

การลอกคำใช้ร้ายในการทอตัวเรื่องของเรื่องนักรักษาฝันในประเทศไทย



เรือเอก พิจิตร อุบลรักษ์

007358

วิทยานิพนธ์นี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ
บัณฑิตวิทยาลัย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

พ.ศ. ๒๕๖๔

ISBN ๙๗๘ - ๘๖๐ - ๕๗๙ - ๙

๑๖๔๑๑๒๔๕

COST REDUCTION FOR HULL CONSTRUCTION OF
MOTOR GUN BOAT IN THAILAND

Lieutenant Pisit Yoorod RTN.

A Thesis Submitted in Partial Fulfillment of the Requirements
for the Degree of Master of Engineering
Department of Industrial Engineering
Graduate School
Chulalongkorn University

1982

ISBN 974 - 561 - 251 - 8

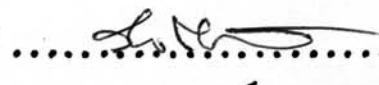
หัวขอวิทยานิพนธ์	การลอกค่าใช้จ่ายในการท่องค้าเรือของเรือนรักษาเมืองในประเทศไทย
โดย	เรือเอก พิสิฐ อัญรอก
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหกรรม
อาจารย์ที่ปรึกษา	รองศาสตราจารย์ ดร. วิจิตร คณฑุช พลเรือตรี วิเชียร บินกุลบุตร

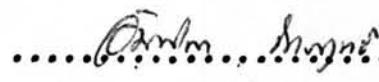
นักศึกษาไทย จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย อนุมัติให้นำวิทยานิพนธ์ฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของการศึกษาตามหลักสูตรปริญญามหาบัณฑิต

.......... คณบดีนักศึกษาไทย
(รองศาสตราจารย์ ดร. สุประคิษฐ์ บุนนาค)

คณะกรรมการสอบวิทยานิพนธ์

.......... ประธานกรรมการ
(รองศาสตราจารย์ เสรี ยุนิพันธ์)

.......... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ ดร. วิจิตร คณฑุช)

.......... กรรมการ
(รองศาสตราจารย์ อัมพิกา ไกรฤทธิ์)

.......... กรรมการ
(อาจารย์ สุพันธ์ รัตนเกื้อกั้งวน)

หัวข้อวิทยานิพนธ์

ชื่อนิสิต

อาจารย์ที่ปรึกษา

อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม

ภาควิชา

ปีการศึกษา

การลอกค่าใช้จ่ายในการค้อตัวเรือของเรือนรักษาฝั่ง
ในประเทศไทย

เรือเอกพิจิตร อุญรอด

รองศาสตราจารย์ ดร. วิจิตร ศรีฤทธิ์

พลเรือตรี วิเชียร บินกุลบุกร

วิศวกรรมอุตสาหการ

๒๕๖๕

บทคัดย่อ



ถูกนุ่งหมายของโครงการนี้ เพื่อศึกษาถึงการลอกค่าใช้จ่ายในการค้อตัวเรือ
ของเรือนรักษาฝั่ง โดยศึกษาถึงปัญหา และวิธีการค้อตัวเรือในปัจจุบัน และนำ
เทคนิคทางค้านวิศวกรรมอุตสาหการ และวิศวกรรมการค้อเรือมาประยุกต์ใช้

คำเนินการศึกษาโดยรวมรวมข้อมูลของค่าใช้จ่ายต่าง ๆ ในการค้อเรือ และ
วิเคราะห์ข้อมูลโดยเปรียบเทียบกับข้อมูลการค้อเรือจากอู่ก่อเรือมาตรฐานในต่างประเทศ
และศึกษาชั้นของการผลิต การวางแผนงาน การปฏิบัติงานของคนงาน และเครื่อง-

จักร และสอบถามปัญหาต่าง ๆ ในกระบวนการปฏิบัติงานจากเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องกับการค้อตัว-
เรือในปัจจุบัน นำวิธีการทำงานค้านการศึกษาการทำงานมาเป็นแนวทางในการเพิ่ม
ประสิทธิภาพของการทำงาน

ผลจากการวิจัยพบว่า การนำวิธีทางค้านการศึกษาวิธีการทำงาน และเทคนิค¹
ทางค้านวิศวกรรมการค้อเรือมาประยุกต์เพื่อแก้ปัญหาในการค้อตัวเรือ สามารถลดค่าใช้-
จ่ายในการค้อตัวเรือลงได้มาก โดยเฉพาะถ้าเรือที่ค้อมีลักษณะที่เนื้อน ๆ กัน จำนวน
คลาย ๆ ล้ำ และไก่คลานถึงวิธีการที่นำมาใช้โดยละเอียดในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้ ซึ่ง
ปรากฏว่าสามารถลดค่าใช้จ่ายในการค้อตัวเรือลงได้ประมาณล้ำละ ๓๔๔,๙๕๐ บาท

และลดระยะเวลาในการต่อคิวเรื่องไปได้ ๓๓ วัน อันจะเป็นประโยชน์แก่กองทัพเรือ
คร่าวๆ

Thesis Title Cost Reduction for Hull Construction of Motor
 Gun Boat in Thailand

Name Lieutenant Pisit Yoorod RTN.

Thesis Advisor Associated Professor Vijit Tantasuth, Ph.D.
 Rear admiral Vichian Pinkulbut.

Department Industrial Engineering

Academic Year 1982

ABSTRACT

The purpose of this research is to study about the ways to reduce cost for hull construction of Motor Gun Boat. The applied techniques are industrial engineering and naval architecture.

The procedures are:

To study and collected data of hull expenses and to compare with hull expenses from standard shipyard of other countries and to study the problems encountered, such as, operating process, plant layout, man and machine operations, etc. and applied the method study technique to obtain the effectively and efficiently method. The details of the finding methods are discussed in this research.

3

Based on the finding, the cost reduction for hull construction of a Motor Gun Boat is about 354,151 baht and the time saving about 33 days.

กิติกรรมประกาศ

วิทยานิพนธ์เล่มนี้สำเร็จໄກกวยกี เนื่องจากได้รับความกรุณาอย่างสูงจาก
รองศาสตราจารย์ ดร. วิจิตร ตันตสุทธิ์ อาจารย์ที่ปรึกษา ซึ่งໄกกรุณาแนะนำลิ่งที่เป็น^๑
ประโยชน์ในการทำวิทยานิพนธ์ ตลอดทั้งกระบวนการแก้ไขข้อบกพร่องทั้ง ๆ และ^๒
ผลเรื่องครับ วิเชียร มินกุลมุตร อาจารย์ที่ปรึกษาร่วม ซึ่งໄกกรุณาให้คำแนะนำในก้านการ
ท่อเรื่อง ผู้วิจัยลึกช้าซึ่งในความกรุณาที่ได้รับเป็นอย่างยิ่ง จึงขอขอบพระคุณไว้^๓
โอกาส

ยังคง ผู้วิจัยขอขอบคุณ นายหรา และเจ้าน้ำที่ของกรมถือหราเรื่อ เจ้าน้ำที่
ของบริษัทอิตัลไทยมารีน จำกัด เจ้าน้ำที่บริษัทอุตุนุส จำกัด ตลอดจนหน่วยราชการ
บริษัท และห้างร้านทั่ว ๆ ที่กรุณาให้ข้อมูลที่เป็นประโยชน์ในการทำวิจัยครั้งนี้

เรื่อเอก พิสูจน์ อุบลรักษ์



สารบัญ

หน้า

บทคัดย่อภาษาไทย	๔
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ	๘
กิติกรรมประกาศ	๙
รายการตารางประชุม	๙
รายการรูปประชุม	๑๒
บทที่	
๑ บทนำ	๑
๒ การออกแบบเรื่อง และชิ้นส่วนต่าง ๆ ของคัมภีร์	๕
๓ การวิเคราะห์ขั้นตอนการผลิตในปัจจุบัน	๒๖
๔ การลอกค่าใช้จ่ายในการต่อคัมภีร์	๒๘
๕ สรุปการวิจัย และขอเสนอแนะ	๔๐
เอกสารอ้างอิง	๔๔
ภาคผนวก	๔๖
ประวัติ	๔๗

รายการตารางประกอบ

ตารางที่

หน้า

๓.๑	การเปรียบเทียบปริมาณของแก๊ส และส่วนผสมของ อ๊อกซิเจนที่ให้ปริมาณความร้อนเท่ากัน ๓๔
๓.๒	รายการเครื่องมือ - เครื่องใช้ประจำแผนกต่อเรือเหล็ก ๔
๓.๓	รายการเครื่องมือ - เครื่องใช้ของโรงงานเชื่อมประสาน ... ๔๑
๓.๔	จำนวนแรงงานที่ใช้ในการต่อตัวเรือ ๔๔
๓.๕	จำนวนชั่วโมงแรงงานของกองโรงงานเครื่องกลที่ใช้ในการ ต่อเรือนท์ริกษายัง ๔๕
๓.๖	จำนวนชั่วโมงแรงงานของกองโรงงานท่อเรือเหล็กที่ใช้ใน การต่อเรือนท์ริกษายัง ๔๖
๓.๗	จำนวนชั่วโมงแรงงานของกองโรงงานไฟฟ้า และ อิเลคทรอนิกส์ที่ใช้ในการต่อเรือนท์ริกษายัง..... ๔๘
๓.๘	จำนวนชั่วโมงแรงงานของกองโรงงานท่อเรือไม้ที่ใช้ใน การต่อเรือนท์ริกษายัง ๔๙
๓.๙	รายละเอียดค่า ๕๐
๓.๑๐	รายการค่าแรงงานทางอ้อม และค่าใช้จ่ายโรงงาน ๕๔
๓.๑๑	กันทุนหั้งหมกในการต่อเรือนท์ริกษายัง (ก. ๔๔) ๕๖
๓.๑๒	กันทุนการต่อเรือแบบต่าง ๆ จากคูคือเรือในประเทศไทย... ๕๘
๔.๑	เปรียบเทียบการเชื่อมเหล็กวิธีต่าง ๆ ในระบบ MIG ๕๙
๔.๒	ผลของการเชื่อมแบบ SMAW จากการทดลอง ๖๓
๔.๓	รายละเอียดของการเชื่อมที่ใช้ในการเปรียบเทียบวิธีเชื่อม .. ๖๕

รายงานการค่าร่างประกอบ (กอ)

หัวเรื่องที่	หน้า
๔.๔ รายละเอียดของการเชื่อมระบบ Microwire All Position.....	๙๘
๔.๕ เปรียบเทียบความยาวคงที่หนักของลวดเชื่อม Microwire.....	๙๙
๔.๖ เปรียบเทียบค่าใช้จ่ายระหว่างการเชื่อมแบบ SMAW กับแบบ Microwire	๑๐๑
๔.๗ ชั่วโมงแรงงานที่ใช้ในการทดสอบตัวเรื่องแบบทาง ๆ	๑๐๒
๔.๘ ค่าเชื้อ - ออกอุปกรณ์และค่าจดหมายในช่องบริษัทกรุงเทพ จำกัด	๑๐๓



รายการรูปประกอบ

รูปที่

หน้า

๒.๑	แสงกงความยาวของเรือ	๔
๒.๒	แสงกงความกว้าง และความลึกของเรือ	๔
๒.๓	รูปกราฟถูกแบบทาง ๆ	๔๕
๒.๔	ส่วนทาง ๆ ของห้องเรือหันเกี้ยว	๔๖
๒.๕	ส่วนทาง ๆ ของห้องเรือสองหัน	๔๗
๒.๖	รูปคงทางยาว และหูช้าง	๔๘
๒.๗	รูปแบบเหล็กตัวเรือ และส่วนทาง ๆ ของตัวเรือ	๔๙
๒.๘	รูปแสงชนิดของเก็บยนีกัน้ำ	๕๕
๒.๙	รูปของปากันน้ำ	๕๕
๓.๑	การจัดสายงานของการทดสอบตัวเรือของกรมอุทavar เรือ	๕๖
๓.๒	ขั้นตอนการทดสอบตัวเรือของเรือยนต์รักษาฝั่ง	๕๗
๓.๓	ตัวอย่างของรูปถ่ายเส้นตัวเรือ	๕๘
๓.๔	ตัวอย่างการวางแผนโรงงานประเกหทาง ๆ	๕๙
๔.๐	รูปแสงหน้าที่ของฝ่ายจัดการโดยสังเขป	๕๙
๔.๑	ตัวอย่างบันทาร้ายงานประจำวันที่ใช้ญี่ปุ่นปัจจุบัน	๖๐
๔.๒	ตัวอย่างบันทาร้ายงานที่เสนอแนะ	๖๐
๔.๓	แสงกงวิธีเสียงบันทาร้ายงานที่แบ่งเสียงบันทาร	๖๐
๔.๔	แสงกงการลงเวลาทำงาน และการเสียงบันทาร	๖๐
๔.๕	แบบของมีนคากฟ้าของเรือยนต์รักษาฝั่ง	๖๖
๔.๖	การหมายแบบตัดแบบเหล็กทำมีนคากฟ้าของเรือยนต์รักษาฝั่ง ...	๖๖

รายการรูปประกอบ (ก)

รูปที่	หน้า	
๖.๒	การหมายแบบตัดแผ่นเหล็กสำหรับมีน้ำคากฟ้าขนาดยาว.....	๘๑
๖.๔	การประกอบมีน้ำคากฟ้าเข้ากับกงทางช่วงโดยใช้ชุดหาง	๘๕
๖.๙๐	การหมายแบบตัดแผ่นเหล็กทำมีน้ำคากฟ้าโดยไม่มีชุดหาง	๙๐
๖.๙๙	การหมายแบบตัดแผ่นเหล็กทำมีน้ำคากฟ้าวิธีที่เสนอแนะ.....	๙๐
๖.๙๖	ขบวนการผลิตอย่างสังเขปของการทำมีน้ำคากฟ้าแบบเก่า	๙๙
๖.๙๗	ขบวนการผลิตอย่างสังเขปของการทำมีน้ำคากฟ้าที่เสนอแนะ ...	๙๙
๖.๙๘	แสงกการทดสอบวิธีแบบ Conventional System	๙๙๐
๖.๙๙	ขั้นตอนการทำตัวเรื่องแบบล็อก.....	๙๙๙
๖.๙๖	การประกอบบล็อกโดยการแยกชิ้นส่วนไปรังสรรค	๙๙๓
๖.๙๗	การประกอบบล็อกโดยการประกอบชิ้นส่วนไปรังสรรค ^{ภายในก้อน}	๙๙๔
๖.๙๘	แสงกการเกิด "Cocking up"	๙๙๕
๖.๙๙	แสงกวิธีการแก้ "Cocking up".....	๙๙๕
๖.๙๐	การวางแผนโครงงานในปัจจุบัน	๙๙๖
๖.๙๑	การวางแผนโครงงานที่เสนอแนะ	๙๙๗
๖.๙๒	ตัวอย่างการวางแผนโครงงานของอุตสาหกรรมที่มีน้ำคากฟ้าในประเทศไทย.....	๙๙๗
๖.๙๓	การจัดสายงานการทดสอบที่เสนอแนะ	๙๙๘