากภาคเกษตรกรรมและอุตสาหกรรมภายในประเทศ ซึ่งได้ผลเป็นที่น่าพอใจ

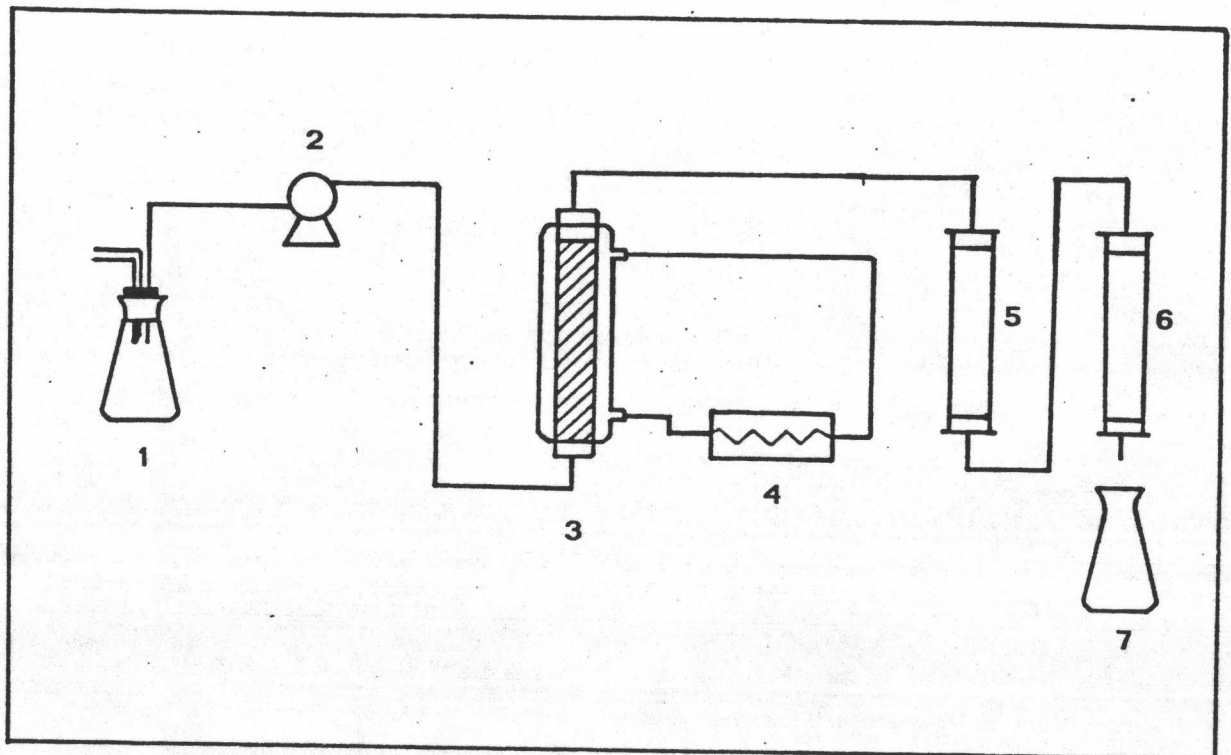
จากข้อมูลเบื้องต้นเหล่านี้พบว่ามีความเป็นไปได้ที่จะนำกลูโคสไอโซเมอเรสจากสเตรปโตมัยซิสสายพันธุ์ 190-1 มาพัฒนาเพื่อเป็นเส้นทางนำไปใช้ในระดับอุตสาหกรรมในอนาคต จึงควรมีการศึกษาก่อนการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูงจากกลูโคสไอโซเมอเรสในระดับห้องทดลอง โดยศึกษาการนำเอนไซม์มาใช้อย่างมีประสิทธิภาพด้วยวิธีการเรียงที่เหมาะสม และศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการผลิตด้วยเอนไซม์ตรึงรูปนี้ แบบจำลองของขั้นตอนในการผลิตแสดงไว้ในรูปที่ 9

เนื่องจากกลูโคสไอโซเมอเรสจากสเตรปโตมัยซิสสายพันธุ์ 190-1 นี้ต้องการโคบอลต์ไอออน (Co^{2+}) ซึ่งเป็นสารพิษต่อร่างกายในการทำงานของเอนไซม์ Fujita (28) รายงานว่าสามารถใช้เฟอร์รัสไอออน (Fe^{2+}) ทดแทนโคบอลต์ไอออนได้ จึงควรมีการศึกษาก่อนการใช้เฟอร์รัสไอออนเป็นตัวกระตุ้นการทำงานของเอนไซม์ในการผลิตน้ำเชื่อมฟรักโทสความเข้มข้นสูง เพราะไม่เป็นพิษต่อร่างกาย

จากข้อมูลต่าง ๆ ในระดับห้องทดลองเหล่านี้สามารถจะนำไปใช้เป็นข้อมูลสำหรับการผลิตในระดับขยายส่วน (scale up) ต่อไป

1.9 วัตถุประสงค์ของการวิจัย

- 1.9.1 ทาวิธีที่เหมาะสมในการตรึงเซลล์สเตรปโตมัยซิส 190-1 ที่มีกลูโคสไอโซเมอเรส
- 1.9.2 ศึกษาลักษณะสมบัติของเซลล์ที่ตรึงแล้วในการเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทส ทั้งแบบแบทช์ (batch) และแบบต่อเนื่องในปฏิกรณ์แบบแพคเบด (packed bed)
- 1.9.3 ศึกษาสารที่เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา (activator) ของกลูโคสไอโซเมอเรสแทนการใช้โคบอลต์คลอไรด์



รูปที่ 9 การเปลี่ยนกลูโคสเป็นฟรักโทสในปฏิกิริยา

1. สารละลายกลูโคส
2. ปั๊มเพอร์ริสแตลติก
3. ปฏิกิริยาแบบแพคเบคบรรจุตัว ยกกลูโคสไอโซเมอเรสในเซลล์ทรงรูป
4. อ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ
5. ปฏิกิริยาแลกเปลี่ยนประจุลบ
6. ปฏิกิริยาแลกเปลี่ยนประจุบวก
7. สารละลายกลูโคส-ฟรักโทส