

บทที่ 6

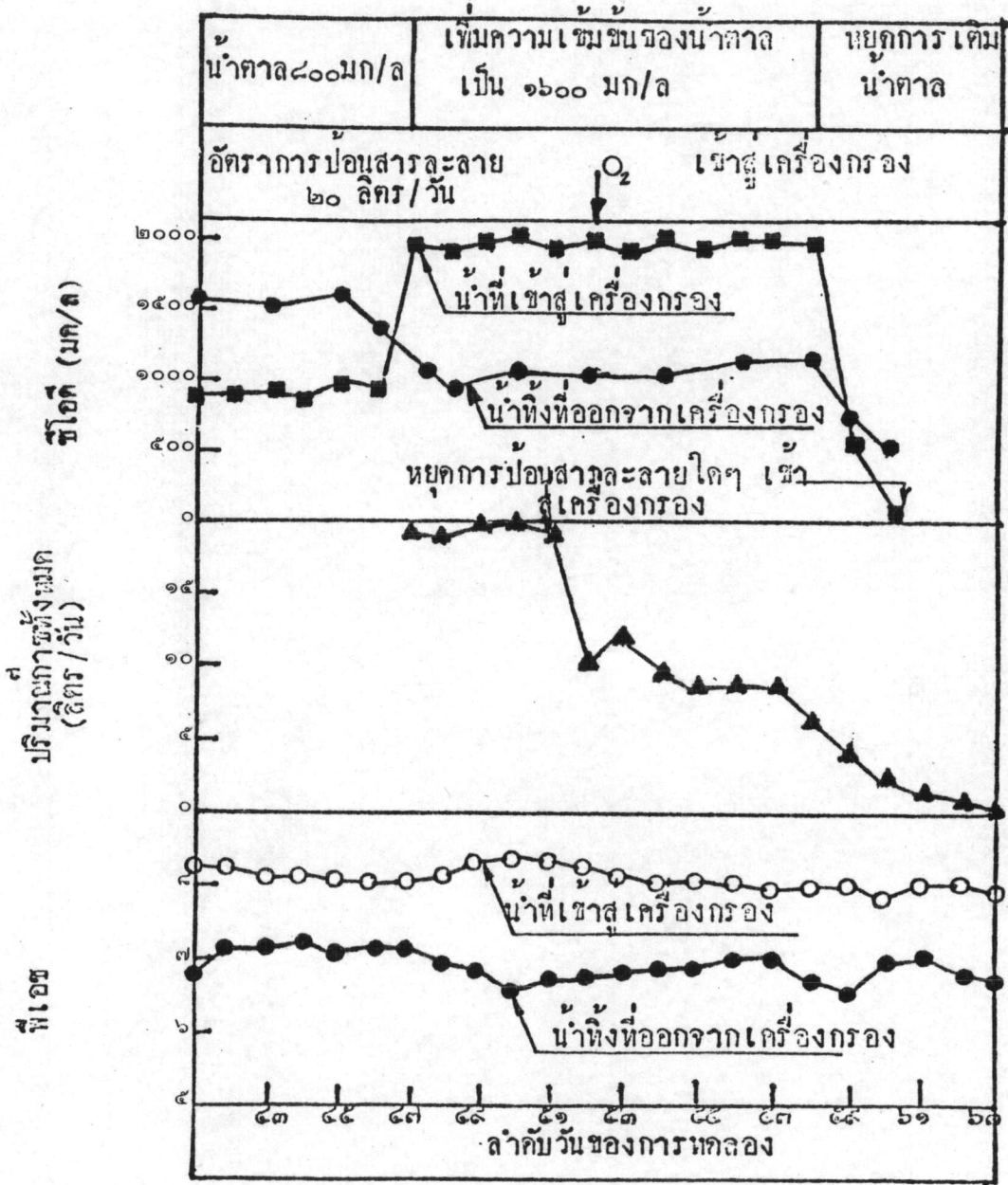
การวิจารณ์ผลการทดลอง

6.1 อิทธิพลของ ดิโอ (Dissolve Oxygen) ที่มีต่อการหมัก

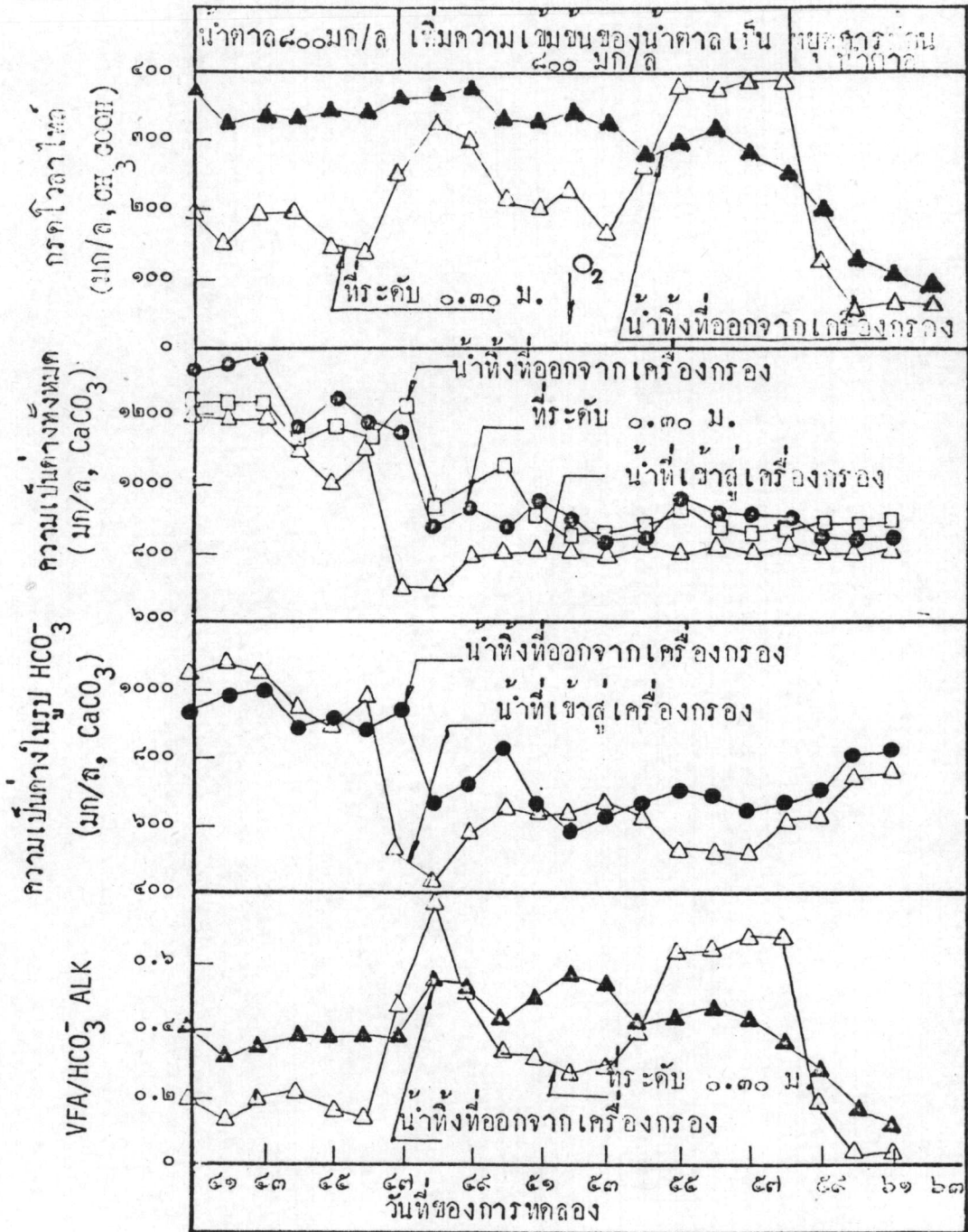
อิทธิพลของดีโอที่มีต่อการหมักแบบไม่ใช้ออกซิเจน เห็นได้จากผลการทดลองของ เครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์คือในวันที่ 51 ของการทดลอง ซึ่งอยู่ในตอนปลายของระยะเริ่ม เสี่ยงจุลินทรีย์ ได้มี ดิโอในน้ำเสียที่เข้าสู่เครื่องกรองและทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องกรองล้มเหลว รูปที่ 6.1 และรูปที่ 6.2 แสดงการเปลี่ยนแปลงของตัวแปรต่าง ๆ ในระหว่างที่มีดีโอเข้าสู่เครื่องกรอง จะเห็นได้ว่าปริมาณก๊าซชีวภาพที่ได้จากเครื่องกรองจะลดลงอย่างรวดเร็วหลังจากที่มีดีโอเข้าสู่เครื่องกรองและหลังจากนั้นประมาณ 10 วัน ปริมาณก๊าซที่ได้จากเครื่องกรองจะลดลงจนเป็นศูนย์

การเปลี่ยนแปลงของ ซีไอดี ในน้ำทิ้งหลังจากที่มีออกซิเจนเข้าสู่เครื่องกรองจะมีน้อย แม้ว่าปริมาณก๊าซที่ได้จากเครื่องกรองจะลดลง แต่เมื่อทำการตรวจวิเคราะห์ซีไอดีที่ระดับความสูงต่าง ๆ ในเครื่องกรองจะพบว่า ซีไอดีที่ระดับความสูง 0.30 ม. ภายในเครื่องกรองภายหลังจากที่มีดีโอเข้าสู่ภายในเครื่องกรองแล้วจะสูงขึ้น แสดงว่าการทำลาย ซีไอดี ของน้ำเสียสังเคราะห์ที่เกิดขึ้นภายในเครื่องกรองหลังจากที่มีดีโอเข้าสู่เครื่องกรองจะลดลง (รูปที่ 6.3) อนึ่ง อย่าลืมว่า สารอินทรีย์ที่เครื่องกรองได้รับนี้มาจากสองทาง คือ จากสารอินทรีย์ในซังข้าวโพดส่วนหนึ่งและจาก น้ำเสียสังเคราะห์อีกส่วนหนึ่ง สำหรับกรดโวลาทิล ในน้ำทิ้งที่ออกจากเครื่องกรองในวันแรกหลังจากที่มีดีโอเข้าสู่เครื่องกรองจะลดลงเล็กน้อย และหลังจากนั้นจะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วและจนกระทั่งเมื่อหยุดการป้อนน้ำเสียเข้าสู่เครื่องกรอง ปริมาณกรดโวลาทิลจึงลดลง

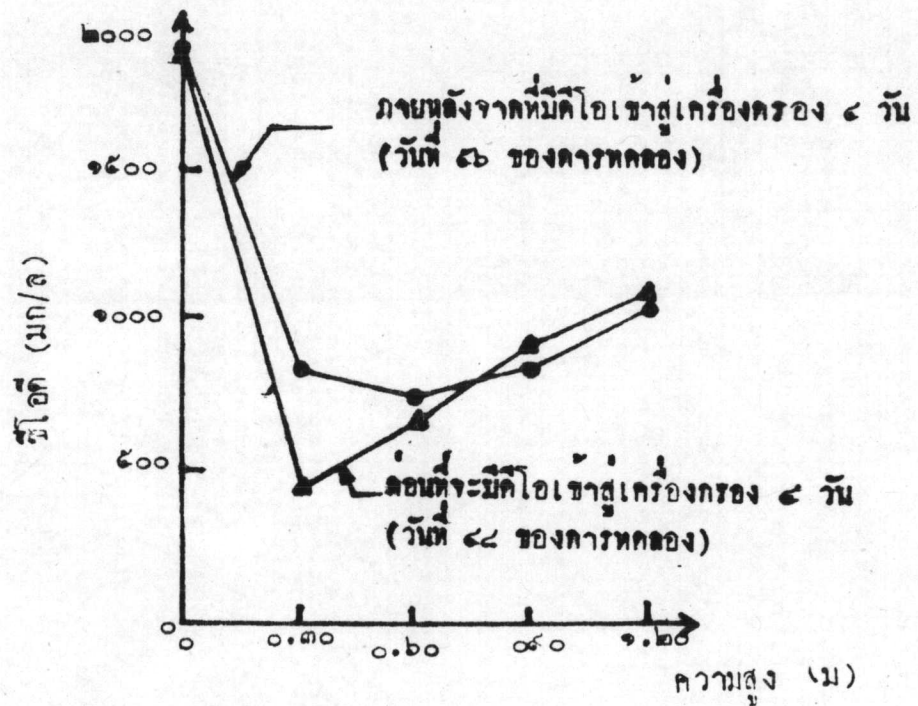
จากกราฟในรูปที่ 6.1, 6.2 และ 6.3 พร้อมทั้งการบรรยายที่ผ่านมาพอสรุปได้ว่า เมื่อมีดีโอ เข้าสู่เครื่องกรองจะมีผลยับยั้งการทำงานของมิเทนแบคทีเรียและอาจจะยับยั้งการทำงาน



รูปที่ 6.1 กราฟแสดงการเปลี่ยนแปลงของซีโอดี, ปริมาณก๊าซ และพีเอช เมื่อมีดีไอ เข้าสู่เครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์



รูปที่ 6.2 กราฟแสดงการเปลี่ยนแปลงของกรดโวลตาไทด์ สภาพความเป็นต่าง , อัตราส่วน VFA/HCO₃⁻ ALK เมื่อมีดีไอเข้าสู่เครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์



รูปที่ 6.3 ซีไอที่ระดับความสูงต่าง ๆ ภายในเครื่องกรอง ในวันก่อนและหลังที่จะมีคีโอเข้าสู่เครื่องกรอง

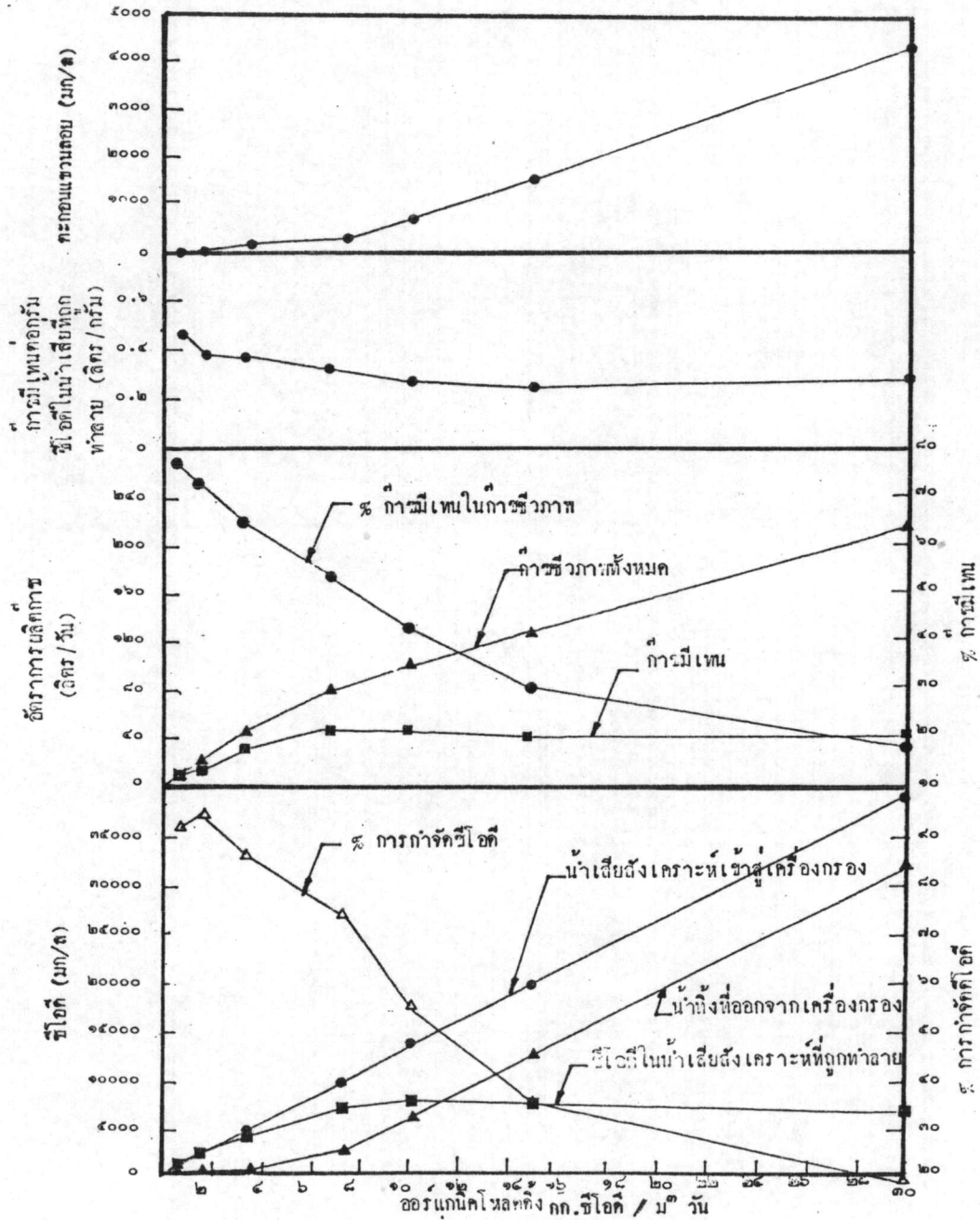
ของแมคทีเรีย พวกสร้างกรดบ้างเล็กน้อยแต่มีแมคทีเรียพวกสร้างกรดจะฟื้นตัวได้รวดเร็วกว่า มีเทนแมคทีเรียซึ่งฟื้นตัวได้ยากและช้ามาก ซึ่งมีผลทำให้เมื่อยังคงบ่อน้ำเสียเข้าสู่เครื่องกรอง ในอัตราที่เท่าเดิม แมคทีเรียพวกที่สร้างกรดจะผลิตกรดเวลาไหลในอัตราที่มีเทนแมคทีเรียไม่สามารถนำไปใช้ได้ทัน ทำให้มีกรดเวลาไหลสะสมในเครื่องกรองและมีผลต่อเนื่องให้ พี เอช ลดต่ำลง ซึ่งจะยับยั้งยังการทำงานของมีเทนแมคทีเรีย จนในที่สุดการทำงานของมีเทนแมคทีเรียจะล้มเหลวอย่างสมบูรณ์

6.2 อิทธิพลของออร์แกนิกโพลดิงที่มีต่อการทำงานของเครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ขังข้าวโพดเป็นตัวกลาง

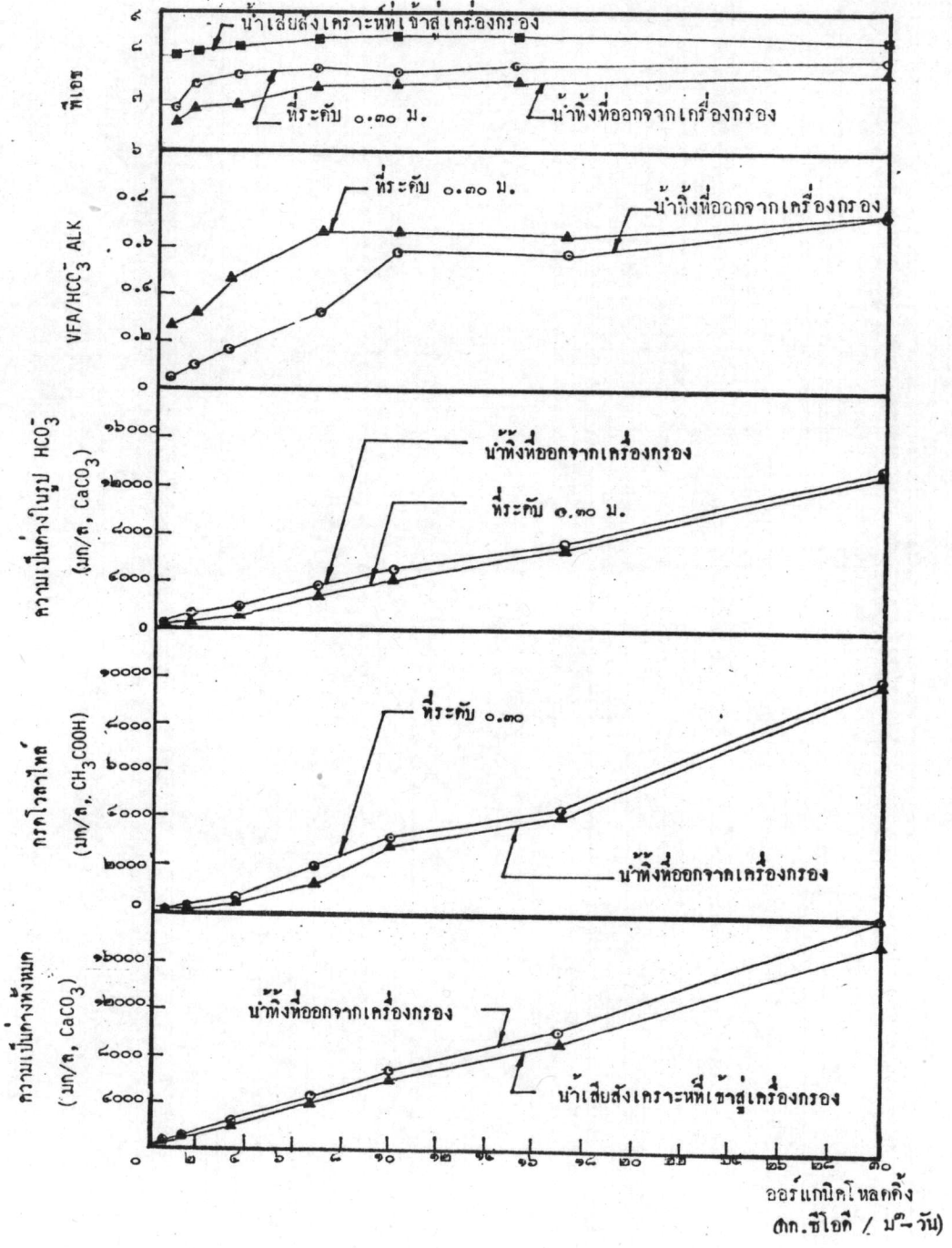
ข้อมูลที่แสดงให้เห็นถึงอิทธิพลของออร์แกนิกโพลดิงที่มีต่อการทำงานของเครื่องกรองไร้ออกซิเจนนั้น ได้จากการทดลองของเครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์ ซึ่งมีการเปลี่ยนแปลงระดับออร์แกนิกโพลดิงทั้งสิ้น 7 ระดับ รูปที่ 6.4 และรูปที่ 6.5 แสดงความสัมพันธ์ระหว่างออร์แกนิกโพลดิงกับตัวแปรต่าง ๆ ในการทดลอง

6.2.1 อิทธิพลของออร์แกนิกโพลดิงต่อการผลิตก๊าซชีวภาพ

การเพิ่มออร์แกนิกโพลดิงให้สูงขึ้นจะทำให้ก๊าซทั้งหมดที่ได้จากเครื่องกรองสูงขึ้นเรื่อย ๆ ไปด้วย แต่ปริมาณก๊าซมีเทนจะมีขีดจำกัดอยู่ที่ระดับออร์แกนิกโพลดิง 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน โดยให้ปริมาณก๊าซมีเทนสูงสุด 43.2 ลิตร/วัน การเพิ่มออร์แกนิกโพลดิงให้สูงขึ้นไปกว่าระดับนี้ จะไม่ทำให้ปริมาณก๊าซมีเทนที่ได้จากเครื่องกรองสูงขึ้น จากข้อมูลเหล่านี้แสดงให้เห็นว่าการทำงานของมีเทนแมคทีเรียถูกจำกัดอยู่ที่ระดับ 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ซึ่งทำให้ปริมาณก๊าซมีเทนไม่เพิ่มขึ้น แต่แมคทีเรียที่สร้างกรดจะมีการเจริญเติบโตเพิ่มปริมาณขึ้นอยู่เรื่อย ๆ ซึ่งดูได้จากการเพิ่มผลปฏิกิริยาของมัน (กล่าวคือ กรดเวลาไหล, เปอร์เซนต์คาร์บอนไดออกไซด์ที่เพิ่มขึ้นอยู่ตลอดเวลา) ส่วนสาเหตุที่ทำให้การทำงานของมีเทนแมคทีเรียถูกจำกัดอยู่ที่ 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน อาจจะมีสาเหตุจากหลายประการด้วยกัน เช่น



รูปที่ 6.4 ความสัมพันธ์ระหว่างออร์แกนิกโพลิตดิ่งกับซีไอตี , อัตราการผลิตก๊าซ และตะกอนแขวนลอย ในการทดลองของเครื่องกรองที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์



รูปที่ 6.5 ความสัมพันธ์ระหว่างออร์แกนิกโหลดคิงกับปริมาณความเป็นด่าง, กรดไขมัน, VFAs/HCO₃⁻ ALK และพีเอช ในการทดลองของเครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์

1. เนื่องจากการลดลงของ SRT ซึ่งมีอิทธิพลมาจากการพัฒนาของก๊าซที่เกิดในเครื่องกรอง

จากผลการทดลองของ Doque et al⁽⁵⁹⁾ และ Eastman and Ferguson⁽⁶⁰⁾ พบว่า การลดลงของ SRT จะมีผลทำให้ประสิทธิภาพการทำงานของมีเทนแบคทีเรียในขบวนการหมักแบบไร้ออกซิเจนลดลง สำหรับในการทดลองครั้งนี้ การเพิ่มออร์แกนิกโหลดคิงให้สูงขึ้นจะมีผลทำให้มีปริมาณก๊าซทั้งหมดในเครื่องกรองสูงขึ้นเป็นเหตุให้ความดันภายในเครื่องกรองมีระดับสูงขึ้น ก๊าซเหล่านี้อาจจะพาเซลล์แบคทีเรียทั้งพวกที่สร้างกรดและพวกที่สร้างมีเทนออกมาจากเครื่องกรองเป็นจำนวนมาก ซึ่งดูได้จากการเพิ่มของปริมาณตะกอนแขวนลอยในน้ำทิ้ง เมื่อเพิ่มออร์แกนิกโหลดคิงให้สูงขึ้น แต่แบคทีเรียพวกที่สร้างกรดจะมีอัตราการเจริญเติบโตสูงและสามารถสร้างเซลล์มาทดแทนได้มากกว่าส่วนที่ถูกระบายออกไป ทำให้ปริมาณเซลล์ของมันในเครื่องกรองเพิ่มขึ้นตลอดเวลา มีผลให้ปริมาณกรดไวโอลในน้ำทิ้งและก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์สูงขึ้นไปเรื่อย ๆ ส่วนมีเทนแบคทีเรียมีอัตราการเจริญเติบโตช้ากว่ามาก การชะพาเซลล์ให้หลุดออกไปอย่างรวดเร็วของก๊าซจะทำให้มีเทนแบคทีเรียมีระยะเวลาอยู่ในเครื่องกรองต่ำลง ๆ จนถึงจุดที่มันไม่สามารถจะขยายพันธุ์เพิ่มปริมาณเซลล์ในเครื่องกรองให้สูงขึ้นได้ จึงมีผลทำให้ผลผลิตของมันคือก๊าซมีเทนมีขีดจำกัดอยู่ที่ระดับออร์แกนิกโหลดคิง 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน เท่านั้น

2. เนื่องจาก พี เอช ในเครื่องกรองมีระดับสูงเกินไป

การที่ พี เอช ในการทดลองที่ออร์แกนิกโหลดคิง ตั้งแต่ 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ขึ้นไปอยู่ในระดับสูง (พี เอช ในน้ำทิ้งสูงกว่า 7.8 และที่ระดับ 0.30 ม. สูงกว่า 7.5) อาจจะมีผลยับยั้งการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย เนื่องจากตามปกติแล้ว พี เอช ที่เหมาะสมต่อการทำงานของมีเทนแบคทีเรียจะอยู่ในช่วง 6.8-7.2 อย่างไรก็ตามจากผลการทดลองของ Clark and Speech⁽³¹⁾ พบว่า แม้ พี เอช ในน้ำทิ้งจากเครื่องกรองไร้ออกซิเจนจะมีค่าสูงถึง 8.0 แต่การทำงานของเครื่องกรองจะยังไม่ถูกยับยั้งเลย จนกว่าเมื่อ พี เอช ในน้ำทิ้งสูงกว่า 8.0 ขึ้นไป เมื่อไรจึงจะมีผลยับยั้งการทำงานของมีเทนแบคทีเรียในเครื่องกรอง และจากผลการทดลองของ ไทพรณ พรประภา และมันสิน คัมพลเวศม์⁽⁵²⁾ ในการทดลองกำจัดน้ำเสียจากโรงงานน้ำตาลโดยใช้เครื่องกรองไร้ออกซิเจนพบว่า แม้ พี เอช ภายในเครื่องกรองและในน้ำ

ทั้งจะมีระดับสูงถึง 7.6-8.1 (สูงกว่าในการทดลองครั้งนี้) แต่เครื่องกรองก็ยังมีประสิทธิภาพ ในการทำลาย ซีโอดี สูงกว่า 90 % ดังนั้น ผลของการจำกัดในการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย เนื่องจาก พี เอช ภายในเครื่องกรองและในน้ำทั้งมีระดับสูงนี้ จึงเป็นเพียงข้อสันนิษฐานอย่าง หนึ่งเท่านั้น

3. เนื่องจากสารพิษในน้ำเสียสังเคราะห์

การเพิ่มความเข้มข้นของน้ำเสียสังเคราะห์ให้สูงขึ้นไปเรื่อย ๆ ตามออร์แกนิกโหลดคิง ที่เพิ่มขึ้น จะทำให้มี Na^+ เพิ่มขึ้นตามไปด้วย ซึ่งอาจจะมีผลยับยั้งการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย ได้ แต่อย่างไรก็ตามความเข้มข้นของ Na^+ ที่ออร์แกนิกโหลดคิงที่สูงสุดในการทดลองคือ 30 กก. ซีโอดี/ม³.-วัน จะมีปริมาณ 3600 มก/ล. ซึ่งอยู่ในช่วงที่ McCarty⁽³⁰⁾ อ้างว่ามีผลยับยั้ง ปานกลาง (Moderate Inhibition) เท่านั้น และจากผลการทดลองของบุญส่ง ไข่มุข⁽⁵³⁾ ที่ทำการทดลองกำจัดน้ำเสียจากโรงงานฝักกาดอง โดยใช้เครื่องกรองไร้ออกซิเจน ปรากฏว่า ความเข้มข้นของ Na^+ สูงถึง 34,000 มก/ล. จึงจะมีผลยับยั้งอย่างรุนแรงต่อการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย

ดังนั้น ผลจากข้อมูลที่ได้จากการทดลองครั้งนี้จึงไม่สามารถที่จะสรุปได้อย่างแน่นอนว่า สาเหตุที่สำคัญที่สุดที่มีผลต่อการยับยั้งการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย เป็นข้อใดใน 3 ข้อที่ได้กล่าว มา ฉะนั้น การสรุปผลในครั้งนี้จึงทำได้แต่เพียงสันนิษฐานว่า การจำกัดของการทำงานของมีเทนแบคทีเรียอาจจะมีผลเนื่องมาจากสาเหตุข้อใดข้อหนึ่งหรือจากทั้ง 3 ข้อประกอบกัน

6.2.2 อิทธิพลของออร์แกนิกโหลดคิงต่อการกำจัด ซีโอดี

การเพิ่มออร์แกนิกโหลดคิงให้สูงขึ้นจะทำให้ประสิทธิภาพของเปอร์เซนต์การกำจัด ซีโอดี ลดลง ส่วนการทำลายปริมาณ ซีโอดี ในน้ำเสียสังเคราะห์นั้นจะมีค่าจำกัดอยู่ที่ออร์แกนิกโหลดคิง ระดับหนึ่ง คือ 10 กก.ซีโอดี/ม³.-วัน เช่นเดียวกับปริมาณก๊าซมีเทนที่ผลิตได้จากเครื่องกรอง แสดงให้เห็นว่าการผลิตมีเทนกับการทำลาย ซีโอดี ในน้ำเสียมีความเกี่ยวข้องกันโดยตรง ทั้งนี้ เนื่องจากการที่มีมีเทนแบคทีเรียทำการย้ายอิเล็กตรอนในสารอินทรีย์ไปสะสมไว้ในก๊าซมีเทนและมีเทนจะลอยหนีออกจากถังหมักทำให้สภาวะออกซิเดชัน (Oxidation State) ลดลงซึ่งเป็นการ

ลดลงของ ซีไอดี ในน้ำเสียนั้นเอง ดังนั้น สาเหตุที่การทำลาย ซีไอดี มีขีดจำกัดอยู่ที่ออร์แกนิก โทลคดถึง 10 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน จึงขึ้นอยู่กับการทำงานของมีเทนแบคทีเรีย เช่นเดียวกับการผลิตก๊าซมีเทนและมีเหตุผลดังที่ได้กล่าวไปแล้วในหัวข้อ 6.2.1

6.3 อิทธิพลของความสูงที่มีต่อการหมักของเครื่องกรองไร้ออกซิเจน

จากผลการทดลองของเครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์ ปรากฏว่า เมื่อเครื่องกรองทำงานที่ระดับออร์แกนิกโทลคดถึงต่าง ๆ ตลอดการทดลอง บริเวณก้นถังกรองจนถึงระดับความสูง 0.30 ม. จะเป็นบริเวณส่วนใหญ่ที่มีการทำลาย ซีไอดี ในน้ำเสีย เช่นที่ ออร์แกนิกโทลคดถึง 0.833 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ภายใต้ระดับ 0.30 ม. จากก้นถังกรอง จะมีการทำลาย ซีไอดี ถึง 75 % ของการทำลาย ซีไอดี ที่เกิดขึ้นในเครื่องกรอง และเมื่อเครื่องกรองทำงานที่ออร์แกนิกโทลคดถึงสูงขึ้นไปอีก การทำลาย ซีไอดี เหนือระดับ 0.30 ม. จะลดน้อยลงจนไม่มีเลยที่ออร์แกนิกโทลคดถึง 30 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ซึ่งอาจจะมีสาเหตุจากอิทธิพลของการพัดพาเซลล์ของก๊าซที่เกิดขึ้นในเครื่องกรอง ทำให้เมื่อเครื่องกรองทำงานที่ออร์แกนิกโทลคดถึงสูง ๆ เช่นที่ 30 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ความสูงของเครื่องกรองเหนือระดับ 0.30 ม. จากก้นถังกรอง มิได้ก่อให้เกิดประโยชน์ในการทำลาย ซีไอดี เลย ดังนั้น การใช้เครื่องกรองขนาดที่มีความสูงไม่มากนักต่อกันอย่างอนุกรม อาจจะทำให้ผลดีกว่าเครื่องกรองตัวเดียวที่มีความสูงมาก ๆ ในแง่ที่สามารถแยกก๊าซออกไปได้ก่อน ซึ่งจะช่วยลดการสูญเสียประสิทธิภาพในการเก็บเซลล์ของเครื่องกรอง อย่างไรก็ตามในการออกแบบเครื่องกรองไร้ออกซิเจนเพื่อการใช้งานจริง ๆ ซึ่งอาจจะมี การเปลี่ยนระดับออร์แกนิกโทลคดถึงอย่างกะทันหันเกิดขึ้น ความสูงของเครื่องกรองไม่ควรน้อยกว่า 1.20 ม. ทั้งนี้เพื่อป้องกันการมิให้การทำงานของเครื่องกรองล้มเหลวในกรณีที่มีการเพิ่มออร์แกนิกโทลคดถึงอย่างกะทันหัน (เกิด Shock Load) ดังกล่าว

6.4 บทบาทของขังชีวโทคในฐานะเป็นสับเสตรทในการผลิตก๊าซชีวภาพ

ผลของข้อมูลที่แสดงให้เห็นถึงบทบาทขังชีวโทคในฐานะสับเสตรทในการผลิตก๊าซชีวภาพ นั้น สามารถพิจารณาได้จากการทดลองของเครื่องกรองทั้งตัวประกอบกัน จากข้อมูลของเครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์ เมื่อพิจารณาอัตราการผลิตก๊าซมีเทน

ต่อกรัมซีโอดีในน้ำเสียสังเคราะห์ที่ถูกทำลาย (แสดงในรูปที่ 6.4 และตารางที่ 5.5) ทำให้ทราบได้ว่ามีบางส่วนของข้าวโพดถูกใช้เป็นสับเสตรทในการผลิตก๊าซมีเทนขณะที่เครื่องกรองทำการทดลองอยู่ที่ออร์แกนิกโหลดคิง 0.833, 1.67 และ 3.33 กก.ซีโอดี/ม³.-วัน โดยที่พิจารณาได้จากการที่อัตราการผลิตก๊าซมีเทนต่อกรัมซีโอดี ในน้ำเสียสังเคราะห์ที่ถูกทำลาย ที่การทดลองในระดับออร์แกนิกโหลดคิงเหล่านี้มีค่าสูงกว่า .35 ลิตร/กรัม ซึ่งตามทฤษฎีแล้ว ถ้าเครื่องกรองได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์แต่เพียงอย่างเดียวแล้วปริมาณก๊าซมีเทนต่อกรัมซีโอดีในน้ำเสียที่ถูกทำลายจะไม่สามารถมีค่าสูงเกินกว่า .350 ลิตร/กรัมไปได้ หลังจากนั้น เมื่อเวลาในการทดลองผ่านไป 153 วัน และการทดลองกระทำที่ระดับออร์แกนิกโหลดคิง 6.67 กก./ซีโอดี/ม³.-วัน อัตราการผลิตก๊าซมีเทนต่อกรัมซีโอดีในน้ำเสียสังเคราะห์ที่ถูกทำลายจะลดลงเหลือ 0.32 ลิตร/กรัม ซึ่งน้อยกว่า .35 ลิตร/วัน และจะลดลงไปมากกว่านี้ เมื่อเพิ่มระดับออร์แกนิกโหลดคิงให้สูงขึ้นไปอีก ซึ่งอาจจะมีสาเหตุได้หลายประการ เช่น เนื่องจากปริมาณสารอินทรีย์ในซึ่งข้าวโพดเหลือน้อยมากจนถือว่าหมดสภาพฐานะสับเสตรทในการผลิตก๊าซชีวภาพแล้วหรือเนื่องจากเมื่อเพิ่มออร์แกนิกโหลดคิงให้สูงขึ้นจะมีเซลล์แบคทีเรียในเครื่องกรองมากขึ้นทำให้ต้องใช้สารอินทรีย์ในการสร้างเซลล์เป็นจำนวนมาก ทำให้อัตราการผลิตก๊าซมีเทนต่อกรัมซีโอดีในน้ำเสียสังเคราะห์ที่ถูกทำลายลดลง ซึ่งไม่สามารถจะยืนยันได้ว่าควรจะมีสาเหตุมาจากข้อใดมากกว่ากัน หรืออาจจะมาจากสาเหตุทั้งสองข้อประกอบกันก็ได้ อย่างไรก็ตามเมื่อนำข้อมูลจากเครื่องกรองตัวที่ไม่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์มาพิจารณาประกอบจะทำให้สามารถวิเคราะห์ถึงความสามารถของซึ่งข้าวโพดในฐานะสับเสตรทในการผลิตก๊าซได้สมบูรณ์ขึ้น

การทดลองของเครื่องกรองตัวที่ไม่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากภายนอกใช้เวลา 152 วัน เมื่อก่อนที่จะหยุดการทดลองปริมาณก๊าซที่ได้จากเครื่องกรองจะลดลงเหลือประมาณวันละ 1 ลิตร/วัน ซึ่งนับว่าน้อยมากจนอาจจะถือได้ว่าขณะนั้นซึ่งข้าวโพดหมดสภาพที่จะใช้เป็นสับเสตรทในการผลิตก๊าซชีวภาพแล้ว จึงได้หยุดการทดลองและเปิดเครื่องกรองนำซึ่งข้าวโพดออกมาหาคุณสมบัติที่เปลี่ยนแปลงไปซึ่งได้ผลดังตารางที่ 5.5 ตามที่ได้กล่าวไปแล้ว จะเห็นได้ว่าน้ำหนักซึ่งข้าวโพดหายไประหว่างการหมัก 2778 กรัม หรือ 71.6 % ซึ่งน้ำหนักที่หายไปนี้คือ (ก) สารอินทรีย์ที่ถูกเปลี่ยนให้กลายเป็นก๊าซมีเทนและเซลล์แบคทีเรีย (ข) สารอินทรีย์ซึ่งถูก

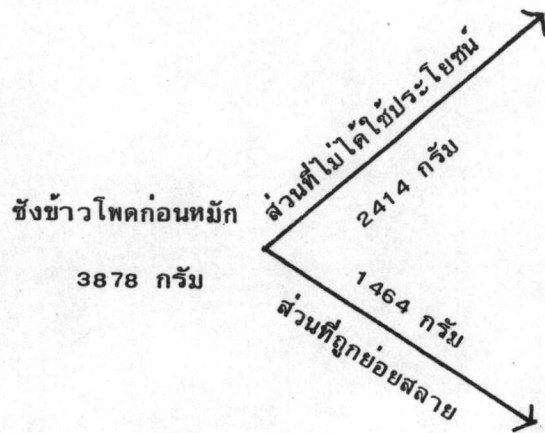
ละลายออกมากับน้ำทิ้งซึ่งสามารถวัดได้ในเทอมซีไอดี จากรูปที่ 5.5 ตามที่ได้กล่าวมาแล้วว่า A และ B คือพื้นที่แทนค่าปริมาณสารอินทรีย์ในรูปของซีไอดีที่ถูกชะละลายออกมาจากขังข้าวโพด โดยที่แบคทีเรียไม่สามารถนำไปใช้ได้ทันทีปริมาณ 1460 กรัมซีไอดีหรือคิดเป็นน้ำหนักขังข้าวโพดก่อนหมักได้ 1314 กรัม ส่วนปริมาณก๊าซมีเทนที่ผลิตได้นับตั้งแต่วันที่ 52-152 มีปริมาณประมาณ 400 ลิตรคิดเป็นน้ำหนักขังข้าวโพดก่อนหมักได้ 1039 กรัม เมื่อรวมน้ำหนักปริมาณสารอินทรีย์ในขังข้าวโพดที่ถูกเปลี่ยนเป็นก๊าซมีเทน (1039 กรัม) บวกกับน้ำหนักสารอินทรีย์ในขังข้าวโพดที่เหลืออยู่ (1100 กรัม) จะได้เท่ากับ 3453 กรัมซึ่งน้อยกว่าน้ำหนักขังข้าวโพดก่อนใช้งานอยู่ 425 กรัม น้ำหนักที่หายไปอาจจะจะเป็นน้ำหนักเซลล์แบคทีเรียที่สร้างขึ้นมา และเป็นก๊าซที่เกิดในระยะเริ่มเสี่ยงจุลินทรีย์ซึ่งไม่ได้ทำการวัดปริมาณรวมทั้งอาจจะ เป็นขังข้าวโพดบางส่วนที่หลุดหายไป ในขณะที่นำเอาขังข้าวโพดมาล้างและตากให้แห้งก่อนนำไปซึ่งน้ำหนัก สมดุลย์ ของ น้ำหนักขังข้าวโพดในการย่อยสลายแบบไม่ใช้ออกซิเจนแสดงให้เห็นในรูปที่ 6.6

จากการเปรียบเทียบผลการทดลองของเครื่องกรองทั้งสองตัว ทำให้ทราบว่าขังข้าวโพดจะหมดสภาพที่เหมาะสมสำหรับ เป็นสับเสตรทในการผลิตก๊าซชีวภาพในเวลาประมาณ 150 วัน นับตั้งแต่เริ่มใช้งาน โดยจะต้องใช้เวลาในการเริ่มเสี่ยงจุลินทรีย์อีกประมาณ 40-60 วัน ดังนั้น ขังข้าวโพดจะสามารถใช้เป็นสับเสตรทในการผลิตก๊าซได้ประมาณ 90-110 วันเท่านั้น ส่วนปริมาณก๊าซมีเทนที่ได้จากขังข้าวโพดนี้ เมื่อพิจารณาแล้วพบว่า มีปริมาณน้อยมากคือจะได้ก๊าซมีเทนประมาณ 400 ลิตรหรือเป็นปริมาณเฉลี่ย 4 ลิตร/วัน และเมื่อเปรียบเทียบขณะที่เครื่องกรองทำงานที่ระดับ ออร์แกนิกโหลดถึง 6.67-10 กรัมซีไอดี/ม³.-วัน อันเป็นระดับการทำงานที่เครื่องกรองสามารถผลิตก๊าซมีเทนได้มากที่สุดคือ 43.2 ลิตร/วัน (หรือ 1.588 ม³. ต่อ ม³. ปริมาตรเครื่องกรอง ต่อวัน) ปริมาณก๊าซมีเทนที่ได้จากสารอินทรีย์ในขังข้าวโพด 4 ลิตร/วันจะเป็นปริมาณ 9 % ของ ก๊าซที่ผลิตได้เท่านั้น อีกทั้งสารอินทรีย์ในขังข้าวโพดจะหมดไปภายในระยะเวลาอันสั้น คือ 90-110 วัน เท่านั้นด้วย ดังนั้น จะเห็นได้ว่าขังข้าวโพดไม่ใช่แหล่งคาร์บอนที่พอเพียงในการผลิตก๊าซชีวภาพ

6.5 บทบาทของขังข้าวโพดในฐานะตัวกลางของเครื่องกรองไร้ออกซิเจน

จากข้อมูลที่แสดงปริมาณตะกอนแขวนลอยที่ระดับความสูงต่าง ๆ ของเครื่องกรองทั้งสอง

ซังข้าวโพดหลังหมัก ส่วนที่ละลายน้ำ
 1100 กรัม + น้ำออกมา 1314 กรัม



มีเทน 1039 กรัม + เซลล์ / อื่น ๆ
 425 กรัม

ก. การเปลี่ยนแปลงของซังข้าวโพดที่ผ่านการหมักแบบไร้ออกซิเจน

ซังข้าวโพดที่ถูกย่อยสลาย → 400 ลิตรมีเทน เซลล์ / อื่น ๆ
 1464 กรัม (100 %) 1039 กรัม (70.97) + 425 กรัม (29.03 %)

ก๊าซมีล = 70.97 % เซลล์มีล < 29.03 %

ข. การผลิตมีเทน ก๊าซมีลและเซลล์มีลที่ได้รับจากการหมักแบบไร้ออกซิเจนของซังข้าวโพด

รูปที่ 6.6 สมดุลย์ของน้ำหนักซังข้าวโพดในการย่อยสลายแบบไร้ออกซิเจน

ตัวจะเห็นได้ว่าซังข้าวโพดมีความสามารถเก็บตะกอนแบคทีเรียไว้ได้ดีในเครื่องกรองที่ระดับออร์แกนิกต่ำ ๆ โดยบริเวณ 0.30 ม. จะมีตะกอนแบคทีเรียมากที่สุด แต่เมื่อเครื่องกรองทำงานที่ระดับออร์แกนิกไหลคิงสูงมาก ความสามารถของซังข้าวโพดในการเก็บกักเซลล์จะลดลง ซังข้าวโพดสามารถให้ปริมาณช่องว่างในเครื่องกรองได้ประมาณ 40-47 % (ก่อนการใช้งาน) ซึ่งใกล้เคียงกับปริมาณช่องว่างที่ได้ในกรณีที่ใช้หินเป็นตัวกลาง (51) (52) (53) แต่จะน้อยกว่าปริมาณช่องว่างที่ได้ในกรณีที่ใช้ตัวกลางเป็นวัสดุสังเคราะห์บางประเภท เช่นในการทดลองของ Mueller & Mancini⁽⁴⁹⁾ ที่ใช้วัสดุสังเคราะห์ซึ่งให้ปริมาณช่องว่างสูงถึง 96 %

เมื่อเวลาในการทดลองผ่านไป 230 วัน ซังข้าวโพดในเครื่องกรองจะยังอยู่ในสภาพที่สามารถทำงานเป็นตัวกลางได้และคาดว่าถ้ายังให้น้ำเสียอยู่ในเครื่องกรองตลอดเวลา ซังข้าวโพดจะยังสามารถทำหน้าที่เป็นตัวกลางไปได้อีกเป็นเวลานานพอสมควรทีเดียว ซึ่งถ้าพิจารณาแล้วจะเห็นว่าข้อดีของซังข้าวโพดที่เป็นตัวกลางจะมีดังต่อไปนี้คือ

1. เป็นวัสดุเหลือใช้ทางการเกษตรมีน้ำหนักเบา ทำให้ประหยัดค่าก่อสร้างฐานรากของเครื่องกรอง
2. มีผิวขรุขระช่วยในการยึดเกาะของแบคทีเรีย
3. เมื่อซังข้าวโพดถูกใช้งานไปจะมีปริมาณช่องว่างเพิ่มขึ้นเนื่องจากบางส่วนจะถูกแบคทีเรียย่อยสลายไป ซึ่งสิ่งเหล่านี้จะเป็นข้อดีที่ตัวกลางชนิดอื่น เช่นหินไม่มี อย่างไรก็ตามข้อเสียของการใช้ซังข้าวโพดเป็นตัวกลางคือมันจะมีอายุในการใช้งานจำกัดอยู่ที่ระยะเวลาหนึ่งซึ่งน้อยกว่าตัวกลางที่เป็นวัสดุคงทนถาวร เช่น หิน

6.6 การเปลี่ยนแปลงของซังข้าวโพดภายหลังผ่านการใช้งาน (ผ่านการหมัก)

เนื่องจากซังข้าวโพดประกอบด้วยสารอินทรีย์ที่แบคทีเรียสามารถย่อยสลายและนำไปใช้เป็นสับเสตรทได้เป็นส่วนใหญ่ ดังนั้น เมื่อมันถูกนำมาใช้งานเป็นตัวกลางในเครื่องกรองไร้ออกซิเจน ส่วนประกอบที่เป็นสารอินทรีย์ดังกล่าวจะถูกแบคทีเรียย่อยสลายไป ๆ จนกระทั่งในที่สุด

จะมีสารอินทรีย์ที่แบคทีเรียสามารถนำไปใช้ได้เหลืออยู่น้อยมาก ดังจะเห็นได้จากข้อมูลของการละลายซีโอดี, ปริมาณกรดโวลาทิลในน้ำทิ้งและปริมาณก๊าซมีเทนที่ผลิตได้จากเครื่องกรองในการทดลองของเครื่องกรองตัวที่ไม่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากภายนอก (แสดงในรูปที่ 5.2 และ 5.5) ตัวแปรดังกล่าวเหล่านี้จะมีปริมาณสูงในตอนเริ่มการทดลองและจะค่อย ๆ ลดน้อยลงจนกระทั่งมีปริมาณน้อยมาก เมื่อก่อนหยุดการทดลอง อันแสดงให้เห็นว่าปริมาณสารอินทรีย์ในซังข้าวโพดจะถูกใช้เหลือน้อยลง ๆ จนกระทั่งถึงจุดที่ซังข้าวโพดไม่อยู่ในฐานะที่สามารถจะเป็นสับเสตรของแบคทีเรียได้ในระดับหวังผลอีกต่อไป ซึ่งกินเวลาในการใช้งานประมาณ 150 วัน (รวมทั้งเวลาที่ใช้ในการเริ่มเลี้ยงจุลินทรีย์ด้วย) อย่างไรก็ตามซังข้าวโพดจะยังคงมีสภาพที่สามารถจะทำงานเป็นตัวกลางได้ต่อไป

สำหรับลักษณะของซังข้าวโพดก่อนใช้งานและหลังจากผ่านการใช้งานจนหมดสภาพที่เหมาะสมที่จะเป็นสับเสตรแล้วนั้น แสดงให้เห็นในตารางที่ 5.5 จะเห็นได้ว่า ค่าซีโอดี ในซังข้าวโพดก่อนและหลังการหมัก ไม่แตกต่างกันมากนัก เปอร์เซนต์โวลาทิลหลังการหมักมีค่าน้อยกว่าก่อนการหมักเล็กน้อย ซึ่งอาจจะเป็นเพราะสารอินทรีย์ส่วนที่แบคทีเรียสามารถนำไปใช้งานได้จะถูกใช้ไปทำให้มีเปอร์เซนต์สารอนินทรีย์ (Fixed Solids) เพิ่มขึ้น สิ่งที่ควรสังเกตคือเปอร์เซนต์โปรตีนในตอนหลังหมักจะสูงถึง 12 % ซึ่งก่อนการหมักมีเพียง 3 % ทั้งนี้เนื่องจากมีเซลล์แบคทีเรียจำนวนมากมาเกาะอยู่รอบ ๆ ทำให้มีเปอร์เซนต์โปรตีนสูงขึ้น ส่วนเปอร์เซนต์คาร์โบไฮเดรตบางส่วนซึ่งวิเคราะห์โดยใช้สารแอนโทรน (Anthrone) จะมีเปอร์เซนต์ลดลง แสดงว่าคาร์โบไฮเดรตเหล่านี้ถูกแบคทีเรียนำไปใช้เป็นสับเสตร สำหรับลักษณะทางกายภาพของซังข้าวโพดหลังผ่านการหมัก (รูปที่ 5.14) จะมีน้ำหนักเบาขึ้น มีช่องว่างตรงใ้กลาง ผิดกับตอนก่อนใช้งานซึ่งจะทำให้เครื่องกรองมีปริมาณช่องว่างสำหรับการเก็บกักเซลล์และน้ำเสียเพิ่มขึ้น

6.7 การสร้างและสะสมตัวของเซลล์แบคทีเรียภายในเครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ซังข้าวโพดเป็นตัวกลาง

เป็นการยากที่จะทราบถึงปริมาณที่แน่นอนของการสร้างและสะสมตัวของตะกอนเซลล์แบคทีเรียในเครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ซังข้าวโพดเป็นตัวกลาง เนื่องจากตะกอนแบคทีเรีย

ในเครื่องกรองนั้นอาจจะจำแนกได้เป็นสองส่วน คือ ส่วนแรกเป็นตะกอนแขวนลอยซึ่งจากการสังเกตพบว่าจะรวมตัวกันเป็นกลุ่มก้อน (floc) อยู่ตามช่องระหว่างตัวกลางและจะสามารถประมาณปริมาณเซลล์ของแบคทีเรียส่วนนี้ได้จากปริมาณตะกอนแขวนลอยภายในเครื่องกรองแต่ปริมาณแบคทีเรียอีกส่วนหนึ่งที่เกาะอยู่บนผิวของตัวกลางในขณะที่เครื่องกรองยังทำงานอยู่นั้นไม่สามารถจะหาปริมาณออกมาได้ แต่ถ้าเมื่อหยุดการทดลองแล้วและในกรณีที่ตัวกลางเป็นวัสดุที่คงทนถาวรการเปิดเครื่องกรองนำเอาตัวกลางออกมาล้าง อาจจะหาปริมาณแบคทีเรียที่เกาะอยู่บนตัวกลางได้ แต่ในกรณีของการทดลองครั้งนี้ซึ่งใช้ขี้วัวโศกที่เป็นตัวกลางเป็นอินทรีย์วัสดุที่เปื่อยยุ่ยได้ง่าย การล้างขี้วัวโศกเพื่อที่จะหาปริมาณแบคทีเรียที่เกาะอยู่บนผิว อาจจะทำได้ยากมาก เพราะขี้วัวโศกจะยุ่ยและแตกสลายกลายเป็นชิ้นเล็ก ๆ ปนกับเซลล์แบคทีเรีย จึงเป็นการยากมากที่จะหาอัตราการสร้างและสะสม เซลล์ที่แน่นอนของแบคทีเรียในเครื่องกรองสำหรับการทดลองครั้งนี้

6.8 ประสิทธิภาพในการกำจัด ซีไอดี ของเครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ขี้วัวโศกเป็นตัวกลาง

สำหรับประสิทธิภาพในการกำจัด ซีไอดี ของเครื่องกรองที่ใช้ตัวกลางเป็นขี้วัวโศก จากผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า แม้ว่าในระยะเริ่มต้นเลี้ยงจุลินทรีย์ (Start Up) ซีไอดีในน้ำทิ้งจะมีปริมาณสูงกว่า ซีไอดี ในน้ำเสียสังเคราะห์ที่ป้อนเข้าสู่เครื่องกรอง ซึ่งมีสาเหตุเนื่องจากขณะนั้นขี้วัวโศกถูกย่อยละลายสารอินทรีย์ออกมาเป็นปริมาณมากและแบคทีเรียในเครื่องกรองยังมีประสิทธิภาพในการทำงานไม่สูงพอ แต่หลังจาก เมื่อเวลาในการเริ่มเลี้ยงจุลินทรีย์ผ่านไป และแบคทีเรียเจริญเติบโตสามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพแล้ว เครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ตัวกลางเป็นขี้วัวโศกนี้จะมีประสิทธิภาพในการกำจัด ซีไอดี ในน้ำเสียสังเคราะห์ได้ดี โดยจะมีเปอร์เซ็นต์การกำจัด ซีไอดี สูงสุดที่ระดับออร์แกนิกโหลดคิด 1.66 กก.ซีไอดี/ม³.-วัน ซึ่งให้เปอร์เซ็นต์การกำจัด ซีไอดี เท่ากับ 94 % และการเพิ่มออร์แกนิกโหลดคิดให้สูงขึ้นจะทำให้เปอร์เซ็นต์การกำจัด ซีไอดี ลดลง อย่างไรก็ตามจากผลการทดลองในครั้งนี้แสดงให้เห็นว่ามีความเป็นไปได้ในการใช้เครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ขี้วัวโศกเป็นตัวกลางเพื่อจุดประสงค์ในการกำจัดความสกปรกในน้ำเสีย

6.9 ประสิทธิภาพในการผลิตก๊าซชีวภาพของเครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ขี้ขำวัวโค เป็นตัวกลาง

ผลของการทดลองครั้งนี้แสดงให้เห็นว่า มีความเป็นไปได้ที่จะผลิตก๊าซชีวภาพจาก เครื่องกรองไร้ออกซิเจนที่ใช้ตัวกลางเป็นขี้ขำวัวโค อย่างไรก็ตามปริมาณก๊าซมีเทนที่ผลิตได้จาก เครื่องกรองจะมีปริมาณจำกัดอยู่ที่ 43.2 ลิตร/วัน ที่ระดับออร์แกนิกโหลดถึง 10 กก.ซีโอดี/ม³.-วัน ด้วย เหตุผลซึ่งได้อธิบายไปแล้วในหัวข้อที่ 6.2.1 และปริมาณก๊าซมีเทนที่มาจากส่วนที่เป็นสารอินทรีย์ ในขี้ขำวัวโคจะมีปริมาณน้อยเกินไปที่จะนำมาใช้อย่างจริงจังในทางปฏิบัติ อนึ่ง เปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพจะแปรเปลี่ยนไปตามระดับออร์แกนิกโหลดถึงที่เครื่องกรองได้รับโดย เปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพจะมีค่าต่ำที่ระดับออร์แกนิกโหลดถึงสูงและจะมีค่าสูงที่ระดับออร์แกนิกโหลดถึงต่ำ ๆ โดยเฉพาะเมื่อพิจารณาการทดลองของเครื่องกรองตัวที่ไม่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากภายนอก ซึ่งอาจจะถือได้ว่าขณะนั้น เครื่องกรองกำลังทำงานที่ระดับออร์แกนิกโหลดถึงที่ต่ำที่สุดแล้ว เปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพจะสูงมาก เช่นในวันที่ 51 ของการทดลองเปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนจะสูงถึง 80 % และเมื่อเวลาในการทดลองผ่านไปเปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนจะยิ่งสูงขึ้นไปอีก โดยในช่วงท้าย ๆ ของการทดลอง เช่นในวันที่ 146 เปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนจะสูงขึ้นเป็น 90 % สาเหตุที่เป็นเช่นนี้ก็เพราะเมื่อเครื่องกรองทำงานที่ระดับออร์แกนิกโหลดถึงต่ำ ๆ จะมีคุณสมบัติในการกรองแบคทีเรียไว้ในเครื่องกรองได้ดี ทำให้มีแบคทีเรียทั้งพวกที่ผลิตมีเทนและพวกที่สร้างกรดอยู่ในเครื่องกรองมากเมื่อเทียบกับปริมาณสารอินทรีย์ที่มันได้รับ การหยุดบ่อนสารอินทรีย์คาร์บอนจากภายนอกเข้าไปในเครื่องกรองตัวนี้จะทำให้ สารอาหารสำหรับแบคทีเรียมีจำกัด และตามที่ได้กล่าวมาแล้วว่าในขั้นแรกของปฏิกิริยาการหมักแบบไม่ใช้ออกซิเจน แบคทีเรียพวกที่สร้างกรดจะย่อยสลายสารอินทรีย์ทั้งหลายให้เป็นกรดอินทรีย์ที่ไม่เลกุลใหญ่แล้วย่อยสลายต่อไปให้เป็นกรดอะซิติก, ก๊าซไฮโดรเจน และคาร์บอนไดออกไซด์ จากนั้นมีเทนแบคทีเรียจะเปลี่ยนสารประกอบทั้งสามตัวนี้ให้กลายเป็นก๊าซมีเทนต่อไป ในกรณีที่สารอาหารมีจำกัดแต่ภายในเครื่องกรองมีมีเทนแบคทีเรียอยู่มาก มีเทนแบคทีเรียจึงต้องพยายามใช้สารอาหารทุกตัวที่มีเพื่อการดำรงชีพและคาร์บอนไดออกไซด์ก็เป็นสับเซตชนิดหนึ่งของมีเทนแบคทีเรีย ดังนั้นมันจึงพยายามใช้คาร์บอนไดออกไซด์ทุกโมเลกุลที่มีเป็นแหล่งคาร์บอนในการผลิตมีเทน ทำให้เปอร์เซนต์คาร์บอนไดออกไซด์ในก๊าซชีวภาพต่ำและเปอร์เซนต์มีเทนสูงขึ้นเรื่อย ๆ

แม้ว่าขณะนั้น ก๊าซชีวภาพที่ได้จากเครื่องกรองตัวที่ไม่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจะลดลงก็ตาม ในทำนองเดียวกันเมื่อพิจารณาดูปริมาณกรดโวลลาไทล์และซีโอติในน้ำทิ้งจากเครื่องกรองตัวนี้ก็จะเห็นได้ว่ามีปริมาณน้อยและลดลงเช่นเดียวกับ เปอร์เซนต์คาร์บอนไดออกไซด์เช่นกัน ดังนั้น อาจสรุปได้ว่าการที่มีเปอร์เซนต์คาร์บอนไดออกไซด์ต่ำหรือเปอร์เซนต์ CH_4 สูงในก๊าซชีวภาพมีสาเหตุ เนื่องจากมีเทนแบคทีเรียสามารถใช้สับเสตรของมันได้อย่างสมบูรณ์

ในกรณีตรงกันข้าม เมื่อเครื่องกรองตัวที่ได้รับสารอินทรีย์คาร์บอนจากน้ำเสียสังเคราะห์ ทำงานที่ระดับออร์แกนิกโวลคดิงสูง ๆ เปอร์เซนต์ก๊าซมีเทนในก๊าซชีวภาพจะต่ำ ปริมาณกรดโวลลาไทล์และเปอร์เซนต์คาร์บอนไดออกไซด์จะสูงขึ้นเรื่อย ๆ ซึ่งมีสาเหตุเนื่องมาจากเมื่อเพิ่มออร์แกนิกโวลคดิงให้สูงขึ้นการทำงานของแบคทีเรียพวกที่สร้างกรดจะเพิ่มขึ้นในอัตราที่สูงกว่ามีเทนแบคทีเรีย ทำให้ผลปฏิกิริยาของแบคทีเรียที่สร้างกรดคือ คาร์บอนไดออกไซด์, กรดโวลลาไทล์เพิ่มขึ้น แต่การทำงานของมีเทนแบคทีเรียจะถูกจำกัดอยู่ที่ระดับหนึ่งมีผลทำให้ปริมาณก๊าซมีเทนมีขีดจำกัด และ เปอร์เซนต์มีเทนในก๊าซชีวภาพลดลง