



เอกสารอ้างอิง

1. ปัญญา พิทักษ์กุล, มนิล ทองประเสริฐ และ ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ,
‘การใช้ประโยชน์จากพลังงานแสงอาทิตย์ในอุตสาหกรรมอบแห้งข้าวโพด’ ,
วารสารวิศวกรรมศาสตร์, 7 , 2527.
2. Gupta,R. and Mujumdar,A.S.,DRYING'80,Ed.A.S. Mujumdar, Hemisphere-McGill-Hill,N.Y.,Vol.1,141(1980)
3. Strumillo,c.and Pakowski,Z.,ibid.,211(1980)
4. Pakowki,Z.,Mujumdar,A.S.and Strumillo,C., Advances in Drying ,Vol.3(1983)
5. กองเกษตรวิศวกรรม กรมวิชาการเกษตร, “เครื่องอบเมล็ดพืช-1”, วารสารชุมชนวิศวกรรมเกษตร , [1],25-26,2526
6. อุดิศร พิพัฒนวนิช และสาวีตรี บินมาลันต์, “การตากแห้งเมล็ดธัญพืชในฟลูอิดไดร์เบด”
วิทยานิพนธ์ปริญญาตรี ภาควิชาเคมีเทคนิค คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
2522.
7. รัตนาน คำนติyanนท์, “การทำข้าวแห้งให้แห้งในฟลูอิดไดร์เบด”, วิทยานิพนธ์มหा�บัณฑิตภาควิชาเคมี-เทคนิคคณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2522.
8. สมเกียรติ งามประเสริฐสิทธิ์ และภริยา บิลมาศ, “การอบแห้งธัญพืชและวัสดุต่างๆแบบต่อเนื่อง”,
วิทยานิพนธ์ปริญญาตรี ภาควิชาเคมีเทคนิค คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย
2529
9. มينا แซ่เต้, “การอบแห้งข้าวโพดในฟลูอิดไดร์เบดหลายชั้น”, วิทยานิพนธ์มหابัณฑิต
ภาควิชาเคมีเทคนิค คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2531
10. Leva,M., Fluidization , pp.6-7. McGrow-Hill Book Co., 1959.
11. สมศักดิ์ ดำรงค์เลิศ, “ฟลูอิดไดเรชั่น”, ส้านักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,2528
12. วิรัตน์ ตันตะพาณิชกุล, “อุปกรณ์อบแห้งในอุตสาหกรรม”, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี
(ไทย-ญี่ปุ่น),2530
13. Arai,N.,Hasatani,M.and Sugiyama,S., Kagaku Kogaku ,Vol.36,181(1972).
14. Arai,N.,Hasatani,M.and Sugiyama,S., Kagaku Kogaku ,Vol.35,565(1971)
15. Sugiyama,S.,Hasatani,M. and Arai,N.,ibid.,Vol.33,435(1969)

16. Hasatani,M.,Arai,N.and Hori,K., Drying of granular particles in a multistage incline fluidized bed with mechanical vibration ,Chem.Dep., Nagoya U., 1985
17. Perry,R.H., Chemical Engineers'Handbook ,pp. 3-206,12-4,20-5,10-10,20-11 , McGraw-Hill Book Col., 5th.ed., 1973.
18. สมชาย โสภณธรรมกุล, การอบแห้งเมล็ดพืชและอาหาร, หน้า 24, คณะพลังงานและวัสดุ สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้า ชนบุรี, กรุงเทพมหานคร, 2528.
19. Brooker D.B., F.W. Bakker-arkema, and C.W.Hall, Drying Cereal Grains pp. 3,12-14,75,240 The AVI Publishing Co., 1974.
20. Handerson S.M., and R.L.Perry, Agricultural Process Engineering pp.300,302-306, Libraly of Congress Catalog Cara Number :54-12684, 2nd ed., 1970.
21. อรุณ พุดผ่อง,2531,การศึกษาคุณสมบัติทางกายภาพของเมล็ดข้าวโพด,วิทยานิพนธ์วิทยาศาสตร์ มหาบัณฑิต,สาขาวิชาเทคโนโลยีพลังงาน,คณะพลังงานและวัสดุ,สจด.
22. Thompson,T.L.,R.M.Pert, and G.H.Foster,1968,Mathmatal similate of corn drying-a new model,Trans,ASAE,4,582
23. Bowden,P.J.,W.J.Lamon, and E.A.Smith,1966,Simulation of near-ambient grain drying,J.Agric.Eng.Res,(1983)28,279-300
24. Sugiyama,S.,Arai,N.,Shiga,A.and Kume,T.,Kagaku Kogaku,Ronbunshu,Vol.1,594(1975)
25. กมลรัตน์ พันธ์อารยะ, "เทคนิคการสấyหิถทางไหหลังลมร้อนในเครื่องอบแห้งแบบไหเหล่านเพื่อ ผลผลิตสูงสุด",วิทยานิพนธ์มหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมเคมี คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2528
26. อิทธิพล ปานงาม,การอบและเก็บรักษาเมล็ดข้าวโพดในประเทศไทย,อุปกรณ์อบแห้งในอุตสาหกรรม (Industrial Drying Equipment) หน้า 214-215, 219, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), 2523
27. Lamp,B.J.,and W.H.Johnson, Principles,Equipment and Systems for Corn Harvesting , pp.198. Agricultural Consulting Associates Inc., 1966.

28. คณิย์ โพธิ์สมบูรณ์,สุนทร อุทัยถาวรและสรุศักดิ์ เจริญยุทธ, "เครื่องอบถั่วลิสปพลังงานแสงอาทิตย์",
วิทยานิพนธ์ปริญญาตรีภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์
มหาวิทยาลัยขอนแก่น,2525
29. กัญจนा บุณยเกียรติ,การคำนวนชั้นตื้นในวิชาวิศวกรรมเคมีเล่มที่2 สมดุลย์มวลสารและสมดุลย์
พลังงาน ,หน้า 8-38, ภาควิชาเคมีเทคนิค คณะวิทยาศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,
กรุงเทพมหานคร, 2525
30. Shikefumi Fujita,Kagaku Soshi Binran (K.S.B.), ใน วิวัฒน์ ตันตะพาณิชกุล(บรรณาธิการ)
, คู่มืออุปกรณ์การผลิตในอุตสาหกรรมเคมี ,หน้า 96-97,สมademส่งเสริมเทคโนโลยี
(ไทย - ญี่ปุ่น),2533
31. American Society of Heating ,Refrigerating and Air-conditioning Engineer ,Inc.
" ASHRAE Handbook : Fundamental ",pp.6.1-6.17,ASHRAE,1993
32. Gustafson,R.J., and S. Sokhausauj," Prediction of Heat and Mass Transfer within a
Grain Kernel-A Finite Element Application , " Drying 80 (Mujumdar,A.S.),
Vol. 2, pp. 232, Hemisphere Publishing Co., 1980
33. Kipec ,J.," Comments on Modelling and Simulation of continuous Fluidized-bed
Dryer, " Chemical Engineering Science , Vol .42 No. 12 pp. 2984,Pergamon
Journals Ltd.,1987
34. Plance,B., " A Mathematical Model for Continuous Fluidized bed Dring , " Chemical
Engineering Sciece, Vol.38,No.7,pp.1045,1054,1056,Pergamon Press Ltd.,1983
35. Chairit Satayaprasert ,Virat Vanishsiwatana , Drying Corn inFluidized Bed ,
Department of Chemical Engineering,Chulalongkorn University,1991

ภาคผนวก ก
รายละเอียดโปรแกรมคอมพิวเตอร์



Program Corn_Drying;

```

Uses Crt;
Var
  i:integer;
  Tgi,Twb,Tdb,Tpi,Ww,wgo,RH,m,Dg,wg,hp,Acc :real;
  D1,D2,T,Ug,Tgo,wa,kay,Cpi,Tp,wiA,CpiA      :real;
  Wp,wi,wo,Z,Eff,L,rpm,ao,DL,mew,wg1,ZTgo     :real;
  Cg,G,K1,K2,K3,K4,Cgmi,Ug1,weq,hfg,Cpo       :real;
  Tpo,Hl,Hgo,Hgi,Hpo,Hpi,Hw,Dp,Up,V,ZL,Cgmo   :real;
  filename                           :string;
  f                                :text;

```

Function Power(X,Y:real):real;

```

Begin
  Power:=Exp(Y*Ln (X));
End;

```

Procedure Openfile;

```

Var
  l:byte;
Begin
  clrscr;
  gotoxy(1,1);write(chr(218));
  gotoxy(1,2);write(chr(179));
  gotoxy(1,3);write(chr(179));
  gotoxy(1,4);write(chr(192));
  gotoxy(51,1);write(chr(191));
  gotoxy(51,2);write(chr(179));
  gotoxy(51,3);write(chr(179));
  gotoxy(51,4);write(chr(217));
  For l:=2 To 50 Do
    Begin
      gotoxy(l,1);write(chr(196));
      gotoxy(l,4);write(chr(196));
    End;

```

```

End;

gotoxy(3,2);write('      YOU ARE GOING INTO PROGRAM ');
gotoxy(3,3);write('PLEASE ENTER FILE-NAME(***.dat) = ');
readln(filename);
assign(f,filename);
rewrite(f);

End;

```

Procedure Input;

Var

lo:byte;

Begin

clsscr;

```

gotoxy(1,1);write(chr(218));
gotoxy(1,2);write(chr(179));
gotoxy(1,3);write(chr(179));
gotoxy(1,4);write(chr(192));
gotoxy(51,1);write(chr(191));
gotoxy(51,2);write(chr(179));
gotoxy(51,3);write(chr(179));
gotoxy(51,4);write(chr(217));

```

For lo:=2 To 50 Do

Begin

```

gotoxy(lo,1);write(chr(196));
gotoxy(lo,4);write(chr(196));

```

End;

gotoxy(3,2);writeln('CORN DRYING IN INCLINED FLUIDIZED BED PROGRAM');

gotoxy(3,3);writeln(' (PLEASE INPUT DATA) ');

gotoxy(3,5);write('Bed width (Z,Metres) = ');

readln(Z);

gotoxy(3,6);write('Bed long (L,Metres) = ');

readln(L);

gotoxy(3,7);write('Dry bulb temp. (Tdb, C) = ');

readln(Tdb);

gotoxy(3,8);write('Wet bulb temp. (Twb, C) = ');

```

readln(Twb);
gotoxy(3,9);write('Inlet hot air temp.( Tgi, C )      = ');
readln(Tgi);
gotoxy(3,10);write('Air velocity      ( Ug, Metres/Sec.)= ');
readln(Ug);
gotoxy(3,11);write('Corn feed rate .( Wp,Kilogram/Hr)= ');
readln(Wp);
gotoxy(3,12);write('Inlet corn moist( wi , %)      = ');
readln(wi);
gotoxy(3,13);write('Bed vibration      ( rpm )      = ');
readln(rpm);
gotoxy(3,14);write('Amplitude of vibration(ao,Metres) = ');
readln(ao);

End;

```

```

Procedure LPG_feed_rate(Tgi,Ug:real;Var G:real);
Begin
  If (Tgi=60) and (Ug=2.50) Then G:=1.18;
  If (Tgi=60) and (Ug=2.75) Then G:=1.30;
  If (Tgi=60) and (Ug=3.00) Then G:=1.42;
  If (Tgi=60) and (Ug=3.25) Then G:=1.54;
  If (Tgi=70) and (Ug=2.50) Then G:=1.21;
  If (Tgi=70) and (Ug=2.75) Then G:=1.33;
  If (Tgi=70) and (Ug=3.00) Then G:=1.45;
  If (Tgi=70) and (Ug=3.25) Then G:=1.57;
  If (Tgi=80) and (Ug=2.50) Then G:=1.24;
  If (Tgi=80) and (Ug=2.75) Then G:=1.36;
  If (Tgi=80) and (Ug=3.00) Then G:=1.48;
  If (Tgi=80) and (Ug=3.25) Then G:=1.61;
End;

```

```

Procedure Initial_moist0(Twb,Tdb:real;Var wgo:real);
Var
  Pwso,wso,A,B,C:real;
Begin

```

```

Twb:= Twb + 273.15 ;
A := (-5.8E3/Twb)+1.3915-(4.864E-2)*Twb+(4.1765E-5)*Sqr(Twb);
B := (-1.4452E-8)*Power(Twb,3)+6.546*Ln(Twb);
C := A+B;
Pwso:= Exp(C);
wso := 0.62198*(Pwso/(101325-Pwso));
Twb:= Twb-273.15;
wgo:= ((2501-2.381*Twb)*wso-Tdb+Twb)/(2501+1.805*Tdb-4.186*Twb);
End;

```

```

Procedure Relative_humidity(Tdb,wg:real;Var RH:real);
Var
  Pws,ws,H,A,B,C:real;
Begin
  Tdb:= Tdb + 273.15 ;
  A := (-5.8E3/Tdb)+1.3915-(4.864E-2)*Tdb+(4.1765E-5)*Sqr(Tdb);
  B := (-1.4452E-8)*Power(Tdb,3)+6.546*Ln(Tdb);
  C := A+B;
  Pws:= Exp(C);
  ws := 0.62198*(Pws/(101325-Pws));
  H := wg/ws;
  RH := H/(1-(1-H)*(Pws/101325));
End;

```

```

Procedure Air_component(Z,L,Ug,Tgi,G,wgo:real;Var K1,K2,K3,K4,m,Dg,wg:real);
Begin
  V:= Ug*L*Z*3600;
  K1:=(962.789*V/((1+(29*wgo/18))*(Tgi+273.15))-3.524*G)/100;
  K2:=(255.931*V/((1+(29*wgo/18))*(Tgi+273.15))-12.244*G)/100;
  K3:=0.06846*G;
  K4:=12.1872*V*wgo*(29/18)/((1+(29*wgo/18))*(Tgi+273.15));
  K4:=(K4+0.08921*G);
  m:=28*K1+32*K2+44*K3+18*K4;
  Dg:=m/V;
  wg:=K4*18/(28*K1+32*K2+44*K3);

```

End;

```

Procedure Si_heat(Tgi,K1,K2,K3,K4:real;Var Cgmi:real);
  Var
    ZE,C1,C2,C3,C4:real;
  Begin
    ZE:= (Tgi+273.15)/100;
    C1:=39.060-512.79/Power(ZE,1.5)+1072.7/Sqr(ZE)-820.4/Power(ZE,3);
    C2:=37.432+0.0201/Power(ZE,1.5)-178.57/Power(ZE,1.5)+236.88/Sqr(ZE);
    C3:=-3.757+30.529*Power(ZE,0.5)-4.1034*ZE+0.0242*Sqr(ZE);
    C4:=143.05-183.54*Power(ZE,0.25)+82.751*Sqrt(ZE)-3.699*ZE;
    Cgmi:=(K1*C1/28+K2*C2/32+K3*C3/44+K4*C4/18)/(K1+K2+K3+K4);
  End;

```

```

Procedure So_heat(Tgo,K1,K2,K3,K4:real;Var Cgmo:real);
  Var
    ZE,C1,C2,C3,C4:real;
  Begin
    ZE:= (Tgo+273.15)/100;
    C1:=39.060-512.79/Power(ZE,1.5)+1072.7/Sqr(ZE)-820.4/Power(ZE,3);
    C2:=37.432+0.0201/Power(ZE,1.5)-178.57/Power(ZE,1.5)+236.88/Sqr(ZE);
    C3:=-3.757+30.529*Power(ZE,0.5)-4.1034*ZE+0.0242*Sqr(ZE);
    C4:=143.05-183.54*Power(ZE,0.25)+82.751*Sqrt(ZE)-3.699*ZE;
    Cgmo:=(K1*C1/28+K2*C2/32+K3*C3/44+K4*C4/18)/(K1+K2+K3+K4);
  End;

```

```

Procedure Actual_Ug(Dg,Dp,rpm,Wp,ao:real;Var Ug,Ug1:real);
  Var
    F,F1,F2,F3:real;
  Begin
    F1:=3600*Ug*Dp*Sqr(5E-3)/Wp;
    F2:=(Dp-Dg)*(5E-3)*9.81/(Dg*Sqr(Ug));
    F3:=ao*4*Sqr(Pi*rpm)/(9.81*3600*0.02617);
    F:=Power(F1,0.3)*Power(F2,0.4)*Power(F3,0.42);
    If F<=3.50 Then Ug1:=Ug;
  End;

```



If ($F > 3.50$) and ($F < 15.00$) Then $Ug1 := 0.285 * F * Ug;$

End;

Procedure Mew_g;

Begin

$mew := ((-1.22E-5) * Sqr(Tgi) + (1.97E-3) * Tgi - (2.47E-4)) / 3600;$

$kay := (-4.369E-6) * Sqr(Tgi) + (7.4622E-4) * Tgi;$

End;

Procedure Heat_coeff($Ug1, Up, Dg, mew, kay$:real; Var hp :real);

Var

Rey :real;

Begin

$Rey := (Ug1 + Up) * (5E-3) * Dg / mew;$

$hp := 4186 * (kay) * (2 + 0.664 * Sqrt(Rey)) / (3600 * (5E-3) * 0.55);$

End;

Procedure Corn_eq_moist(RH, Tgi :real; Var w_{eq} :real);

Var

A, B :real;

Begin

$A := 1 / 1.79;$

$B := -\ln(1 - RH) / (Tgi * 3.3244E-5);$

$w_{eq} := Power(B, A);$

End;

Procedure Si_com(w_i :real; Var Cpi :real);

Begin

$Cpi := 1.514 + 0.03 * w_i;$

End;

Procedure So_com(w_o :real; Var Cpo :real);

Begin

$Cpo := 1.514 + 0.03 * w_o;$

End;

Procedure Corn_latent(Tp,wi:real;Var hfg:real);

Var

hf,A:real;

Begin

hf:=2502.5-2.4*(Tp);

A:=28.25*(wi)/100;

hfg:=hf*(1.04+4.35/Exp(A));

End;

Procedure Corn_density(wi:real;Var Dp:real);

Begin

Dp:=682.6+0.82*wi;

End;

Procedure Corn_linear_velocity(Dp,Dg,mew,Ug1:real;Var Up:real);

Var

P1,P2:real;

Begin

P1:=Wp/(3600*Ug1*Dp*(5E-3));

P2:=(Ug1-2.68)*(5E-3)*Dg/mew;

Up:=Ug1*(2.75E-3)*Power(P1,0.8)*Power(P2,0.575);

End;

Procedure Water_latent(wiA,wi,Wp:real;Var wa,Ww:real);

Begin

wa:=(wiA-wi)*Wp/(100-wi);

Ww:=Wp-wa;

End;

Procedure Corn_temp1(wg,Tgi,Twb:real;Var Tp:real);

Var

D2,wg1:real;

Begin

Twb:=Twb+0.10;

```

Initial_moist0(Twb,Tgi,wg1);
D2:=wg-wg1;
While Abs(D2)>0.0005 Do
Begin
  Twb:=Twb+0.10;
  Initial_moist0(Twb,Tgi,wg1);
  D2:=wg-wg1
End;
Tp:=Twb;
End;

Procedure Temp_air_out1(Var Tgo:real);
Var
  M,ap:real;
Begin
  ap:=400/Dp;
  M:=hp*ap*Wp/(Z*Up*Ug1*Dg*Cgmi*3600*1000);
  Tgo:=Tp+(Tgi-Tp)/Exp(M);
End;

Procedure Corn_moist2(Var wo:real);
Var
  M,Q,ap:real;
Begin
  ap:=400/Dp;
  M:=hp*ap*Wp/(Z*Up*Ug1*Dg*Cgmi*3600*1000);
  Q:=0.03*(Tgi-Tp)*Dg*Ug1*Cgmi*(1-(1/Exp(M)))*Z*0.01*100*3600/(hfg*Wp);
  wo:=wi-Q;
End;

Procedure Corn_temp_rise(Var Tpo:real);
Var
  M,Y,ap:real;
Begin
  ap:=400/Dp;

```

```

M:=hp*ap*Wp/(Z*Up*Ug1*Dg*Cgmi*3600*1000);
Y:=Dg*Cgmi*Ug1*(1-(1/Exp(M)))*Z*0.01/(Wp*Cpi);
Tpo:=(Tp+Tgi*(Exp(Y)-1))/Exp(Y);
End;

```

```

Procedure Tempairout2(Var Tgo:real);
Var
  M,ap:real;
Begin
  ap:=400/Dp;
  M:=hp*ap*Wp/(Z*Up*Ug1*Dg*Cgmi*3600*1000);
  Tgo:=Tpo+(Tgi-Tpi)/Exp(M);
End;

```

```

Begin { Main }
  clscr;
  Openfile;
  input;
  wiA:=wi;
  writeln('-----');
  write(f,' L      Tp ');
  writeln(f,' Tgo      wo ');
  write(chr(179),' L ',chr(179),' Tp ');
  writeln(chr(179),' Tgo ',chr(179),' wo ',chr(179));
  writeln('-----');
  LPG_feed_rate(Tgi,Ug,G);
  Initial_moist0(Twb,Tdb,wgo);
  Air_component(Z,L,Ug,Tgi,G,wgo,K1,K2,K3,K4,m,Dg,wg);
  Si_heat(Tgi,K1,K2,K3,K4,Cgmi);
  Relative_hurnidity(Tgi,wg,RH);
  Com_eq_moist(RH,Tgi,weq);
  Mew_g;
  Com_temp1(wg,Tgi,Twb,Tp);
  Com_density(wi,Dp);
  Actual_Ug(Dg,Dp,rpm,Wp,ao,Ug,Ug1);

```

```

Corn_linear_velocity(Dp,Dg,mew,Ug,Up);
Heat_coeff(Ug1,Up,Dg,mew,kay,hp);
Corn_latent(Tp,wi,hfg);
ZL := 0.005;
i:=1;
ZTgo:=0;
Temp_air_out1(Tgo);
Com_moist2(wo);
ZTgo:=ZTgo+Tgo;
write(f,' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
writeln(f,Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
write(' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
writeln(Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
While (Abs(wo-23.5)>=1.00) and (ZL<(L-0.005)) Do
Begin
  i:= i+1;
  ZL:=ZL+0.01;
  wi:=wo;
  Com_density(wi,Dp);
  Corn_linear_velocity(Dp,Dg,mew,Ug1,Up);
  Heat_coeff(Ug1,Up,Dg,mew,kay,hp);
  Corn_latent(Tp,wi,hfg);
  Temp_air_out1(Tgo);
  Com_moist2(wo);
  ZTgo:= ZTgo + Tgo;
  write(f,' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
  writeln(f,Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
  write(' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
  writeln(Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
End;
So_com(wo,Cpo);
wi:=wo;
Si_com(wi,Cpi);
Com_density(wi,Dp);
Corn_linear_velocity(Dp,Dg,mew,Ug1,Up);

```

```
Heat_coeff(Ug1,Up,Dg,mew,kay,hp);
Tp:=Tp;
While ZL<(L-0.005) Do
Begin
  i:=i+1;
  ZL:=ZL+0.01;
  Com_temp_rise(Tpo);
  Tempairout2(Tgo);
  Tpi:=Tpo;
  ZTgo:=ZTgo+Tgo;
  write(f,' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
  writeln(f,Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
  write(' ',ZL:2:3,' ',Tp:2:2,' ');
  writeln(Tgo:2:2,' ',wo:2:2,' ');
End;
writeln('-----');
Tgo:=ZTgo/i;
close(f);
readln;
End.
```

ภาคผนวก ๔

ตารางผลการคำนวณการอบแห้งจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ตารางบันทึกผลการทดสอบของการอบแห้ง

แสดงผลการค่าแนวผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิจากครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซ้ำโพเดเต้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นเข้าโพเดเติมตันร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.4)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.8	36.27	25.23
0.03	35.8	50.88	25.16
0.05	35.8	50.88	25.09
0.07	35.8	50.88	25.02
0.09	35.8	50.88	24.95
0.11	35.8	50.88	24.88
0.13	35.8	50.88	24.81
0.15	35.8	50.88	24.74
0.17	35.8	50.88	24.67
0.19	35.8	50.88	24.6
0.21	35.8	50.88	24.53
0.23	35.8	50.88	24.46
0.25	35.8	50.88	24.39
0.27	35.8	50.88	24.32
0.29	35.8	50.88	24.24
0.31	35.8	50.88	24.17
0.33	35.8	50.88	24.1
0.35	35.8	50.88	24.03
0.37	35.8	50.88	23.96
0.39	35.85	50.93	23.96
0.41	35.9	50.95	23.96
0.43	35.95	50.97	23.96
0.45	36.01	50.99	23.96
0.47	36.06	51.01	23.96
0.49	36.11	51.03	23.96

แสดงผลการค่าแนวผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิจากครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซ้ำโพเดเต้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นเข้าโพเดเติมตันร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.4)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.8	40.8	25.56
0.03	35.8	51.48	25.49
0.05	35.8	51.48	25.42
0.07	35.8	51.48	25.35
0.09	35.8	51.48	25.29
0.11	35.8	51.48	25.22
0.13	35.8	51.48	25.15
0.15	35.8	51.48	25.08
0.17	35.8	51.48	25.02
0.19	35.8	51.48	24.95
0.21	35.8	51.48	24.88
0.23	35.8	51.48	24.81
0.25	35.8	51.48	24.74
0.27	35.8	51.48	24.68
0.29	35.8	51.48	24.61
0.31	35.8	51.48	24.54
0.33	35.8	51.48	24.47
0.35	35.8	51.48	24.41
0.37	35.8	51.47	24.34
0.39	35.8	51.47	24.27
0.41	35.8	51.47	24.2
0.43	35.8	51.47	24.14
0.45	35.8	51.47	24.07
0.47	35.8	51.47	24
0.49	35.8	51.47	23.93

ตารางที่ ช.3

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปูร์เยาร์มที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของน้ำใจเพดเด็กเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.4)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.8	43.94	25.62
0.03	35.8	51.98	25.56
0.05	35.8	51.98	25.49
0.07	35.8	51.98	25.43
0.09	35.8	51.98	25.36
0.11	35.8	51.98	25.3
0.13	35.8	51.98	25.23
0.15	35.8	51.98	25.17
0.17	35.8	51.98	25.1
0.19	35.8	51.98	25.04
0.21	35.8	51.98	24.97
0.23	35.8	51.98	24.91
0.25	35.8	51.98	24.84
0.27	35.8	51.98	24.78
0.29	35.8	51.98	24.71
0.31	35.8	51.98	24.64
0.33	35.8	51.98	24.58
0.35	35.8	51.98	24.51
0.37	35.8	51.98	24.45
0.39	35.8	51.98	24.38
0.41	35.8	51.98	24.32
0.43	35.8	51.98	24.25
0.45	35.8	51.98	24.19
0.47	35.8	51.98	24.12
0.49	35.8	51.98	24.06

ตารางที่ ช.4

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปูร์เยาร์มที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของน้ำใจเพดเด็กเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.5)

L	T _{go}	T _p	w _o
0.01	35.8	36.71	25.13
0.03	35.8	54.54	25.08
0.05	35.8	54.54	25.02
0.07	35.8	54.54	24.97
0.09	35.8	54.54	24.92
0.11	35.8	54.54	24.86
0.13	35.8	54.54	24.81
0.15	35.8	54.54	24.75
0.17	35.8	54.54	24.7
0.19	35.8	54.54	24.65
0.21	35.8	54.54	24.59
0.23	35.8	54.54	24.54
0.25	35.8	54.54	24.49
0.27	35.8	54.54	24.43
0.29	35.8	54.54	24.38
0.31	35.8	54.54	24.32
0.33	35.8	54.54	24.27
0.35	35.8	54.54	24.22
0.37	35.8	54.54	24.16
0.39	35.8	54.54	24.11
0.41	35.8	54.54	24.06
0.43	35.8	54.54	24
0.45	35.8	54.54	23.95
0.47	35.85	54.59	23.95
0.49	35.9	54.6	23.95

ตารางที่ ช.5

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหห้องซักไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.5)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.8	42.3	25.51
0.03	35.8	54.88	25.46
0.05	35.8	54.88	25.41
0.07	35.8	54.88	25.36
0.09	35.8	54.88	25.31
0.11	35.8	54.88	25.26
0.13	35.8	54.88	25.2
0.15	35.8	54.88	25.15
0.17	35.8	54.88	25.1
0.19	35.8	54.88	25.04
0.21	35.8	54.88	24.99
0.23	35.8	54.88	24.94
0.25	35.8	54.88	24.89
0.27	35.8	54.88	24.84
0.29	35.8	54.88	24.78
0.31	35.8	54.88	24.73
0.33	35.8	54.88	24.68
0.35	35.8	54.88	24.63
0.37	35.8	54.88	24.57
0.39	35.8	54.88	24.52
0.41	35.8	54.88	24.47
0.43	35.8	54.88	24.42
0.45	35.8	54.88	24.37
0.47	35.8	54.88	24.31
0.49	35.8	54.88	24.26

ตารางที่ ช.6

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหห้องซักไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.5)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.8	45.56	25.59
0.03	35.8	55.17	25.54
0.05	35.8	55.17	25.49
0.07	35.8	55.17	25.44
0.09	35.8	55.17	25.39
0.11	35.8	55.17	25.34
0.13	35.8	55.17	25.29
0.15	35.8	55.17	25.24
0.17	35.8	55.17	25.19
0.19	35.8	55.17	25.13
0.21	35.8	55.17	25.08
0.23	35.8	55.17	25.03
0.25	35.8	55.17	24.98
0.27	35.8	55.17	24.93
0.29	35.8	55.17	24.88
0.31	35.8	55.17	24.83
0.33	35.8	55.17	24.78
0.35	35.8	55.17	24.73
0.37	35.8	55.16	24.68
0.39	35.8	55.16	24.63
0.41	35.8	55.16	24.57
0.43	35.8	55.16	24.52
0.45	35.8	55.16	24.47
0.47	35.8	55.16	24.42
0.49	35.8	55.16	24.37

ตารางที่ ช.7

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไอลดของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.6)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	35.8	37.15	25.05
0.03	35.8	56.15	25
0.05	35.8	56.15	24.95
0.07	35.8	56.15	24.91
0.09	35.8	56.15	24.86
0.11	35.8	56.15	24.82
0.13	35.8	56.15	24.77
0.15	35.8	56.15	24.72
0.17	35.8	56.15	24.68
0.19	35.8	56.15	24.63
0.21	35.8	56.15	24.58
0.23	35.8	56.15	24.54
0.25	35.8	56.15	24.49
0.27	35.8	56.15	24.44
0.29	35.8	56.15	24.4
0.31	35.8	56.15	24.35
0.33	35.8	56.15	24.3
0.35	35.8	56.15	24.26
0.37	35.8	56.15	24.21
0.39	35.8	56.15	24.17
0.41	35.8	56.15	24.12
0.43	35.8	56.15	24.07
0.45	35.8	56.15	24.03
0.47	35.8	56.15	23.98
0.49	35.84	56.19	23.98

ตารางที่ ช.8

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไอลดของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.6)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	35.8	43.42	25.48
0.03	35.8	56.38	25.43
0.05	35.8	56.38	25.39
0.07	35.8	56.38	25.34
0.09	35.8	56.38	25.3
0.11	35.8	56.38	25.25
0.13	35.8	56.38	25.21
0.15	35.8	56.38	25.16
0.17	35.8	56.38	25.12
0.19	35.8	56.38	25.07
0.21	35.8	56.38	25.03
0.23	35.8	56.38	24.98
0.25	35.8	56.38	24.93
0.27	35.8	56.38	24.89
0.29	35.8	56.38	24.84
0.31	35.8	56.38	24.8
0.33	35.8	56.38	24.75
0.35	35.8	56.38	24.71
0.37	35.8	56.38	24.66
0.39	35.8	56.38	24.62
0.41	35.8	56.38	24.57
0.43	35.8	56.38	24.53
0.45	35.8	56.38	24.48
0.47	35.8	56.38	24.44
0.49	35.8	56.38	24.39

ตารางที่ ช.9

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศก้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8
อัตราการสัน钟ของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.6)

L	Tp	Tgo	wo
0.01	35.8	46.68	26.57
0.03	35.8	56.58	25.52
0.05	35.8	56.58	25.48
0.07	35.8	56.58	25.44
0.09	35.8	56.58	25.39
0.11	35.8	56.58	25.35
0.13	35.8	56.58	25.3
0.15	35.8	56.58	25.26
0.17	35.8	56.58	25.21
0.19	35.8	56.58	25.17
0.21	35.8	56.58	25.12
0.23	35.8	56.58	25.08
0.25	35.8	56.58	25.04
0.27	35.8	56.58	24.99
0.29	35.8	56.58	24.95
0.31	35.8	56.58	24.9
0.33	35.8	56.58	24.86
0.35	35.8	56.58	24.81
0.37	35.8	56.58	24.77
0.39	35.8	56.58	24.72
0.41	35.8	56.58	24.68
0.43	35.8	56.58	24.64
0.45	35.8	56.58	24.59
0.47	35.8	56.58	24.55
0.49	35.8	56.58	24.5

ตารางที่ ช.10

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศก้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสัน钟ของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.7)

L	Tp	Tgo	wo
0.01	34.2	34.27	26.29
0.03	34.2	41.23	26.24
0.05	34.2	41.23	26.19
0.07	34.2	41.23	26.14
0.09	34.2	41.23	26.09
0.11	34.2	41.23	26.04
0.13	34.2	41.23	25.99
0.15	34.2	41.23	25.95
0.17	34.2	41.23	25.9
0.19	34.2	41.23	25.85
0.21	34.2	41.23	25.8
0.23	34.2	41.23	25.75
0.25	34.2	41.23	25.7
0.27	34.2	41.23	25.65
0.29	34.2	41.23	25.6
0.31	34.2	41.23	25.55
0.33	34.2	41.23	25.5
0.35	34.2	41.23	25.46
0.37	34.2	41.23	25.41
0.39	34.2	41.23	25.36
0.41	34.2	41.23	25.31
0.43	34.2	41.23	25.26
0.45	34.2	41.23	25.21
0.47	34.2	41.23	25.16
0.49	34.2	41.23	25.11

117

ตารางที่ ช.11

แสดงผลการค่าน้ำหนักการอบแห้งโดยใช้ปีร์แกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.7)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	34.2	36.65	26.41
0.03	34.2	42.41	26.36
0.05	34.2	42.41	26.32
0.07	34.2	42.41	26.27
0.09	34.2	42.41	26.23
0.11	34.2	42.41	26.18
0.13	34.2	42.41	26.14
0.15	34.2	42.41	26.09
0.17	34.2	42.41	26.05
0.19	34.2	42.41	26
0.21	34.2	42.41	25.96
0.23	34.2	42.41	25.91
0.25	34.2	42.41	25.87
0.27	34.2	42.41	25.82
0.29	34.2	42.41	25.78
0.31	34.2	42.41	25.73
0.33	34.2	42.41	25.69
0.35	34.2	42.41	25.64
0.37	34.2	42.41	25.6
0.39	34.2	42.41	25.55
0.41	34.2	42.41	25.51
0.43	34.2	42.41	25.46
0.45	34.2	42.41	25.42
0.47	34.2	42.41	25.37
0.49	34.2	42.41	25.33

ตารางที่ ช.12

แสดงผลการค่าน้ำหนักการอบแห้งโดยใช้ปีร์แกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.7)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	34.2	39.27	26.43
0.03	34.2	43.44	26.39
0.05	34.2	43.44	26.35
0.07	34.2	43.44	26.31
0.09	34.2	43.44	26.26
0.11	34.2	43.44	26.22
0.13	34.2	43.44	26.18
0.15	34.2	43.44	26.14
0.17	34.2	43.44	26.1
0.19	34.2	43.44	26.05
0.21	34.2	43.44	26.01
0.23	34.2	43.44	25.97
0.25	34.2	43.43	25.93
0.27	34.2	43.43	25.88
0.29	34.2	43.43	25.84
0.31	34.2	43.43	25.8
0.33	34.2	43.43	25.76
0.35	34.2	43.43	25.72
0.37	34.2	43.43	25.67
0.39	34.2	43.43	25.63
0.41	34.2	43.43	25.59
0.43	34.2	43.43	25.55
0.45	34.2	43.43	25.51
0.47	34.2	43.43	25.46
0.49	34.2	43.43	25.42

ตารางที่ ช.13

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
 อัตราการไหสของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
 อัตราการสับของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.8)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	34.2	34.39	26.25
0.03	34.2	48.67	26.22
0.05	34.2	48.67	26.19
0.07	34.2	48.67	26.16
0.09	34.2	48.67	26.13
0.11	34.2	48.67	26.1
0.13	34.2	48.67	26.07
0.15	34.2	48.67	26.03
0.17	34.2	48.67	26
0.19	34.2	48.67	25.97
0.21	34.2	48.67	25.94
0.23	34.2	48.67	25.91
0.25	34.2	48.67	25.88
0.27	34.2	48.67	25.85
0.29	34.2	48.67	25.82
0.31	34.2	48.67	25.79
0.33	34.2	48.67	25.76
0.35	34.2	48.67	25.73
0.37	34.2	48.67	25.69
0.39	34.2	48.67	25.66
0.41	34.2	48.67	25.63
0.43	34.2	48.67	25.6
0.45	34.2	48.67	25.57
0.47	34.2	48.67	25.54
0.49	34.2	48.67	25.51

ตารางที่ ช.14

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหสของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
 อัตราการสับของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.8)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	34.2	37.84	26.39
0.03	34.2	49.37	26.36
0.05	34.2	49.37	26.33
0.07	34.2	49.37	26.3
0.09	34.2	49.37	26.27
0.11	34.2	49.37	26.24
0.13	34.2	49.37	26.21
0.15	34.2	49.37	26.19
0.17	34.2	49.37	26.16
0.19	34.2	49.37	26.13
0.21	34.2	49.37	26.1
0.23	34.2	49.37	26.07
0.25	34.2	49.37	26.04
0.27	34.2	49.37	26.01
0.29	34.2	49.37	25.98
0.31	34.2	49.37	25.95
0.33	34.2	49.37	25.92
0.35	34.2	49.37	25.89
0.37	34.2	49.37	25.86
0.39	34.2	49.37	25.83
0.41	34.2	49.37	25.8
0.43	34.2	49.37	25.77
0.45	34.2	49.37	25.74
0.47	34.2	49.37	25.71
0.49	34.2	49.37	25.68

ตารางที่ ช.15

แสดงผลการคำนวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.8)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	34.2	40.87	26.42
0.03	34.2	49.97	26.39
0.05	34.2	49.97	26.36
0.07	34.2	49.97	26.34
0.09	34.2	49.97	26.31
0.11	34.2	49.97	26.28
0.13	34.2	49.97	26.25
0.15	34.2	49.97	26.22
0.17	34.2	49.97	26.19
0.19	34.2	49.97	26.16
0.21	34.2	49.97	26.14
0.23	34.2	49.97	26.11
0.25	34.2	49.97	26.08
0.27	34.2	49.97	26.05
0.29	34.2	49.97	26.02
0.31	34.2	49.97	25.99
0.33	34.2	49.97	25.96
0.35	34.2	49.97	25.94
0.37	34.2	49.97	25.91
0.39	34.2	49.97	25.88
0.41	34.2	49.97	25.85
0.43	34.2	49.97	25.82
0.45	34.2	49.97	25.79
0.47	34.2	49.97	25.76
0.49	34.2	49.97	25.74

ตารางที่ ช.16

แสดงผลการคำนวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.9)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	34.2	34.55	25.52
0.03	34.2	52	25.49
0.05	34.2	52	25.47
0.07	34.2	52	25.44
0.09	34.2	52	25.42
0.11	34.2	52	25.39
0.13	34.2	52	25.37
0.15	34.2	52	25.34
0.17	34.2	52	25.32
0.19	34.2	52	25.29
0.21	34.2	52	25.27
0.23	34.2	52	25.24
0.25	34.2	52	25.22
0.27	34.2	52	25.19
0.29	34.2	52	25.17
0.31	34.2	52	25.14
0.33	34.2	52	25.12
0.35	34.2	52	25.09
0.37	34.2	52	25.06
0.39	34.2	52	25.04
0.41	34.2	52	25.01
0.43	34.2	52	24.99
0.45	34.2	52	24.96
0.47	34.2	52	24.94
0.49	34.2	52	24.91

ตารางที่ ช.17

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหส์ของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
 อัตราการสันเชิงเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.9)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	34.2	38.82	25.68
0.03	34.2	52.48	25.65
0.05	34.2	52.48	25.63
0.07	34.2	52.48	25.61
0.09	34.2	52.48	25.58
0.11	34.2	52.48	25.56
0.13	34.2	52.48	25.53
0.15	34.2	52.48	25.51
0.17	34.2	52.48	25.48
0.19	34.2	52.48	25.46
0.21	34.2	52.48	25.43
0.23	34.2	52.48	25.41
0.25	34.2	52.48	25.39
0.27	34.2	52.48	25.36
0.29	34.2	52.48	25.34
0.31	34.2	52.48	25.31
0.33	34.2	52.48	25.29
0.35	34.2	52.48	25.26
0.37	34.2	52.48	25.24
0.39	34.2	52.48	25.21
0.41	34.2	52.48	25.19
0.43	34.2	52.48	25.17
0.45	34.2	52.48	25.14
0.47	34.2	52.48	25.12
0.49	34.2	52.48	25.09

ตารางที่ ช.18

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหส์ของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
 อัตราการสันเชิงเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.9)

L	T _p	T _p	w ₀
0.01	34.2	42.05	25.71
0.03	34.2	52.9	25.69
0.05	34.2	52.9	25.67
0.07	34.2	52.9	25.64
0.09	34.2	52.9	25.62
0.11	34.2	52.9	25.59
0.13	34.2	52.89	25.57
0.15	34.2	52.89	25.55
0.17	34.2	52.89	25.52
0.19	34.2	52.89	25.5
0.21	34.2	52.89	25.47
0.23	34.2	52.89	25.45
0.25	34.2	52.89	25.43
0.27	34.2	52.89	25.4
0.29	34.2	52.89	25.38
0.31	34.2	52.89	25.36
0.33	34.2	52.89	25.33
0.35	34.2	52.89	25.31
0.37	34.2	52.89	25.28
0.39	34.2	52.89	25.26
0.41	34.2	52.89	25.24
0.43	34.2	52.89	25.21
0.45	34.2	52.89	25.19
0.47	34.2	52.89	25.16
0.49	34.2	52.89	25.14

ตารางที่ ช.20

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.10)

L	Tp	Tgo	wo
0.01	33.8	33.91	25.85
0.03	33.8	47.85	25.84
0.05	33.8	47.85	25.82
0.07	33.8	47.85	25.8
0.09	33.8	47.85	25.78
0.11	33.8	47.85	25.77
0.13	33.8	47.85	25.75
0.15	33.8	47.85	25.73
0.17	33.8	47.85	25.71
0.19	33.8	47.85	25.7
0.21	33.8	47.85	25.68
0.23	33.8	47.85	25.66
0.25	33.8	47.85	25.64
0.27	33.8	47.85	25.63
0.29	33.8	47.85	25.61
0.31	33.8	47.85	25.59
0.33	33.8	47.85	25.57
0.35	33.8	47.85	25.56
0.37	33.8	47.85	25.54
0.39	33.8	47.85	25.52
0.41	33.8	47.85	25.5
0.43	33.8	47.85	25.49
0.45	33.8	47.85	25.47
0.47	33.8	47.85	25.45
0.49	33.8	47.85	25.44

ตารางที่ ช.19

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.10)

L	Tp	Tgo	wo
0.01	33.8	33.91	25.85
0.03	33.8	47.85	25.84
0.05	33.8	47.85	25.82
0.07	33.8	47.85	25.8
0.09	33.8	47.85	25.78
0.11	33.8	47.85	25.77
0.13	33.8	47.85	25.75
0.15	33.8	47.85	25.73
0.17	33.8	47.85	25.71
0.19	33.8	47.85	25.7
0.21	33.8	47.85	25.68
0.23	33.8	47.85	25.66
0.25	33.8	47.85	25.64
0.27	33.8	47.85	25.63
0.29	33.8	47.85	25.61
0.31	33.8	47.85	25.59
0.33	33.8	47.85	25.57
0.35	33.8	47.85	25.56
0.37	33.8	47.85	25.54
0.39	33.8	47.85	25.52
0.41	33.8	47.85	25.5
0.43	33.8	47.85	25.49
0.45	33.8	47.85	25.47
0.47	33.8	47.85	25.45
0.49	33.8	47.85	25.44

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ป่าเผากรณ์ที่
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลงข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.10)



L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	33.8	39.49	25.95
0.03	33.8	49.19	25.94
0.05	33.8	49.19	25.92
0.07	33.8	49.19	25.91
0.09	33.8	49.19	25.89
0.11	33.8	49.19	25.87
0.13	33.8	49.19	25.86
0.15	33.8	49.19	25.84
0.17	33.8	49.19	25.82
0.19	33.8	49.19	25.81
0.21	33.8	49.19	25.79
0.23	33.8	49.19	25.78
0.25	33.8	49.19	25.76
0.27	33.8	49.19	25.74
0.29	33.8	49.19	25.73
0.31	33.8	49.19	25.71
0.33	33.8	49.19	25.69
0.35	33.8	49.19	25.68
0.37	33.8	49.19	25.66
0.39	33.8	49.19	25.65
0.41	33.8	49.19	25.63
0.43	33.8	49.19	25.61
0.45	33.8	49.19	25.6
0.47	33.8	49.19	25.58
0.49	33.8	49.19	25.57

ตารางที่ ช.22

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นรักษาโพดเม็ดดันร้อยละ 26.5
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.11)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	36.05	25.63
0.03	35.6	56.23	25.53
0.05	35.6	56.23	25.42
0.07	35.6	56.23	25.32
0.09	35.6	56.23	25.21
0.11	35.6	56.23	25.1
0.13	35.6	56.23	25
0.15	35.6	56.23	24.89
0.17	35.6	56.23	24.78
0.19	35.6	56.23	24.68
0.21	35.6	56.22	24.57
0.23	35.6	56.22	24.47
0.25	35.6	56.22	24.36
0.27	35.6	56.22	24.25
0.29	35.6	56.22	24.15
0.31	35.6	56.22	24.04
0.33	35.6	56.22	23.94
0.35	35.68	56.3	23.94
0.37	35.75	56.33	23.94
0.39	35.83	56.36	23.94
0.41	35.9	56.39	23.94
0.43	35.98	56.42	23.94
0.45	36.05	56.45	23.94
0.47	36.12	56.48	23.94
0.49	36.2	56.51	23.94

ตารางที่ ช.23

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นรักษาโพดเม็ดดันร้อยละ 26.5
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.11)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	41.68	26.13
0.03	35.6	57.1	26.03
0.05	35.6	57.1	25.92
0.07	35.6	57.1	25.82
0.09	35.6	57.1	25.72
0.11	35.6	57.1	25.62
0.13	35.6	57.1	25.52
0.15	35.6	57.1	25.41
0.17	35.6	57.1	25.31
0.19	35.6	57.1	25.21
0.21	35.6	57.1	25.11
0.23	35.6	57.1	25.01
0.25	35.6	57.1	24.9
0.27	35.6	57.1	24.8
0.29	35.6	57.1	24.7
0.31	35.6	57.1	24.6
0.33	35.6	57.1	24.5
0.35	35.6	57.1	24.4
0.37	35.6	57.1	24.29
0.39	35.6	57.1	24.19
0.41	35.6	57.1	24.09
0.43	35.6	57.1	23.99
0.45	35.67	57.17	23.99
0.47	35.75	57.2	23.99
0.49	35.82	57.23	23.99

ตารางที่ ช.24

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของน้ำโพเดินเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.11)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	35.6	45.98	26.23
0.03	35.6	57.85	26.13
0.05	35.6	57.85	26.03
0.07	35.6	57.85	25.94
0.09	35.6	57.85	25.84
0.11	35.6	57.85	25.74
0.13	35.6	57.85	25.64
0.15	35.6	57.85	25.54
0.17	35.6	57.85	25.44
0.19	35.6	57.85	25.35
0.21	35.6	57.85	25.25
0.23	35.6	57.85	25.15
0.25	35.6	57.85	25.05
0.27	35.6	57.85	24.95
0.29	35.6	57.85	24.85
0.31	35.6	57.85	24.76
0.33	35.6	57.85	24.66
0.35	35.6	57.85	24.56
0.37	35.6	57.85	24.46
0.39	35.6	57.85	24.36
0.41	35.6	57.85	24.26
0.43	35.6	57.85	24.17
0.45	35.6	57.85	24.07
0.47	35.6	57.85	23.97
0.49	35.67	57.92	23.97

ตารางที่ ช.25

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของน้ำโพเดินเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.12)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	35.6	36.54	25.48
0.03	35.6	61.67	25.4
0.05	35.6	61.67	25.32
0.07	35.6	61.67	25.24
0.09	35.6	61.67	25.15
0.11	35.6	61.67	25.07
0.13	35.6	61.67	24.99
0.15	35.6	61.67	24.91
0.17	35.6	61.67	24.83
0.19	35.6	61.67	24.75
0.21	35.6	61.67	24.67
0.23	35.6	61.66	24.59
0.25	35.6	61.66	24.51
0.27	35.6	61.66	24.42
0.29	35.6	61.66	24.34
0.31	35.6	61.66	24.26
0.33	35.6	61.66	24.18
0.35	35.6	61.66	24.1
0.37	35.6	61.66	24.02
0.39	35.6	61.66	23.94
0.41	35.67	61.73	23.94
0.43	35.74	61.75	23.94
0.45	35.81	61.77	23.94
0.47	35.88	61.78	23.94
0.49	35.95	61.8	23.94

ตารางที่ ช.27

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้ปรับภารมี
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.12)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	43.72	26.06
0.03	35.6	62.17	25.98
0.05	35.6	62.17	25.91
0.07	35.6	62.17	25.83
0.09	35.6	62.17	25.75
0.11	35.6	62.17	25.67
0.13	35.6	62.17	25.59
0.15	35.6	62.17	25.51
0.17	35.6	62.17	25.43
0.19	35.6	62.17	25.35
0.21	35.6	62.17	25.27
0.23	35.6	62.17	25.2
0.25	35.6	62.17	25.12
0.27	35.6	62.17	25.04
0.29	35.6	62.17	24.96
0.31	35.6	62.17	24.88
0.33	35.6	62.17	24.8
0.35	35.6	62.17	24.72
0.37	35.6	62.17	24.64
0.39	35.6	62.17	24.56
0.41	35.6	62.17	24.49
0.43	35.6	62.17	24.41
0.45	35.6	62.17	24.33
0.47	35.6	62.17	24.25
0.49	35.6	62.17	24.17

ตารางที่ ช.26

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้ปรับภารมี
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.12)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	48.28	26.18
0.03	35.6	62.61	26.11
0.05	35.6	62.61	26.03
0.07	35.6	62.61	25.95
0.09	35.6	62.61	25.88
0.11	35.6	62.61	25.8
0.13	35.6	62.61	25.72
0.15	35.6	62.61	25.65
0.17	35.6	62.61	25.57
0.19	35.6	62.61	25.49
0.21	35.6	62.61	25.41
0.23	35.6	62.61	25.34
0.25	35.6	62.61	25.26
0.27	35.6	62.61	25.18
0.29	35.6	62.61	25.11
0.31	35.6	62.61	25.03
0.33	35.6	62.61	24.95
0.35	35.6	62.61	24.88
0.37	35.6	62.61	24.8
0.39	35.6	62.61	24.72
0.41	35.6	62.61	24.65
0.43	35.6	62.61	24.57
0.45	35.6	62.61	24.49
0.47	35.6	62.61	24.41
0.49	35.6	62.61	24.34

ตารางที่ ช.28

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปริมาณกํา-
ลุณภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รบบ/หน่วย
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.13)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	37.05	25.35
0.03	35.6	64.09	25.28
0.05	35.6	64.09	25.21
0.07	35.6	64.09	25.14
0.09	35.6	64.09	25.07
0.11	35.6	64.09	25
0.13	35.6	64.09	24.93
0.15	35.6	64.09	24.86
0.17	35.6	64.09	24.79
0.19	35.6	64.09	24.72
0.21	35.6	64.09	24.65
0.23	35.6	64.09	24.58
0.25	35.6	64.09	24.51
0.27	35.6	64.09	24.44
0.29	35.6	64.09	24.37
0.31	35.6	64.09	24.3
0.33	35.6	64.09	24.23
0.35	35.6	64.09	24.16
0.37	35.6	64.09	24.09
0.39	35.6	64.09	24.02
0.41	35.6	64.09	23.95
0.43	35.67	64.16	23.95
0.45	35.73	64.17	23.95
0.47	35.8	64.18	23.95
0.49	35.86	64.19	23.95

ตารางที่ ช.29

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปริมาณกํา-
ลุณภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รบบ/หน่วย
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.13)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	45.26	26.01
0.03	35.6	64.45	25.94
0.05	35.6	64.45	25.87
0.07	35.6	64.45	25.8
0.09	35.6	64.45	25.74
0.11	35.6	64.45	25.67
0.13	35.6	64.45	25.6
0.15	35.6	64.45	25.53
0.17	35.6	64.44	25.46
0.19	35.6	64.44	25.39
0.21	35.6	64.44	25.32
0.23	35.6	64.44	25.26
0.25	35.6	64.44	25.19
0.27	35.6	64.44	25.12
0.29	35.6	64.44	25.05
0.31	35.6	64.44	24.98
0.33	35.6	64.44	24.91
0.35	35.6	64.44	24.84
0.37	35.6	64.44	24.78
0.39	35.6	64.44	24.71
0.41	35.6	64.44	24.64
0.43	35.6	64.44	24.57
0.45	35.6	64.44	24.5
0.47	35.6	64.44	24.43
0.49	35.6	64.44	24.36

ตารางที่ ช.30

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รวม/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.13)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35.6	49.9	26.15
0.03	35.6	64.75	26.08
0.05	35.6	64.75	26.01
0.07	35.6	64.75	25.94
0.09	35.6	64.75	25.88
0.11	35.6	64.75	25.81
0.13	35.6	64.75	25.74
0.15	35.6	64.75	25.68
0.17	35.6	64.75	25.61
0.19	35.6	64.75	25.54
0.21	35.6	64.75	25.47
0.23	35.6	64.75	25.41
0.25	35.6	64.75	25.34
0.27	35.6	64.75	25.27
0.29	35.6	64.75	25.21
0.31	35.6	64.75	25.14
0.33	35.6	64.75	25.07
0.35	35.6	64.75	25
0.37	35.6	64.75	24.94
0.39	35.6	64.75	24.87
0.41	35.6	64.75	24.8
0.43	35.6	64.75	24.74
0.45	35.6	64.75	24.67
0.47	35.6	64.75	24.6
0.49	35.6	64.75	24.53

ตารางที่ ช.31

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 รวม/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.14)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36	36.05	25.7
0.03	36	44.5	25.63
0.05	36	44.5	25.57
0.07	36	44.5	25.5
0.09	36	44.5	25.43
0.11	36	44.5	25.36
0.13	36	44.5	25.29
0.15	36	44.5	25.23
0.17	36	44.5	25.16
0.19	36	44.5	25.09
0.21	36	44.5	25.02
0.23	36	44.5	24.96
0.25	36	44.5	24.89
0.27	36	44.5	24.82
0.29	36	44.5	24.75
0.31	36	44.5	24.69
0.33	36	44.5	24.62
0.35	36	44.5	24.55
0.37	36	44.5	24.48
0.39	36	44.5	24.42
0.41	36	44.5	24.35
0.43	36	44.5	24.28
0.45	36	44.5	24.21
0.47	36	44.5	24.15
0.49	36	44.5	24.08

ตารางที่ ช.32

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปีร์แกรนท์-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.14)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	38.57	25.87
0.03	36	46	25.81
0.05	36	46	25.74
0.07	36	46	25.68
0.09	36	46	25.62
0.11	36	46	25.56
0.13	36	46	25.49
0.15	36	46	25.43
0.17	36	46	25.37
0.19	36	46	25.31
0.21	36	46	25.25
0.23	36	46	25.18
0.25	36	46	25.12
0.27	36	46	25.06
0.29	36	46	25
0.31	36	46	24.93
0.33	36	46	24.87
0.35	36	46	24.81
0.37	36	46	24.75
0.39	36	46	24.68
0.41	36	46	24.62
0.43	36	46	24.56
0.45	36	46	24.5
0.47	36	46	24.43
0.49	36	46	24.37

ตารางที่ ช.33

129

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปีร์แกรนท์-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.14)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	41.71	25.91
0.03	36	47.31	25.85
0.05	36	47.31	25.79
0.07	36	47.31	25.73
0.09	36	47.31	25.67
0.11	36	47.31	25.61
0.13	36	47.31	25.55
0.15	36	47.31	25.5
0.17	36	47.31	25.44
0.19	36	47.31	25.38
0.21	36	47.31	25.32
0.23	36	47.31	25.26
0.25	36	47.31	25.2
0.27	36	47.31	25.14
0.29	36	47.31	25.09
0.31	36	47.31	25.03
0.33	36	47.31	24.97
0.35	36	47.31	24.91
0.37	36	47.31	24.85
0.39	36	47.31	24.79
0.41	36	47.31	24.73
0.43	36	47.31	24.68
0.45	36	47.31	24.62
0.47	36	47.31	24.56
0.49	36	47.31	24.5

ตารางที่ ช.34

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้น้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.15) 、

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	36.16	25.65
0.03	36	54.23	25.6
0.05	36	54.23	25.56
0.07	36	54.23	25.52
0.09	36	54.23	25.47
0.11	36	54.23	25.43
0.13	36	54.23	25.39
0.15	36	54.23	25.34
0.17	36	54.23	25.3
0.19	36	54.23	25.26
0.21	36	54.23	25.22
0.23	36	54.23	25.17
0.25	36	54.23	25.13
0.27	36	54.23	25.09
0.29	36	54.23	25.04
0.31	36	54.23	25
0.33	36	54.23	24.96
0.35	36	54.23	24.91
0.37	36	54.23	24.87
0.39	36	54.23	24.83
0.41	36	54.23	24.78
0.43	36	54.23	24.74
0.45	36	54.23	24.7
0.47	36	54.23	24.66
0.49	36	54.23	24.61

ตารางที่ ช.35

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นอย่างละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.15)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	39.98	25.85
0.03	36	55.17	25.81
0.05	36	55.17	25.76
0.07	36	55.17	25.72
0.09	36	55.17	25.68
0.11	36	55.17	25.64
0.13	36	55.17	25.6
0.15	36	55.17	25.56
0.17	36	55.17	25.52
0.19	36	55.17	25.47
0.21	36	55.17	25.43
0.23	36	55.17	25.39
0.25	36	55.17	25.35
0.27	36	55.17	25.31
0.29	36	55.17	25.27
0.31	36	55.17	25.23
0.33	36	55.17	25.18
0.35	36	55.17	25.14
0.37	36	55.17	25.1
0.39	36	55.17	25.06
0.41	36	55.17	25.02
0.43	36	55.17	24.98
0.45	36	55.17	24.94
0.47	36	55.17	24.89
0.49	36	55.17	24.85

ตารางที่ ช.36

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของซักฟอกเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.15)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36	43.72	25.89
0.03	36	55.98	25.85
0.05	36	55.98	25.81
0.07	36	55.98	25.77
0.09	36	55.98	25.73
0.11	36	55.98	25.69
0.13	36	55.98	25.65
0.15	36	55.98	25.61
0.17	36	55.98	25.57
0.19	36	55.98	25.53
0.21	36	55.98	25.49
0.23	36	55.98	25.45
0.25	36	55.98	25.41
0.27	36	55.98	25.37
0.29	36	55.98	25.33
0.31	36	55.98	25.29
0.33	36	55.98	25.25
0.35	36	55.98	25.21
0.37	36	55.98	25.17
0.39	36	55.98	25.13
0.41	36	55.98	25.09
0.43	36	55.98	25.05
0.45	36	55.98	25.01
0.47	36	55.98	24.97
0.49	36	55.98	24.93

ตารางที่ ช.37

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของซักฟอกเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.16)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36	36.31	25.6
0.03	36	58.77	25.57
0.05	36	58.77	25.53
0.07	36	58.77	25.5
0.09	36	58.77	25.46
0.11	36	58.77	25.43
0.13	36	58.77	25.39
0.15	36	58.77	25.35
0.17	36	58.77	25.32
0.19	36	58.77	25.28
0.21	36	58.77	25.25
0.23	36	58.77	25.21
0.25	36	58.77	25.18
0.27	36	58.77	25.14
0.29	36	58.77	25.11
0.31	36	58.77	25.07
0.33	36	58.77	25.04
0.35	36	58.77	25
0.37	36	58.77	24.97
0.39	36	58.77	24.93
0.41	36	58.77	24.89
0.43	36	58.77	24.86
0.45	36	58.77	24.82
0.47	36	58.77	24.79
0.49	36	58.77	24.75

ตารางที่ ช.38

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นว้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.16)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	41.16	25.83
0.03	36	59.43	25.79
0.05	36	59.43	25.76
0.07	36	59.43	25.73
0.09	36	59.43	25.69
0.11	36	59.43	25.66
0.13	36	59.43	25.62
0.15	36	59.43	25.59
0.17	36	59.43	25.55
0.19	36	59.43	25.52
0.21	36	59.43	25.49
0.23	36	59.43	25.45
0.25	36	59.43	25.42
0.27	36	59.43	25.38
0.29	36	59.43	25.35
0.31	36	59.43	25.31
0.33	36	59.43	25.28
0.35	36	59.43	25.25
0.37	36	59.43	25.21
0.39	36	59.43	25.18
0.41	36	59.43	25.14
0.43	36	59.43	25.11
0.45	36	59.43	25.07
0.47	36	59.43	25.04
0.49	36	59.43	25.01

ตารางที่ ช.39

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นว้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.16)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36	45.24	25.88
0.03	36	60.01	25.84
0.05	36	60.01	25.81
0.07	36	60.01	25.78
0.09	36	60.01	25.74
0.11	36	60.01	25.71
0.13	36	60.01	25.68
0.15	36	60.01	25.64
0.17	36	60.01	25.61
0.19	36	60.01	25.58
0.21	36	60.01	25.54
0.23	36	60.01	25.51
0.25	36	60.01	25.48
0.27	36	60.01	25.44
0.29	36	60.01	25.41
0.31	36	60.01	25.38
0.33	36	60.01	25.34
0.35	36	60.01	25.31
0.37	36	60.01	25.27
0.39	36	60.01	25.24
0.41	36	60.01	25.21
0.43	36	60.01	25.17
0.45	36	60.01	25.14
0.47	36	60.01	25.11
0.49	36	60.01	25.07

132

ตารางที่ ช.40

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นอยู่ละ 26.0
 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.17)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35	35.08	25.79
0.03	35	52.87	25.76
0.05	35	52.87	25.74
0.07	35	52.87	25.72
0.09	35	52.87	25.69
0.11	35	52.87	25.67
0.13	35	52.87	25.64
0.15	35	52.87	25.62
0.17	35	52.87	25.59
0.19	35	52.87	25.57
0.21	35	52.87	25.54
0.23	35	52.87	25.52
0.25	35	52.87	25.49
0.27	35	52.87	25.47
0.29	35	52.87	25.44
0.31	35	52.87	25.42
0.33	35	52.87	25.39
0.35	35	52.87	25.37
0.37	35	52.87	25.35
0.39	35	52.87	25.32
0.41	35	52.87	25.3
0.43	35	52.87	25.27
0.45	35	52.87	25.25
0.47	35	52.87	25.22
0.49	35	52.87	25.2

ตารางที่ ช.41

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นอยู่ละ 26.0
 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบลงตารางที่ 5.17)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35	38.1	25.91
0.03	35	53.84	25.88
0.05	35	53.84	25.86
0.07	35	53.84	25.84
0.09	35	53.84	25.81
0.11	35	53.84	25.79
0.13	35	53.84	25.77
0.15	35	53.84	25.74
0.17	35	53.84	25.72
0.19	35	53.84	25.69
0.21	35	53.84	25.67
0.23	35	53.84	25.65
0.25	35	53.84	25.62
0.27	35	53.84	25.6
0.29	35	53.84	25.58
0.31	35	53.84	25.55
0.33	35	53.84	25.53
0.35	35	53.84	25.51
0.37	35	53.84	25.48
0.39	35	53.84	25.46
0.41	35	53.84	25.43
0.43	35	53.84	25.41
0.45	35	53.84	25.39
0.47	35	53.84	25.36
0.49	35	53.84	25.34

ตารางที่ ช.42

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้ปีกหมายต์
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความ�ื้นรักษาให้คงเดิมต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.17)



L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	35	41.55	25.93
0.03	35	54.69	25.91
0.05	35	54.69	25.89
0.07	35	54.69	25.86
0.09	35	54.69	25.84
0.11	35	54.69	25.82
0.13	35	54.69	25.8
0.15	35	54.69	25.77
0.17	35	54.69	25.75
0.19	35	54.69	25.73
0.21	35	54.69	25.7
0.23	35	54.69	25.68
0.25	35	54.69	25.66
0.27	35	54.69	25.64
0.29	35	54.69	25.61
0.31	35	54.69	25.59
0.33	35	54.69	25.57
0.35	35	54.69	25.54
0.37	35	54.69	25.52
0.39	35	54.69	25.5
0.41	35	54.69	25.47
0.43	35	54.69	25.45
0.45	35	54.69	25.43
0.47	35	54.69	25.41
0.49	35	54.69	25.38

ตารางที่ ช.43

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซ้ำๆโพเดเต้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 ร้อน/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.18)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	37.3	37.74	24.88
0.03	37.3	62.37	24.75
0.05	37.3	62.37	24.61
0.07	37.3	62.37	24.48
0.09	37.3	62.37	24.34
0.11	37.3	62.37	24.21
0.13	37.3	62.36	24.07
0.15	37.3	62.36	23.94
0.17	37.39	62.46	23.94
0.19	37.49	62.5	23.94
0.21	37.58	62.54	23.94
0.23	37.68	62.57	23.94
0.25	37.77	62.61	23.94
0.27	37.86	62.65	23.94
0.29	37.95	62.69	23.94
0.31	38.05	62.73	23.94
0.33	38.14	62.77	23.94
0.35	38.23	62.8	23.94
0.37	38.32	62.84	23.94
0.39	38.42	62.88	23.94
0.41	38.51	62.92	23.94
0.43	38.6	62.95	23.94
0.45	38.69	62.99	23.94
0.47	38.78	63.03	23.94
0.49	38.87	63.07	23.94

ตารางที่ ช.44

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซ้ำๆโพเดเต้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 200 ร้อน/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.18)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	37.3	44.12	25.52
0.03	37.3	63.47	25.39
0.05	37.3	63.47	25.26
0.07	37.3	63.47	25.13
0.09	37.3	63.47	25
0.11	37.3	63.47	24.87
0.13	37.3	63.47	24.74
0.15	37.3	63.47	24.61
0.17	37.3	63.47	24.48
0.19	37.3	63.47	24.35
0.21	37.3	63.47	24.22
0.23	37.3	63.47	24.09
0.25	37.3	63.46	23.96
0.27	37.39	63.56	23.96
0.29	37.49	63.59	23.96
0.31	37.58	63.63	23.96
0.33	37.67	63.67	23.96
0.35	37.77	63.7	23.96
0.37	37.86	63.74	23.96
0.39	37.95	63.77	23.96
0.41	38.04	63.81	23.96
0.43	38.14	63.84	23.96
0.45	38.23	63.88	23.96
0.47	38.32	63.92	23.96
0.49	38.41	63.95	23.96

ตารางที่ ช.45

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.18)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	37.4	49.39	25.65
0.03	37.4	64.45	25.53
0.05	37.4	64.45	25.4
0.07	37.4	64.45	25.28
0.09	37.4	64.45	25.15
0.11	37.4	64.45	25.03
0.13	37.4	64.45	24.9
0.15	37.4	64.45	24.78
0.17	37.4	64.45	24.65
0.19	37.4	64.45	24.53
0.21	37.4	64.45	24.4
0.23	37.4	64.45	24.28
0.25	37.4	64.45	24.15
0.27	37.4	64.45	24.03
0.29	37.4	64.45	23.9
0.31	37.49	64.54	23.9
0.33	37.59	64.57	23.9
0.35	37.68	64.61	23.9
0.37	37.77	64.64	23.9
0.39	37.86	64.67	23.9
0.41	37.96	64.71	23.9
0.43	38.05	64.74	23.9
0.45	38.14	64.78	23.9
0.47	38.23	64.81	23.9
0.49	38.32	64.84	23.9

ตารางที่ ช.46

แสดงผลการค่านวนผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.19)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	37.3	38.24	24.68
0.03	37.3	69.26	24.58
0.05	37.3	69.26	24.48
0.07	37.3	69.26	24.37
0.09	37.3	69.26	24.27
0.11	37.3	69.26	24.17
0.13	37.3	69.25	24.06
0.15	37.3	69.25	23.96
0.17	37.39	69.34	23.96
0.19	37.48	69.37	23.96
0.21	37.57	69.39	23.96
0.23	37.65	69.41	23.96
0.25	37.74	69.43	23.96
0.27	37.83	69.45	23.96
0.29	37.92	69.48	23.96
0.31	38.01	69.5	23.96
0.33	38.09	69.52	23.96
0.35	38.18	69.54	23.96
0.37	38.27	69.56	23.96
0.39	38.35	69.58	23.96
0.41	38.44	69.61	23.96
0.43	38.53	69.63	23.96
0.45	38.61	69.65	23.96
0.47	38.7	69.67	23.96
0.49	38.79	69.69	23.96

ตารางที่ ช.47

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบของตารางที่ 5.19)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	37.3	46.57	25.44
0.03	37.3	69.9	25.34
0.06	37.3	69.9	25.23
0.07	37.3	69.9	25.13
0.09	37.3	69.9	25.03
0.11	37.3	69.9	24.93
0.13	37.3	69.9	24.83
0.15	37.3	69.9	24.73
0.17	37.3	69.9	24.63
0.19	37.3	69.9	24.53
0.21	37.3	69.9	24.43
0.23	37.3	69.9	24.33
0.25	37.3	69.9	24.23
0.27	37.3	69.9	24.13
0.29	37.3	69.9	24.03
0.31	37.3	69.9	23.93
0.33	37.39	69.99	23.93
0.35	37.48	70.01	23.93
0.37	37.56	70.03	23.93
0.39	37.65	70.05	23.93
0.41	37.74	70.07	23.93
0.43	37.83	70.09	23.93
0.45	37.91	70.11	23.93
0.47	38	70.13	23.93
0.49	38.09	70.15	23.93

ตารางที่ ช.48

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบของตารางที่ 5.19)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	37.4	52.22	25.59
0.03	37.4	70.48	25.5
0.05	37.4	70.48	25.4
0.07	37.4	70.48	25.3
0.09	37.4	70.48	25.2
0.11	37.4	70.48	25.1
0.13	37.4	70.48	25
0.15	37.4	70.48	24.91
0.17	37.4	70.48	24.81
0.19	37.4	70.48	24.71
0.21	37.4	70.48	24.61
0.23	37.4	70.48	24.51
0.25	37.4	70.48	24.42
0.27	37.4	70.48	24.32
0.29	37.4	70.48	24.22
0.31	37.4	70.48	24.12
0.33	37.4	70.48	24.02
0.35	37.4	70.48	23.93
0.37	37.49	70.57	23.93
0.39	37.57	70.59	23.93
0.41	37.66	70.61	23.93
0.43	37.75	70.63	23.93
0.45	37.83	70.64	23.93
0.47	37.92	70.66	23.93
0.49	38.01	70.68	23.93

ตารางที่ ช.50

แสดงผลการค่านวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไ疥เหลช้อฟชาไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.20)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	37.3	38.8	24.52
0.03	37.3	72.36	24.43
0.05	37.3	72.36	24.34
0.07	37.3	72.36	24.25
0.09	37.3	72.36	24.16
0.11	37.3	72.36	24.07
0.13	37.3	72.36	23.98
0.15	37.38	72.45	23.98
0.17	37.47	72.46	23.98
0.19	37.55	72.48	23.98
0.21	37.63	72.49	23.98
0.23	37.72	72.51	23.98
0.25	37.8	72.52	23.98
0.27	37.88	72.54	23.98
0.29	37.97	72.55	23.98
0.31	38.05	72.57	23.98
0.33	38.13	72.58	23.98
0.35	38.21	72.59	23.98
0.37	38.29	72.61	23.98
0.39	38.38	72.62	23.98
0.41	38.46	72.64	23.98
0.43	38.54	72.65	23.98
0.45	38.62	72.67	23.98
0.47	38.7	72.68	23.98
0.49	38.78	72.7	23.98

ตารางที่ ช.49

แสดงผลการค่านวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไ疥เหลช้อฟชาไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.20)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	37.3	38.8	24.52
0.03	37.3	72.36	24.43
0.05	37.3	72.36	24.34
0.07	37.3	72.36	24.25
0.09	37.3	72.36	24.16
0.11	37.3	72.36	24.07
0.13	37.3	72.36	23.98
0.15	37.38	72.45	23.98
0.17	37.47	72.46	23.98
0.19	37.55	72.48	23.98
0.21	37.63	72.49	23.98
0.23	37.72	72.51	23.98
0.25	37.8	72.52	23.98
0.27	37.88	72.54	23.98
0.29	37.97	72.55	23.98
0.31	38.05	72.57	23.98
0.33	38.13	72.58	23.98
0.35	38.21	72.59	23.98
0.37	38.29	72.61	23.98
0.39	38.38	72.62	23.98
0.41	38.46	72.64	23.98
0.43	38.54	72.65	23.98
0.45	38.62	72.67	23.98
0.47	38.7	72.68	23.98
0.49	38.78	72.7	23.98

ตารางที่ ช.52

แสดงผลการค่านวณผลการอบแห้งโดยใช้ปูร์เยกมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.20)

ตารางที่ ช.51

แสดงผลการค่านวณผลการอบแห้งโดยใช้ปูร์เยกมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.20)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	37.4	54.23	25.54
0.03	37.4	73.22	25.46
0.05	37.4	73.22	25.37
0.07	37.4	73.22	25.29
0.09	37.4	73.22	25.2
0.11	37.4	73.22	25.12
0.13	37.4	73.22	25.03
0.15	37.4	73.22	24.94
0.17	37.4	73.22	24.86
0.19	37.4	73.22	24.77
0.21	37.4	73.22	24.69
0.23	37.4	73.22	24.6
0.25	37.4	73.22	24.52
0.27	37.4	73.22	24.43
0.29	37.4	73.22	24.34
0.31	37.4	73.22	24.26
0.33	37.4	73.22	24.17
0.35	37.4	73.22	24.09
0.37	37.4	73.22	24
0.39	37.4	73.22	23.92
0.41	37.48	73.3	23.92
0.43	37.56	73.31	23.92
0.45	37.64	73.33	23.92
0.47	37.73	73.34	23.92
0.49	37.81	73.35	23.92

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36.5	36.55	25.2
0.03	36.5	46.88	25.12
0.05	36.5	46.88	25.03
0.07	36.5	46.88	24.94
0.09	36.5	46.88	24.85
0.11	36.5	46.88	24.76
0.13	36.5	46.88	24.68
0.15	36.5	46.88	24.59
0.17	36.5	46.88	24.5
0.19	36.5	46.87	24.41
0.21	36.5	46.87	24.33
0.23	36.5	46.87	24.24
0.25	36.5	46.87	24.15
0.27	36.5	46.87	24.06
0.29	36.5	46.87	23.98
0.31	36.53	46.91	23.98
0.33	36.57	46.93	23.98
0.35	36.6	46.96	23.98
0.37	36.63	46.98	23.98
0.39	36.66	47.01	23.98
0.41	36.7	47.03	23.98
0.43	36.73	47.06	23.98
0.45	36.76	47.08	23.98
0.47	36.8	47.11	23.98
0.49	36.83	47.13	23.98

ตารางที่ ช.53

แสดงผลการค่าความผลการอบแห้งโดยใช้ปริมาณที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการให้ลมเข้าไปด้านหลังเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นเข้าไปโดยเริ่มต้นร้อยละ 25.6
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 ร้อน/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.21)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	39.31	26.43
0.03	36.5	48.73	25.36
0.05	36.5	48.73	25.26
0.07	36.5	48.73	25.18
0.09	36.5	48.73	25.1
0.11	36.5	48.73	25.02
0.13	36.5	48.73	24.94
0.15	36.5	48.73	24.86
0.17	36.5	48.73	24.78
0.19	36.5	48.73	24.7
0.21	36.5	48.73	24.61
0.23	36.5	48.73	24.53
0.25	36.5	48.73	24.45
0.27	36.5	48.73	24.37
0.29	36.5	48.73	24.29
0.31	36.5	48.73	24.21
0.33	36.5	48.73	24.13
0.35	36.5	48.73	24.05
0.37	36.5	48.73	23.97
0.39	36.53	48.76	23.97
0.41	36.57	48.79	23.97
0.43	36.6	48.81	23.97
0.45	36.63	48.84	23.97
0.47	36.67	48.86	23.97
0.49	36.7	48.88	23.97

ตารางที่ ช.54

แสดงผลการค่าความผลการอบแห้งโดยใช้ปริมาณที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการให้ลมเข้าไปโดยเริ่มต้นร้อยละ 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นเข้าไปโดยเริ่มต้นร้อยละ 25.6
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 200 ร้อน/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.21)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	43.06	25.47
0.03	36.5	50.37	25.4
0.05	36.5	50.37	25.32
0.07	36.5	50.37	25.25
0.09	36.5	50.37	25.17
0.11	36.5	50.37	25.09
0.13	36.5	50.37	25.02
0.15	36.5	50.37	24.94
0.17	36.5	50.37	24.86
0.19	36.5	50.37	24.79
0.21	36.5	50.37	24.71
0.23	36.5	50.37	24.64
0.25	36.5	50.37	24.56
0.27	36.5	50.37	24.48
0.29	36.5	50.37	24.41
0.31	36.5	50.37	24.33
0.33	36.5	50.37	24.25
0.35	36.5	50.37	24.18
0.37	36.5	50.37	24.1
0.39	36.5	50.37	24.03
0.41	36.5	50.37	23.95
0.43	36.53	50.4	23.95
0.45	36.57	50.42	23.95
0.47	36.6	50.45	23.95
0.49	36.64	50.47	23.95

ตารางที่ ช.55

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหสของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.22)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36.5	36.65	25.13
0.03	36.5	59.18	25.07
0.05	36.5	59.18	25.02
0.07	36.5	59.18	24.96
0.09	36.5	59.18	24.91
0.11	36.5	59.18	24.85
0.13	36.5	59.18	24.79
0.15	36.5	59.18	24.74
0.17	36.5	59.18	24.68
0.19	36.5	59.18	24.62
0.21	36.5	59.18	24.57
0.23	36.5	59.18	24.51
0.25	36.5	59.18	24.45
0.27	36.5	59.18	24.4
0.29	36.5	59.18	24.34
0.31	36.5	59.18	24.28
0.33	36.5	59.18	24.23
0.35	36.5	59.18	24.17
0.37	36.5	59.18	24.11
0.39	36.5	59.18	24.06
0.41	36.5	59.18	24
0.43	36.5	59.17	23.95
0.45	36.54	59.21	23.95
0.47	36.57	59.23	23.95
0.49	36.61	59.24	23.95

ตารางที่ ช.56

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหสของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบของตารางที่ 5.22)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36.5	40.97	25.4
0.03	36.5	60.39	25.34
0.05	36.5	60.39	25.29
0.07	36.5	60.39	25.23
0.09	36.5	60.39	25.18
0.11	36.5	60.39	25.13
0.13	36.5	60.39	25.07
0.15	36.5	60.39	25.02
0.17	36.5	60.39	24.96
0.19	36.5	60.39	24.91
0.21	36.5	60.39	24.85
0.23	36.5	60.39	24.8
0.25	36.5	60.39	24.75
0.27	36.5	60.39	24.69
0.29	36.5	60.39	24.64
0.31	36.5	60.39	24.58
0.33	36.5	60.39	24.53
0.35	36.5	60.39	24.47
0.37	36.5	60.39	24.42
0.39	36.5	60.39	24.37
0.41	36.5	60.39	24.31
0.43	36.5	60.39	24.26
0.45	36.5	60.39	24.2
0.47	36.5	60.39	24.15
0.49	36.5	60.39	24.09

ตารางที่ ช.57

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซากโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นซักโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.22)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	45.52	25.45
0.03	36.5	61.45	25.4
0.05	36.5	61.45	25.35
0.07	36.5	61.45	25.3
0.09	36.5	61.45	25.24
0.11	36.5	61.45	25.19
0.13	36.5	61.45	25.14
0.15	36.5	61.45	25.09
0.17	36.5	61.45	25.03
0.19	36.5	61.45	24.98
0.21	36.5	61.45	24.93
0.23	36.5	61.45	24.88
0.25	36.5	61.45	24.82
0.27	36.5	61.45	24.77
0.29	36.5	61.45	24.72
0.31	36.5	61.45	24.67
0.33	36.5	61.45	24.61
0.35	36.5	61.45	24.56
0.37	36.5	61.45	24.51
0.39	36.5	61.45	24.46
0.41	36.5	61.45	24.4
0.43	36.5	61.45	24.35
0.45	36.5	61.45	24.3
0.47	36.5	61.45	24.25
0.49	36.5	61.45	24.19

ตารางที่ ช.58

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการไหลของซากโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นซักโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.23)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	36.8	25.07
0.03	36.5	65.09	25.03
0.05	36.5	65.09	24.98
0.07	36.5	65.09	24.93
0.09	36.5	65.09	24.89
0.11	36.5	65.09	24.84
0.13	36.5	65.09	24.79
0.15	36.5	65.09	24.75
0.17	36.5	65.09	24.7
0.19	36.5	65.09	24.65
0.21	36.5	65.09	24.61
0.23	36.5	65.09	24.56
0.25	36.5	65.09	24.51
0.27	36.5	65.09	24.47
0.29	36.5	65.08	24.42
0.31	36.5	65.08	24.38
0.33	36.5	65.08	24.33
0.35	36.5	65.08	24.28
0.37	36.5	65.08	24.24
0.39	36.5	65.08	24.19
0.41	36.5	65.08	24.14
0.43	36.5	65.08	24.1
0.45	36.5	65.08	24.05
0.47	36.5	65.08	24
0.49	36.5	65.08	23.96

ตารางที่ ช.59

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการไหเหลืองข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.23)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	42.4	25.37
0.03	36.5	65.96	25.33
0.05	36.5	65.95	25.28
0.07	36.5	65.95	25.24
0.09	36.5	65.95	25.19
0.11	36.5	65.95	25.15
0.13	36.5	65.95	25.1
0.15	36.5	65.95	25.06
0.17	36.5	65.95	25.01
0.19	36.5	65.95	24.97
0.21	36.5	65.95	24.92
0.23	36.5	65.95	24.88
0.25	36.5	65.95	24.83
0.27	36.5	65.95	24.79
0.29	36.5	65.95	24.74
0.31	36.5	65.95	24.7
0.33	36.5	65.95	24.65
0.35	36.5	65.95	24.61
0.37	36.5	65.95	24.56
0.39	36.5	65.95	24.52
0.41	36.5	65.95	24.47
0.43	36.5	65.95	24.43
0.45	36.5	65.95	24.38
0.47	36.5	65.95	24.34
0.49	36.5	65.95	24.29

ตารางที่ ช.60

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการไหเหลืองข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง
ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
(เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.23)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.5	47.43	25.44
0.03	36.5	66.71	25.39
0.05	36.5	66.71	25.35
0.07	36.5	66.71	25.3
0.09	36.5	66.71	25.26
0.11	36.5	66.71	25.22
0.13	36.5	66.71	25.17
0.15	36.5	66.71	25.13
0.17	36.5	66.71	25.08
0.19	36.5	66.71	25.04
0.21	36.5	66.71	25
0.23	36.5	66.71	24.95
0.25	36.5	66.71	24.91
0.27	36.5	66.71	24.86
0.29	36.5	66.71	24.82
0.31	36.5	66.71	24.78
0.33	36.5	66.71	24.73
0.35	36.5	66.71	24.69
0.37	36.5	66.71	24.64
0.39	36.5	66.71	24.6
0.41	36.5	66.71	24.56
0.43	36.5	66.71	24.51
0.45	36.5	66.71	24.47
0.47	36.5	66.71	24.43
0.49	36.5	66.71	24.38

ตารางที่ ช.61

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.1
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.24)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36.7	36.77	25.83
0.03	36.7	58.2	25.8
0.05	36.7	58.2	25.77
0.07	36.7	58.2	25.74
0.09	36.7	58.2	25.7
0.11	36.7	58.2	25.67
0.13	36.7	58.2	25.64
0.15	36.7	58.2	25.61
0.17	36.7	58.2	25.58
0.19	36.7	58.2	25.55
0.21	36.7	58.2	25.52
0.23	36.7	58.2	25.49
0.25	36.7	58.2	25.45
0.27	36.7	58.2	25.42
0.29	36.7	58.2	25.39
0.31	36.7	58.2	25.36
0.33	36.7	58.2	25.33
0.35	36.7	58.2	25.3
0.37	36.7	58.2	25.27
0.39	36.7	58.19	25.23
0.41	36.7	58.19	25.2
0.43	36.7	58.19	25.17
0.45	36.7	58.19	25.14
0.47	36.7	58.19	25.11
0.49	36.7	58.19	25.08

ตารางที่ ช.62

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่-
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.1
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดลองตารางที่ 5.24)

L	T _p	T _{go}	w _o
0.01	36.7	40.03	25.98
0.03	36.7	59.41	25.95
0.05	36.7	59.41	25.92
0.07	36.7	59.41	25.89
0.09	36.7	59.41	25.86
0.11	36.7	59.41	25.83
0.13	36.7	59.41	25.8
0.15	36.7	59.41	25.77
0.17	36.7	59.41	25.74
0.19	36.7	59.41	25.71
0.21	36.7	59.41	25.68
0.23	36.7	59.41	25.65
0.25	36.7	59.41	25.62
0.27	36.7	59.41	25.59
0.29	36.7	59.41	25.56
0.31	36.7	59.41	25.53
0.33	36.7	59.41	25.5
0.35	36.7	59.41	25.47
0.37	36.7	59.41	25.44
0.39	36.7	59.41	25.41
0.41	36.7	59.41	25.38
0.43	36.7	59.41	25.35
0.45	36.7	59.41	25.32
0.47	36.7	59.41	25.29
0.49	36.7	59.41	25.26

แสดงผลการคำนวณผลการอบแห้งโดยใช้โปรแกรมที่
 อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส
 ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
 อัตราการไหลของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง
 ความชื้นข้าวโพดเมื่อต้นเว้ยจะ 26.1
 อัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที
 (เทียบกับผลการทดสอบตารางที่ 5.24)

L	T _p	T _{go}	w ₀
0.01	36.7	44.05	26.01
0.03	36.7	60.47	25.99
0.05	36.7	60.47	25.96
0.07	36.7	60.47	25.93
0.09	36.7	60.47	25.9
0.11	36.7	60.47	25.87
0.13	36.7	60.47	25.84
0.15	36.7	60.47	25.81
0.17	36.7	60.47	25.78
0.19	36.7	60.47	25.75
0.21	36.7	60.47	25.72
0.23	36.7	60.47	25.69
0.25	36.7	60.47	25.66
0.27	36.7	60.47	25.64
0.29	36.7	60.47	25.61
0.31	36.7	60.47	25.58
0.33	36.7	60.47	25.55
0.35	36.7	60.47	25.52
0.37	36.7	60.47	25.49
0.39	36.7	60.47	25.46
0.41	36.7	60.47	25.43
0.43	36.7	60.47	25.4
0.45	36.7	60.47	25.37
0.47	36.7	60.47	25.34
0.49	36.7	60.47	25.31



ตาราง ช. 64 ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.80												
4. อุณหภูมิบรรยายการ 33 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า) , 30 องศาเซลเซียส (กระแสลมเยิก)													
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง		2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที								
อัตราการสัน	การทำแห้งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง													
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกอากาศ เครื่อง (องศาเซลเซียส)	55.0	58.0	58.0	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	58.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.7	24.9	23.9	25.7	24.7	23.7	25.6	24.6	23.6	25.6	24.5	23.6
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16			1.28			1.40			1.52		

ตาราง ช.65 ผลการทดสอบการอุ่นหัวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นหัวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.80												
4. อุณหภูมิบรรยาย式	33 องศาเซลเซียส (กระแสแห้ง) , 30 องศาเซลเซียส (กระแสเยิก)												
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง													
อัตราการสัน	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
ของเครื่องอบแห้ง	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	55.0	58.0	58.0	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	58.0
	ความชื้นหัวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.7	24.8	23.7	25.6	24.7	23.5	25.6	24.5	23.6	25.6	24.4	23.5
	อัตราการใช้แก๊สทุบต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16		1.28		1.40		1.52					

ตาราง ช.66 ผลการทดสอบการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.80												
4. อุณหภูมิบรรเทา 33 องศาเซลเซียส (กระแสแห้ง) , 30 องศาเซลเซียส (กระแสเมี่ยง)													
ความเร็วอากาศชั้นนอกเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที			2.75 เมตร/วินาที			3.00 เมตร/วินาที			3.25 เมตร/วินาที			
อัตราการสั่น	ตำแหน่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง													
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	58.0	56.0	57.0	57.0	56.0	57.0	58.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.7	24.8	23.9	25.7	24.6	23.7	25.6	24.5	23.5	25.6	24.4	23.5
	อัตราการใช้ก๊าซทุ้งต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16			1.28			1.40			1.52		

ตาราง ช.67 ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบขั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.50												
4. อุณหภูมิบรรยายการ	29 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเยิบยัก)												
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที											
อัตราการสั่น	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	
ของเครื่องอบแห้ง													
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	53.0	55.0	57.0	54.0	55.0	56.0	54.0	55.0	57.0	54.0	55.0	57.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	26.3	25.6	24.7	26.3	25.5	24.6	26.2	25.3	24.4	26.2	25.3	24.3
	อัตราการใช้ก๊าซทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20			1.32			1.45			1.57		

ตาราง ช.๑๙ ผลการทดสอบการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. ยุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.50												
4. ยุณหภูมิบรรยายการ	29 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าเมียก)												
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	A 1 ต่ำแห่งนักทึก	A 2 กลาง	A 3 สูง	A 1 ต่ำ	A 2 กลาง	A 3 สูง	A 1 ต่ำ	A 2 กลาง	A 3 สูง	A 1 ต่ำ	A 2 กลาง	A 3 สูง	
300 รอบ/นาที	ยุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	53.0	55.0	56.0	54.0	55.0	56.0	54.0	55.0	56.0	54.0	55.0	57.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	26.3	25.5	24.5	26.2	25.4	24.5	26.2	25.3	24.4	26.1	25.1	24.2
	อัตราการใช้ก๊าซทุงทั้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20		1.32			1.45			1.57			

ตาราง ช.๖๙ ผลการทดลองการอุ่นหัวโพดในเครื่องอบแห้งแบบขั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นหัวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.80												
4. อุณหภูมิบรรยายการ 29 องศาเซลเซียส (กระแสแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กระแสเมียก)													
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง													
2.50 เมตร/วินาที													
2.75 เมตร/วินาที													
3.00 เมตร/วินาที													
3.25 เมตร/วินาที													
อัตราการสั่น	ตำแหน่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง													
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	54.0	55.0	55.0	54.0	55.0	56.0	55.0	55.0	56.0	55.0	55.0	56.0
	ความชื้นหัวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	26.2	25.4	24.5	26.2	25.3	24.4	26.1	25.2	24.2	26.1	25.2	24.3
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20			1.32			1.45			1.57		

ตาราง ช.70 ผลการทดสอบการอบรมแห่งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. ฤดูหมีอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องค์เซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00												
4. ฤดูหมีบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเปียก)													
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที			2.75 เมตร/วินาที			3.00 เมตร/วินาที			3.25 เมตร/วินาที			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ทำแห้งงับทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
400 รอบ/นาที	ฤดูหมีอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	51.0	54.0	56.0	52.0	54.0	55.0	52.0	54.0	56.0	53.0	54.0	55.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากการอบ (ร้อยละ)	25.8	25.2	24.5	25.8	25.1	24.3	25.7	24.9	24.2	25.7	24.9	24.1
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.18			1.30			1.42			1.54		

ตาราง ช.71 ผลการทดสอบการอบรมแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องค์ประกอบเชียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.50												
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องค์ประกอบเชียส (กระเบาะแห้ง) . 27 องค์ประกอบเชียส (กระเบาะเมี่ยง)													
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	ตำแหน่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องค์ประกอบเชียส)	64.0	66.0	67.0	64.0	66.0	67.0	65.0	66.0	66.0	65.0	66.0	66.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	26.1	25.0	23.7	26.0	24.8	23.5	26.0	24.7	23.5	25.9	24.6	23.1
อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)		1.21			1.33			1.45			1.57		

ตาราง ช.72 ผลการทดสอบการอุ่นหัวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส										
2. อัตราการป้อนหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง										
3. ความชื้นหัวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.50											
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (กระเพาะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กระเพาะเยิบ)												
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง												
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง												
300 รอบ/นาที												
ความชื้นหัวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	63.0	66.0	66.0	65.0	66.0	66.0	65.0	66.0	65.0	66.0	66.0
		25.7	24.9	23.9	25.7	24.7	23.7	25.6	24.6	23.6	25.6	24.5
อัตราการใช้แก๊สหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)												
1.21												
1.33												
1.45												
1.57												

ตาราง ๑.๗๓ ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้ง

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.50												
4. อุณหภูมิบรรยาย式	31 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)												
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง													
	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสั่น	ตำแหน่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง													
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	65.0	66.0	66.0	65.0	66.0	66.0	65.0	66.0	67.0	65.0	66.0	67.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.7	24.9	23.9	25.7	24.7	23.7	25.6	24.6	23.6	25.6	24.5	23.6
	อัตราการใช้ก๊าซทุบต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21			1.33			1.45			1.57		

ตาราง ช.74 ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส										
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง										
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00											
4. อุณหภูมิบรรยายการ	33 องศาเซลเซียส (กระแสไฟแห้ง) , 28 องศาเซลเซียส (กระแสเยิ่ง)											
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที										
อัตราการสัน	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง												
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	61.0	63.0	65.0	62.0	63.0	64.0	63.0	63.0	64.0	63.0	63.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.5	24.5	23.7	25.5	24.6	23.5	25.4	24.4	23.3	25.3	24.3
	อัตราการใช้ก๊าซทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21		1.34			1.45			1.58		

ตาราง ว.75 ผลการทดสอบการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส										
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง										
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00											
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	33 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 28 องศาเซลเซียส (ภาวะเปลี่ยน)											
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง												
	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที										
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	3.25 เมตร/วินาที							
300 รอบ/นาที	62.0 25.3	63.0 24.3	64.0 23.4	62.0 25.5	63.0 24.4	64.0 23.4	63.0 25.3	64.0 24.2	64.0 23.2	63.0 25.3	64.0 24.1	64.0 23.1
อัตราการใช้ก๊าซทุบต้ม ^(กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21		1.34		1.45		1.58					

ตาราง ช.77 ผลการทดสอบการอบรมแห่งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนแห้งเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00												
4. อุณหภูมิบรรยายภาพ	30 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)												
ความเร็วอากาศร้อนแห้งเครื่องอบแห้ง													
อัตราการสั่น	ตำแหน่งบันทึก	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที								
ของเครื่องอบแห้ง		A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3			
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	57.0	62.0	63.0	58.0	62.0	63.0	59.0	62.0	64.0	60.0	62.0	64.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.8	24.8	23.9	25.7	24.6	23.7	25.7	24.7	23.8	25.7	24.6	23.7
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20		1.32		1.45		1.50					

ตาราง ช. 76 ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00												
4. อุณหภูมิบรรยาย式	33 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า) , 28 องศาเซลเซียส (กระแสลมยก)												
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง													
2.50 เมตร/วินาที													
2.75 เมตร/วินาที													
3.00 เมตร/วินาที													
3.25 เมตร/วินาที													
อัตราการสั่น	ตำแหน่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ซองเครื่องอบแห้ง													
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนของอากาศ เครื่อง (องศาเซลเซียส)	63.0	63.0	64.0	63.0	63.0	64.0	63.0	64.0	64.0	63.0	64.0	65.0
	ความชื้นข้าวโพดของอากาศเครื่อง (ร้อยละ)	25.4	24.4	23.5	25.4	24.3	23.3	25.3	24.2	23.2	25.3	24.2	23.2
	อัตราการใช้ก๊าซทุบต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21			1.34			1.45			1.52		

ตาราง ช.78 ผลการทดสอบการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส												
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง												
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00											องศาเซลเซียส (gradeแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (gradeเมีຍก)		
4. อุณหภูมิบรรยายภาพ	30											องศาเซลเซียส (gradeแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (gradeเมีຍก)		
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที			2.75 เมตร/วินาที			3.00 เมตร/วินาที			3.25 เมตร/วินาที			องศาเซลเซียส (gradeแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (gradeเมีຍก)	
อัตราการสั่น	ดำเนินการบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	
ของเครื่องอบแห้ง														
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	73.0	75.0	76.0	74.0	75.0	76.0	74.0	75.0	76.0	74.0	76.0	77.0	
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.4	24.0	22.8	25.3	23.9	22.7	25.1	23.2	22.5	25.1	23.7	22.5	
	อัตราการใช้แก๊สทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24			1.36			1.48			1.61			

ตาราง ช.79 ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00												
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	30 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเปียก)												
ความร้อนอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที											
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3								
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส) ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	74.0 25.5	75.0 24.0	76.0 22.7	74.0 25.5	76.0 24.0	76.0 22.7	74.0 25.3	76.0 23.8	74.0 22.5	76.0 25.2	77.0 23.8	77.0 22.6
อัตราการใช้ก๊าซทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.61									

ตาราง บ.80 ผลการทดสอบการอุ่นหัวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นหัวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.00												
4. อุณหภูมิบรรยายการ 30 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)													
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง													
อัตราการสั่น	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
ของเครื่องอบแห้ง	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	75.0	75.0	76.0	75.0	76.0	76.0	75.0	76.0	76.0	75.0	76.0	77.0
	ความชื้นหัวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.7	24.1	22.7	25.6	24.1	22.7	25.5	24.0	22.6	25.5	23.9	22.5
	อัตราการใช้แก๊สทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24		1.36			1.48			1.61			

ตาราง ช.81 ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. ฤดูหญามิอากรร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องค์การเชียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.60												
4. ฤดูหญามิบารายกานต์	31 องค์การเชียส (การเปลี่ยน) , 26 องค์การเชียส (การเปลี่ยน)												
ความเร็วของการอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสัน	ต่ำแห่งบันทึก	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3	A 1 A 2 A 3								
ของเครื่องอบแห้ง	ฤดูหญามิอากรร้อนของจากเครื่อง (องค์การเชียส)	70.0 25.1	72.0 23.9	74.0 22.8	71.0 25.0	72.0 23.8	74.0 22.8	71.0 24.9	72.0 23.7	74.0 22.6	72.0 24.8	73.0 23.6	74.0 22.6
	อัตราการใช้ก๊าซทุกต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.25			1.35			1.49			1.60		

ตาราง ๑.๘๒ ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.60												
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	31 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)												
ความเร็วของการอบแห้ง													
	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสั่น	ต่ำแห่งบันทึก	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3
ของเครื่องอบแห้ง													
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	70.0	73.0	74.0	72.0	72.0	74.0	72.0	72.0	74.0	72.0	73.0	74.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.1	23.9	22.8	24.9	23.8	22.7	24.8	23.6	22.5	24.8	23.6	22.5
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.25			1.35			1.49			1.60		

ตาราง ฯ.83 ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบชั้นเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องค่าเซลเซียส											
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง											
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.60												
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องค่าเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 26 องค่าเซลเซียส (ภาวะเมี่ยง)													
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที									
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	A 1	A 2	A 3	
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่อง (องค่าเซลเซียส)	70.0	73.0	74.0	72.0	73.0	74.0	72.0	73.0	74.0	72.0	74.0	74.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.0	23.8	22.8	24.9	23.7	22.7	24.8	23.6	22.6	24.7	23.6	22.6
	อัตราการใช้แก๊สหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.25			1.35			1.49			1.60		

ตาราง ช.84 ผลการทดสอบการรอบเท็งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบขันเดียว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.10	
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	30 องศาเซลเซียส (grave แห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (grave เปียก)	
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง		
2.50 เมตร/วินาที		
2.75 เมตร/วินาที		
3.00 เมตร/วินาที		
3.25 เมตร/วินาที		
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	ต่ำແහ่งบันทึก	A 1 A 2 A 3 A 1 A 2 A 3 A 1 A 2 A 3 A 1 A 2 A 3
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	67.0 . 70.0 71.0 69.0 71.0 71.0 69.0 71.0 71.0 70.0 71.0 74.0
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	25.5 24.5 23.6 25.5 24.5 23.7 25.4 24.4 23.5 25.4 24.4 23.6
อัตราการใช้ก๊าซทุบต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.25	1.36
		-
		1.50
		1.62

ตาราง ๑.๘๕ ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.5				
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	31	องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า) , 27 องศาเซลเซียส (กระแสลม)			
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจากเครื่องเคลือบ (องศาเซลเซียส)	54.67	54.67	54.67	55.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจากเครื่อง (ร้อยละ)	18.70	18.10	17.40	17.30
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจากเครื่อง (องศาเซลเซียส)	50.20	51.50	54.50	55.20
	อัตราการใช้ก๊าซทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16	1.28	1.41	1.52



ตาราง ช.86 ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.5				
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	31	องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า)			
		27 องศาเซลเซียส (กระแสลมเย็น)			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเลี่ยง (องศาเซลเซียส)	54.67	54.67	54.67	55.00
	ความชื้นข้าวโพドออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	18.60	18.00	17.30	17.10
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	51.00	52.00	55.00	55.00
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16	1.28	1.41	1.52

ตาราง ช.87 ผลการทดสอบการอุ่นแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบพลาญชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.5				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (กระแสแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กระแสเยิก)					
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเผือก (องศาเซลเซียส)	54.67	54.67	54.67	55.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	18.50	17.70	17.00	17.00
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	51.50	52.20	55.50	55.50
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.16	1.28	1.41	1.52

ตาราง ช.88 ผลการทดสอบการอ่อนหักข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบถาวร

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องค์ประกอบเชิงสี			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.2				
4. อุณหภูมิน้ำยาการต้ม 30 องศาเซลเซียส (ระดับแห้ง) . 26 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)					
อัตราการต้ม ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเติบ (องค์ประกอบเชิงสี)	49.33	49.67	50.00	50.33
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	19.50	19.20	18.50	18.00
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องค์ประกอบเชิงสี)	47.50	49.20	50.50	51.80
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.32	1.45	1.56

ตาราง ช.89 ผลการทดลองการยับเหงื่อข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหมากับข้าว

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเห้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.2				
4. อุณหภูมิบรรยายการ	30	องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า), 26 องศาเซลเซียส (กระแสลม)			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเห้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเดลี่ (องศาเซลเซียส)	49.33	49.67	50.00	50.33
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	19.00	18.80	18.20	17.80
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	49.00	49.50	50.90	52.00
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.32	1.45	1.56

ตาราง ๔.๙๐ ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนแห้งเครื่องอบแห้ง	60	องคากเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.2				
4. อุณหภูมิบรรยายการอบแห้ง 30 องคากเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าแห้ง) , 26 องคากเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าเยิบ)					
อัตราการสินค้า ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนแห้ง เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเผือก (องคากเซลเซียส)	49.67	50.00	50.33	50.33
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	19.00	18.70	18.20	17.6
	อุณหภูมิข้าวโพドออกจาก เครื่อง (องคากเซลเซียส)	49.00	49.50	50.50	52.00
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.32	1.45	1.56

ตาราง ช.91 ผลการทดลองการอุปน้ำข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.8				
4. อุณหภูมิบรรจุภัณฑ์ 30 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าแห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้าเปลี่ยน)					
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนนอกจาก เครื่องเดลี่ (องศาเซลเซียส)	45.67	46.00	46.33	46.67
	ความชื้นข้าวโพดนอกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	20.80	20.40	19.90	19.50
	อุณหภูมิข้าวโพดนอกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	44.00	44.30	45.30	46.00
	อัตราการใช้แก๊สหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20	1.31	1.42	1.55

ตาราง ช.92 ผลการทดสอบการอุบัติเหตุข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบแยกตามชนิด

1. อุณหภูมิอากาศร้อนເຫັນເຄື່ອງອົບແກ້ໄຂ	70	องศาเซลเซียส			
2. ອັດຕາການປັບປຸງຂ້າວໂພດເຫັນເຄື່ອງອົບແກ້ໄຂ	10	ກໂໂກກັມ/ຊ້າໂນໂງ			
3. ຄວາມຫົ້ນຂ້າວໂພດເຮີມຕັ້ງປະຍະ	26.5				
4. อุณหภูມີນະຍາກສ	30	องศาเซลเซียສ (ກະປະແກ້ໄຂ) , 27 องศาเซลเซียສ (ກະປະເປີຍກ)			
ອັດຕາກາສັນ	ຄວາມເວົ້າອາກຄວັນເຫຼຳ	2.50 ພມຕາ/ວິນາທີ	2.75 ພມຕາ/ວິນາທີ	3.00 ພມຕາ/ວິນາທີ	3.25 ພມຕາ/ວິນາທີ
ຂອງເຄື່ອງອົບແກ້ໄຂ	ເຄື່ອງອົບແກ້ໄຂ				
200 ອອນ/ວິນາທີ	ອຸນຫະມີອາກຄວັນອອກຈາກ ເຄື່ອງແລ້ວ (องศาเซลเซียສ)	63.00	63.00	63.33	63.67
	ຄວາມຫົ້ນຂ້າວໂພດອອກຈາກ ເຄື່ອງ (ຮ້ອບຍະ)	17.70	17.40	16.70	16.10
	ອຸນຫະມີຂ້າວໂພດອອກຈາກ ເຄື່ອງ (องศาเซลเซียສ)	57.00	58.20	59.50	61.00
	ອັດຕາກາໃຫ້ກັກທຸງທັນ (ກໂໂກກັມ/ຊ້າໂນໂງ)	1.21	1.33	1.46	1.57

ตาราง ว.93 ผลการทดลองการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบถังแก๊ส

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.5				
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	30	องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า)	27	องศาเซลเซียส (กระแสลมย้อน)	
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเติบ (องศาเซลเซียส)	63.00	63.33	63.33	63.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.50	17.10	16.50	16.00
	อุณหภูมิข้าวโพドออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	57.70	58.50	59.75	61.10
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.33	1.46	1.57

ตาราง ๑.๙๔ ผลการทดสอบการอุ่นเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.5				
4. อุณหภูมิบรรจุภัณฑ์ 30 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (ภาวะเปียก)					
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเดลี่ย (องศาเซลเซียส)	63.00	63.33	63.67	63.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.60	16.90	16.50	15.80
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	57.30	59.20	59.50	61.50
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.33	1.46	1.67

ตาราง ช.95 ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลาบสัน

1. ฤดูหมุนเวียนครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องค์เชลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	27.0				
4. ฤดูหมุนเวียนรากาก 30 องค์เชลเซียส (กระแสไฟฟ้าแห้ง) , 28 องค์เชลเซียส (กระแสไฟฟ้าเย็น)					
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการสันเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
200 รอบ/นาที	ฤดูหมุนเวียนครัวเรือนออกจาก เครื่องเคลือบ (องค์เชลเซียส)	56.67	56.67	57.00	57.33
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	18.60	18.10	17.50	17.10
	ฤดูหมุนเวียนข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องค์เชลเซียส)	54.10	55.70	56.50	57.70
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.33	1.46	1.57

ตาราง ๑.๙๖ ผลการทดสอบการอ่อนแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	27.0				
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	30	องศาเซลเซียส (ภาวะแห้งตั้ง) , 28 องศาเซลเซียส (ภาวะเปลี่ยน)			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเคลื่อน (องศาเซลเซียส)	56.67	57.00	57.33	57.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	18.30	17.70	17.80	16.70
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	55.00	56.30	57.40	58.90
	อัตราการใช้แก๊สทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.33	1.46	1.57

ตาราง ๑.๙๗ ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบพาณิชย์

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	27.0				
4. อุณหภูมิบรรยายกาศ	30	องศาเซลเซียส (กราฟฟ์แห้ง)	28	องศาเซลเซียส (กราฟฟ์เยิ่ง)	
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเดลี่ (องศาเซลเซียส)	56.67	57.00	57.33	57.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	18.20	17.50	17.00	16.40
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	55.50	56.60	57.90	59.00
	อัตราการใช้ก๊าซชูงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.21	1.33	1.46	1.57

ตาราง ว.98 ผลการทดลองการอบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบกลาบสัน

1. อุณหภูมิอากาศร้อนแห้งเครื่องอบแห้ง	70	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	24.0				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 32 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า) , 26 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า)					
อัตราการสัน ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเผือย (องศาเซลเซียส)	51.00	51.33	52.00	53.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.00	16.30	16.00	16.00
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	50.50	53.00	53.50	53.00
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.20	1.32	1.42	1.50

ตาราง ฯ.99 ผลการทดลองการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.2				
4. อุณหภูมิบรรยายการ	31	องศาเซลเซียส (ภาวะแห้งแห้ง) . 26 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้งเยิ่ง)			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเคลือบ (องศาเซลเซียส)	72.00	72.33	72.67	72.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	15.90	15.60	15.30	14.90
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	63.50	63.80	64.10	64.75
	อัตราการใช้แก๊สทุบตัน (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.62

ตาราง ช.100 ผลการคาดลองการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบถาวรขั้น

1. อุณหภูมิอากาศคร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.2				
4. อุณหภูมิบรรยายการ	31	องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (ภาวะเยี่ยง)			
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วของการคร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศคร้อนออกจาก เครื่องเดลี่ (องศาเซลเซียส)	72.00	72.33	72.67	73.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	15.60	15.50	15.00	14.70
	อุณหภูมิข้าวโพドออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	63.80	64.00	64.30	64.80
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.62

ตาราง ช.101 ผลการทดลองการอปแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหกถัง

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	10	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.2				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (ภาวะแห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (ภาวะเมี่ยง)					
อัตราการสัน ¹ ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนของอากาศ เครื่องเดลี่ (องศาเซลเซียส)	72.33	72.33	73.00	73.00
	ความชื้นข้าวโพดของอากาศ เครื่อง (ร้อยละ)	15.70	15.50	15.00	14.90
	อุณหภูมิข้าวโพดของอากาศ เครื่อง (องศาเซลเซียส)	63.50	63.50	64.00	65.00
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.62

ตาราง ช.102 ผลการทดสอบการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลายชั้น

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องค์ประกอบเชิงส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.7				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (กราฟเป่าแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กราฟเยี่ยม)					
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
200 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเดลี่ย (องค์ประกอบเชิงส)	65.33	65.67	66.33	66.67
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.20	16.80	16.50	16.00
	อุณหภูมิข้าวโพดออกจาก เครื่อง (องค์ประกอบเชิงส)	59.00	60.50	61.00	63.00
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.61



ตาราง ช.103 ผลการคาดคะงการอ่อนหักหัวโพธิในเครื่องออบแห้งแบบหดยืด

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนหัวโพธิเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นหัวโพธิเริ่มต้นร้อยละ	25.7				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (กระแสไฟฟ้า), 27 องศาเซลเซียส (กระแสเมียก)					
อัตราการถึน ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
300 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเติบ (องศาเซลเซียส)	65.33	66.00	66.67	67.00
	ความชื้นหัวโพธิออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.00	16.70	16.50	16.00
	อุณหภูมิหัวโพธิออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	59.00	60.50	61.10	62.90
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.61

ตาราง ช.104 ผลการทดลองการอุบแห้งข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบหลาภัยสัน

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	30	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	25.7				
4. อุณหภูมิบรรยายการ 31 องศาเซลเซียส (กระแสไฟแห้ง) , 27 องศาเซลเซียส (กระแสไฟเยิก)					
อัตราการสั่น ของเครื่องอบแห้ง	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเคี่ยบ (องศาเซลเซียส)	65.67	66.00	66.67	67.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.00	16.60	16.50	15.80
	อุณหภูมิข้าวโพドออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	59.00	60.80	61.10	63.30
	อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.24	1.36	1.48	1.61

ตาราง ช.105 ผลการทดสอบการอุบัติเหตุข้าวโพดในเครื่องอบแห้งแบบทรายทัน

1. อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	80	องศาเซลเซียส			
2. อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง	60	กิโลกรัม/ชั่วโมง			
3. ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ	26.0				
4. อุณหภูมิบรรยายการ	31	องศาเซลเซียส (กราฟฟ์แห้ง) , 26 องศาเซลเซียส (กราฟฟ์เยิ่ง)			
อัตราการสั่น	ความเร็วอากาศร้อนเข้า เครื่องอบแห้ง	2.50 เมตร/วินาที	2.75 เมตร/วินาที	3.00 เมตร/วินาที	3.25 เมตร/วินาที
ของเครื่องอบแห้ง	เครื่องอบแห้ง				
400 รอบ/นาที	อุณหภูมิอากาศร้อนออกจาก เครื่องเคลื่อน (องศาเซลเซียส)	56.00	57.00	57.67	59.00
	ความชื้นข้าวโพดออกจาก เครื่อง (ร้อยละ)	17.80	17.30	16.80	16.80
	อุณหภูมิข้าวโพドออกจาก เครื่อง (องศาเซลเซียส)	57.00	58.70	60.00	60.10
	อัตราการใช้ก๊าซทุงต้ม (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.25	1.35	1.50	1.62

ภาคผนวก ๓
ตัวอย่างการคำนวณ

ภาคผนวก ๘

การคำนวณ

รายการคำนวณการทดลองการอบแห้งมอลดี้ข้าวโพดแบบฟรูติดได้เช่นทรายขัน ที่มีการสั่นสะเทือนเชิงกล โดยใช้ข้อมูลจากการทดลองจากตารางที่ 5.25 ที่ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตรต่อวินาที

ค.1 การคำนวณปริมาณไอน้ำที่มีอยู่ในบรรจุภัณฑ์

อุณหภูมิบรรจุภัณฑ์ที่กับ 31 องศาเซลเซียส (กระแสแห้ง)

27 องศาเซลเซียส (กระแสเปียก)

จากค่าอุณหภูมิทั้งสองน้ำไปหาค่าปริมาณความชื้นที่มีในอากาศ [31]

ได้ปริมาณความชื้นที่มีในบรรจุภัณฑ์ที่กับ 0.0217 กิโลกรัมไอน้ำต่อกิโลกรัมอากาศแห้ง

ค.2 การคำนวณปริมาณไอน้ำ, ก๊าซออกซิเจน, ก๊าซในໂຕເຈນและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้งที่ผ่านกระบวนการอบแห้ง

จากปริมาณการใช้ก๊าซหุงต้มที่กับ 1.16 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตรต่อวินาที

อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส

และจากสมการสมดุลทางเคมี [9] เรายังได้ว่า

ปริมาณไอน้ำที่มีในอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 1.2179 กิโลกรัมโมลต่อชั่วโมง

ปริมาณก๊าซออกซิเจนที่มีในอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 6.5389 กิโลกรัมโมลต่อชั่วโมง

ปริมาณก๊าซในໂຕເຈນที่มีในอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 25.101 กิโลกรัมโมลต่อชั่วโมง

ปริมาณก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ที่มีในอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 0.0809 กิโลกรัมโมลต่อชั่วโมง

และได้อัตราการไฟล์โดยมวลของอาการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	937.55	กิโลกรัมต่อชั่วโมง
ความหนาแน่นของอาการเข้าเครื่องอบแห้ง	1.0417	กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร
ปริมาณไอน้ำต่อปริมาณอาการแห้ง	0.0232	กิโลกรัมไอน้ำต่อกิโลกรัมอาการแห้ง

ค.3 การคำนวณความจุความร้อนของอาการร้อนเข้าและออกจากเครื่องอบแห้ง

จากอุณหภูมิอาการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	60.00	องศาเซลเซียส
อุณหภูมิอาการร้อนออกจากเครื่องอบแห้งเฉลี่ย	54.67	องศาเซลเซียส
จากสมการการคำนวณความร้อนจำเพาะในหัวข้อ ฉ.4 เราจะได้ว่า		
ความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของอาการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	1.0476	กิโลกรัลต่อกิโลกรัม.เคลวิน
ความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของอาการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง	1.0475	กิโลกรัลต่อกิโลกรัม.เคลวิน

ค.4 การคำนวณค่าความจุความร้อนจำเพาะของเมล็ดช้าโพดเข้าและออกจากเครื่องอบแห้ง

จากค่าความชื้นเริ่มต้นของเมล็ดช้าโพดเฉลี่ยร้อยละ	25.5	
ค่าความชื้นของเมล็ดช้าโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้งเฉลี่ยร้อยละ	18.7	
และจากสมการในหัวข้อ 2.4.3 เราจะได้ว่า		
ความจุความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของเมล็ดช้าโพดเริ่มต้น	2.279	กิโลกรัลต่อกิโลกรัม.เคลวิน
ความจุความร้อนจำเพาะเฉลี่ยของเมล็ดช้าโพดที่ออกจากเครื่อง	2.075	กิโลกรัลต่อกิโลกรัม.เคลวิน

ค.5 การคำนวณปริมาณไอน้ำที่ระเหยออกจากช้าโพด

ช้าโพดเข้า 25.5 %	เครื่องอบแห้ง	ช้าโพดออก 18.7 %
อัตราการป้อน 10 กิโลกรัมต่อชั่วโมง		อัตราการไฟลออก
ให้ Pw เป็นปริมาณไอน้ำที่ระเหยออกจากเมล็ดช้าโพด(กิโลกรัมต่อชั่วโมง)		
ความชื้นเมล็ดช้าโพดเริ่มต้น	= 25.5%	
ความชื้นเมล็ดช้าโพดออกจากเครื่อง	= 18.7%	
อัตราการป้อนเมล็ดช้าโพด	= 10 กิโลกรัมต่อชั่วโมง	

จากการสมดุลน้ำในกระบวนการการ

$$0.255(10) = (10-Ww)(0.187) + Ww$$

$$2.55 = 1.87 - 0.187(Ww) + Ww$$

$$(1-0.187)Ww = 2.55 - 1.87$$

อัตราการระเหยของน้ำออกจากเม็ดซ้าโพดในกระบวนการกรองอบแห้ง = 0.836 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

ค.6 การคำนวนเอนชาลปีของอากาศที่เข้าและออกจากเครื่องอบแห้ง

จากหัวข้อที่ ฉ.4 และ ฉ.5 เราจะได้ว่า

$$\Delta H \text{ ของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง} = 34374.79 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

$$\Delta H \text{ ของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง} = 29137.90 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

ค.7 การคำนวนเอนชาลปีของเม็ดซ้าโพดที่เข้าและออกจากเครื่องอบแห้ง

$$\text{ให้อุณหภูมิของเม็ดซ้าโพดที่เข้าเครื่อง} = 31.0 \text{ องศาเซลเซียส(กระแสเปลี่ยน)}$$

$$\text{และ อุณหภูมิของเม็ดซ้าโพดที่ออกจากเครื่อง} = 50.2 \text{ องศาเซลเซียส(กระแสเปลี่ยน)}$$

$$\text{อัตราการป้อนเม็ดซ้าโพดเข้าเครื่องอบแห้ง} = 10 \text{ กิโลกรัมต่อชั่วโมง}$$

ความชื้นเม็ดซ้าโพดเริ่มต้นและออกจากเครื่องอบแห้งโดยเฉลี่ยร้อยละ 25.5 และ 18.7 ตามลำดับ

ความชุความร้อนจำเพาะซ้าโพดเริ่มต้นและออกจากเครื่องโดยเฉลี่ย 2.279 และ 2.075 ตามลำดับ

$$\Delta H \text{ ของซ้าโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง} = 10(2.279)(31-25) = 136.74 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

$$\Delta H \text{ ของซ้าโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง} = 9.16(2.075)(50.2-25) = 479.16 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

ค.8 การคำนวนเอนชาลปีของน้ำที่ระเหยออกจากซ้าโพด

ให้อุณหภูมิของไอน้ำที่ออกจากเครื่องอบแห้งอุณหภูมิอากาศออกเฉลี่ย

$$= 50.2 \text{ องศาเซลเซียส}$$

$$\text{ปริมาณไอน้ำที่ระเหย} = 0.836 \text{ กิโลกรัมต่อชั่วโมง}$$

$$\text{จากการเทอร์โมไดนาไมก์ที่ } 31 \text{ องศาเซลเซียส เอนชาลปีของไอน้ำอิมตัว} = 129.97 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

$$\text{ที่ } 50.2 \text{ องศาเซลเซียส เอนชาลปีของไอน้ำอิมตัว} = 2592.6 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

$$\text{เอนชาลปีที่ใช้ในการระเหยน้ำ} = 0.836(2592.6 - 129.97) = 2058.81 \text{ กิโลจูลต่อชั่วโมง}$$

ค.9 การคำนวณเอนชาลปีที่สูญเสีย

จากการสมดุลพลังงานความร้อนที่ผ่านกระบวนการกรอบแห้ง ได้ว่า

{ เอนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่อง + เอนชาลปีของห้ามไฟดัดที่เข้าเครื่อง }

$$= \{ \text{เอนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่อง} + \text{เอนชาลปีของห้ามไฟดัดที่ออกจากเครื่อง} + \text{เอนชาลปีที่ใช้ในการระเหยน้ำออกจากห้ามไฟ} + \text{เอนชาลปีสูญเสีย} \}$$

เอนชาลปีสูญเสีย = 2835.56 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

ค.10 การคำนวณประสิทธิภาพเชิงความร้อน

จากหัวข้อที่ 2.5 เราจะได้ว่า

พลังงานความร้อนที่ใช้ในการระเหยน้ำออกจากห้ามไฟ

$$= 479.16 - 136.74 + 2058.81 = 2401.23 \text{ กิโลกรัมต่อชั่วโมง}$$

พลังงานความร้อนของอากาศร้อนที่ใช้ในการอบแห้ง = 34374.79 กิโลกรัมต่อชั่วโมง

ประสิทธิภาพเชิงความร้อนของเครื่องอบแห้งร้อยละ = 2401.23×100

$$= 34374.79$$

$$= 6.99$$

ภาคผนวก ง
ตารางบันทึกผลการคำนวณผลจากการอุบัติเหตุ

ตาราง ว.1 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ว.85

ความเรื้อรังของครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0232	0.0232	0.0232	0.0232
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	0.84	0.90	0.97	0.99
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0476	1.0476	1.0477	1.0476
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0475	1.0475	1.0476	1.0475
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2790	2.2790	2.2790	2.2790
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0750	2.0570	2.0390	2.0330
เอนซอลปีช่องอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	34374.79	37812.54	41250.96	44688.03
เอนซอลปีช่องหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	136.74	136.74	136.74	136.74
เอนซอลปีช่องอากาศที่ออกอากาศจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	29137.90	32051.92	34966.51	38301.43
เอนซอลปีช่องหัวโพดที่ออกอากาศจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	479.16	490.24	543.18	553.09
เอนซอลบีที่ใช้รับเหยน้ำออกจากหัวโพด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2058.81	2225.66	2394.31	2449.46
เอนซอลบีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2835.65	3181.45	3483.71	3520.79
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	6.99	6.82	6.79	6.41

ตาราง ง.2 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.86

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0232	0.0232	0.0232	0.0232
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	0.85	0.91	0.99	1.01
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0476	1.0476	1.0477	1.0476
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0475	1.0476	1.0476	1.0476
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2790	2.2790	2.2790	2.2790
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0720	2.0540	2.0330	2.0270
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	34374.79	37812.54	41250.96	44688.03
เงนชาลปีของหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	136.74	136.74	136.74	136.74
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	29137.90	32051.92	34966.51	38301.43
เงนชาลปีของหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	493.05	503.86	549.43	546.48
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกจากการหัวโพด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2087.73	2254.29	2449.11	2502.79
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2792.84	3139.21	3422.65	3474.06
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	7.11	6.93	6.94	6.52

ตาราง ๔.๓ แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๑.๘๗

ความเรื้อรังของเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0232	0.0232	0.0232	0.0232
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากช้า婆ด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	0.86	0.95	1.02	1.02
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0476	1.0476	1.0477	1.0476
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโวลต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0475	1.0476	1.0476	1.0476
ความจุความร้อนจำเพาะของช้า婆ดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2790	2.2790	2.2790	2.2790
ความจุความร้อนจำเพาะของช้า婆ดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโวลต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0690	2.0450	2.0240	2.0240
เมนชาลปีซองอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	34374.79	37812.54	41250.96	44688.03
เมนชาลปีซองช้า婆ดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	136.74	136.74	136.74	136.74
เมนชาลปีซองอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	29137.90	32051.92	34966.51	38301.43
เมนชาลปีซองช้า婆ดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	501.19	503.52	554.10	554.10
เมนชาลบีที่ใช้ระเหยน้ำออกอากาศช้า婆ด (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	2116.15	2336.25	2530.45	2530.45
เมนชาลปีสูญเสีย (กิโลโวลต์/ชั่วโมง)	2756.28	3057.58	3336.64	3438.79
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	7.22	7.15	7.15	6.60

ตาราง J.4 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.88

ความเร็วของอากาศร้อนเห้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	2.50	2.60	2.83	3.00
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัต/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0458	1.0459	1.0458
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3000	2.3000	2.3000	2.3000
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัต/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0990	2.0900	2.0690	2.0540
เอนชาลปีของอากาศที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/ชั่วโมง)	34347.42	37781.42	41216.77	44650.77
เอนชาลปีของหัวโพดที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/ชั่วโมง)	345.00	345.00	345.00	345.00
เอนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/ชั่วโมง)	23873.06	26626.95	29436.74	32310.36
เอนชาลปีของหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัต/ชั่วโมง)	1298.90	1385.89	1433.25	1486.27
เอนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกจากหัวโพด (กิโลวัต/ชั่วโมง)	6144.56	6403.70	6990.11	7405.55
เอนชาลปีสูญเสีย (กิโลวัต/ชั่วโมง)	3375.90	3709.89	3701.68	3793.59
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	20.67	19.70	19.60	19.14

ตาราง ๔.๕ แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๔.๘๙

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟฟ้า (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	2.67	2.73	2.93	3.07
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0458	1.0459	1.0458
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟฟ้าที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3000	2.3000	2.3000	2.3000
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟฟ้าต่ออากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0840	2.0780	2.0600	2.0480
เงนชาลปีช่องอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	34347.42	37781.42	41216.77	44650.77
เงนชาลปีช่องหัวไฟฟ้าที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	345.00	345.00	345.00	345.00
เงนชาลปีช่องอากาศที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	23873.06	26626.95	29436.74	32310.36
เงนชาลปีช่องหัวไฟฟ้าที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1367.10	1388.14	1444.08	1489.36
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยไอน้ำออกจากหัวไฟฟ้า (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	6144.56	6403.70	6990.11	7405.55
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3375.90	3709.89	3701.68	3793.59
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	20.67	19.70	19.60	19.14

ตาราง J.6 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.90

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0220	0.0220	0.0220	0.0220
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	2.67	2.77	2.93	3.13
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0460	1.0460	1.0460	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโจร/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0458	1.0459	1.0458
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3000	2.3000	2.3000	2.3000
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโจร/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0840	2.0750	2.0600	2.0420
เอนชาลปีซองอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/ชั่วโมง)	34347.42	37781.42	41216.77	44650.77
เอนชาลปีซองหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/ชั่วโมง)	345.00	345.00	345.00	345.00
เอนชาลปีซองอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/ชั่วโมง)	24206.79	26983.24	29825.43	32310.36
เอนชาลปีซองหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโจร/ชั่วโมง)	1367.10	1384.43	1421.78	1481.39
เอนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกจากหัวโพด (กิโลโจร/ชั่วโมง)	6569.45	6820.38	7235.82	7730.21
เอนชาลปีสูญเสีย (กิโลโจร/ชั่วโมง)	2549.08	2938.37	3078.75	3473.81
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	22.10	20.80	20.17	19.86



ตาราง ว.7 แสดงผลการคำนวณด้วย ตารางที่ ว.91

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0219	0.0219	0.0219	0.0219
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟตัด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.79	4.07	4.42	4.70
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0460	1.0460	1.0459	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0458	1.0458	1.0457	1.0458
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟตัดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2880	2.2880	2.2880	2.2880
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟตัดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.1380	2.1260	2.1110	2.0990
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	34346.75	37780.75	41214.75	44650.10
เงนชาลปีของหัวไฟตัดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	686.40	686.40	686.40	686.40
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	20280.37	22664.28	25112.95	27639.97
เงนชาลปีของหัวไฟตัดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2283.45	2294.89	2381.81	2437.76
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกอากาศหัวไฟตัด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	9297.97	9993.51	10858.53	11542.93
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	3171.35	3514.46	3547.85	3715.83
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	31.72	30.71	30.46	29.77

ตาราง ง.8 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๑.๙๒

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0238	0.0238	0.0238	0.0238
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากข้าวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.07	1.12	1.18	1.24
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0486	1.0486	1.0486	1.0486
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0484	1.0484	1.0484	1.0484
ความจุความร้อนจำเพาะของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3090	2.3090	2.3090	2.3090
ความจุความร้อนจำเพาะของข้าวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0450	2.0300	2.0150	1.9970
เอนซอลปีช่องอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	42935.40	47228.85	51523.18	55815.76
เอนซอลปีช่องข้าวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	115.45	115.45	115.45	115.45
เอนซอลปีช่องอากาศที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	36251.66	39876.76	43880.61	47958.40
เอนซอลปีช่องข้าวโพดที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	584.43	598.26	613.39	454.86
เอนซอลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากข้าวโพด (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	2649.36	2785.38	2920.23	3058.14
เอนซอลปีสูญเสีย (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	3565.40	4083.91	4224.41	4459.81
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	7.26	6.92	6.63	6.09

ตาราง J.9 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.93

ความเร็วของอากาศร้อนเห้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0238	0.0238	0.0238	0.0238
ปริมาณไอน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพต (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.09	1.13	1.20	1.25
ความถุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0486	1.0486	1.0486	1.0486
ความถุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0484	1.0484	1.0484	1.0484
ความถุความร้อนจำเพาะของหัวโพตเห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3090	2.3090	2.3090	2.3090
ความถุความร้อนจำเพาะของหัวโพตออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0390	2.0270	2.0090	1.9940
เอนซอลปีซของอากาศที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	42935.40	47228.85	51523.18	55815.76
เอนซอลปีซของหัวโพตที่เห้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	115.45	115.45	115.45	115.45
เอนซอลปีซของอากาศที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	36251.66	40223.27	43880.61	47958.40
เอนซอลปีซของหัวโพตที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	594.02	602.05	614.52	629.85
เอนซอลปีที่ใช้ระเหยนำออกอากาศหัวโพต (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2704.36	2812.53	2973.22	3106.29
เอนซอลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	3500.81	3706.45	4170.29	4236.66
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	7.41	6.99	6.74	6.49

ตาราง ง.10 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๑.๙๔

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0238	0.0238	0.0238	0.0238
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพต (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.08	1.16	1.20	1.27
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0486	1.0486	1.0486	1.0486
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0484	1.0484	1.0485	1.0484
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3090	2.3090	2.3090	2.3090
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0420	2.0210	2.0090	1.9880
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	42935.40	47228.85	51523.18	55815.76
เงนชาลปีของหัวโพตที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	115.45	115.45	115.45	115.45
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	36251.66	40223.27	44270.10	47958.40
เงนชาลปีของหัวโพตที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	588.33	611.33	610.10	633.41
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากหัวโพต (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	2676.79	2866.90	2972.69	3158.84
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3534.07	3642.80	3785.75	4180.56
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	7.34	7.12	6.73	6.59

ตาราง ง.11 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.95

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0257	0.0257	0.0257	0.0257
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟฟ้า (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.10	3.26	3.45	3.58
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0510	1.0510	1.0510	1.0510
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโตรอน/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0507	1.0507	1.0507	1.0507
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟฟ้าเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3240	2.3240	2.3240	2.3240
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟฟ้าออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลโตรอน/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0720	2.0570	2.0390	2.0270
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/ชั่วโมง)	42987.91	47287.49	51586.19	55884.02
เงนชาลปีของหัวไฟฟ้าที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/ชั่วโมง)	348.60	348.60	348.60	348.60
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/ชั่วโมง)	30246.81	33272.03	36675.03	40140.48
เงนชาลปีของหัวไฟฟ้าที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลโตรอน/ชั่วโมง)	1622.19	1688.62	1704.97	1751.02
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกจากการหัวไฟฟ้า	7654.74	8070.13	8556.44	8881.32
เงนชาลปีสูญเสีย	3812.77	4605.30	4998.34	5459.80
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	20.77	19.90	19.22	18.40

ตาราง ง.12 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๑.๙๖

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0257	0.0257	0.0257	0.0257
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.19	3.39	3.55	3.71
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0510	1.0510	1.0510	1.0510
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0507	1.0507	1.0507	1.0507
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3240	2.3240	2.3240	2.3240
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0630	2.0450	2.0300	2.0150
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	42987.91	47287.49	51586.19	55884.02
เงนชาลปีของหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	348.60	348.60	348.60	348.60
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	30246.81	33618.88	37053.42	40562.81
เงนชาลปีของหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	1658.99	1703.26	1739.62	1795.87
เงนชาลน้ำที่ใช้ระเหยนำออกอากาศหัวโพด (กิโลวัล/ชั่วโมง)	7904.12	8395.46	8800.34	9203.70
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลวัล/ชั่วโมง)	3526.60	3918.49	4341.41	4670.24
ประสิทธิภาพของความร้อน (ร้อยละ)	21.44	20.62	19.76	19.06

ตาราง 4.13 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ 1.97

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0257	0.0257	0.0257	0.0257
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟ (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.23	3.45	3.61	3.80
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0510	1.0510	1.0510	1.0510
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0507	1.0507	1.0507	1.0507
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.3240	2.3240	2.3240	2.3240
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0600	2.0390	2.0240	2.0060
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/ชั่วโมง)	42987.91	47287.49	51586.19	55884.02
เงนชาลปีของหัวไฟที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/ชั่วโมง)	348.60	348.60	348.60	348.60
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/ชั่วโมง)	30246.81	33618.88	37053.42	40562.81
เงนชาลปีของหัวไฟที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวูล/ชั่วโมง)	1682.12	1710.39	1757.00	1786.68
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากหัวไฟ (กิโลวูล/ชั่วโมง)	7988.06	8557.05	8961.51	9438.45
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลวูล/ชั่วโมง)	3419.52	3749.76	4162.86	4444.67
ประสิทธิภาพของความร้อน (ร้อยละ)	21.68	20.98	20.10	19.46

ตาราง J.14 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ J.98

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0211	0.0211	0.0211	0.0211
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากข้าวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	5.06	5.52	5.71	5.71
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0451	1.0451	1.0451	1.0451
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0448	1.0448	1.0448	1.0448
ความจุความร้อนจำเพาะของข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2340	2.2340	2.2340	2.2340
ความจุความร้อนจำเพาะของข้าวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0240	2.0030	1.9940	1.9940
เอนthalpieของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	42859.36	47145.29	51429.47	55711.89
เอนthalpieของข้าวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	938.28	938.28	938.28	938.28
เอนthalpieของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	24756.01	27577.36	30849.15	34656.05
เอนthalpieของข้าวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2835.55	3055.47	3085.00	3030.88
เอนthalpieที่ใช้ระเหยนำออกจากข้าวโพด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	12437.29	13591.11	14075.27	14070.20
เอนthalpieสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	3768.79	3859.64	4358.33	4893.04
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	33.45	33.32	31.54	29.01

ตาราง ง.15 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.99

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0217	0.0217	0.0217	0.0217
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟ (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.11	1.14	1.17	1.21
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0462	1.0462	1.0462	1.0462
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0459	1.0459	1.0456
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟเด็กเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2700	2.2700	2.2700	2.2700
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟเด็กออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัตต์/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.9910	1.9820	1.9730	1.9610
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	50936.80	56030.05	61123.29	66218.71
เงนชาลปีของหัวไฟที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	136.20	136.20	136.20	136.20
เงนชาลปีของอากาศที่ออกจากการเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	43517.84	48205.75	52965.96	57381.35
เงนชาลปีของหัวไฟที่ออกจากการเครื่องอบแห้ง (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	681.77	681.54	681.27	685.15
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากหัวไฟ (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	2748.11	2827.28	2905.92	3010.52
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลวัตต์/ชั่วโมง)	4125.28	4451.68	4706.33	5277.89
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	6.47	6.02	5.65	5.38

ตาราง ว.16 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ว.100

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0217	0.0217	0.0217	0.0217
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวไฟดูด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.14	1.15	1.20	1.23
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0462	1.0462	1.0461	1.0462
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0459	1.0459	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟดูดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2700	2.2700	2.2700	2.2700
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวไฟดูดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.9820	1.9790	1.9640	1.9550
เงนชาลปีซึ่งอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	50936.80	56030.05	61123.29	66218.71
เงนชาลปีซึ่งหัวไฟดูดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	136.20	136.20	136.20	136.20
เงนชาลปีซึ่งอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	43517.84	48205.75	52965.96	57779.05
เงนชาลปีซึ่งหัวไฟดูดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	681.54	683.21	679.23	682.31
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากหัวไฟดูด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2827.28	2853.75	2983.84	3061.89
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	4046.34	4423.53	4630.46	4831.65
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	6.62	6.07	5.77	5.45

ตาราง ๔.17 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๔.101

ความเรื้อรังของครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอาคารครัวเรือนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0217	0.0217	0.0217	0.0217
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพต (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	1.13	1.15	1.20	1.23
ความจุความร้อนจำเพาะของครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0462	1.0462	1.0461	1.0462
ความจุความร้อนจำเพาะของครัวเรือนออกอากาศเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0459	1.0459	1.0459	1.0460
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2700	2.2700	2.2700	2.2700
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตออกอากาศเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.9850	1.9790	1.9640	1.9550
เอนชาลปีซของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	50936.80	56030.05	61123.29	66218.71
เอนชาลปีซของหัวโพตที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	136.20	136.20	136.20	136.20
เอนชาลปีซของอากาศที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	43823.74	48205.75	53333.06	57779.05
เอนชาลปีซของหัวโพตที่ออกอากาศเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	678.10	674.45	674.04	685.74
เอนชาลปีซที่ใช้ระเหยนำออกอากาศหัวโพต (กิโลจูล/ชั่วโมง)	2800.54	2852.73	2983.20	3062.33
เอนชาลปีซสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	3770.61	4433.31	4269.18	4827.79
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	6.56	6.05	5.76	5.45

ตาราง ง.18 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.102

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพต (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.08	3.21	3.31	3.46
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0485	1.0485	1.0485	1.0485
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0481	1.0481	1.0481	1.0481
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2850	2.2850	2.2850	2.2850
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพตออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลวัล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0300	2.0180	2.0090	1.9940
เอนชาลปีซของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	50997.38	56096.68	61195.99	66296.37
เอนชาลปีซของร้าวโพตที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	411.30	411.30	411.30	411.30
เอนชาลปีซของอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	37380.96	41465.65	45969.62	50210.97
เอนชาลปีซของร้าวโพตที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลวัล/ชั่วโมง)	1858.04	1919.27	1930.66	2010.66
เอนชาลปีที่ให้ระเหยไห้ออกจากหัวโพต (กิโลวัล/ชั่วโมง)	7628.82	7957.97	8199.59	8606.07
เอนชาลปีสูญเสีย (กิโลวัล/ชั่วโมง)	4540.86	5165.09	5507.41	5879.97
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ว้อยละ)	17.80	16.87	15.88	15.39

ตาราง ง.19 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ๑.103

ความเรื้อรังของครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอาคารครัวเรือนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235
ปริมาณไอน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.14	3.24	3.31	3.46
ความจุความร้อนจำเพาะของอาคารครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0485	1.0485	1.0485	1.0485
ความจุความร้อนจำเพาะของอาคารครัวเรือนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0481	1.0481	1.0481	1.0481
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2850	2.2850	2.2850	2.2850
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0240	2.0150	2.0090	1.9940
เอนซอลปีช่องอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	50997.38	56096.68	61195.99	66296.37
เอนซอลปีช่องหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	411.30	411.30	411.30	411.30
เอนซอลปีช่องอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	37380.96	41802.36	46348.09	50608.93
เอนซอลปีช่องหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	1848.08	1914.12	1936.02	2005.37
เอนซอลปีที่เข้าระเหยมาออกจากหัวโพด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	7789.51	8037.72	8200.18	8605.37
เอนซอลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	4390.13	4753.78	5122.99	5487.91
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	18.09	17.01	15.89	15.38

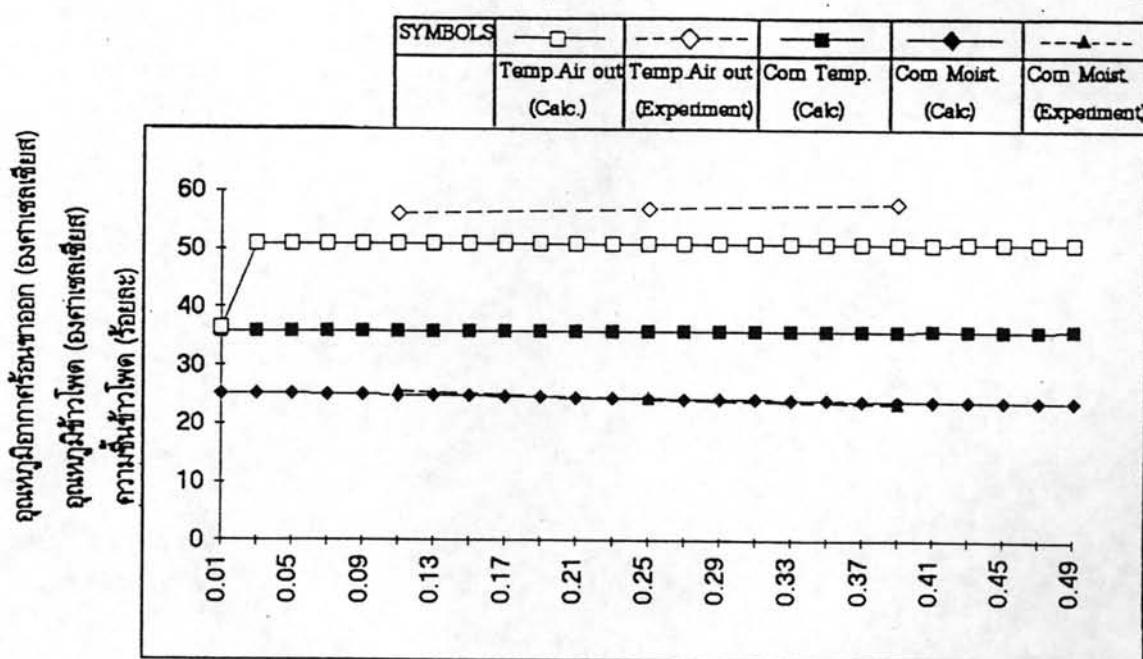
ตาราง 4.20 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ ช.104

ความเร็วของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอากาศร้อนที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัมไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0235	0.0235	0.0235	0.0235
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวพัด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	3.14	3.27	3.31	3.53
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0485	1.0485	1.0485	1.0485
ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0481	1.0481	1.0481	1.0481
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวพัดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2850	2.2850	2.2850	2.2850
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวพัดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0240	2.0120	2.0090	1.9880
เงนชาลปีของอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	50997.38	56096.68	61195.99	66296.37
เงนชาลปีของหัวพัดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	411.30	411.30	411.30	411.30
เงนชาลปีของอากาศที่ออกอากาศจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	37696.33	41802.36	46348.09	50608.93
เงนชาลปีของหัวพัดที่ออกอากาศจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	1848.08	1925.11	1936.02	2015.64
เงนชาลปีที่ใช้ระเหยน้ำออกจากหัวพัด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	7789.51	8119.03	8200.18	8764.53
เงนชาลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	4074.76	4661.48	5122.99	5318.57
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	18.09	17.17	15.89	15.64

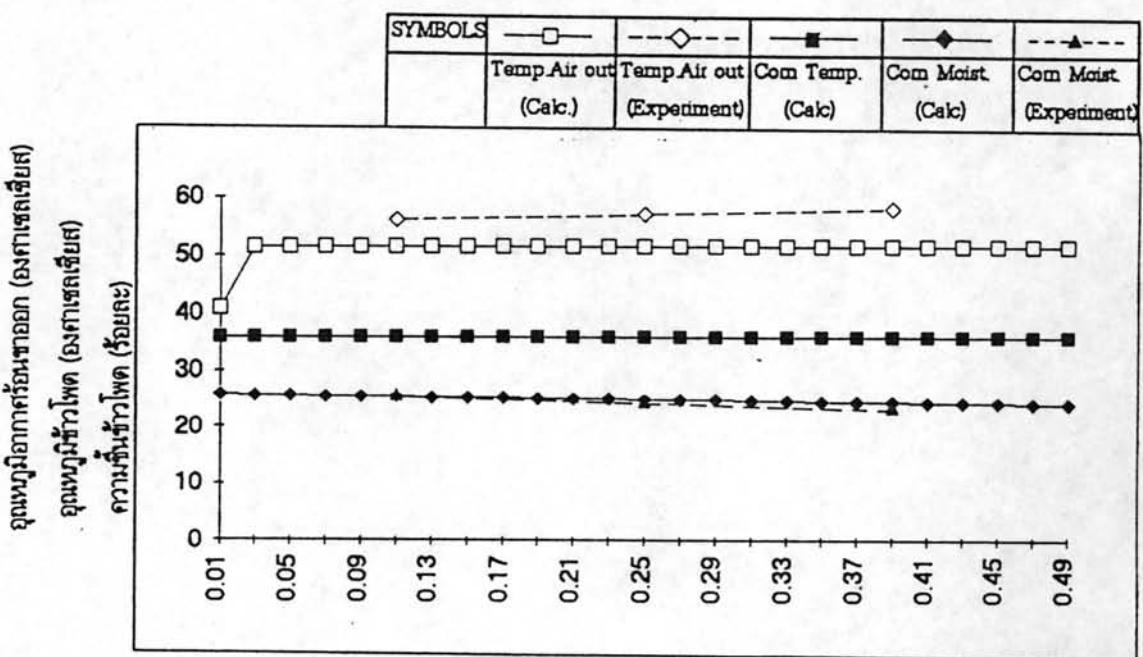
ตาราง J.21 แสดงผลการคำนวณของ ตารางที่ J.106

ความเรื้อรังของอาคารครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร/วินาที)	2.50	2.75	3.00	3.25
ปริมาณไอน้ำในอาคารครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ไอน้ำ/กิโลกรัมอากาศแห้ง)	0.0217	0.0217	0.0217	0.0217
ปริมาณน้ำที่ระเหยออกจากหัวโพด (กิโลกรัม/ชั่วโมง)	5.99	6.31	6.63	6.63
ความจุความร้อนจำเพาะของอาคารครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0462	1.0461	1.0462	1.0462
ความจุความร้อนจำเพาะของอาคารครัวน้ำอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	1.0457	1.0456	1.0457	1.0457
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.2940	2.2940	2.2940	2.2940
ความจุความร้อนจำเพาะของหัวโพดออกจากเครื่องอบแห้ง(กิโลจูล/กิโลกรัม.เคลวิน)	2.0480	2.0330	2.0180	2.0180
เอนชาลปีซองอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	50937.88	56028.96	61125.46	66218.71
เอนชาลปีซองหัวโพดที่เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	825.84	825.84	825.84	825.84
เอนชาลปีซองอากาศที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	28695.90	32582.62	36290.93	40916.11
เอนชาลปีซองหัวโพดที่ออกจากเครื่องอบแห้ง (กิโลจูล/ชั่วโมง)	3539.90	3678.28	3769.20	3779.97
เอนชาลปีที่ใช้ระเหยนำออกอากาศหัวโพด (กิโลจูล/ชั่วโมง)	14805.31	15632.16	16446.54	16447.72
เอนชาลปีสูญเสีย (กิโลจูล/ชั่วโมง)	4722.61	4961.75	5444.64	5900.75
ประสิทธิภาพทางความร้อน (ร้อยละ)	34.39	32.99	31.72	29.30

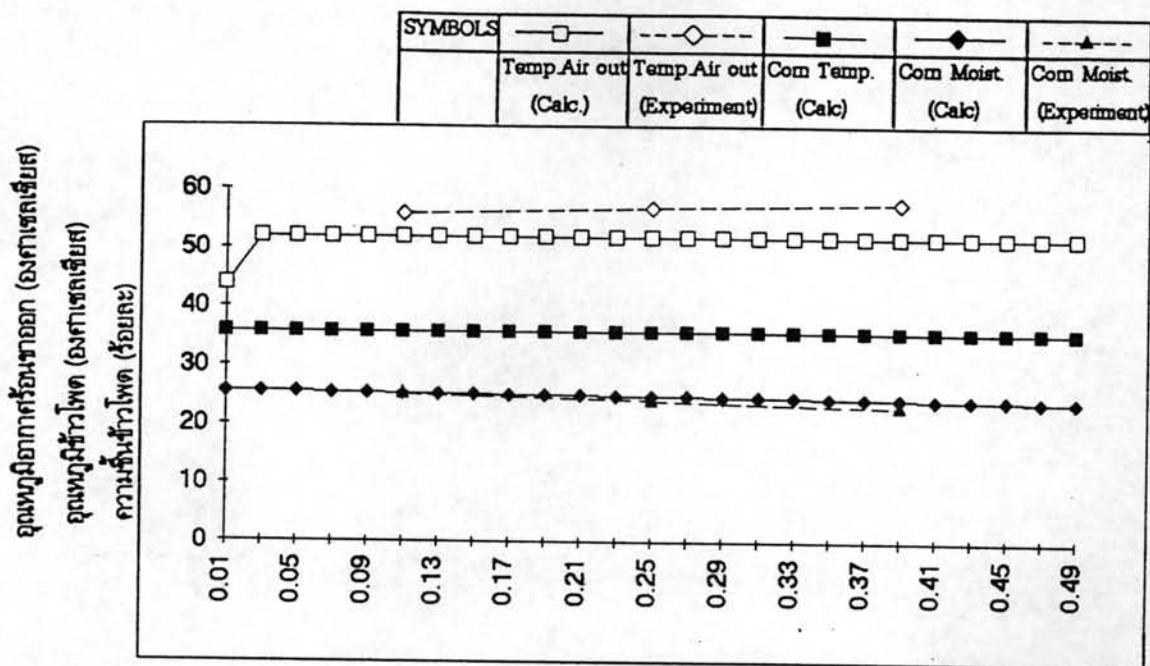
ภาคผนวก ๗
รูปแสดงการเปรียบเทียบและวิเคราะห์ผลการทดลอง



รูปที่ จ.1 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรั่วไฟด้วยน้ำดื่มเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรั่วไฟด้วยน้ำดื่ม 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรั่วไฟเดิมทันร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นข้องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

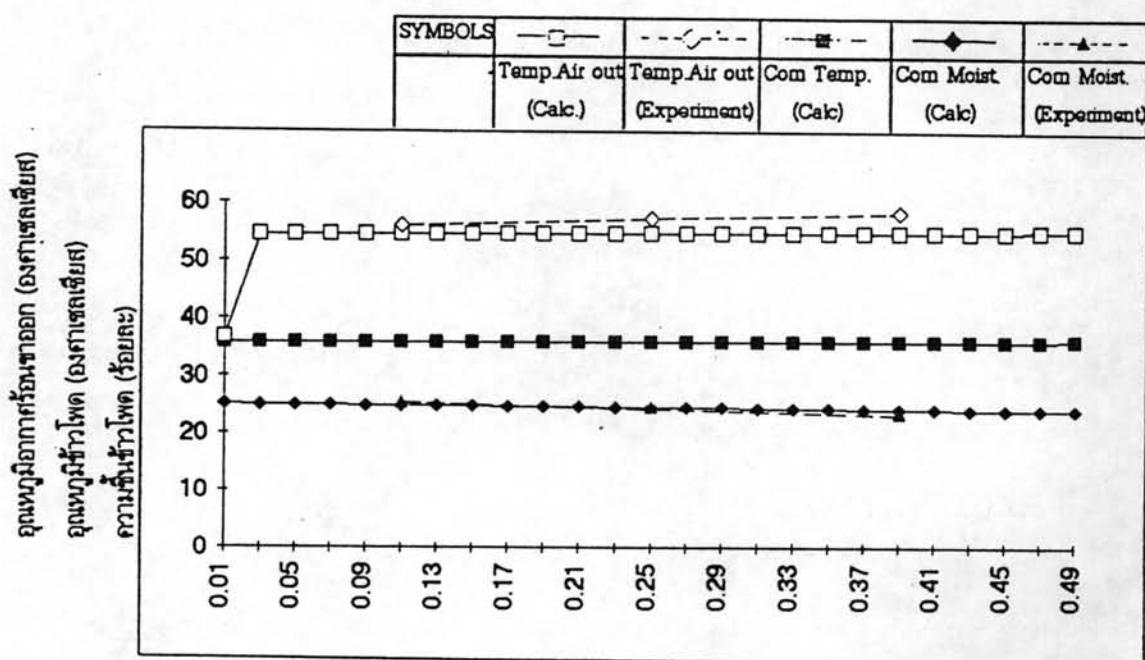


รูปที่ จ.2 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรั่วไฟด้วยน้ำดื่มเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรั่วไฟด้วยน้ำดื่ม 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรั่วไฟเดิมทันร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นข้องเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



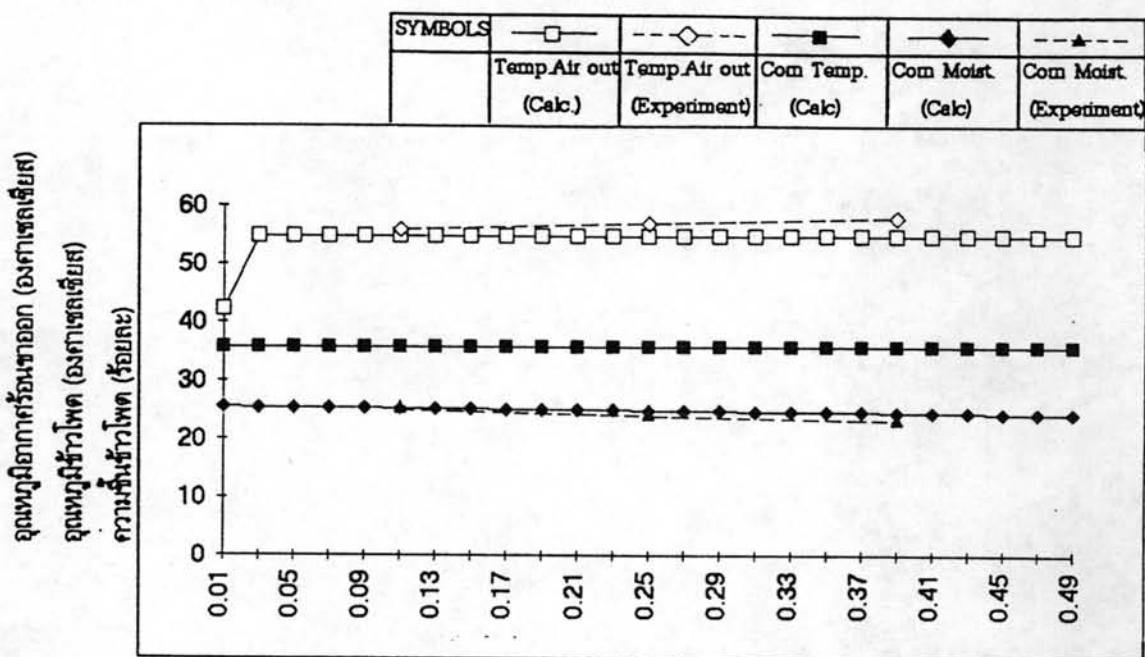
รูปที่ 3.3 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องแห้งไฟฟ้าโดยแบบทันตียา กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเร้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเร้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนห้องไฟฟ้าเร้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นห้องไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

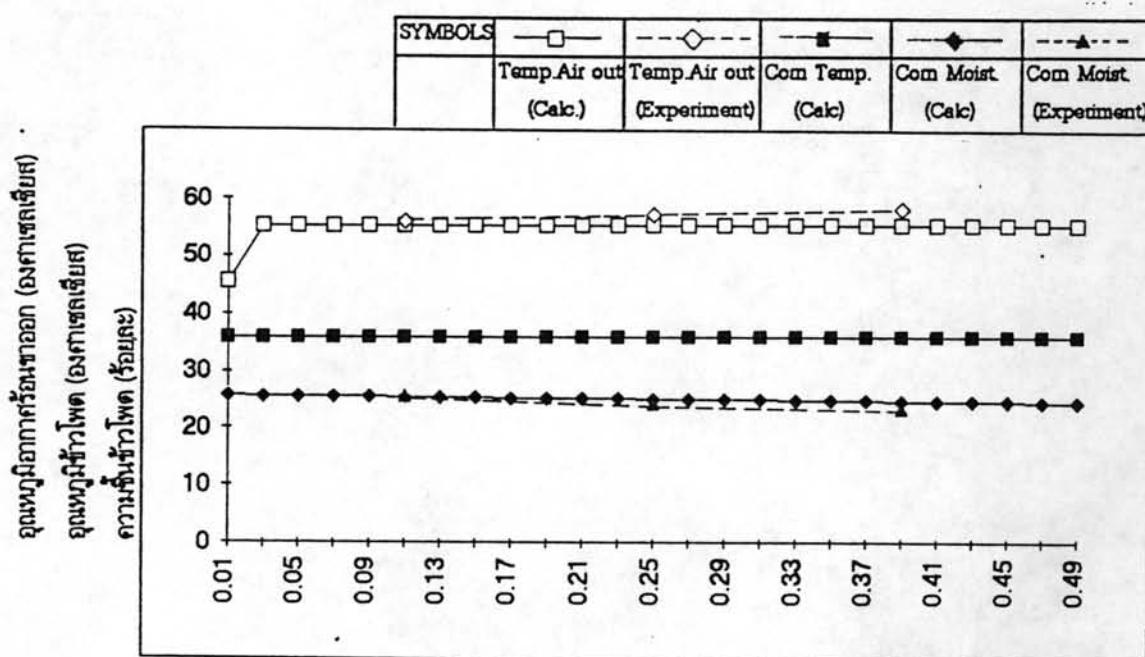


รูปที่ 3.4 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องแห้งไฟฟ้าโดยแบบทันตียา กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

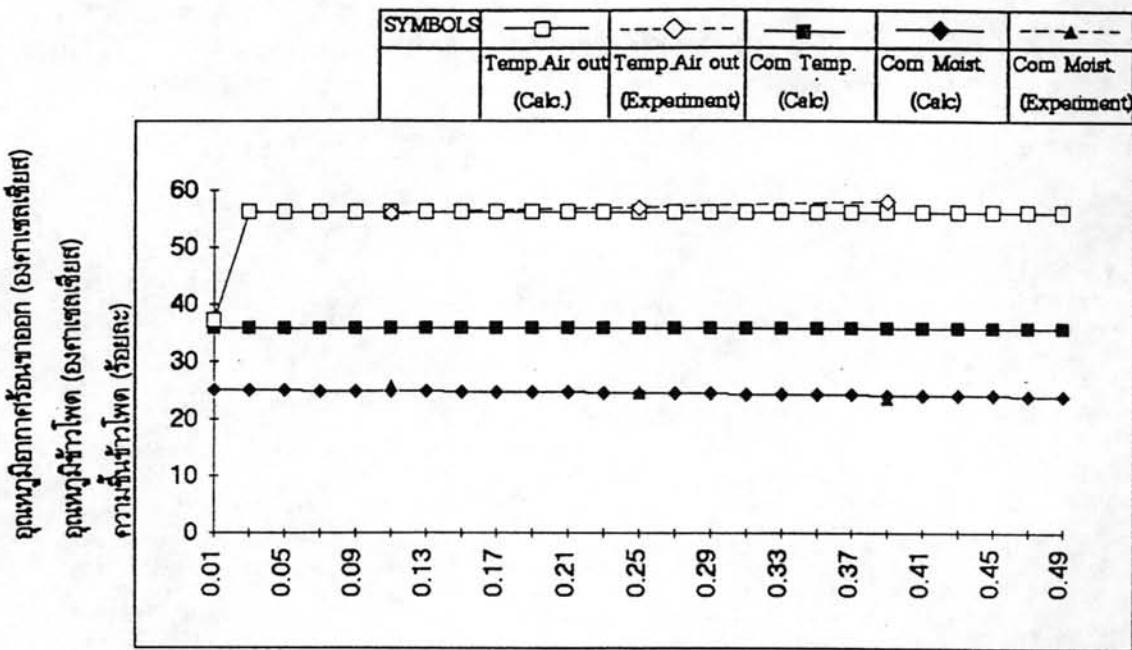
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเร้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเร้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนห้องไฟฟ้าเร้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นห้องไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



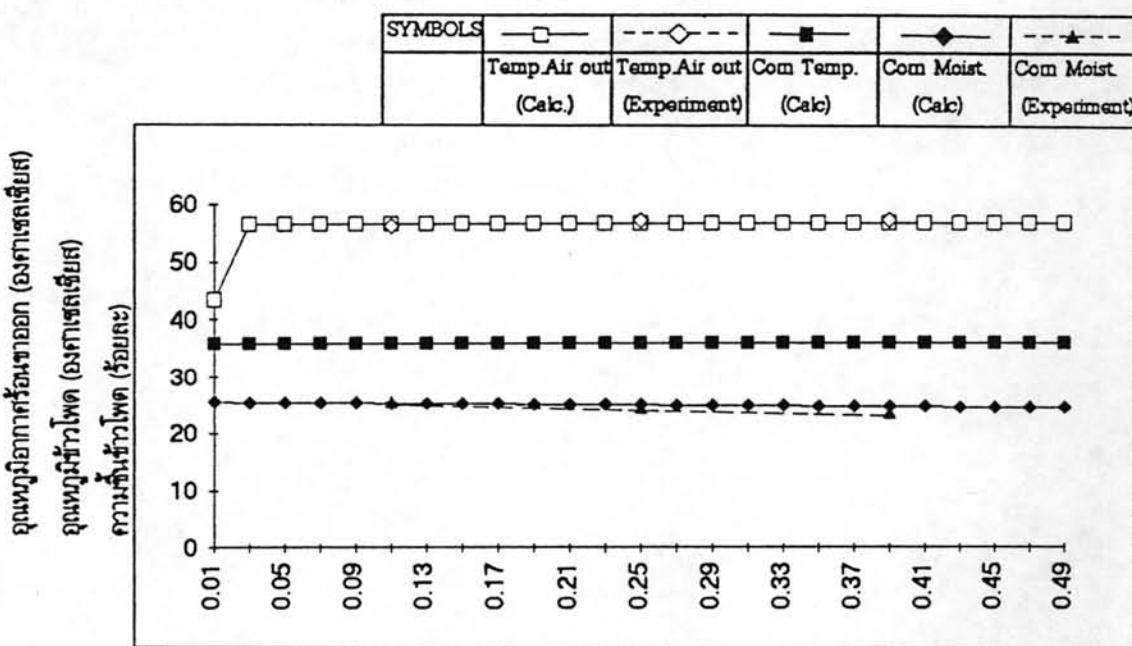
รูปที่ จ.5 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของแก้ร้าวโพดเมงมาชันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



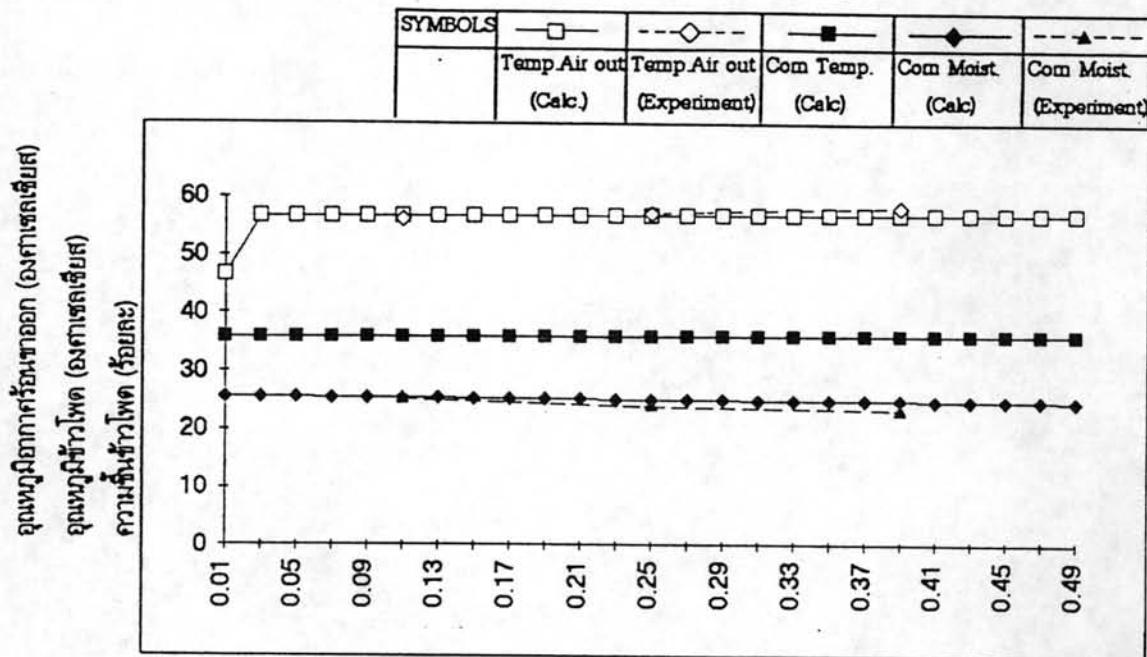
รูปที่ จ.6 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของแก้ร้าวโพดเมงมาชันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.8 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



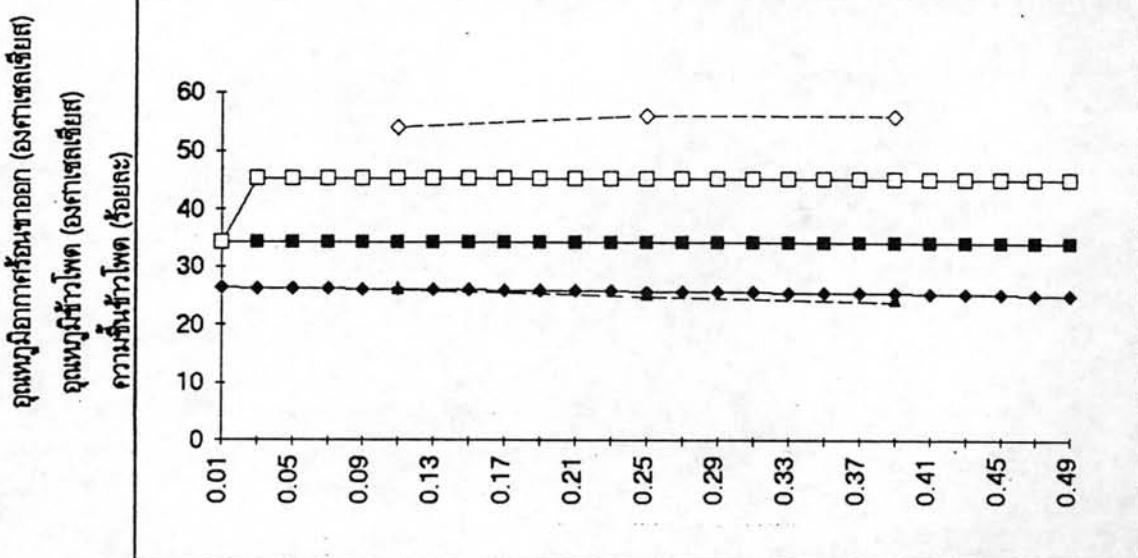
รูปที่ ๑.๗ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรักษาพอดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง ๖๐ องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง ๒.๗๕ เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาพอดเข้าเครื่องอบแห้ง ๑๐ กิโลกรัม/วินาที ความชื้นรักษาพอดเริ่มต้นร้อยละ ๒๕.๘ อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง ๔๐๐ รอบ/นาที



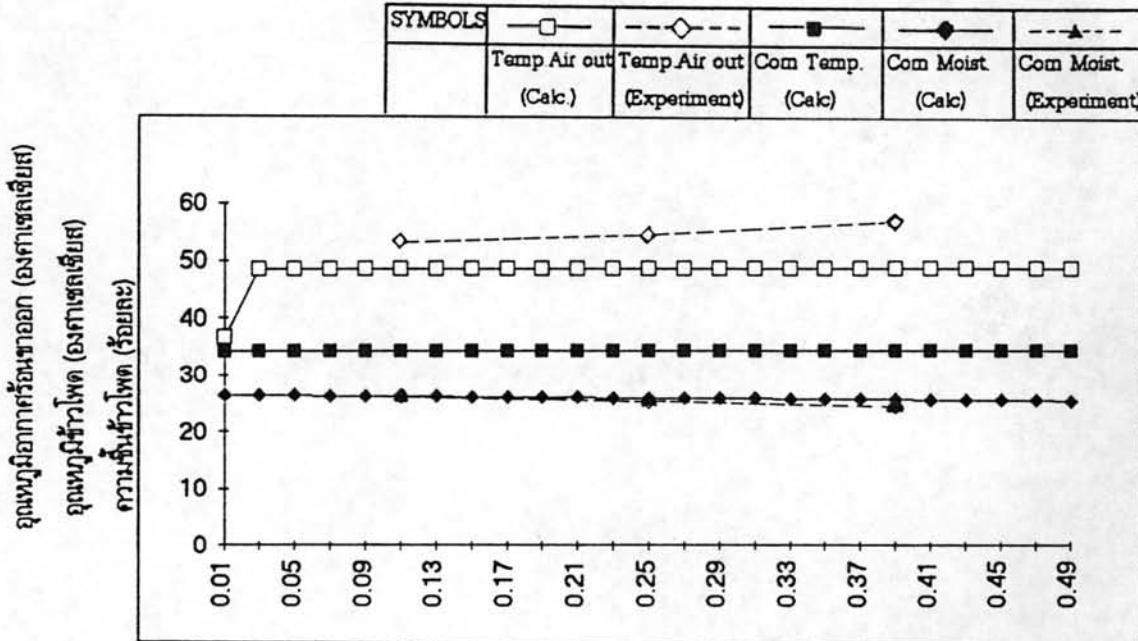
รูปที่ ๑.๘ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรักษาพอดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง ๖๐ องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง ๓.๐๐ เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาพอดเข้าเครื่องอบแห้ง ๑๐ กิโลกรัม/วินาที ความชื้นรักษาพอดเริ่มต้นร้อยละ ๒๕.๘ อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง ๔๐๐ รอบ/นาที



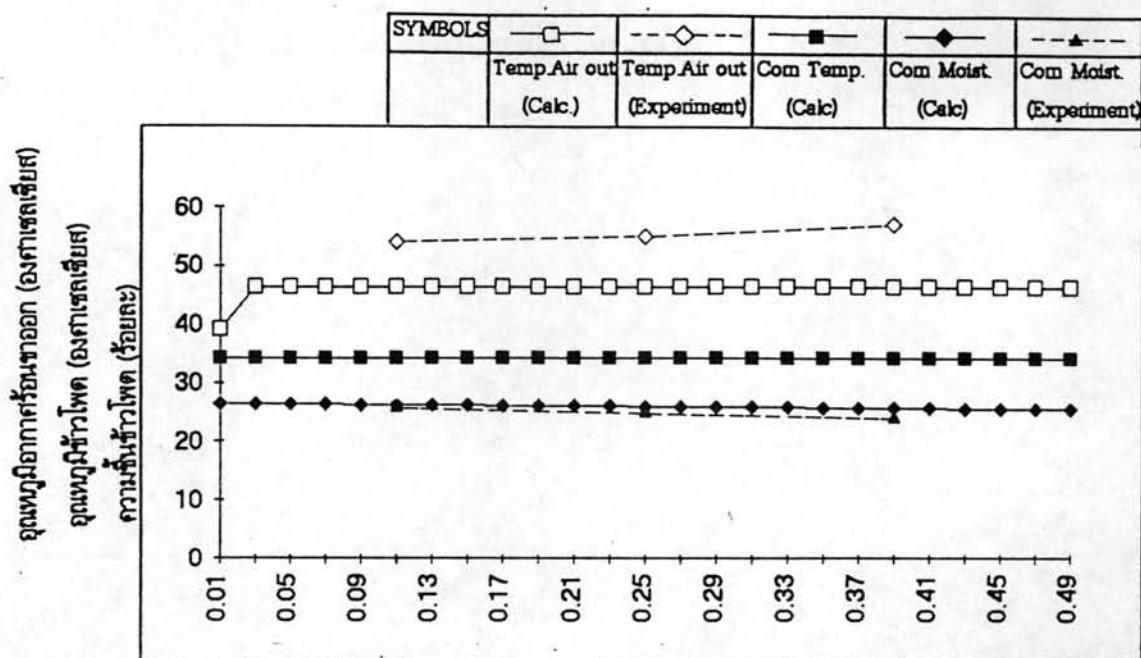
รูปที่ จ.9 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องซักไฟด์แบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที ขั้นตอนการป้อนรักษาไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟด์ต่ำสุดทันทีอยู่ที่ 25.8 ขั้นตอนการสั่นช่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบนาที



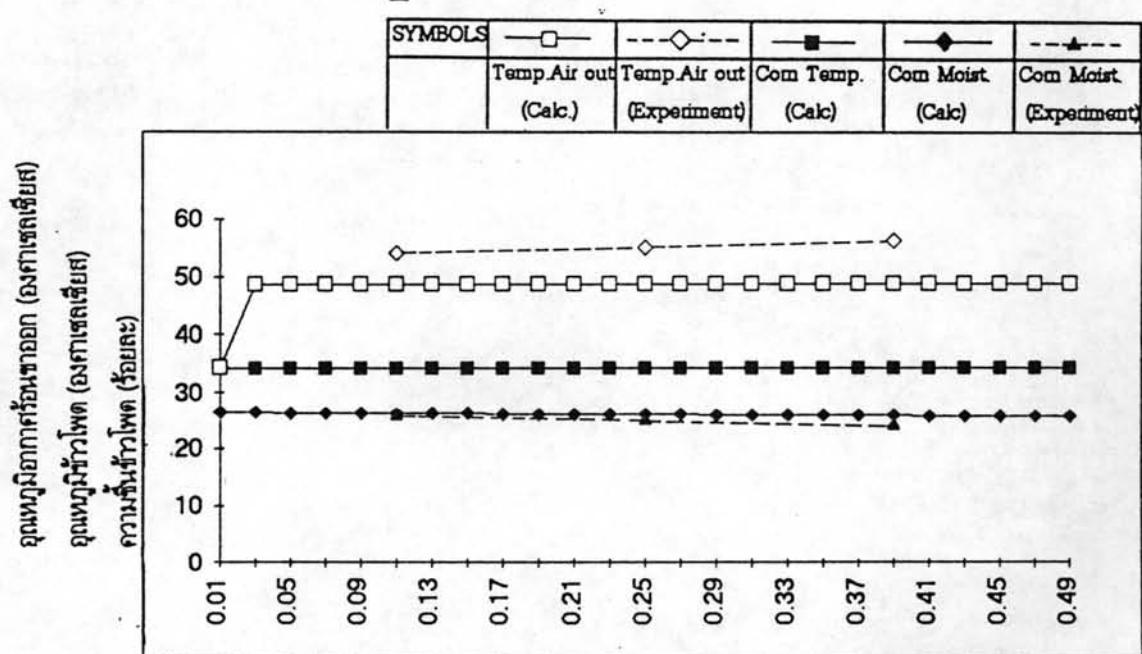
รูปที่ จ.10 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของหัวไนท์เพดเมทันเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนหัวไนท์เพดเมทันเดี่ยว 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นหัวไนท์เพดเมทันร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



รูปที่ จ.11 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของหัวไนท์เพดเมทันเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนหัวไนท์เพดเมทันเดี่ยว 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นหัวไนท์เพดเมทันร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

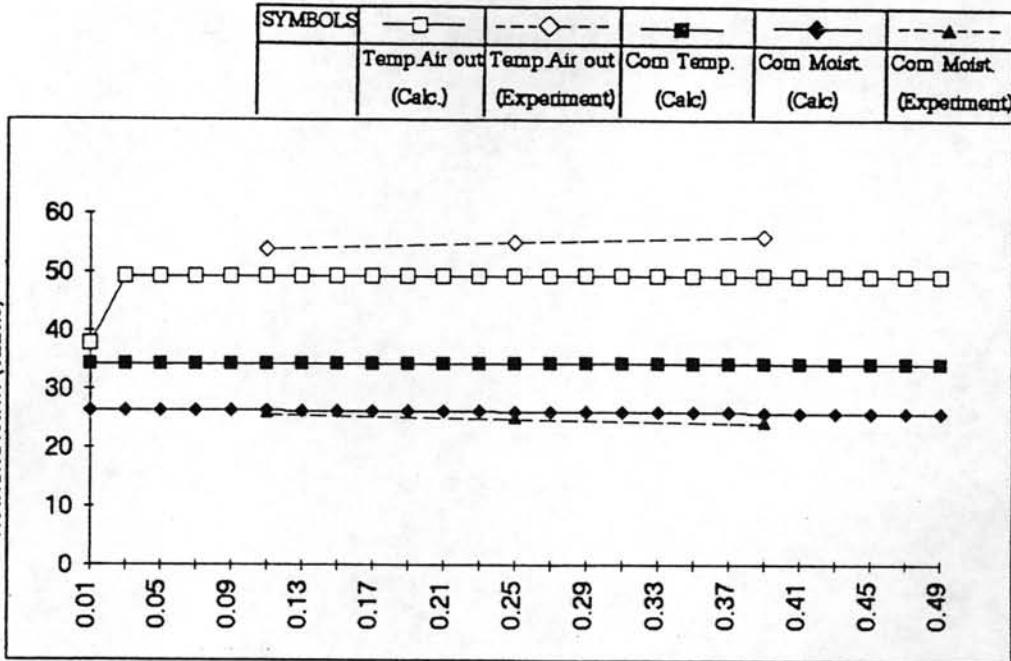


รูปที่ 9.12 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องข้าวโพดแบบบันเดี้ยง กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

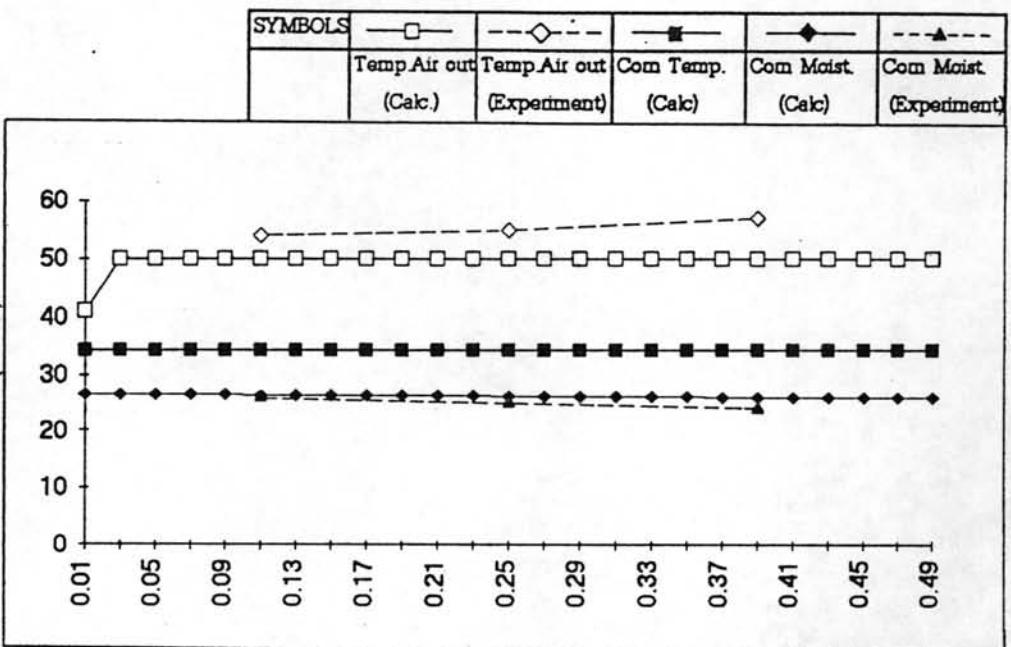


รูปที่ 9.13 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องข้าวโพดแบบบันเดี้ยง กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

รูปที่ จ.14 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องรักษาความชื้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาไฟด้วยไฟฟ้า เครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟด้วยตันร้อยละ 26.5
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

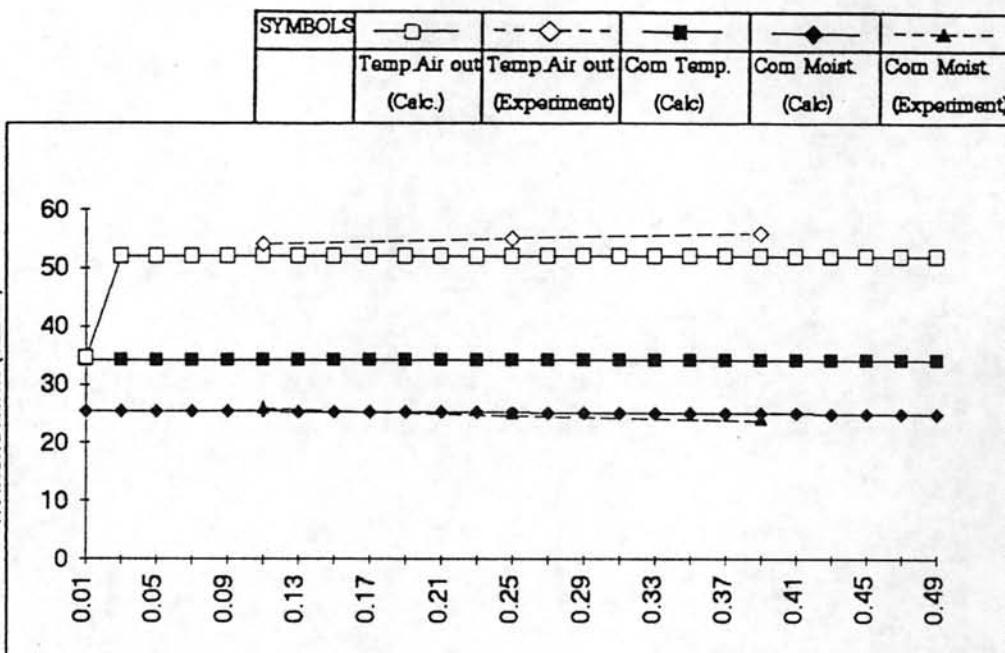


รูปที่ จ.15 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องรักษาความชื้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาไฟด้วยไฟฟ้า เครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟด้วยตันร้อยละ 26.5
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



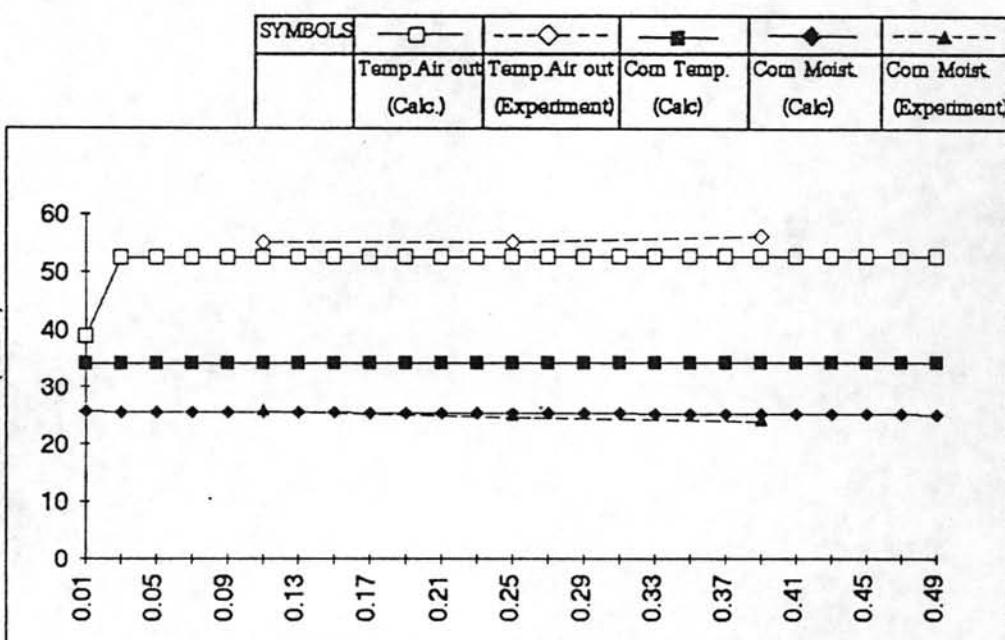
รูปที่ จ.15 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องรักษาความชื้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาไฟด้วยไฟฟ้า เครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟด้วยตันร้อยละ 26.5
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษาโรค (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรักษาโรค (ร้อยละ)

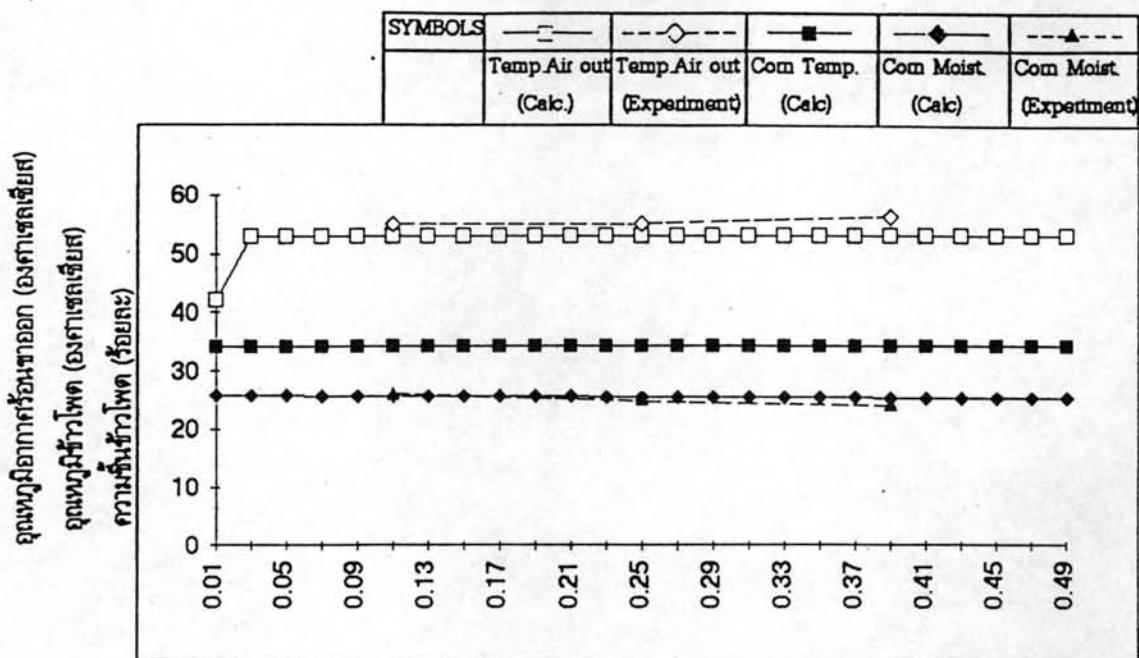


รูปที่ 9.16 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบแบบหัวใจไฟฟ้าโดยบั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโรคเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาโรคเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศที่เข้าเครื่อง (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษาโรค (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรักษาโรค (ร้อยละ)

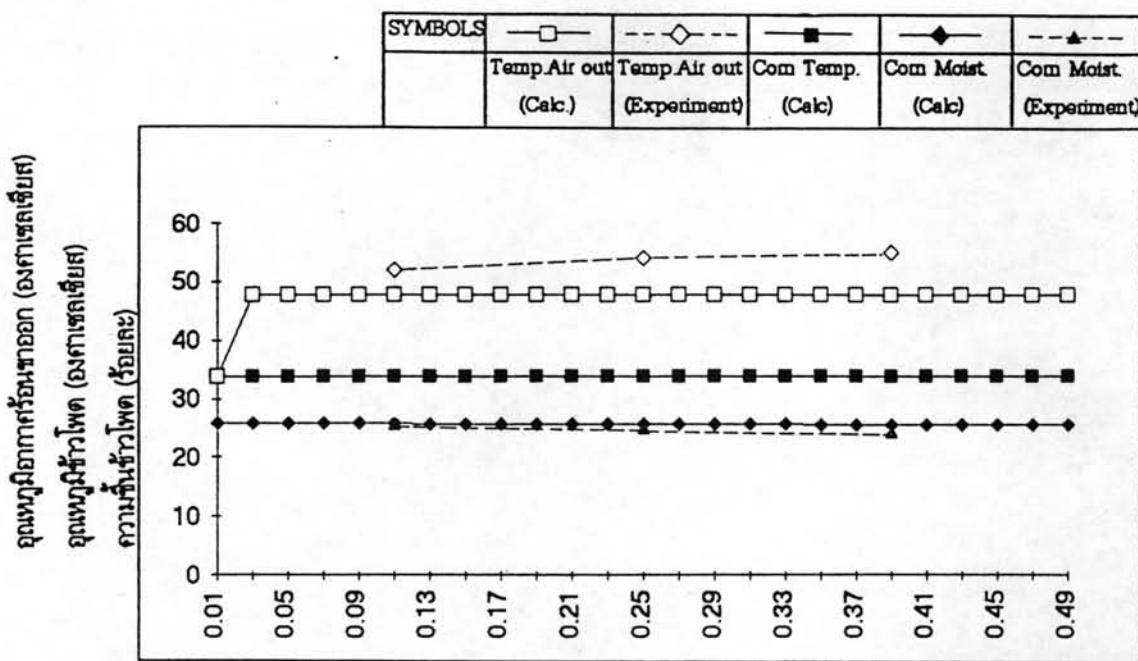


รูปที่ 9.17 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบแบบหัวใจไฟฟ้าโดยบั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศที่เข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโรคเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาโรคเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

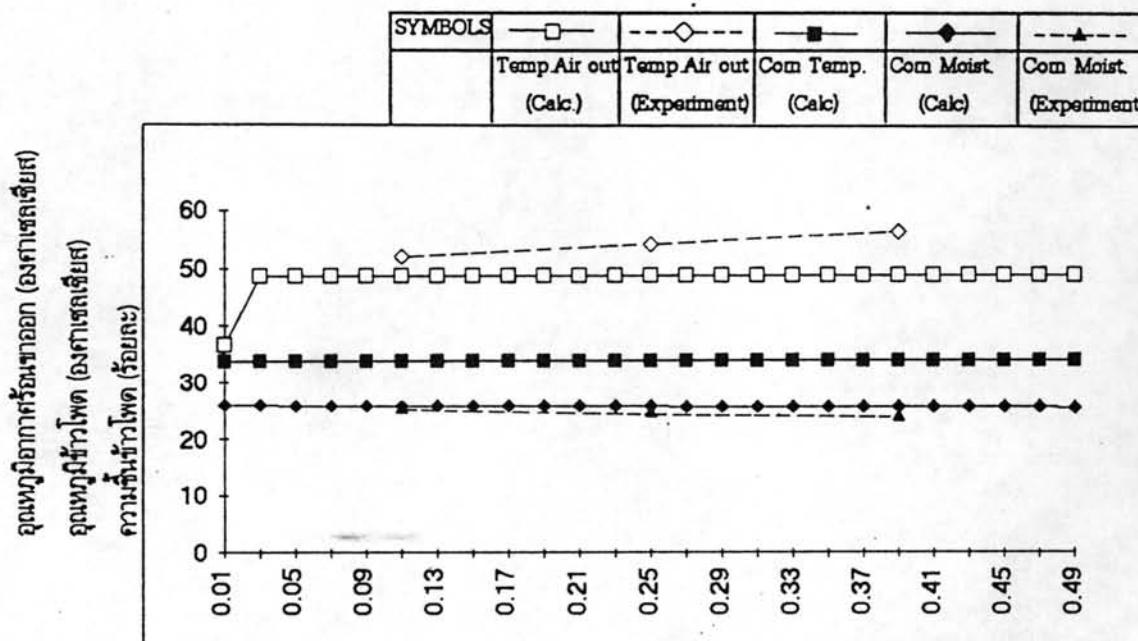


รูปที่ จ.18 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของหัวข้อโพดแบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

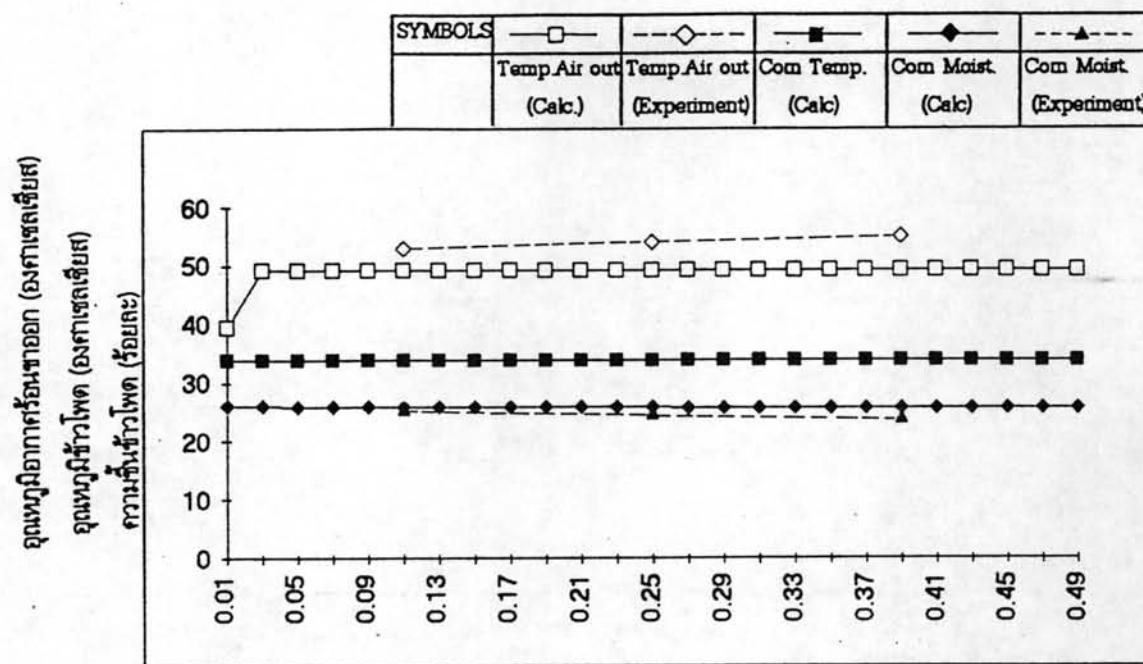
ที่ อุณหภูมิอากาศคร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศคร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการบันหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นหัวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



รูปที่ จ.19 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบของห้องน้ำไฟด้วยน้ำ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนน้ำไฟด้วยน้ำ 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นน้ำไฟเดิมที่น้ำร้อนอยู่ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

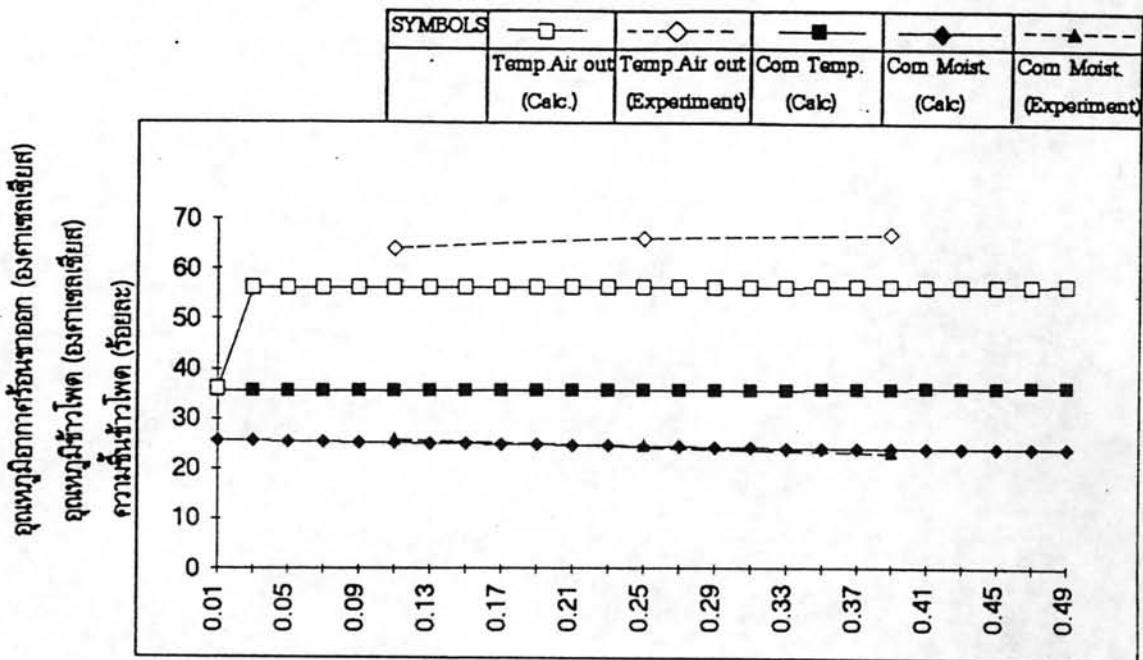


รูปที่ จ.20 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบของห้องน้ำไฟด้วยน้ำ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนน้ำไฟด้วยน้ำ 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นน้ำไฟเดิมที่น้ำร้อนอยู่ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

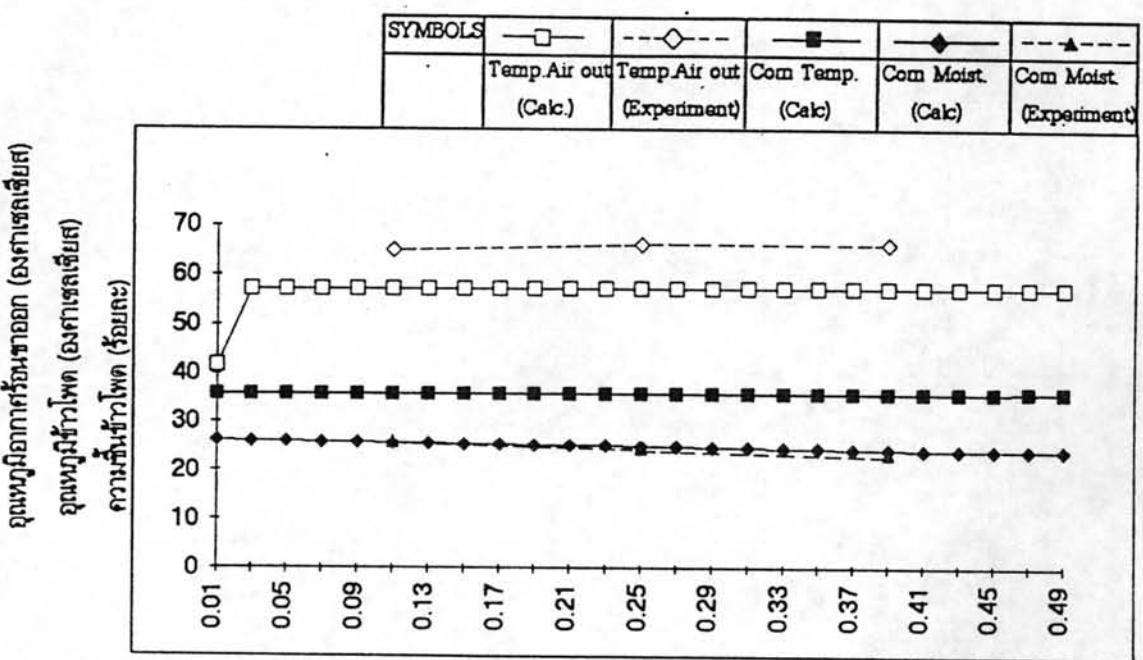


ระยะจากห้องเชื้อเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ จ.21 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของแห้งข้าวโพดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



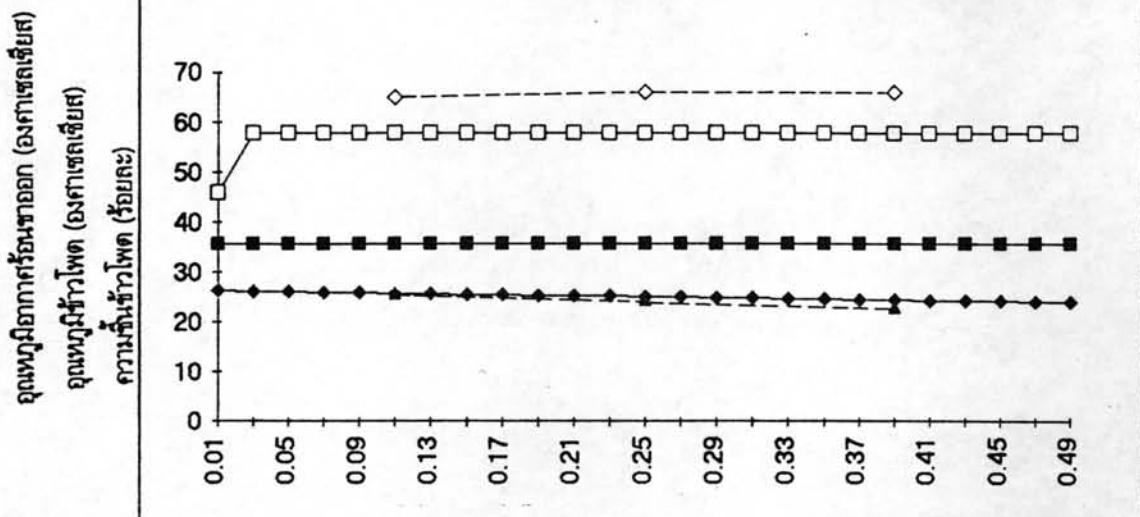
รูปที่ 7.22 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบขับ排ห้องรักษาอุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาอุณหภูมิเดิมทันทีอยู่ที่ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



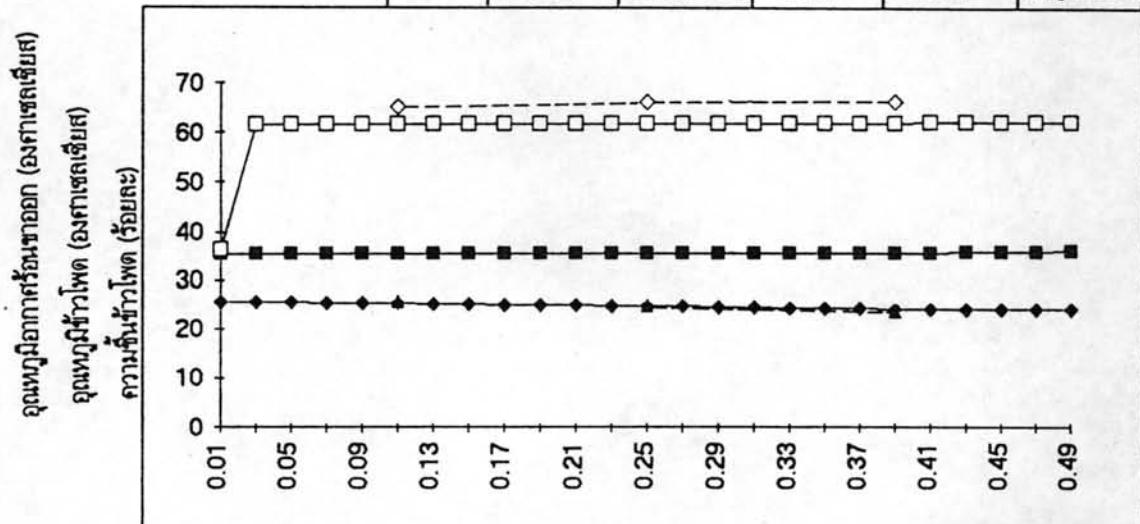
รูปที่ 7.23 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบขับ排ห้องรักษาอุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาอุณหภูมิเดิมทันทีอยู่ที่ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



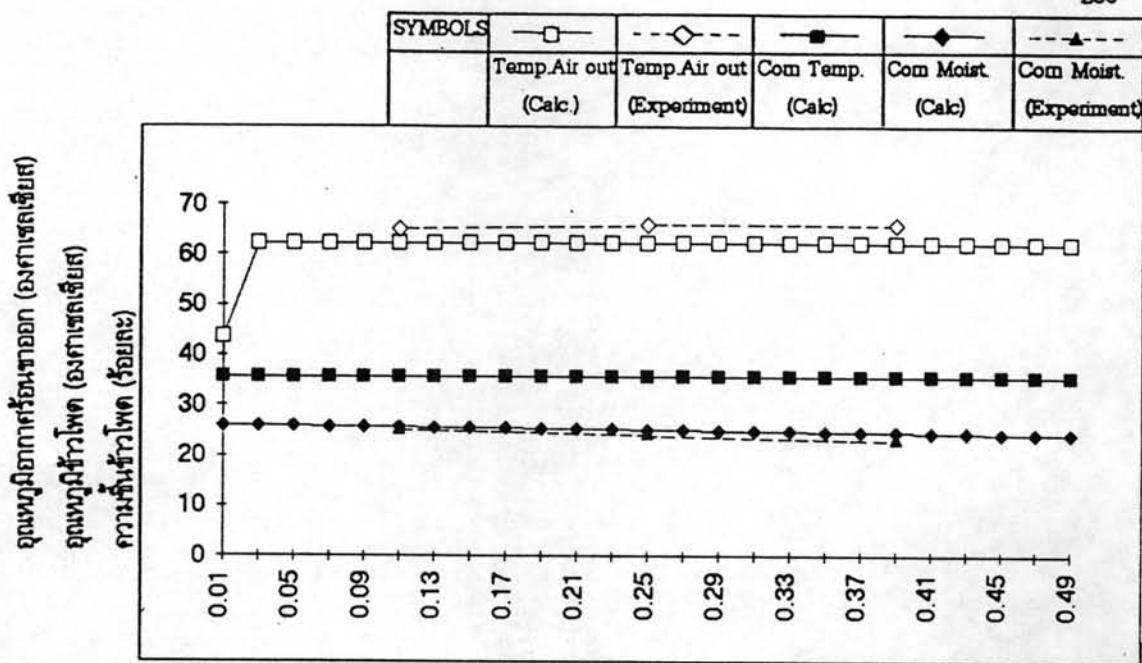
SYMBOLS	—□—	- - ◊ - -	—■—	—◆—	- - ▲ - -
	Temp. Air out (Calc.)	Temp. Air out (Experiment)	Com Temp. (Calc)	Com. Moist. (Calc)	Com. Moist. (Experiment)



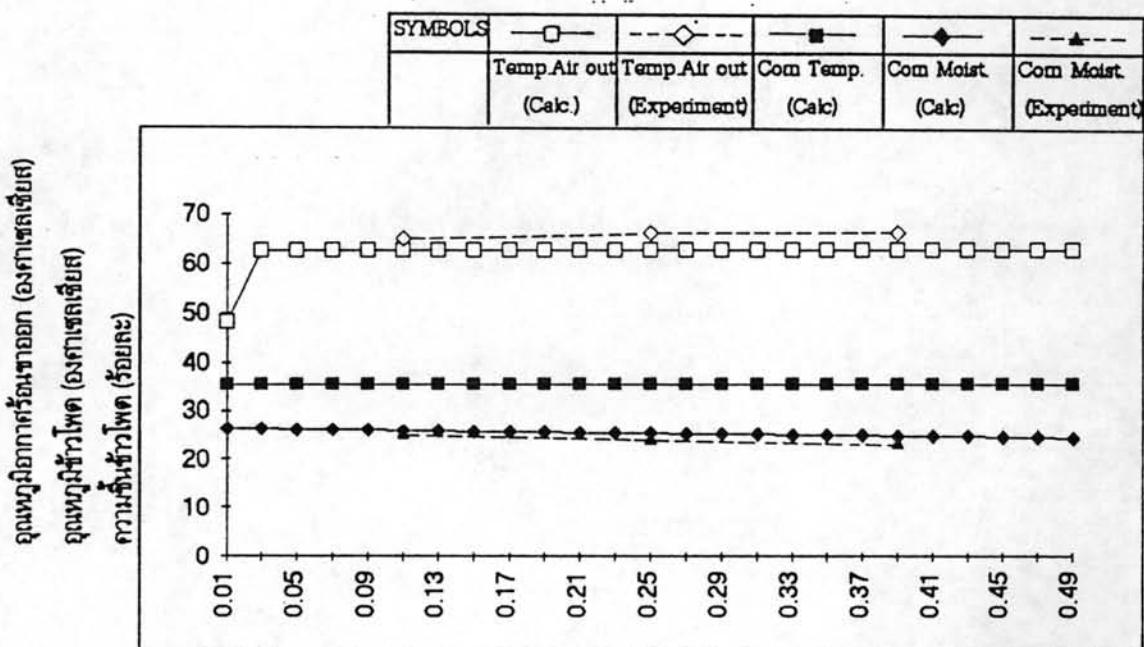
รูปที่ จ.24 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนน้ำร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



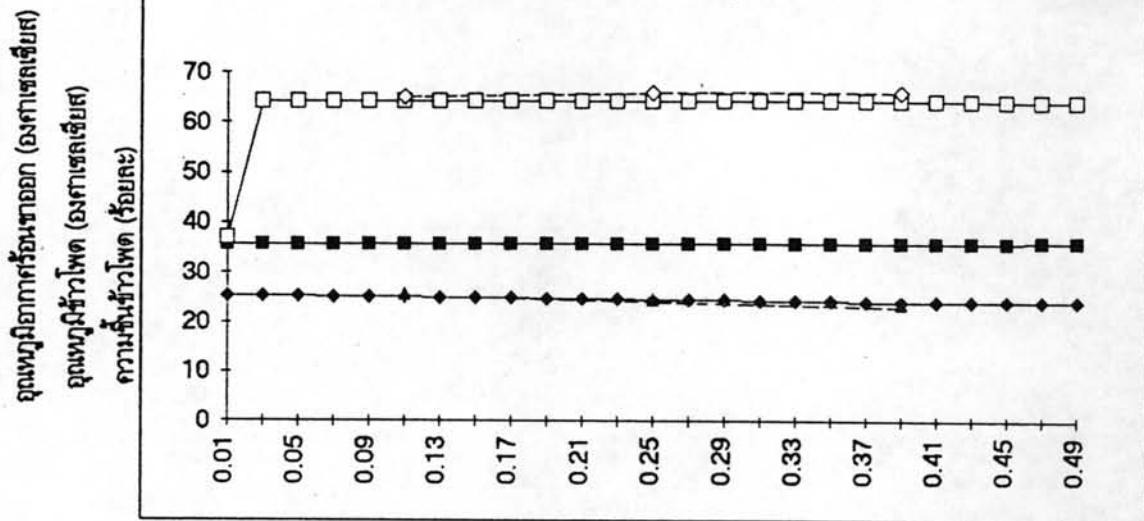
รูปที่ จ.25 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศครัวเรือนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนน้ำร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้อนไฟด้วยแก๊สทึบเดียว 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



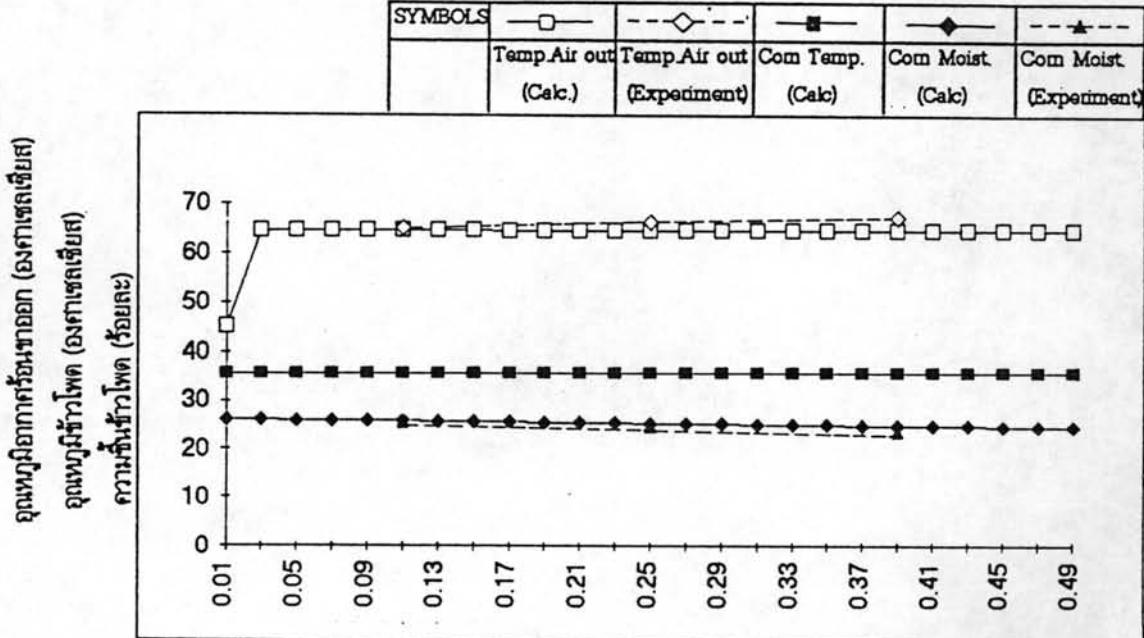
รูปที่ จ.26 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบหัวใจโดยไฟฟ้ากับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนช้าใจโดยไฟฟ้าเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นช้าใจโดยไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



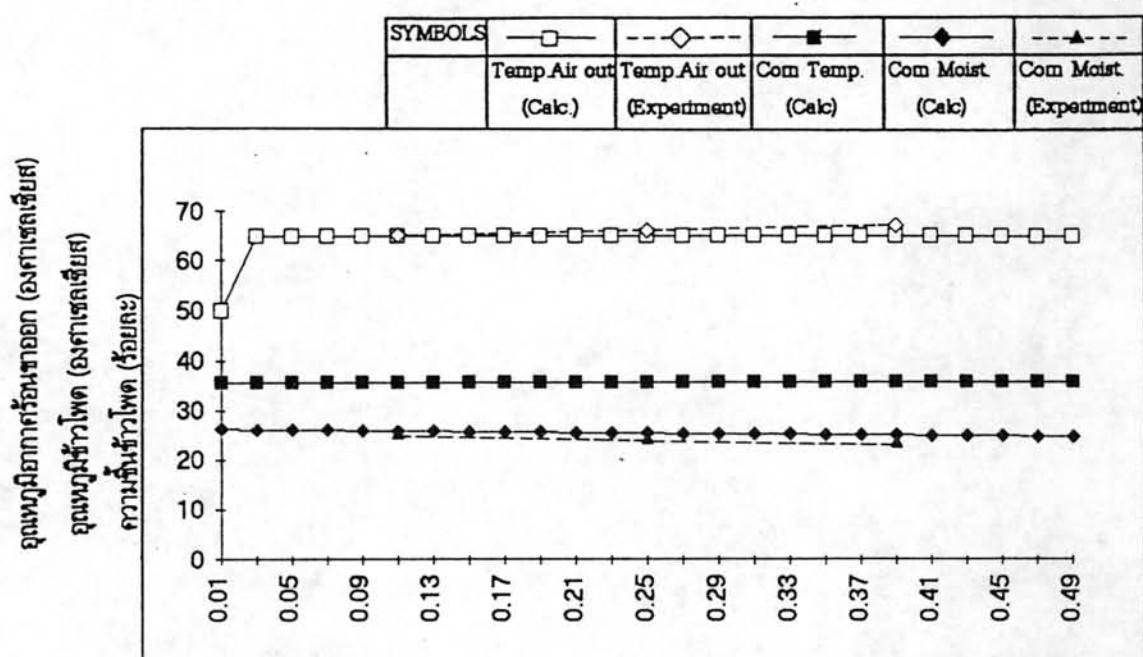
รูปที่ จ.27 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบหัวใจโดยไฟฟ้ากับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนช้าใจโดยไฟฟ้าเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นช้าใจโดยไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



รูปที่ จ.28 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบแห้งรักษาโดยไฟฟ้ากับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโดยไฟฟ้าเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัมชั่วโมง ความชื้นรักษาโดยไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

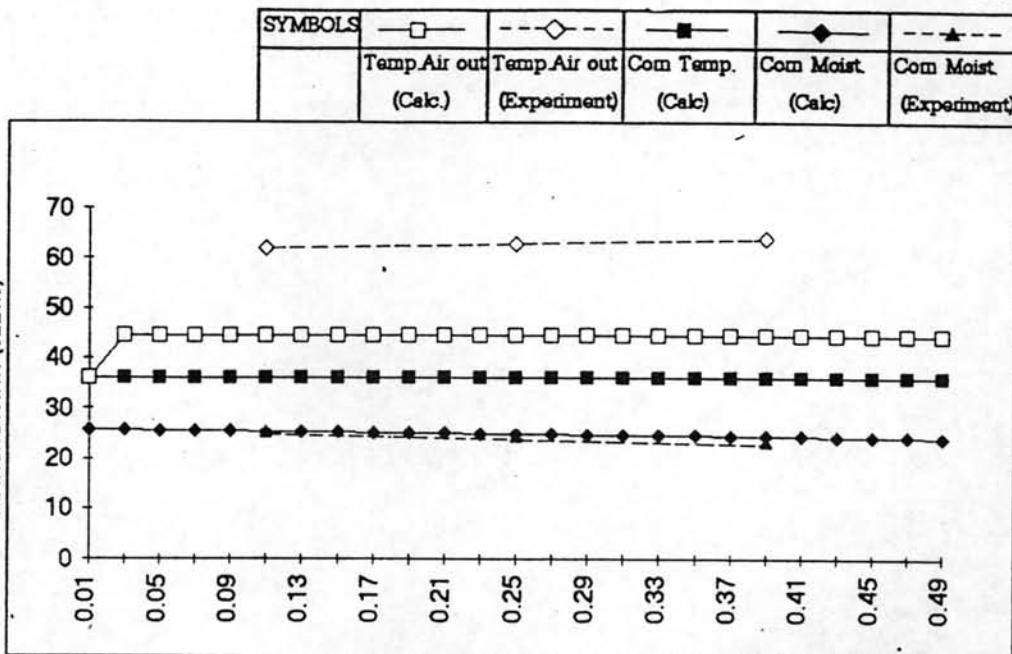


รูปที่ จ.29 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบแห้งรักษาโดยไฟฟ้ากับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโดยไฟฟ้าเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัมชั่วโมง ความชื้นรักษาโดยไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



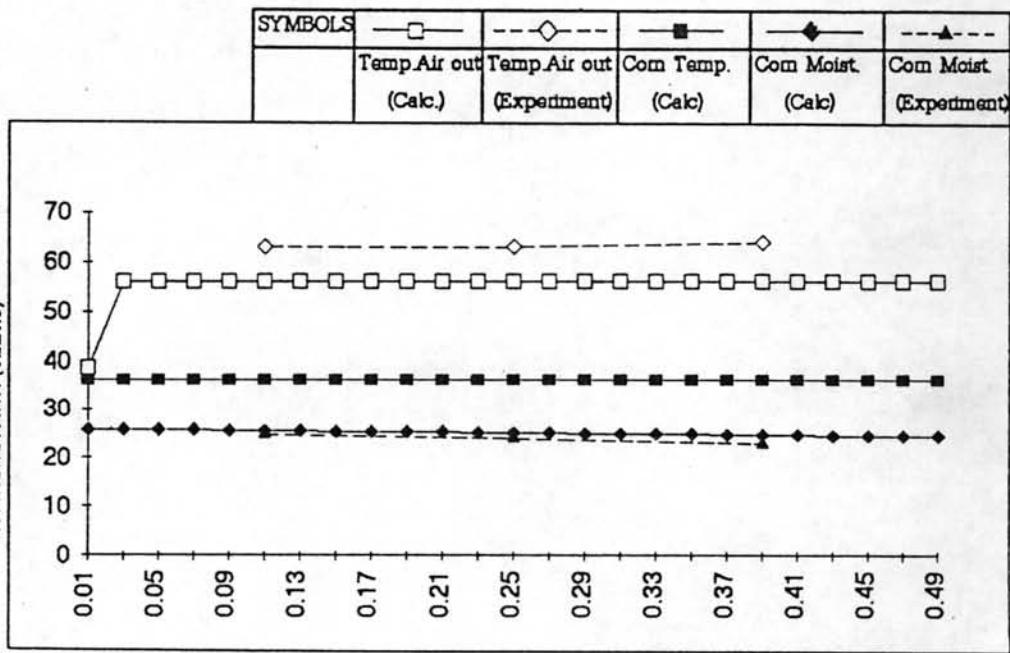
รูปที่ จ.30 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของข้าวโพดแบบก้อนเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.5 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

รุ่นพจน์ภารต์ชั้นราขยา (องค์การเสรีไทย)
รุ่นพจน์ภารต์ (องค์การเสรีไทย)
ความชื้นรากโพด (ร้อยละ)



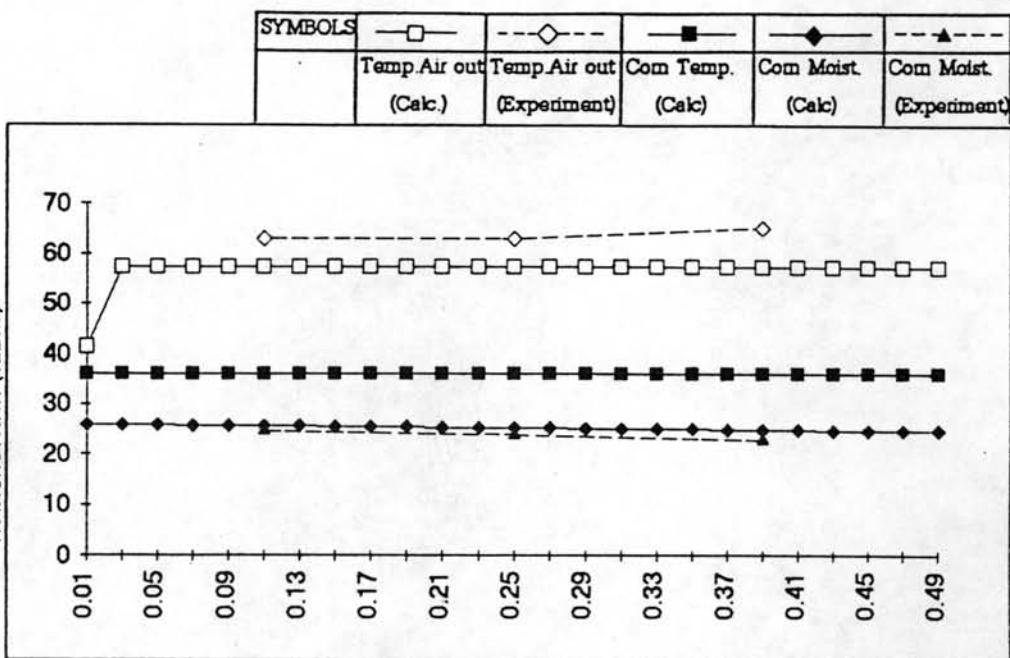
รูปที่ จ.31 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองชั้นรากโพดแบบนั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องค์การเสรีไทย ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรากโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรากโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

รุ่นพจน์ภารต์ชั้นราขยา (องค์การเสรีไทย)
รุ่นพจน์ภารต์ (องค์การเสรีไทย)
ความชื้นรากโพด (ร้อยละ)



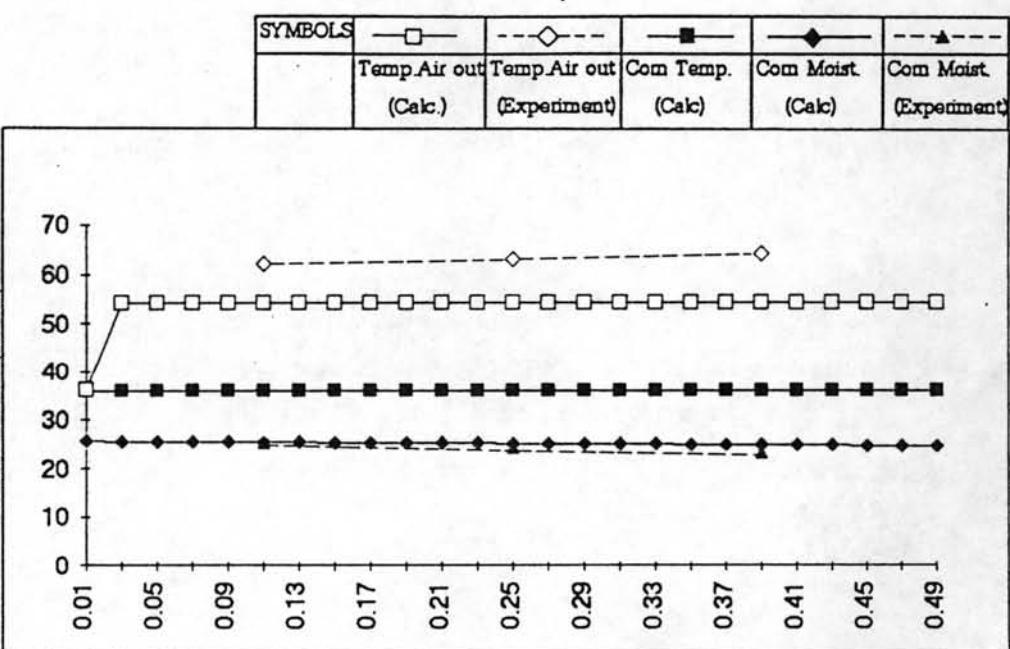
รูปที่ จ.32 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองชั้นรากโพดแบบนั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องค์การเสรีไทย ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรากโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรากโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศรั่วไหลออก (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรั่วไหล (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรั่วไหล (กรัม/l)

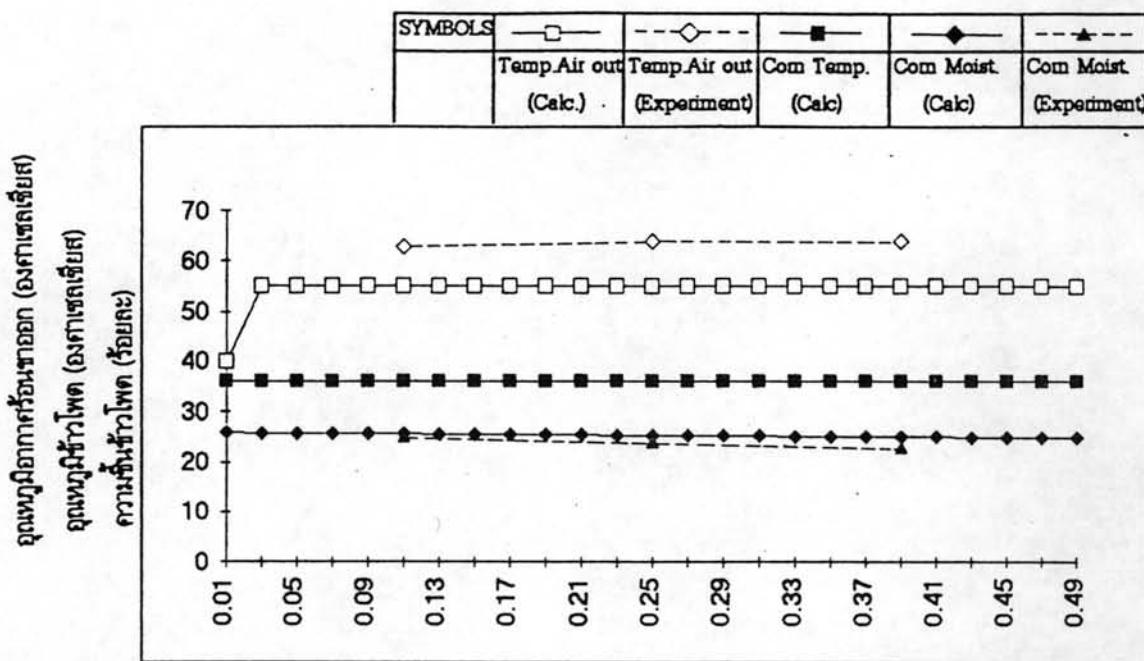


รูปที่ จ.33 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรั่วไหลไฟด์แบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศรั่วไหลเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศรั่วไหลเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรั่วไฟด์เครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรั่วไฟด์เริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

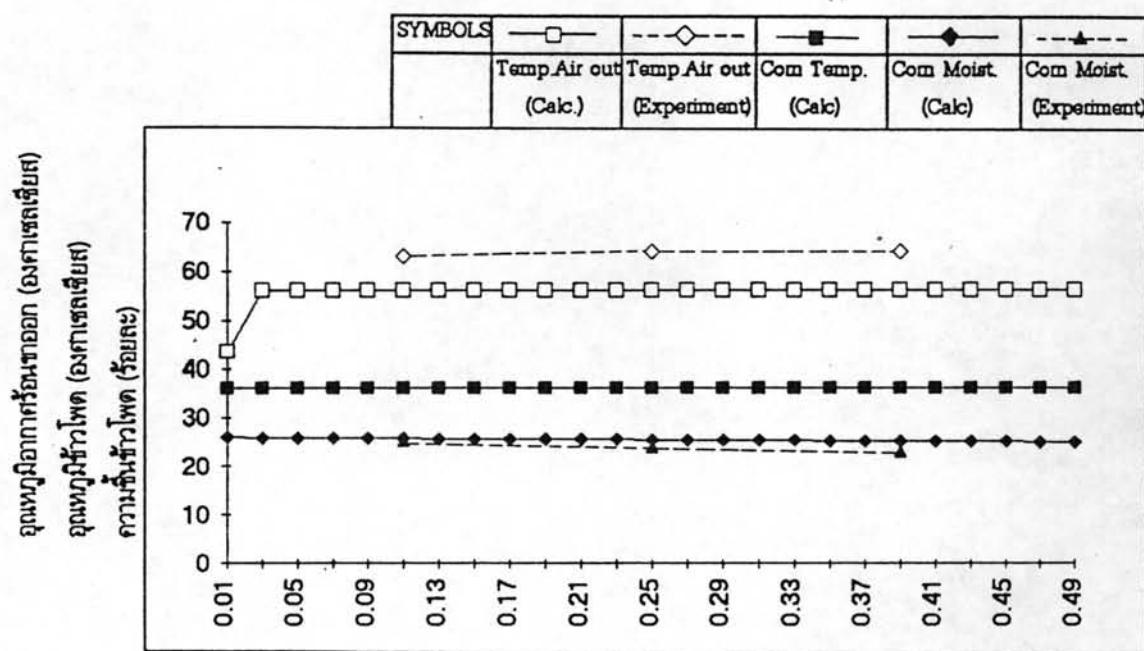
อุณหภูมิอากาศรั่วไหลออก (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรั่วไหล (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรั่วไฟด์ (กรัม/l)



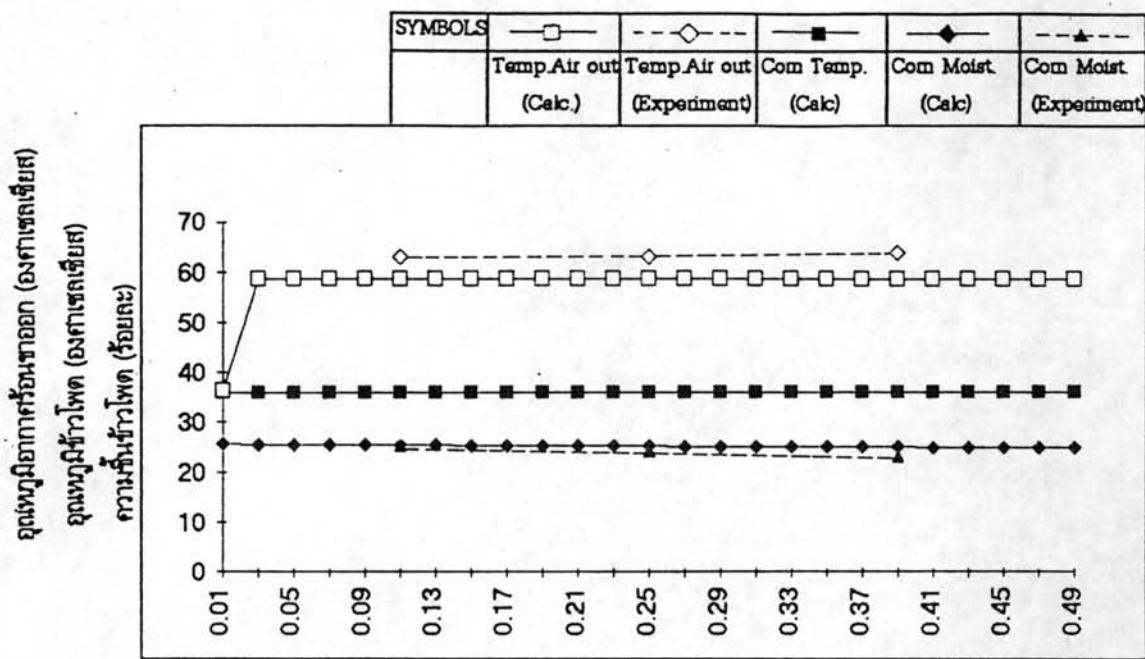
รูปที่ จ.34 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรั่วไฟด์แบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศรั่วไหลเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศรั่วไหลเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรั่วไฟด์เครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรั่วไฟด์เริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



รูปที่ จ.35 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องซักไฟด์แบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนซักไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นซักไฟด์เริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

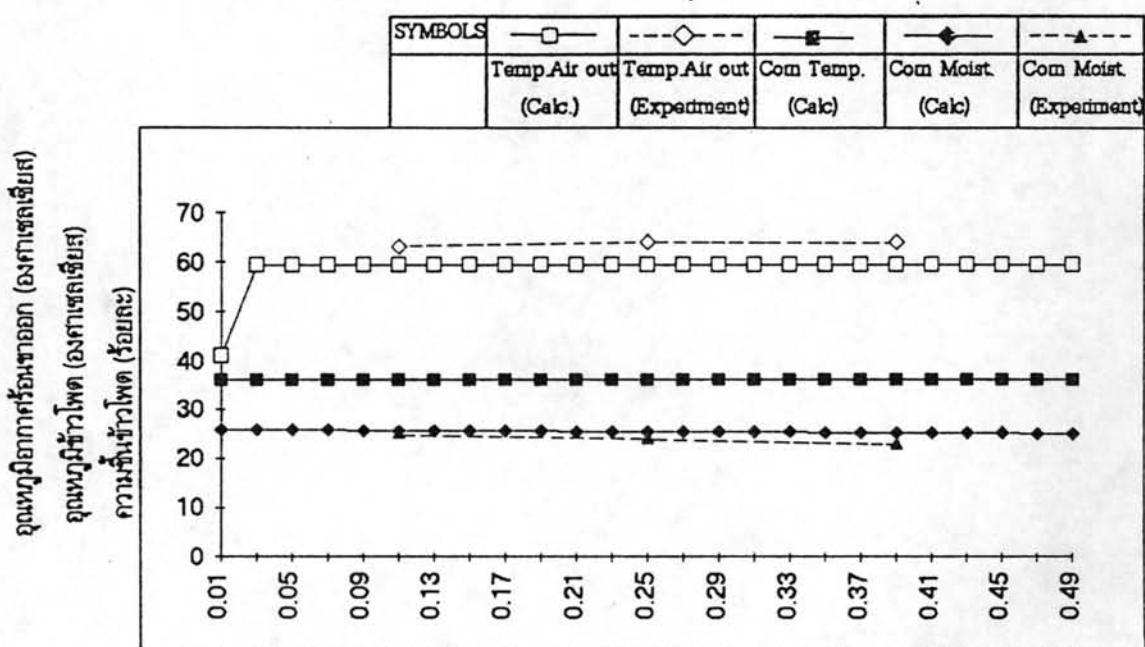


รูปที่ จ.36 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องซักไฟด์แบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนซักไฟด์เข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นซักไฟด์เริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



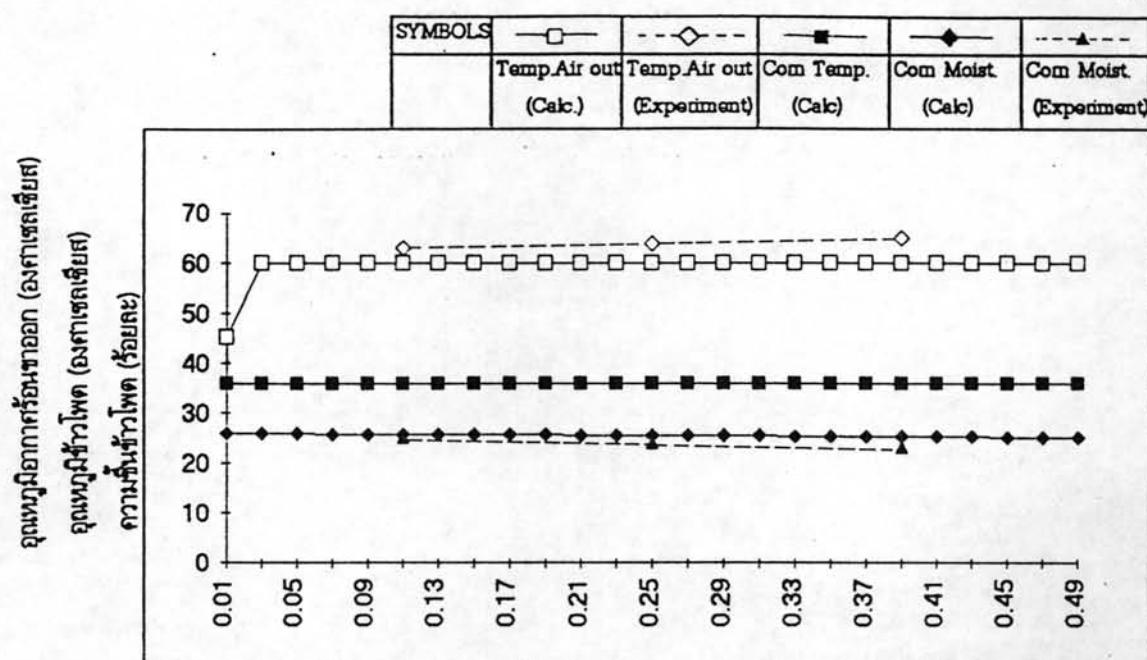
ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

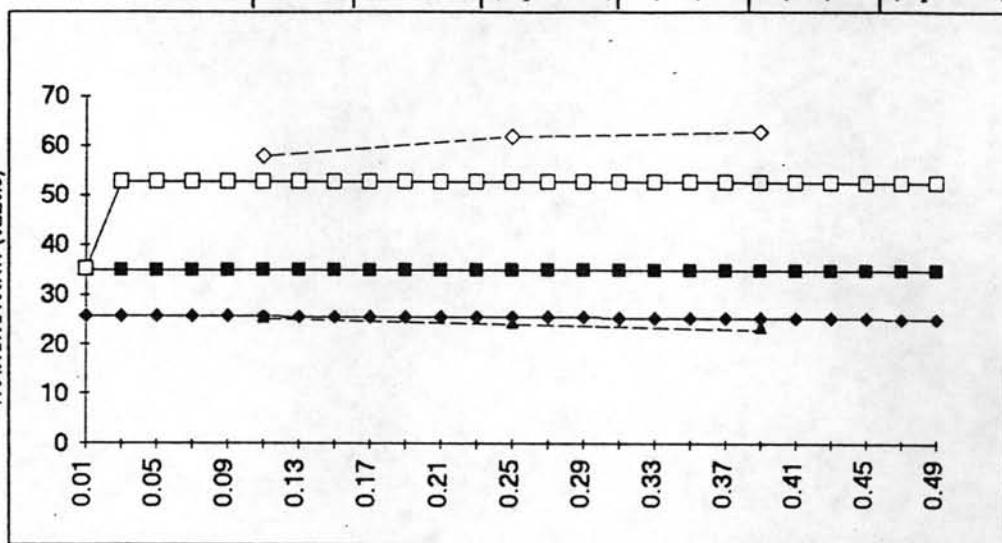
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



ระยะเวลาในการเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

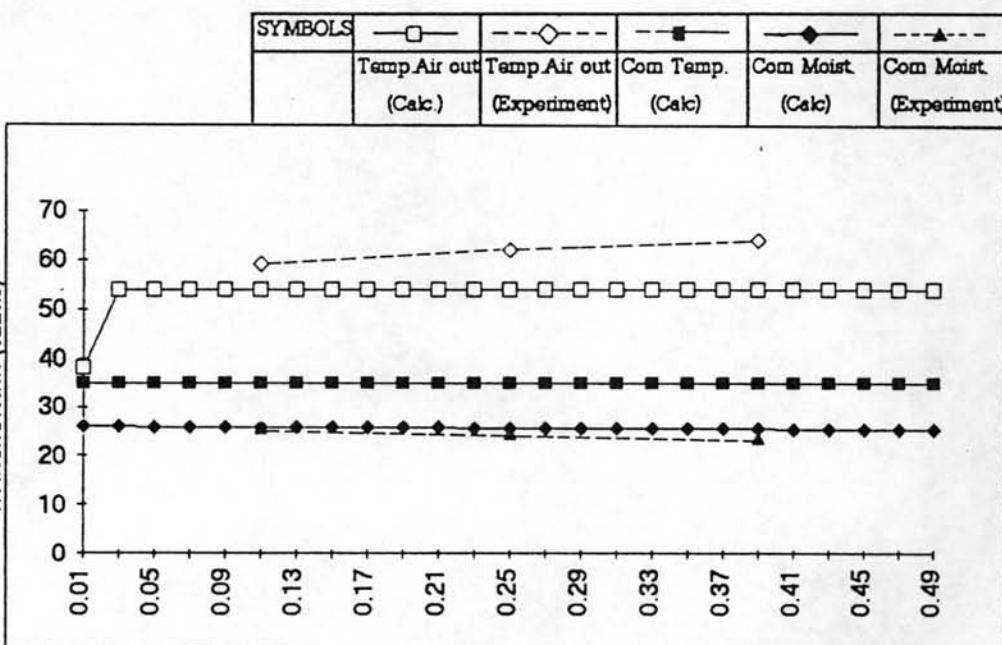
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาโดยแบบชั้นเดียว 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาโดยตั้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่งของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษา (องศาเซลเซียส)

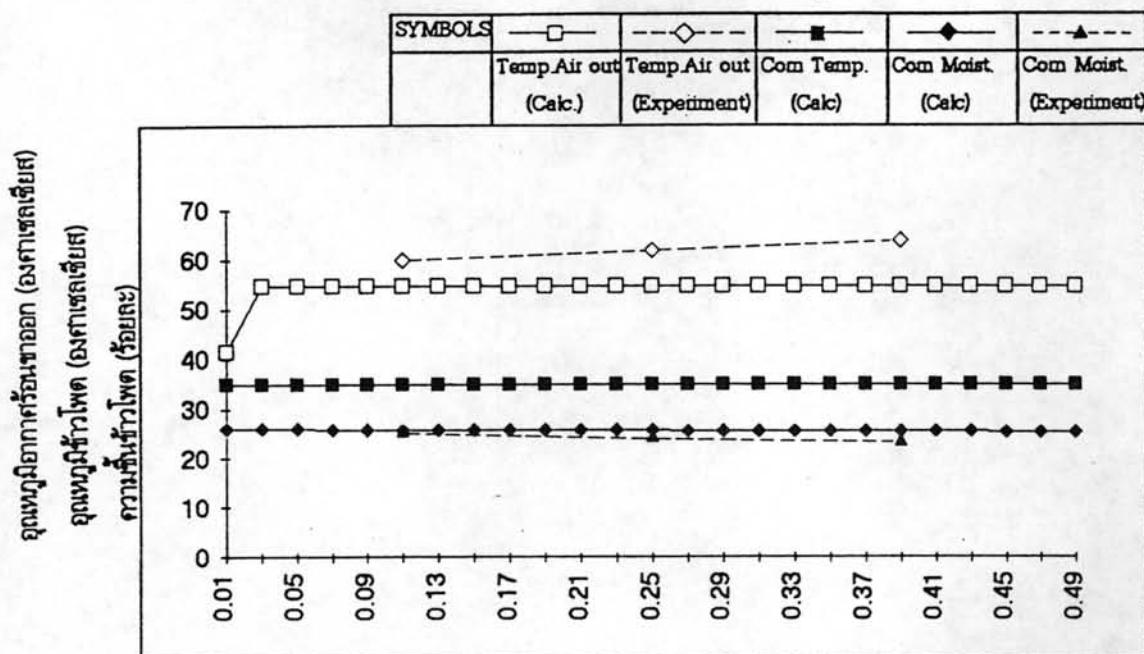


รูปที่ 9.40 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบของแห้งรักษาโดยเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโดยเดี่ยว 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความ�น้ำรักษาโดยเดี่ยวเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

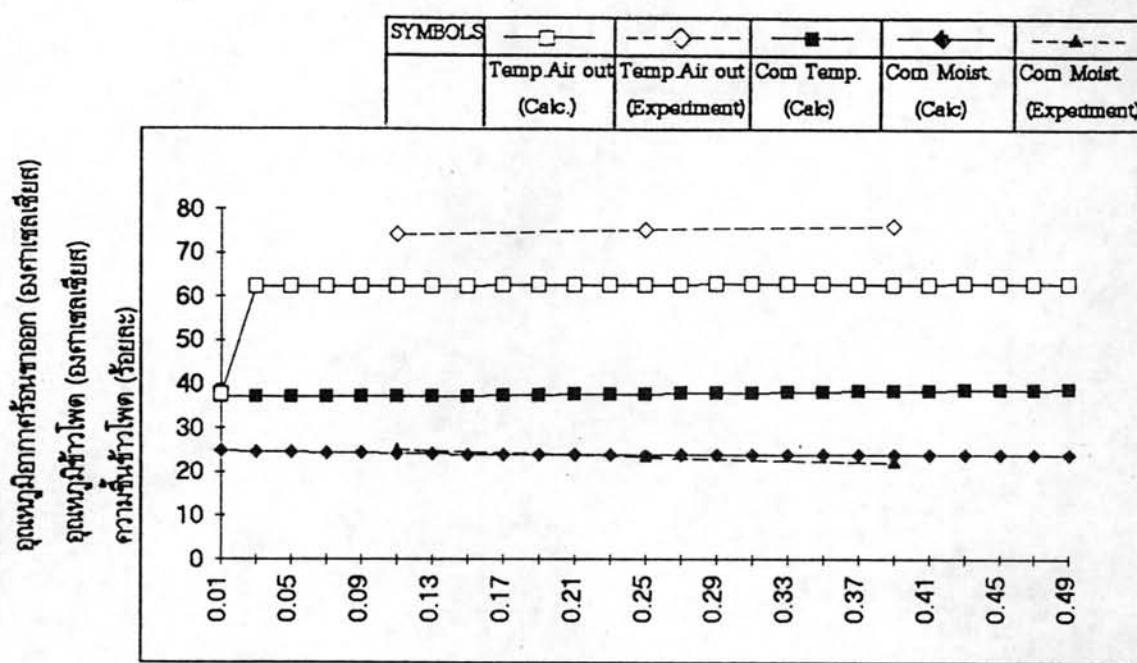
อุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษา (องศาเซลเซียส)



รูปที่ 9.41 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดสอบของแห้งรักษาโดยเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรักษาโดยเดี่ยว 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความ�น้ำรักษาโดยเดี่ยวเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

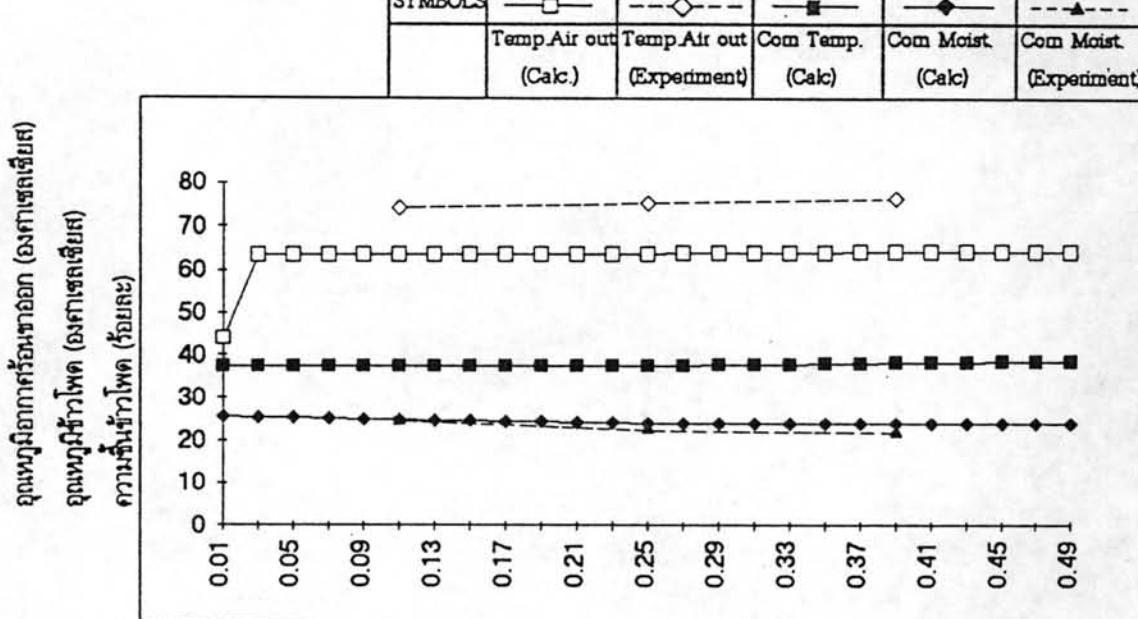


รูปที่ จ.42 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของแห้งข้าวโพดแบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคณิตศาสตร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนแห้งข้าวโพดแบบชั้นเดียว 70 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนแห้งข้าวโพด 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการปอนข้าวโพดแห้งข้าวโพด 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



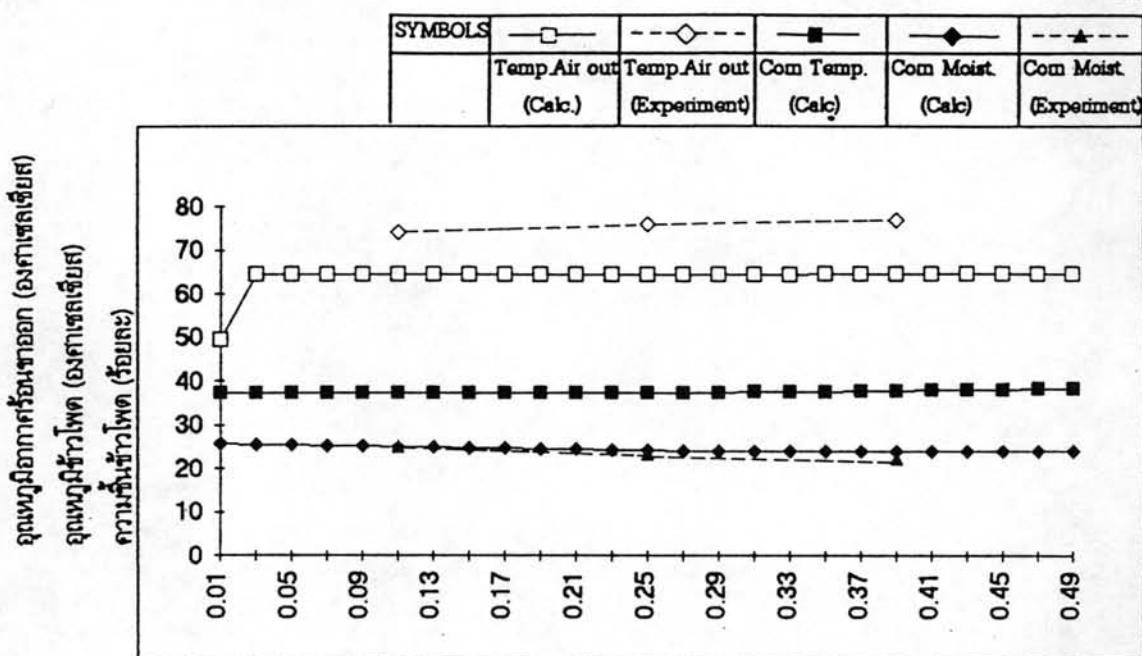
รูปที่ ๔.๓ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองอบแห้งข้าวโพดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

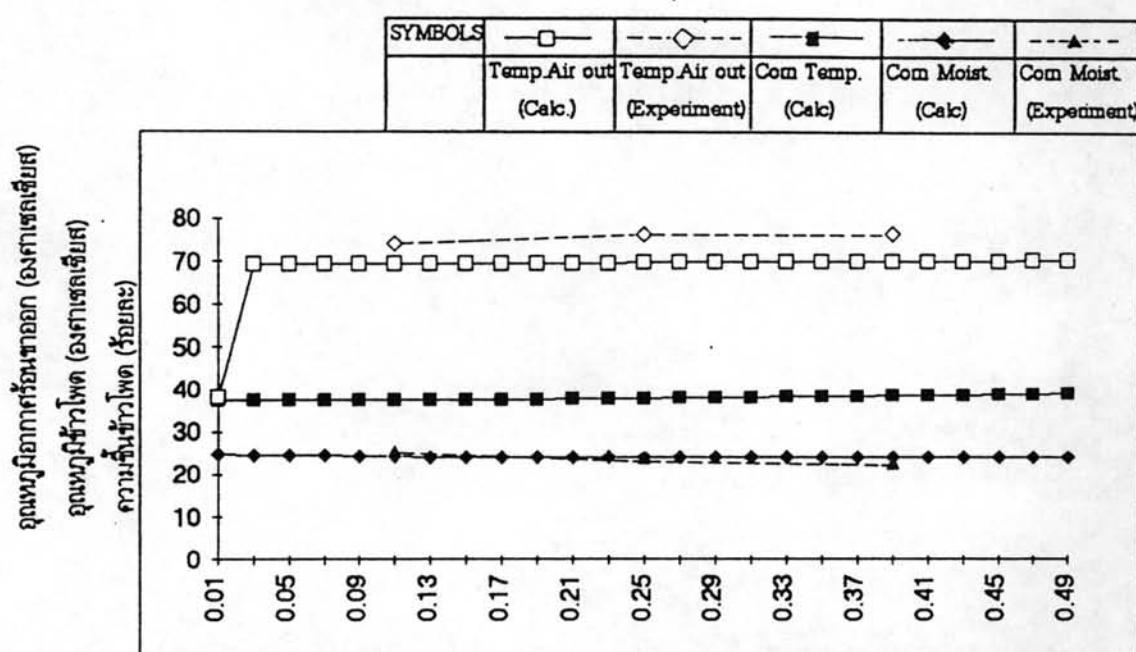


รูปที่ ๔.๔ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองอบแห้งข้าวโพดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

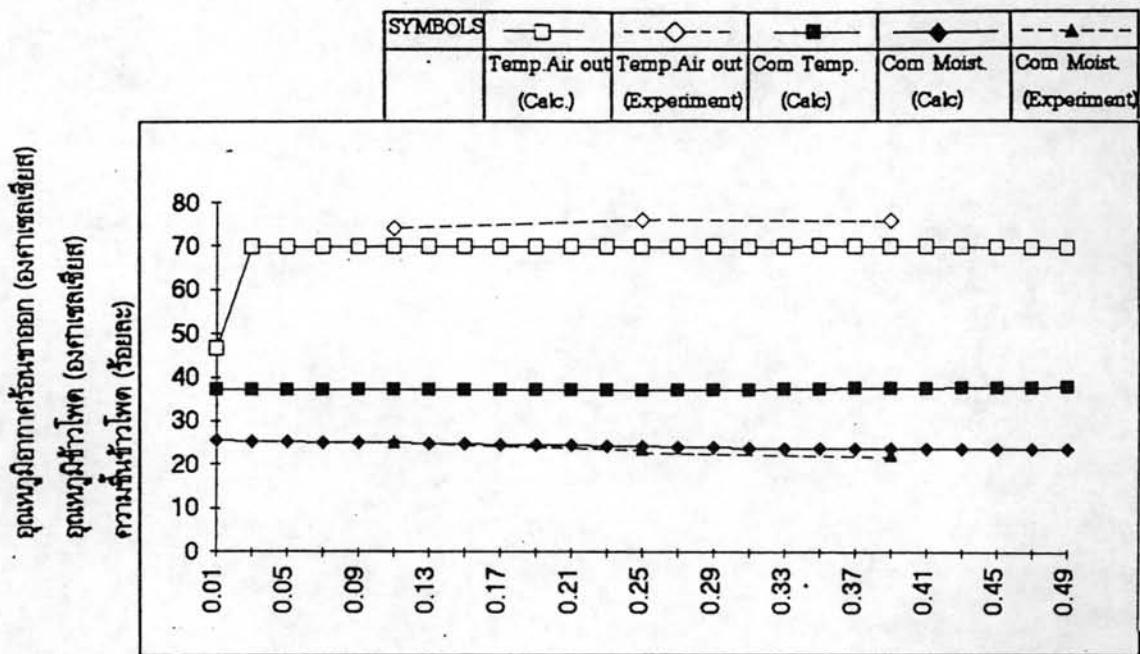
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



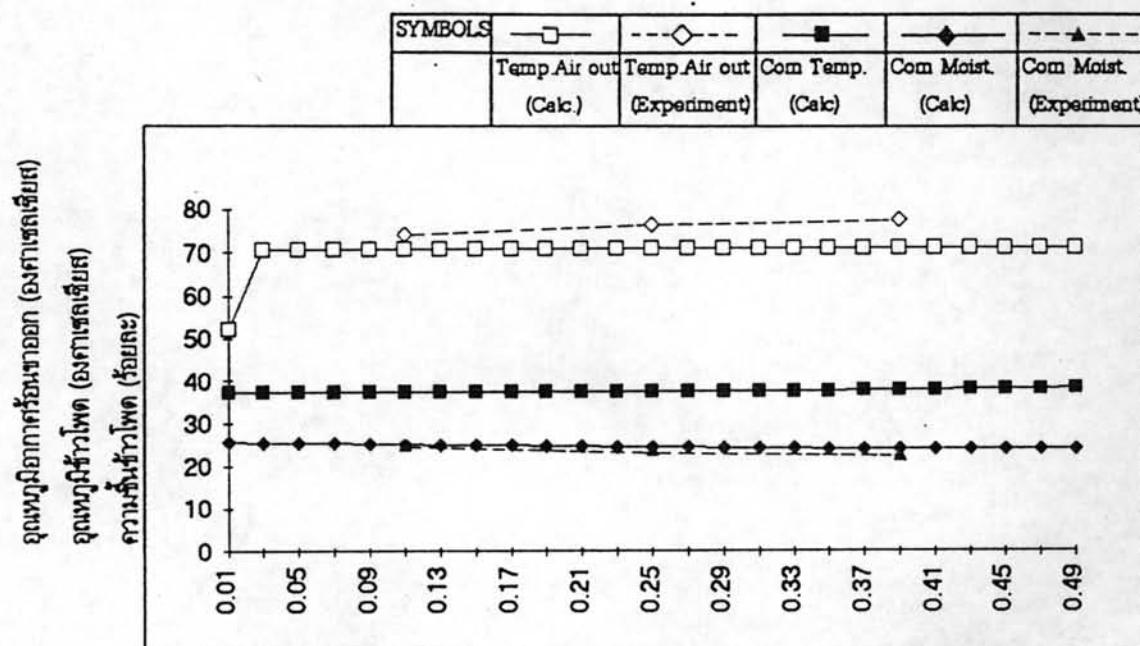
รูปที่ 1.45 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องข้าวโพดแบบขันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



รูปที่ 1.46 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องข้าวโพดแบบขันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

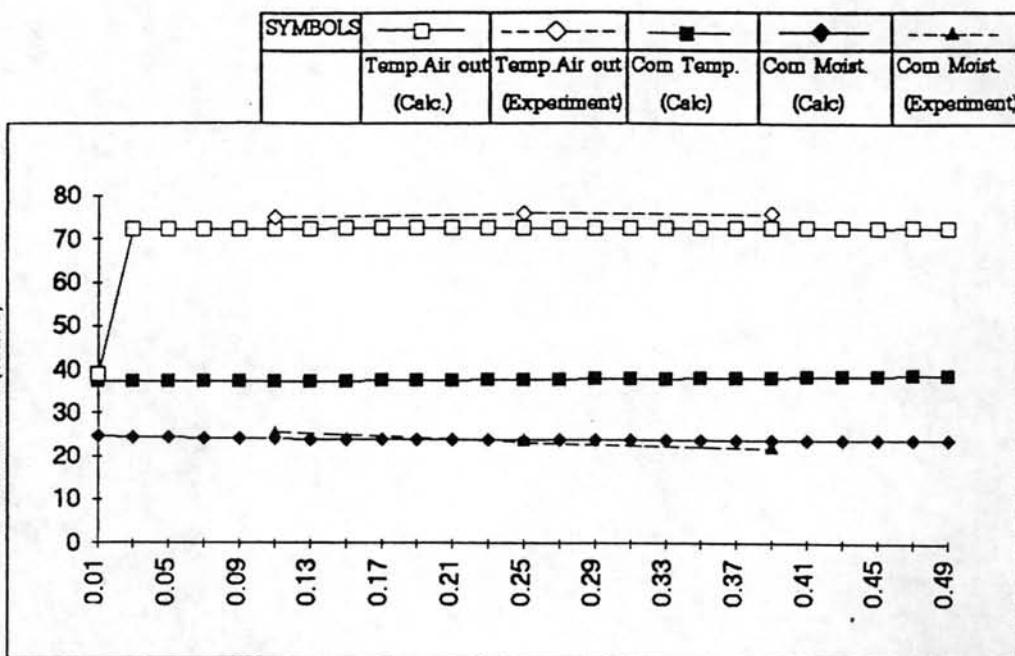


รูปที่ จ.47 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองอบแห้งข้าวโพดแบบหันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที



รูปที่ จ.48 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองอบแห้งข้าวโพดแบบหันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสันข่องเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

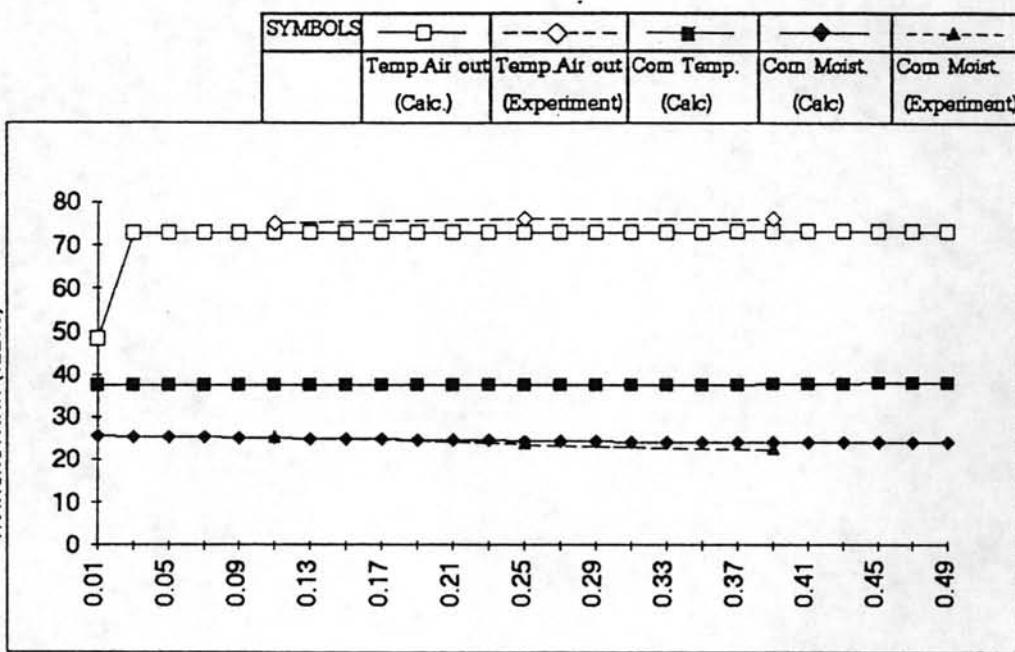
อุณหภูมิอากาศสำหรับข้าวโพด (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษาพืช (องศาเซลเซียส)
ความชื้นในรากโพด (กิโลกรัม)



ระยะจากหัวเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ จ.49 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแห้งรากโพดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศรักษาพืช 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรากโพดให้เพาเด็กเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรากโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศสำหรับข้าวโพด (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรักษาพืช (องศาเซลเซียส)
ความชื้นในรากโพด (กิโลกรัม)

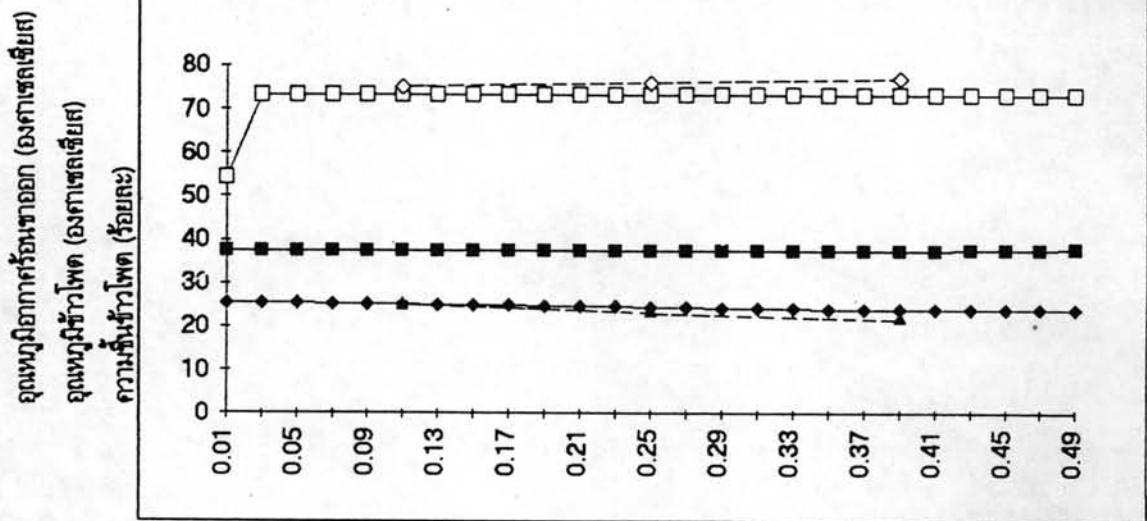


ระยะจากหัวเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

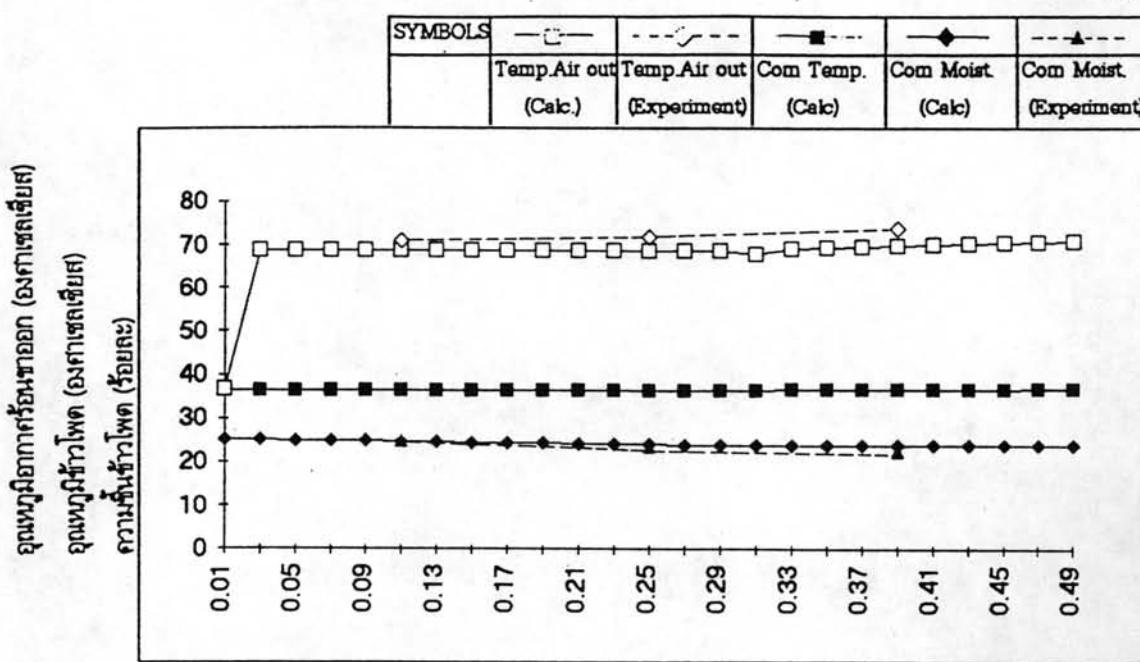
รูปที่ จ.50 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแห้งรากโพดแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศรักษาพืช 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรากโพดให้เพาเด็กเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรากโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



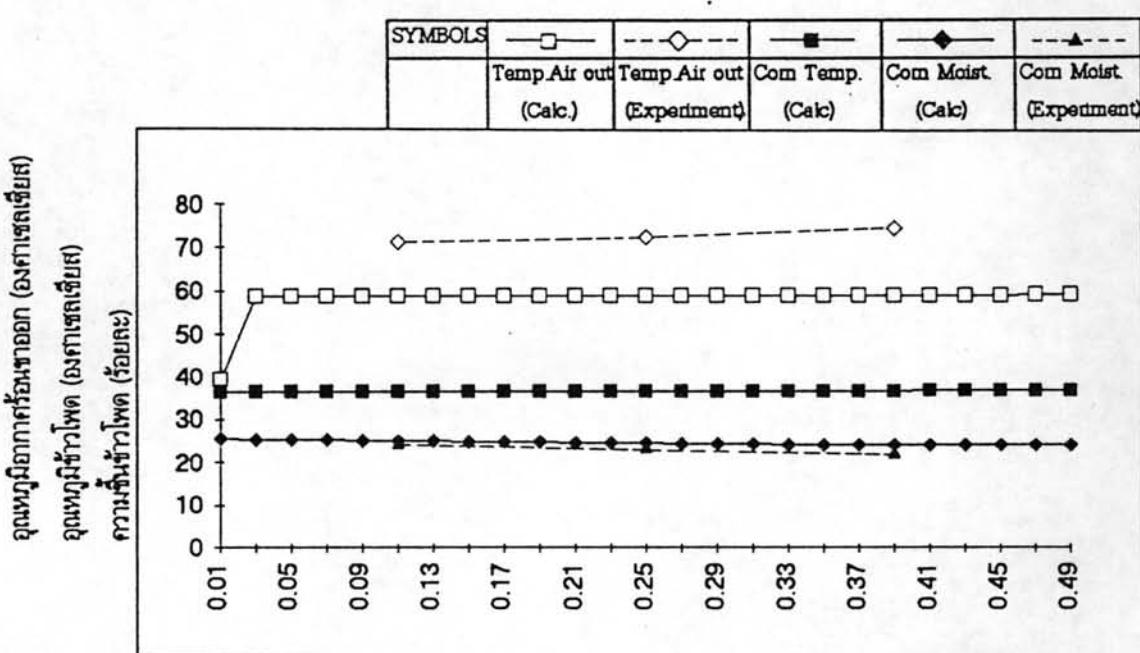
SYMBOLS	Temp Air out (Calc.)	Temp Air out (Experiment)	Com Temp. (Calc)	Com Moist. (Calc)	Com Moist. (Experiment)
---------	-------------------------	------------------------------	---------------------	----------------------	----------------------------



รูปที่ 7.51 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของห้องข้าวโพดแบบตันเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการป้อนห้องข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นข้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.0 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

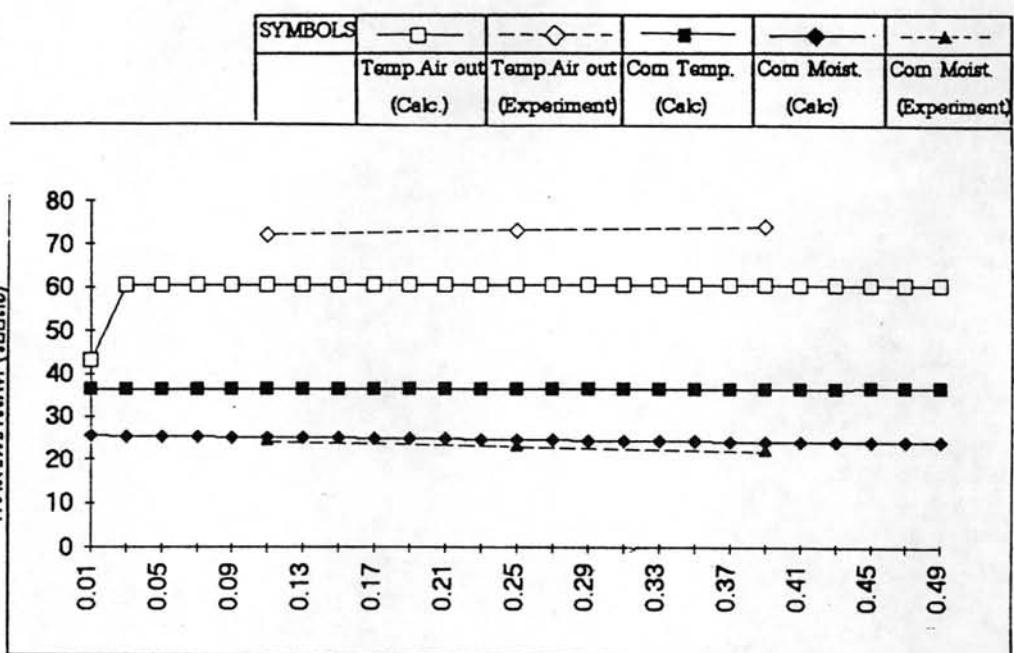


รูปที่ จ.52 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบห้องร้อนไฟฟ้าเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร้อนไฟฟ้าเดี่ยวเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความ�ื้นร้อนไฟฟ้าเดี่ยวตันร้อยละ 25.6 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที



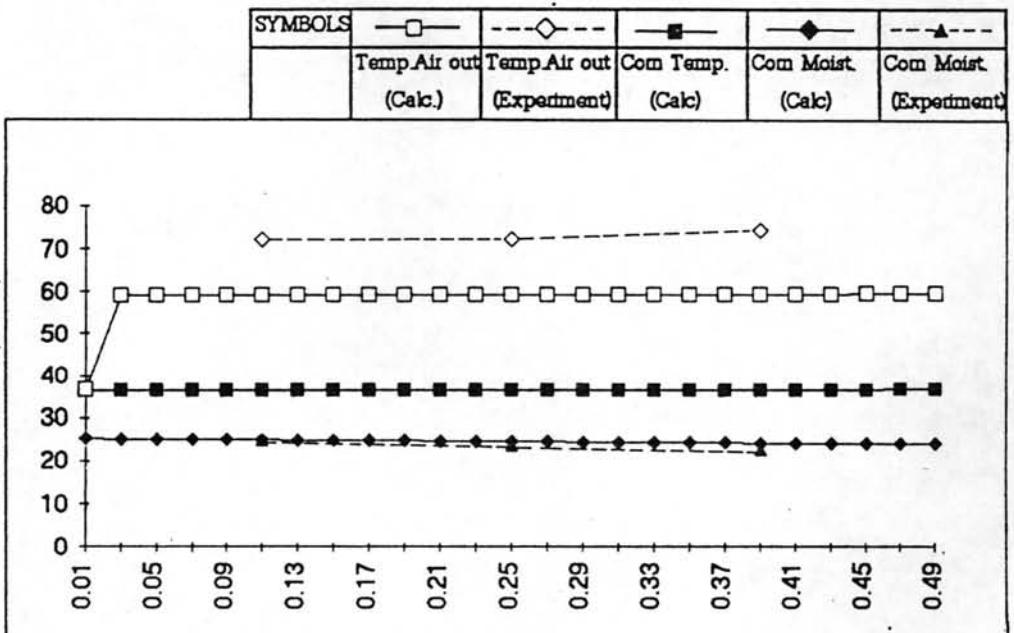
รูปที่ จ.53 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองแบบห้องร้อนไฟฟ้าเดี่ยว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร้อนไฟฟ้าเดี่ยวเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความ�ื้นร้อนไฟฟ้าเดี่ยวตันร้อยละ 25.6 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศร้อนซ้ำๆ (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิร์ห้อพอด (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรีห้อพอด (ร้อยละ)



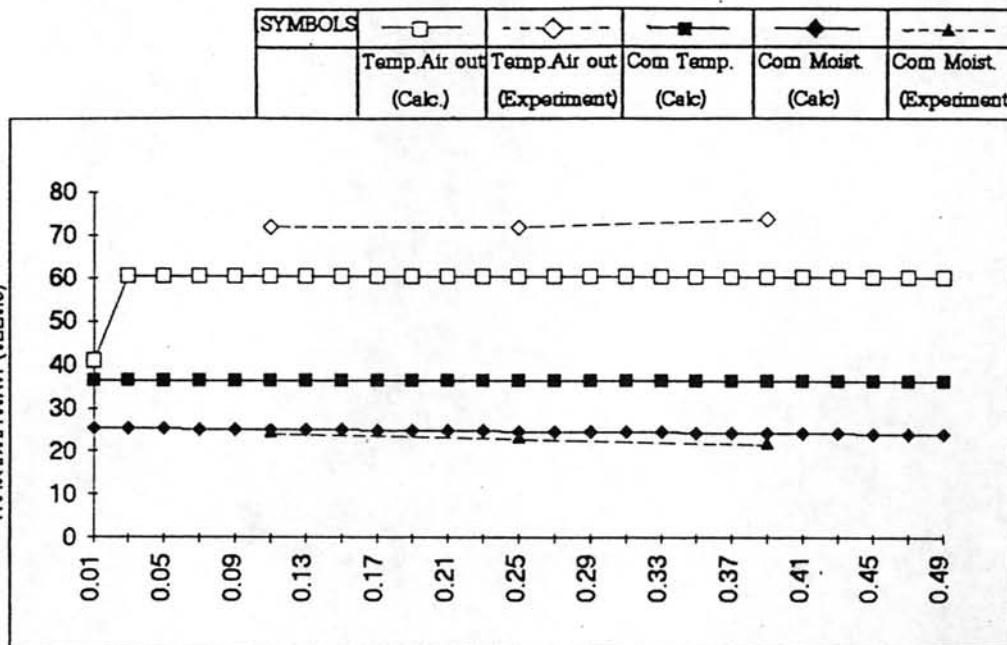
รูปที่ จ.54 แสดงการเปลี่ยนเทียบผลการทดลองขับเหงื่อ้ำไฟด้วยกับ ผลกระทบของความชื้นที่
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนซ้ำๆ 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนซ้ำๆ 2.5 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาไฟด้วยกาว 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟต่ำที่สุดอยู่ที่ 25.6
อัตราการสันชงเครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศร้อนซ้ำๆ (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิร์ห้อพอด (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรีห้อพอด (ร้อยละ)

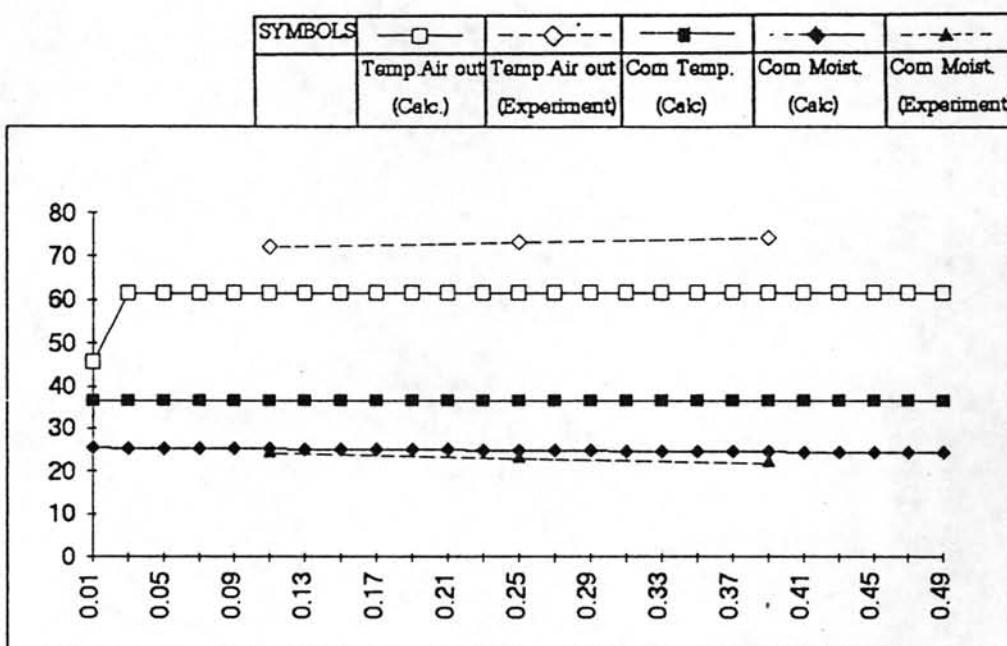


รูปที่ จ.55 แสดงการเปลี่ยนเทียบผลการทดลองขับเหงื่อ้ำไฟด้วยกับ ผลกระทบของความชื้นที่
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนซ้ำๆ 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนซ้ำๆ 2.75 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาไฟด้วยกาว 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรักษาไฟต่ำที่สุดอยู่ที่ 25.6
อัตราการสันชงเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศร้อนจาก (ณ กาเซตเตอร์)
อุณหภูมิร้าวโพด (ณ กาเซตเตอร์)
ความชื้นร้าวโพด (ร้อยละ)



รูปที่ จ.56 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของร้าวโพดแบบบ้านเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนร้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 26.55.6
อัตราการสันข้อมเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

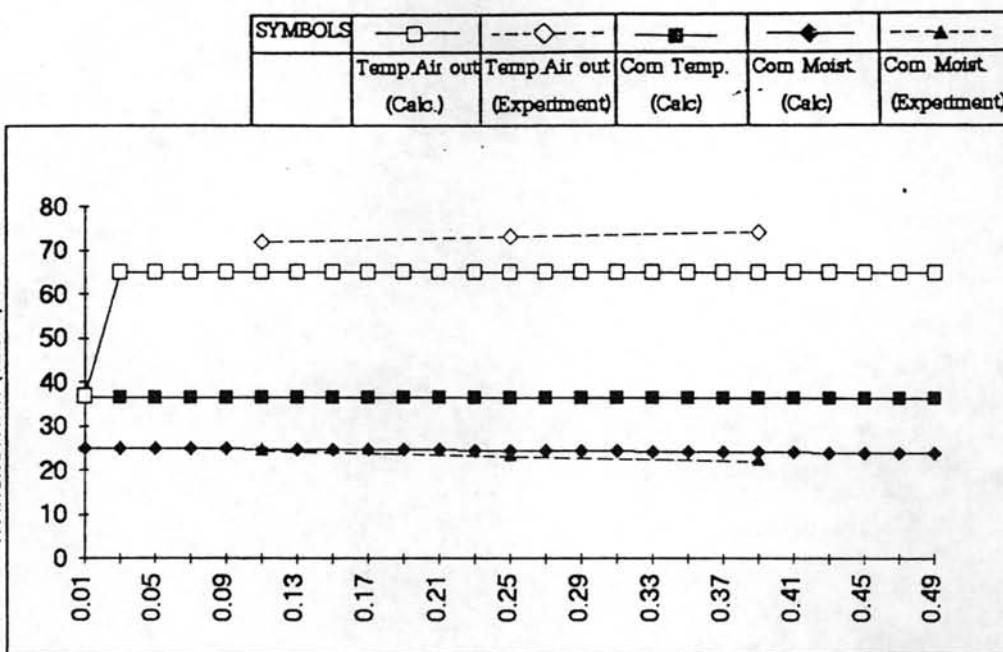


รูปที่ จ.57 แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของร้าวโพดแบบบ้านเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนร้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร้าวโพดเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสันข้อมเครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศเรือนขนาดกลาง (องศาเซลเซียส)

อุณหภูมิร่างกาย (องศาเซลเซียส)

ความชื้นร่างกาย (ร้อยละ)



ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

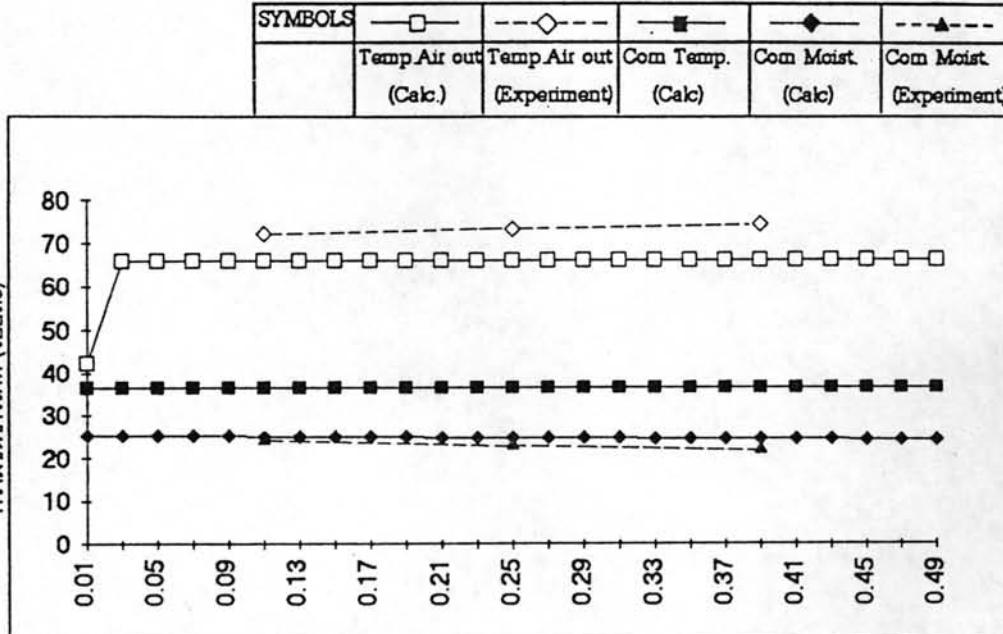
รูปที่ จ.58 และการเปรียบเทียบผลการทดลองของร่างกายโดยแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร่างกายโดยเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร่างกายโดยเริ่มต้นร้อยละ 25.6 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบนาที

อุณหภูมิอากาศเรือนขนาดกลาง (องศาเซลเซียส)

อุณหภูมิร่างกาย (องศาเซลเซียส)

ความชื้นร่างกาย (ร้อยละ)

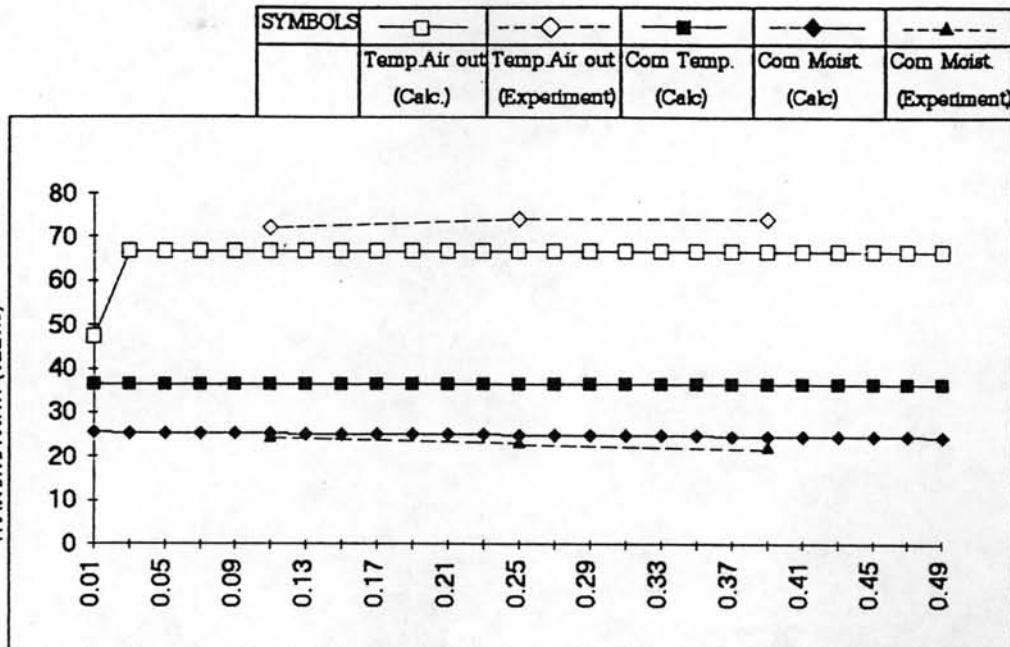


ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ จ.59 และการเปรียบเทียบผลการทดลองของร่างกายโดยแบบขั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์

ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนร่างกายโดยเข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นร่างกายโดยเริ่มต้นร้อยละ 25.6 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบนาที

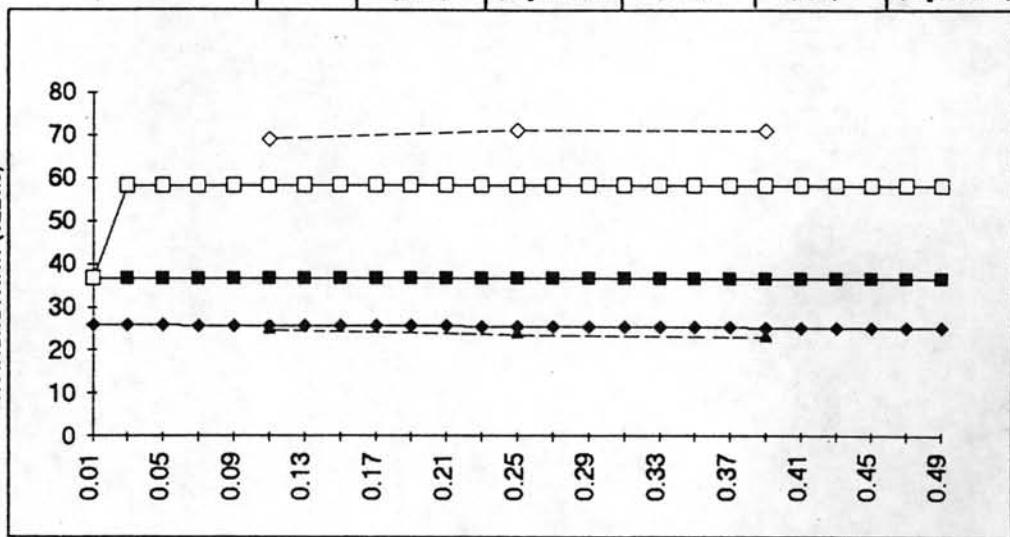
อุณหภูมิอากาศร้อนจากออกซิเจน (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิร้อนจากไฟฟ้า (องศาเซลเซียส)
ความ�ื้นรักษาโดย (กรัมต่อกิโลกรัม)



ระยะจากแก๊สเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ จ.60 แสดงการเปลี่ยนเทียบผลการทดสอบของขับแห้งรักษาโดยไฟฟ้า กับ ผลจากการทดลองความชื้นตัวของเมล็ด
ที่ อุณหภูมิอากาศร้อนจากแก๊สเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศร้อนจากแก๊ส 3.25 เมตร/วินาที
อัตราการป้อนรักษาโดยไฟฟ้า 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความ�ื้นรักษาโดยไฟฟ้าเริ่มต้นร้อยละ 25.6
อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

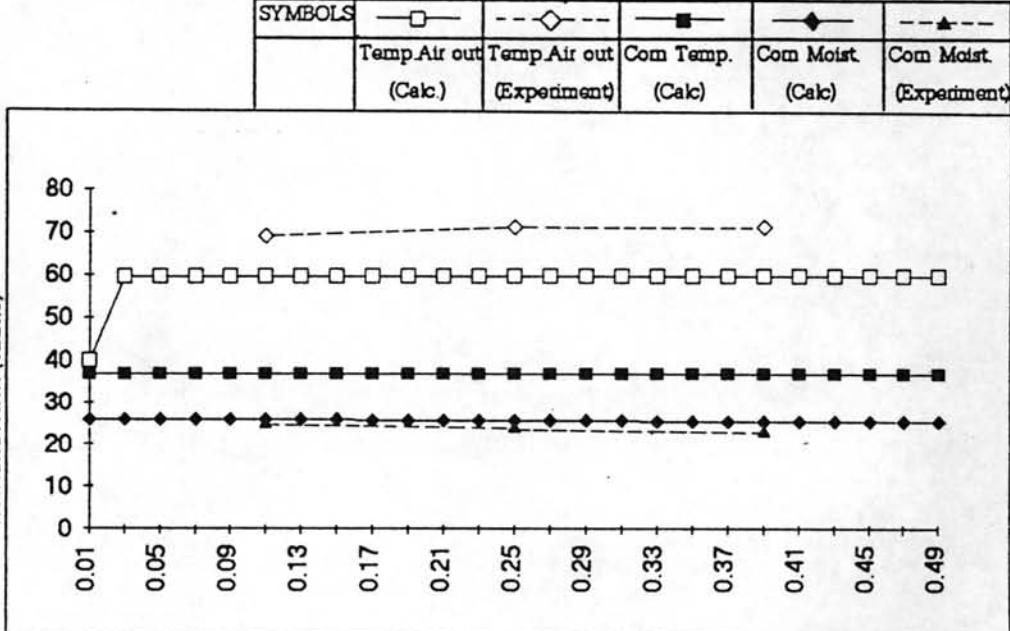
อุณหภูมิอากาศที่ยืนนานออก (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรีดอากาศ (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรีดอากาศ (กิโลกรัม)



ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ ๑.๖๑ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรีดอากาศแบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศรีดออกเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศรีดออกเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรีดอากาศเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรีดอากาศเริ่มต้นร้อยละ 26.1 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

อุณหภูมิอากาศที่ยืนนานออก (องศาเซลเซียส)
อุณหภูมิรีดอากาศ (องศาเซลเซียส)
ความชื้นรีดอากาศ (กิโลกรัม)



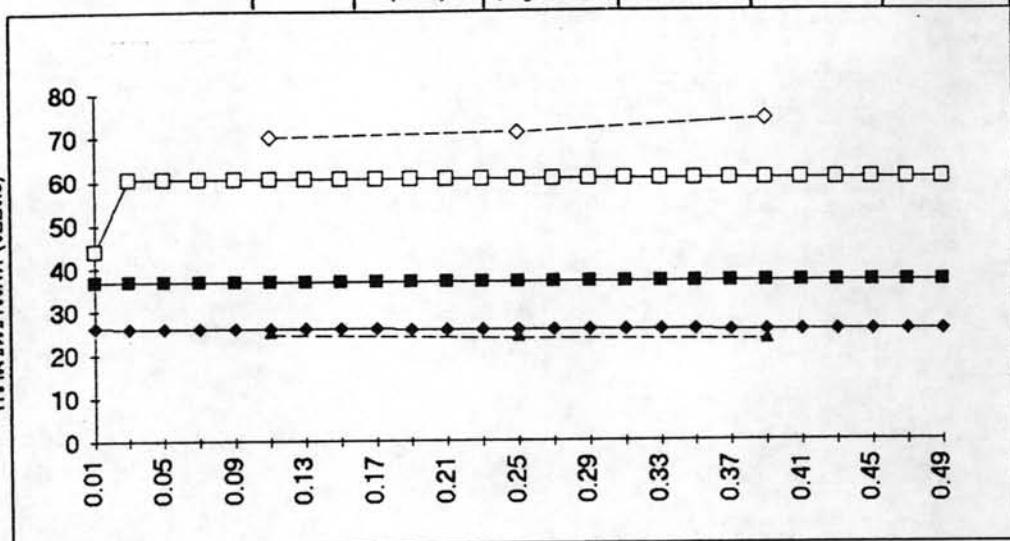
ระยะจากงานเข้าเครื่องอบแห้ง (เมตร)

รูปที่ ๑.๖๒ แสดงการเปรียบเทียบผลการทดลองของรีดอากาศแบบชั้นเดียว กับ ผลจากโปรแกรมคอมพิวเตอร์ ที่ อุณหภูมิอากาศรีดออกเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส ความเร็วอากาศรีดออกเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการป้อนรีดอากาศเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง ความชื้นรีดอากาศเริ่มต้นร้อยละ 26.1 อัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที

ឧណ្ណរូមិតាក់ទន្លយកា (សាខាសេដីយស)

ឧណ្ណរូមិតាបាងកា (សាខាសេដីយស)

ការពិន្ទាតាបាងកា (ក្នុងបច្ចេក)



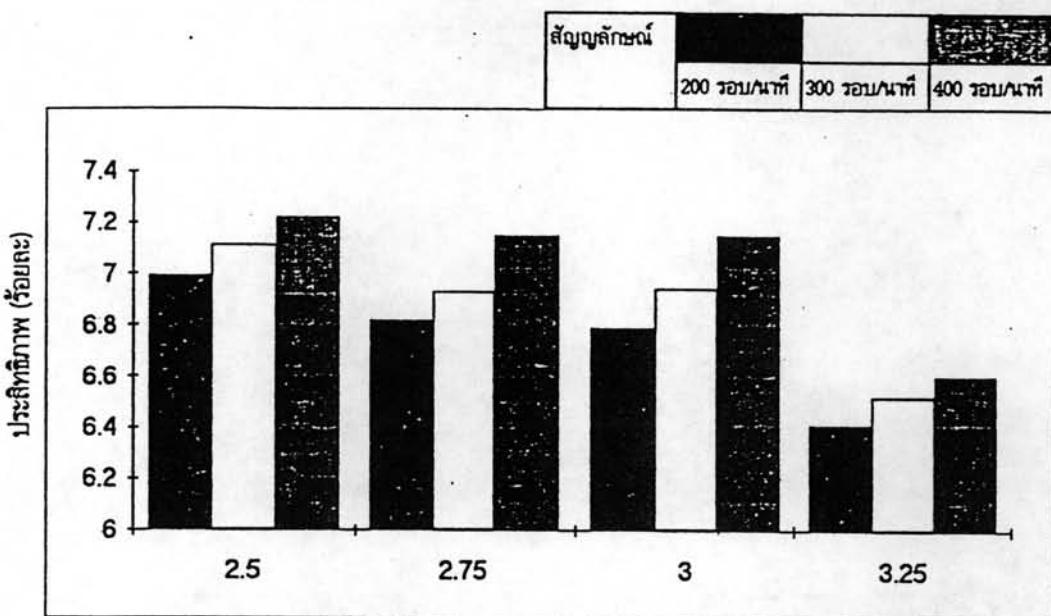
រយៈជាការងារខ្វោគរំលែក (ម៉ោង)

រូបភ័ព ៧.៦៣ ផែងតាំងការបើរិបទឱ្យបន្ថែមការកែតាមរយៈរាយការកែវិញ្ញាប់

កំ ឧណ្ណរូមិតាក់ទន្លយកា 80 សាខាសេដីយស ការពិន្ទាតាបាងការកែវិញ្ញាប់ 3.25 ម៉ោទ/គីឡូ

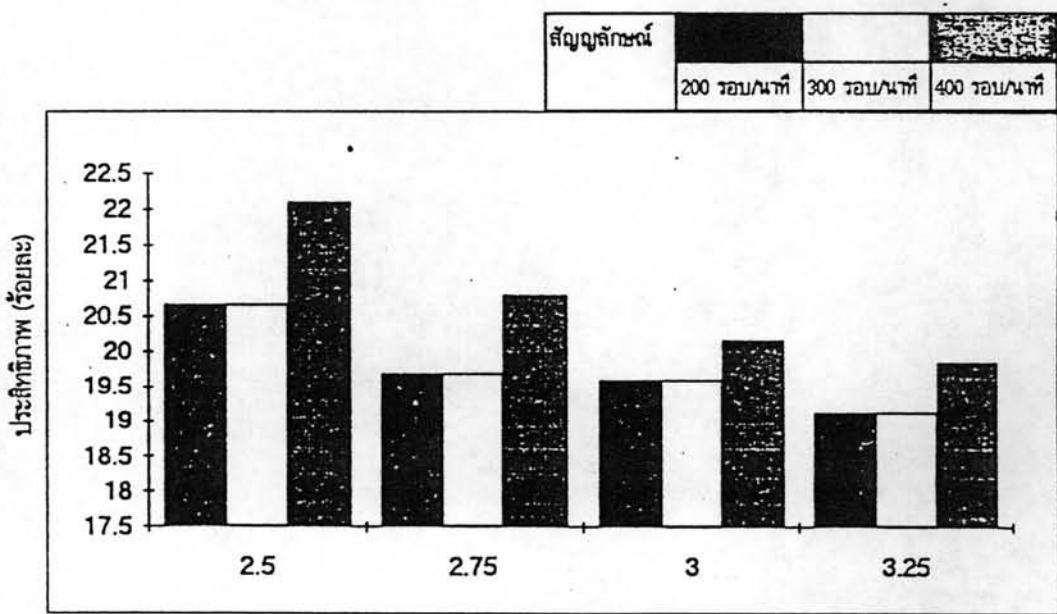
ឯការការបែងចាយការកែវិញ្ញាប់ 60 ក្រុករៀន/ការិក ការពិន្ទាតាបាងការកែវិញ្ញាប់ 26.1

ឯការការសំនួនការកែវិញ្ញាប់ 400 រូបភាព



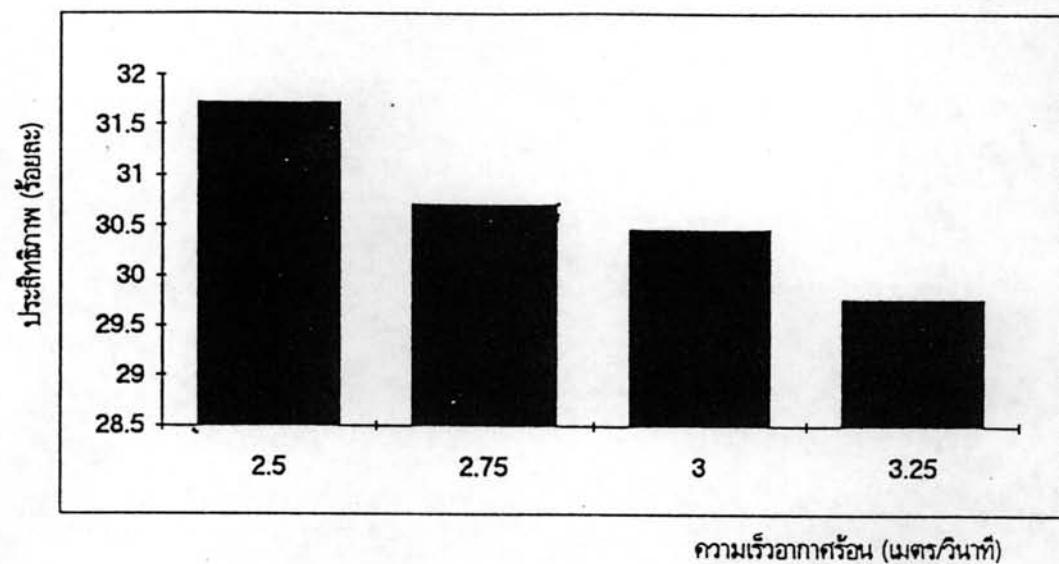
ความเร็วการครุย (เมตร/วินาที)

รูปที่ จ.64 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วการครุยเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

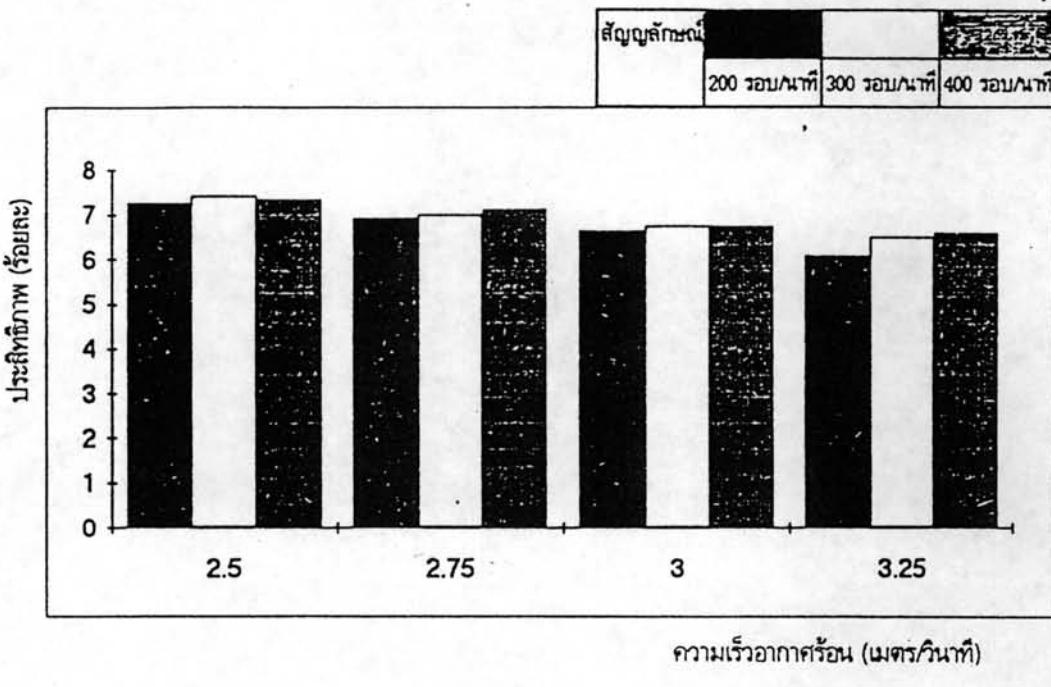


ความเร็วการครุย (เมตร/วินาที)

รูปที่ จ.65 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วการครุยเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด เข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

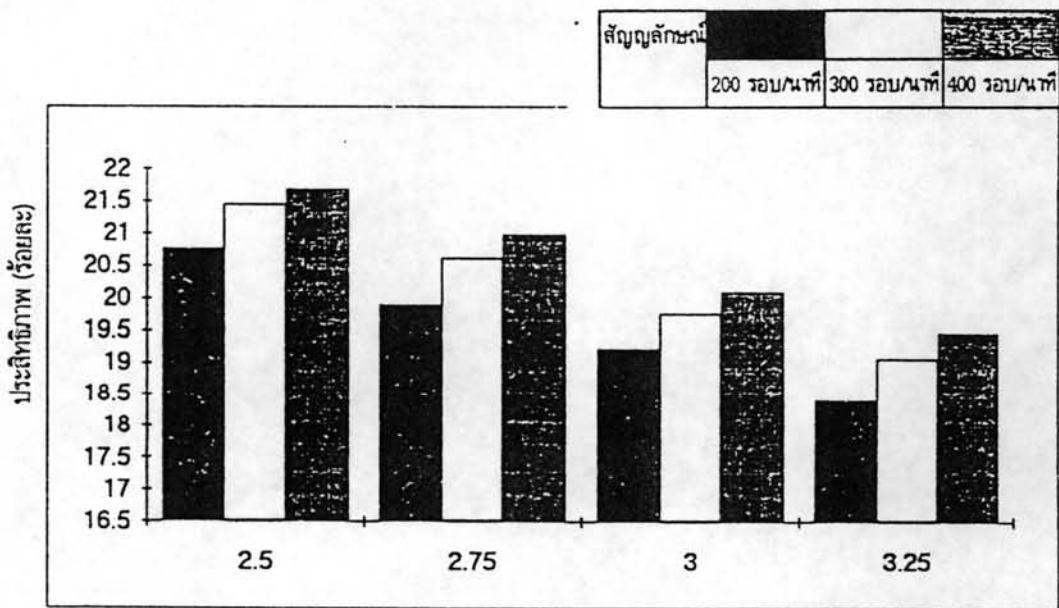


รูปที่ จ.66 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเรื้องอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน
ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด
เข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสันดาษเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



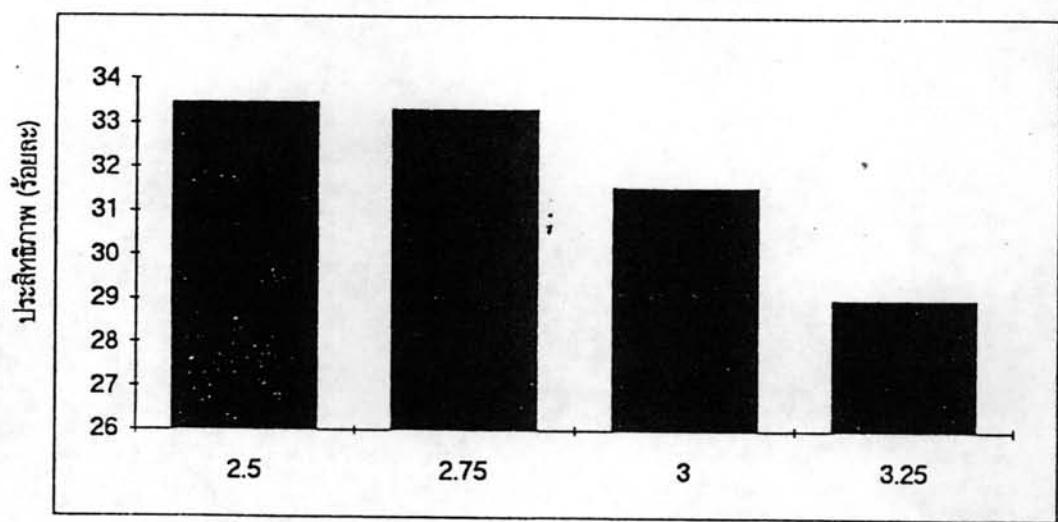
ความเร็วการเต้นหัวใจ (มتر/วินาที)

รูปที่ ๗.๖๗ แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วการเต้นหัวใจที่เครื่องอบแห้ง(มتر/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศครัวเรือนเท้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด เท้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

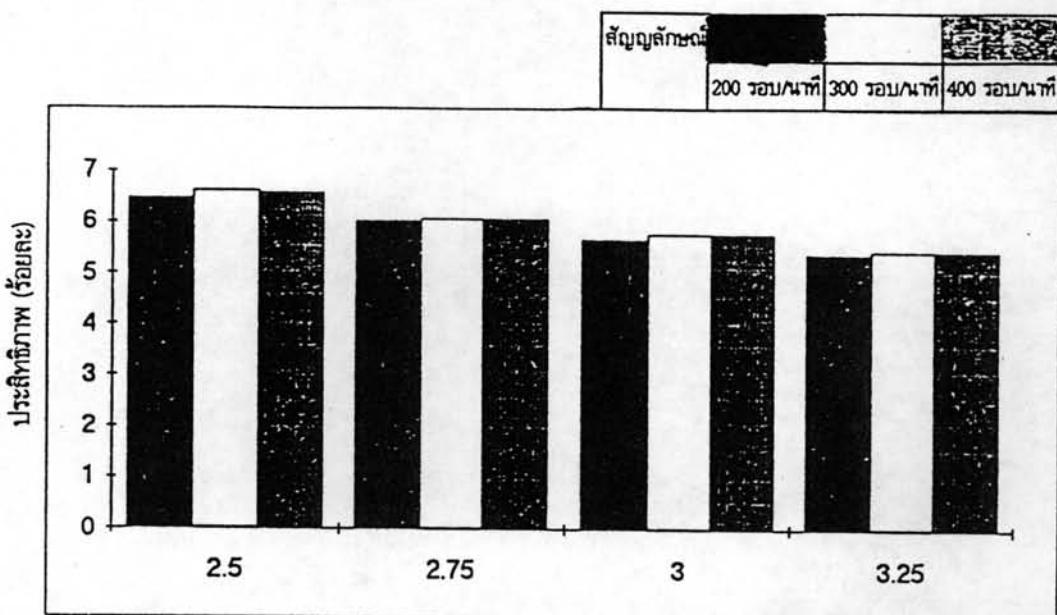


ความเร็วการเต้นหัวใจ (มتر/วินาที)

รูปที่ ๗.๖๘ แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วการเต้นหัวใจที่เครื่องอบแห้ง(มتر/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศครัวเรือนเท้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด เท้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

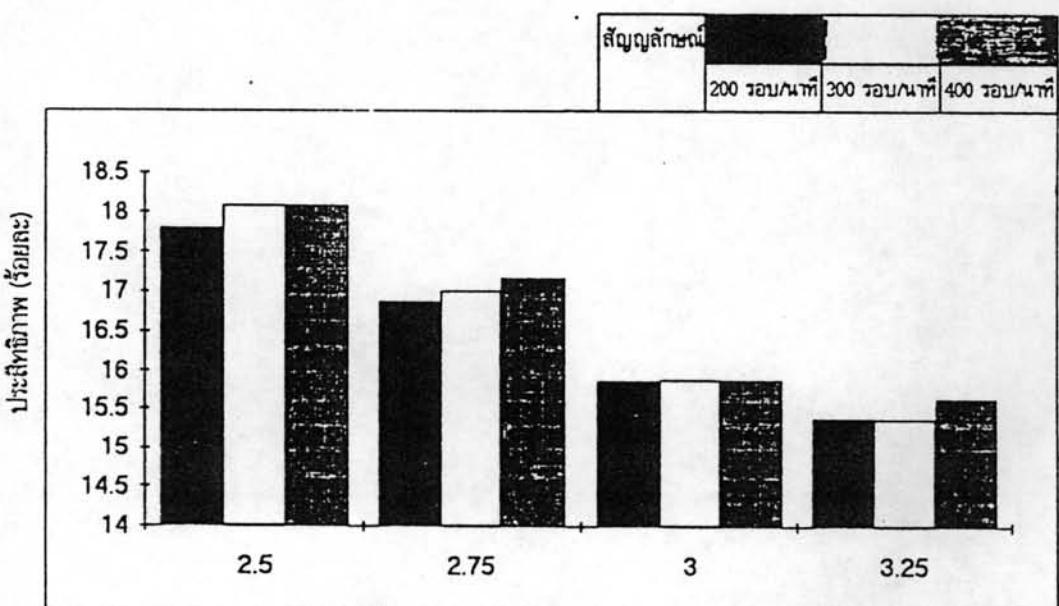


รูปที่ ๗.๖๙ แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตรต่อวินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อนของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนหัวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสันของเครื่องอบแห้ง 400 รอบนาที



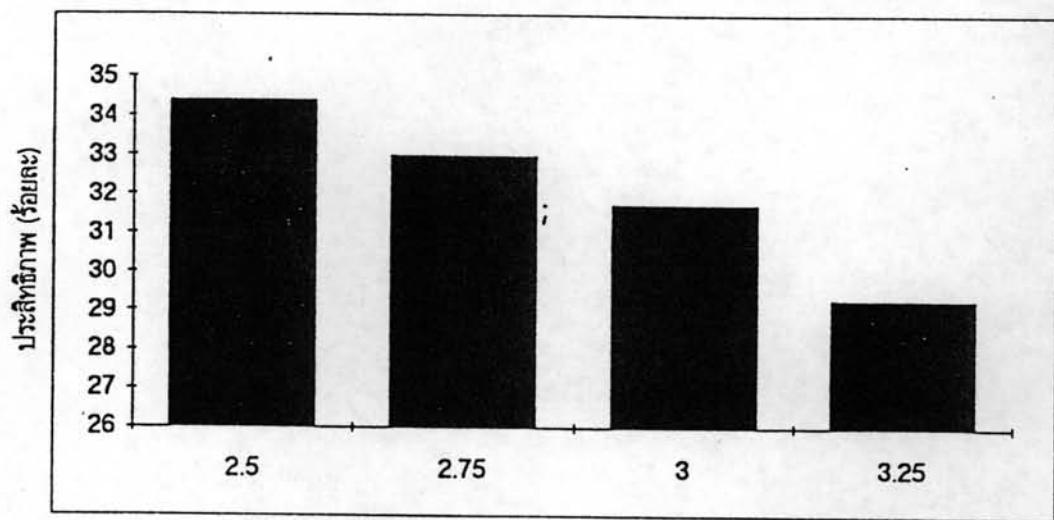
ความเร็วอากาศร้อน (เมตร/วินาที)

รูปที่ จ.70 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อนของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนช้าๆโดย เข้าเครื่องอบแห้ง 10 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสันขอนของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

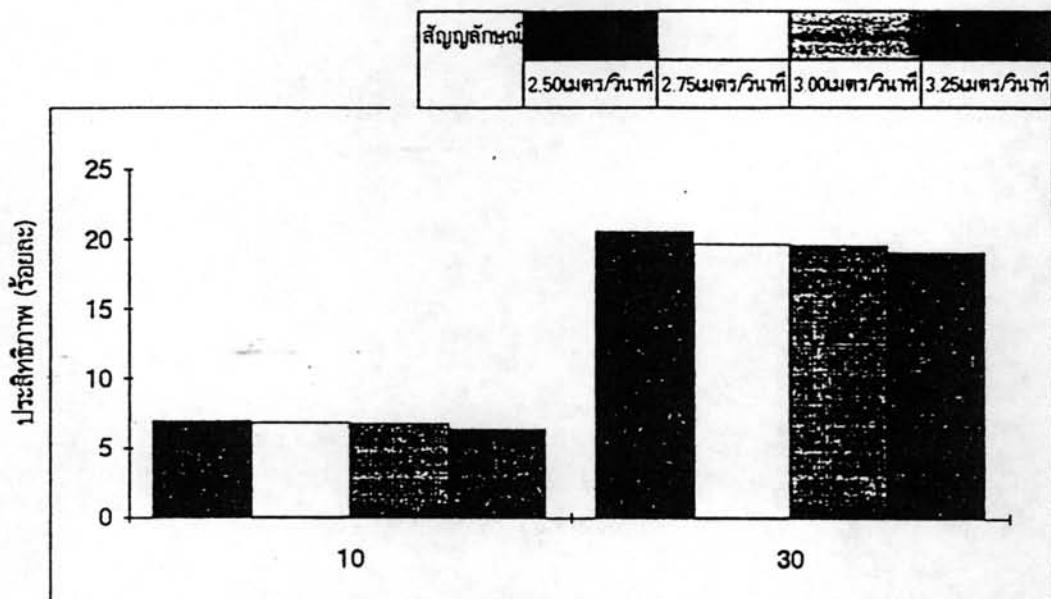


ความเร็วอากาศร้อน (เมตร/วินาที)

รูปที่ จ.71 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อนของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนช้าๆโดย เข้าเครื่องอบแห้ง 30 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสันขอนของเครื่องอบแห้ง 200 , 300 และ 400 รอบ/นาที ตามลำดับ

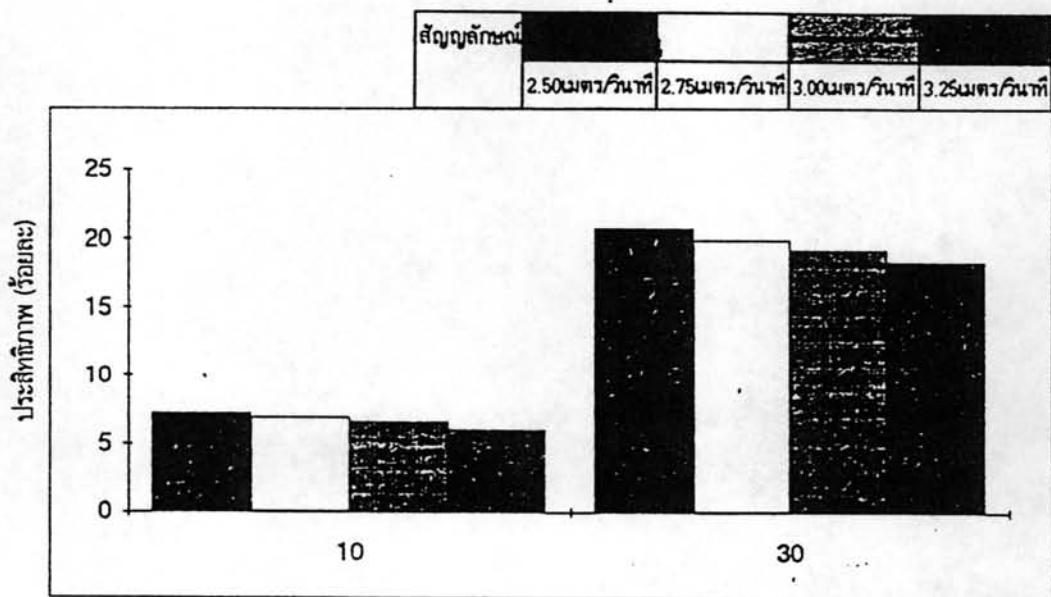


รูปที่ จ.72 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง ความเร็วอาบน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง(เมตร/วินาที) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอาบน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส อัตราการป้อนข้าวโพด เข้าเครื่องอบแห้ง 60 กิโลกรัม/ชั่วโมง และอัตราการสั่นของเครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที



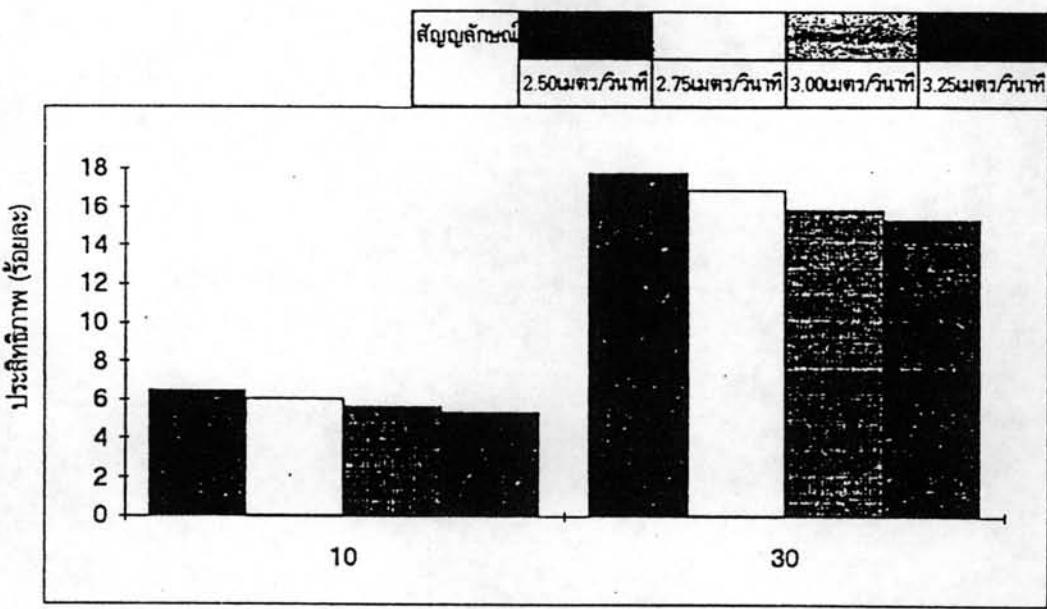
อัตราการป้อนข้าโพเด็เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ 7.73 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าโพเด็เข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการสันขอ เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50, 2.75, 3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ

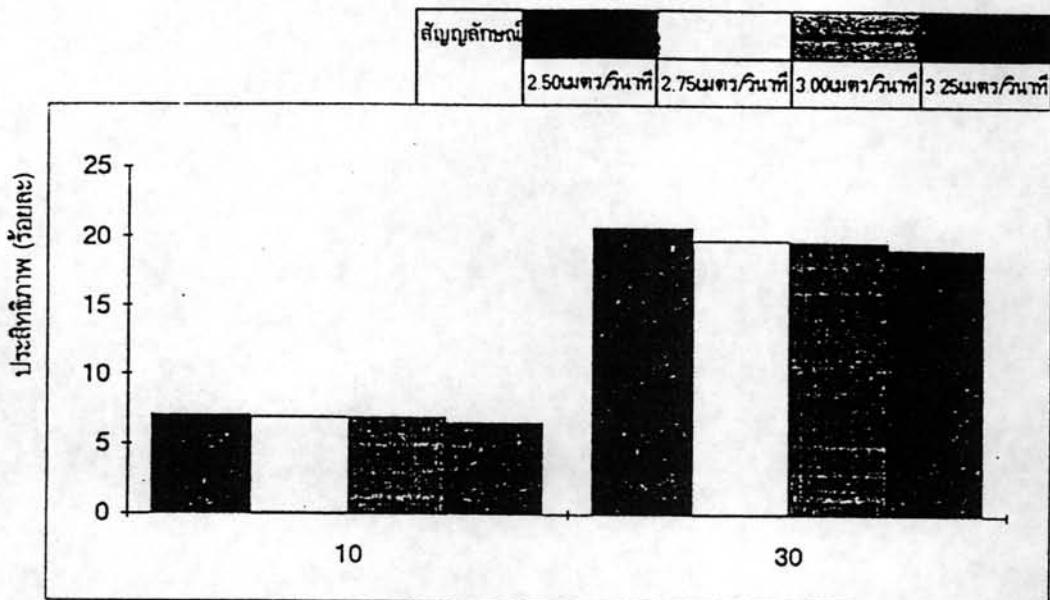


อัตราการป้อนข้าโพเด็เข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ 7.74 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าโพเด็เข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการสันขอ เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50, 2.75, 3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ

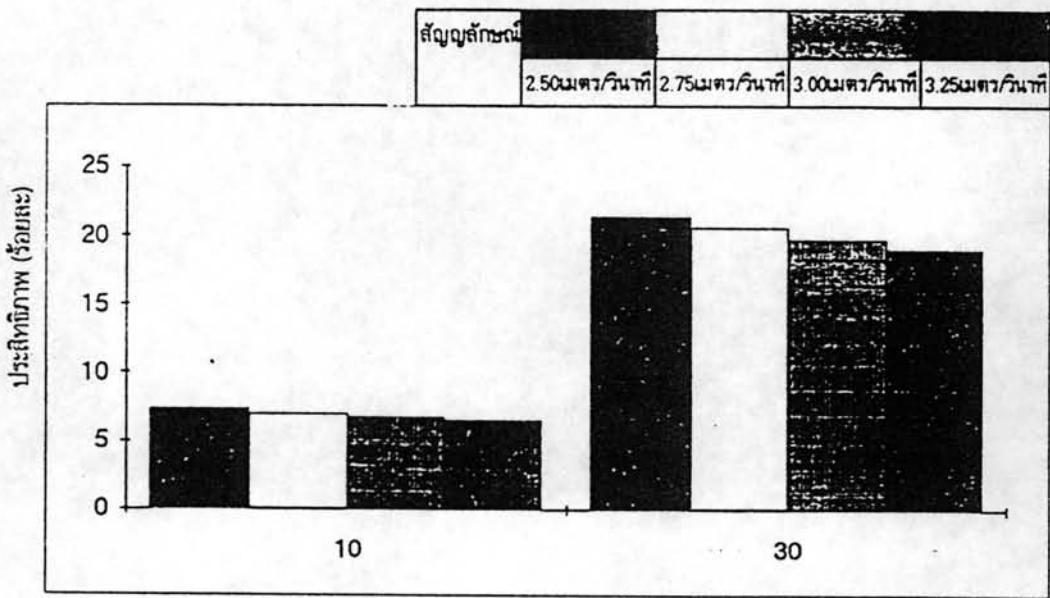


รูปที่ 7.75 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส อัตราการสันดาณ เครื่องอบแห้ง 200 รอบนาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50,2.75,3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ



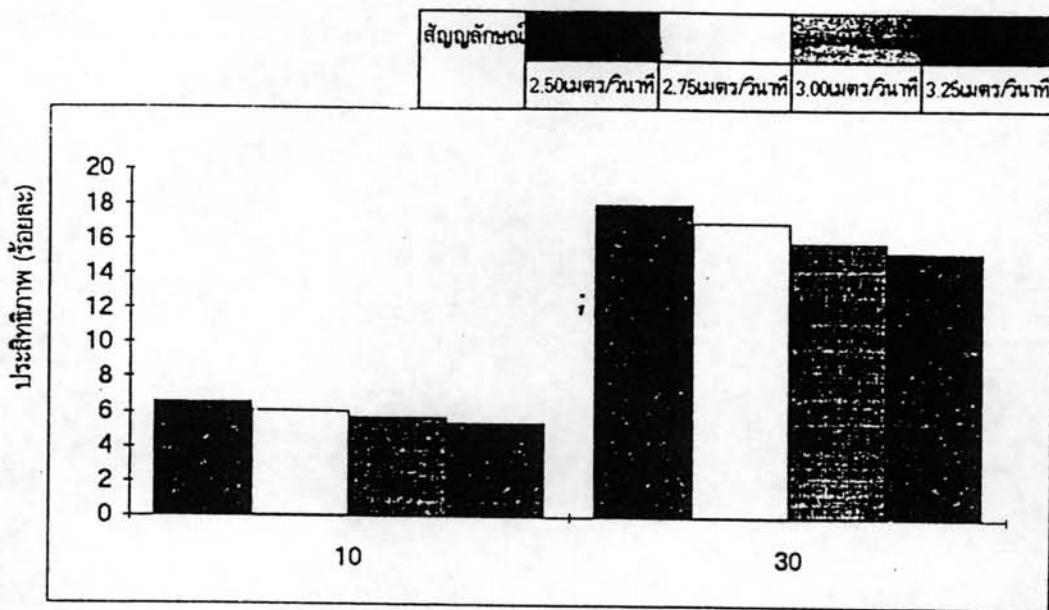
อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.76 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการสันดาล เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50, 2.75, 3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ



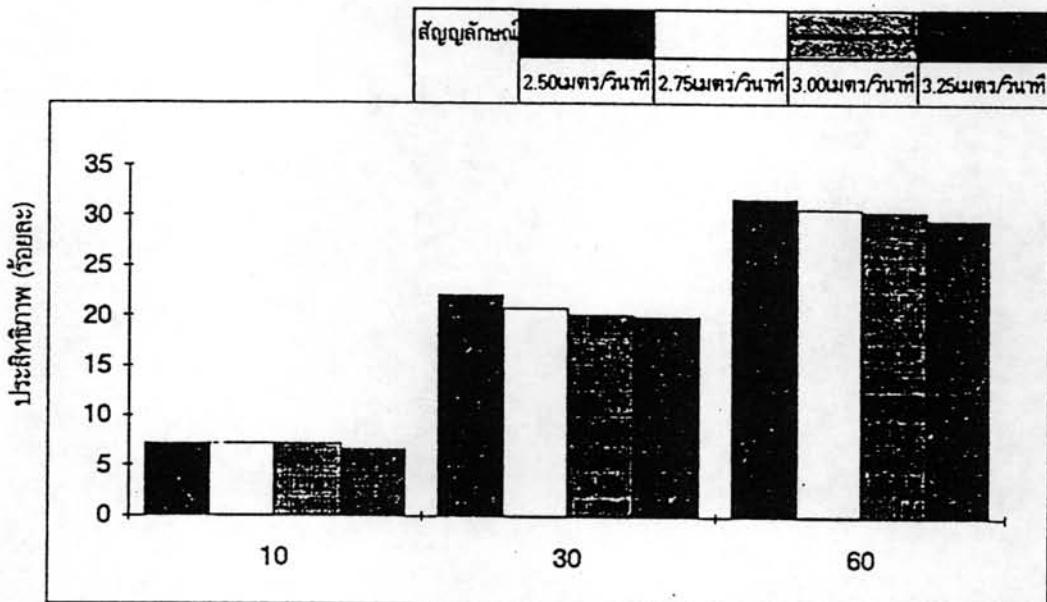
อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.77 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการสันดาล เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50, 2.75, 3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ



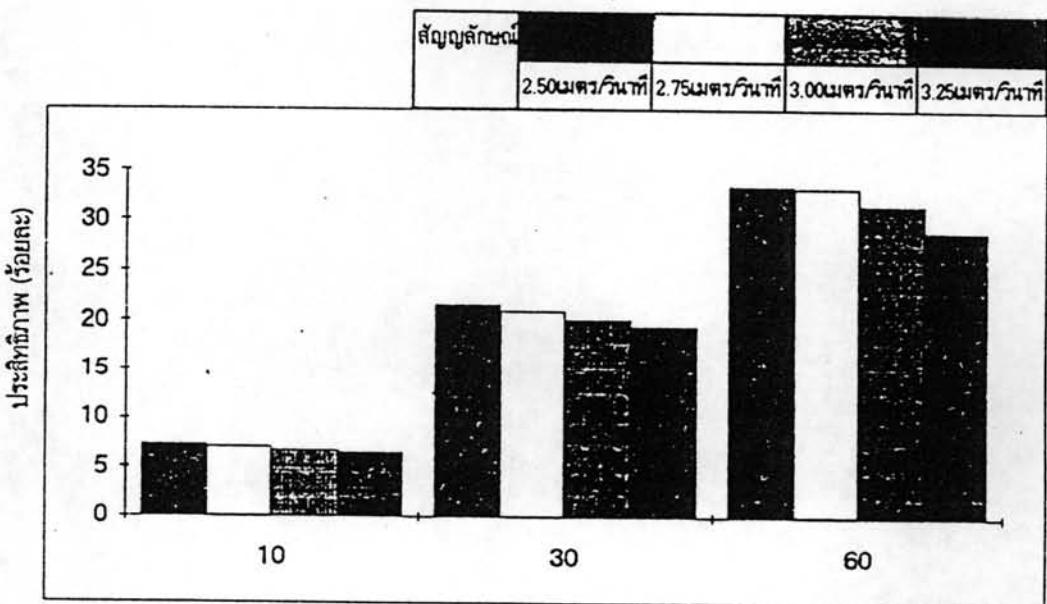
อัตราการป้อนชิ้นงานโดยเครื่องขับแท่น (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ ๗.๗๘ แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนชิ้นงานโดยเครื่องขับแท่น(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความกว้างของเครื่องขับแท่น(ร้อยละ) ที่อุดหนุนให้สามารถร้อนเข้าเครื่องขับแท่น 80 องศาเซลเซียส อัตราการสันขอน เครื่องขับแท่น 300 รอบนาที และความเร็ว的工作ค่าร้อนเข้าเครื่องขับแท่น 2.50, 2.75, 3.00 และ 3.25 เมตร/นาทีตามลำดับ



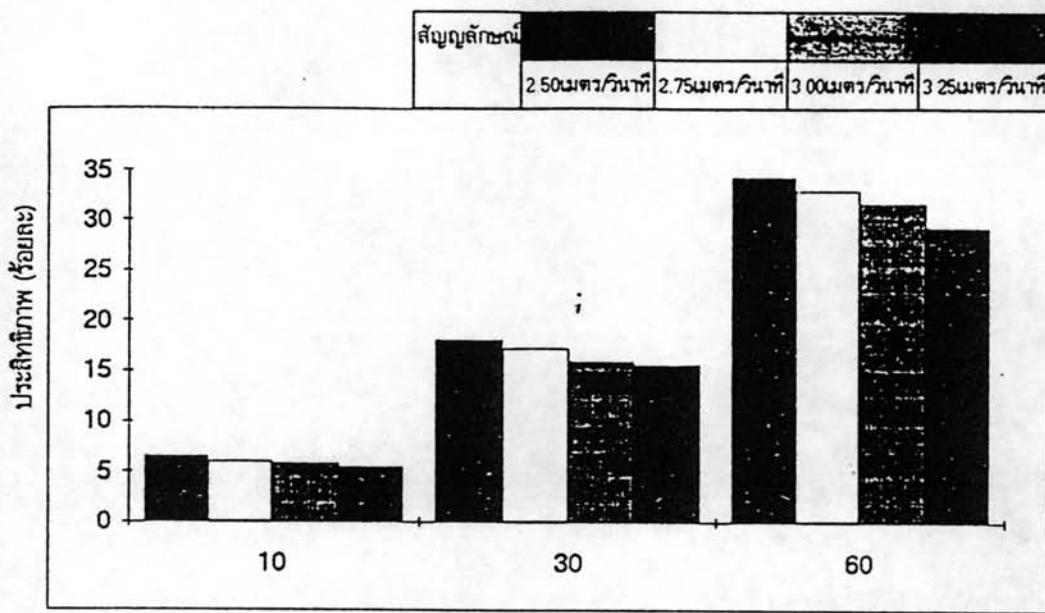
อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.79 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส อัตราการสันข้อ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50,2.75,3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ

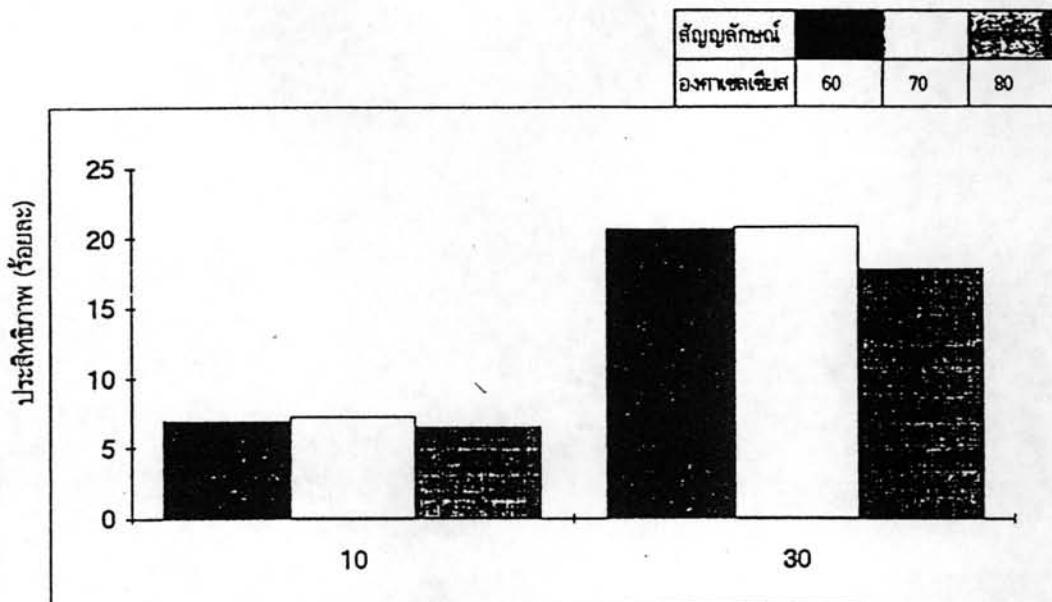


อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.80 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส อัตราการสันข้อ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50,2.75,3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ

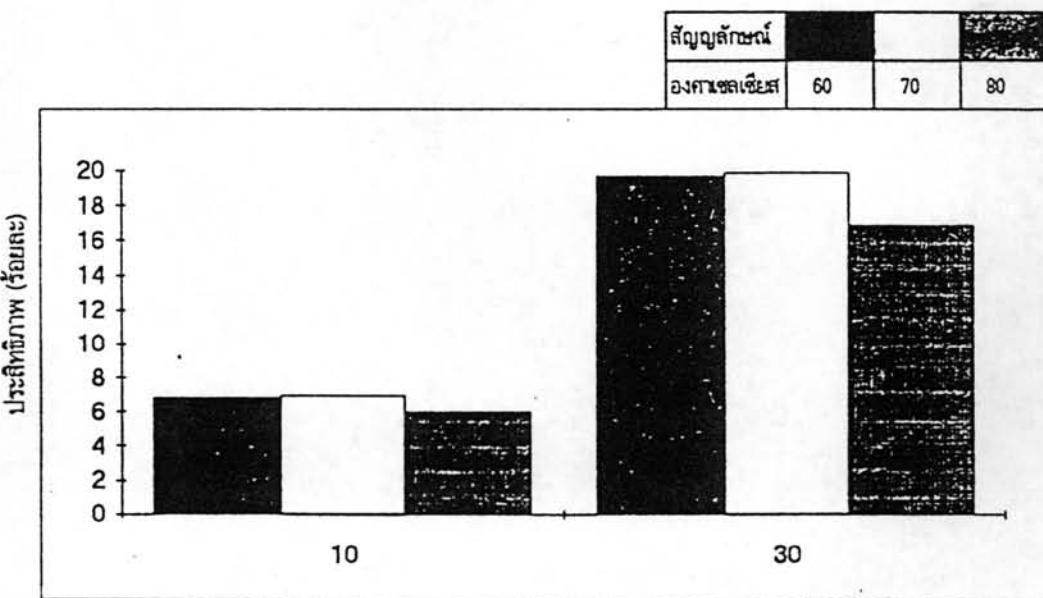


รูปที่ จ.81 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50,2.75,3.00 และ 3.25 เมตร/วินาทีตามลำดับ



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

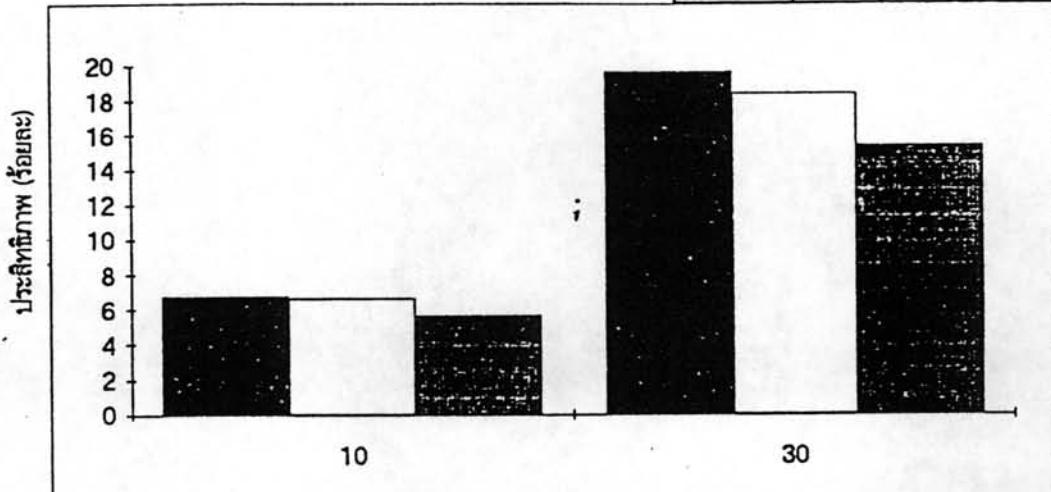
รูปที่ จ.82 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอาการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตร/วินาที อัตราการสันขอน เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และอุณหภูมิอาการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.83 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอาการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการสันขอน เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และอุณหภูมิอาการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

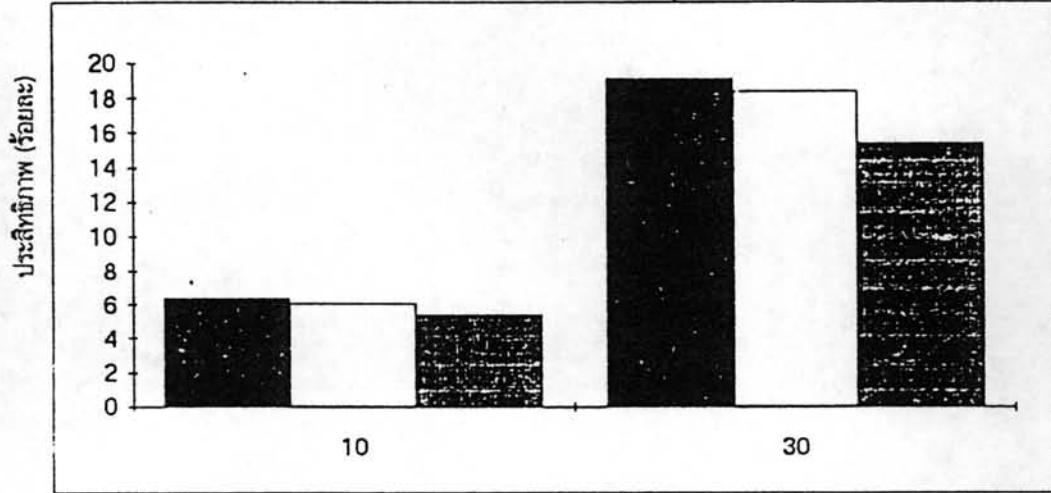
สัญญาณกัณฑ์			
องค์ประกอบเชิงสี	60	70	80



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ 7.84 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการสันดาบ เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

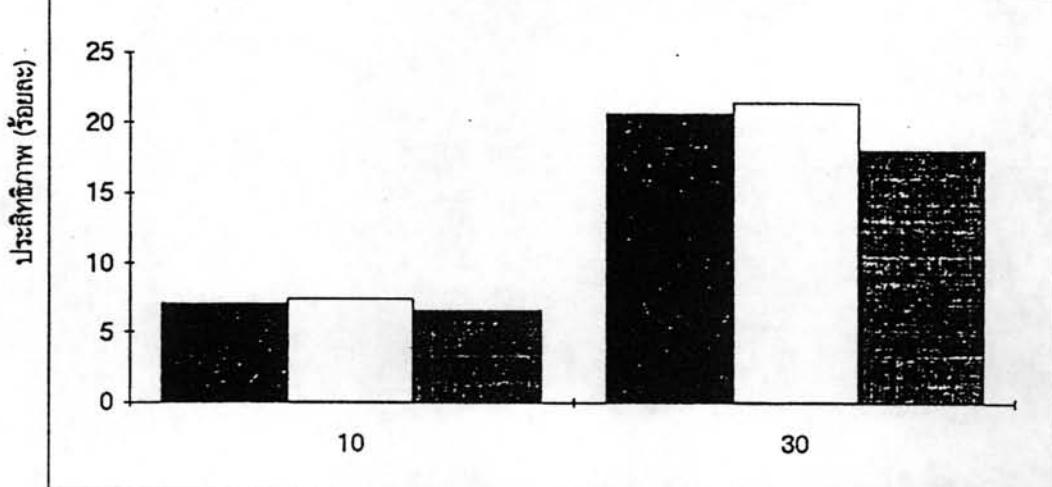
สัญญาณกัณฑ์			
องค์ประกอบเชิงสี	60	70	80



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

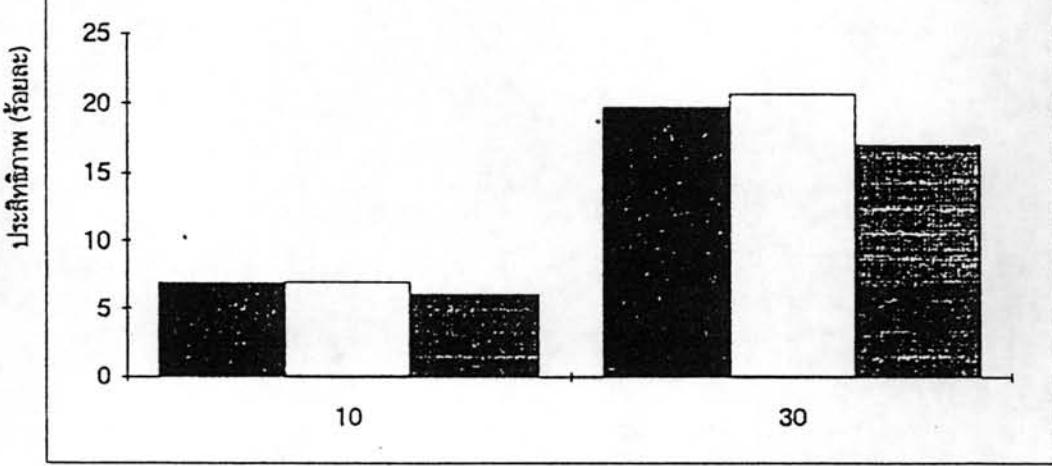
รูปที่ 7.85 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการสันดาบ เครื่องอบแห้ง 200 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

สัญญาณ			
องค์ประกอบ	60	70	80



รูปที่ จ.86 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

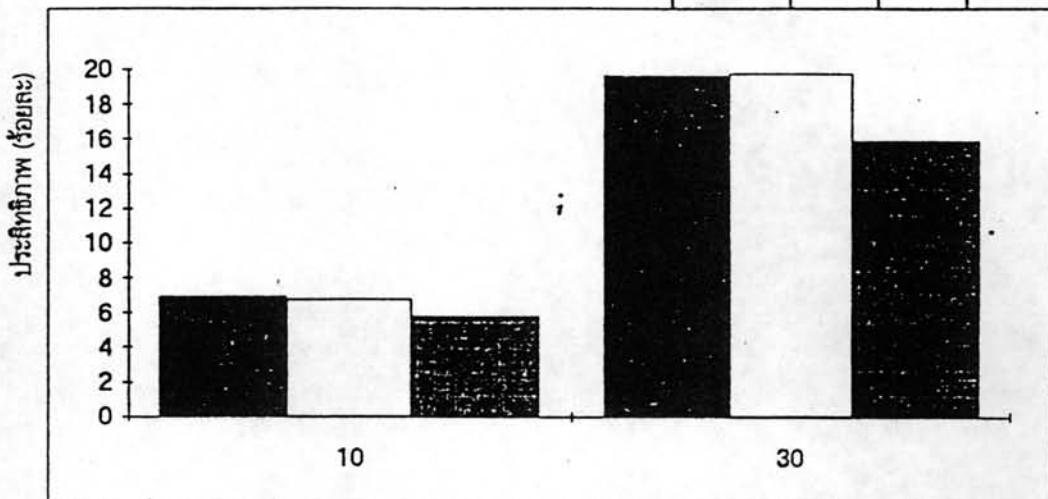
สัญญาณ			
องค์ประกอบ	60	70	80



รูปที่ จ.87 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวน้ำเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ



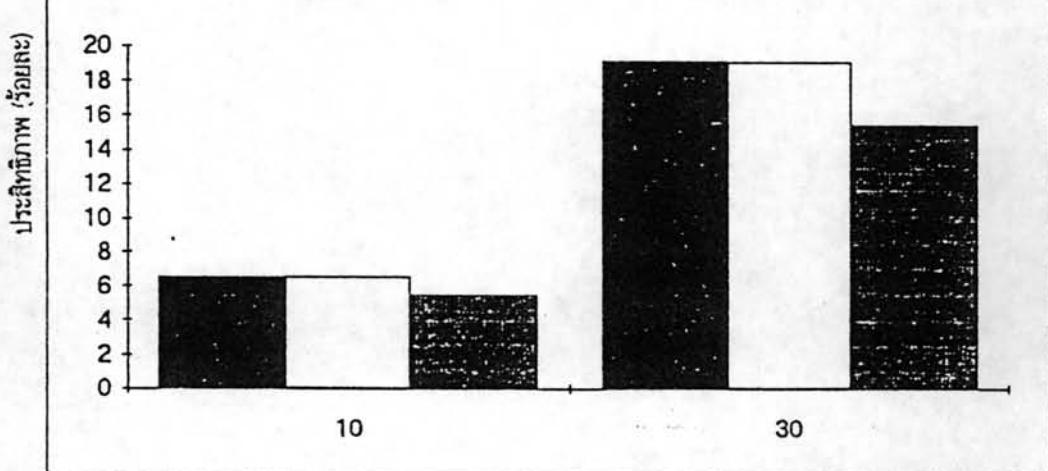
สัญลักษณ์			
องค์กรเชียง	60	70	80



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

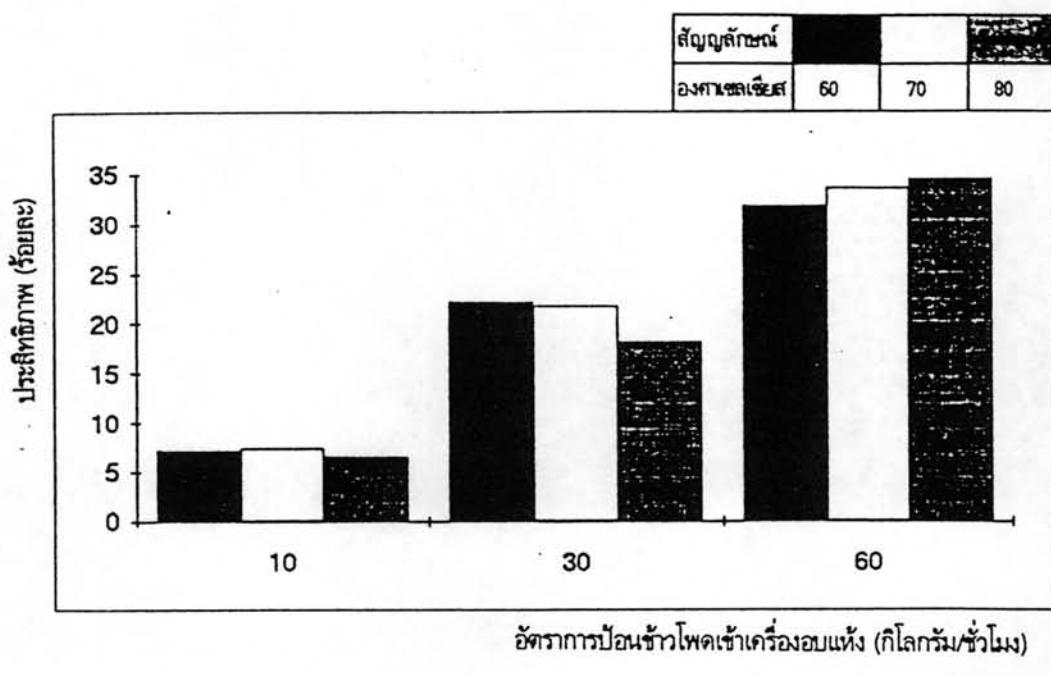
รูปที่ J.88 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วของการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการสันขอ เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

สัญลักษณ์			
องค์กรเชียง	60	70	80

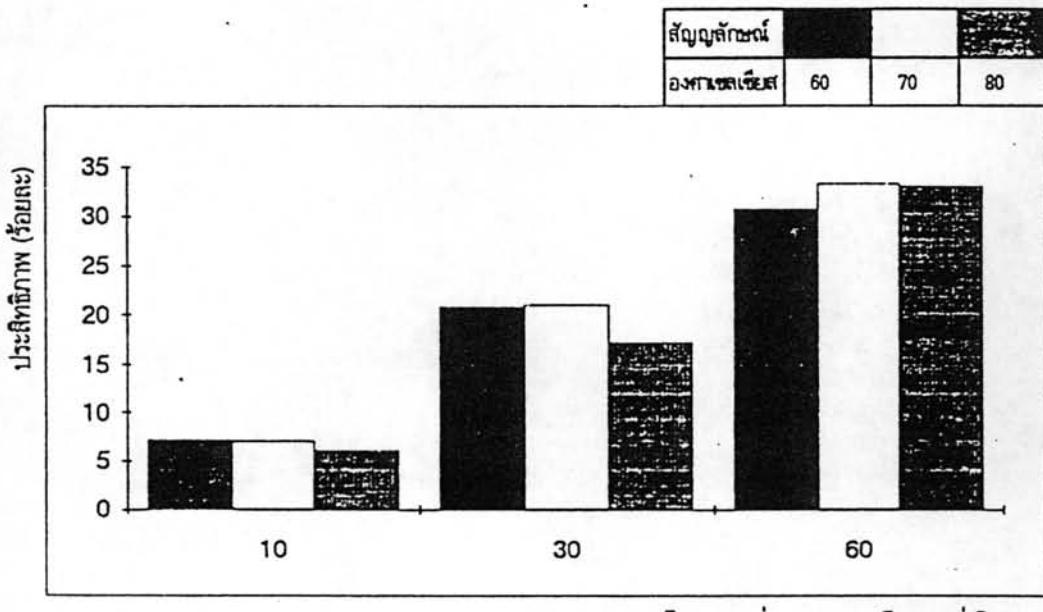


อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

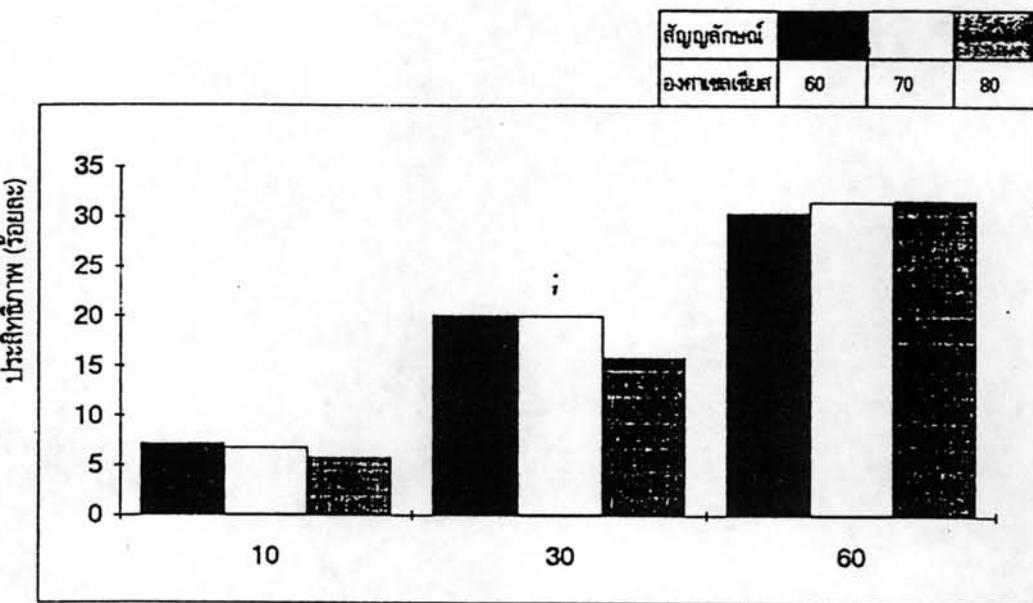
รูปที่ J.89 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วของการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการสันขอ เครื่องอบแห้ง 300 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ



รูปที่ จ.90 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนร้อนไฟด้วยเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศครึ่งหน้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครึ่งหน้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

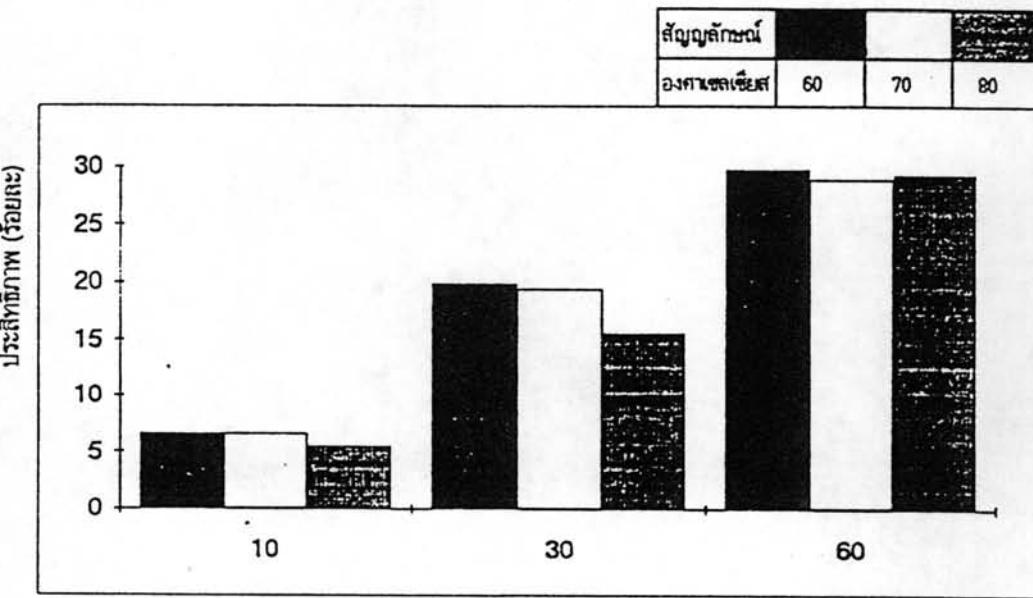


รูปที่ จ.91 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนร้อนไฟด้วยเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง) กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วอากาศครึ่งหน้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครึ่งหน้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.92 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ



อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง (กิโลกรัม/ชั่วโมง)

รูปที่ จ.93 แสดงความสัมพันธ์ระหว่าง อัตราการป้อนข้าวโพดเข้าเครื่องอบแห้ง(กิโลกรัม/ชั่วโมง)กับประสิทธิภาพทางความร้อน ของเครื่องอบแห้ง(ร้อยละ) ที่ความเร็วการครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตร/วินาที อัตราการสั่นของ เครื่องอบแห้ง 400 รอบ/นาที และอุณหภูมิอากาศครัวนเข้าเครื่องอบแห้ง 60,70 และ 80 องศาเซลเซียส ตามลำดับ

ภาคผนวก ๙
รายละเอียดการคำนวณ

ภาคผนวก ๙

๙.๑ การหาปริมาณไอน้ำในอากาศ [31]

$$\text{เราจะได้ว่า } \ln(Pws^*) = (C_8/Twb) + C_9 + C_{10} \cdot Twb + C_{11} \cdot Twb^2 + C_{12} \cdot Twb^3 + C_{13} \ln(Twb)$$

ดัง $C_8 = -5.8 \times 10^{-3}$ $C_{11} = 4.1765 \times 10^{-5}$

$C_9 = 1.3915$ $C_{12} = -1.4452 \times 10^{-8}$

$C_{10} = -4.864 \times 10^{-2}$ $C_{11} = 6.546$

Twb = อุณหภูมิการเปลี่ยนเป็นแก๊ส, K

Tdb = อุณหภูมิการเปลี่ยนเหลว, K

$$w_s = 0.62198 \cdot \frac{Pws^*}{101325 - Pws^*}$$

$$w_{go} = \frac{(2501 - 2.381(Twb)) w_s^* - (Tdb - Twb)}{2501 + 1.805.Tdb - 4.186.Twb}, \text{ kg.H}_2\text{O/kg dry air} \quad (9.1)$$

$$2501 + 1.805.Tdb - 4.186.Twb$$

๙.๒ การหาค่าความชื้นสัมพัทธ์ของอากาศ

$$\text{จาก } RH = \frac{\mu}{[1 - (1 - \mu)(Pws/101325)]} \quad (9.2)$$

โดยมี $\mu = w_g/w_s$
 $w_g = \text{ปริมาณไอน้ำในอากาศ, kg.H}_2\text{O/kg dry air}$
 $w_s = 0.62198 \cdot \frac{Pws^*}{101325 - Pws^*}$

$$\text{เราจะได้ว่า } \ln(Pws) = (C_8/Tdb) + C_9 + C_{10} \cdot Tdb + C_{11} \cdot Tdb^2 + C_{12} \cdot Tdb^3 + C_{13} \ln(Tdb)$$

ดัง $C_8 = -5.8 \times 10^{-3}$ $C_{11} = 4.1765 \times 10^{-5}$

$C_9 = 1.3915$ $C_{12} = -1.4452 \times 10^{-8}$

$C_{10} = -4.864 \times 10^{-2}$ $C_{11} = 6.546$

Tdb = อุณหภูมิการเปลี่ยนเหลว, K

๙.๓ การคำนวณคุณสมบัติของส่วนประกอบของอากาศที่ผ่านกระบวนการเผาไหม้กับก๊าซหุงต้ม

จากสมการสมดุลทางเคมีสำหรับอากาศที่ผ่านกระบวนการเผาไหม้จากการคำนวณของการวิจัยที่ผ่านมา [9] จะได้ว่า

$$\text{ปริมาณจำนวนโมลของ } mN_2 = \frac{962.789(V)}{(1+(29/18)(wgo)(Tg+273.15))} - 3.524G/100 \text{ kmol/hr}$$

$$\text{ปริมาณจำนวนโมลของ } mO_2 = \frac{255.931(V)}{(1+(29/18)(wgo)(Tg+273.15))} - 12.244G/100 \text{ kmol/hr}$$

$$\text{ปริมาณจำนวนโมลของ } mCO_2 = 0.06846G \text{ kmol/hr}$$

$$\text{ปริมาณจำนวนโมลของ } mH_2O = \frac{12.1872(V)(29/18)(wgo) + 0.08921G}{(1+(29/18)(wgo)(Tg+273.15))} \text{ kmol/hr}$$

$$\text{เรียงจะได้อัตราการไหลโดยมวลของอากาศที่ผ่านกระบวนการเผาไหม้ (m) } = \sum(m_i)(M_i) \quad (9.3)$$

$$\text{ความหนาแน่นของอากาศ (pg) } = m / V \quad (9.4)$$

$$\text{ปริมาณไอน้ำในอากาศที่ผ่านกระบวนการเผาไหม้ (wg) } = \frac{(mH_2O)(MH_2O)}{\sum(m_i)(M_i)-(mH_2O)(MH_2O)} \quad (9.5)$$

โดย V = อัตราการไหลโดยปริมาตรของอากาศร้อน, m^3/hr

G = อัตราการใช้ก๊าซหุงต้ม, kg/hr

wgo = ปริมาณไอน้ำในอากาศก่อนผ่านกระบวนการเผาไหม้, $kgH_2O/kg\text{dry air}$

M_i = มวลโมเลกุลของก๊าซแต่ละชนิด

๙.๔ การคำนวณหาค่าความร้อนจำเพาะของอากาศ

จากค่าความร้อนจำเพาะของก๊าซแต่ละชนิด จะหาได้จาก

$$(Cp)_{N2} = 39.060 - 512.79\theta^{-1.5} + 1072.7\theta^{-2} - 820.4\theta^{-3} \text{ kJ/kmol.K}$$

$$(Cp)_{O2} = 37.432 + 0.0201\theta^{-1.5} - 178.57\theta^{-1.5} + 236.88\theta^{-2} \text{ kJ/kmol.K}$$

$$(Cp)_{CO2} = -3.7357 + 30.529\theta^{0.5} - 4.1034\theta + 0.0242\theta^2 \text{ kJ/kmol.K}$$

$$(Cp)_{H2O} = 143.05 - 183.54\theta^{0.25} + 82.751\theta^{0.5} - 3.699\theta \text{ kJ/kmol.K}$$

$$\text{โดย } \theta = (T_g/100)$$

T_g = อุณหภูมิของอากาศร้อน , K

$$\therefore \text{จะได้ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศ } (C_{gm}) = \frac{\sum ((m_i)(C_{pi})/M_i)}{\sum (m_i)} \quad (4.6)$$

4.5 การคำนวณอัตราการไหลของอากาศร้อนเข้าและออกจากเครื่องอบแห้ง

จาก

$$\Delta H = (m)(C_{pm})(\Delta T) \quad (4.7)$$

= เอนthalpy ของอากาศที่เปลี่ยนแปลงเมื่อเทียบกับอุณหภูมิอ้างอิง
, kJ/hr

m = อัตราการไหลของอากาศ , kg/hr

C_{pm} = ความจุความร้อนจำเพาะของอากาศร้อนเฉลี่ย , kJ/kg.K

ΔT = ค่าอุณหภูมิแตกต่างเมื่อเทียบกับอุณหภูมิอ้างอิง , K

ภาคผนวก ช

ตารางและรูปแสดงอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นช้าของเดียบกับเวลา

ตารางที่ ๖.๑ ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของรากโพดกับเวลา ที่ความชื้นของรากโพดต่างๆ
(ความชื้นของกราฟแสดงค่าความชื้นของรากโพดกับเวลา รูปที่ ๖.๑)

ความเร็วของการรักษา			
2.50 เมตรต่อวินาที		2.75 เมตรต่อวินาที	
ความชื้นรากโพด ร้อยละ(น้ำหนักเปียก)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รากโพดกับเวลา	ความชื้นรากโพด ร้อยละ(น้ำหนักเปียก)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รากโพดกับเวลา
41.00	0.20	40.78	0.03
40.65	0.15	40.58	0.18
40.35	0.15	40.08	0.33
39.93	0.28	39.53	0.23
39.28	0.38	38.78	0.52
38.45	0.45	37.75	0.50
37.63	0.38	36.75	0.50
36.68	0.58	35.63	0.63
35.63	0.48	34.40	0.60
34.65	0.50	33.28	0.53
33.58	0.58	32.23	0.53
32.50	0.50	31.10	0.60
31.40	0.60	29.80	0.70
30.28	0.53	28.63	0.48
29.10	0.65	27.45	0.70
27.93	0.53	26.18	0.58
26.70	0.62	24.93	0.78
25.35	0.65	23.38	0.50
24.10	0.60	22.00	0.53
22.98	0.53	20.98	0.53
21.98	0.48	20.10	0.35
20.88	0.63	19.25	0.50
19.93	0.33	18.50	0.25
19.30	0.30	18.00	0.25
18.80	0.20	17.53	0.23
18.20	0.40	17.20	0.10
17.50	0.30	16.95	0.15
16.98	0.23	16.78	0.03
16.63	0.13	16.70	0.05
16.38	0.13	16.60	0.05

ตารางที่ ช.2 ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของรักษาพอดกับเวลา ที่ความชันของรักษาพอดต่างๆ
(ความชันของกราฟแสดงค่าความชันของรักษาพอดกับเวลา รูปที่ 6.1)

ความเร็วของการรักษา			
3.00 เมตรต่อวินาที		3.25 เมตรต่อวินาที	
ความชันรักษาพอด ร้อยละ(นำหน้าด้วย)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา	ความชันรักษาพอด ร้อยละ(นำหน้าด้วย)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา
40.75	0.00	40.23	0.03
40.38	0.38	39.90	0.30
39.63	0.38	39.10	0.50
38.83	0.43	38.05	0.55
37.85	0.55	36.88	0.63
36.75	0.55	35.38	0.82
35.60	0.60	33.75	0.75
34.38	0.63	32.15	0.85
33.18	0.58	30.65	0.65
31.93	0.68	29.25	0.75
30.63	0.63	27.88	0.63
29.35	0.65	26.53	0.73
28.00	0.70	25.15	0.65
26.78	0.53	24.00	0.58
25.53	0.73	22.88	0.63
24.15	0.65	21.75	0.50
22.75	0.75	20.75	0.50
21.38	0.63	19.75	0.50
20.25	0.50	18.85	0.40
19.38	0.38	18.10	0.35
18.80	0.20	17.63	0.13
18.35	0.25	17.25	0.25
17.85	0.25	16.88	0.13
17.43	0.18	16.60	0.15
17.13	0.13	16.30	0.15
16.85	0.15	16.03	0.13
16.58	0.13	15.83	0.08
16.35	0.10	15.70	0.05
16.18	0.08	15.60	0.05
16.00	0.10	15.53	0.03

ตารางที่ ช.3 ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของรักษาพอดกับเวลา ที่ความชื้นของรักษาพอดต่างๆ
 (ความชันของกราฟแสดงค่าความชื้นของรักษาพอดกับเวลา รูปที่ 6.2)

ความเร็วของการรักษา			
2.50 เมตรต่อวินาที		2.75 เมตรต่อวินาที	
ความชื้นรักษาพอด ร้อยละ(น้ำหนักเปียก)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา	ความชื้นรักษาพอด ร้อยละ(น้ำหนักเปียก)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา
40.03	0.23	39.98	0.28
39.60	0.20	39.45	0.25
39.10	0.30	38.75	0.45
38.50	0.30	37.90	0.40
37.80	0.40	37.00	0.50
36.95	0.45	35.90	0.60
36.00	0.50	34.70	0.60
34.88	0.63	33.38	0.73
33.50	0.75	31.95	0.70
31.98	0.78	30.45	0.80
30.20	1.00	28.93	0.73
28.73	0.48	27.48	0.73
27.50	0.75	26.00	0.75
26.13	0.63	24.63	0.63
24.88	0.63	23.38	0.63
23.63	0.63	22.13	0.63
22.38	0.63	20.93	0.56
21.25	0.50	19.80	0.55
20.25	0.50	18.88	0.38
19.38	0.38	18.13	0.38
18.63	0.38	17.50	0.25
18.00	0.25	17.00	0.25
17.50	0.25	16.58	0.18
17.03	0.23	16.25	0.15
16.73	0.08	15.95	0.15
16.50	0.15	15.70	0.10
16.23	0.13	15.45	0.15
15.95	0.15	15.25	0.05
15.78	0.03	15.15	0.05
15.68	0.08	15.05	0.05

ตารางที่ ช.4 ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของรักษาพอดกับเวลา ที่ความชันของรักษาพอดต่างๆ
(ความชันของกราฟแสดงค่าความชันของรักษาพอดกับเวลา รูปที่ 6.2)

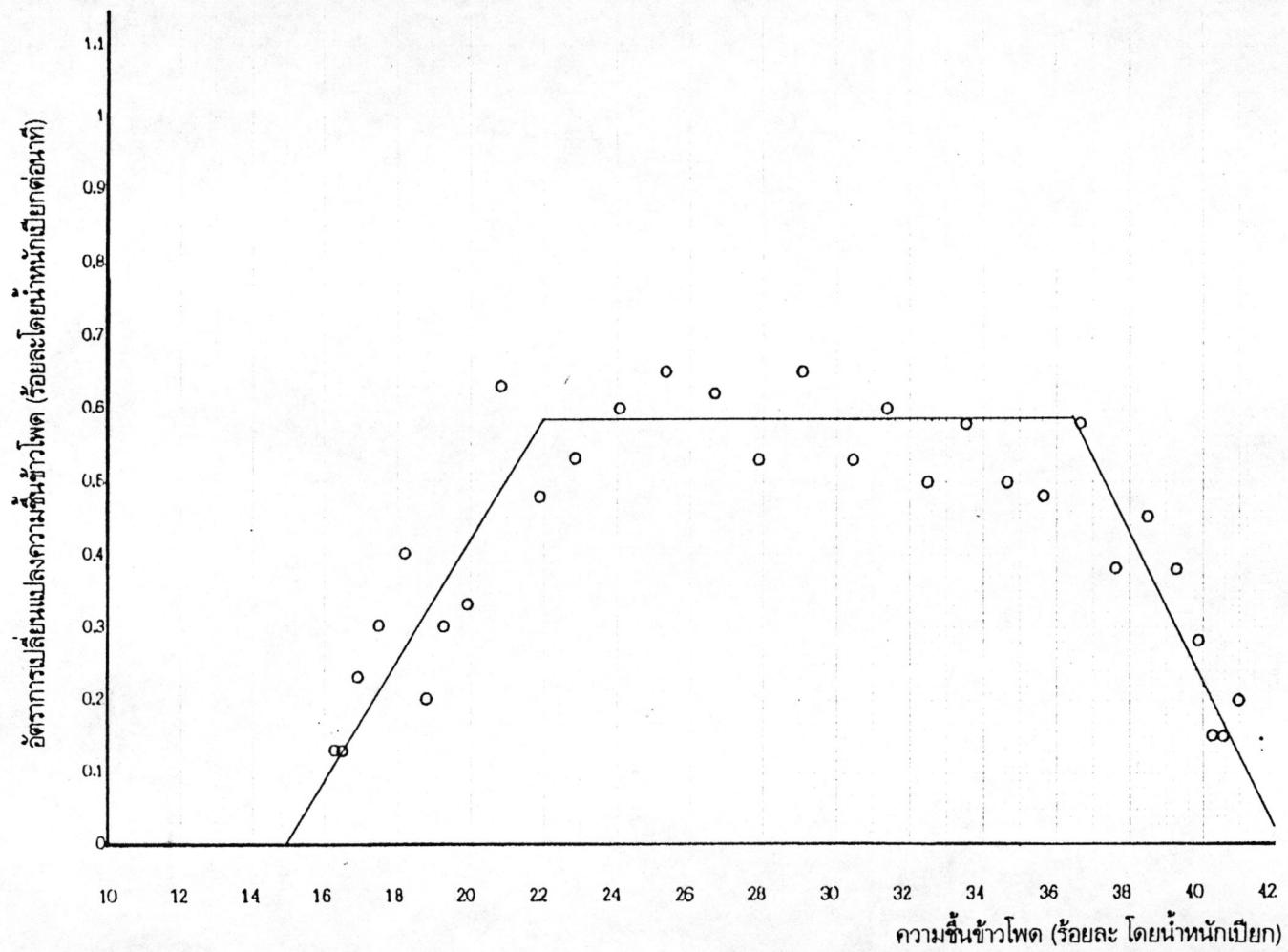
ความเร็วของการรักษา			
3.00 เมตรต่อวินาที		3.25 เมตรต่อวินาที	
ความชันรักษาพอด ร้อยละ(น้ำหนักเมีย)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา	ความชันรักษาพอด ร้อยละ(น้ำหนักเมีย)	อัตราการเปลี่ยนแปลง รักษาพอดกับเวลา
39.65	0.35	39.63	0.38
38.85	0.45	38.68	0.58
37.95	0.45	37.40	0.70
36.88	0.63	35.75	0.95
35.63	0.63	33.53	1.11
34.25	0.75	31.50	0.75
32.75	0.75	29.73	0.89
31.25	0.75	27.78	0.93
29.63	0.81	26.28	0.68
27.93	0.82	24.65	0.85
26.30	0.80	23.15	0.65
24.80	0.70	21.83	0.68
23.43	0.68	20.58	0.58
22.15	0.60	19.43	0.58
21.00	0.55	18.43	0.43
19.85	0.60	17.63	0.38
18.78	0.48	16.98	0.23
18.00	0.30	16.45	0.25
17.35	0.35	15.98	0.23
16.75	0.25	15.50	0.25
16.25	0.25	15.13	0.13
15.83	0.18	14.53	0.18
15.45	0.20	14.30	0.13
15.05	0.20	14.10	0.10
14.78	0.08	13.93	0.10
14.58	0.13	13.83	0.08
14.35	0.10	13.78	0.03
14.18	0.08	13.75	0.03
14.05	0.05	13.73	0.00
14.00	0.00	15.53	0.03

ตารางที่ ช.5 ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของรากไฟฟ้าโดยกับเวลา ที่ความชื้นของรากไฟฟ้าต่างๆ
(ความชื้นของกราฟแสดงถ้าความชื้นของรากไฟฟ้า เวลา รูปที่ 6.3)

ความเร็วของการรักษา			
2.50 เมตรต่อวินาที		2.75 เมตรต่อวินาที	
ความชื้นรากไฟฟ้า	อัตราการเปลี่ยนแปลง	ความชื้นรากไฟฟ้า	อัตราการเปลี่ยนแปลง
ร้อยละ(น้ำหนักเมียก)	รากไฟฟ้ากับเวลา	ร้อยละ(น้ำหนักเมียก)	รากไฟฟ้ากับเวลา
40.38	0.23	40.15	0.25
39.88	0.28	39.58	0.33
39.15	0.45	38.75	0.50
38.23	0.48	37.63	0.63
37.10	0.65	36.25	0.75
35.60	0.85	34.50	1.00
33.78	0.98	32.50	1.00
31.78	1.03	30.25	1.13
29.73	1.03	27.90	1.10
27.73	0.98	25.78	1.03
25.78	0.98	23.88	0.88
24.03	0.78	22.23	0.78
22.48	0.78	20.73	0.73
20.98	0.73	19.43	0.58
19.63	0.63	18.43	0.43
18.50	0.50	17.50	0.50
17.63	0.38	16.63	0.38
16.93	0.33	15.95	0.30
16.38	0.23	15.45	0.20
15.93	0.23	15.03	0.23
15.53	0.18	14.65	0.15
15.23	0.13	14.38	0.13
14.95	0.15	14.13	0.13
14.73	0.08	13.90	0.10
14.58	0.08	13.78	0.03
14.45	0.05	13.75	0.00
14.33	0.08	13.73	0.03
14.23	0.03	13.68	0.03
14.15	0.05	13.63	0.03
14.05	0.05	13.55	0.05

ตารางที่ ช.6 ผลการวิเคราะห์อัตราการเปลี่ยนแปลงของข้าวโพดกับเวลา ที่ความชื้นของข้าวโพดต่างๆ
 (ความชื้นของกราฟแสดงค่าความชื้นของข้าวโพดกับเวลา รูปที่ 6.6)

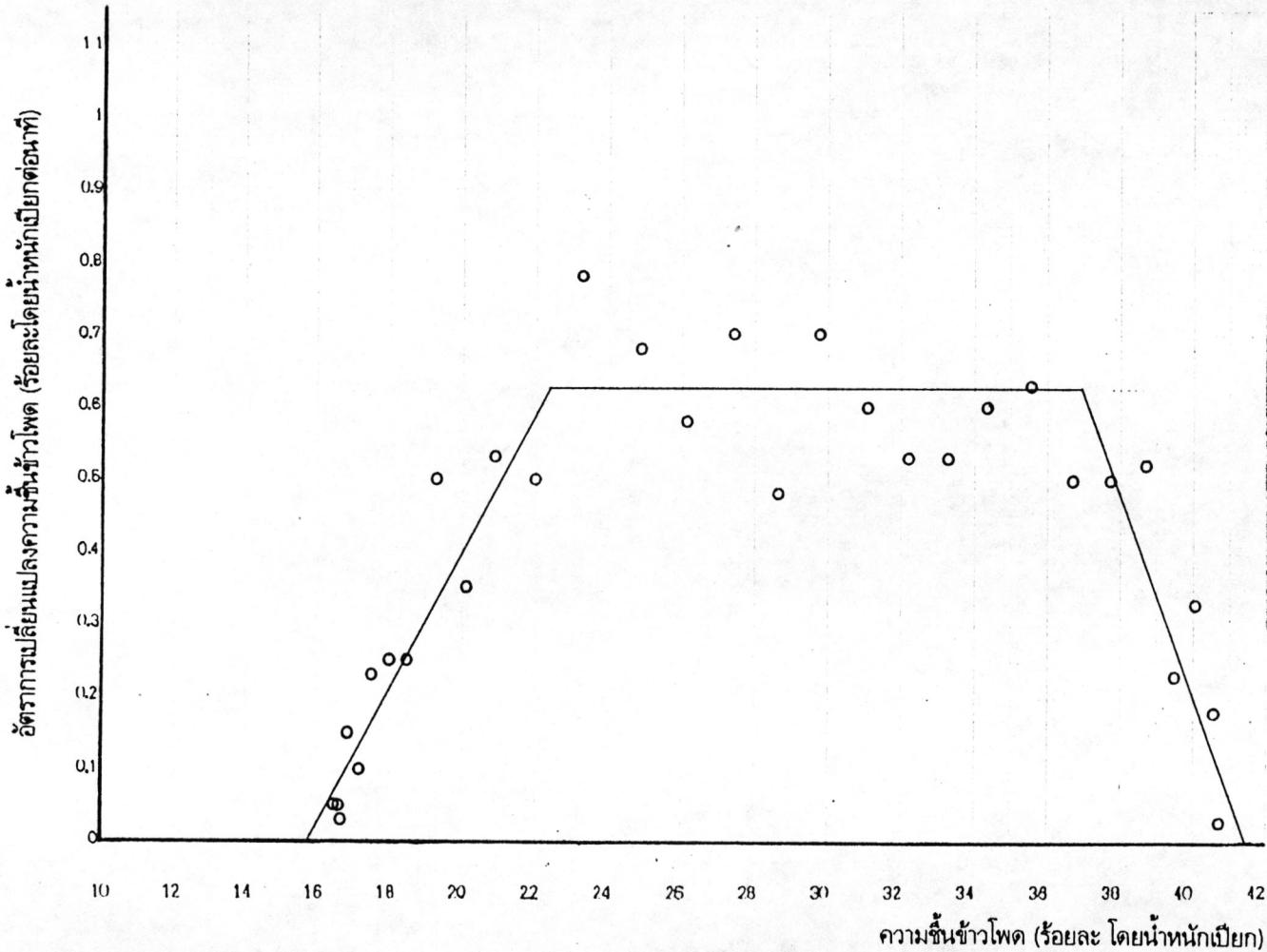
ความเร็วของการห้อง			
3.00 เมตรต่อวินาที		3.25 เมตรต่อวินาที	
ความชื้นข้าวโพด ร้อยละ(น้ำหนักเม็ด)	อัตราการเปลี่ยนแปลง ข้าวโพดกับเวลา	ความชื้นข้าวโพด ร้อยละ(น้ำหนักเม็ด)	อัตราการเปลี่ยนแปลง ข้าวโพดกับเวลา
39.85	0.15	39.80	0.38
39.25	0.45	39.18	0.58
38.25	0.55	38.13	0.70
36.98	0.73	36.63	0.95
35.33	0.93	34.75	1.11
33.20	1.20	32.43	0.75
30.80	1.20	29.45	0.89
28.18	1.31	26.15	0.93
25.63	1.13	23.38	0.68
23.50	1.00	21.33	0.85
21.55	0.95	19.60	0.65
19.80	0.80	18.20	0.68
18.38	0.63	17.10	0.58
17.20	0.55	16.15	0.58
16.20	0.45	15.25	0.43
15.38	0.38	14.55	0.38
14.65	0.35	14.03	0.23
14.05	0.25	13.53	0.25
13.65	0.15	13.08	0.23
13.35	0.15	12.73	0.25
13.00	0.20	12.45	0.13
12.70	0.10	12.20	0.18
12.50	0.10	12.00	0.13
12.40	0.00	11.80	0.10
12.33	0.08	11.78	0.10
12.23	0.03	11.74	0.08
12.18	0.03	11.73	0.03
12.13	0.03	11.72	0.03
12.10	0.00	11.68	0.00
12.05	0.05	11.63	0.03



ช.1 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชั้นข้าโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส

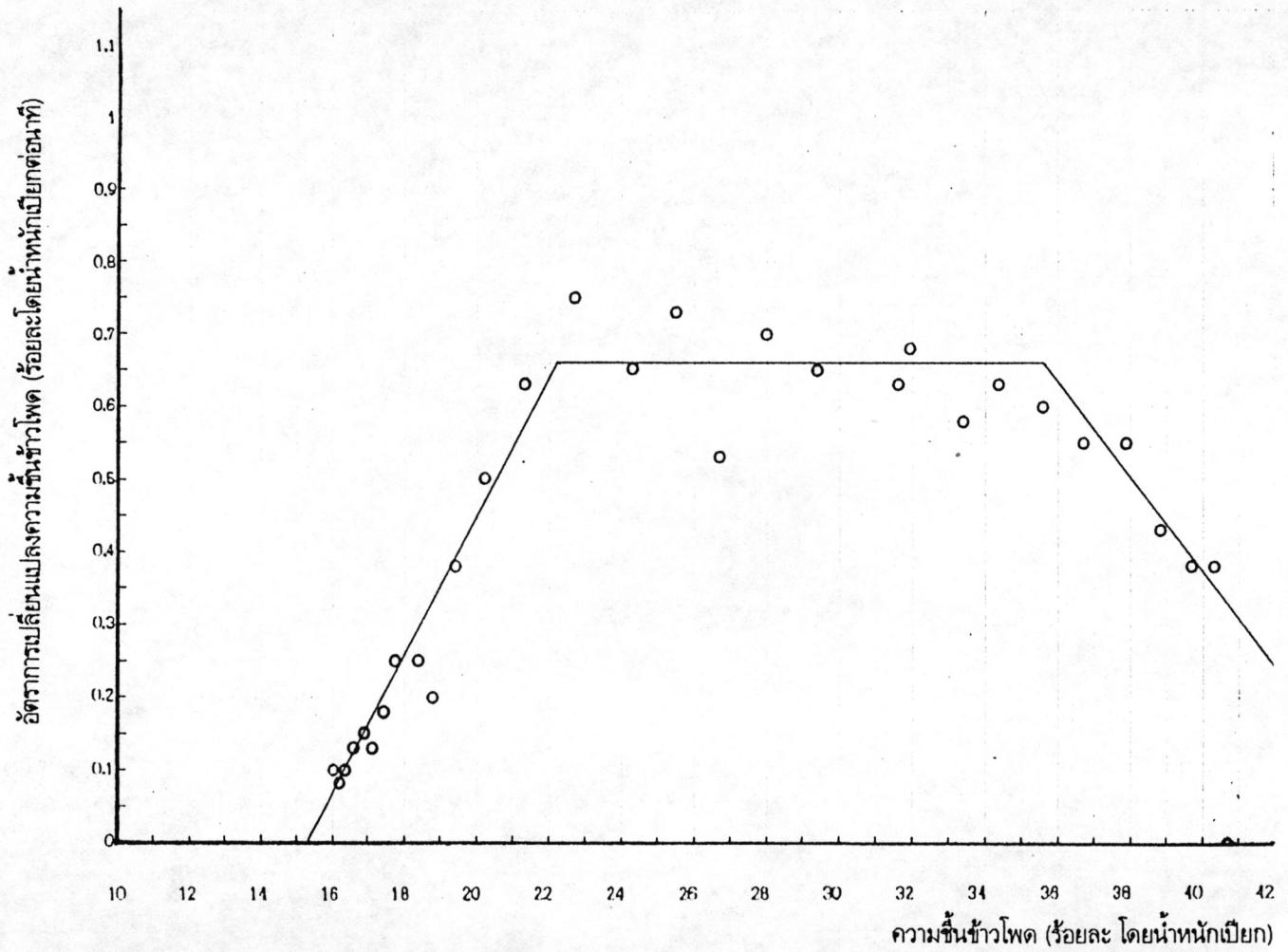
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตรต่อวินาที



ช.2 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชันข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส

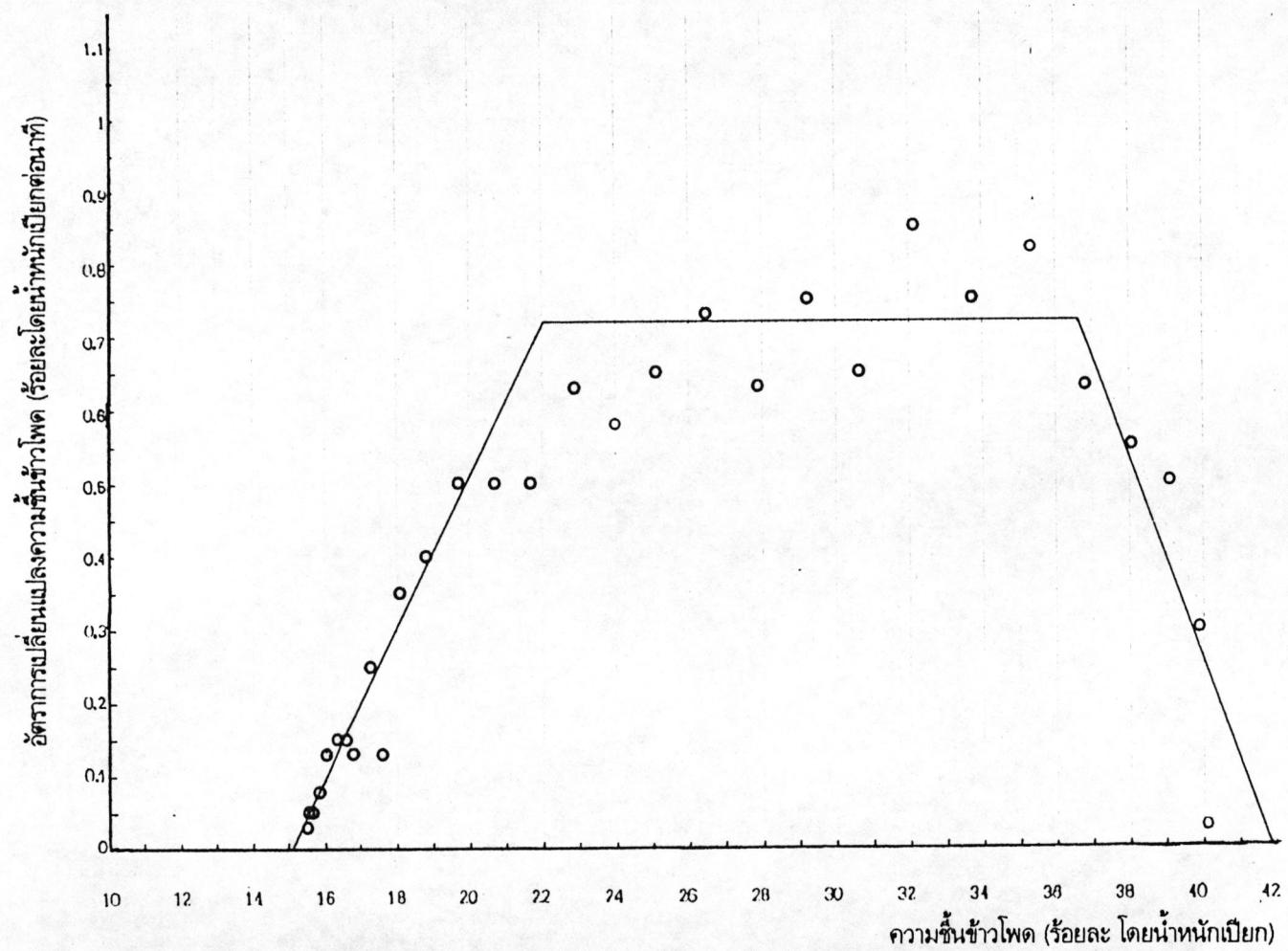
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตรต่อวินาที



ช.3 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชีนข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส

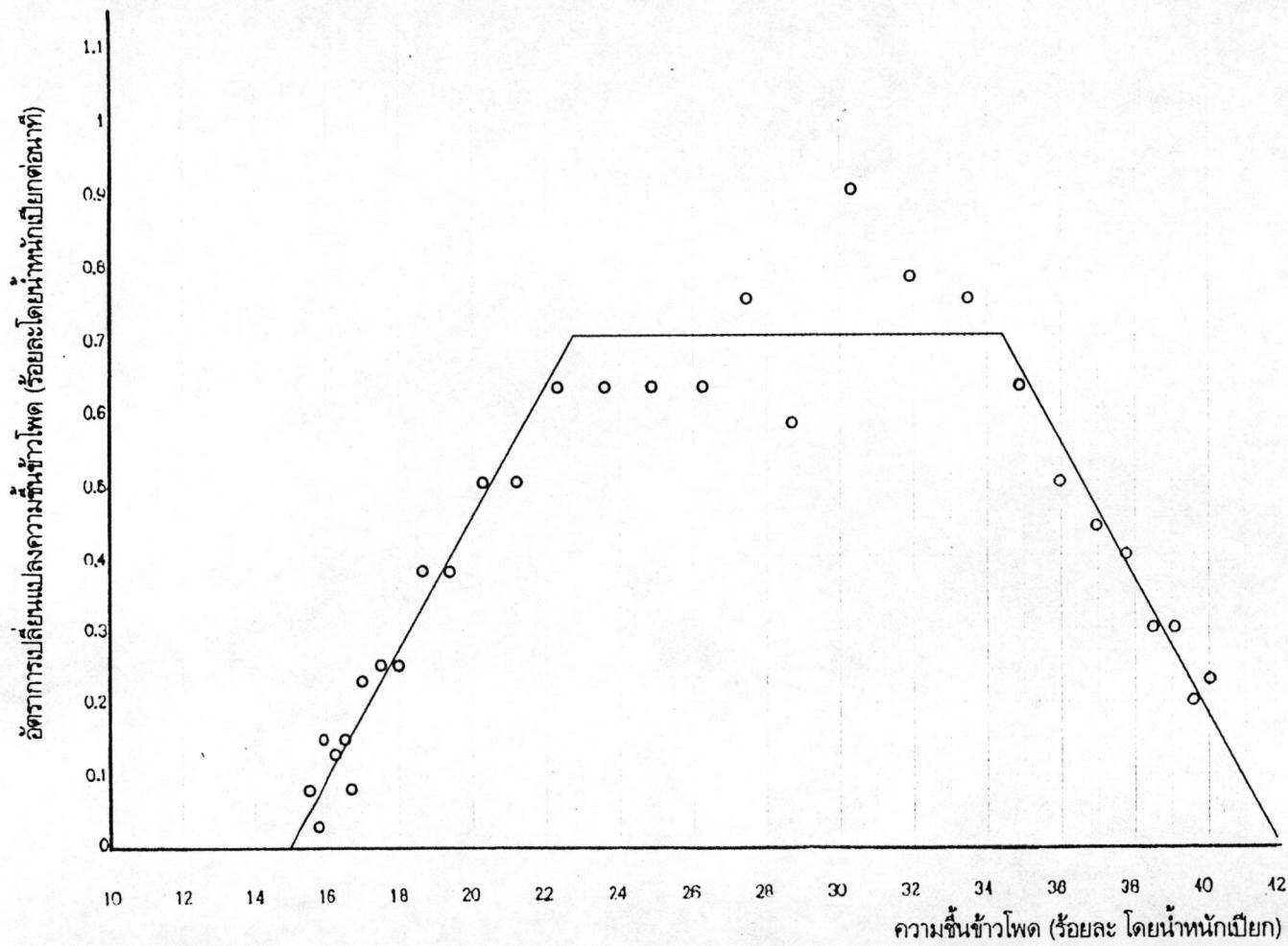
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตรต่อวินาที



ช.4 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความซึ้งข้าวโพดกับเวลา

ที่อุดมภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 60 องศาเซลเซียส

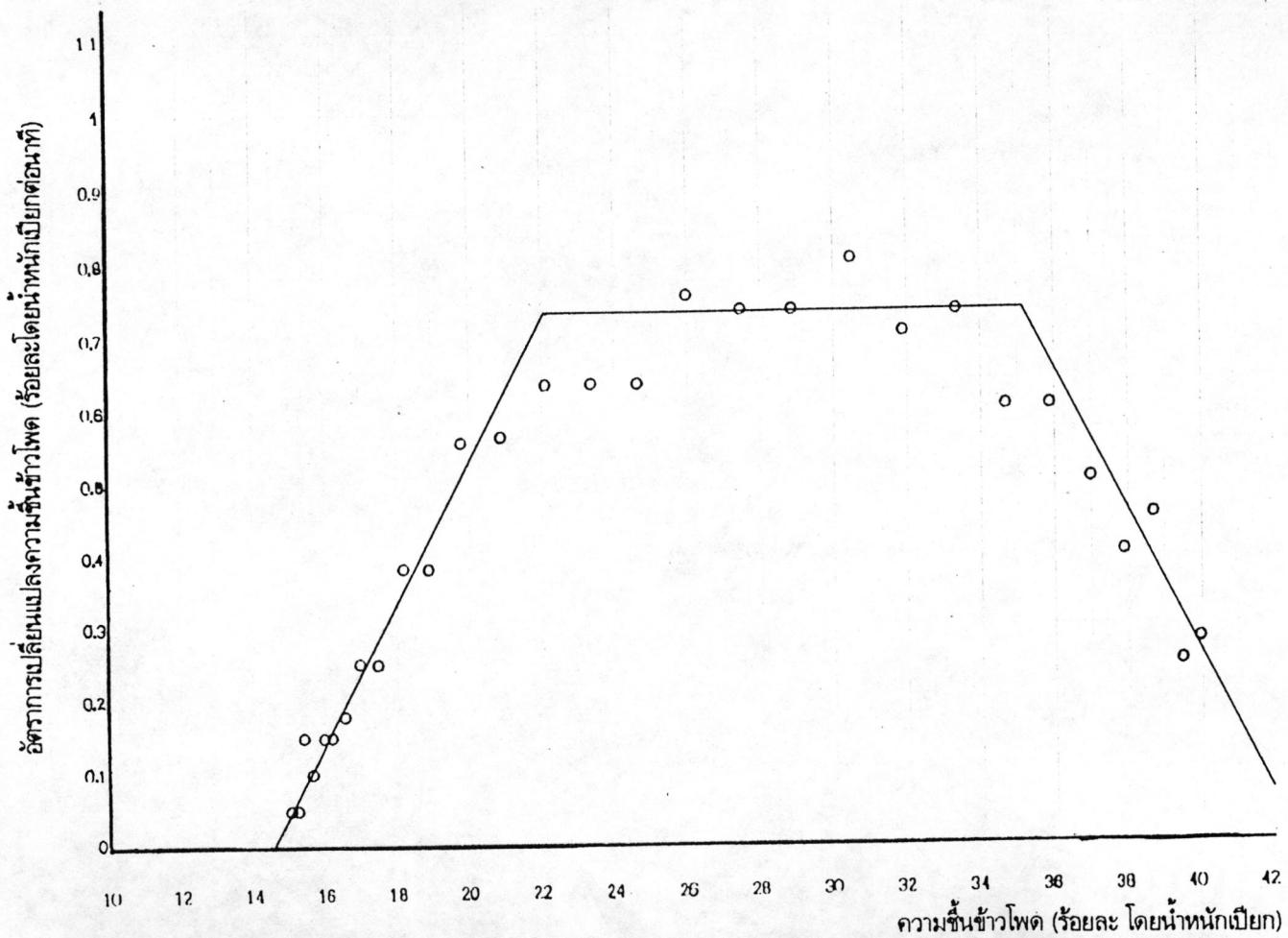
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตรต่อวินาที



ช.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส

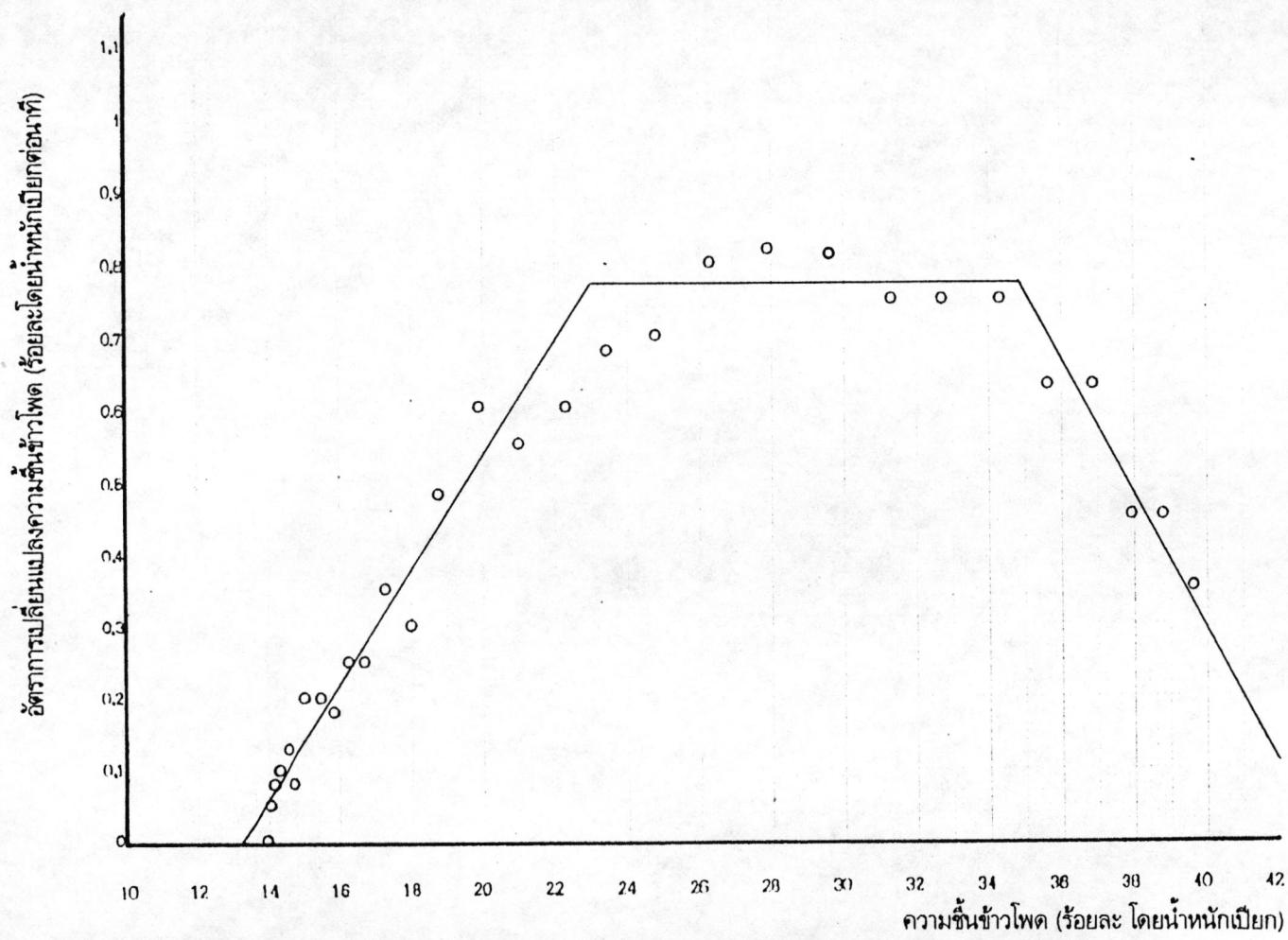
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตรต่อวินาที



ช.6 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส

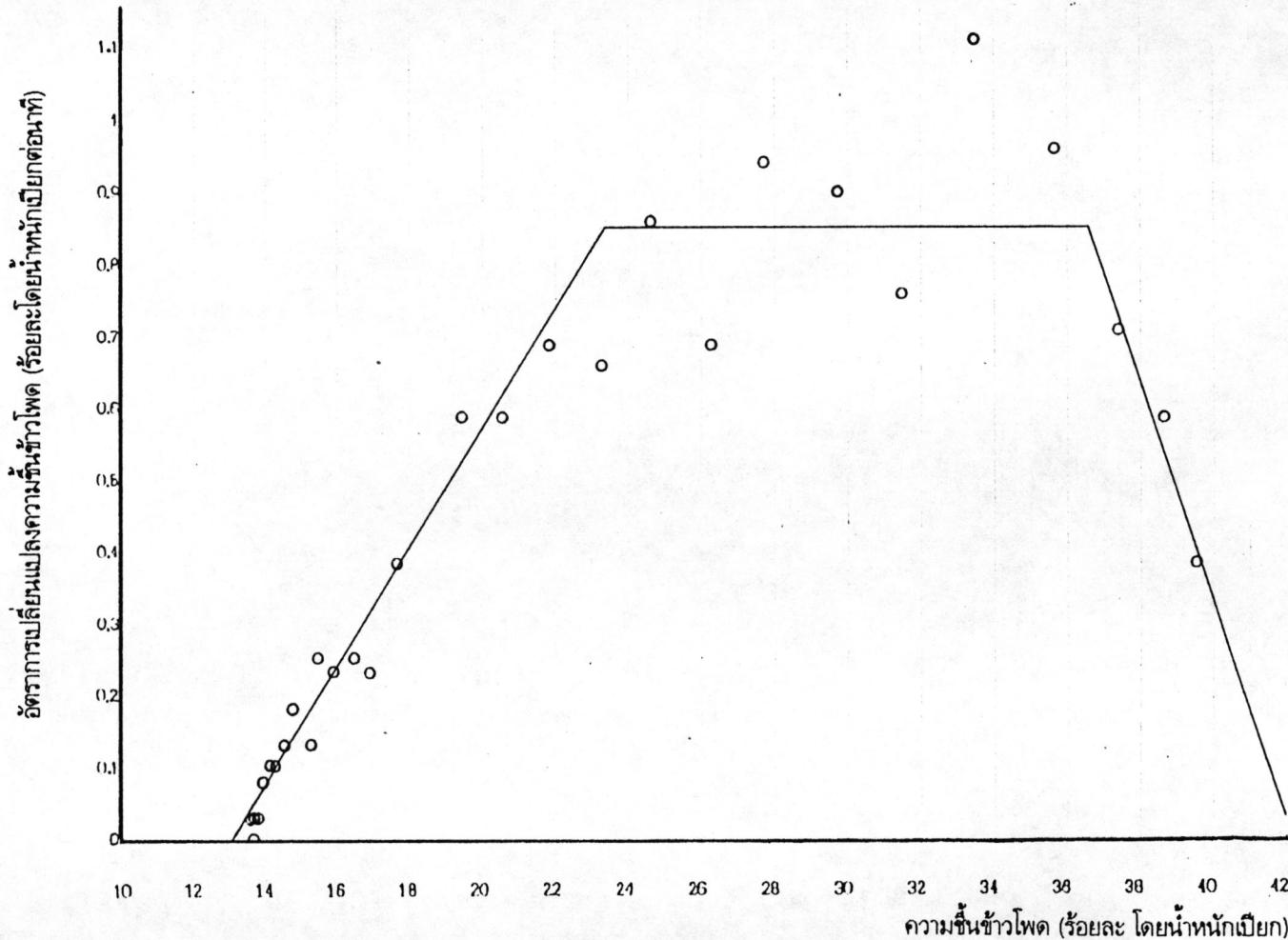
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตรต่อวินาที



7.7 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส

ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตรต่อวินาที

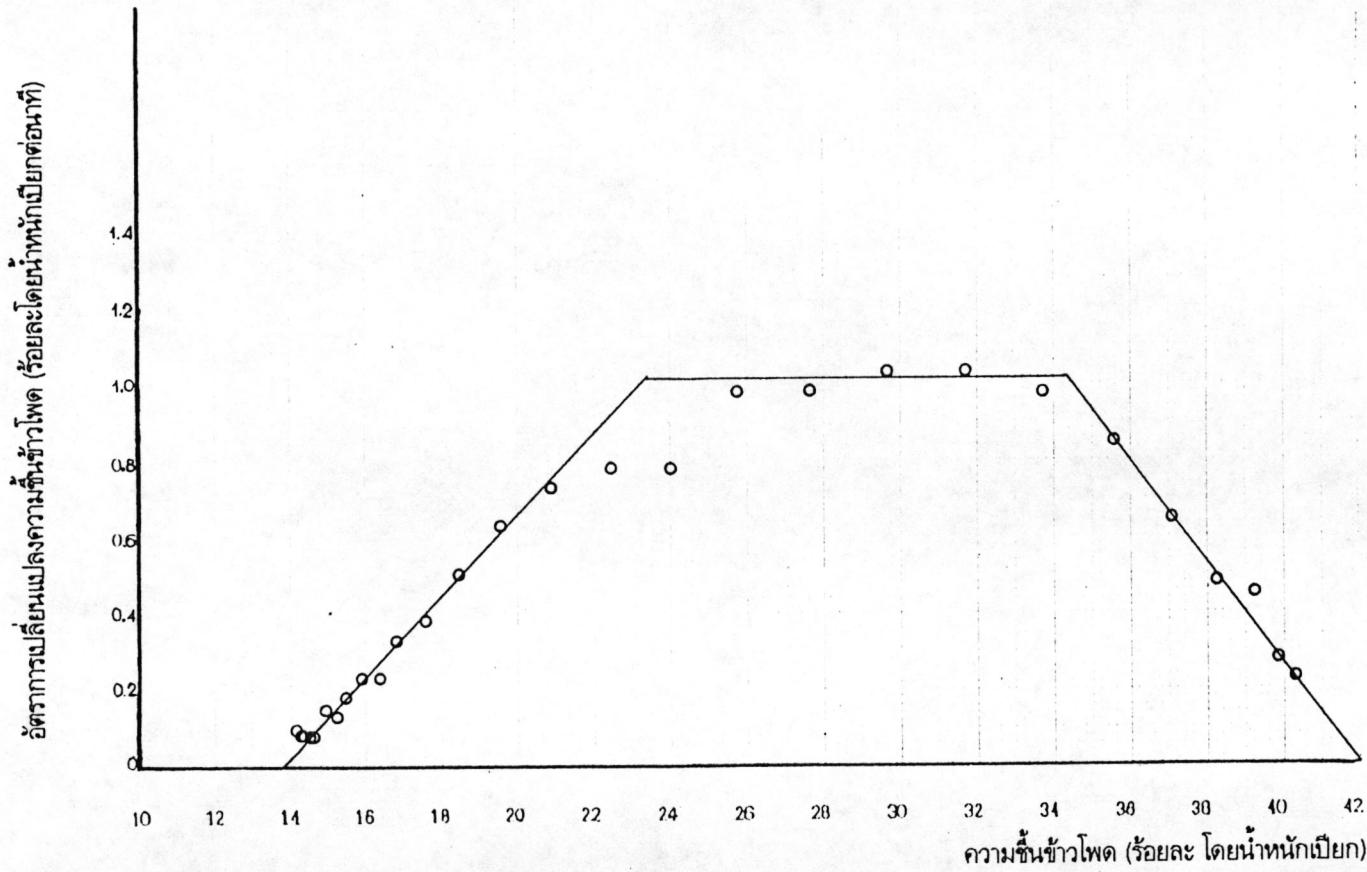


ช.8 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นช้าโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 70 องศาเซลเซียส

ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตรต่อวินาที

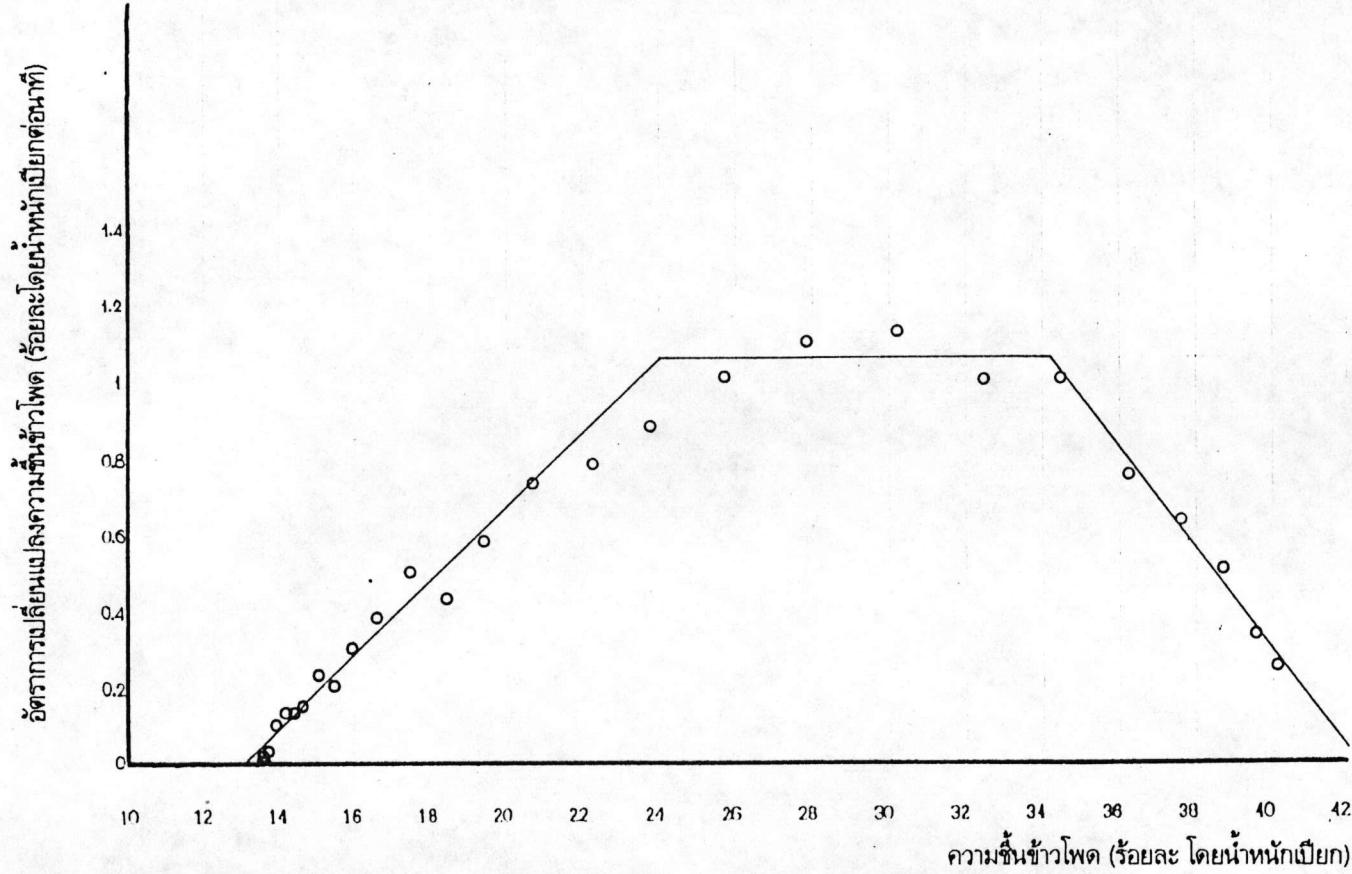




ช.9 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชันข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส

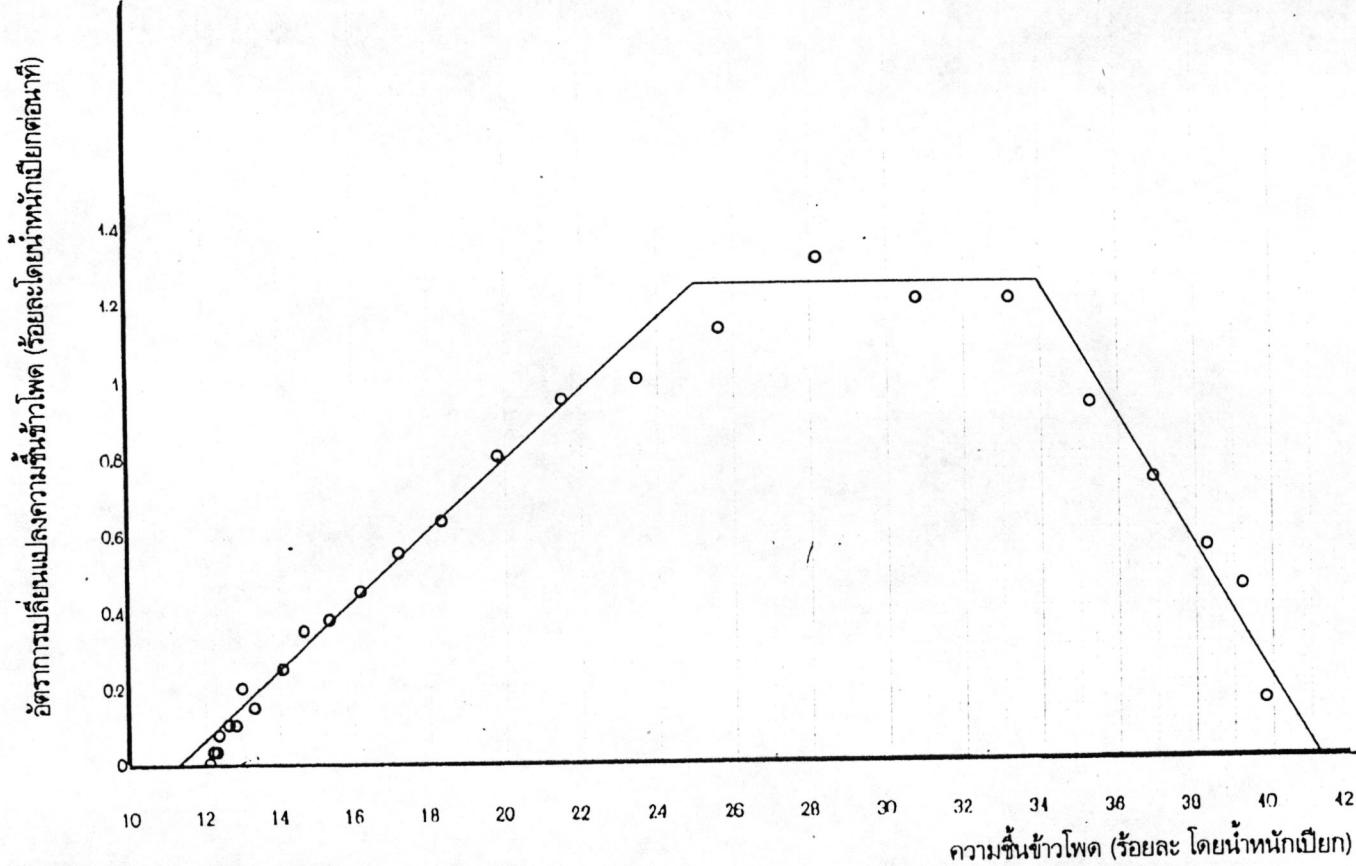
ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.50 เมตรต่อวินาที



ช.10 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชื้นข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส

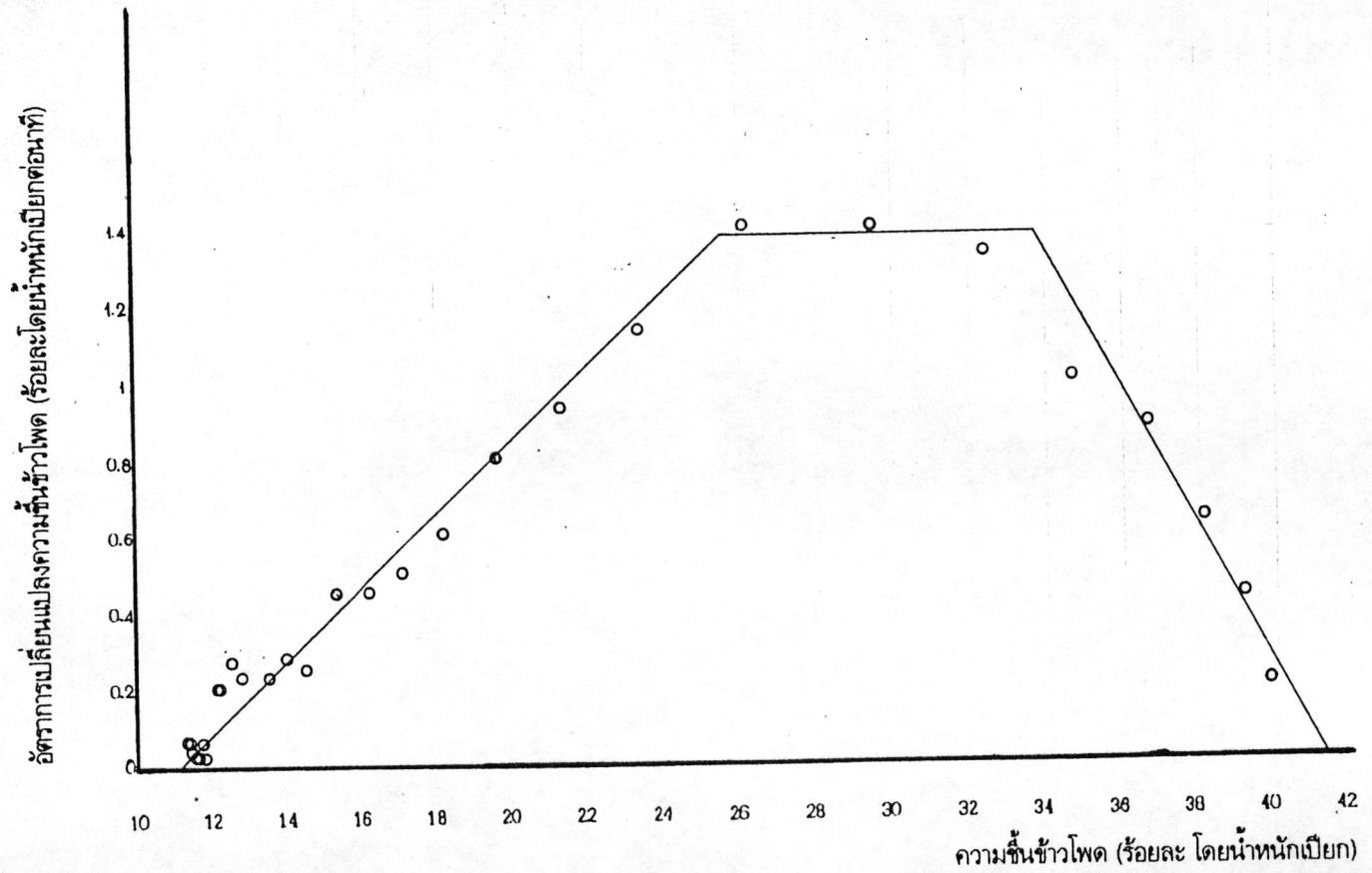
ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 2.75 เมตรต่อวินาที



ช.11 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความชันข้าวโพดกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส

ความเร็วของการร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.00 เมตรต่อวินาที



ช.12 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการเปลี่ยนแปลงความที่น้ำตกกับเวลา

ที่อุณหภูมิอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 80 องศาเซลเซียส

ความเร็วอากาศร้อนเข้าเครื่องอบแห้ง 3.25 เมตรต่อวินาที



5167

292

ประวัติผู้เชี่ยน

นายເກົ່າມ ມຣຄໄພບູລຍ ເດີວັນທີ 31 ກາງນາຄມ 2510 ທີ່ອ່ານາໂມງ ຈ.ຫລວງ
ຈະກຳກົດເກົ່າມຊົມມືຂະໜາດອນປາຍ ຈາກ ໂຮງຮຽນຫລວງວຽງຈັນ ຈ.ຫລວງ ໄດ້ຮັບ
ການຕັດເລືອກເໜັດຝຶກອນນຸ້ມໍາເຢາວັນກາດຕະວັນອອກ ເພື່ອປົກກົດ 2527 ໄດ້ຮັບ
ປະຈຸບັນກົດກົດສົມບັນດິດ ສາຂາກົດກົດຄວັງກລ ຈາກມຫວີທຍາລີຍເຊີຍໃໝ່
ເພື່ອປົກກົດ 2532