# MERCURY REMOVAL FROM SIMULATED GAS CONDENSATE: AN EXPERIMENTAL STUDY

Fahim Ullah

A Thesis Submitted in Partial Fulfilment of the Requirements
for the Degree of Master of Science
The Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University
in Academic Partnership with
The University of Michigan, The University of Oklahoma,
Case Western Reserve University and Institut Français du Pétrole
2006
ISBN 937-993-754-6

Thesis Title:

Mercury Removal from Simulated Gas Condensate:

An Experimental Study

By:

Fahim Ullah

Program:

Petroleum Technology

Thesis Advisors:

Assoc. Prof. Chintana Saiwan

Dr. Sophie Jullian

Dr. Siriporn Jongpatiwut

Dr. Rapeepong Suwanwarangkul

Accepted by the Petroleum and Petrochemical College, Chulalongkorn University, in partial fulfilment of the requirements for the Degree of Master of Science.

Nartage January College Director (Assoc. Prof. Nantaya Yanumet)

Thesis Committee:

(Assoc. Prof. Chintana Saiwan)

Clutan Sami

(Dr. Siriporn Jongpatiwut)

J. Sint

K. Bunyahint.

(Assoc. Prof. Kunchana Bunyakiat)

(Dr. Sophie Jullian)

(Dr. Rapeepong Suwanwarangkul)

Witipat Siemanand

1-agreepeane, Si

(Dr. Kitipat Siemanond)

#### ABSTRACT

4773016063: Petroleum Technology Program

Fahim Ullah: Mercury Removal from Simulated Gas Condensate:

An Experimental Study.

Thesis Advisors: Assoc. Prof. Chintana Saiwan, Dr. Sophie Jullian,

Dr. Siriporn Jongpatiwut and Dr. Rapeepong Suwanwarangkul 120

pp. ISBN 937-9937-54-6

Keywords: Adsorption/ Metallic mercury/ Condensate/ Zeolite

Mercury is usually present in liquid hydrocarbons and is found to be a major cause behind several problems related to corrosion in processing equipments, poisoning of catalysts and atmospheric pollution due to disposal of mercury contaminated waste liquid, solid and gas streams. More than 90% metallic form of mercury has been reported in South Asian condensate. In this regard, the adsorption kinetics of metallic mercury in n-heptane was studied on various types of zeolites, i.e., X, Y, L, Omega, Beta and CMG273 (commercial adsorbent: CuS impregnated on alumina) in a batch system at temperatures 30°C, 40°C and 50°C under atmospheric pressure conditions. Further, in adsorption isotherm study for the same adsorbents, Langmuir model was found suitable and used to correlate mercury concentration between solid and liquid phases. Batch experiments have shown very little adsorption capacity of mercury on omega, beta and L zeolites (an average 15% removal has been seen while it was even less than 10% in case of zeolite L). A maximum 30% removal was achieved for X and Y zeolites at 30°C, while it went below 20% at increased temperatures. On the contrary, more than 95% removal capacity have been achieved using CMG273 at temperature 50°C which tends to decrease at lower temperatures possibly due to impregnation of CuS. Adsorption isotherm studies have shown physical adsorption for X and Y zeolites while chemical adsorption for CMG273, however, kinetic study indicates physical adsorption for CMG273 too. In addition, the performance of CMG273 was tested in a continuous system in order to provide basis for predictive model for breakthrough time.

## บทคัดย่อ

ฟาฮิม อูนลาห์ : การกำจัดสารปรอทจากก๊าซกอนเดนเสทจำลอง: การทดลอง (Mercury Removal from Simulated Gas Condensate: An Experimental Study) อ.ที่ปรึกษา : รศ. ดร. จินตนา สายวรรณ์, ดร. ศิริพร จงผาติวุฒิ และ ดร. โซฟี จูเลียน 120 หน้า ISBN 937-993-754-6

สารปรอทที่พบในไฮโครคาร์บอนที่เป็นของเหลวนั้นเป็นสาเหตุหนึ่งของการสึกกร่อน ของอุปกรณ์และทำลายตัวเร่งปฏิกิริยาในอุตสาหกรรมปีโตรเลียม รวมทั้งของเสียที่เป็นก๊าซ ของเหลวและของแข็งที่ปนเปื้อนสารปรอทซึ่งก่อให้เกิดปัญหาต่อสิ่งแวคล้อม จากรายงานพบว่า ร้อยละ 90 ของสารปรอทที่พบในคอนเคนเสททางเอเชียตะวันออกเฉียงใต้ส่วนใหญ่อยู่ในรูปของ งานวิจัยนี้ศึกษาการคูคซับปรอทโลหะในนอร์มัลเฮปเทนโคยใช้ตัวคูคซับซีโอไลต์ชนิค เอ็กซ์, วาย, แอล, โอเมกา, เบตา และซีเอ็มจี273 (ตัวคูคซับทางการค้าซึ่งเป็นคอปเปอร์ซัลไฟล์บน ตัวรองรับอลูมินา) การศึกษาจลนพลศาสตร์ของการคูคซับสารปรอทในรูปของโลหะในระบบ แบบกะที่อุณหภูมิ 30, 40 และ 50 องศาเซลเซียสภายใต้ความคันปกติเพื่อหาอัตราเร็วในการดูดซับ และปริมาณการคูคซับที่สมคุล จากผลการทคลองแบบกะพบว่า ค่าความจุของการคูคซับสาร ปรอทในรูปของโลหะบนซีโอไลต์ โอเมกา, เบตา และแอลมีค่าน้อยมาก (ค่าเฉลี่ย 15% แต่ต่ำกว่า 10% กรณีของซีโอไลต์แอล) สำหรับซีโอไลต์ชนิคเอ็กซ์และวาย ค่าการคูคซับที่ 30 องศาเซลเซียส คือร้อยละ 30 และลคลงเหลือร้อยละ 20 เมื่ออุณหภูมิเพิ่มขึ้นแต่ในทางกลับกันตัวคูคซับซีเอ็มจี273 มีค่าการดูคซับสูงกว่าร้อยละ 95 ที่ 50 องศาเซลเซียส ซึ่งค่าการดูคซับลคลงเมื่ออุณหภูมิต่ำลงอาจ เป็นผลมาจากตัวคอปเปอร์ซัลไฟล์ที่อยู่บนตัวรองรับอลูมินา ผลการศึกษาปริมาณการคูคซับที่ สมคุลเป็นไปตามสมการของแลงเมียร์และพบว่าการคูคซับเป็นแบบกายภาพบนซีโอไลด์เอ็กซ์และ วายและเป็นแบบเคมีบนซีเอ็มจี273 แต่จากการศึกษาอัตราการคูคซับซึ่งบ่งบอกการคูคซับแบบ กายภาพก็เกิดก็เกิดขึ้นบนซีเอ็มจี273เช่นกัน นอกจากนี้ยังศึกษากราฟเบรคทรูจากระบบต่อเนื่อง เพื่อใช้ในการแบบจำลองทางคณิตศาสตร์

#### ACKNOWLEDGEMENTS

This work has been made possible by the contributions of many more individuals than those mentioned here. During the course of my research the help and encouragement that have come from unexpected corners motivated me to keep going.

I am grateful to my thesis advisors – Assoc. Prof. Chintana Saiwan and Dr. Sophie Jullian – for their valuable suggestions, comments and guidance through the entire course of my research work. The opportunity to conduct my research at the Institut Français du Pétrole, Lyon, France, which they provided to me, has been a great learning experience for me. I would also like to thank Dr. Siriporn Jongpatiwut and Dr. Rapeepong Suwanwarangkul for their useful guidance. I am also greatful to Asso. Prof. Kunchana Bunyakiat and Dr. Kitipat Siemanond for agreeing to serve on my thesis committee.

I would also like to thank Mr.Vincent COUPARD (Division Génie des procédés) and Mr.Charles-philippe LIENEMANN (Direction Physique et Analyse), IFP France, for providing me creative comments and valuable suggestions for my experiments. The Secretary to Direction Procedes (IFP France), Madam Annie DUBERIL, deserves special thanks for her constant support during my research work and for making my stay in Lyon a thoroughly enjoyable experience.

This acknowledgement would be incomplete without expressing my gratitude to all the faculty, staff and students of the Petroleum and Petrochemical College. I am indebted to the Director of the college, Assoc. Prof. Nantaya Yanumet, for her support throughout my stay as a graduate student of the college. I am grateful for the partial scholarship and partial funding of the thesis work provided by Aromatics (Thailand) Co. Ltd., Thailand and Postgraduate Research Programs in Petroleum and Petrochemical Technology. At last but not least, I would like to say thank Mr. Morakot Pongboriboon (Aromatics (Thailand) Co. Ltd., Thailand) for managing facilities for my experiments during my 6 months stay there.

My grandest appreciation goes to my family members. They have always been there to support me and have demonstrated the confidence in my abilities at all times.

### TABLE OF CONTENTS

			PAGE
	Title	Page	i
	Abst	ract (in English)	iii
	Abst	ract (in Thai)	iv
	Ackı	nowledgements	v
	Tabl	e of Contents	vi
	List	of Tables	ix
	List	of Figures	x
CH	APTE	R	
	I	INTRODUCTION	1
	II	LITERATURE REVIEW	2
		2.1 Background	2
		2.1.1 Occurrence of Mercury	2
		2.1.2 Existing Forms of Mercury	2
		2.1.3 Effects of Mercury	5
		2.1.4 Condensates	6
		2.1.5 Mercury Removal Systems	8
		2.1.5.1 Mercury in Gas	9
		2.1.5.2 Mercury in Liquid Hydrocarbons	11
		2.1.5.3 Mercury in Water	13
		2.2 Literature Review and Developments	14
		2.3 Zeolites	20
		2.3.1 Zeolites X and Y	20
		2.3.2 Zeolite L, Omega and Beta	21
		2.4 Mathematical Model	22
		2.4.1 Modeling Approach	23
		2.4.2 Model Formulation	24
		2.4.3 Numerical Algorithm	27

CHAPTER		
Ш	EXPERIMENTAL	29
	3.1 Materials	29
	3.2 Experimental Equipments	29
	3.2.1 Thermo Gravimetric Analysis (TGA)	29
	3.2.2 Mercury Analyzer	30
	3.3 Methodology	30
	3.3.1 Preparation of Stock Solution	30
	3.3.2 Adsorption of Metallic Mercury on Container	
	Wall	31
	3.3.3 Adsorption Kinetics of Hg <sup>o</sup> in n-Heptane	
	Substitute Condensate	31
	3.3.4 Adsorption of Hgo in n-Heptane Substitute	
	Condensate	31
	3.3.5 Sample Analysis	32
	3.3.6 Pilot Operation	32
IV	RESULTS AND DISCUSSION	35
	4.1 Water Content Analysis	35
	4.2 Stability of Metallic Mercury in Container	36
	4.3 Kinetic Study of Metallic Mercury	37
	4.4 Adsorption Isotherms for Adsorbents	43
	4.5 Mathematical Analysis	48
	4.5.1 External Mass Transfer	48
	4.5.2 Internal Mass Transfer	50
	4.5.3 Surface Adsorption	52
	4.6 Continuous System	53
v	CONCLUSIONS AND RECOMMENDATIONS	54
	5.1 Conclusions	54
	5.2 Observations	55

5.2.1 Stability of Mercury	55
CHAPTER	PAGE
5.2.2 Analytical	56
5.2 Recommendations	57
REFERENCES	58
APPENDICES	
Appendix A Kinetics Study of Metal Mercury on Zeolites	
X, Y, L, Omega, Beta and CMG273 (Batch)	62
Appendix B Adsorption Isotherms for Metallic Mercury	
on Zeolites X, Y, L, Beta, Omega and	
CMG273 at 30°C, 40°C and 50°C with	
Equilibration Time of 8 hrs (Batch)	86
Appendix C Data Sheets (Continuous Systems)	101
Appendix D Calculations for Overall Mass Transfer	
Coefficient	109
Appendix E Calculation for Void Space Between	
Particles	111
Appendix F Instability of Mercury in Continuous System	112
CURRICULUM VITAE	113

## LIST OF TABLES

TABLE		PAGE
2.1	Physical properties of elemental mercury	3
2.2	Mercury found by Unocal, Thailand	7
2.3	Mercury removal systems for hydrocarbons	8
2.4	Solubility of sulphur in liquid hydrocarbons	11
2.5	Mercury removal systems for water	14
3.1	Physical properties of zeolites and adsorbent CMG273	29
3.2	Operating conditions of mercury analyzer	30
4.1	Moisture contents in adsorbents	36
4.2	Physical parameters for Langmuir Isotherms of adsorbents	46
4.3	Theoretical values of molecular diffusivity for Hgo	49
4.4	K <sub>P</sub> values for CMG273 calculated from pore diffusion model	51

## LIST OF FIGURES

FIGURE		PAGE
2.1	Mercury Repartition in the steam cracker effluents	8
2.2	Framework of X and Y type zeolites	21
2.3	Framework of zeolites Omega, Beta and L	22
2.4	Various resistance during adsorption phenomena	23
2.5	Differential mass balance over the packed bed	24
2.6	General solution strategy for solving a mathematical model	28
3.1	Schematic representation of batch operation	32
3.2	Schematic representation of pilot plant U844	33
3.3	Loading diagram	34
4.1	Thermogram of commercial adsorbents	35
4.2	Variation in mercury concentration during storage	37
4.3	Kinetics study of metallic mercury on zeolite X	38
4.4	Kinetics study of metallic mercury on zeolite Y	39
4.5	Kinetics study of metallic mercury on CMG273	40
4.6	Kinetics study of metallic mercury on zeolites Omega, Beta	
	and L	41
4.7	Average losses and analytical uncertainties in measurements	42
4.8	Fitting of experimental data into Langmuir model for Zeolite	
	X, Y and CMG 273	44
4.9	Comparison between experimental results and the one site	
	Langmuir model	47
4.10	Limitation of internal mass transfer resistance for CMG273	50
4.11	First order rate kinetics of zeolites X and Y	52
4.12	Study of continuous system for CMG273	54
5.1	Sampling techniques	56
5.2	Performance of regenerated additive B against fresh	
	additive B	57